

Agrément Technique ATG avec Certification



TOITURES
SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DE TOITURE
BITUME PLASTOMÈRE ET ÉLASTOMÈRE
DERBIBRITE® NT,
DERBIGUM® AQUATOP
Valable du 23/10/2019
au 22/10/2024

Opérateur d'agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53 – B-1040 Bruxelles
www.bcca.be – info@bcca.be

Titulaire d'agrément :

IMPERBEL SA/NV
Chaussée de Mons, 32
B-1651 Lot
Tél. : +32 (0)2 334 87 00
Fax : +32 (0)2 378 14 69
Site Web : www.derbigum.be
E-mail : info@imperbel.be

1 Objet et portée de l'agrément technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Description

Cet agrément porte sur un système d'étanchéité pour toiture plate ou en pente dont le domaine d'application est indiqué dans les fiches de pose (voir Tableau 16) et dans l'annexe A ⁽¹⁾.

Le système se compose des membranes d'étanchéité DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP qui doivent être utilisées avec les produits auxiliaires décrits dans cet agrément en conformité avec les prescriptions d'exécution reprises dans le § 5.

Les membranes d'étanchéité sont soumises à une certification de produit selon le règlement de certification d'ATG d'application. Cette procédure de certification consiste en un contrôle continu de la production par le fabricant, complété par une surveillance externe régulière effectuée par l'organisme de certification désigné par l'UBA tc asbl.

De plus, l'agrément de l'ensemble du système repose sur l'utilisation des produits auxiliaires pour lesquels l'attestation de la conformité aux critères de prestation ou d'identification donnés au § 3.2 permet de garantir la confiance en leur qualité.

3 Matériaux, composants du système d'étanchéité de toiture

3.1 Membranes d'étanchéités

Tableau 1 - Membranes d'étanchéité

Nom commercial	Description
DERBIBRITE® NT	Membrane à base de bitume modifié plastomère et élastomère, armée d'un non-fissé de polyester renforcé de verre recouvert en face extérieure d'un parement acrylique de 350 g/m ²
DERBIGUM® AQUATOP	

Ces membranes peuvent être utilisées comme couche supérieure dans les systèmes d'étanchéité prévus dans cet agrément, à condition qu'elles soient utilisées conformément aux prescriptions reprises dans le § 5 et dans la fiche de pose.

3.1.1 Description des membranes

Les membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont obtenues par application d'un liant plastomère et élastomère en sous-face d'une armature composite polyester et verre. Cette armature est recouverte d'un parement de couleur blanche (DERBIBRITE® NT ou DERBIGUM® AQUATOP REFLECTIVE WHITE), gris clair et gris foncé (DERBIGUM® AQUATOP) ou d'une autre couleur (sur demande).

Une lisière longitudinale, libre de parement acrylique, et enrobée du même liant bitumineux est prévue.

La face supérieure de la membrane peut être recouverte d'un film polyéthylène (PE) siliconé qui permet de protéger la surface et de garantir la propreté du parement acrylique lors de la manutention et de la pose.

Les caractéristiques des membranes sont données dans le Tableau 2.

Les membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont disponibles en une épaisseur de 3,0 mm.

Tableau 2 – DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Caractéristique d'identification	DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP
Type d'armature	PY+V 170
Type de mélange	A
Membrane	
Épaisseur [mm]	±5 % 3,0
Masse surfacique [kg/m ²]	±10 % 3,40
Longueur nominale [m]	≥ 10,00
Largeur nominale [m]	≥ 1,000
Finition	
Face supérieure	
Parement acrylique	X
Parement acrylique + film PE	X
Face inférieure	
Talc	X
Usage (membrane concernée)	
Pose en indépendance	-
Soudée	X ⁽¹⁾
Collée à froid	X
Dans le bitume chaud	-
Fixée mécaniquement (dans le recouvrement)	-
Application (système d'étanchéité)	
Monocouche	X
Multicouche	X
⁽¹⁾ : Uniquement en système multicouche	

Les caractéristiques des éléments entrant dans la composition des membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont données dans le Tableau 3 (armatures) et le Tableau 4 (liant).

Tableau 3 – Armature

Caractéristique d'identification	PY+V 170	Parement
Type	Non-fissé de polyester renforcé de verre	Parement acrylique
Masse surfacique [g/m ²]	±15 % 170	350
Résistance à la traction [N/50 mm]	±20 %	
Longitudinale	1.000	-
Transversale	1.300	-
Élongation à la charge maximale [%]	±15 %abs	
Longitudinale	15	-
Transversale	15	-

Tableau 4 – Liant

Caractéristique d'identification	A
Type	Plastomère / élastomère
Pénétrabilité à 60 °C [1/10 mm]	≥ 70
Point de ramollissement (B&A) [°C]	≥ 110
Teneur en cendre [%]	±5 %abs ⁽¹⁾
Souplesse à basse température [°C]	≤ ⁽¹⁾
⁽¹⁾ : Connue de l'organisme de certification	

⁽¹⁾ : Cette annexe A fait partie intégrante du présent ATG.

Les liants utilisés pour la fabrication des membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont composés d'un mélange de bitume, de plastomères et d'élastomères ainsi que d'une certaine quantité de charge. Les proportions des liants sont connues par l'organisme de certification et ne sont pas rendues publiques.

3.1.2 Performances des membranes

Les performances des membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont données au § 6.1 du Tableau 15.

