

Agrément Technique ATG avec Certification



Système de fenêtres à profilés
 en aluminium à coupe
 thermique

Schüco AWS 65

Valable du 21/11/2016
 au 20/11/2021

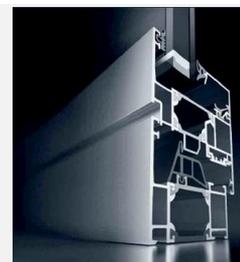
Opérateur d'Agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
 Rue d'Arlon, 53 BE-1040 Bruxelles
www.bcca.be - info@bcca.be

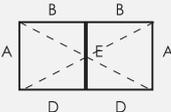
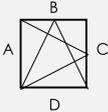
Titulaire d'agrément :

SCHÜCO INTERNATIONAL KG
 1 - 15 Karolinenstrasse
 D - 33609 BIELEFELD
 Tél. 087/59 06 10
 Fax 087/59 06 11
 Site Internet : www.schueco.be
 Courriel : schueco_belgium@schueco.com



Agrément technique :	Certification :
✓ Profilés en aluminium à coupe thermique	✓ Production de profilés en aluminium à coupe thermique
✓ Système de fenêtres	Conception et production de fenêtres et de portes par des fabricants de menuiseries certifiés (liste disponible sur www.ubatc.be)

Types de fenêtres approuvés conformément à la NBN B 25-002-1

✓  Fenêtres fixes	✓  Fenêtre à ouvrant ou à oscillo-battant intérieur (fenêtre à double ouvrant)
✓  Fenêtre à ouvrant ou à oscillo-battant intérieur (simple ouvrant)	✓  Fenêtres composées

1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du système et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme "entrepreneur", en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme "exécutant", "installateur" et "applicateur".

2 Objet

L'agrément technique d'un système de fenêtres et de portes à profilés en aluminium à coupure thermique présente la description technique d'un système de fenêtres et de portes constituées des composants repris au paragraphe 4, conformément à la méthode de montage indiquée au paragraphe 5, au mode de pose décrit au paragraphe 6 et aux mesures d'entretien et de protection reprises au paragraphe 7.

Sous réserve des conditions précitées et s'appuyant sur l'examen-type initial du titulaire d'agrément, le programme d'essai complémentaire réalisé par le titulaire d'agrément sur mission de

l'UBAtc et les connaissances actuelles de la technique et de sa normalisation, on peut supposer que les niveaux de performance repris au paragraphe 8 s'appliquent aux types de fenêtres et de portes mentionnés.

Pour d'autres composants, modes de construction, modes de pose et/ou niveaux de performance, cet agrément technique ne pourra pas s'appliquer sans plus et devra faire l'objet d'un examen complémentaire.

Le titulaire d'agrément et les fabricants de menuiseries peuvent uniquement faire référence à cet agrément pour les applications du système de fenêtres et de portes dont il peut être démontré effectivement que la description est totalement conforme à la classification et aux directives avancées dans l'agrément.

Les fenêtres ou les portes individuelles ne peuvent pas porter la marque ATG.

Le texte d'agrément, de même que la certification de la conformité des composants au texte d'agrément et le suivi de l'accompagnement des fabricants de menuiseries sont indépendants de la qualité des fenêtres et des portes individuelles. Par conséquent, le fabricant de menuiseries, le placeur et le prescripteur demeurent entièrement responsables de la conformité de la mise en œuvre aux dispositions du cahier des charges.

3 Système

Le système de fenêtres « AWS 65 » convient pour la fabrication des éléments suivants :

- Fenêtres fixes
- Fenêtre à ouvrant ou à oscillo-battant intérieur à simple ou double vantail
- Fenêtres composées

Tous les profilés de résistance en question se composent de deux parties en aluminium, l'une intérieure et l'autre extérieure, extrudées séparément et qui, après l'application de la finition de surface, sont assemblées de manière continue par sertissage de deux barrettes de polyamide formant une coupure thermique.

Le présent agrément s'appuie, pour ce qui concerne les performances mécaniques des profilés à coupure thermique, sur l'agrément technique du système d'assemblage de profilés en aluminium à coupure thermique ATG/H839.

4 Composants

Pour une représentation graphique des composants, nous renvoyons à la documentation du titulaire d'agrément. Celle-ci peut être obtenue auprès du titulaire d'agrément ou, au format électronique, sur le site Internet de l'UBAtc.

4.1 Profils de résistance en aluminium à coupure thermique

Le tableau suivant reprend les données essentielles des profilés de résistance pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres ou de portes conformes à cet agrément.

La rigidité I_{xx} du profilé par rapport à des charges appliquées perpendiculairement au plan du vitrage (comme l'action du vent) est fonction de la longueur du profilé considéré ; la valeur de I_{xx} est présentée pour différentes longueurs du profilé (tableau 1).

Tableau 1 – Profilsés de résistance en aluminium à coupure thermique

Profilés	I_{xx, 1m} (L = 100 cm)	I_{xx, 1,4m} (L = 140 cm)	I_{xx, 1,8m} (L = 180 cm)	I_{xx, 2,2m} (L = 220 cm)	I_{xx, 2,6m} (L = 260 cm)	I_{xx, 3m} (L ≥ 300 cm)	I_{yy}	Masse linéique
	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	kg/m
Profilés pour la réalisation de dormants fixes et de fenêtres fixes (voir les figures « cadre extérieur »)								
363840	7,8	10,6	12,5	13,9	14,9	15,6	2,0	0,91
363850	8,6	11,8	14,2	16,0	17,2	18,2	4,4	1,081
363860	9,3	12,9	15,8	17,9	19,5	20,7	9,2	1,26
363870	10,6	14,9	18,4	21,2	23,2	24,8	16,3	1,437
363880	9,1	12,6	15,2	17,1	18,4	19,4	5,7	1,037
363890	9,1	12,6	15,2	17,0	18,4	19,3	5,4	1,01
363900	9,7	13,6	16,6	18,9	20,5	21,7	9,2	1,178
363910	9,8	13,7	16,7	19,0	20,6	21,8	8,8	1,18
363920	10,5	14,8	18,4	21,1	23,1	24,6	15,5	1,357
363930	10,6	14,9	18,4	21,2	23,2	24,7	15,0	1,359
363940	11,2	15,9	19,9	23,0	25,4	27,2	24,4	1,534
363950	12,4	17,9	22,7	26,7	29,8	32,2	51,0	1,89
363960	14,8	21,5	28,0	33,7	38,5	42,4	115,4	2,638
363970	16,5	24,0	31,5	38,5	44,6	49,7	208,4	3,256
364440	19,2	27,6	36,5	45,3	53,4	60,5	511,0	4,442
364100	10,5	14,7	17,9	20,3	22,0	23,3	9,8	1,148
364110	10,6	14,7	18,0	20,3	22,0	23,3	9,9	1,139
364120	11,1	15,7	19,3	22,1	24,2	25,7	14,4	1,317
364490	11,8	16,7	20,9	24,1	26,6	28,4	22,4	1,496
364500	11,6	16,2	20,1	23,1	25,3	27,0	33,6	1,5
364130	8,4	11,6	14,0	15,8	17,1	18,0	8,1	1,1
364060	20,7	29,5	39,2	48,9	58,0	66,2	787,2	5,09
364170	58,8	71,8	83,1	92,1	99,1	104,5	22,4	2,115
364180	49,7	60,5	69,8	77,3	83,2	87,7	22,2	2,13
363970	11,2	16,1	20,1	23,3	25,7	27,5	19,9	1,504
363980	9,7	13,6	16,6	18,8	20,3	21,5	9,7	1,11
363990	10,4	14,7	18,1	20,7	22,6	24,0	14,1	1,28
364010	11,1	15,8	19,7	22,8	25,1	26,8	21,9	1,46
364020	11,7	16,8	21,2	24,6	27,3	29,4	32,3	1,64
364030	12,9	18,6	23,8	28,1	31,5	34,2	62,7	1,99
364040	15,1	22,1	28,9	34,9	40,0	44,2	133,0	2,74
364480	16,5	24,1	31,8	38,8	45,0	50,2	210,2	3,25
364050	18,1	26,2	34,7	42,9	50,2	56,5	368,8	3,9
363560	13,6	19,0	23,4	26,8	29,4	31,3	12,9	1,43
363570	14,6	20,5	25,5	29,5	32,5	34,8	21,0	1,6
363580	14,1	20,0	25,1	29,0	32,0	34,3	23,6	1,68
363590	15,1	21,6	27,3	31,9	35,5	38,2	34,9	1,9
364940	38,3	47,5	55,3	61,3	65,9	69,4	7,4	1,744
364950	73,7	86,9	98,1	106,9	113,6	118,8	8,6	2,014
364960	115,1	132,0	146,4	157,9	166,8	173,5	9,6	2,23
364140	11,4	16,3	20,1	22,9	24,9	26,4	11,2	1,19
364150	10,3	14,7	18,2	20,9	22,9	24,4	16,2	1,36
364210	12,3	17,5	21,6	24,8	27,1	28,8	17,0	1,44
364220	13,2	18,8	23,5	27,2	30,0	32,1	23,7	1,64
Profilés pour la réalisation d'ouvrants de fenêtre (voir les figures « fenêtre à ouvrant intérieur »)								
363600	14,8	19,7	23,7	26,6	28,7	30,3	9,2	1,3
363610	15,0	19,9	23,7	26,6	28,7	30,2	9,3	1,24
363620	16,1	21,4	25,7	29,0	31,4	33,2	14,1	1,43
363630	15,7	21,2	25,6	29,0	31,6	33,5	14,0	1,48
363640	18,0	24,3	29,9	34,5	38,0	40,8	33,9	1,92
363660	13,4	19,1	23,6	27,0	29,6	31,4	12,3	1,29
364560	10,3	14,2	17,4	19,7	21,4	22,7	11,0	1,26

Profilsés	I _{xx} , 1m (L = 100 cm)	I _{xx} , 1,4m (L = 140 cm)	I _{xx} , 1,8m (L = 180 cm)	I _{xx} , 2,2m (L = 220 cm)	I _{xx} , 2,6m (L = 260 cm)	I _{xx} , 3m (L ≥ 300 cm)	I _{yy}	Masse linéique
	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	cm ⁴	kg/m
364570	13,9	19,7	24,3	27,7	30,3	32,2	11,0	1,26
364590	15,8	21,2	25,7	29,0	31,5	33,4	11,7	1,42
364600	16,9	22,9	27,9	31,9	34,9	37,2	18,9	1,63
364610	18,0	24,4	30,0	34,6	38,1	40,8	29,0	1,85
364630	14,9	19,7	23,4	26,0	28,0	29,4	8,6	1,21
364640	13,4	17,7	20,9	23,2	24,9	26,1	5,4	1,11
364650	15,8	21,1	25,4	28,8	31,2	33,1	13,1	1,46
364660	16,1	21,3	25,5	28,7	31,1	32,8	13,2	1,4
364670	14,6	19,2	22,9	25,7	27,7	29,2	9,1	1,3
364700	15,7	21,2	25,7	29,3	31,9	33,9	16,0	1,525
363690	16,1	21,4	25,8	29,2	31,8	33,7	24,7	1,72
363700	15,8	20,9	24,9	28,0	30,3	32,0	36,4	1,95
364710	16,9	22,8	27,8	31,7	34,6	36,9	21,1	1,67
364720	18,0	24,3	29,9	34,4	37,9	40,6	32,2	1,9
364940	38,3	47,5	55,3	61,3	65,9	69,4	7,4	1,74
364950	73,7	86,9	98,1	106,9	113,6	118,8	8,6	2,014
364960	115,1	132,0	146,4	157,9	166,8	173,5	9,6	2,23
Profilsés maucloirs								
363650	15,8	21,1	25,4	28,8	31,2	33,1	16,2	1,558
Profilsés pour la réalisation de montants fixes et de traverses (voir les figures « profilé en T »)								
363980	9,7	13,6	16,6	18,8	20,3	21,5	9,7	1,11
363990	10,4	14,7	18,1	20,7	22,6	24,0	14,1	1,28
364010	11,1	15,8	19,7	22,8	25,1	26,8	21,9	1,46
364020	11,7	16,8	21,2	24,6	27,3	29,4	32,3	1,64
364030	12,9	18,6	23,8	28,1	31,5	34,2	62,5	1,99
364040	15,1	22,1	28,9	34,9	40,0	44,2	133,0	2,74
364050	18,1	26,2	34,7	42,9	50,2	56,5	368,8	3,9
364060	20,7	29,5	39,2	48,9	58,0	66,2	787,2	5,09
364480	16,5	24,1	31,8	38,8	45,0	50,2	210,2	3,25
363580	14,1	20,0	25,1	29,0	32,0	34,3	23,6	1,67
363590	15,1	21,6	27,3	31,9	35,5	38,2	34,9	1,9
364770	67,5	82,1	95,7	107,4	117,0	124,8	48,9	2,58
364780	45,1	55,0	63,2	69,6	74,5	78,1	7,4	1,75
364790	44,9	55,5	64,9	72,4	78,4	82,9	15,8	1,96
364800	21,3	28,4	34,5	39,3	43,0	45,8	17,4	1,79
364810	46,0	56,2	65,1	72,2	77,6	81,9	19,9	2,063
364820	88,5	102,7	115,1	125,1	132,9	139,0	22,5	2,33
364830	23,8	31,7	38,7	44,5	48,9	52,4	27,9	2,05
364840	52,1	63,5	73,6	82,0	88,7	93,8	32,3	2,32
364850	100,2	115,8	129,9	141,6	150,9	158,3	36,7	2,59
364870	58,1	70,3	81,6	91,2	98,9	105,1	49,0	2,58
364880	111,8	128,5	144,1	157,4	168,2	176,9	55,7	2,85
364890	218,8	244,4	268,7	289,6	306,9	320,8	64,4	3,48

réalisation de fenêtres et de portes, conformément à cet agrément. Les propriétés mentionnées de la quincaillerie limitent les propriétés des fenêtres et des portes qui en sont équipées.

4.2 Quincaillerie

Les fiches en annexe (1 à 2) présentent, par type de quincaillerie :

- le type (de fenêtre ou de porte)
- le mode d'ouverture autorisé
- les dimensions maximales des ouvrants
- le nombre de points de fermeture et de rotation en fonction des dimensions de l'ouvrant et des profilés utilisés
- les différents critères normatifs établis.

Tableau 2 - Synthèse des propriétés de la quincaillerie

	Classe d'agressivité	Durabilité	Poids maximal
Quincaillerie pour fenêtres			
Schüco Avan Tec	Moyenne (classe 4)	15 000 cycles (classe 4)	160 kg

Le tableau 2 ci-après reprend une énumération des propriétés essentielles des types de quincaillerie pouvant être utilisés pour la

4.3 Joints

La liste suivante présente une énumération des joints pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres et de portes conformes à cet agrément.

- Joint central : voir les figures « Joints »
- Joint de frappe intérieur : voir les figures « Joints »
- Joints de vitrage : joint de vitrage intérieur et joints de vitrage extérieurs (voir figures « Joints »)
- Angle préformé

4.4 Accessoires

La liste suivante présente une énumération des accessoires pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres conformes à cet agrément.

4.4.1 Profilés en aluminium sans coupure thermique

Les profilés en aluminium sans coupure thermique peuvent faire l'objet d'un laquage en poudre ou d'une anodisation.

- Parcloses : voir les figures « Parcloses »

4.4.2 Pièces métalliques complémentaires

- Équerres : voir les figures « équerres »
- Assemblages en T : voir les figures « Assemblages en T »

4.4.3 Pièces synthétiques complémentaires : voir les figures « joints » et « pièces synthétiques complémentaires »

- Cache des orifices de drainage
- Cales à vitrage

4.5 Vitrage

Le vitrage doit bénéficier d'un agrément ATG et/ou d'une attestation Benor.

Une liste des types de vitrage approuvés peut être consultée sur le site Internet suivant : <http://www.bcca.be>.

Le système de profilés convient pour les vitrages d'une épaisseur comprise entre 4 et 45 mm pour les fenêtres fixes et entre 11mm et 55mm pour les fenêtres à ouvrant.

Les cales à vitrage sont placées conformément à la figure.

4.6 Mastics pour le raccord au vitrage et au gros œuvre

Les mastics sont utilisés comme joints d'étanchéité du gros œuvre ou pour le masticage du vitrage en l'absence de joints préformés ; ils doivent être approuvés par l'UBA^{tc} pour l'application utilisée et être appliqués conformément aux STS 56.1.

Les types de mastic utilisés sont les suivants :

- Pour le raccord à la maçonnerie : mastic de construction 12.5 E, 20 LM ou 25 LM.
- Pour le masticage du vitrage (en l'absence de joints préformés) : mastic de vitrage 20 LM ou 25 LM

Une liste des types de mastic approuvés peut être consultée sur le site Internet suivant : <http://www.bcca.be>.

4.7 Colles et mastics associés au système

Il convient de dégraisser les traits de scie dans l'aluminium

Les types de colle et de mastic utilisés sont les suivants :

- Pour le montage d'assemblages en T et d'équerres : colle polyuréthane à deux composants 298388, 298354, 298396, 298397, 298736, 288073 et 288084
- Pour les coupes d'onglet : colle epoxy à deux composants 298260
- Entre joints en EPDM : colle spéciale 298074

- Au contact métal/métal où la résistance mécanique n'est pas requise (embout de seuil, de mauclair,...) : mastic silicone

Directement après le montage, les faces apparentes seront débarrassées des restes de colle au moyen d'un nettoyant non agressif.

5 Prescriptions de montage

5.1 Fabrication des profilés à coupure thermique

Les profilés à coupure thermique utilisés dans le cadre de cet agrément thermique du système de fenêtres « AWS 65 » satisfont à l'agrément technique du système d'assemblage de profilés en aluminium à coupure thermique ATG/H 839 et sont fabriqués par des entreprises agréées à cet égard par le titulaire d'agrément et certifiées à ce propos par BCCA.

5.2 Conception et fabrication des fenêtres et des portes

Les fenêtres à coupure thermique utilisées dans le cadre de cet agrément thermique du système de fenêtres « AWS 65 » sont conçues et fabriquées par des entreprises de menuiserie agréées à cet égard par le titulaire d'agrément et éventuellement certifiées à ce propos par BCCA.

La conception et la fabrication doivent satisfaire :

- à toute la législation et à la réglementation en vigueur
- à la NBN B 25-002-1 (pour les fenêtres)
- aux STS 53.1 (pour les fenêtres)
- à la NBN S 23-002 (pour le vitrage)
- aux prescriptions reprises dans la documentation de système du titulaire d'agrément

La liste actuelle reprenant les fabricants de menuiseries certifiés peut être consultée sur ce site Internet : www.bcca.be.

5.3 Fixation des parcloses

2 clips minimum placés à 20 cm du bord maximum. L'entraxe maximum entre 2 clips est de 50 mm.

6 Pose

6.1 Pose des fenêtre

La pose de fenêtres et de portes est réalisée conformément à la NIT 188 « La pose des menuiseries extérieures » du CSTC et aux directives de pose par le titulaire d'agrément.

6.2 Pose du vitrage

Le présent agrément ne prend en considération que la pose de double vitrage. Ce vitrage doit être sous agrément UBA^{tc}.

Le vitrage est posé dans la feuillure et calé conformément à la NIT 221 - « La pose du vitrage en feuillure » du CSTC.

La quincaillerie utilisée doit être compatible avec le poids du vitrage.

Le vitrage est placé à sec à l'aide de bandes d'EPDM sauf en cas de vitrage autonettoyant dont la pose est effectuée quelquefois à l'aide de mastic (méthode du vitrage humide).

Le choix de l'épaisseur de la barrette d'étanchéité est déterminé en fonction des règles du fournisseur de système.

Les joints d'étanchéité du vitrage doivent être collés dans les coins.

7 Entretien

Le nettoyage du vitrage, des joints de vitrage, des ouvrants et des cadres fixes devra intervenir conformément au niveau de salissure.

Le nettoyage sera effectué à l'eau claire, éventuellement additionnée d'un peu de détergent. L'utilisation de produits agressifs ou abrasifs, de solvants organiques (ex. : alcool) ou de produits fortement alcalins (ex. : ammoniac) est interdite. Il est fortement déconseillé de procéder à un nettoyage de la menuiserie par projection d'eau sous haute pression.

Aluminium anodisé : pour éliminer les salissures fortement adhérentes, on pourra utiliser un abrasif doux ou un détergent. L'utilisation de produits basiques ou acides et de produits abrasifs bruts (par ex. : laine d'acier) est à éviter au maximum.

Aluminium laqué : les produits de nettoyage doivent être neutres (pH compris entre 6 et 8) et ne peuvent pas contenir de produits abrasifs.

L'entretien annuel se présente comme suit :

- Dégager les canaux de drainage des ouvrants et des dormant et veiller à la propreté de la chambre de décompression. Contrôler le fonctionnement de ces éléments.
- Procéder à un contrôle visuel de l'état des joints de vitrage souples, vérifier leur adhérence au support (vitrage, menuiserie, gros œuvre) et remplacer les parties défectueuses (joints dégradés par les oiseaux par exemple). Lorsque les joints sont peints, il convient, au besoin, de renouveler leur finition.
- Les profilés souples d'étanchéité à l'air doivent être nettoyés à l'eau claire, éventuellement additionnée d'un peu de détergent. Il importe d'en contrôler l'état général, l'état des raccords soudés (dans les angles, par exemple) et de remplacer les parties durcies ou endommagées.
Ne pas peindre ces profilés.
- Contrôler et éventuellement remplacer les joints de mastic souples de resserrage entre la maçonnerie et le gros œuvre.
- Nettoyer et contrôler les grilles de ventilation (fonctionnement, fixations).
- Nettoyer la quincaillerie au moyen d'un chiffon légèrement humide et éventuellement imprégné d'un peu de détergent.
- Les parties mobiles devront être lubrifiées :
 - cylindres : graphite ou spray de silicone. Ne jamais utiliser d'huile ou de graisse.
 - garnitures : huile non agressive ou graisse sans acide
 - gâches : huile non agressive, graisse sans acide ou vaseline.
- En cas de défaut de fonctionnement, il pourra éventuellement s'avérer nécessaire de régler la quincaillerie, de la réparer ou, le cas échéant, de la remplacer.

Il conviendra de régler de nouveau la quincaillerie lorsque des problèmes de manœuvre sont rencontrés ou que l'écrasement des profilés souples d'étanchéité à l'air n'est plus assuré ; ce réglage sera effectué par un spécialiste.

8 Caractéristiques de performance

Toutes les caractéristiques de performance reprises dans cet agrément ont été déterminées par voie d'essais ou de calculs, conformément à la méthode mentionnée dans la norme NBN B 25-002-1, sur des fenêtres (ou leurs composants) conformes aux descriptions et énumérations reprises dans cet agrément.

L'état de la science permet de supposer que les fenêtres et les portes (ou leurs composants) conformes aux descriptions et énumérations reprises dans cet agrément, atteignent ces performances.

8.1 Performances des profilés

8.1.1 Propriétés thermiques

En première approximation ou à défaut de valeurs de calcul précises (tableaux 5 à 9), les valeurs U_f et U_{f0} du tableau 4 peuvent être utilisées pour tous les calculs courants.

- U_f représente la perméabilité thermique d'un profilé pour une coupure thermique de longueur donnée.
- U_{f0} représente la perméabilité thermique d'un profilé si l'on admet que la surface développée est égale à la surface projetée pour une coupure thermique de longueur donnée. La valeur d' U_{f0} , de même que les propriétés géométriques d'un profilé ou d'une combinaison de profilés, peuvent être utilisées pour calculer la valeur U_f ou R , voir la NBN B 62-002.

Tableau 3 – Valeurs d' U_{f0} et U_f à défaut de valeur de calcul précise

Hauteur de la coupure thermique	Type de profilé	U_{f0}	U_f
mm		W/(m ² .K)	W/(m ² .K)
27,5	tous les profilés dont la coupure thermique mesure 27,5 mm	2,75	3,28
32,5	tous les profilés dont la coupure thermique mesure 32,5 mm	2,59	3,06

Les valeurs du tableau 4 ne tiennent pas compte de l'amélioration du taux d'isolation thermique obtenu grâce aux bandes de mousse supplémentaires placées dans la feuillure et entre le dormant et l'ouvrant.

