

Technische goedkeuring ATG met Certificatie



Producten voor Ruwbouw

Oplosmiddelvrije montagelijm
met snelle uitharding

**Poly Max® Pro Power
Express**

Geldig van 21/10/2022
tot 20/10/2027

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Kantersteen 47 - 1000 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

BISON International
Dr. A.F. Philipsstraat 9
NL-4462 EW GOES
Tel.: +31 113 235 825
Fax.: +31 113 235 88
Website: www.griffon.nl
E-mail: info@bison.nl

Verdeler:

Griffon België
Excelsiorlaan 27, B 3
1930 Zaventem
Tel: +32 (0)3 7109292
Fax +32 (0)3 7109290
Website: www.griffon.be
E-mail: griffon@bison.boltongroup.be



1 Doel en draagwijdte van de technische Goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Poly Max® Pro Power Express montagelijm is een pasteuze, vullende lijm, bestemd om diverse voorwerpen en materialen snel en eenvoudig, duurzaam te bevestigen op diverse ondergronden.

Voorbeelden hiervan zijn:

- Panelen en plaatmaterialen binnen;
- Plinten; dorpels;
- hardschuim en diverse kunststoffen;
- Verlijmen van profielen op vloer, muur of plafond;
- Spiegels en decoratiematerialen.

De montagelijm wordt niet geacht bij te dragen aan een constructieve dragende verbinding.

De montagelijm wordt toegepast in overeenstemming met de richtlijnen van de fabrikant.

3 Componenten

Poly Max® Pro Power Express is een oplosmiddelvrije elastische één component montagelijm op basis van SMP-polymeer die uithardt door reactie met vocht uit de lucht.

Tabel 1 – Identificatie

Kenmerk	Norm	Waarde
Viscositeit	Interne methode	Pasteus
Dichtheid (kg/dm³)	NBN EN ISO 1183-1	Ca. 1,5
Shore A	NBN EN ISO 868	Ca. 70
Open tijd (min)	NBN EN ISO 9514	Ca. 10
Uithardingssnelheid 20 °C, 65 % RV (mm/24 h)	Interne methode	Ca. 2

4 Toepassingsgebieden

Tabel 2 – Toepassingsgebieden

Toepassing		Geschiktheid
Buiten	Onder water	-
Buiten	Niet beschermt tegen weer en wind	X
Buiten	Beschermt tegen weer en wind	X
Binnen	Hoge vochtbelasting	X
Binnen	Lage vochtbelasting	X
X: Geschikt		
-: Niet geschikt		

5 Vervaardiging en commercialisatie

Poly Max® Pro Power Express wordt vervaardigd door Bison International in de fabriek te Goes, Nederland en wordt gecommmercialiseerd door Griffon België.

6 Uitvoering

6.1 Voorbereiding van de ondergrond

De ondergrond dient goed hechtend, zuiver en droog tot licht vochtig te zijn. Kunststoffen vooraf opruwen. In geval van twijfel over de hechting, vooraf een hechtproef uitvoeren of contact opnemen met de ATG-houder.

In geval van sterk poreuze oppervlakken zoals gipsplaten, sterk zuigend beton de ondergrond eerst voorbehandelen met een fixeermiddel.

6.2 Ondergronden

Poly Max® Pro Power Express is geschikt voor de verlijming van diverse materialen op de volgende ondergronden:

- Minerale ondergronden (beton, baksteen, natuursteen, keramische tegels);
- Hout en houtderivaten (MDF, spaanplaat);
- Metalen (ijzer, aluminium, zink);
- Kunststoffen (PVC, PU-isolatie, polyester);
- Glas.

Volgens informatie van de fabrikant treedt er geen vervuiling van natuursteen op.

Niet geschikt voor de verlijming op PE, PP, Acrylglas, zuiver gips, bitumen, PTFE en PA (nylon).

Voor de toepassing van de montagekit wordt verwezen naar de volgende documenten:

- BRL 3107 Nationale beoordelingsrichtlijn voor het SKH-KOMO productcertificaat voor Montagelijmen;
- De technische documentatie van de ATG-houder (technische fiches, verwerkingsvoorschriften, ...).

6.3 Uitvoering

De montagelijm éézijdig aanbrengen in dotted of strepen (bij verticale bevestiging de strepen eveneens verticaal aanbrengen). Vervolgens de te verlijmen delen stevig aandrukken of aankloppen. Fixeren of klemmen is meestal niet nodig. Na 4 uur heeft de montagelijm de eindsterkte bereikt.

Poly Max® Pro Power Express hardt uit met vocht uit de lucht. Er dient steeds voldoende vocht bij de lijm te kunnen komen.

