

Technische goedkeuring ATG met certificatie



SCHRIJNWERK -
PVC-venstersysteem

**DECEUNINCK
PROFIELBEKLEVING MET
DECORATIEVE FOLIES**

Geldig van 21/11/2023
tot 20/11/2028

Goedkeurings- en certificatieoperator



Kantersteen 47 1000 Brussel
www.bcca.be - mail@bcca.be

Goedkeuringshouder:

Deceuninck nv – Divisie Benelux
Bruggesteeweg 360
8830 Hooghelede-Gits
Tel.: +32 (0)51 239 289
Website: www.deceuninck.be
e-mail: belux@deceuninck.com

Technische goedkeuring:	Certificatie:
✓ Met decoratieve folies bekleefde profielen uit UV bestendige PVC-U volgens §4.1.1, ATG H866 en ATG H911	✓ Productie van met decoratieve folies bekleefde profielen uit UV bestendige PVC-U volgens §4.1.1, ATG H866 en ATG H911
✓ Met decoratieve folies bekleefde profielen uit niet-UV bestendige PVC-U volgens §4.1.1, ATG H883 en ATG H944	✓ Productie van met decoratieve folies bekleefde profielen uit niet-UV bestendige PVC-U volgens §4.1.1, ATG H883 en ATG H944
✓ Folie aangebracht op PVC-U profielen van het venstersysteem - iCOR Premier 80 beschreven in ATG 3174 - iCOR Elegant Origin & Infinity 76X beschreven in ATG 3233 - iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X in ATG 3258 - iCOR Elegant Monorail beschreven in ATG 3214	✓ Productie van bekleefde PVC-U profielen van het venstersysteem - iCOR Premier 80 beschreven in ATG 3174 - iCOR Elegant Origin & Infinity 76X in ATG 3233 - iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X in ATG 3258 - iCOR Elegant Monorail beschreven in ATG 3214

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BÜtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuringen voor de PVC venstersystemen iCOR Elegant Origin & Infinity 76X (ATG 3233), iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X (ATG 3258), iCOR Elegant Monorail (ATG 3214) en iCOR Premier 80 (ATG 3174) aan met de vervaardiging van niet UV-bestendige profielen en de beschrijving voor het bekleden van de profielen met decoratieve folies.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van met folie bekleefde profielen uit hard PVC-U geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in § 4 vermelde componenten, de in § 5 geschetste fabricatievoorschriften, de in § 7 geschetste plaatsingswijze en de in § 8 geschetste onderhouds- en beschermingsmaatregelen.

Onder voorbehoud van voormelde voorwaarden, steunend op de proefresultaten verschaft door de goedkeuringshouder, de proefresultaten van het complementaire proefprogramma dat door de goedkeuringshouder werd uitgevoerd volgens de richtlijnen van de BÜtgb evenals de actuele kennis van de techniek en haar normalisatie, kan men veronderstellen dat de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vermeld in § 6 geldig zijn voor de vermelde types vensters.

Voor andere componenten, andere constructiewijzen, andere plaatsingswijzen en/of andere verwachte proefresultaten is deze technische goedkeuring niet zonder meer van toepassing, en moet bijkomend onderzoek verricht worden.

De goedkeuringshouder en de schrijnwerkfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze toepassingen van het venstersysteem waarvoor kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering en richtlijnen.

Individuele vensters mogen het ATG-merk niet dragen.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuringen ATG 3233, ATG 3258, ATG 3214 en ATG 3174 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem en breidt deze goedkeuringen uit met niet-UV-bestendige profielen; deze goedkeuring voegt hieraan de bekleving met folie toe.

De niet-UV-bestendige profielen worden steeds afgewerkt met een gekleefde gekleurde folie.

Voor gedateerde referenties is enkel de genoemde editie van toepassing. Voor niet gedateerde referenties is enkel de laatste editie, alle amendementen inbegrepen, van toepassing.

4 Onderdelen

4.1 PVC-U weerstandsprofielen

4.1.1 PVC-U Compound

Folies, beperkt tot deze beschreven in deze §4, mogen worden aangebracht op zichtvlakken (NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.2.6 & bijlage C) van profielen volgens §3, geëxtrudeerd met en beperkt tot de compounds opgenomen in onderstaande tabel 1, afhankelijk van de aangeduide extrusie- en beklevingssites.

UV-bestendige compounds volgens ATG H866 en ATG H911.

Niet UV-bestendige compounds volgens ATG H883 en ATG H944.

Op profielen van de extrusiesite Hooglede-Gits, geëxtrudeerd met compounds van tabel 1, is bekleving mogelijk op alle in §5 vermelde beklevingssites met alle in deze §4 opgenomen folies.

Op UV-bestendige profielen, geëxtrudeerd te Menemen volgens ATG 3174 en beperkt tot Ca-Zn gestabiliseerde compound, ECOM 50300003 en ECOM 50300096 beschreven in ATG H866, is bekleving mogelijk in alle in hoofdstuk 5 vermelde beklevingsites met alle in dit hoofdstuk 4 vermelde folies, met uitzondering van de 'LG Hausys Exterior Foil'.

Op niet UV-bestendige profielen, geëxtrudeerd te Menemen volgens afmetingen zoals voorkomend ATG 3174 en beperkt tot Ca-Zn gestabiliseerde compounds ECOM 50300934 beschreven in ATG H883 is bekleving mogelijk in alle in hoofdstuk 5 vermelde beklevingsites met alle in dit hoofdstuk 4 vermelde folies, met uitzondering van de 'LG Hausys Exterior Foil'.