Les valeurs U_f des tableaux 5 à 9, calculées avec précision, peuvent être utilisées pour les combinaisons de profilés en référence. Les calculs conformément auxquels ces valeurs ont été obtenues sont certifiés par l'opérateur de certification BCCA.

Ces valeurs sont valables pour un panneau de verre ou de remplissage de 26 mm d'épaisseur.

Tableau 4 – Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 : dormant sans/avec ouvrant

Dormant	Ouvrant	Largeur apparente	U_f
		mm	W/(m ² .K)
363900	-	59	2,6
	364650	107	2,5
363920	-	69	2,6
	364660	117	2,6

Tableau 5 – Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 : montant ou traverse avec un ouvrant

Montant ou traverse	Ouvrant	Largeur apparente	U _t
		mm	W/(m ² .K)
363990	-	84	2,5
	364650	132,7	2,5
364010	-	94	2,5
	364650	141,8	2,5

Tableau 6 – Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 : mauclair avec deux ouvrants

Mauclair	Ouvrant		Largeur apparente	U _t
			mm	W/(m ² .K)
363810	364660	364670	148,5	2,6
364580	364650	364650	163,2	2,6

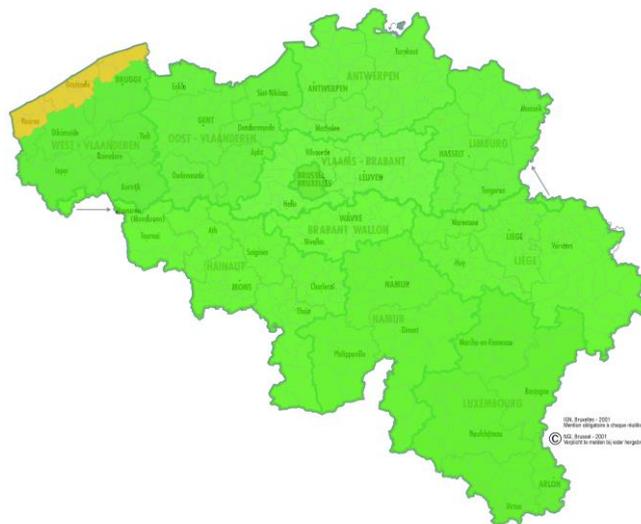


Fig. 1: Zones d'agressivité géographique

Quel que soit le type de climat, il convient toujours d'examiner s'il existe des niveaux d'agressivité locale :

- proximité de trains ou de trams,
- proximité d'aéroports,
- retombées industrielles de chlorure,
- situation dans des zones urbaines densément peuplées,
- influence locale accrue de la pollution (présence de chantier)
- nettoyage moindre ou insuffisant de la menuiserie par le processus de lavage naturel par l'eau de pluie compte tenu du relief de la façade, d'angles cachés ou d'autres situations,
- climats intérieurs, comme les piscines (selon le mode de traitement de l'eau), les halls de compostage, le stockage de produits corrosifs.
- proximité d'élevage intensif

8.1.2 Agressivité de l'environnement

Les parties intérieures et extérieures peuvent faire l'objet d'un laquage en poudre ou d'une anodisation dans une même couleur. Comme variante, les parties intérieures et extérieures pourront faire l'objet d'un laquage ou d'une anodisation, chacune dans une couleur différente.

Le fabricant propose des profilés et des accessoires présentant plusieurs qualités de finition et différents niveaux de résistance à l'agressivité de l'environnement. Selon la finition choisie, les profilés conviendront à une utilisation dans des zones climatiques données. La résistance de la quincaillerie à l'agressivité de l'environnement constitue également un facteur limitatif, voir à ce propos le tableau 3 ; la résistance de la fenêtre ou de la porte à l'agressivité de l'environnement est celle du plus faible élément des profilés et de la quincaillerie.

Le tableau 10 ci-après reprend, selon l'agressivité géographique ou locale, la qualité de finition minimum requise.

Tableau 7 – Niveaux d'agressivité concernant la finition

Agressivité géographique	Anodisation	Laquage	Résistance à la corrosion minimum de la quincaillerie, conformément à la NBN EN 1670
Légère « Zone rurale »	20 µm	Standard	Classe 3
Modérée « zone rurale-industrielle »	20 µm	Standard	Classe 3
Modérée « zone rurale-côtière »	20 µm	Standard	Classe 3
Moyenne "zone industrielle-côtière"	20 µm	Standard	Classe 4
Sévère (« zone côtière »)	25 µm	« Seaside »	Classe 4 ⁽¹⁾
Sévère (facteurs d'agressivité locaux)	25 µm	« Seaside »	Classe 4 ⁽¹⁾

⁽¹⁾: L'utilisation d'une quincaillerie présentant une résistance à la corrosion de classe 5 peut être envisagée si l'inspection et l'entretien de la quincaillerie ne peuvent pas être assurés facilement par l'utilisateur

8.1.2.1 Profilés anodisés

L'anodisation satisfait aux normes de qualité Qualanod et les exécutants de cette anodisation sont certifiés par Estal (Estal Belgium VZW, Chemin des Sœurs 7, B-1320 Beauvechain – info@estal.be).

Les profilés anodisés sont disponibles en deux qualités :

- a. Procédé d'anodisation à 20 µm
Le prétraitement consiste en un dégraissage et un décapage chimique, avant que le profilé soit anodisé et compacté pour obtenir une épaisseur de couche moyenne de 20 µm. Localement, l'épaisseur de couche peut s'établir à 16 µm.
- b. Procédé d'anodisation à 25 µm
Le prétraitement consiste en un dégraissage et un décapage chimique, avant que le profilé soit anodisé et compacté pour obtenir une épaisseur de couche moyenne de 25 µm. Localement, l'épaisseur de couche peut s'établir à 20 µm.

La surface anodisée est de couleur naturelle ou colorée par électrolyse (par ex. en noir ou en bronze) ; un nuancier peut être obtenu auprès du titulaire d'agrément et du fabricant de menuiseries.

8.1.2.2 Profilés laqués

Le laquage satisfait aux normes de qualité Qualicoat et les exécutants sont certifiés par Estal.

Les profilés laqués sont disponibles en deux qualités :

a. Procédé de laquage standard

Le prétraitement des profilés est assuré par :

- Application d'une lasure (1 g/m²) ou
- Application d'une lasure (1 g/m²) et d'une couche de conversion

La couche de laque est appliquée par-dessus en une seule opération.

b. Procédé de laquage « Seaside »

Le prétraitement des profilés est assuré par

- application d'une lasure (2 g/m²) et d'une couche de conversion ou
- une pré-anodisation

La couche de laque est appliquée par-dessus en deux opérations.

La surface laquée peut être réalisée en une série de coloris, de niveaux de brillance et de textures, un nuancier peut être obtenu auprès du titulaire d'agrément et du fabricant de menuiseries.

8.2 Performances des fenêtres

Selon la perméabilité à l'air, l'étanchéité à l'eau et la résistance aux effets du vent, les forces de manœuvre, la résistance à l'abus d'utilisation et la résistance à l'utilisation répétée, les différentes fenêtres peuvent être utilisées pour les types de bâtiments indiqués, conformément au tableau suivant.

Tableau 8 – Aptitude des fenêtres en fonction de la classe de rugosité du terrain et de l'utilisation à prévoir

	Fenêtres fixes	Simple ouvrant, doubles ouvrants et fenêtres composées avec ouvrant ⁽¹⁾ L ≤ 1000mm ; H ≤ 1600mm L ≤ 1400mm ; H ≤ 1600mm	Simple ouvrant, doubles ouvrants et fenêtres composées avec ouvrant ⁽¹⁾ L ≤ 1100mm ; H ≤ 2100mm L ≤ 900mm ; H ≤ 2100mm
Mode d'ouverture			
Quincaillerie	-	Schüco Avan Tec	Schüco Avan Tec

Classe de rugosité du terrain	Hauteur de pose des fenêtres (à partir du sol), conformément aux règles prévues à la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.1		
Zone côtière (classe 0-I)	≤ 50 m		≤ 25 m
Zone rurale (classe II)	≤ 50 m		≤ 25 m
Zone forestière (classe III)	≤ 50 m		≤ 50 m
Ville (classe IV)	≤ 50 m		≤ 50 m

Applicabilité en fonction :	Applicabilité conformément aux règles prévues à la NBN B 25-002-1 et aux STS 52.2		
des capacités physiques de l'utilisateur	pour toutes les applications (l'évaluation n'est pas d'application)	pour toutes les applications ne tombant pas sous la classe 1, par exemple un utilisateur à handicap physique, selon la situation. (max. 5 points de fermeture)	pour toutes les applications normales (> 5 points de fermeture)
de l'abus d'utilisation à prévoir (voir la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.2)	pour toutes les applications (l'évaluation n'est pas d'application)	utilisation intensive, écoles, lieux publics	
de la fréquence d'utilisation à prévoir (voir la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.11)	pour toutes les applications (l'évaluation n'est pas d'application)	utilisation intensive, directement accessible au public, écoles, salle de gymnastique	
de la résistance aux chocs requise (voir la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.10)	non déterminé		
de la résistance à l'effraction requise (voir la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.5)	non déterminé		
de la résistance à la corrosion (voir les STS 52.2 § 4.2.1)	Toutes les zones (l'utilisation d'une quincaillerie présentant une résistance à la corrosion de classe 5 peut être envisagée si l'inspection et l'entretien de la quincaillerie ne peuvent pas être assurés facilement par l'utilisateur).		
(1):	La performance mentionnée doit être limitée aux propriétés des fenêtres utilisées dans la composition.		

8.3 Substances réglementées

Le titulaire d'agrément déclare être en conformité avec le règlement européen (CE n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006) concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH) pour les éléments du système fournis par le titulaire d'ATG.

Voir :

http://economie.fgov.be/fr/entreprises/domaines_specifiques/Chemie/REACH/index.jsp

8.4 Performances acoustiques

Une fenêtre présentant la composition ci-après a été testée conformément à la NBN EN ISO 717-1 ; les résultats peuvent être utilisés pour comparer différents types de fenêtres ou de vitrages.

Tableau 9 – Performances acoustiques

Type de fenêtre	Fenêtre oscillo-battante				
Profilé dormant	363900				
Profilé d'ouvrant	364730				
Joint central	246052				
Joint de frappe intérieur	-	-	-	-	-
Joint de frappe extérieur	-	224197	-	-	224197
Joint de vitrage extérieur	224063	224063	224063	224063	224063
Joint de vitrage intérieur	224378	224378	224350	224378	224378
Quincaillerie	Schüco Avan Tec				
Nombre de points de rotation	2				
Nombre de points de fermeture	2	2	2	2	2
Force de fermeture	<10Nm	<10Nm	<10Nm	<10Nm	<10Nm
Largeur x hauteur	1230mm x 1480mm				
Vitrage	6/16Ar/4	6/16 Ar /4	10/20 Ar /4	10/24 Ar /44.2	10/24 Ar /442
Performances vitrage R _w – dB	36	36	39	47	47
Performances fenêtre R _w (C; C _{tr}) – dB	36 (-2,-4)	36 (-1,-4)	37 (-1,-5)	41 (-1,-3)	43 (-1,-2)

Type de fenêtre	Fenêtre oscillo-battante				
Profilé dormant	363900				
Profilé d'ouvrant	364730				
Joint central	246052				
Joint de frappe intérieur	224310	224310	-	224310	-
Joint de frappe extérieur	-	-	224197	-	224197
Joint de vitrage extérieur	224063	224063	224063	224063	224063
Joint de vitrage intérieur	224350	224378	224350	224350	224539
Quincaillerie	Schüco Avan Tec				
Nombre de points de rotation	2				
Nombre de points de fermeture	5	5	2	5	2
Force de fermeture	<10Nm	<10Nm	<10Nm	<10Nm	<10Nm
Largeur x hauteur	1230mm x 1480mm				
Vitrage	4/16 Ar /4	6/16 Ar /4	10/20 Ar /4	10/20 Ar /4	8/24 Ar /442
Performances vitrage R _w (C; C _{tr}) – dB	Pas d'info	36	39	39	45
Performances fenêtre R _w (C; C _{tr}) – dB	34(-2,-5)	37(-2,-5)	38 (-1,-5)	39 (-2,-5)	40 (-1,-3)

Type de fenêtre	Fenêtre oscillo-battante			
Profilé dormant	363900			
Profilé d'ouvrant	364730			
Joint central	246052			
Joint de frappe intérieur	224310	224310	224310	224310
Joint de frappe extérieur	-	-	-	-
Joint de vitrage extérieur	224063	224063	224063	224063
Joint de vitrage intérieur	224539	224378	224539	224378
Quincaillerie	Schüco Avan Tec			
Nombre de points de rotation	2			
Nombre de points de fermeture	5	5	3	2
Force de fermeture	<10Nm	<10Nm	<10Nm	<10Nm
Largeur x hauteur	1230mm x 1480mm			
Vitrage	10/12 Ar /44.1	10/24 Ar /6	8/24 Ar /44.1	44.1/24 Ar /86 .2
Performances vitrage R _w - dB	44	47	45	51
Performances fenêtre R _w (C; C _{tr}) - dB	42(-1,-3)	44(-1,-3)	43 (-1,-3)	47 (-2,-4)

8.5 Capacité résistante des dispositifs de sécurité

La capacité de charge des équipements de sécurité (compas) d'une fenêtre a été établie en position oscillante. Les fenêtres obtiennent la classe 4 conformément à la NBN EN 13115. La position oscillante répond donc à l'exigence.

8.6 Autres propriétés

8.6.1 Résistance à la charge de neige

La résistance à la charge de neige et à la charge permanente d'une fenêtre n'a pas été établie. Cette propriété n'est pas pertinente en cas de fenêtre ou de porte placée à la verticale. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance à la charge de neige et à la charge permanente.

8.6.2 Réaction au feu

La réaction au feu d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Les fenêtres et les portes présentant une réaction au feu donnée font l'objet d'un examen BENOR/ATG distinct.

8.6.3 Comportement à l'exposition au feu extérieur

Le comportement à l'exposition au feu extérieur d'une fenêtre n'a pas été établi. Les fenêtres présentant un comportement à l'exposition au feu extérieur donné font l'objet d'un examen BENOR/ATG distinct.

8.6.4 Résistance aux chocs

La résistance aux chocs n'a pas été déterminée. Dans les situations où la sécurité des personnes doit être assurée par les menuiseries extérieures (lorsque celles-ci peuvent être soumises à un choc accidentel provoqué par un corps humain lors d'un quelconque évènement découlant de l'activité humaine, dont le risque est raisonnablement prévisible), la résistance aux chocs doit être prouvée au cas-par-cas (voir NBN B 25-002-1 § 5.2.2.10).

8.6.5 Possibilité de déverrouillage

La possibilité de déverrouillage d'une porte n'a pas été établie. Cette propriété n'est pas pertinente pour les fenêtres. Les portes présentant une possibilité de déverrouillage donnée (portes anti-panique) font l'objet d'un examen Benor/ATG distinct.

8.6.6 Propriétés antiradiation

Les propriétés de rayonnement de la fenêtre ou de la porte sont celles du panneau de remplissage à monter dans la fenêtre ou dans la porte.

Si la fenêtre ou la porte ne comporte pas de vitrage transparent, le facteur solaire « g » et le facteur de transmission lumineuse « τ_v » de la fenêtre ou de la porte sont tels que g = 0 et que τ_v = 0.

8.6.7 Durabilité

La durabilité des fenêtres et des portes dépend des performances à long terme des composants individuels et des matériaux ainsi que du montage du produit et de son entretien.

La description reprise dans l'agrément ainsi que les documents auxquels il est fait référence présentent une description complète des composants, leur finition et l'entretien voulu.

Par le choix des matériaux (y compris le revêtement, la protection, la composition et l'épaisseur), des composants et des méthodes de montage, le titulaire d'agrément assure une durée de vie raisonnable de son/ses produit(s) sur le plan économique, compte tenu des prescriptions d'entretien mentionnées.

8.6.8 Ventilation

Les propriétés de ventilation de la fenêtre ou de la porte sont celles du dispositif de ventilation à monter dans ou sur la fenêtre/la porte.

Si la fenêtre ou la porte ne comporte pas de dispositifs de ventilation, la caractéristique de circulation d'air « K », l'exposant du débit d'air « n » et la surface géométrique libre « A » de la fenêtre sont tels que K = 0; n et A n'étant pas déterminés.

8.6.9 Résistance aux balles

La résistance aux balles d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance aux balles.

8.6.10 Résistance à l'explosion

La résistance à l'explosion d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance à l'explosion.

8.6.11 Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées

La résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées d'une fenêtre 'a été établie.

8.6.12 Comportement entre différents climats

Le comportement d'une fenêtre ou d'une porte entre différents climats n'a pas été établi.

Pour les fenêtres et les portes vitrées transparentes, on admet qu'elles sont aptes à être exposées à un rayonnement solaire intense et à de fortes différences de température. Cette observation ne s'applique pas aux fenêtres ni aux portes comportant un panneau de remplissage non transparent.

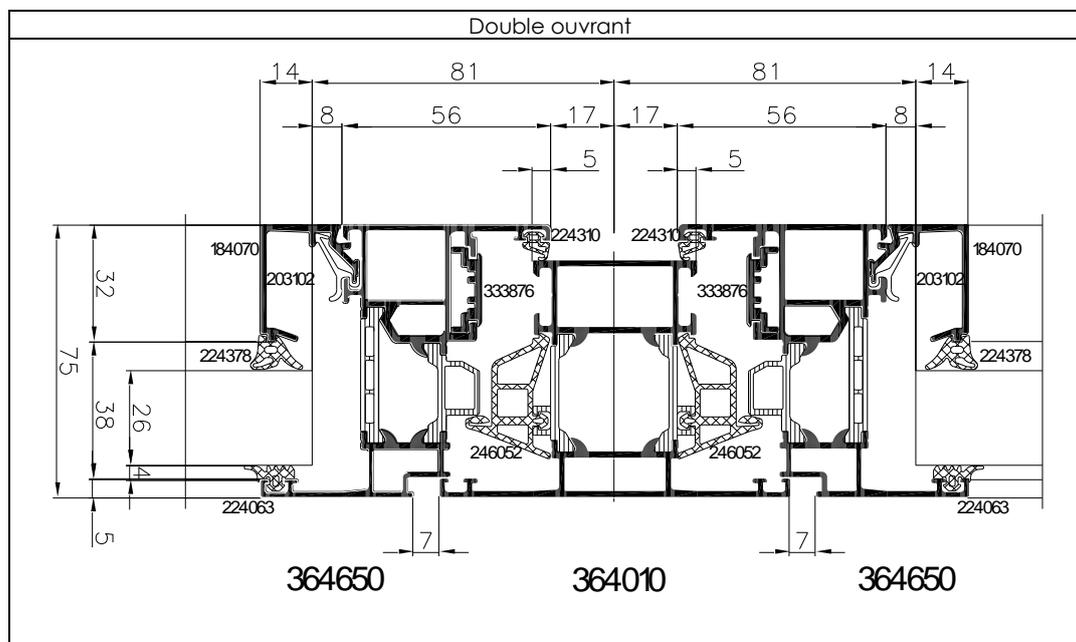
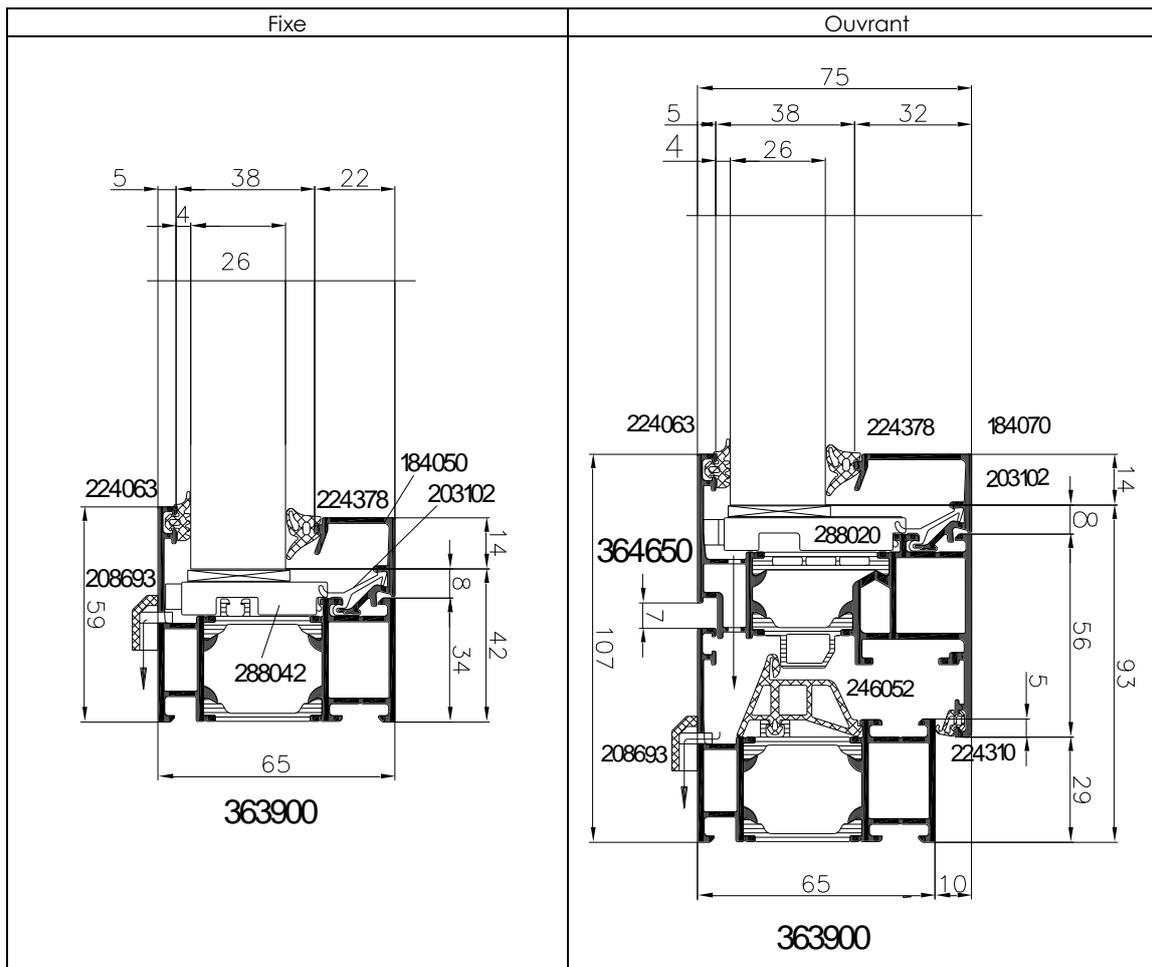
8.6.13 Résistance à l'effraction

La résistance à l'effraction d'une fenêtre n'a pas été établie. Les fenêtres présentant une résistance à l'effraction donnée font l'objet d'un examen ATG distinct.