3.2 Produits auxiliaires

3.2.1 Produits bitumineux auxiliaires

Les sous-couches bitumineuses pour lesquelles la conformité à la PTV 46-002 est certifiée (BENOR) peuvent être utilisées dans le cadre du présent ATG.

Les sous-couches sous certification BENOR sont visibles sur le site www.bcca.be.

Une attention particulière sera portée à la compatibilité des produits bitumineux auxiliaires avec les membranes d'étanchéité utilisées.

3.2.2 Sous-couches

Dans le cadre du présent ATG, les sous-couches ci-après décrites ont été soumises à un examen d'agrément et à une certification limitée par un opérateur de certification désigné par l'UBA^tc asbl.

Ceci comprend les éléments suivants :

- Le produit a été identifié à l'aide d'essais types initiaux.
- Le produit est traçable.
- Le produit est contrôlé par le fabricant et les résultats de ces contrôles sont vérifiés par l'organisme de certification.
- Chaque année, le produit est soumis à des essais de contrôle externes.

3.2.2.1 DERBICOAT® PB

Les sous-couches DERBICOAT® PB sont obtenues par enrobage et surfacage d'un non-fissé de polyester au moyen d'un liant modifié, par des polymères.

Tableau 5 – DERBICOAT® PB

Caractéristique d'identification	DERBICOAT® PB
Épaisseur [mm]	± 5 % 3,0
Longueur [m]	≥ 10,00
Largeur [m]	≥ 1,100
Teneur en matière extractible [g/m ²]	≥ 1.900
Prestation	
Stabilité dimensionnelle [%] Longitudinale	≤ 0,5
Résistance à la traction [N/50 mm] ±20 % Longitudinale	650
Transversale	450
Élongation à la charge max. [%] ±15 %abs Longitudinale	40
Transversale	40
Résistance à la déchirure (au clou) [N] Longitudinale	≥ 100
Transversale	≥ 100
Souplesse à basse température [°C]	≤ -3
Résistance au fluage à température élevée [°C]	≥ 100
Usage (membrane concernée)	
En indépendance	X
Soudée	X
Collée à froid	X
Dans le bitume chaud	-
Autocollante	-
Fixée mécaniquement	X

3.2.2.2 DERBICOAT® S

Les sous-couches DERBICOAT® S sont obtenues par enrobage et surfacage d'un voile de verre au moyen d'un liant plastomère.

Tableau 6 – DERBICOAT® S

Caractéristique d'identification	DERBICOAT® S	
	2,5	3,0
Épaisseur [mm] ±5 %	2,5	3,0
Longueur [m]	≥ 12,73	≥ 12,73
Largeur [m]	≥ 1,100	≥ 1,100
Teneur en matière extractible [g/m ²]	≥ 1.500	≥ 1.900
Prestation		
Résistance à la traction [N/50 mm] ±20 %		
Longitudinale	500	
Transversale	180	
Souplesse à basse température [°C]	≤ -10	
Résistance au fluage à température élevée [°C]	≥ 140	
Usage (membrane concernée)		
En indépendance	X	
Soudée	X	
Collée à froid	X	
Dans le bitume chaud	-	
Autocollante	-	
Fixée mécaniquement	-	

3.2.2.3 DERBICOAT® HP

Les sous-couches DERBICOAT® HP sont obtenues par enrobage et surfacage d'un non-fissé de polyester renforcé de verre au moyen d'un liant plastomère.

Tableau 7 – DERBICOAT® HP

Caractéristique d'identification	DERBICOAT® HP		
	2,0	2,5	3,0
Épaisseur [mm] ±5 %	2,0	2,5	3,0
Longueur [m]	≥ 12,73	≥ 12,73	≥ 12,73
Largeur [m]	≥ 1,100	≥ 1,100	≥ 1,100
Teneur en matière extractible [g/m ²]	≥ 1.000	≥ 1.500	≥ 1.900
Prestation			
Stabilité dimensionnelle [%]			
Longitudinale		≤ 0,5	
Résistance à la traction [N/50 mm] ±20 %			
Longitudinale		550	
Transversale		500	
Élongation à la charge max. [%] ±15 %abs			
Longitudinale		40	
Transversale		40	
Résistance à la déchirure (au clou) [N]			
Longitudinale		≥ 150	
Transversale		≥ 150	
Souplesse à basse température [°C]		≤ -15	
Résistance au fluage à température élevée [°C]		≥ 140	
Usage (membrane concernée)			
En indépendance	X	X	X
Soudée	-	X	X
Collée à froid	X	X	X
Dans le bitume chaud	-	-	-
Autocollante	-	-	-
Fixée mécaniquement	X	X	X

3.2.2.4 DERBICOAT® NT

Les sous-couches DERBICOAT® NT sont obtenues par enrobage et surfacage d'un non-tissé de polyester au moyen d'un liant élastomère.

Tableau 8 – DERBICOAT® NT

Caractéristique d'identification	DERBICOAT® NT
Épaisseur [mm] ±5 %	2,5
Longueur [m]	≥ 7,27
Largeur [m]	≥ 1,100
Teneur en matière extractible [g/m²]	≥ 1.500
Prestation	
Stabilité dimensionnelle [%] Longitudinale	≤ 0,5
Résistance à la traction [N/50 mm] ±20 %	
Longitudinale	650
Transversale	450
Élongation à la charge max. [%] ±15 %abs	
Longitudinale	40
Transversale	40
Résistance à la déchirure (au clou) [N]	
Longitudinale	≥ 150
Transversale	≥ 150
Souplesse à basse température [°C]	≤ -15
Résistance au fluage à température élevée [°C]	≥ 125
Usage (membrane concernée)	
En indépendance	X
Soudée	X
Collée à froid	X
Dans le bitume chaud	X
Autocollante	-
Fixée mécaniquement	X

3.2.2.5 DERBICOAT® AQUATOP

Les sous-couches DERBICOAT® AQUATOP sont obtenues par enrobage et surfacage d'un non-tissé de polyester au moyen d'un liant élastomère.

