

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Schrijnwerk - Glas- en  
gevelkitten

**SIKASIL WS-605-S**  
Kit ISO 11600 – Type F/G –  
25 LM

Geldig van 21/09/2015  
tot 20/09/2020

## Goedkeurings- en certificatieoperator



**Belgian Construction Certification Association**  
Aarlenstraat 53, B-1040 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

Sika Services AG  
Tüffenwies 16  
CH -8048 Zürich  
Tel.: +34 670 230 54 56  
Fax.: +41 566 485 40  
Website: [www.sika.com](http://www.sika.com)  
E-mail: [info@sika.com](mailto:info@sika.com)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Onderwerp

De afdichtingskit bestaat uit een gevelkit die samen met hulpcomponenten in overeenstemming met de uitvoeringsrichtlijnen van de fabrikant en STS 56.1 wordt toegepast.

## 3 Onderdelen

### 3.1 Gevelkit: Sikasil WS-605-S

Eéncomponent elastische gevelkit op basis van neutrale siliconen.

Tabel 1 – Identificatie

Kenmerken	Gedeclareerde waarde	Norm
Treksterkte bij breuk (MPa)- (23 °C)	0,65 – 1,0	Interne methode
Breukrek (%)	500 – 800	Interne methode
Shore A	Ca 22	NBN EN ISO 868
Droogtijd (mm/24 uur)	1 - 2	DIN 50 014

Tabel 2 – Toepassingsgebieden (zie STS 56.1 tabel 5)

Toepassingsgebieden	Glas: Afdichten van glasvoegen Gevelkit: Voegen tussen elementen Uitzettingsvoegen Zettingsvoegen Voegen van gordijnwanden
Omgeving	Niet agressief tot agressief
Voeg	Niet blootgesteld tot blootgesteld (*)
Hoogte	0 tot ≥ 50 m
(*)	Niet geschikt voor voegen die permanent onder water staan.

### 3.2 Hulpcomponenten

#### 3.2.1 Primers

Tabel 3 – Sika Primer 210

Eigenschappen	Sika Primer 210
Kleur	Transparant tot geelachtig
Dichtheid bij 23°C (kg/dm³)	1,0
Drooggehalte (%)	34
Viscositeit (NBN EN ISO 3219) mPa.s	Ca. 200
Droogtijd bij 20°C (min)	≥ 20
Vlampunt (°C)	-4

#### 3.2.2 Rugvulling

Polyethyleenschuim met gesloten celstructuur.

Het rugvullingsprofiel moet voldoen aan de eisen van § 5.3 van STS 56.1

#### 3.2.3 Afwerking

De kit kan na het aanbrengen glad gestreken worden met een afstrijkkrubber.

## 4 Fabricage en verkoop

Sikasil WS-605 S wordt vervaardigd door Sika Engineering Silicones Srl, Via L. Einaudi 6- 20068 Peschiera Borromeo in Italië.

Het product wordt op de markt gebracht door Sika Services AG, Tüffenwies, CH-8048 Zurich.

## 5 Uitvoering

### 5.1 Voorbereiding

De ondergrond dient zuiver en droog te zijn. Indien nodig, ontvetten met een geschikt solvent. In geval van twijfel, contact opnemen met de leverancier.

Sikasil WS-605 S kan op weinig tot niet poreuze ondergronden zonder primer aangebracht worden. In geval van poreuze ondergronden dient vooraf Sika Primer 210 aangebracht te worden.

De ondergrond moet een cohesieve sterkte hebben die groter is dan deze van de kit.

### 5.2 Ondergronden

Sikasil WS-605-S is geschikt voor de afdichting van de volgende materialen:

Tabel 4

Beton	Aluminium (geanodiseerd, gepolijst)
Vezelcement	(Verzinkt, roestvrij) staal
Cementgebonden pleister	Glas
Natuursteen (*)	
(*) Geen vlekvorming op wit marmer (ASTM C1248)	

Huidvormingstijd bij 23°C/50% RV:

- Transparant: ca 20 minuten
- Gekleurd: ca 30 minuten

Voor de toepassing van de gevelkit wordt verwezen naar de volgende documenten:

- STS 56.1 "Dichtingskiten voor gevels"
- De technische documentatie van de ATG-houder

Behalve voor de minimale diepte die ten minste 8 mm moet bedragen, worden de voegafmetingen overeenkomstig § 5.2 van STS 56.1 berekend. De verhouding tussen breedte en diepte wordt berekend volgens § 6.3 tabel 9.