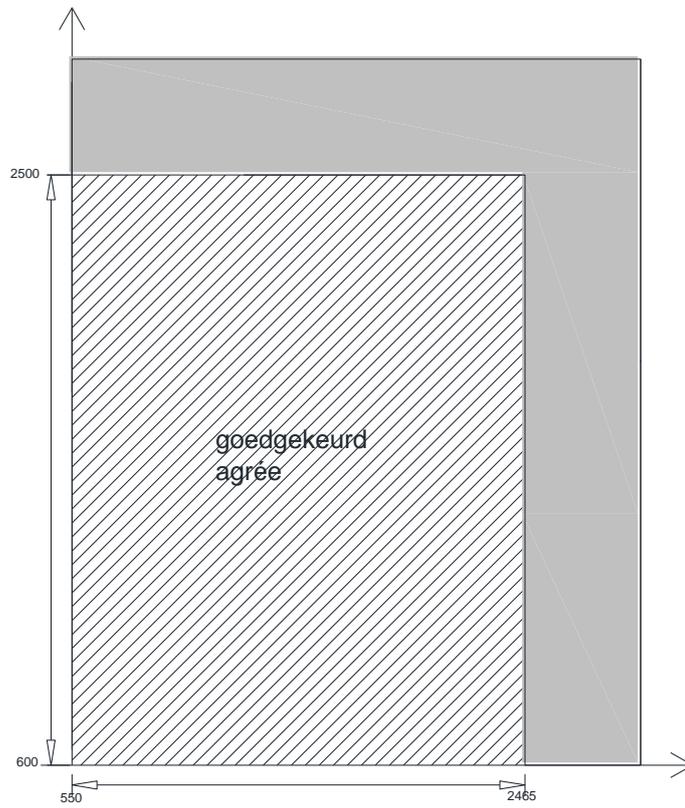
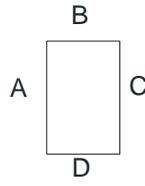
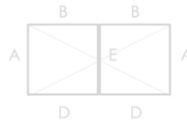
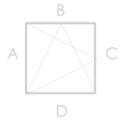
9 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA^{tc}, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA^{tc}, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA^{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA^{tc}.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2749) et du délai de validité.
- I. L'UBA^{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.

10 Coupes types

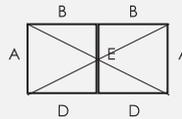
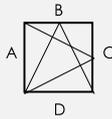


Fiche « Annexe 1 » - Menuiserie fixe



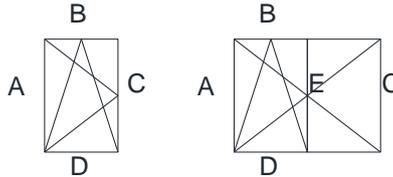
		Fenêtres fixes
	Mode d'ouverture	Non applicable
4.2	Résistance à l'action du vent	C5
4.3	Résistance à la charge de neige	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.1
4.4.1	Réaction au feu	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.2.
4.4.2	Comportement à l'exposition au feu extérieur	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.3.
4.5	Étanchéité à l'eau	9A
4.6	Substances dangereuses	Voir le paragraphe 8.3.
4.7	Résistance aux chocs	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6
4.8	Capacité résistante des dispositifs de sécurité	Non applicable
4.11	Performances acoustiques	Voir le paragraphe 8.4
4.12	Coefficient de transmission thermique	Voir le paragraphe 8.1.
4.13	Propriétés antiradiation	Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.6.5
4.14	Perméabilité à l'air	4
4.15	Durabilité	Satisfait, voir le paragraphe 8.6.6
4.16	Forces de manœuvre	Non applicable
4.17	Résistance mécanique	Non applicable
4.18	Ventilation	Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.6.7
4.19	Résistance aux balles	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.8
4.20	Résistance à l'explosion	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.9
4.21	Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.10
4.22	Comportement entre différents climats	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.11
4.23	Résistance à l'effraction	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.12

Fiche « Annexe 2 » – Quincaillerie « Schüco Avan Tec »

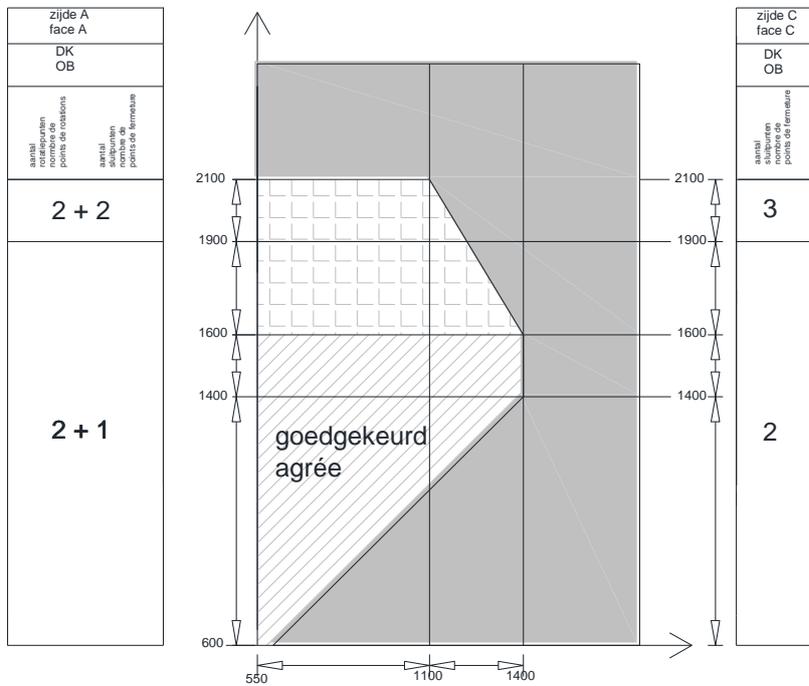


Catégorie d'utilisation	Durabilité	Poids	Résistance au feu	Sécurité d'emploi	Résistance à la corrosion	Sécurité	Partie de norme	Dimension d'essai
-	4	160	0	1	4	-	8	1550/1400

Diagramme de la quincaillerie



zijden D faces D	DK OB	0	1	aantal sluitpunten nombre de points de fermeture
---------------------	----------	---	---	---



zijden D faces D	DK OB	0	2	aantal sluitpunten nombre de points de fermeture
---------------------	----------	---	---	---

Les profilés d'ouvrant repris peuvent être remplacés par d'autres profilés d'ouvrant présentant une inertie I_{xx} plus élevée pour la longueur considérée ainsi qu'une inertie I_{yy} supérieure

L'ouvrant le plus lourd parmi les vantaux soumis à l'essai pesait 70 kg.

		Fenêtres à simple ouvrant	
Mode d'ouverture		Oscillo-battante	
		ouvrant L ≤ 1000mm ; H ≤ 1600mm L ≤ 1400mm ; H ≤ 1600mm	ouvrant L ≤ 1100mm ; H ≤ 2100mm L ≤ 900mm ; H ≤ 2100mm
4.2	Résistance à l'action du vent	C5	C3
4.3	Résistance à la charge de neige	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.1	
4.4.1	Réaction au feu	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.2.	
4.4.2	Comportement à l'exposition au feu extérieur	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.3	
4.5	Étanchéité à l'eau	9A	
4.6	Substances dangereuses	Voir le paragraphe 8.3.	
4.7	Résistance aux chocs	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6	
4.8	Capacité résistante des dispositifs de sécurité	Satisfait	
4.11	Performances acoustiques	Voir le paragraphe 8.4	
4.12	Coefficient de transmission thermique	Voir le paragraphe 8.1.	
4.13	Propriétés antiradiation	Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.6.5	
4.14	Perméabilité à l'air	4	
4.15	Durabilité	Voir le paragraphe 8.6.6	
4.16	Forces de manœuvre	1 (≤5 points de fermeture)	1 (> 5 points de fermeture)
4.17	Résistance mécanique	4	
4.18	Ventilation	Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.6.7	
4.19	Résistance aux balles	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.8	
4.20	Résistance à l'explosion	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.9	
4.21	Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées	3 (20.000)	
4.22	Comportement entre différents climats	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.11	
4.23	Résistance à l'effraction	Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.12	



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "FACADES", accordé le 19 février 2015.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 21 novembre 2016.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification


Peter Wouters, directeur


Benny De Blaere, directeur général

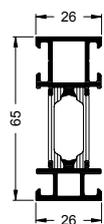
L'Agrément Technique reste valable, à condition que le système, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

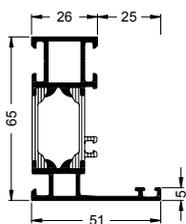
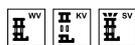
Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

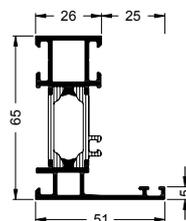




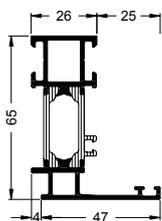
363 840



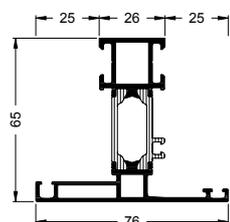
363 880



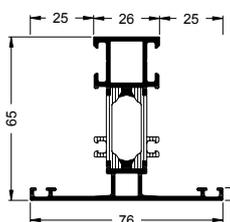
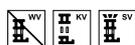
363 890



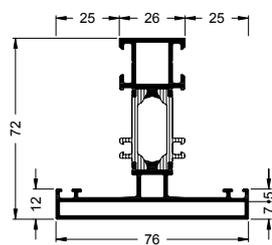
390 120



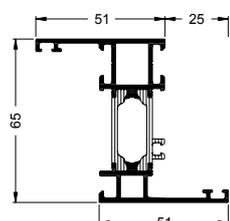
364 140



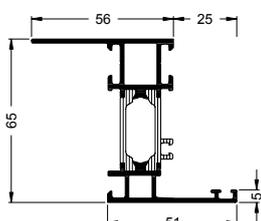
363 980



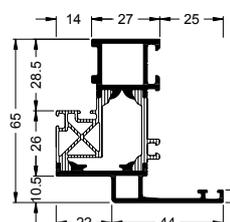
364 210



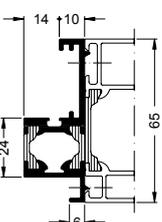
364 100



364 110



364 130



364 530



Grundprofile Basic profiles

		mm	mm	mm			
Komplett Complete	363 840	52	226				Ba1-4
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 084	224 084
Außen Outside	345 720	26	137		PA 66	224 085	224 085
Komplett Complete	363 880	77	270				Ba1-4
Innen Inside	345 140	26	161	21.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 040	51	195		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 890	77	281				Ba1-4
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 120	51	192		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 980	102	335				Ba1-5
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 210	76	246		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 100	102	349				Ba1-6
Innen Inside	345 630	51	227	16.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 120	51	192		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 110	107	340				Ba1-6
Innen Inside	345 650	56	218	16.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 120	51	192		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 130	71	254				Ba1-7
Innen Inside	357 830	27	147	20.0	PT		
Außen Outside	357 820	44	213		PA 66	284 133	224 089
Komplett Complete	364 140	102	332				Ba1-5
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	346 220	76	243		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 210	125	349				Ba1-6
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	346 180	99	260		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 530	10	208				Ba1-7
Innen Inside	357 910	10	184	24.0	PT	224 072	224 072
Außen Outside	357 920	0	121		PA 66	224 073	224 073
Komplett Complete	390 120	73	268				Ba1-5
Innen Inside	345 280	26	159	16.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	335 170	47	179		PA 66	224 085	224 088

Icon overview
Icon Übersicht

Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profüübersicht

Grundprofile Basic profiles

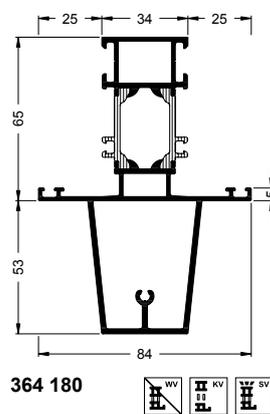
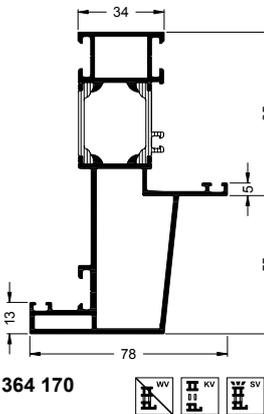
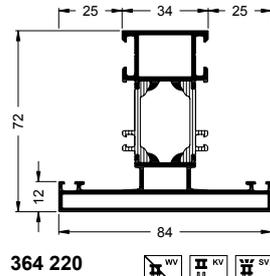
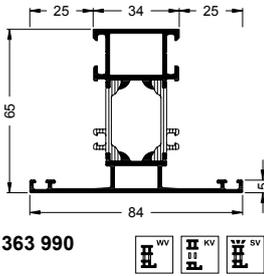
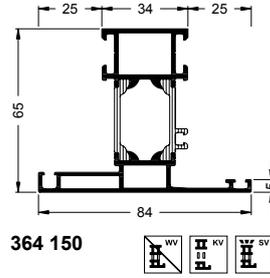
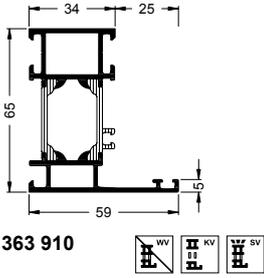
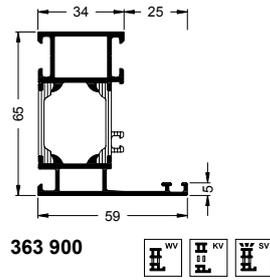
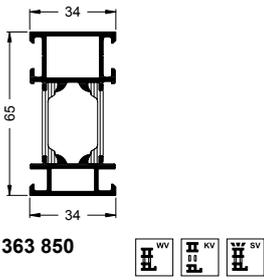
								
		mm	mm	mm				
Komplett Complete	363 850	68	242					Ba1-8
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 084	224 084	
Außen Outside	345 010	34	156		PA 66	224 085	224 085	
Komplett Complete	363 900	93	287					Ba1-8
Innen Inside	345 150	34	177	29.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	345 050	59	211		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	363 910	93	297					Ba1-8
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	347 130	59	211		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	363 990	118	352					Ba1-9
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	345 220	84	265		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 150	118	348					Ba1-9
Innen Inside	345 110	34	178	42.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	346 230	84	262		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 170	173	455					Ba1-10
Innen Inside	345 150	34	177	29.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	346 250	139	379		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 180	212	446					Ba1-10
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	346 210	178	360		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 220	141	365					Ba1-9
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	346 190	107	279		PA 66	224 089	224 089	

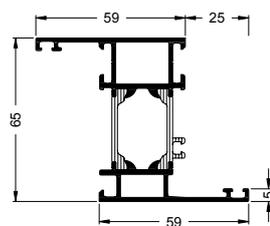
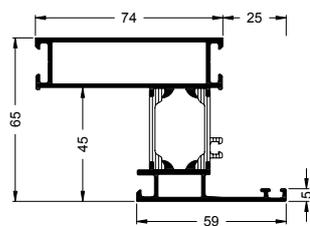
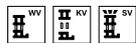
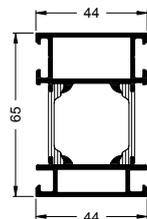
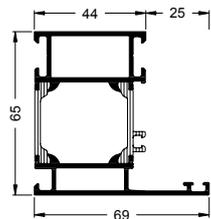
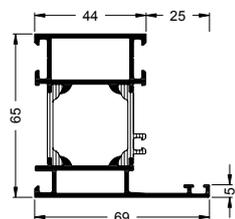
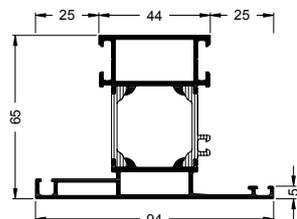
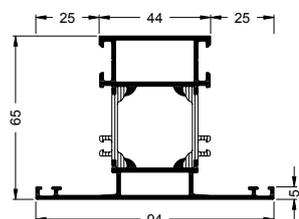
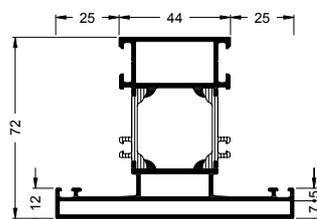
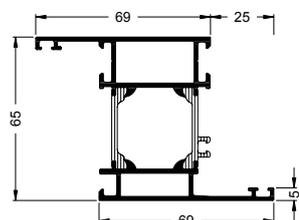
Icon overview
Icon Übersicht

Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profübersicht




364 120

364 500

363 860

363 920

363 930

364 160

364 010

364 230

364 490


Grundprofile Basic profiles

		mm	mm	mm			
Komplett Complete	363 860	88	262				Ba1-11
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 084	224 084
Außen Outside	345 020	44	176		PA 66	224 085	224 085
Komplett Complete	363 920	113	307				Ba1-12
Innen Inside	345 160	44	197	39.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 060	69	231		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 930	113	317				Ba1-12
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 280	69	231		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 010	138	370				Ba1-13
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 230	94	285		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 120	118	365				Ba1-11
Innen Inside	345 640	59	246	24.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 130	59	211		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 160	138	368				Ba1-13
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	346 240	94	282		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 230	161	385				Ba1-13
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	346 200	117	299		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 490	138	386				Ba1-12
Innen Inside	357 300	69	266	34.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 280	69	231		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 500	133	377				Ba1-11
Innen Inside	357 290	74	258	24.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 130	59	211		PA 66	224 085	224 089

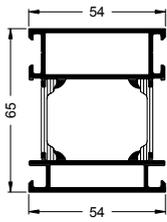
 Icon overview
Icon Übersicht

 Abbreviations
Abkürzungen

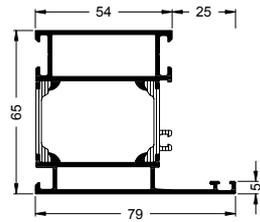
 Article index
Artikelverzeichnis

 Overview of profiles
Profüßübersicht

Icon overview
Icon Übersicht

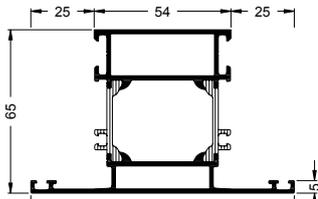


363 870   

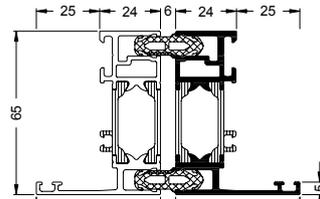


363 940   

Abbreviations
Abkürzungen



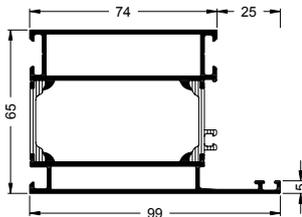
364 020   



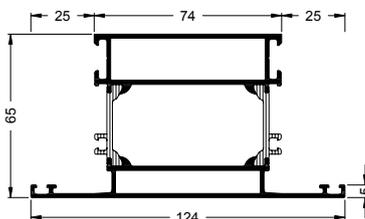
364 070   

Article index
Artikelverzeichnis

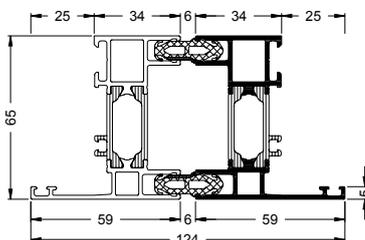
Overview of profiles
Profüübersicht



363 950   



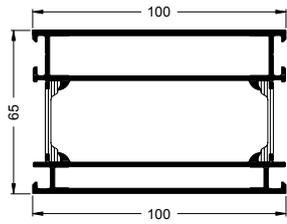
364 030   



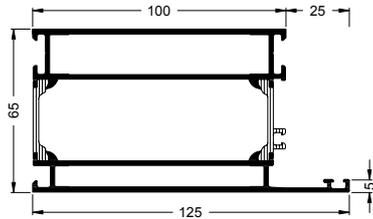
364 080   

Grundprofile Basic profiles

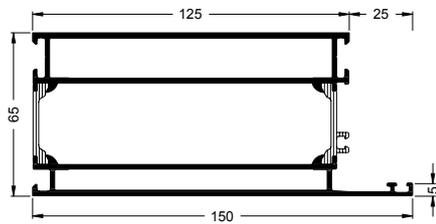
								
		mm	mm	mm				
Komplett Complete	363 870	108	282					Ba1-14
Innen Inside	345 130	54	218	44.0	PT	224 084	224 084	
Außen Outside	345 030	54	196		PA 66	224 085	224 085	
Komplett Complete	363 940	133	327					Ba1-14
Innen Inside	345 170	54	217	49.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	345 070	79	251		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	363 950	173	367					Ba1-16
Innen Inside	345 180	74	257	69.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	345 080	99	291		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 020	158	391					Ba1-15
Innen Inside	345 130	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	345 240	104	305		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 030	198	431					Ba1-16
Innen Inside	345 290	74	258	64.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	345 250	124	345		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 070	73	297					Ba1-15
Innen Inside	345 470	24	174	19.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	345 480	49	202		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 080	93	332					Ba1-17
Innen Inside	345 550	34	181	16.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	345 530	59	221		PA 66	224 085	224 089	



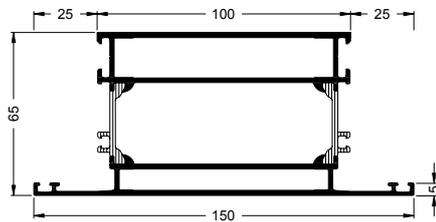
355 970



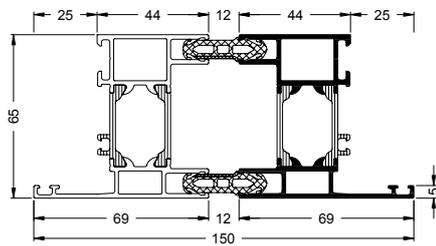
363 960



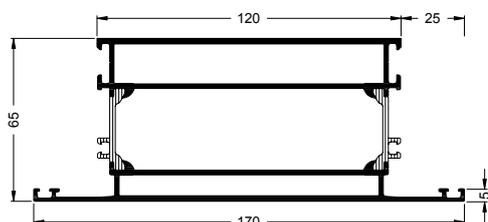
363 970



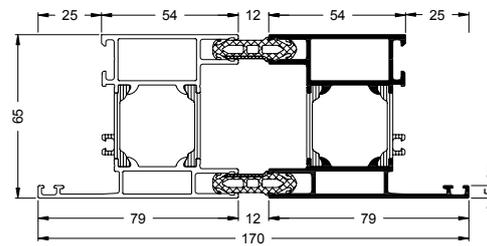
364 040



364 090



364 480



364 450



Grundprofile Basic profiles

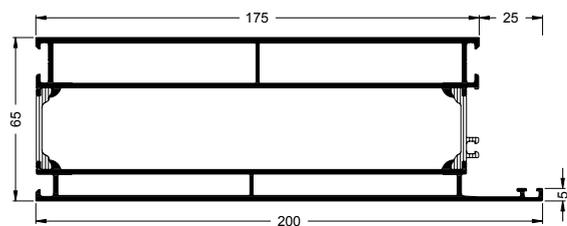
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	355 970	200	374				Ba1-17
Innen Inside	345 300	100	310	90.0	PT	224 084	224 084
Außen Outside	356 930	100	288		PA 66	224 085	224 085
Komplett Complete	363 960	225	418				Ba1-18
Innen Inside	345 190	100	308	95.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 090	125	343		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 970	275	468				Ba1-21
Innen Inside	345 200	125	358	120.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 100	150	393		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 040	250	483				Ba1-18
Innen Inside	345 300	100	310	90.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 260	150	397		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 090	113	364				Ba1-19
Innen Inside	345 560	44	208	24.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 540	69	248		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 450	133	385				Ba1-20
Innen Inside	357 230	54	228	34.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	357 240	79	268		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 480	290	523				Ba1-19
Innen Inside	357 210	120	350	110.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	357 220	170	437		PA 66	224 089	224 089

Icon overview
Icon Übersicht

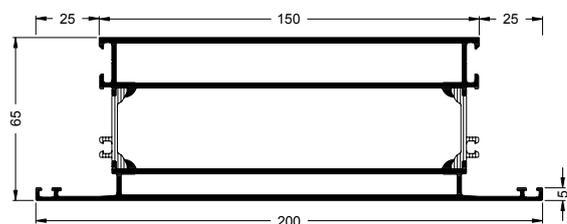
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