Tableau 9 – DERBICOAT® AQUATOP

Caractéristique d'identification	DERBICOAT® AQUATOP
Épaisseur [mm] ±5 %	2,5
Longueur [m]	≥ 7,27
Largeur [m]	≥ 1,100
Teneur en matière extractible [g/m²]	≥ 1.500
Prestation	
Stabilité dimensionnelle [%] Longitudinale	≤ 0,5
Résistance à la traction [N/50 mm] ±20 %	
Longitudinale	650
Transversale	450
Élongation à la charge max. [%] ±15 %abs	
Longitudinale	40
Transversale	40
Résistance à la déchirure (au clou) [N]	
Longitudinale	≥ 150
Transversale	≥ 150
Souplesse à basse température [°C]	≤ -15
Résistance au fluage à température élevée [°C]	≥ 125
Usage (membrane concernée)	
En indépendance	X
Soudée	X
Collée à froid	X
Dans le bitume chaud	X
Autocollante	-
Fixée mécaniquement	X

3.2.3 Colles

Dans le cadre du présent ATG, les colles bitumineuses à froid ci-après décrites ont été soumises à un examen d'agrément et à une certification limitée par un opérateur de certification désigné par l'UBA^tc asbl.

Ceci comprend les éléments suivants :

- Le produit a été identifié à l'aide d'essais types initiaux.
- Le produit est traçable.
- Le produit est contrôlé par le fabricant et les résultats de ces contrôles sont vérifiés par l'organisme de certification.
- Chaque année, le produit est soumis à des essais de contrôle externes.

3.2.3.1 Colle bitumineuse à froid DERBIBOND® UNI

Tableau 10 – DERBIBOND® UNI

Caractéristique d'identification	DERBIBOND® UNI
Masse volumique [kg/l]	± 5 % 1,10
Teneur en cendre [%]	±10 %rel 26,0
Viscosité à 20 °C et 5 rpm [Pa.s]	17,9 à 33,3
Prestation	
Consommation à la pose [kg/m ²]	1,0 à 1,5 ⁽¹⁾
Durée de conservation [mois]	24
⁽¹⁾ : En fonction de la rugosité et la nature du support	

3.2.3.2 Colle bitumineuse à froid DERBIBOND® AQUATOP

Tableau 11 – DERBIBOND® AQUATOP

Caractéristique d'identification	DERBIBOND® AQUATOP
Masse volumique [kg/l]	± 5 % 1,10
Teneur en cendre [%]	±10 %rel 26,0
Viscosité à 20 °C et 5 rpm [Pa.s]	17,9 à 33,3
Prestation	
Consommation à la pose [kg/m ²]	1,0 à 1,5 ⁽¹⁾
Durée de conservation [mois]	24
⁽¹⁾ : En fonction de la rugosité et la nature du support	

3.2.4 Vernis d'adhérence DERBIPRIMER® S

Le vernis d'adhérence DERBIPRIMER® S est de type bitumineux, est utilisé pour l'imprégnation à froid des supports et sert de couche d'accrochage.

Tableau 12 – DERBIPRIMER® S

Caractéristique d'identification	DERBIPRIMER® S
Masse volumique [kg/l]	± 5 % 0,90
Extrait sec (12 h à 110 °C) [%]	± 10 %rel 55,0
Viscosité à 20 °C et 5 rpm [Pa.s]	33,2 à 62,8
Prestation	
Consommation à la pose [kg/m ²]	0,2 à 0,5 ⁽¹⁾
Temps de séchage [h]	1 à 3 ⁽¹⁾
Durée de conservation [mois]	24
⁽¹⁾ : En fonction de la rugosité et la nature du support	

Le vernis d'adhérence DERBIPRIMER® S fait partie du système décrit, mais ne fait pas partie du présent agrément et n'est pas soumis à la certification.

3.2.5 Isolant thermique

L'isolant thermique doit faire l'objet d'un agrément technique (ATG) avec certification pour l'application en toiture.

3.2.6 Couches de désolidarisation

Tableau 13 – Couches de désolidarisation

Type	Masse surfacique [g/m ²]
Voile de verre	≥ 50
Non-fissé de polyester	≥ 150

Les couches de désolidarisation font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumises à la certification.

3.2.7 Pare-vapeur

Le choix, l'utilisation et la mise en œuvre des pare-vapeur se réfèrent au paragraphe 6 de la NIT 215.

Les pare-vapeur font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumis à la certification.

4 Fabrication et commercialisation

4.1 Membranes

Les membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont fabriquées dans l'usine Imperbel sa/nv à Perwez (B).

Marquage : les rouleaux de membranes sont pourvus d'un marquage reprenant le nom du produit, le titulaire de l'Agrément, le logo de la marque ATG et le numéro d'ATG. Le numéro d'article, les dimensions (épaisseur, longueur, largeur) sont également appliqués sur les rouleaux.

Les rouleaux sont conditionnés en palettes sous une housse thermorétractable.

Le code de production est également appliqué sur le rouleau et la palette.

La firme Imperbel sa/nv assure la commercialisation des membranes.