- Minimale dikte van de lijmlaag: 1,0 mm;
- Maximale dikte: 4,0 mm;
- Maximale breedte van de lijmlaag: 10 mm;
- Minimum en maximum verwerkingstemperatuur: 5 °C – 30 °C (temperatuur tenminste 3 °C boven het dauwpunt);
- Minimum en maximum luchtvochtigheid: 25 % – 95 %.

De uitharding duurt langer wanneer de te verlijmen oppervlakken weinig tot niet poreus zijn.

Temperatuurbestendigheid: -40 °C tot +100 °C.

Vlekken kunnen onmiddellijk na aanbrengen verwijderd worden met white spirit. Uitgeharde lijmresten zijn enkel mechanisch te verwijderen.

7 Etikettering, verpakking en opslagtermijn

7.1 Etikettering

Het etiket vermeldt:

- naam van de fabrikant;
- naam product en toepassingsgebied;
- inhoud;
- kleur;
- houdbaarheid;
- lotnummer en vervaldatum;
- verwerkingsmethode;
- ATG-logo en nummer.

7.2 Verpakking

- Kokers van 435 gram.

7.3 Bewaring

Houdbaarheidstermijn: 18 maanden in gesloten en originele verpakking bij temperaturen tussen 5 en 25 °C.

8 Prestaties

De prestaties van het product Poly Max® Pro Power Express, opgenomen in tabel 3, zijn gebaseerd op de resultaten van typeproeven uitgevoerd in een laboratorium.

Tabel 3 – Prestaties

Eigenschap	Norm	Criterium BUtgb	Resultaat
Afschuifsterkte	NBN EN ISO 8339		gemiddelde van 10 metingen
Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V. (N/mm²)		≥ 1,5	2,69
Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V., 1 uur bij 50 °C (%)		≥ 50 % waarde na 7 dagen	89 % (2,40 N/mm²)
Na 7 dagen bij 20 °C en 65 % R.V. en 4 dagen onder water bij 23 °C (%)		≥ 10 % waarde na 7 dagen	18 % (0,49 N/mm²)
Na 7 dagen bij 20°C en 65 % R.V., 4 dagen onder water bij 23 °C en 7 dagen bij 23 °C en 65 % R.V. (%)		≥ 75 % waarde na 7 dagen	> 100 % (2,81 N/mm²)
Elasticiteitsmodulus in afschuiving (N/mm²)		Waarde	2,5
Hechting op staal (pastilles met diameter 20) (N/mm²)	NBN EN 12188 (gemiddelde waarde van 5 metingen)	≥ 1,5	2,40
Rek bij breuk (%)	NBN EN ISO 8339	≥ 100	180
Vullend vermogen (mm)	NBN EN ISO 8339	Waarde	0,1 – 4,0
Vloei (mm)	NBN EN ISO 7390	≤ 3	0

9 Referenties

In deze paragraaf wordt de versie gegeven van de normen waarnaar in deze tekst wordt verwezen.

- NBN EN 12188:1999 - "Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Beproevingmethoden - Bepaling van de hechting van staal voor het kenmerken van dragende lijmen"
- NBN EN ISO 868:2003 - "Kunststoffen en eboniet - Bepaling van de indrukhardheid met behulp van een hardheidsmeter (Shore-hardheid)"
- NBN EN ISO 1183-1:2019 - "Kunststoffen - Methoden voor het bepalen van de dichtheid van niet-geschuimde kunststoffen - Deel 1: Dompelmethode, vloeistofpyknometermethode en titratiemethode"
- NBN EN ISO 7390:2003 - "Bouwwerken - Voegproducten - Bepaling van de weerstand tegen uitzakken van voegkitten"
- NBN EN ISO 8339:2005 - "Bouwwezen - Voegafdichtmiddelen - Bepaling van de trekeigenschappen (uitrekking tot breuk)"

- NBN EN ISO 9514:2019 - "Verven en vernissen - Bepaling van de verwerkbaarheidsduur van coatingsystemen met meerdere componenten - Voorbereiding en conditionering van monsters en aanbevelingen voor de beproeving"

10 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BÚtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BÚtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BÚtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BÚtgb.
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2869) en de geldigheidsstermijn.
- I. De BÚtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 10.

De technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "RUWBOUW & BOUWSYSTEMEN", verleend op 12 december 2014.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 oktober 2022.

Deze ATG vervangt ATG 2869, geldig vanaf 31/10/2018 tot 30/10/2023. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
Update referenties en redactionele aanpassingen.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Eric Winnepenninckx,
Secretaris-generaal


Benny De Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de technische goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment Europese Unie voor de technische goedkeuring in

www.eota.eu



de bouw

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com