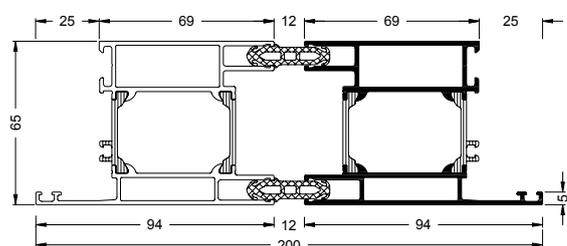
Overview of profiles
Profüübersicht



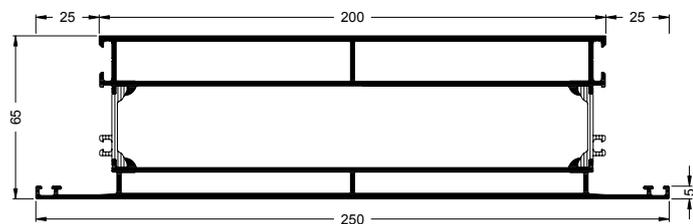
364 440   



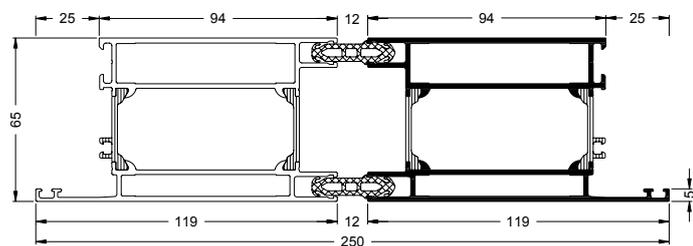
364 050   



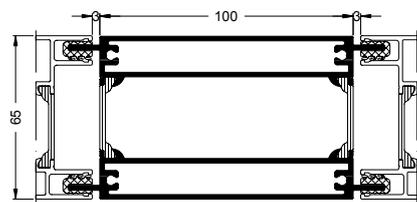
364 460   



364 060   



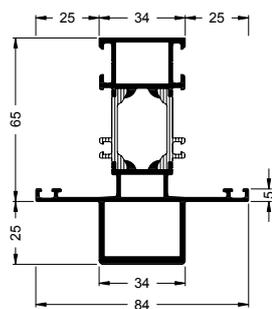
364 470   



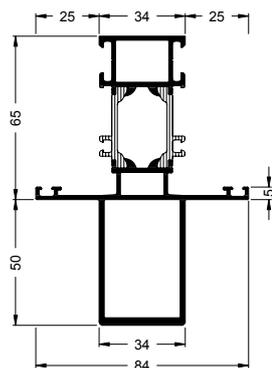
373 880  

Grundprofile Basic profiles

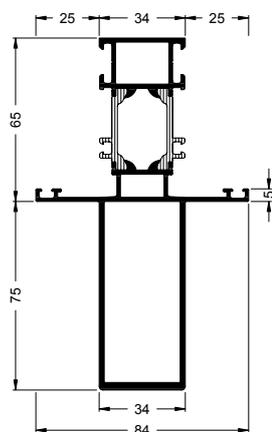
								
		mm	mm	mm				
Komplett Complete	364 050	350	583					Ba1-23
Innen Inside	345 310	150	410	140.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	345 270	200	497		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 060	450	683					Ba1-24
Innen Inside	345 580	200	510	190.0	PT	224 088	224 088	
Außen Outside	345 570	250	597		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 440	375	567					Ba1-22
Innen Inside	347 380	175	458	170.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	347 390	200	493		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 460	163	444					Ba1-24
Innen Inside	357 250	69	277	49.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	357 260	94	308		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	364 470	213	464					Ba1-25
Innen Inside	357 270	94	308	74.0	PT	224 084	224 088	
Außen Outside	357 280	119	348		PA 66	224 085	224 089	
Komplett Complete	373 880	200	375					Ba1-23
Innen Inside	361 490	100	310	100.0	PT	224 084	224 084	
Außen Outside	361 490	100	310		PA 66	224 085	224 085	



364 800



364 810



364 820



Grundprofile Basic profiles

		mm	mm	mm			
Komplett Complete	364 800	168	400	24.0			
Innen Inside	345 110	34	178		PT	224 088	224 088
Außen Outside	346 300	134	314		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 810	218	450	24.0			
Innen Inside	345 110	34	178		PT	224 088	224 088
Außen Outside	346 310	184	364		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 820	268	500	24.0			
Innen Inside	345 110	34	178		PT	224 088	224 088
Außen Outside	346 320	234	414		PA 66	224 089	224 089

Icon overview
Icon Übersicht

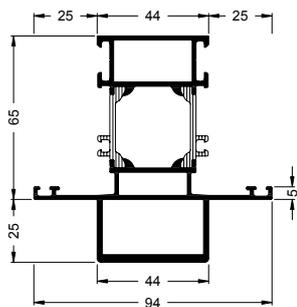
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

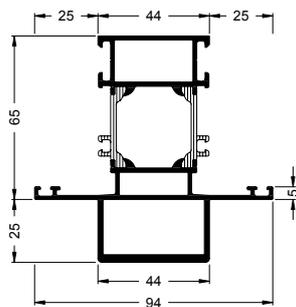
Overview of profiles
Profilübersicht

Grundprofile Basic profiles

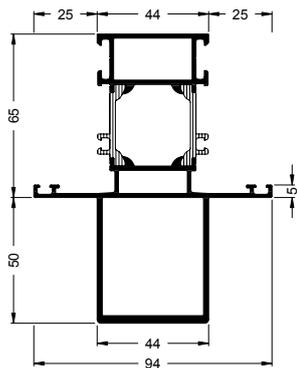
							
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	362 900	188	419				Ba1-29
Innen Inside	347 680	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 700	144	334		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	362 910	238	470				Ba1-30
Innen Inside	347 680	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 710	194	384		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	362 920	288	520				Ba1-31
Innen Inside	347 680	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 720	244	434		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 830	188	419				Ba1-29
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 160	144	334		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 840	238	470				Ba1-30
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 170	194	384		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 850	288	520				Ba1-31
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 180	244	434		PA 66	224 089	224 089



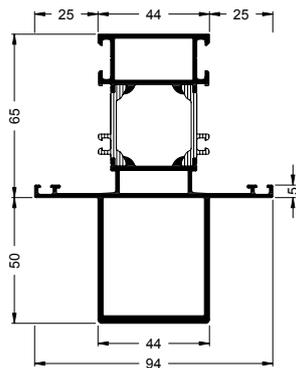
362 900
(3.5 m)



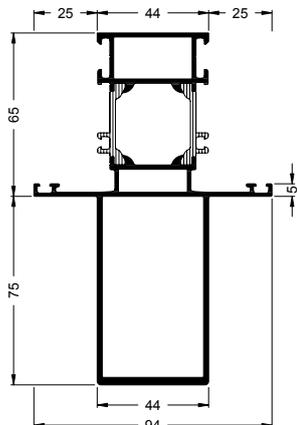
364 830
(6 m)



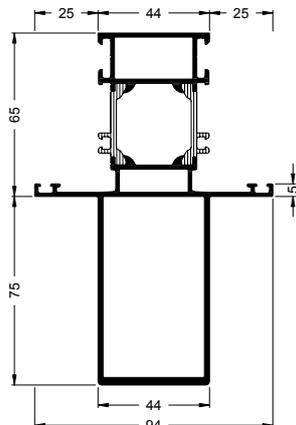
362 910
(3.5 m)



364 840
(6 m)



362 920
(3.5 m)



364 850
(6 m)

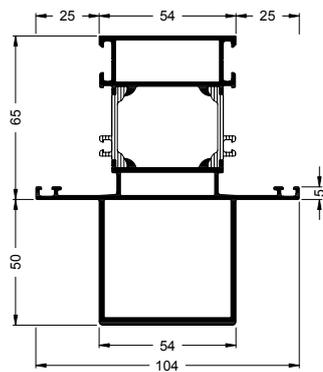


Icon overview
Icon Übersicht

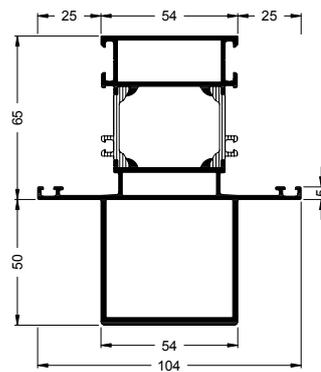
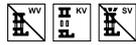
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

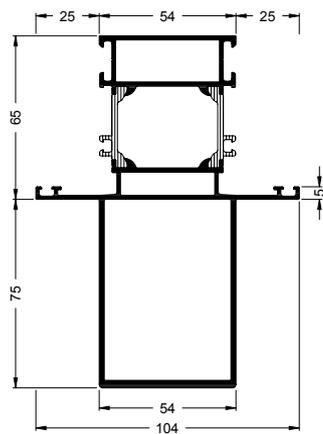
Overview of profiles
Profüübersicht



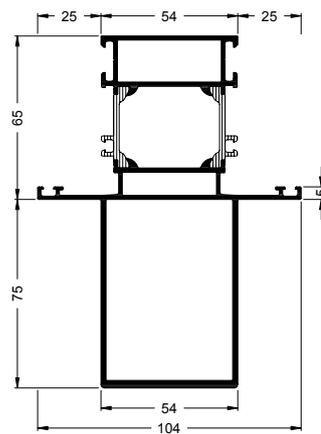
362 930
(3.5 m)



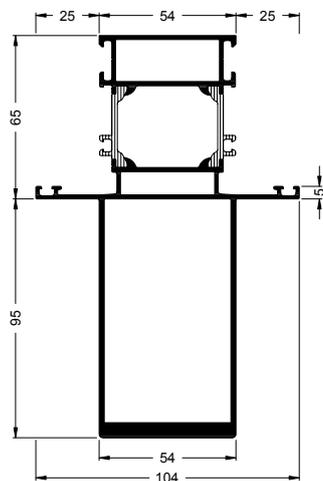
364 870
(6 m)



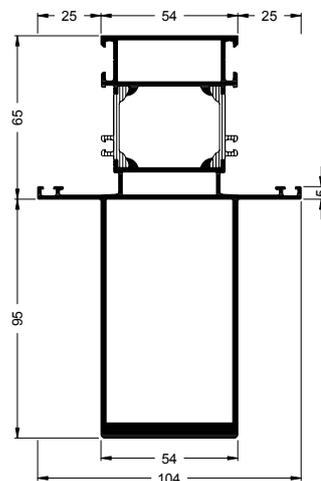
362 940
(3.5 m)



364 880
(6 m)



362 950
(3.5 m)



364 890
(6 m)



Grundprofile Basic profiles

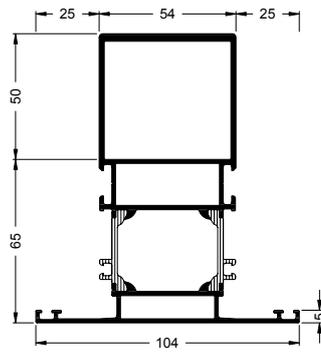
		mm	mm	mm				
Komplett Complete	362 930	258	490					Ba1-32
Innen Inside	347 690	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-32
Außen Outside	347 730	204	404		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	362 940	308	540					Ba1-35
Innen Inside	347 690	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-35
Außen Outside	347 740	254	454		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	362 950	348	712					Ba1-38
Innen Inside	347 690	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-38
Außen Outside	347 750	294	494		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 870	258	490					Ba1-32
Innen Inside	345 130	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-32
Außen Outside	346 330	204	404		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 880	308	540					Ba1-34
Innen Inside	345 130	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-34
Außen Outside	346 490	254	454		PA 66	224 089	224 089	
Komplett Complete	364 890	348	712					Ba1-37
Innen Inside	345 130	54	218	44.0	PT	224 088	224 088	Ba1-37
Außen Outside	346 340	294	494		PA 66	224 089	224 089	

Icon overview
Icon Übersicht

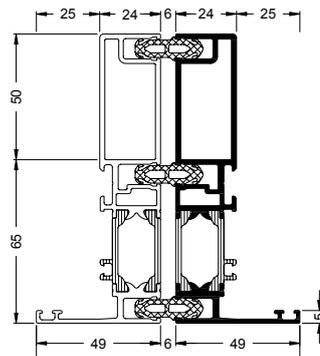
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

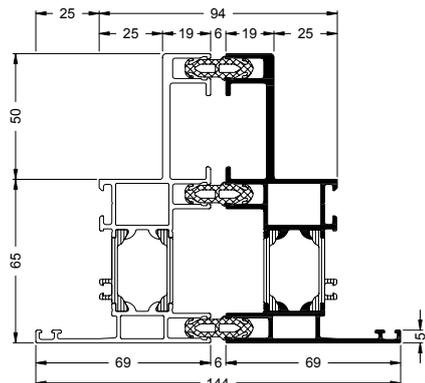
Overview of profiles
Profüübersicht



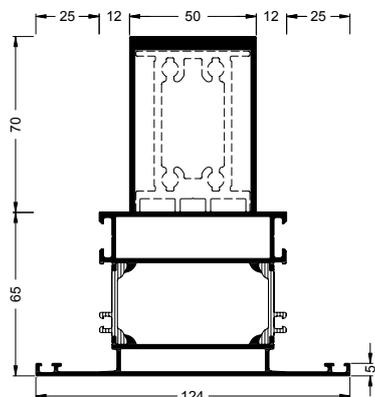
364 770



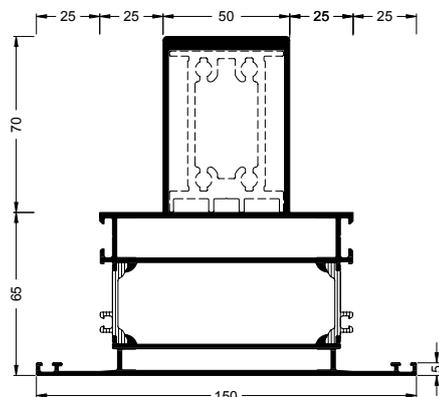
364 780



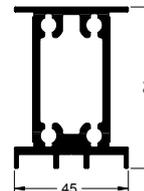
364 790



374 710



374 740



322 720

Grundprofile Basic profiles

		mm	mm	mm			
	322 720	0	278				Ba1-43
Komplett Complete	364 770	265	490				Ba1-40
Innen Inside	357 120	161	317	44.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 240	104	305		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	364 780	125	428				Ba1-41
Innen Inside	357 130	77	304	19.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 480	49	202		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	364 790	163	544				Ba1-42
Innen Inside	357 140	94	388	24.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	345 540	69	248		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	374 710	338	570				Ba1-43
Innen Inside	365 830	214	396	61.2	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 250	124	345		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	374 740	390	621				Ba1-44
Innen Inside	365 840	240	448	90.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	345 260	150	397		PA 66	224 089	224 089

Icon overview
Icon Übersicht

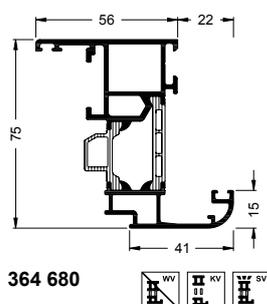
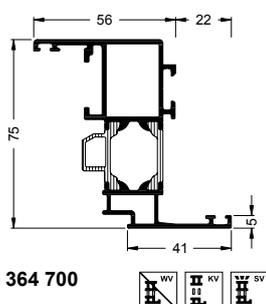
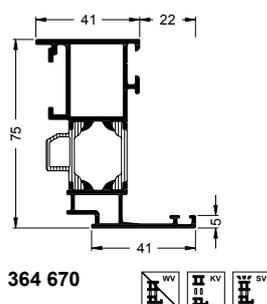
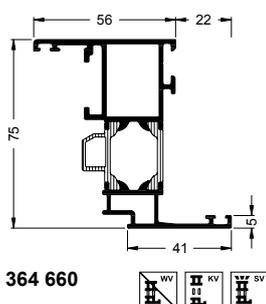
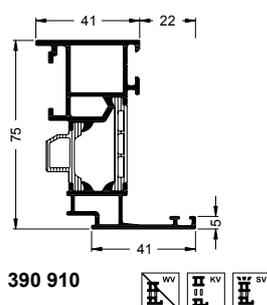
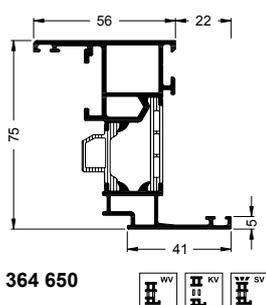
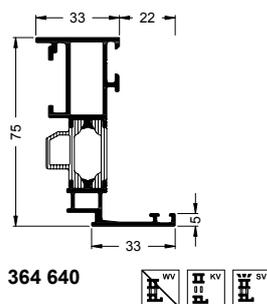
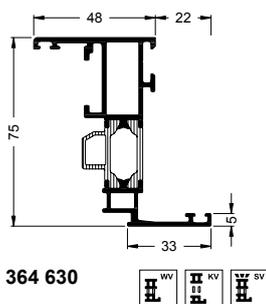
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profüßübersicht

Flügelprofile Vent profiles

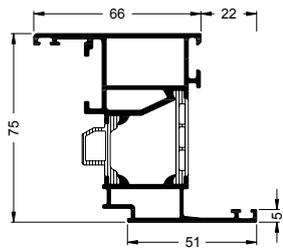
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	364 630	81	358				Ba1-54
Innen Inside	357 080	48	258	15.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	345 320	33	168		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	364 640	66	313				Ba1-55
Innen Inside	357 090	33	213	15.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	345 320	33	168		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	364 650	97	363				Ba1-56
Innen Inside	346 270	56	269	23.0	PT	244 112 244 312	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379 244 381	
Komplett Complete	364 660	97	372				Ba1-57
Innen Inside	347 290	56	276	23.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	364 670	82	326				Ba1-57
Innen Inside	357 100	41	231	23.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	364 680	102	396				Ba1-58
Innen Inside	346 270	56	269	23.0	PT	244 112 244 312	
Außen Outside	346 060	46	218		PA 66	244 379 244 381	
Komplett Complete	364 700	102	372				Ba1-58
Innen Inside	345 450	61	277	23.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	390 910	82	319				Ba1-56
Innen Inside	347 310	41	224	23.0	PT	244 112 244 312	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379 244 381	


 Icon overview
Icon Übersicht

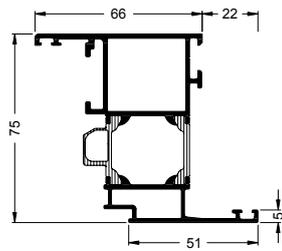
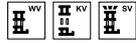
 Abbreviations
Abkürzungen

 Article index
Artikelverzeichnis

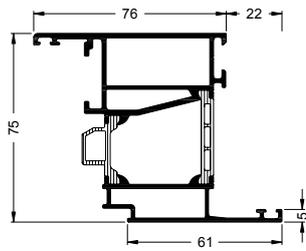
 Overview of profiles
Profübersicht



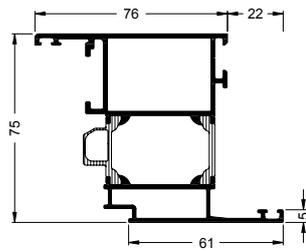
364 710



374 840



364 720



374 850



Flügelprofile Vent profiles

		mm	mm	mm				
Komplett Complete	364 710	117	384					Ba1-59
Innen Inside	346 280	66	287	33.0	PT	244 112	244 312	
Außen Outside	345 340	51	207		PA 66	244 379	244 381	
Komplett Complete	364 720	137	404					Ba1-60
Innen Inside	346 290	76	306	43.0	PT	244 112	244 312	
Außen Outside	345 350	61	227		PA 66	244 379	244 381	
Komplett Complete	374 840	117	394					Ba1-59
Innen Inside	391 350	66	297	33.0	PT	244 112	224 078	
Außen Outside	345 340	51	207		PA 66	244 379	244 363	
Komplett Complete	374 850	137	414					Ba1-60
Innen Inside	391 360	76	317	43.0	PT	244 112	224 078	
Außen Outside	345 350	61	227		PA 66	244 379	244 363	

Icon overview
Icon Übersicht

Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profilübersicht

Stulpprofile und Flügelprosse Double-vent and sash bar profiles

							
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	363 810	52	284				Ba1-61
Innen Inside	347 320	0	153		PT	224 088	
Außen Outside	347 330	52	169		PA 66	224 089	
Komplett Complete	364 560	108	344				Ba1-62
Innen Inside	346 720	32	174	22.0	PT	224 078 224 078	
Außen Outside	346 730	76	258		PA 66	224 079 224 079	
Komplett Complete	364 570	108	344				Ba1-62
Innen Inside	346 720	32	174	22.0	PT	244 312 244 312	
Außen Outside	346 730	76	258		PA 66	244 381 244 381	
Komplett Complete	364 580	67	317				Ba1-61
Innen Inside	357 400	0	195	25.0	PT	224 078 224 088	
Außen Outside	357 410	67	215		PA 66	224 079 224 089	

Schwing- und Wendeflügel Horizontal and vertical pivot vents

							
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	166 710	93	274				Ba1-63
Innen Inside	347 250	67	285	25.5	PT	224 078 224 078	
Außen Outside	182 350	26	83		PA 66	224 079 224 079	
Komplett Complete	364 980	121	385				Ba1-63
Innen Inside	181 830	31	234	38.0	PT	224 084 224 084	
Außen Outside	346 790	90	271		PA 66	224 085 224 085	

Flügelprofile flächenbündig Flush-fitted vent profiles

							
		mm	mm	mm			
	184 650	0	102				Ba1-64
	357 680	45	193				Ba1-64
Komplett Complete	364 730	87	307				Ba1-64
Innen Inside	182 420	46	212	23	PT	224 078 224 080	
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	224 079 224 081	

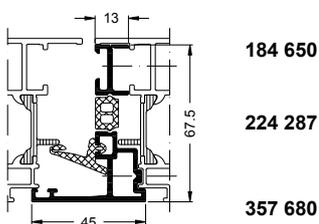
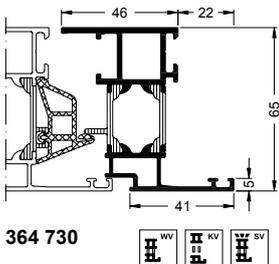
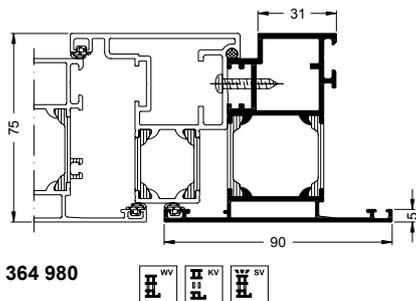
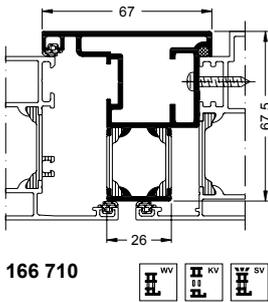
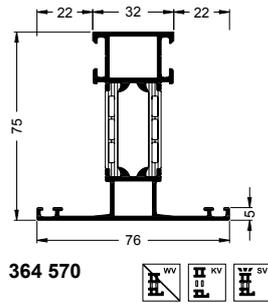
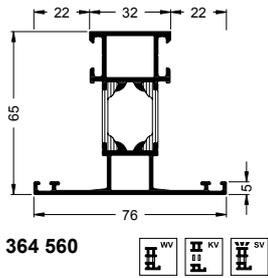
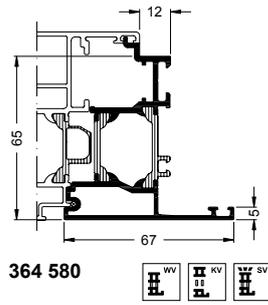
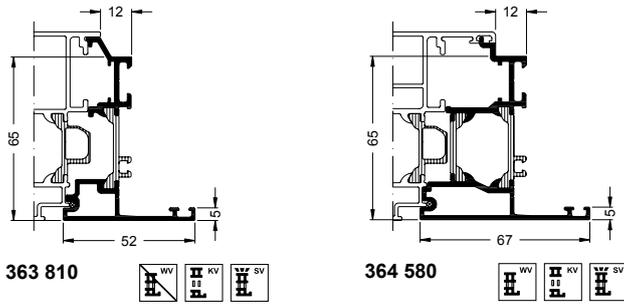
ATG 2749 - Valable du 21/11/2016 au 20/11/2021 - ANNEX - p. 13/43