4.2 Produits auxiliaires

Les sous-couches DERBICOAT® PB, DERBICOAT® S, DERBICOAT® HP, DERBICOAT® NT, DERBICOAT® AQUATOP sont fabriquées dans l'usine Imperbel sa/nv à Perwez (B).

Les colles bitumineuses à froid DERBIBOND® UNI, DERBIBOND® AQUATOP sont fabriqués dans l'usine Imperbel sa/nv à Lot (B).

Les autres produits auxiliaires sont fabriqués par ou pour la firme Imperbel sa/nv.

La firme Imperbel sa/nv assure la commercialisation des produits auxiliaires.

5 Conception et mise en œuvre

5.1 Documents de référence

- NIT 215 : « La toiture plate : Composition – Matériaux – Réalisation – Entretien » (CSTC).
- NIT 229 : « Les toitures vertes » (CSTC).
- NIT 239 : « Fixation mécanique des isolants et étanchéités sur tôles d'acier profilées » (CSTC).
- NIT 244 : « Les ouvrages de raccord des toitures plates : principes généraux » (CSTC).
- « UEAtc Technical Guide for the assessment of Roof Waterproofing Systems made of reinforced APP or SBS modified bitumen sheets (2001) ».
- Le Feuillelet d'Information UBAtc n°2012/02 : « L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4 ».
- Les directives d'application du titulaire de l'Agrément.

5.2 Conditions hygrothermiques – pare-vapeur

Cf. NIT 215.

5.3 Pose de l'étanchéité

L'étanchéité de toiture est posée conformément à la NIT 215.

La pente de toiture est en tout point supérieure ou égale à 2 %.

En cas de pose collée à froid, pour des toitures présentant des zones avec une pente supérieure à 10 % sur une longueur d'au moins 1,00 m, les membranes d'étanchéité sont fixées mécaniquement dans les zones concernées pour éviter les glissements de la membrane durant sa prise. En cas d'utilisation de la colle à froid DERBIBOND® NT, la pente de toiture n'excède jamais 10%.

Le travail est interrompu par temps humide (pluie, neige, brouillard) et lorsque la température ambiante est inférieure à 0 °C. Le travail peut reprendre à condition que le support soit sec.

La fiche de pose reprend la composition de l'étanchéité de toiture en fonction du type de pose et de la nature du support dépendant ou non des prescriptions feu de l'A.R. du 07/07/1994 et des révisions du 19/12/1997, du 04/04/2003, du 01/03/2009, du 12/07/2012 et du 18/01/2017.

Le recouvrement des lés est d'au moins 100 mm pour les joints longitudinaux et d'au moins 150 mm pour les joints en about de lé.

La jonction se fait toujours par soudage à la flamme sur toute la largeur du recouvrement, lequel est ensuite soigneusement comprimé.

Pour obtenir une bonne soudure, une petite quantité de bitume doit refluer du recouvrement.

Pour des raisons d'esthétique, ce cordon peut être chanfreiné à l'aide d'une truelle chauffée.

5.4 Détails de toiture

En ce qui concerne les joints de dilatation, les relevés, les rives et les chéneaux, il y a lieu de se référer à la NIT 244 et aux prescriptions du titulaire de l'Agrément.

Concernant la sécurité au feu, les détails de toiture doivent être exécutés de manière à ce que les fuites d'air soient évitées.

5.5 Stockage et préparation du chantier

Cf. NIT 215.

5.6 Résistance au vent

La résistance au vent de l'étanchéité est déterminée à partir de la charge au vent prévue. Celle-ci est calculée selon le Feuillelet d'Information UBAtc n°2012/02 (UBAtc).

Les valeurs de calcul qui doivent être prises en compte pour le dimensionnement de la résistance au vent sont données dans le Tableau 14.

Tableau 14 – Valeurs de calcul de la résistance au vent (système d'étanchéité)

Application	Système	Valeur de calcul
Pose en adhérence totale	Soudé (TS / TSs)	3.000 Pa ⁽¹⁾
	Collé (TC / TCs / TCc) DERBIBOND® UNI	4.500 Pa ⁽²⁾⁽³⁾
	PU (voile de verre bitumé)	
	PU (complexe aluminium multicouche)	
	Béton + DERBIPRIMER® S	
	Bois	
	Membrane bitumineuse	
	MW (imprégnation au bitume)	
	MW (voile de verre)	
	EPB (nue)	
	DERBIBOND® AQUATOP	
	PU (voile de verre bitumé)	
	PU (complexe aluminium multicouche)	
	Béton + DERBIPRIMER® S	
	Bois	
	Membrane bitumineuse	
MW (imprégnation au bitume)	3.250 Pa ⁽²⁾⁽³⁾	
MW (voile de verre)	4.000 Pa ⁽³⁾	
EPB (nue)	3.000 Pa ⁽³⁾	
Fixé mécaniquement	Sous-couche fixée mécaniquement sur tôle d'acier profilée, couche finale en adhérence totale (soudée ou collée) (MVs / MVC)	450 N/fixation ⁽⁴⁾
<p>(1) : Cette valeur résulte de l'expérience</p> <p>(2) : Cette valeur a été écartée volontairement par le titulaire de l'Agrément technique</p> <p>(3) : Cette valeur provient d'un essai au vent pour lequel un coefficient de sécurité matériel de 1,5 a été utilisé.</p> <p>(4) : Les fixations mécaniques répondent aux conditions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Le diamètre minimum des vis est de 4,8 mm - Les vis sont pourvues d'une pointe autoforante - La valeur d'arrachement statique minimale de la vis est de 1.350 N (tôle d'acier 0,75 mm) - L'épaisseur minimale des plaquettes est de 1,0 mm pour les plaquettes planes et de 0,75 mm pour les plaquettes profilées. - La résistance à la corrosion minimale est de 15 cycles EOTA. 		