Sikasil WS-605 S is vingerdroog na 2 uur (23°C/50% RV).

Sporen van niet-uitgeharde Sikasil WS-605 S verwijderen met Sika Remouver-208.

Sikasil WS-605 S is niet overschilderbaar.

Temperatuursweerstand: -40°C tot +150°C.

Sikasil W605 S mag niet in contact komen met producten op basis van bitumen, teer of asfalt.

## 6 Etiketten, verpakking en opslagtermijn

### 6.1 Etikettering

Het etiket vermeldt:

- de naam van de leverancier
- de naam van het product en het toepassingsgebied
- de inhoud
- de kleur
- de houdbaarheid
- het lotnummer en/of de productiedatum
- de verwerkingsmethode (incl. te gebruiken primers)
- het ATG-logo en -nummer

- de classificatie volgens NBN EN ISO 11600

### 6.3 Bewaring

Houdbaarheidstermijn: 12 maanden in gesloten en originele verpakking tussen 5 C en 25°C.

### 6.2 Verpakking

- Kokers van 300 ml
- Worsten van 600 ml
- Vaatjes van 18 kg en 26 kg
- Vaten van 195 en 280 kg

## 7 Prestaties

Tabel 5

Eigenschap	Norm	Criterium	Resultaat beton <sup>(1)</sup>	Resultaat aluminium <sup>(1)</sup>	Resultaat glas <sup>(1)</sup>
Elastisch vormherstel (rek 200 %) (%)	NBN EN ISO 7389	≥ 70 ≥ 60	90		
Vloei (mm) + 5°C + 50°C	NBN EN ISO 7390	≤ 3	0 0		
Vervormingeigenschappen onder trek, snijmodulus bij 100% rek (MPa) bij + 23°C bij - 20°C Breukrek (%)	NBN EN ISO 8339	≤ 0,4 en ≤ 0,6 Waarde	0,4 <sup>(2)</sup> / 0,3 <sup>(3)</sup> 0,5 <sup>(2)</sup> / 0,4 <sup>(3)</sup>		
Vervormingeigenschappen onder constante trek	NBN EN ISO 8340	Geen breuk	Conform		
Adhesie/cohesie bij veranderlijke temperatuur	NBN EN ISO 9047	Geen breuk	Conform		
Adhesie/cohesie na blootstelling aan kunstlicht	NBN EN ISO 11431	Geen breuk	NVT <sup>(4)</sup>	nvt	Conform
Adhesie/cohesie bij blijvende trek na onderdompeling in water	NBN EN ISO 10590	Geen breuk	Conform	Conform	Conform
Druksterkte bij 25% vervorming (N/mm <sup>2</sup> )	NBN EN ISO 11432	Waarde	nvt	nvt	0,4
Volumeverlies (vol %)	NBN EN ISO 10563	≤10	7,6 <sup>(2)</sup> / 4,5 <sup>(3)</sup>		
<sup>(1)</sup> Verpakking methode A, NBN EN ISO 7389, NBN EN ISO 8339, NBN EN ISO 8340, NBN EN ISO 9047, NBN EN ISO 10590 <sup>(2)</sup> Sikasil WS-605-S gekleurd <sup>(3)</sup> Sikasil WS-605-S transparant <sup>(4)</sup> Niet van toepassing					

## 8 Nazicht en onderhoud

Het is aan te bevelen een eerste controle met eventueel onderhoud uit te voeren één jaar na de plaatsing van de kit en vervolgens om de 3 jaar. Dit bestaat uit een visuele controle van het oppervlak, de controle van de hechting en de herstelling met Sikasil WS-605-S.

Voor kleine reparaties het kitoppervlak reinigen met aceton en vers Sikasil WS-605 S aan te brengen.

In geval van herstelling de oude voegkit zo veel als mogelijk verwijderen, vervolgens de ondergrond stof- en vetvrij maken en de herstelling uitvoeren met Sikasil WS-605-S.

## 9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2774) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 29 maart 2012.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.


Datum van deze uitgave: 21 september 2015.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