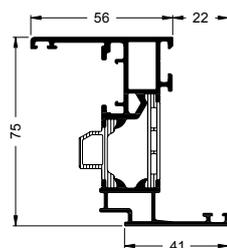
Icon overview
Icon Übersicht

Abbreviations
Abkürzungen

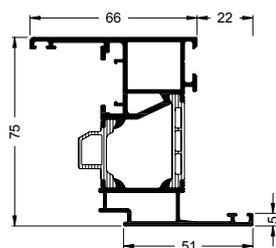
Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profüübersicht

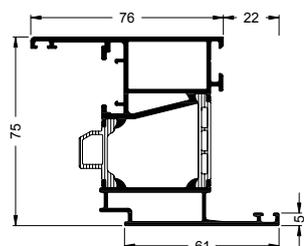




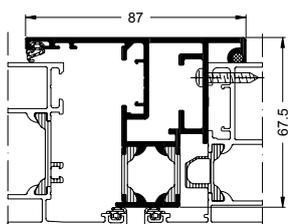
364 590



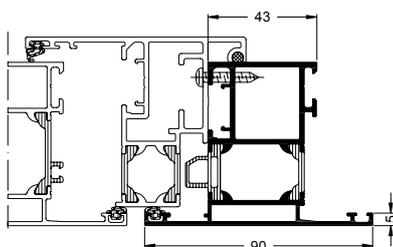
364 600



364 610



374 200



374 190



Flügelprofile Schüco TipTronic Schüco TipTronic vent profiles

		mm	mm	mm			
Komplett Complete	364 590	97	382	23.0			Ba1-65
Innen Inside	333 180	56	289		PT	244 112	244 312
Außen Outside	345 330	41	185		PA 66	244 379	244 381
Komplett Complete	364 600	117	404	33.0			Ba1-65
Innen Inside	333 190	66	307		PT	244 112	244 312
Außen Outside	345 340	51	207		PA 66	244 379	244 381
Komplett Complete	364 610	137	424	43.0			Ba1-66
Innen Inside	333 200	76	326		PT	244 112	244 312
Außen Outside	345 350	61	227		PA 66	244 379	244 381

Schwing- und Wendflügel Schüco TipTronic Schüco TipTronic horizontal and vertical pivot vents

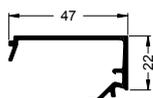
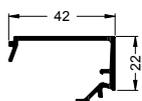
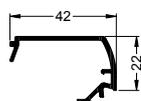
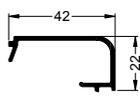
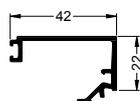
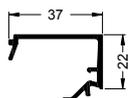
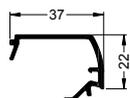
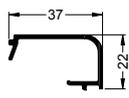
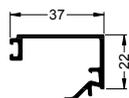
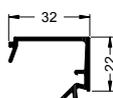
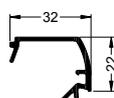
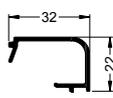
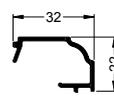
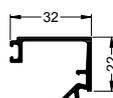
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	374 190	133	404	38.0			Ba1-67
Innen Inside	361 700	43	253		PT	244 578	224 092
Außen Outside	346 790	90	271		PA 66	244 579	224 093
Komplett Complete	374 200	123	398	23.0			Ba1-67
Innen Inside	361 710	97	405		PT	224 092	224 092
Außen Outside	361 720	26	83		PA 66	224 093	224 093

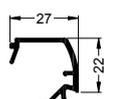
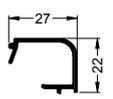
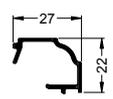
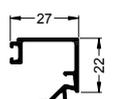
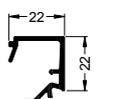
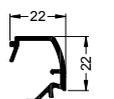
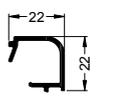
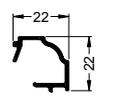
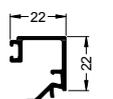
Icon overview
Icon Übersicht

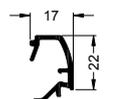
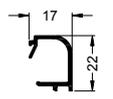
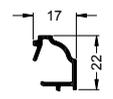
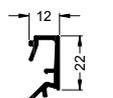
Abbreviations
Abkürzungen

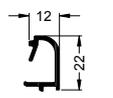
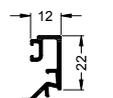
Article index
Artikelverzeichnis

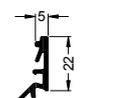
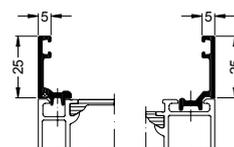
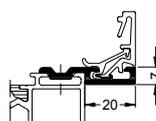
Overview of profiles
Profilübersicht


184 100

184 090

188 730

302 980

189 220

184 080

188 670

302 650

188 600

184 070

188 660

306 720

306 500

189 230

184 060

188 650

306 710

306 490

188 610

184 050

188 640

306 700

306 770

189 240

184 040

306 790

306 690

306 780

184 030

306 800

306 680

189 260

184 020

184 010

346 800
184 110

188 160

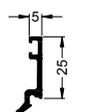
Glasleisten Glazing beads

			
	mm	mm	
184 010	22	106	Bc1-6
184 020	22	117	Bc1-6
184 030	32	131	Bc1-6
184 040	37	141	Bc1-6
184 050	42	151	Bc1-6
184 060	47	161	Bc1-6
184 070	52	168	Bc1-6
184 080	57	178	Bc1-6
184 090	62	188	Bc1-6
184 100	67	198	Bc1-6
184 110	25	104	Bc1-7
188 160	27	113	Bc1-7
188 600	56	188	Bc1-7
188 610	46	171	Bc1-7
188 640	38	141	Bc1-5
188 650	43	151	Bc1-5
188 660	48	161	Bc1-5
188 670	53	171	Bc1-5
188 730	58	181	Bc1-5
189 220	61	198	Bc1-7
189 230	51	178	Bc1-7
189 240	41	161	Bc1-7
189 260	22	141	Bc1-7
302 650	54	156	Bc1-3
302 980	59	165	Bc1-3
306 490	42	131	Bc1-4
306 500	47	141	Bc1-4
306 680	29	106	Bc1-3
306 690	35	116	Bc1-3
306 700	39	126	Bc1-3
306 710	44	136	Bc1-3
306 720	49	145	Bc1-3
306 770	37	121	Bc1-4
306 780	32	111	Bc1-4
306 790	33	131	Bc1-5
306 800	28	121	Bc1-5
346 800	25	103	Bc1-7

Verglasung von außen External glazing

			
	mm	mm	
335 060	12	113	Bc1-21
335 180	17	131	Bc1-21
335 190	22	149	Bc1-21
335 200	25	96	Bc1-9
346 810	25	96	Bc1-9
346 870	22	98	Bc1-10
346 880	32	136	Bc1-10
346 890	37	146	Bc1-10
346 900	42	156	Bc1-10
346 910	47	166	Bc1-10
359 720	52	176	Bc1-10
359 950	13	48	Bc1-23
359 960	13	47	Bc1-23
359 970	14	57	Bc1-25
359 980	14	56	Bc1-25
391 670	37	124	Bc1-9
391 680	37	124	Bc1-9
391 690	42	134	Bc1-9
391 700	42	134	Bc1-9
391 710	47	144	Bc1-9
391 720	47	144	Bc1-9
391 730	52	154	Bc1-9
391 740	52	154	Bc1-9

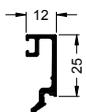
* für eloxierte Profile
* for anodised profiles



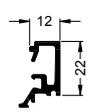
335 200
346 810*



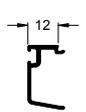
346 870



391 670
391 680*



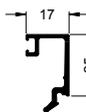
346 880



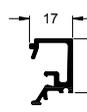
335 060



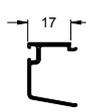
359 970
359 980*



391 690
391 700*



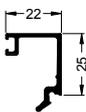
346 890



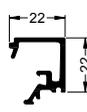
335 180



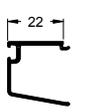
359 950
359 960*



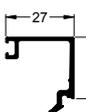
391 710
391 720*



346 900



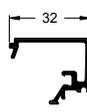
335 190



391 730
391 740*



346 910



359 720

Icon overview
Icon Übersicht

Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

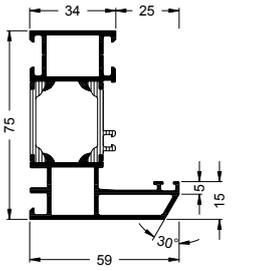
Overview of profiles
Profüübersicht

Icon overview
Icon Übersicht

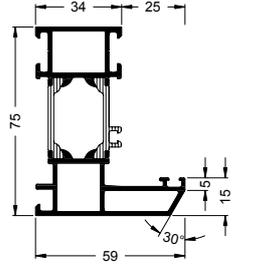
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

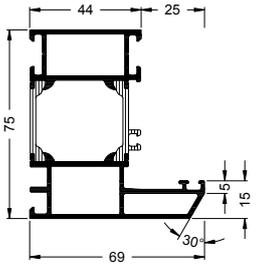
Overview of profiles
Profübersicht



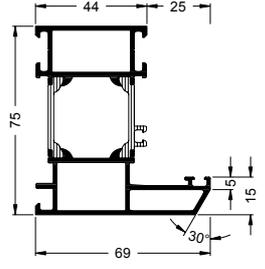
355 700



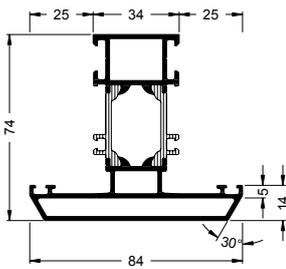
363 560



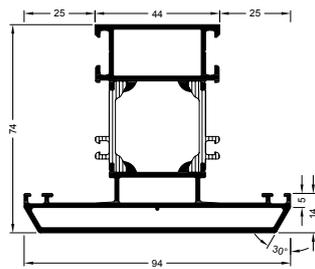
355 710



363 570



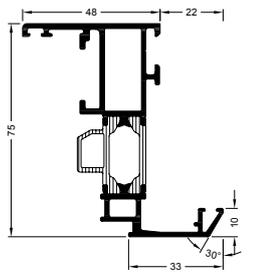
363 580



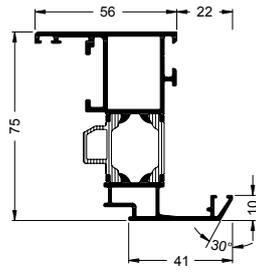
363 590

Grundprofile Basic profiles

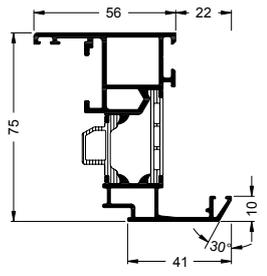
		mm	mm	mm			
Komplett Complete	355 700	98	316				Ca1-4
Innen Inside	345 150	34	177		PT	224 084	224 088
Außen Outside	356 480	64	240		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	355 710	118	336				Ca1-5
Innen Inside	345 160	44	197		PT	224 084	224 088
Außen Outside	356 490	74	260		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 560	98	316				Ca1-4
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 450	64	230		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 570	118	336				Ca1-6
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 084	224 088
Außen Outside	347 460	74	250		PA 66	224 085	224 089
Komplett Complete	363 580	128	362				Ca1-5
Innen Inside	345 110	34	178	24.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 470	94	276		PA 66	224 089	224 089
Komplett Complete	363 590	148	381				Ca1-6
Innen Inside	345 120	44	198	34.0	PT	224 088	224 088
Außen Outside	347 480	104	296		PA 66	224 089	224 089



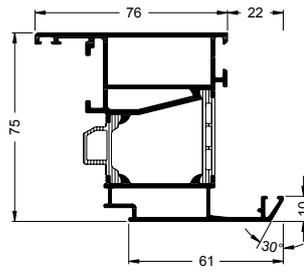
363 610



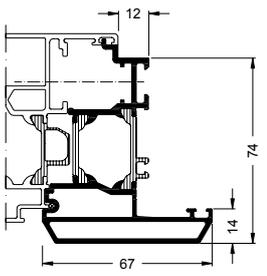
363 620



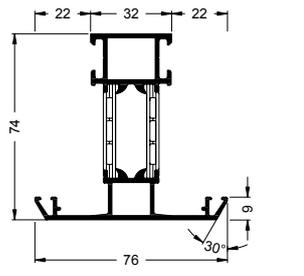
363 630



363 640



363 650



363 660



Flügelprofile Vent profiles

		mm	mm	mm			
Komplett Complete	363 610	85	370				Ca1-7
Innen Inside	357 080	48	258	15.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	357 010	37	179		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	363 620	101	386				Ca1-8
Innen Inside	347 290	56	276	23.0	PT	244 112 224 078	
Außen Outside	357 020	45	200		PA 66	244 379 224 079	
Komplett Complete	363 630	101	377				Ca1-7
Innen Inside	346 270	56	269	23.0	PT	244 112 244 312	
Außen Outside	357 020	45	200		PA 66	244 379 244 381	
Komplett Complete	363 640	141	417				Ca1-8
Innen Inside	346 290	76	306	43.0	PT	244 112 244 312	
Außen Outside	357 030	65	240		PA 66	244 379 244 381	
Komplett Complete	363 650	76	327				Ca1-9
Innen Inside	357 400	0	195	25.0	PT	224 088 224 078	
Außen Outside	357 040	76	225		PA 66	224 089 224 079	
Komplett Complete	363 660	116	362				Ca1-9
Innen Inside	346 720	32	174	22.0	PT	244 312 244 312	
Außen Outside	357 050	84	276		PA 66	244 381 244 381	

Icon overview
Icon Übersicht

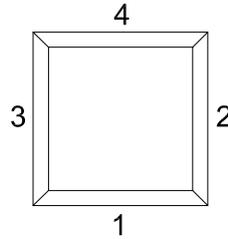
Abbreviations
Abkürzungen

Article index
Artikelverzeichnis

Overview of profiles
Profüßübersicht

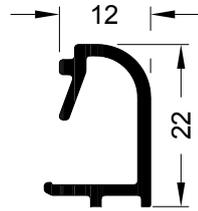
**Gestaltungsglasleisten auf Gehrung
Verglasung von innen**

*Feature glazing beads, mitre joint
Glazing from inside*



Bei Einsatz der Glasleisten auf Gehrung
Montagehinweise beachten

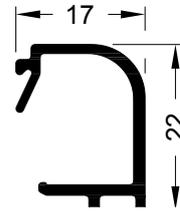
*Note the installation instructions for mitre-cut
glazing beads*



Glasleiste 12 mm

**Glazing bead
12 mm**

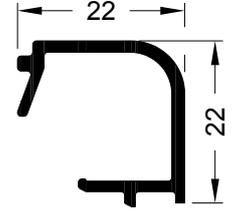
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 680	6	29	106



Glasleiste 17 mm

**Glazing bead
17 mm**

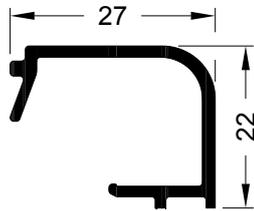
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 690	6	35	116



Glasleiste 22 mm

**Glazing bead
22 mm**

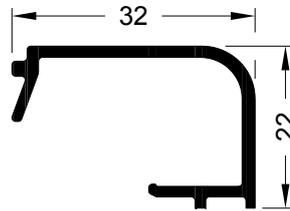
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 700	6	39	126



Glasleiste 27 mm

**Glazing bead
27 mm**

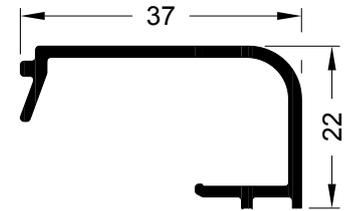
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 710	6	44	136



Glasleiste 32 mm

**Glazing bead
32 mm**

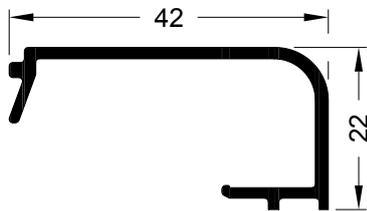
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 720	6	49	145



Glasleiste 37 mm

**Glazing bead
37 mm**

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
302 650	6	54	156



Glasleiste 42 mm

**Glazing bead
42 mm**

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
302 980	6	59	165

AWS Profiles
AWS Profile

AWS Sections
AWS Schnitte

AWS Glazing
AWS Verglasung

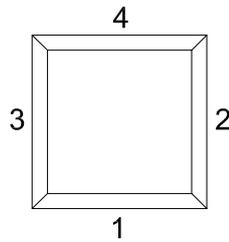
AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbind

AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge

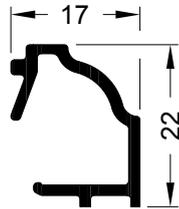
**Gestaltungsglasleisten auf Gehrung
Verglasung von innen**

**Feature glazing beads, mitre joint
Glazing from inside**



Bei Einsatz der Glasleisten auf Gehrung
Montagehinweise beachten

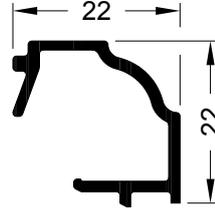
Note the installation instructions for mitre-cut
glazing beads



Glasleiste 17 mm

**Glazing bead
17 mm**

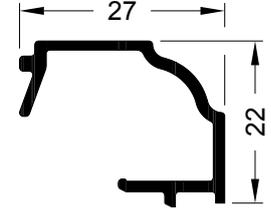
Art.-Nr. Art. No.			
	m	mm	mm
306 780	6	32	111



Glasleiste 22 mm

**Glazing bead
22 mm**

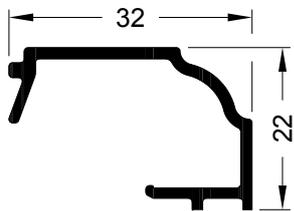
Art.-Nr. Art. No.			
	m	mm	mm
306 770	6	37	121



Glasleiste 27 mm

**Glazing bead
27 mm**

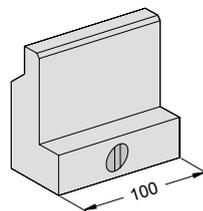
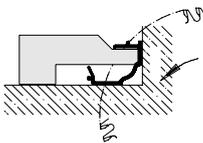
Art.-Nr. Art. No.			
	m	mm	mm
306 490	6	42	131



Glasleiste 32 mm

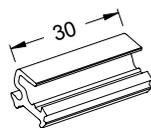
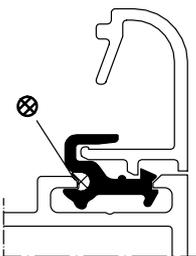
**Glazing bead
32 mm**

Art.-Nr. Art. No.			
	m	mm	mm
306 500	6	47	141



**Spannbeilage
Support block**

Art.-Nr. Art. No.	
280 429	2



Zuschnittlänge = 30 mm,
ca. 5 Stück / m erforderlich

Cutting length = 30 mm,
approx. 5 per m required

**Glasleistenhalter
aus Alu, für farbbeschichtete Profile**

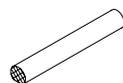
Glazing bead clip
Aluminium, for colour-coated profiles

Art.-Nr. Art. No.	
304 767	m 6

**Glasleistenhalter
aus Alu, für eloxierte Profile**

Glazing bead clip
Aluminium, for anodised profiles

Art.-Nr. Art. No.	
306 166	m 6



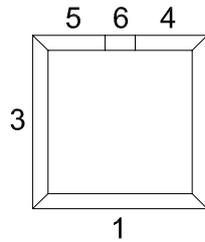
**Rundschnur
Ø 2,5 mm aus EPDM**

Gasket cord
Ø 2.5 mm, EPDM

Art.-Nr. Art. No.	
244 058	m 200

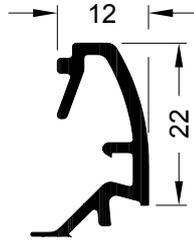
Gestaltungsglasleisten auf Gehrung Verglasung von innen

Feature glazing beads, mitre joint
Glazing from inside



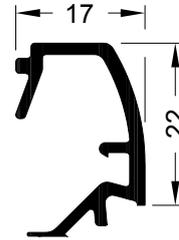
Bei Einsatz der Glasleisten auf Gehrung
Montagehinweise beachten

Note the installation instructions for
mitre-cut glazing beads



Glasleiste 12 mm
Glazing bead
12 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 800	6	28	121

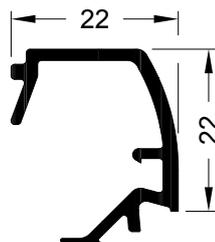
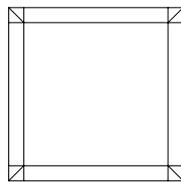


Glasleiste 17 mm
Glazing bead
17 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
306 790	6	33	131

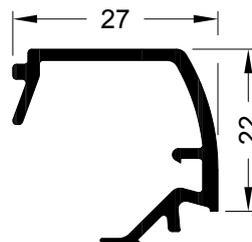
Gestaltungsglasleisten auf Stoß Verglasung von innen

Feature glazing beads, butt joint
Glazing from inside



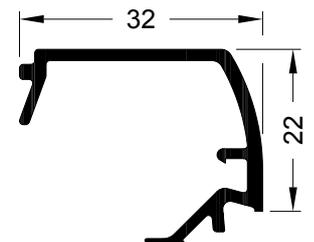
Glasleiste 22 mm
Glazing bead
22 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 640	6	38	141



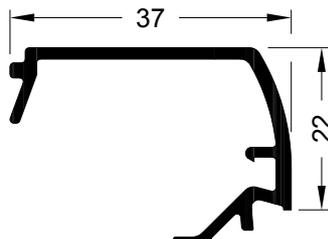
Glasleiste 27 mm
Glazing bead
27 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 650	6	43	151



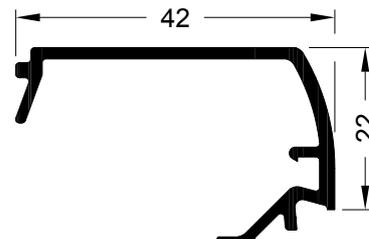
Glasleiste 32 mm
Glazing bead
32 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 660	6	48	161



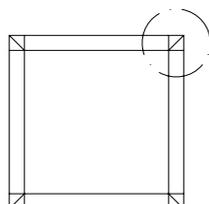
Glasleiste 37 mm
Glazing bead
37 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 670	6	53	171



Glasleiste 42 mm
Glazing bead
42 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 730	6	58	181



Entsprechend den Glasleisten kürzen
Shorten to match glazing beads

Eckstück

Nur Farbbeschichtung, kein Eloxal

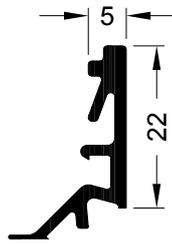
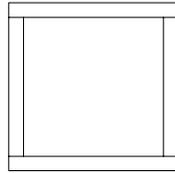
Moulded corner

Can only be colour coated, not
anodised

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
RAL 9010	218 573	20
RAL 9016	218 574	20
Unbeschichtet Uncoated	218 572	20

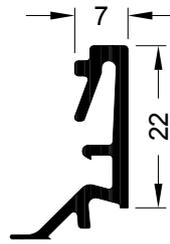
Glasleisten
Verglasung von innen

Glazing beads
Glazing from inside



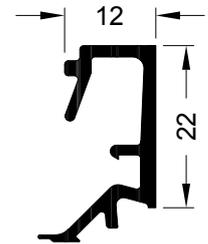
Glasleiste 5 mm
Glazing bead
5 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 010	6	22	106



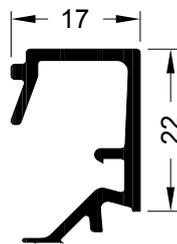
Glasleiste 7 mm
Glazing bead
7 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 020	6	22	117



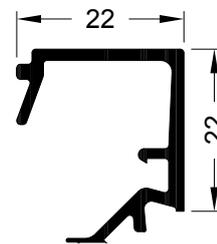
Glasleiste 12 mm
Glazing bead
12 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 030	6	32	131



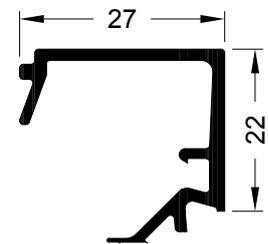
Glasleiste 17 mm
Glazing bead
17 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 040	6	37	141