Les valeurs obtenues tiennent compte de l'effet de la charge au vent avec une période de retour de 25 ans tel que décrit dans le Feuillelet d'Information UBAtc n° 2012/02 (UBAtc).

La fiche de pose doit être prise en compte conjointement aux valeurs de calcul.

Ces valeurs de calcul doivent être comparées aux valeurs de calcul pour l'isolant thermique des toitures (cf. l'ATG de l'isolation). La valeur de calcul la plus basse sera prise en compte.

6 Performances

- Les performances des membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP sont reprises dans le § 6.1 du Tableau 15.

Dans la colonne « UEAtc/UBAtc » sont repris les critères d'acceptation fixés par l'UEAtc et/ou par l'asbl UBAtc. Dans la colonne « Critères évalués » sont repris les critères que le titulaire d'Agrément a lui-même fixés.

Le respect de ces critères est vérifié lors des différents contrôles réalisés et fait partie de la certification produit.

- Les caractéristiques de performance du système d'étanchéité de la toiture sont reprises dans le § 6.2 du Tableau 15 (pour les membranes DERBIBRITE® NT et DERBIGUM® AQUATOP).

Dans la colonne « UEAtc/UBAtc » sont repris les critères d'acceptation fixés par l'UEAtc et/ou par l'asbl UBAtc. Dans la colonne « Critères évalués » sont repris les critères que le titulaire d'agrément a lui-même fixés.

Tableau 15 – DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UEAtc/UBAtc ⁽¹⁾	Critères évalués	Essais évalués ⁽²⁾
			DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP	
6.1 Prestations de la membrane				
Épaisseur [mm]	NBN EN 1849-1	MDV (≥ 3,0/4,0 ⁽³⁾) ± 5 %	3,0	X
Stabilité dimensionnelle [%] Longitudinale	NBN EN 1107-1	≤ 0,5/0,3 ⁽³⁾	≤ 0,2	X
Aspect visuel Après 1.000 heures d'exposition combinée à l'eau, aux UV(A) et à la chaleur	NBN EN 1850-1 (NBN EN 1297)	Pas de défaut	Pas de défaut	X
Étanchéité à l'eau	NBN EN 1928	Étanche à 10 kPa	Étanche à 10 kPa	X
Résistance à la traction [N/50 mm] Longitudinale Transversale	NBN EN 12311-1	MDV ± 20 % MDV ± 20 %	1.100 1.300	X X
Élongation à la charge maximale [%] Longitudinale Transversale	NBN EN 12311-1	MDV ± 15 %abs MDV ± 15 %abs	15 15	X X
Résistance à la déchirure (au clou) [N] Longitudinale Transversale	NBN EN 12310-1	≥ 50/150 ⁽³⁾ ≥ 50/150 ⁽³⁾	≥ 150 ≥ 150	X X
Souplesse à basse température [°C] Initiale Après 28 jours à 80 °C Après 6 mois à 70 °C	NBN EN 1109 (NBN EN 1296)	≤ -15 ≤ MLV ≤ 0 et Δ ≤ 15 °C	≤ -20 ≤ -10 ≤ -5 et Δ ≤ 15 °C	X X X
Résistance au fluage à température élevée [°C] Initiale Après 6 mois à 70 °C	NBN EN 1110 (NBN EN 1296)	≥ 120 ≥ 110	≥ 120 ≥ 110	X X
6.2 Prestations du système				
6.2.1 Système de toiture				
Poinçonnement statique [classe L] Sur EPS 100 Sur béton	NBN EN 12730 Méthode A Méthode B	≥ MLV / ≥ L15 ⁽³⁾ ≥ MLV / ≥ L15 ⁽³⁾	≥ L20 ≥ L20	X X
Résistance au choc [mm] Sur aluminium Sur EPS 150	NBN EN12691 Méthode A Méthode B	≥ MLV ≥ MLV	≥ 750 ≥ 1.250	X X
6.2.2 Joints de recouvrement				
Résistance au pelage des joints [N/50 mm] Initiale Après 28 jours à 80 °C	NBN EN 12316-1	≥ 40 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 40 ≥ 25 et Δ ≤ 50%	X X
Résistance au cisaillement des joints [N/50 mm] Initiale Après 28 jours à 80 °C	NBN EN 12317-1	≥ 500 ⁽⁴⁾ ≥ 500 ⁽⁴⁾	≥ 500 ⁽⁴⁾ ≥ 500 ⁽⁴⁾	X X
⁽¹⁾ : MDV = Manufacturer's Declared Value / MLV = Manufacturer's Limiting Value ⁽²⁾ : X = testé et conforme aux critères du titulaire de l'Agrément ⁽³⁾ : Multicouche / monocouche ⁽⁴⁾ : Ou rupture hors joint				

Tableau 15 (suite 1) – DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UEAtc/UBAtc	Critères évalués	
			DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP	Essais évalués ⁽¹⁾
6.2.3 Adhérence sur le support Essai de pelage sur support [N/50 mm] Béton + DERBIPRIMER® S + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C	UEAtc §4.3.3	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
Membrane pailletée à base de bitume élastomère + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
Membrane pailletée à base de bitume plastomère + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
PU (voile de verre bitumé) + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	23 X
PU (complexe multicouche aluminium) + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
MW (imprégnation au bitume) + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	20 X
EPB (nue) + DERBIBOND® UNI Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	8 X
Béton + DERBIPRIMER® S + DERBIBOND® AQUATOP Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
Membrane pailletée à base de bitume élastomère + DERBIBOND® AQUATOP Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
Membrane pailletée à base de bitume plastomère + DERBIBOND® AQUATOP Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X
PU (voile de verre bitumé) + DERBIBOND® AQUATOP Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	23 X
PU (complexe multicouche aluminium) + DERBIBOND® AQUATOP Initiale Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 ≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X X