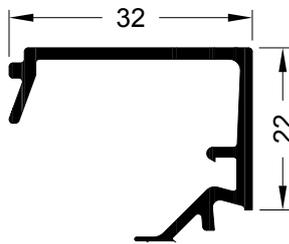
Glasleiste 22 mm
Glazing bead
22 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 050	6	42	151



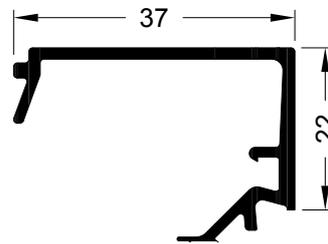
Glasleiste 27 mm
Glazing bead
27 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 060	6	47	161



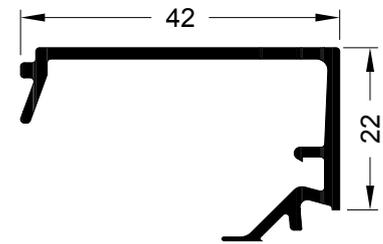
Glasleiste 32 mm
Glazing bead
32 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 070	6	52	168



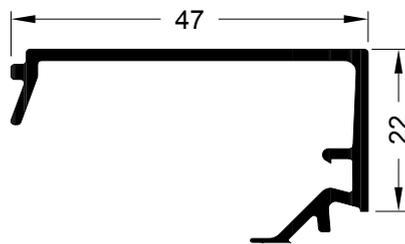
Glasleiste 37 mm
Glazing bead
37 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 080	6	57	178



Glasleiste 42 mm
Glazing bead
42 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 090	6	62	188

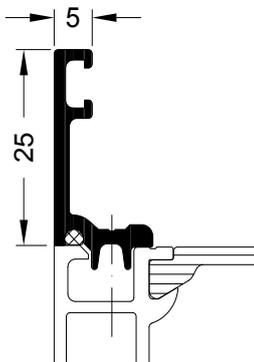
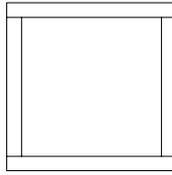


Glasleiste 47 mm
Glazing bead
47 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 100	6	67	198

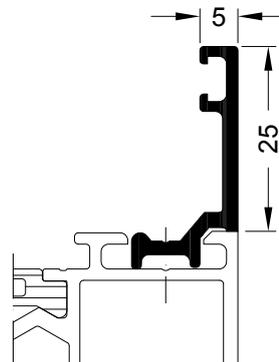
Glasleisten schraubbar
 Glasfalzverbreiterung
 Verglasung von innen bzw. außen

Glazing beads, screw-type
 Glazing rebate extension
 Glazing from inside or outside



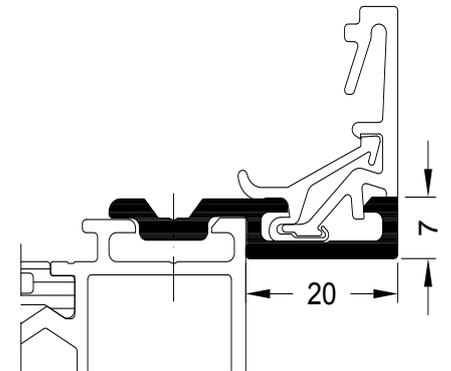
Glasleiste 25/A5
 Glazing bead
 25/A5

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
346 800	6	25	103



Glasleiste 25/I5
 Glazing bead
 25/I5

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
184 110	6	25	104

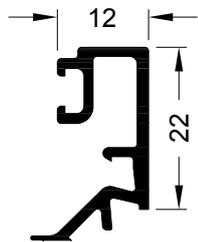
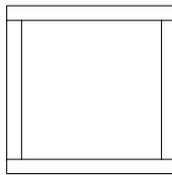


**Glasfalz-
 verbreiterung**
 Glazing rebate
 extension

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 160	6	27	113

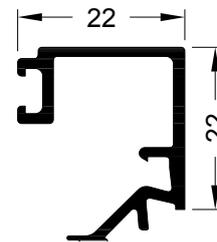
Glasleisten
 Verglasung von innen

Glazing beads
 Glazing from inside



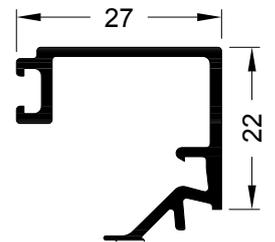
Glasleiste 12 mm
 Glazing bead
 12 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
189 260	6	22	141



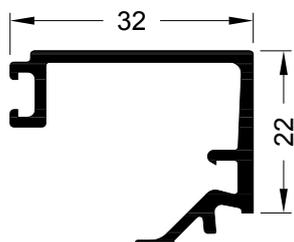
Glasleiste 22 mm
 Glazing bead
 22 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
189 240	6	41	161



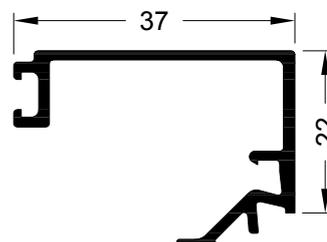
Glasleiste 27 mm
 Glazing bead
 27 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 610	6	46	171



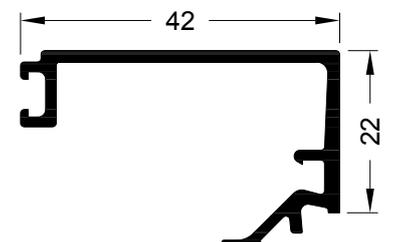
Glasleiste 32 mm
 Glazing bead
 32 mm

Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
189 230	6	51	178



Glasleiste 37 mm
 Glazing bead
 37 mm

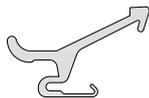
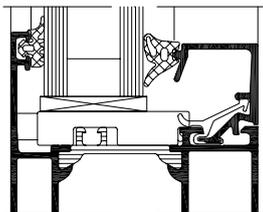
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
188 600	6	56	188



Glasleiste 42 mm
 Glazing bead
 42 mm

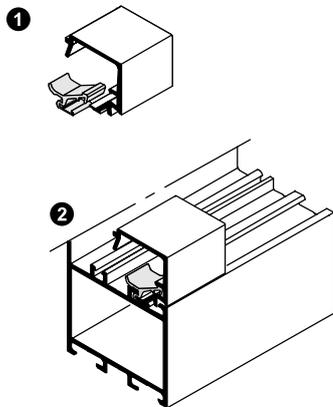
Art.-Nr. Art. No.	m	mm	mm
189 220	6	61	198

AWS Profiles
 AWS Profile
 AWS Sections
 AWS Schnitte
 AWS Glazing
 AWS Verglasung
 AWS Corner/T-joints
 AWS Eck-/T-Verbinder
 AWS Arched head
 AWS Rundbogen
 AWS Tools
 AWS Werkzeuge



Hinweis:
KS-Glasleistenhalter generell:
50 mm von jeder Ecke, dann im Abstand von
200 - 250 mm einsetzen.

Note:
Plastic glazing bead clips, as a rule:
50 mm from each corner, then insert at
intervals of 200 - 250 mm.



Glasleistenhalter

aus Kunststoff, für farbbeschichtete
Profile

Glazing bead clip

Plastic, for colour-coated profiles

Art.-Nr. Art. No.	
203 102	100
203 111	1000

Glasleistenhalter

aus Kunststoff, für eloxierte Profile

Glazing bead clip

Plastic, for anodised profiles

Art.-Nr. Art. No.	
203 101	100



283 525



Glasleistenhalter auf Spule

Für Klipsautomat 283 525.

Glazing bead clips, on spool

For glazing clip machine 283 525.

Für farbbeschichtete Profile.

For colour-coated profiles.

Art.-Nr. Art. No.	
203 116	500

für eloxierte Profile

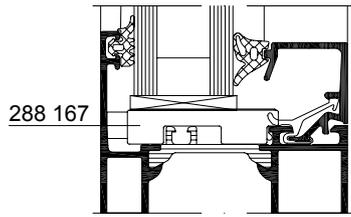
For anodised profiles

Art.-Nr. Art. No.	
227 655	500

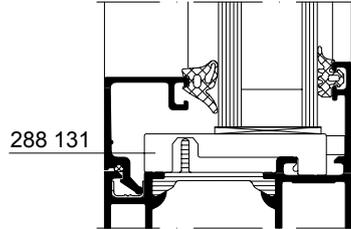
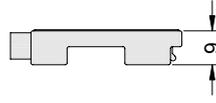
Schüco AWS 65
 Bautiefe 65/75 mm
 Basic depth 65/75 mm

Glasauflagen
 aus Kunststoff

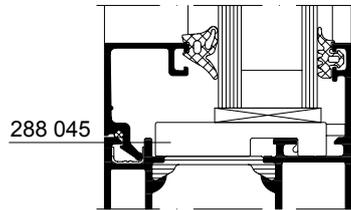
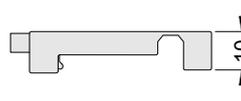
Glazing blocks
 Plastic



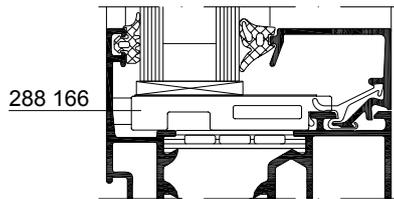
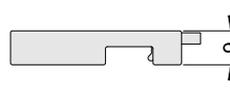
288 167



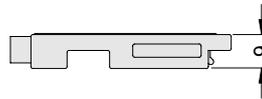
288 131



288 045



288 166



Bautiefe Basic depth	Art.-Nr. Art. No.	
65	288 167	100
65	288 045	100
65	288 131	100
75	288 166	80

AWS Profiles
AWS Profile

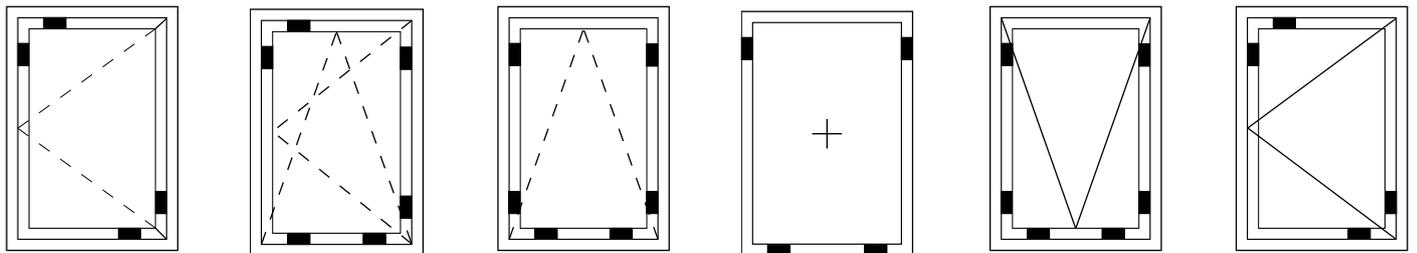
AWS Sections
AWS Schnitte

AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-T-Verbinder

AWS Arched head
AWS Rundbogen

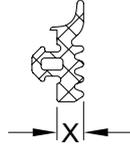
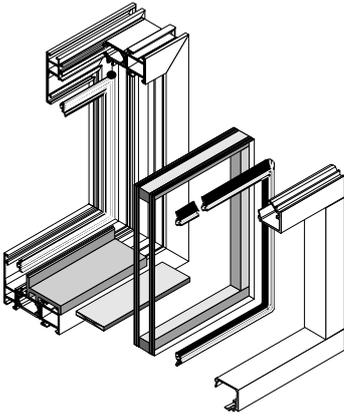
Einsatzempfehlung
 Recommendation for use



AWS Tools
AWS Werkzeuge

Bei der Wahl der Verglasung sind die aktuellen Verglasungsrichtlinien zu beachten!
 When selecting the glazing, current glazing guidelines must be adhered to.

Weiteres Verklötzungszubehör siehe Kompendium „Systemprodukte serienübergreifend“.
 For additional blocking accessories, see „System products for all series“ chapter.



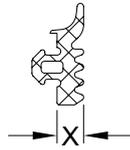
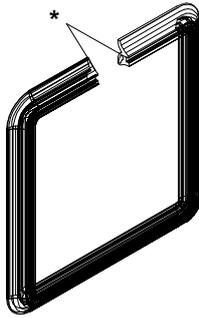
Glaskanlagedichtung

Für den Einsatz im äußeren Bereich aus EPDM.
(Verarbeitung mit Dichtungsschere 296 491)

Glazing rebate gasket

For use outside, EPDM.
(Use gasket shears 296 491)

X	Kennfarbe Colour code	schwarz Black	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	schwarz Black
3	grün Green	224 259	—	200	246 069
4	gelb Yellow	224 063	244 062	200	224 456
5	blau Blue	224 267	—	100	246 074
6	schwarz Black	224 104	—	100	246 258
7	braun Brown	224 268	—	100	224 603



Glaskanlagedichtung

Für den Einsatz im äußeren Bereich aus Silikon.
(Verarbeitung mit Dichtungsschere 296 491 und Dichtungseinroller 296 518)

Glazing rebate gasket

For use outside, silicone.
(Use gasket shears 296 491 and gasket roller 296 518)

X	Kennfarbe Colour code	weiß White	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	
4	gelb Yellow	224 288	—	100	—

*Montagehinweis:

In der Mitte des oberen Verglasungsbereiches mit dem Einziehen der Dichtung beginnen. Nach erfolgter Montage Dichtungsenden mit Kleber 298 074 verkleben.

*Installation instructions:

Begin inserting the gasket at the top in the centre of the glazing. When fully inserted, glue the ends of the gasket using adhesive 298 074.

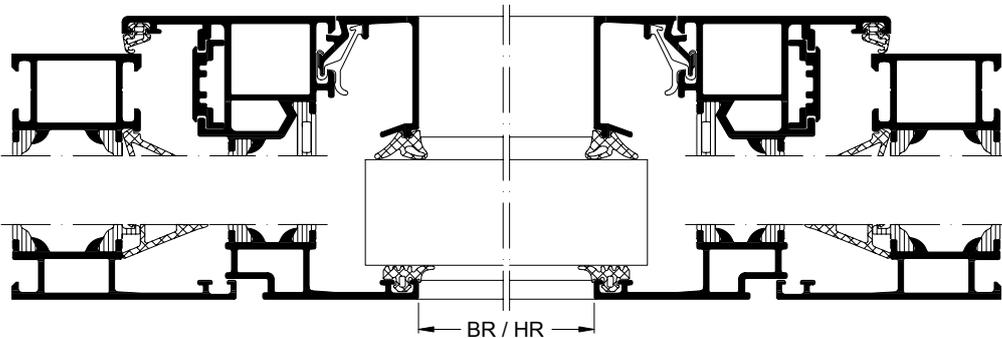


Dichtungsrahmen

aus EPDM. Bitte Artikelnummer und BR/HR angeben.

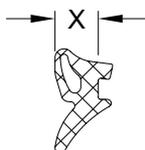
Gasket frame

EPDM. Specify the article number and width of frame (BR) by height of frame (HR).



Um Deformationen der Dichttippen zu vermeiden, sind die Dichtungsrahmen sofort auszupacken und nach DIN 7716 druck- und verformungsfrei zu lagern. Sofern eine spannungsfreie Lagerung nicht gewährleistet werden kann, sind die Dichtungsrahmen innerhalb von 14 Tagen nach Materialeingang zu verarbeiten.

To avoid deformation of the gasket lips, the gasket frames must be unpacked immediately and stored in a pressure-free state without deformation in accordance with DIN 7716. If storage free from stress cannot be guaranteed, then the gasket frames must be used within 14 days of the material being received.



Glasdichtung

Für den Einsatz im inneren Bereich aus EPDM
(Verarbeitung mit Dichtungseinroller 296 518)

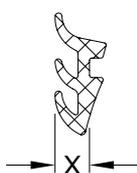
Glazing gasket

For use inside, EPDM
(use gasket roller 296 518)

X	Kennfarbe Colour code	schwarz Black	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	
3-4	grün Green	224 539	244 533	100	—
5-6	blau Blue	224 350	244 534	200	—
7-8	braun Brown	224 378	244 535	100	—
9-10	rot Red	224 379	244 536	100	—

AWS Profiles
AWS Profile

AWS Sections
AWS Schnitte



alternativ
alternatively

Glasdichtung

Für den Einsatz im inneren Bereich aus EPDM
(Verarbeitung mit Dichtungseinroller 296 518)

Glazing gasket

For use inside, EPDM
(use gasket roller 296 518)

X	Kennfarbe Colour code	schwarz Black	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	schwarz Black
3	grün Green	224 064	—	100	246 060
4	gelb Yellow	224 263	244 063	100	246 071
5	blau Blue	224 065	244 064	200	224 470
6	schwarz Black	224 264	244 065	100	224 855
7	braun Brown	224 066	244 066	100	224 540
8	weiß White	224 265	244 067	100	246 073
9	rot Red	224 067	—	100	246 063

AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder

AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge



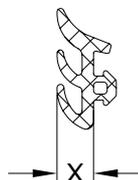
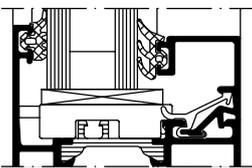
Glasdichtung

Für den Einsatz im inneren Bereich aus Silikon.
(Verarbeitung mit Dichtungseinroller 296 518)

Glazing gasket

For use inside, silicone
(use gasket roller 296 518)

X	Kennfarbe Colour code	weiß White	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	
4	gelb Yellow	224 289	—	100	—
4-5	blau Blue	224 290	—	100	—
6	schwarz Black	224 291	—	100	—
6-7	braun Brown	224 292	—	100	—
8	weiß White	224 293	—	100	—



Glasdichtung aus EPDM

EPDM glazing gasket

X	Kennfarbe Colour code	schwarz Black	grau Grey		Dichtungsrahmen Gasket frame
mm				m	
5	—	224 316	—	200	—

Verglasungsmöglichkeiten Fenster, Verglasung von innen

Bautiefe 65 mm
 Verglasung Fenster: Blendrahmen, Riegel und Pfosten sowie Flügel flächenbündig
 Bautiefe 75 mm
 Verglasung: Flügelrahmen mit 10 mm Aufschlag

Glazing options for windows, glazing from inside

Basic depth 65 mm
 Glazing for windows: outer frame, transom, mullion and flush-fitted vent
 Basic depth 75 mm
 Glazing: vent frame with 10 mm over-rebate

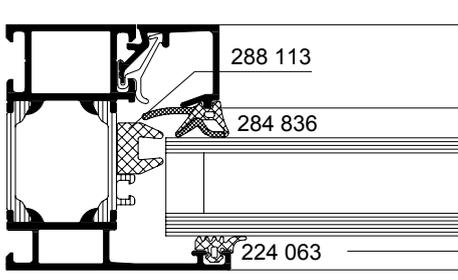
		Glasdichtung Glazing gasket			Glasleisten Glazing beads					
außen Outside	innen Inside									
	Kennfarbe der Dichtung Colour code for gaskets					Bei der Ermittlung von Glasleiste und Dichtung ist vom Istmaß der Scheibe auszugehen. The actual thickness of the pane must be used to calculate the size of the glazing bead and gasket.				
	braun Brown	blau Blue	grün Green							
	X = 7-8 mm	X = 5-6 mm	X = 3-4 mm							
	224 378	224 350	224 539							
	244 535	244 534	244 533							
	alternativ alternatively									
	weiß White	braun Brown	schwarz Black	blau Blue	gelb Yellow					
	224 265	224 066	224 264	224 065	224 263					
	244 067	244 066	244 065	244 064	244 063					
	X = 8	X = 7	X = 6	X = 5	X = 4					
	Bautiefe Basic depth									
	Glasdicke in mm Glass thickness in mm									
	65	—	—	4	5					
	75	11	12	13	14	15				
224 063 schwarz Black	65	6	7	8	9	10				
	75	16	17	18	19	20				
244 062 grau Grey	65	11	12	13	14	15				
	75	21	22	23	24	25				
	65	16	17	18	19	20				
	75	26	27	28	29	30				
	65	21	22	23	24	25				
	75	31	32	33	34	35				
	65	26	27	28	29	30				
	75	36	37	38	39	40				
	65	31	32	33	34	35				
	75	41	42	43	44	45				
	65	36	37	38	39	40				
	75	46	47	48	49	50				
	65	41	42	43	44	45				
	75	51	52	53	54	55				

* 306 790 und 306 800: Nur auf Gehrung ohne Eckstück einsetzbar.

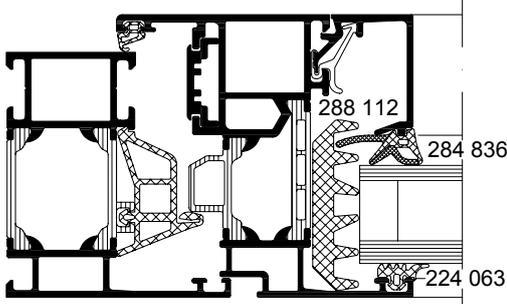
* 306 790 und 306 800: Only for use with mitre cut and without a moulded corner. **Code: 2749 - Valable du 21/11/2016 au 20/11/2021 - ANNEX - p. 29/43**

Artikel zur Verbesserung der Wärmedämmung
Articles to improve thermal insulation

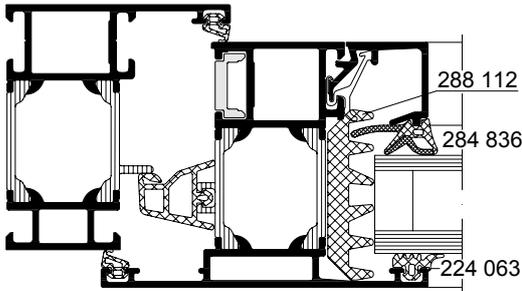
AWS Profiles
AWS Profile



AWS Sections
AWS Schnitt



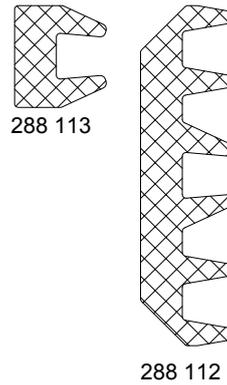
AWS Glazing
AWS Verglasung



AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinde

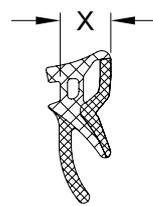
AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge



Glasfalzdämmung
Glazing rebate insulation

Bautiefe Basic depth	Art.-Nr. Art. No.	Glasanlagedichtung Glazing rebate gasket	
mm			m
65	288 113		60
65/75	288 112		60



Glasdichtung

für den Einsatz im inneren Bereich aus EPDM.
(Verarbeitung mit Dichtungseinroller 296 518)

Glazing gasket

For use inside, EPDM
(Use gasket roller 296 518)

X	Kennfarbe Colour code	schwarz Black	grau Grey	
mm				m
3-4	grün Green	284 834	—	100
5-6	blau Blue	284 835	—	100
7-8	braun Brown	284 836	—	100

Verglasungsmöglichkeiten Fenster, Verglasung von innen

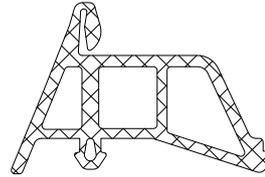
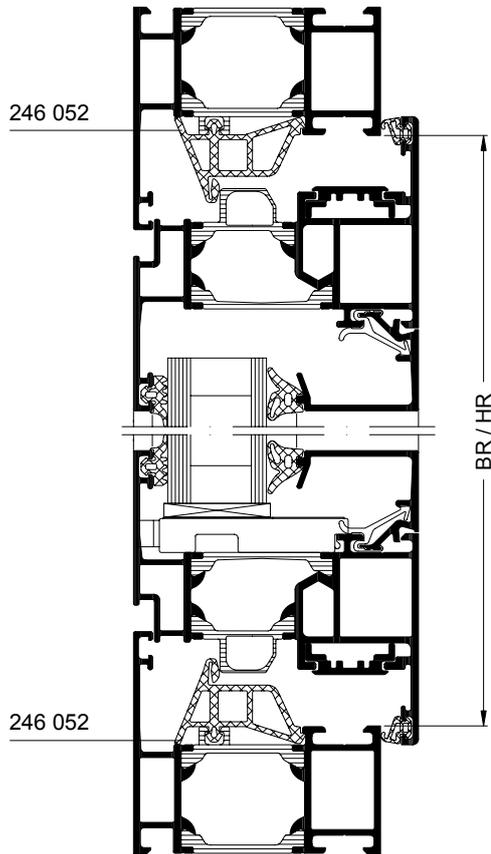
Bautiefe 65 mm
 Verglasung Fenster: Blendrahmen, Riegel und Pfosten sowie Flügel flächenbündig
 Bautiefe 75 mm
 Verglasung: Flügelrahmen mit 10 mm Aufschlag

Glazing options for windows, glazing from inside

Basic depth 65 mm
 Glazing for windows: outer frame, transom, mullion and flush-fitted vent
 Basic depth 75 mm
 Glazing: vent frame with 10 mm over-rebate

außen Outside	Glasdichtung Glazing gasket					Glasleisten Glazing beads				
	innen Inside					Bei der Ermittlung von Glasleiste und Dichtung ist vom Istmaß der Scheibe auszugehen. The actual thickness of the pane must be used to calculate the size of the glazing bead and gasket.				
	Kennfarbe der Dichtung Colour code for gaskets									
	braun Brown		blau Blue		grün Green					
	X = 7-8 mm		X = 5-6 mm		X = 3-4 mm					
schwarz Black	284 836		284 835		284 834					
	X = 8	X = 7	X = 6	X = 5	X = 4					
Bautiefe Basic depth	Glasdicke in mm Glass thickness in mm									
65	—	—	—	4	5	—	—	—		
75	11	12	13	14	15	—	—	—		
65	6	7	8	9	10	—				
75	16	17	18	19	20	—				
65	11	12	13	14	15	—				
75	21	22	23	24	25	—				
224 063 schwarz Black	65	16	17	18	19	20				
	75	26	27	28	29	30				
244 062 grau Grey	65	21	22	23	24	25				
	75	31	32	33	34	35				
	65	26	27	28	29	30				
	75	36	37	38	39	40				
	65	31	32	33	34	35				
	75	41	42	43	44	45				
	65	36	37	38	39	40	—			
	75	46	47	48	49	50	—			
	65	41	42	43	44	45	—	—	—	
	75	51	52	53	54	55	—	—	—	
	65	—	—	—	46	47	—	—	—	
	75	—	—	—	56	57	—	—	—	

* 306 790 und 306 800: Nur auf Gehrung ohne Eckstück einsetzbar.
 * 306 790 and 306 800: Only for use with mitre cut and without a moulded corner.



Mitteldichtung

aus EPDM für nach innen öffnende Profilserien.

Centre gasket

EPDM, for inward-opening profile series

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 052	40

Dichtungsecke

aus EPDM, für Mitteldichtung 246 052

Gasket corner

EPDM, for centre gasket 246 052

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 053	100

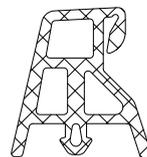
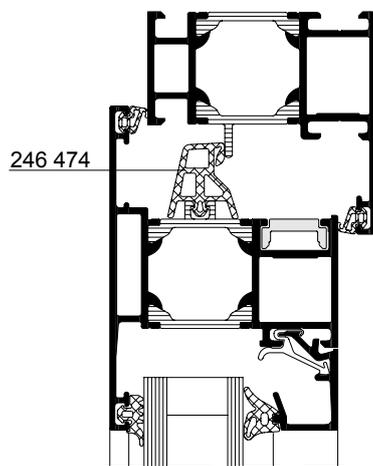
Dichtungsrahmen

aus EPDM. BR / HR angeben.

Gasket frame

EPDM. Specify width (BR) by height (HR).

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 054	1



Mitteldichtung

aus EPDM für nach außen öffnende Profilserien.

Centre gasket

EPDM, for outward-opening profile series

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 474	40

Dichtungsecke

aus EPDM, für Mitteldichtung 246 474

Gasket corner

EPDM, for centre gasket 246 474

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 475	100

AWS Profiles
AWS Profile

AWS Sections
AWS Schritte

AWS Glazing
AWS Verglasung

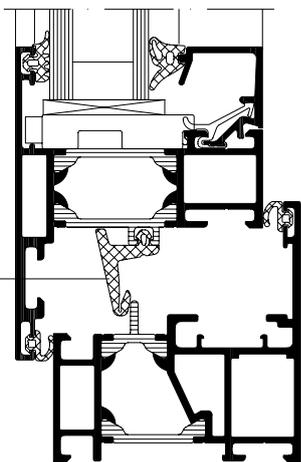
AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbind

AWS Arched head
AWS Rundbogen

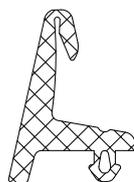
AWS Tools
AWS Werkzeuge

AWS Profiles
AWS Profile

246 313



AWS Sections
AWS Schnitt



Mitteldichtung

aus EPDM für Schüco TipTronic

Centre gasket

EPDM, for Schüco TipTronic

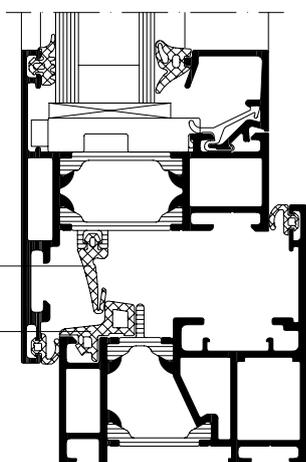
Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 313	100

AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder

224 195

246 500



TipTronic RWA
und Lüftung ≥ 300 mm

TipTronic SHEVS
and ventilation ≥ 300 mm

Mitteldichtung

aus EPDM

Centre gasket

EPDM

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	224 195	100

AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge

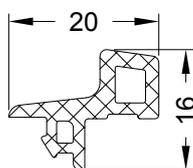
Dichtungsecke

aus EPDM, für Mitteldichtung 224 195

Gasket corner

EPDM, for centre gasket 224 195

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
schwarz Black	246 600	20



Verarbeitung wie Mitteldichtung, in den Ecken auf Gehrung schneiden

Fabricate as for centre gasket, mitre cut in the corners.

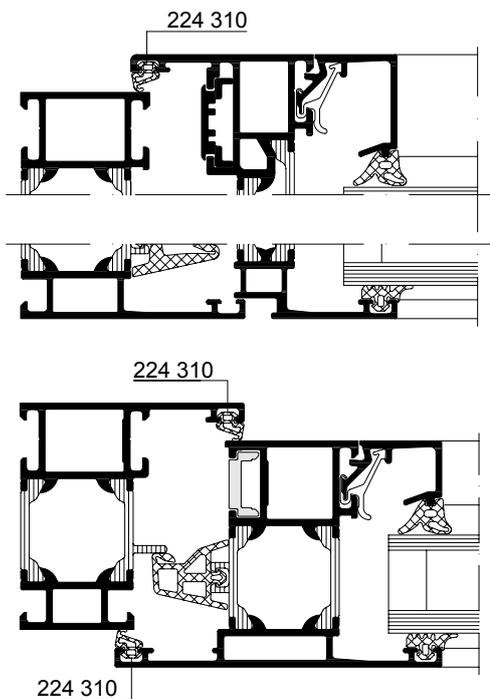
Anschlagleiste

aus EPDM

Outr frame extension

EPDM

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
		m
schwarz Black	246 500	40



Anschlagdichtung

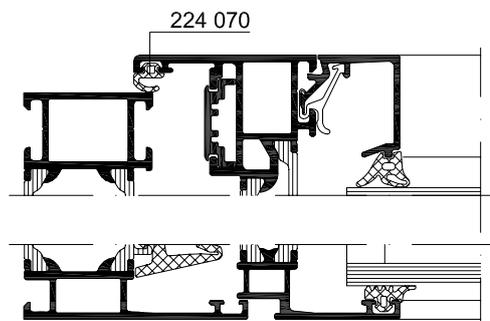
aus EPDM, innen und außen für aufschlagende Fensterflügel. Ohne Gehrungsschnitt umlaufend einsetzbar.

Rebate gasket

EPDM, for inside and outside, for face-fitted window vents. Can be used continuously without mitre cut.

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	Kennfarbe Colour code	
			m
schwarz Black	224 310	blau Blue	200
grau Grey	244 524	blau Blue	200

alternativ auch 224 070 / 244 525 einsetzbar
Alternatively, 224 070 / 244 525 can also be used



Anschlagdichtung

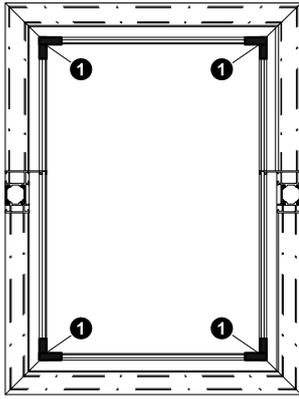
aus EPDM, für aufschlagende Fensterflügel.

Rebate gasket

EPDM, for face-fitted window vents.

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	Kennfarbe Colour code	
			m
schwarz Black	224 070	rot Red	200
grau Grey	244 525	rot Red	200

Diese Artikel empfehlen wir zur Arbeitserleichterung und Qualitätsverbesserung in Verbindung mit der Anschlagdichtung 224 070
 We recommend the use of these components in conjunction with rebate gasket 224 070 for easier fabrication and improved quality.

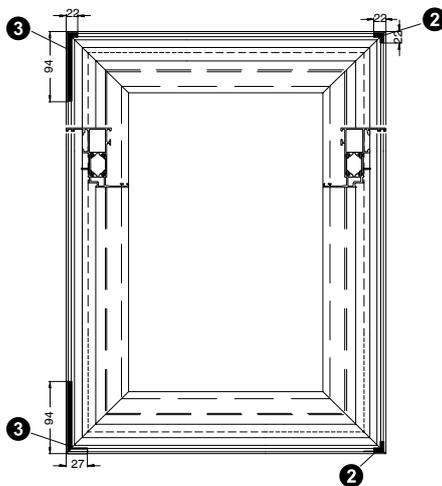


1 Formecke
 für Blendrahmen mit nach außen öffnenden Flügel.

Moulded corners
 For outer frames with outward opening vents

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.		
schwarz Black	244 520		100
grau Grey	244 549		100

Diese Artikel empfehlen wir zur Arbeitserleichterung und Qualitätsverbesserung in Verbindung mit der Anschlagdichtung 224 070
 We recommend the use of these components in conjunction with rebate gasket 224 070 for easier fabrication and improved quality.



2 Formecke
 für Flügelprofile nach innen und außen öffnend.

Moulded corners
 For inward and outward-opening vent profiles.

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.		
schwarz Black	224 145		100
grau Grey	244 550		100

Für AvanTec Beschlag, bei PASK Elementen und nach außen öffnend
 4 Stück einsetzen.
 Für aufliegenden Beschlag 130 kg
 2 Stück griffseitig.

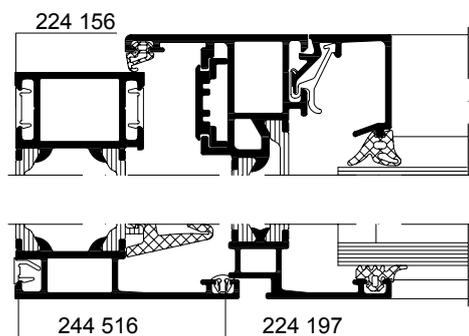
*For AvanTec fittings, use 4 for PASK and outward-opening units.
 For 130 kg surface-mounted fitting, use 2 on the handle side.*

3 Formecke
 für aufliegenden Beschlag 130 kg. 2 Stück bandseitig einsetzen.

Moulded corners
 For surface-mounted 130 kg fitting, use 2 per hinge side.

1 VE für 50 DK- bzw. D-Elemente
 1 VE for 50 turn/tilt (DK) or side-hung (D) units

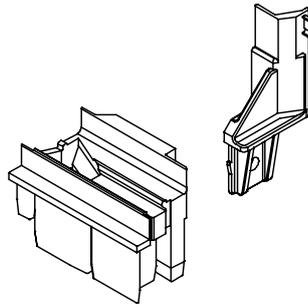
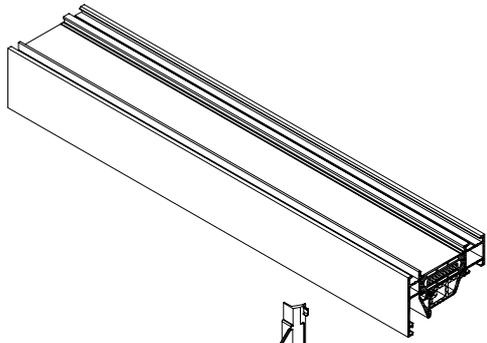
	DK	D	
DIN LS	224 177	224 175	100
DIN RS	224 176	224 174	100



Dichtung
 aus EPDM, zur Verbesserung des Schallschutzes

Gasket
 EPDM, for improving sound reduction

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.		
			m
schwarz Black	224 197		100



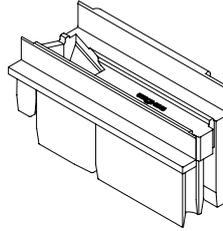
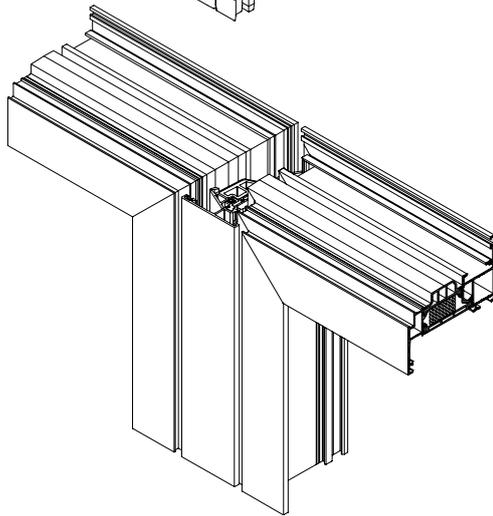
Stulpdichtung

bei Einsatz von schmalen Stulpprofilen

Meeting stile gasket

for use with narrow meeting stiles profiles

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
schwarz Black	246 202	1
weiß White	246 203	1



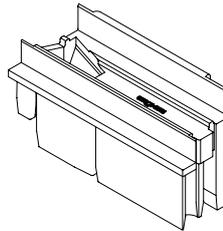
Stulpdichtung

bei Einsatz von breiten Stulpprofilen

Meeting stile gasket

for use with wide meeting stiles profiles

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
schwarz Black	246 204	1
weiß White	246 205	1



Stulpdichtung

bei Einsatz von flächenbündigen Stulpprofilen

Double-vent gasket

For use with flush-fitted double-vent profiles

Farbe Colour	Art.-Nr. Art. No.	
schwarz Black	246 208	1
weiß White	246 209	1

AWS Profiles
AWS Profile

AWS Sections
AWS Schnitt

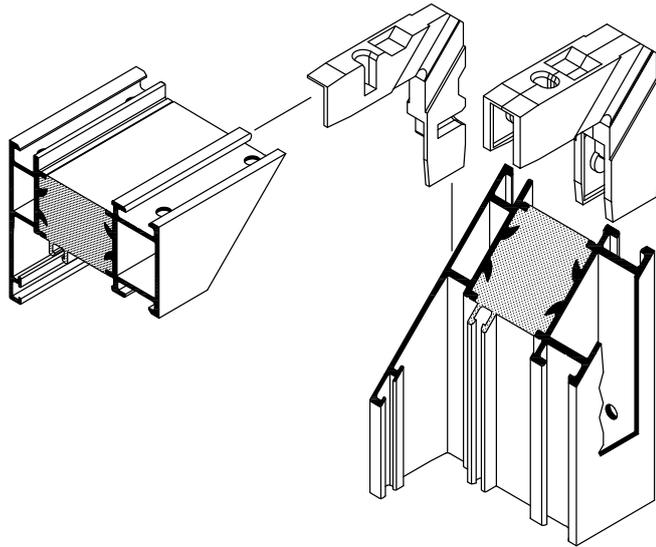
AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder

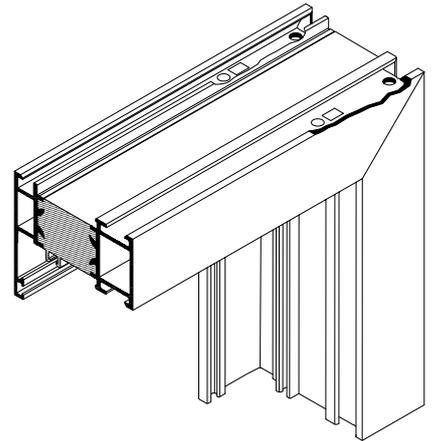
AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge

Vor der EV-Montage:
Before corner joint assembly:



Nach der EV-Montage:
After corner joint assembly:



Eckverbinder stanz- und nagelbar
Corner cleats for crimping or nailing

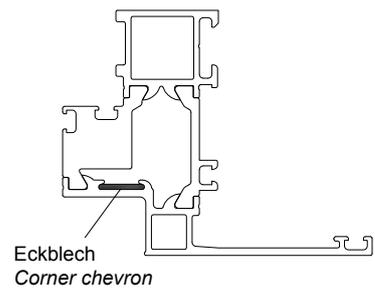
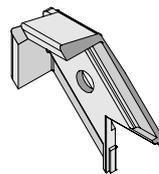
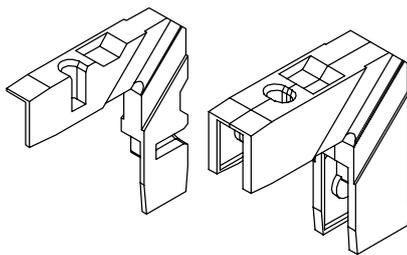


Eck-Dichtstück BR
Corner seal for outer frame.



Das Eckblech dient der Abdichtung der Gehrung bei Einsatzblendrahmen.
The corner chevron is used to seal the mitre on insert outer frames.

The corner chevron is used to seal the mitre on insert outer frames.



20

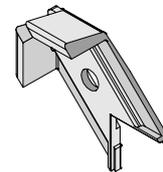
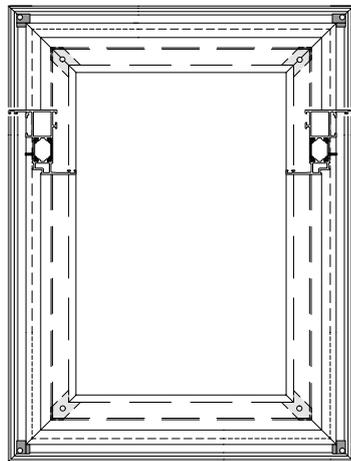
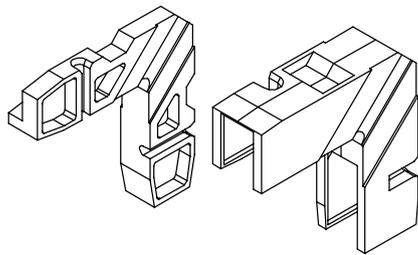
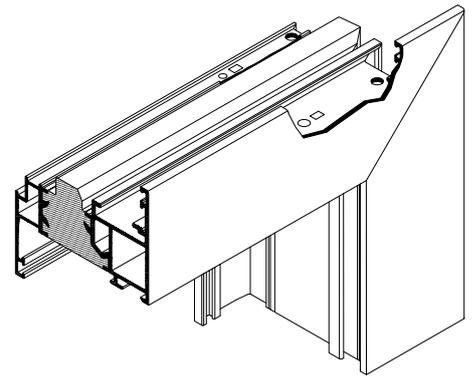
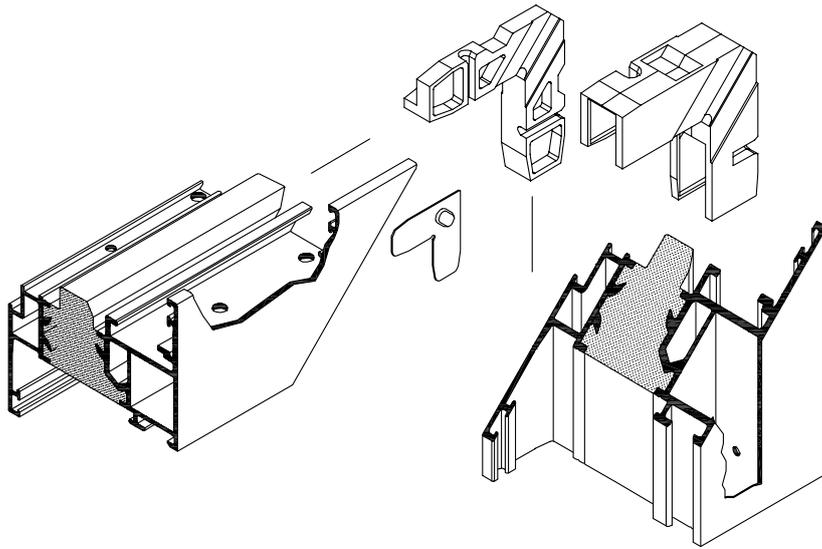
Eckblech
Corner chevron

Komplettprofil Complete profile	Profilhalbschale Profile component							Eckblech Corner chevron	
319 740	391 420	236 522	4	218 157	100				282 989
	391 450	236 523	40	218 157	100				
319 750	391 430	236 524	4	218 157	100				282 989
	391 460	236 525	40	218 157	100				
319 760	391 440	236 526	4	218 157	100				282 989
	391 470	236 527	40	218 157	100				
319 770	391 630	236 524	4	218 157	100				283 053
	391 640	236 525	40	218 157	100				
319 780	391 530	236 522	4	218 157	100				283 664
	391 560	236 523	40	218 157	100				
319 790	391 540	236 524	4	218 157	100				283 664
	391 570	236 525	40	218 157	100				
319 800	391 550	236 526	4	218 157	100				283 664
	391 580	236 527	40	218 157	100				
319 810	391 590	236 537	4	218 157	100				283 664
	391 450	236 538	40	218 157	100				
319 820	391 600	236 539	4	218 157	100				283 664
	391 460	236 540	40	218 157	100				
319 900	391 540	236 524	4	218 157	100				282 989
	391 750	236 525	40	218 157	100				

* Weitere Werkzeuge zur Verarbeitung der Eckverbinder entnehmen Sie dem Kompendium „Werkzeuge“.
* Additional tools for the fabrication of corner cleats are listed in the "Tools" chapter.

vor der EV-Montage:
Before corner joint assembly:

nach der EV-Montage:
After corner joint assembly:



226 942
Eck-Dichtstück FR
Corner seal for vent
frame



216 294
Gehrungswinkel
Corner angle



Eckverbinder stanz- und nagelbar
Corner cleats for crimping or nailing

Komplettprofil Complete profile	Profilhalbschale Profile component																																																																																																																																																					
166 710	347 250	236 598	4	218 158	100			296 191																																																																																																																																														
	182 350			218 158	100				300 390	361 800	236 373	4	218 156	100	236 187	40	282 989	361 810			216 791	40	319 860	391 490	236 535	4	218 157	100	236 553	100	283 668	391 510	236 536	40	218 170	100	319 870	391 490	236 541	4	218 157	100	226 942	100	283 668	391 520	236 542	40	218 157	100	364 590	333 180	236 123	4	218 156	100	226 942	100	282 991	345 330	218 171	100	236 152	100	364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 340	218 171	100	236 152	100	364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330
300 390	361 800	236 373	4	218 156	100	236 187	40	282 989																																																																																																																																														
	361 810					216 791	40		319 860	391 490	236 535	4	218 157	100	236 553	100	283 668	391 510	236 536	40	218 170	100	319 870	391 490	236 541	4	218 157	100	226 942	100	283 668	391 520	236 542	40	218 157	100	364 590	333 180	236 123	4	218 156	100	226 942	100	282 991	345 330	218 171	100	236 152	100	364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 340	218 171	100	236 152	100	364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100								
319 860	391 490	236 535	4	218 157	100	236 553	100	283 668																																																																																																																																														
	391 510	236 536	40	218 170	100				319 870	391 490	236 541	4	218 157	100	226 942	100	283 668	391 520	236 542	40	218 157	100	364 590	333 180	236 123	4	218 156	100	226 942	100	282 991	345 330	218 171	100	236 152	100	364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 340	218 171	100	236 152	100	364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																						
319 870	391 490	236 541	4	218 157	100	226 942	100	283 668																																																																																																																																														
	391 520	236 542	40	218 157	100				364 590	333 180	236 123	4	218 156	100	226 942	100	282 991	345 330	218 171	100	236 152	100	364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 340	218 171	100	236 152	100	364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																				
364 590	333 180	236 123	4	218 156	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 330			218 171	100	236 152	100		364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 340	218 171	100	236 152	100	364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																		
364 600	333 190	236 124	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 340			218 171	100	236 152	100		364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 350	218 171	100	236 152	100	364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																
364 610	333 200	236 125	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 350			218 171	100	236 152	100		364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100	364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																														
364 620	346 260	226 964	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 320	236 031	40	218 170	100	216 294	100		364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																																														
364 630	357 080	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100		364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100	364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																																																														
364 640	357 090	236 204	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 320	236 227	40	218 170	100	216 294	100		364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																																																																														
364 650	346 270	226 965	4	218 157	100	226 942	100	282 991																																																																																																																																														
	345 330	236 032	40	218 171	100	216 294	100																																																																																																																																															

* Weitere Werkzeuge zur Verarbeitung der Eckverbinder entnehmen Sie dem Kompendium „Werkzeuge“.