(1) : X = testé et conforme aux critères du titulaire de l'Agrément

Tableau 15 (suite 2) – DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UEAtc/UBAtc	Critères évalués	Essais évalués ⁽¹⁾
			DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP	
6.2.3 Adhérence sur le support (suite)				
MW (imprégnation au bitume) + DERBIBOND® AQUATOP				
Initiale		≥ 25	≥ 25	20
Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X
EPB (nue) + DERBIBOND® AQUATOP				
Initiale		≥ 25	≥ 25	8
Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 et Δ ≤ 50 %	X

⁽¹⁾ : X = testé et conforme aux critères du titulaire de l'Agrément

Caractéristiques	Méthodes d'essai	Essais évalués
6.2.4 Essais au vent (pour les valeurs de calcul, voir le Tableau 14, § 5.6)		
Bois + PU 60 mm parementé d'un voile de verre bituminé (fixé mécaniquement) + DERBIBRITE® NT (collée en adhérence totale avec la colle DERBIBOND® UNI – 1,0 kg/m ²)	UEAtc § 4.3.2	Résultat d'essai = 9.500 Pa, rompt à 10.000 Pa (arrachement des fixations)
Tôle d'acier profilée + MW 100 mm parementée d'un voile de verre nu (fixée mécaniquement) + DERBIBRITE® NT (collée en adhérence totale avec la colle DERBIBOND® UNI – 1,0 kg/m ²)		Résultat d'essai = 6.000 Pa, rompt à 6.500 Pa (délamination de l'isolant)
Tôle d'acier profilée + MW 100 mm parementée d'une imprégnation au bitume (collée à froid) + DERBIBRITE® NT (collée en adhérence totale avec la colle DERBIBOND® UNI – 1,0 kg/m ²)		Résultat d'essai = 5.000 Pa, rompt à 5.500 Pa (décollement de l'isolant du support)
Tôle d'acier profilée + EPB 60 mm nue (fixée mécaniquement) + DERBIBRITE® NT (collée en adhérence totale avec la colle DERBIBOND® UNI – 1,0 kg/m ²)		Résultat d'essai = 4.500 Pa, rompt à 5.000 Pa (arrachement des fixations)
6.2.5 Résistance chimique		
La membrane résiste à l'action de la majorité des produits, mais pas à certaines substances telles que : l'essence, le pétrole, le benzène, les solvants organiques, les graisses, les huiles, les goudrons, les détergents et produits d'oxydation concentrés et à haute température. En cas de doute, l'avis du titulaire de l'Agrément ou de son représentant sera demandé.		

7 Directives d'utilisation

7.1 Accessibilité

Seuls les revêtements d'étanchéité pourvus d'un dallage ou d'un revêtement équivalent sont accessibles. L'accès aux autres revêtements est permis exclusivement à des fins d'entretien.

7.2 Entretien

L'entretien de l'étanchéité de toiture et de sa protection sera effectué annuellement avant et après l'hiver. Il porte sur les points tels que mentionnés dans la NBN B46-001 ou ceux mentionnés dans la NIT 215.

7.3 Réparation

Les réparations d'un revêtement d'étanchéité de toiture ou de sa protection seront réalisées au moyen des mêmes matériaux que ceux qui ont été utilisés. Les réparations seront effectuées avec soin et conformément aux prescriptions du titulaire de l'Agrément.

8 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA^{tc}, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA^{tc}, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA^{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA^{tc}.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2875) et du délai de validité.
- I. L'UBA^{tc}, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8.

Fiche de pose des membranes DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Les fiches de pose ci-dessous apportent un complément d'explication au Tableau 2 et mentionnent les types de membranes et leurs techniques de pose en fonction du support, conformément aux exigences incendie, telles que prévues par l'A.R. du 07/07/1994(y compris les modifications reprises dans l'A.R. du 19/12/1997, dans l'A.R. du 04/04/2003, dans l'A.R. du 01/03/2009, dans l'A.R. du 12/07/2012 et dans l'A.R. du 18/01/2017). Les codes ont été repris de la NIT 215.

Pour les poses signalées par un **symbole de couleur**, l'annexe A mentionne de façon détaillée les systèmes de toiture répondant aux exigences incendie telles que décrites précédemment.

Symboles et noms du produit :

◆ = DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP

Symbole utilisé :

○ =L'application n'est pas prévue dans le cadre du présent agrément

Possibilités de pose : voir Tableau 16 + prescriptions des NIT 215.

Tableau 16 – Fiche de pose

Système de pose	A.R.	Protection lourde (ballast, dalles, ...)	Sous-couche	Support													
				PU	PF	EPS non revêtu	EPS revêtu	CG non revêtu	CG revêtu	MW, EPB	Ancienne étanchéité	Béton et béton de pente léger	Béton cellulaire	Multiplex, fibrociment, panneau de particules	Panneau en fibres de bois liées au ciment	Plancher bois	
				(a)			(a)	(b)	(a)	(c)	(d)	(e)	(e)(f)	(f)			
Pose en adhérence totale																	
Couche finale soudée Multicouche (TSs)	d'application	Sans	(vernis d'adhérence) + DERBICOAT® S ⁽¹⁾	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		Avec		○	○	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	○	
	pas d'application	Sans		○	○	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	○	
		Avec		○	○	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	○	
Couche finale collée à froid Monocouche (TC)	d'application	Sans	(vernis d'adhérence) + DERBIBOND® UNI ⁽²⁾	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
	pas d'application	Sans		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
Couche finale soudée Multicouche (TCs)	d'application	Sans	(vernis d'adhérence) + DERBIBOND® UNI ⁽²⁾ + DERBICOAT® NT ⁽³⁾	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
	pas d'application	Sans		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
Couche finale collée à froid Multicouche (TCc)	d'application	Sans	(vernis d'adhérence) + DERBIBOND® UNI ⁽²⁾ + DERBICOAT® NT ⁽³⁾ + DERBIBOND® UNI ⁽²⁾	◆	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
	pas d'application	Sans		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	
		Avec		◆	○	○	◆	○	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○	

Tableau 16 (suite 1) – Fiche de pose

Système de pose	A.R.	Protection lourde (ballast, dalles, ...)	Sous-couche	Support												
				PU	PF	EPS non revêtu	EPS revêtu	CG non revêtu	CG revêtu	MW, EPB	Ancienne étanchéité	Béton et béton de pente léger	Béton cellulaire	Multiplex, fibrociment, panneau de particules	Panneau en fibres de bois liées au ciment	Plancher bois

(a) (b) (c) (d) (e) (e)(f) (f)

Pose en adhérence totale (suite)

Couche finale soudée Multicouche (TBs)	d'application	Sans	(vernis d'adhérence) + bitume + DERBICOAT NT ⁽⁴⁾	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		○	○	○	◆	◆	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○
	pas d'application	Sans		○	○	○	◆	◆	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○
		Avec		○	○	○	◆	◆	○	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	○

Tableau 16 (suite 2) – Fiche de pose

Système de pose	A.R.	Protection lourde (ballast, dalles, ...)	Sous-couche	Support												
				Tôle d'acier profilée +								Béton et béton de pente léger	Béton cellulaire	Multiplex, fibrociment, panneau de particules	Panneau en fibres de bois liées au ciment	Plancher bois
				PU	PF	EPS non revêtu	EPS revêtu	CG non revêtu	CG revêtu	MW, EPB	Ancienne étanchéité					

Sous-couche fixée mécaniquement, couche finale en adhérence totale (g)

Couche finale soudée Multicouche (MV _s)	d'application	Sans	DERBICOAT® NT vissée ⁽⁵⁾	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	
	pas d'application	Sans		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	○
		Avec		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	○
Couche finale collée à froid Multicouche (MV _c)	d'application	Sans	DERBICOAT® NT vissée ⁽⁵⁾ + DERBIBOND® UNI ⁽²⁾	◆	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
		Avec		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	
	pas d'application	Sans		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	○
		Avec		◆	◆	◆	◆	○	○	◆	◆	○	○	○	○	○	○	○

- (1) : Les sous-couches DERBICOAT® S peuvent être remplacées par les sous-couches DERBICOAT® HP (2,5 et 3,0), DERBICOAT® NT, DERBICOAT® AQUATOP ou des sous-couches certifiées BENOR V3, V4, P3, P4, V3-PB, V4-PB, P3-PB, P4-PB, V3-APP, V4-APP, P3-APP, P4-APP, V3-SBS, V4-SBS, P3-SBS ou P4-SBS
- (2) : La colle DERBIBOND® UNI peut être remplacée par la colle DERBIBOND® AQUATOP
- (3) : Les sous-couches DERBICOAT® NT peuvent être remplacées par les sous-couches DERBICOAT® PB, DERBICOAT® S, DERBICOAT® HP, DERBICOAT® AQUATOP ou des sous-couches certifiées V3, V4, P3, P4, V3-PB, V4-PB, P3-PB, P4-PB, V3-APP, V4-APP, P3-APP, P4-APP, V3-SBS, V4-SBS, P3-SBS ou P4-SBS
- (4) : Les sous-couches DERBICOAT® NT peuvent être remplacées par les sous-couches DERBICOAT® AQUATOP ou des sous-couches certifiées BENOR P3, P4, EP2, P3-SBS, P4-SBS ou EP2-SBS
- (5) : Les sous-couches DERBICOAT® NT peuvent être remplacées par les sous-couches DERBICOAT® PB, DERBICOAT® HP, DERBICOAT® AQUATOP ou des sous-couches certifiées BENOR P3, P4, EP2, P3-PB, P4-PB, EP2-PB, P3-APP, P4-APP, EP2-APP, P3-SBS, P4-SBS ou EP2-SBS
- (a) : PU/PF/EPS/CG : l'isolant est toujours protégé par un parement adapté
- (b) : CG non revêtu : la première couche en adhérence totale est posée en application collée à l'aide de bitume chaud sur le CG ; ou en application soudée, collée à froid ou autocollante sur le glacis de bitume refroidi appliqué sur le CG
- (c) : MW/EPB : l'isolant est recouvert d'un revêtement soudable si nécessaire
- (d) : Ancienne étanchéité : il convient d'effectuer un examen de compatibilité
- (e) : Béton/béton cellulaire : le béton doit être propre et sec
- (f) : Béton cellulaire/bois : des bandes indépendantes sont posées sur les joints (hormis en cas de pose en indépendance)
- (g) : Le nombre de fixations mécaniques à prévoir est déterminé par une étude au vent dans laquelle les valeurs d'arrachement des fixations seront prises en compte



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "TOITURES", accordé le 5 février 2019.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 23 octobre 2019.