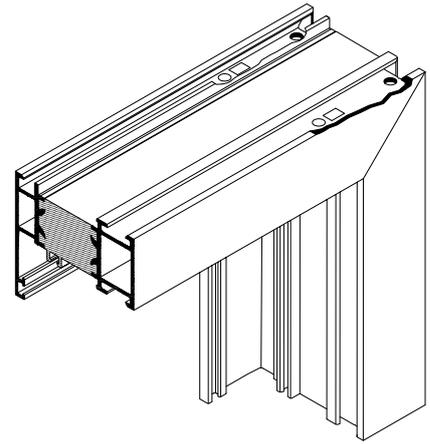
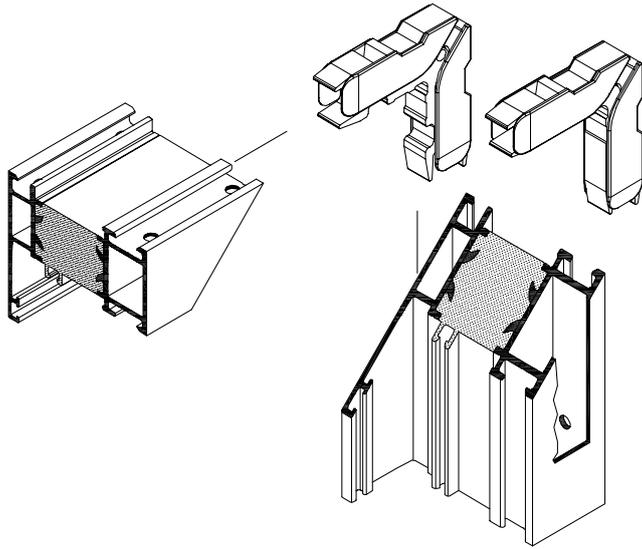
* Additional tools for fabrication of corner cleats are listed in the "Tools" chapter.

ATG 2749 - Valable du 21/11/2016 au 20/11/2021 - ANNEX - p. 38/43

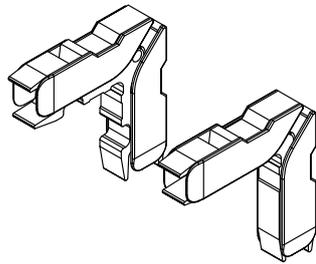
vor der EV-Montage:
Before corner joint assembly:

nach der EV-Montage:
After corner joint assembly:

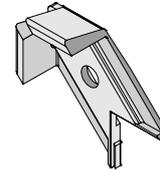
AWS Profiles
AWS Profile



AWS Sections
AWS Schnitt



Eckverbinder stanz- und nagelbar
Corner cleats for crimping or nailing



Eck-Dichtstück BR
Corner seal for outer frame

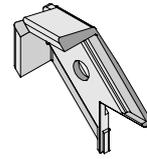
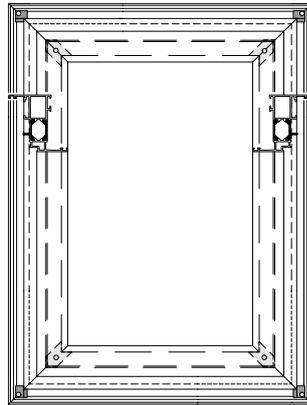
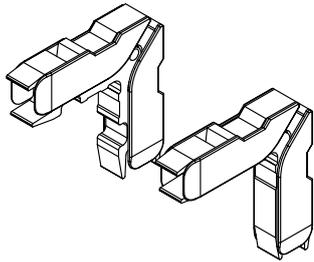
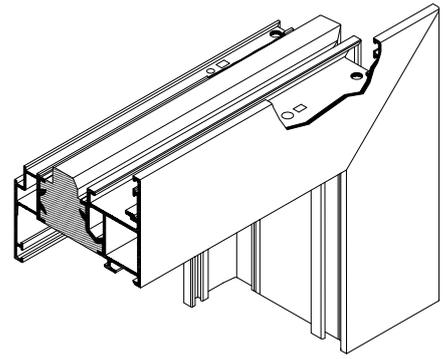
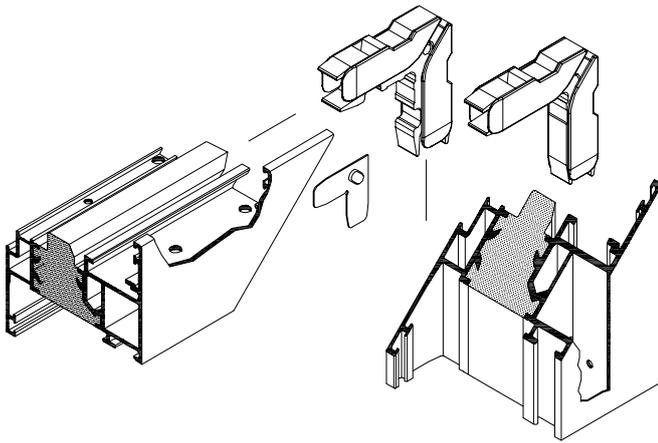
AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder

Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
6 m	400	6 m	200	6 m	200		
313 320	238 144	469 000	268 204	467 910	268 221		
313 310	<p>Kleberführung aus Kunststoff, schwarz. Die 4 KS-Kappen sind pro EV einseitig zur Ansichtsseite der Halbschalen einzusetzen.</p> <p>Plastic glue guide, black. Four plastic caps must be used on one side of each corner cleat towards the face side of the half profiles.</p>		467 960	308 420			
308 380		467 950		467 920			
308 390		308 480					

vor der EV-Montage:
Before corner joint assembly:

nach der EV-Montage:
After corner joint assembly:



226 942
Eck-Dichtstück FR
Corner seal for vent frame



216 294
Gehrungswinkel
Corner chevron



Eckverbinder stanz- und nagelbar
Corner cleats for crimping or nailing

313 310	238 144	308 820	266 806	467 910	268 221
6 m	400	6 m	200	6 m	200
	Kleberführung aus Kunststoff, schwarz. Die 4 KS-Kappen sind pro EV einseitig zur Ansichtsseite der Halbschalen einzusetzen. <i>Plastic glue guide, black. Four plastic caps must be used on one side of each corner cleat towards the face side of the half profiles.</i>				
236 043		236 044	236 045		
40		40	40		
308 450	308 490	268 204			
6 m	6 m	200			

AWS Profiles
AWS Profile

AWS Sections
AWS Schnitte

AWS Glazing
AWS Verglasung

AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder

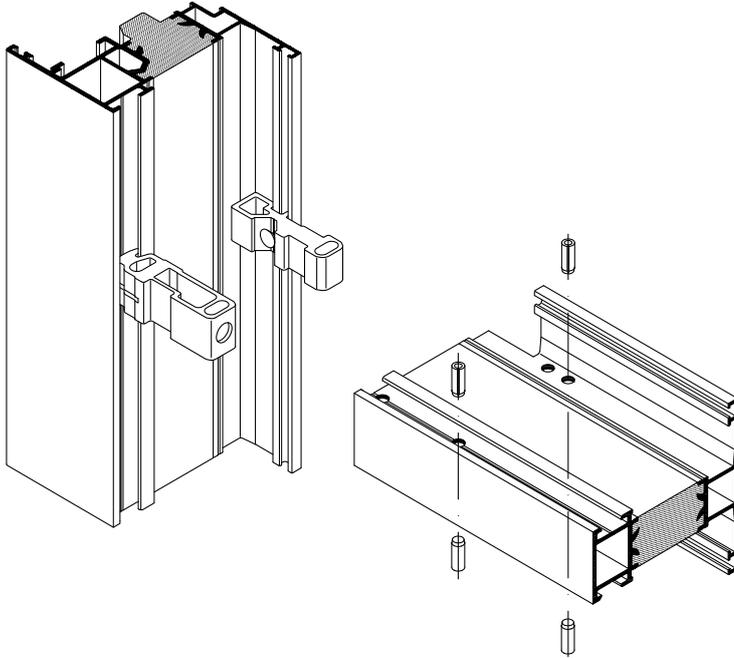
AWS Arched head
AWS Rundbogen

AWS Tools
AWS Werkzeuge

Flügelanschluss Sprosse / Flügel
Attachment to vent, sash bar/vent



T-Verbinder nagelbar aus Aluminium.
T-clip, nailed, aluminium.



Komplettprofil Complete profile	Profilhalbschale Profile component							
				6 m				
364 560	346 720	236 012	2	313 570	18.5	225 013	218 779	289 331
	346 730			313 680	14.7	218 831	218 779	
364 570	346 720	236 012	2	313 570	18.5	225 013	218 779	289 331
	346 730			313 680	14.7	218 831	218 779	

* Weitere Werkzeuge zur Verarbeitung der Eckverbinder entnehmen Sie dem Kompendium „Werkzeuge“..

* Additional tools for the fabrication of corner cleats are listed in the "Tools" chapter..

** Hinweis: Zur Bearbeitung von Schüco AWS 90.SI* wird der Ergänzungsbausatz 283 311 benötigt.

** Note: Supplementary kit 283 311 is required for fabrication of Schüco AWS 90.SI*.

Die Nägel werden mittels Schlagdom 296 813 durch das Profil in den Verbinder eingetrieben.



The nails are driven through the profile and into the cleat using drift 296 813.

Nagel aus Aluminium Aluminium nail

Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
5,0 x 9,0	218 779	100
5,0 x 10,0	218 156	100
5,0 x 13,5	218 157	100
5,0 x 18,0	218 158	100

 AWS Profiles
AWS Profile

Die Nägel sind mit einer Sollbruchstelle versehen und werden mittels Hammer eingetrieben.



The nails have a break-off point and are driven in using a hammer.

Nagel aus Edelstahl mit Sollbruchstelle

Stainless steel nail with break-off point

Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
3,0 x 10,0	218 170	100
3,0 x 16,0	218 171	100

 AWS Sections
AWS Schnittre


Abdrückschraube M5, INOX A2 M5 punching screw, INOX A2

Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
M5 x 22	225 013	100

 AWS Glazing
AWS Verglasung


Sicherungsstift Retaining pin

Art.-Nr. Art. No.	
236 512	100
218 831	1000

 AWS Corner/T-joints
AWS Eck-/T-Verbinder


Linsensenkschraube DIN 966 Oval head countersunk screw DIN 966

Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
4,0 x 15,0	205 469	100
5,0 x 15,0	205 485	100

 AWS Arched head
AWS Rundbogen


Linsenblechschraube, INOX A4 Oval head screw, INOX A4

Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
ST 4,8 x 28	205 440	100

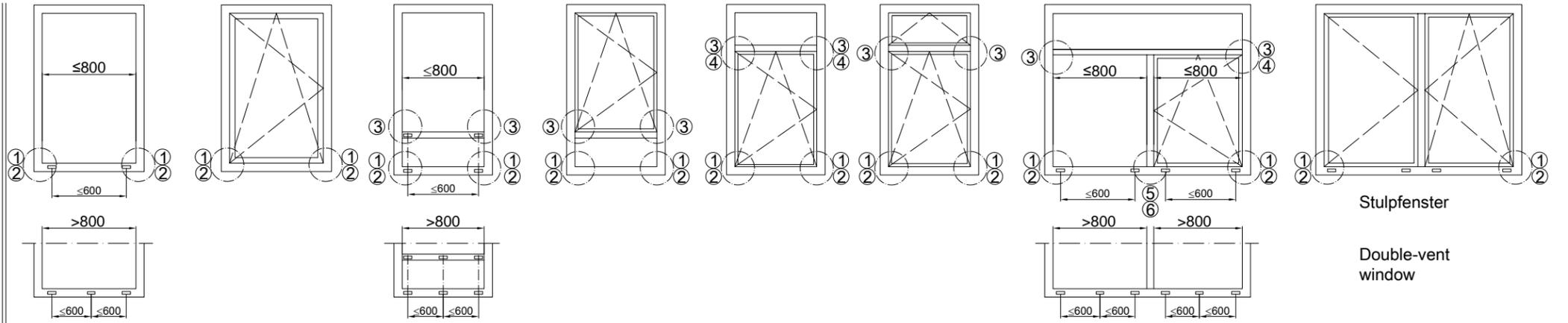
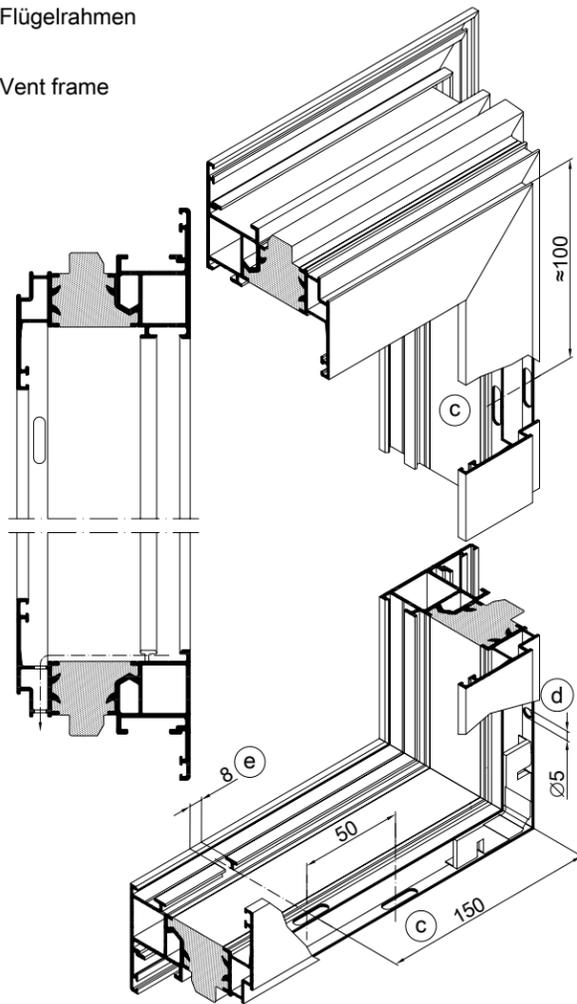
 AWS Tools
AWS Werkzeuge


Senkschraube, INOX A4 Countersunk screw, INOX A4

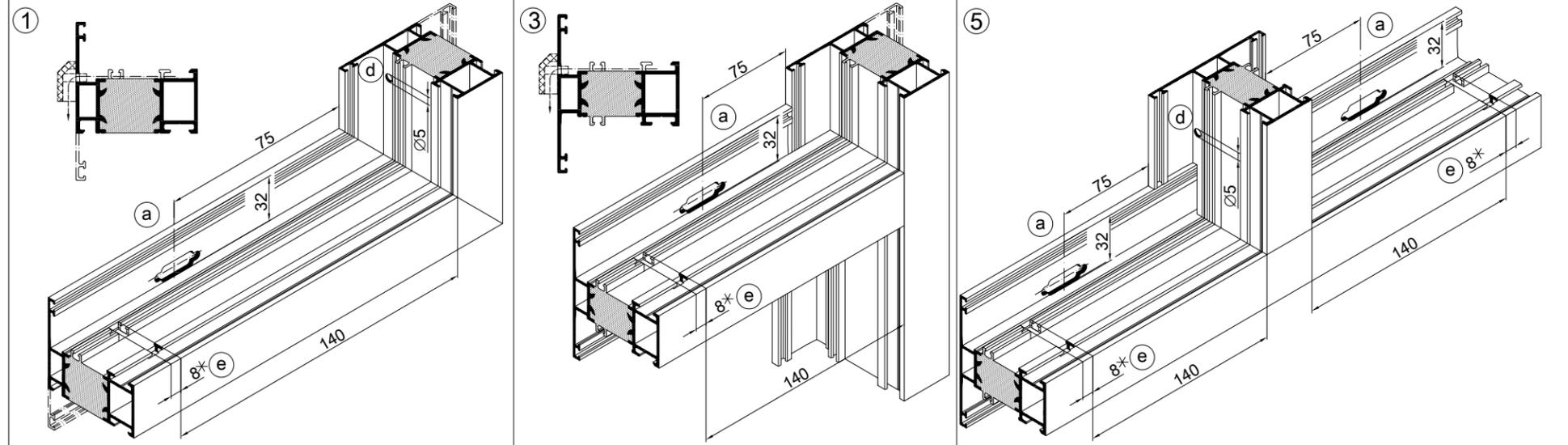
Abmessung Dimensions	Art.-Nr. Art. No.	
M5 x 8	205 479	100

Flügelrahmen

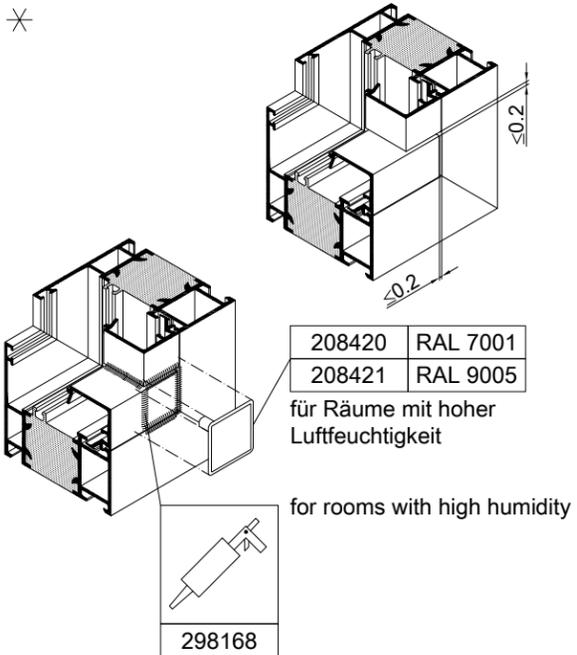
Vent frame



mit Entwässerungskappen
With drainage caps



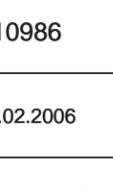
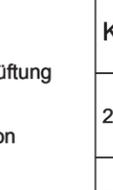
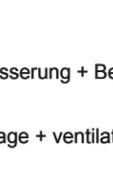
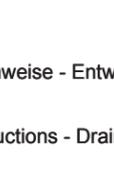
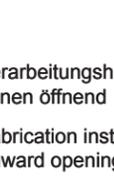
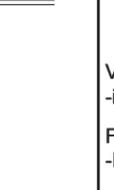
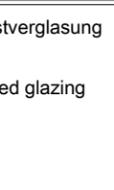
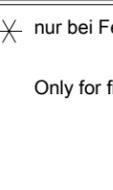
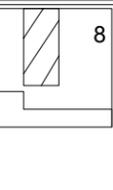
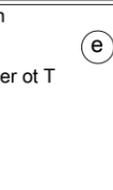
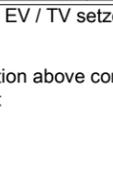
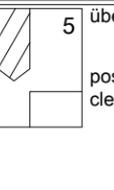
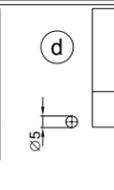
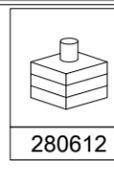
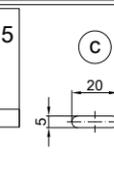
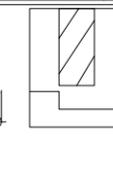
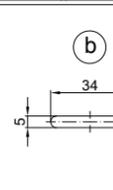
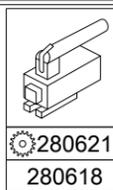
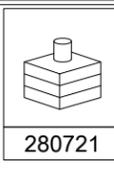
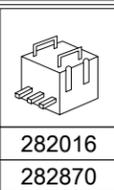
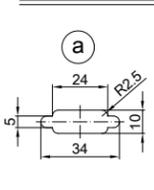
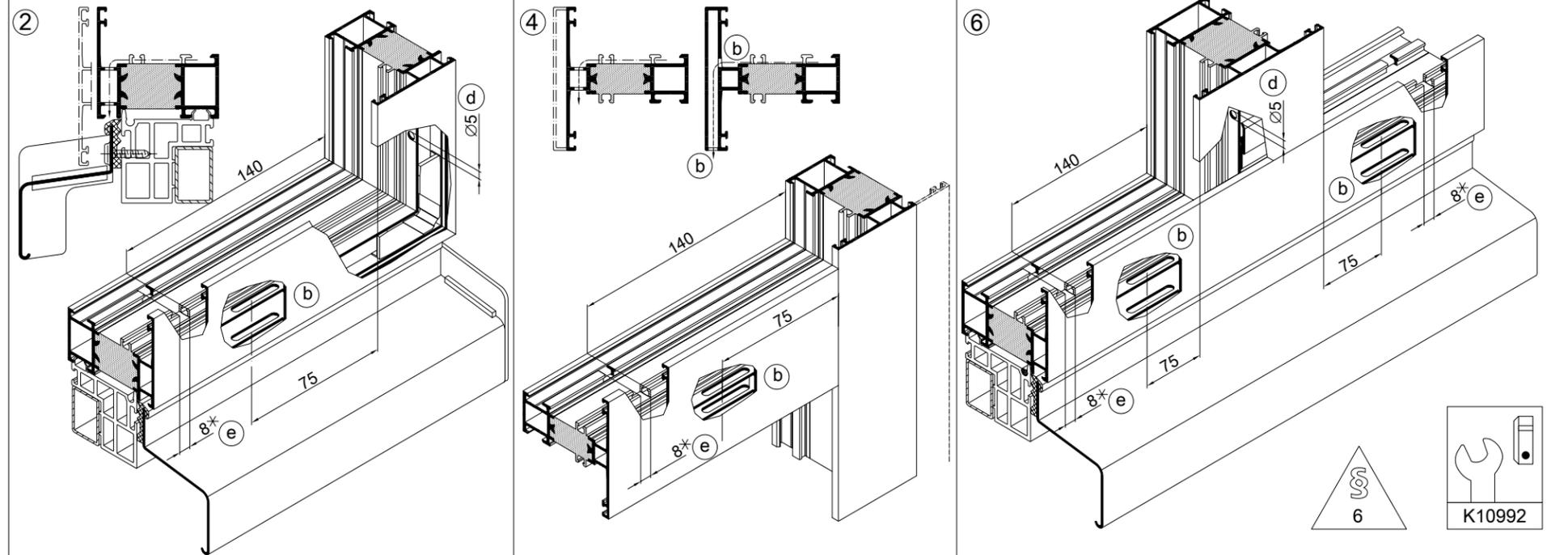
*



208420 RAL 7001
208421 RAL 9005

für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit
for rooms with high humidity

durch die Vorkammer
Through front chamber



K10986
Verarbeitungshinweise - Entwässerung + Belüftung
-innen öffnend
Fabrication instructions - Drainage + ventilation
-Inward opening

K10986
24.02.2006
Schüco AWS