Cet ATG remplace l'ATG 2875, valable du 18/01/2016 au 17/01/2021. Les modifications par rapport aux versions précédentes sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente
Ajout sous-couche DERBICOAT® PB
Suppression sous-couche DERBICOAT® MONO
Tableau 3, tableau 15: Nouvelles propriétés mécaniques de l'armature et de la membrane

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification


Peter Wouters, directeur


Benny De Blaere, directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



ANNEXE A (1)

Résistance à un feu extérieur des systèmes de toiture repris dans l'Agrément Technique ATG

Index 0 : le 23/10/2019 (2)

Conformément à l'Arrêté Royal (A.R.) du 07/07/1994, de l'A.R. du 19/12/1997, l'A.R. du 01/03/2009, l'A.R. du 12/07/2012 et l'A.R. du 18/01/2017, les bâtiments sont divisés en 2 catégories :

1. Les bâtiments pour lesquels les A.R. ne sont pas d'application, à savoir :
 - Les bâtiments ayant au maximum deux niveaux et une superficie totale inférieure ou égale à 100 m²,
 - Les maisons unifamiliales.

2. Les bâtiments pour lesquels les A.R. sont d'application :

Les systèmes de toiture repris dans le présent Agrément Technique ATG doivent :

- Soit offrir une résistance à un feu extérieur de classe B_{ROOF}(t1) selon la classification en vigueur (3).

Dans ce cas, le Tableau 1 donne un aperçu du domaine d'application des systèmes repris dans le présent Agrément Technique ATG.

- Soit être recouverts d'une protection lourde (p.ex. ballast, dalles, ...), conformément à la décision de la Commission Européenne du 06/09/2000 (relative à la mise en œuvre de la directive 89/106/CEE du Conseil en ce qui concerne la performance des couvertures de toiture exposées à un incendie extérieur) qui permet de considérer que cette protection lourde répond aux exigences des A.R. concernant le comportement au feu.

Dans ce cas, il n'est pas nécessaire de procéder à des essais pour déterminer la résistance à un feu extérieur des systèmes de toitures concernés repris dans le présent Agrément Technique.

Nota 1 : par « ballast », on entend du « gravier répandu en vrac d'une épaisseur d'au moins 50 mm ou une masse d'au moins 80 kg/m² (granulométrie maximale de l'agrégat : 32 mm ; minimale : 4 mm) ».

Nota 2 : par « dalles », on entend des « dalles minérales d'au moins 40 mm d'épaisseur ».

(1) : Cette annexe est partie intégrante de l'agrément technique auquel elle se réfère.

(2) : L'index de la version à jour de l'Annexe A peut être contrôlé sur le site de l'asbl UBAtc, www.ubatc.be

(3): Cf. la Décision 2001/671/EG de la Commission.

ANNEX A

Tableau 1 – Domaine d'application des systèmes ayant une résistance à un feu extérieur de classe B_{ROOF}(f1) selon la classification en vigueur ⁽³⁾

DERBIBRITE® NT, DERBIGUM® AQUATOP					
Application		En adhérence totale collée à froid		Sous-couche fixée mécaniquement, couche finale en adhérence totale collée à froid	
		Multicouche TCc		Multicouche MVc	
Épaisseur		3,0 mm		3,0 mm	
Pente		< 20° (36 %)		< 20° (36 %)	
Composants	Caractéristiques				
Membrane	Couleur	Blanc		Blanc	
	Finition	Face supérieure	Parement acrylique		
		Face inférieure	Talc		
	Armature	PY+V170		PY+V170	
	Mode de fixation	Collée à froid		Collée à froid	
Colle de la membrane	Type	DERBIBOND® UNI, DEBIBOND® AQUATOP		DERBIBOND® UNI, DEBIBOND® AQUATOP	
	Quantité appliquée	1,00 à 1,50 kg/m ²		1,00 à 1,50 kg/m ²	
Sous-couche	Type	DERBICOAT® S, DERBICOAT® HP, DERBICOAT® NT, DEBICOAT® AQUATOP		DERBICOAT® S, DERBICOAT® HP, DERBICOAT® NT, DEBICOAT® AQUATOP	
	Réaction au feu	Euroclasse E		Euroclasse E	
	Épaisseur	≤ 3,0 mm		≤ 3,0 mm	
	Mode de fixation	Collée à froid (DERBIBOND® UNI ou DERBIBOND® AQUATOP – 1,00 à 1,50 kg/m ²)		Fixée mécaniquement	
Isolation	Type	PU		PU	
	Réaction au feu	Euroclasse A1 à E		Euroclasse A1 à E	
	Épaisseur	≥ 50 mm		≥ 50 mm	
	Compressibilité	-		-	
	Finition	Face supérieure	Voile de verre minéralisé		Voile de verre minéralisé
		Face inférieure	Voile de verre minéralisé		Voile de verre minéralisé
	Mode de fixation	Fixée mécaniquement		Fixée mécaniquement	
Colle de l'isolant	Type	Sans objet		Sans objet	
	Quantité appliquée	Sans objet		Sans objet	
Pare-vapeur	Type	Sans	Tout type (selon NBN EN 13970, NBN EN 1384)	Sans	
	Réaction au feu		Euroclasse A1 à E		
	Épaisseur		Toute épaisseur		
	Mode de fixation		Tout mode		
Structure sous-jacente		Tout/tous autre(s) matériau(x)		Tout/tous autre(s) matériau(x)	