De gebruikte PVC-U grondstof voor de zichtbare vlakken is beschikbaar in volgende tinten:

Tabel 1 – Gebruikte PVC-U grondstof

	Compounds	Kleur	Colorimetrie	
Extrusie Hoogleder-Gits	UV-bestendige compounds (2)			
	DECOM 1340/003 DECOM 1350/003 DECOM 1360/003 700/57 700/58 700/59	Verkeerswit (benaderend RAL 9016)	L*: 93,50 ± 1,00 a*: -1,00 ± 0,50 b*: 2,15 ± 0,80	(1)
	DECOM 1340/096	Crème wit (benaderend RAL 9001)	L*: 90,00 ± 1,00 a*: 0,20 ± 0,50 b*: 7,25 ± 0,80	(1)
	Niet-UV-bestendige compounds (3) (4)			
	DECOM 1150/934	Ambiantgrijs (benaderend RAL 7021)	L*: 31,40 ± 2,00 a*: -0,45 ± 1,00 b*: -1,60 ± 1,50	(1)
Extrusie Bogen & Swarzędz	UV-bestendige compounds (2)			
	700/57 700/58 700/59	Verkeerswit (benaderend RAL 9016)	L*: 93,50 ± 1,00 a*: -1,00 ± 0,50 b*: 2,15 ± 0,80	(1)
	700/96 DECOM 1340/096	Crème wit (benaderend RAL 9001)	L*: 90,00 ± 1,00 a*: 0,20 ± 0,50 b*: 7,25 ± 0,80	(1)
	Niet-UV-bestendige compounds (3) (4)			
	703/69	Ambiantgrijs (benaderend RAL 7021)	L*: 31,40 ± 1,50 a*: -0,45 ± 1,00 b*: -1,60 ± 1,20	(1)
Extrusie Menemen	UV-bestendige compounds (2)			
	ECOM 50300003	Verkeerswit (benaderend RAL 9016)	L*: 93,50 ± 1,00 a*: -1,00 ± 0,50 b*: 2,15 ± 0,80	(1)
	ECOM 50300096	Crème wit (benaderend RAL 9001)	L*: 90,00 ± 1,00 a*: 0,20 ± 0,50 b*: 7,25 ± 0,80	(1)
	Niet-UV-bestendige compounds (3) (4)			
	ECOM 50300934	Ambiantgrijs (benaderend RAL 7021)	L*: 31,40 ± 2,00 a*: -0,45 ± 1,00 b*: -1,60 ± 1,50	(1)

(1): Gemeten volgens ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d D65-lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde profielen

(2): Compounds voor mono-extrusie of de toplaag van de zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.2.7 & bijlage C) bij coëxtrusie.

(3): Compounds enkel voor mono-extrusie.

(4): Enkel bij dubbelzijdig bekleefde profielen.

Elke kleuromschrijving is slechts indicatief; het is sterk aangeraden stalen van het materiaal zelf te bekomen om de kleur, textuur en glansgraad te beoordelen.

4.1.2 PVC-U weerstandsprofielen

De met folie bekleefde PVC-U weerstandsprofielen hebben de klasse, geometrie, afmetingen, weerstandsmomenten en gewichten zoals opgenomen voor PVC venstersystemen iCOR Elegant Origin & Infinity 76X in ATG 3233, iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X in ATG 3258, iCOR Elegant Monorail ATG 3214, en iCOR Premier 80 in ATG 3174.

4.1.3 Kleurvastheid van de folies

De kleurvastheid van de folies werd beoordeeld voor gebruik in een gematigd klimaat M gedurende 5 jaar, wat overeenkomt met een equivalente straling van totaal 8,0 GJ/m² tijdens minstens 4.000 uur (equivalent aan NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §5.9 en bijlage B). Nagezien werd of indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3,8$ niet werd overschreden (NBN B25-002-5:2023 tabellen 6 en 7). Hierover stelt NBN B25-002-5:2023 in voetnoot (3) van tabel 7 'De kleuren die een ΔE^* voorstellen > 3,8 zijn niet uitgesloten. Nochtans dient men te weten dat deze kleuren veranderen op korte of middellange termijn. Teneinde zich te oriënteren in de keuze van kleuren is een tabel weergegeven in bijlage B' van de NBN B25-002-5:2023. De folies waarvan blijkt dat de indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3,8$ wordt overschreden staan aangeduid met (1) in onderstaande kleurenprogramma's.

4.1.4 Gekleefde toplaag 'Deceuninck Lamination Foils'

4.1.4.1 'Deceuninck Lamination Foils' – eigenschappen

Tabel 2 – Type 'Deceuninck Lamination Foils'

Merk	Deceuninck Lamination Foils
Type	een tweelaagige folie bestaande uit een hoog licht en weersbestendige, gepigmenteerde halfharde PVC basis film en een transparante acrylaat toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)
Producent	Renolit SE (Worms, Duitsland) & Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)

De 'Deceuninck Lamination Foil' wordt geproduceerd door Renolit, en is exclusief voor Deceuninck bestemd.

De 'Deceuninck Lamination Foils' op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Deceuninck Lamination Foil bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 3 – Kenmerken van de 'Deceuninck Lamination Foil'

Kenmerken	Methode	Nominale waarden (1)
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	NBN EN ISO 2286-3	190 µm ± 15µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 15 N/mm ²
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 80 %
Krimp	DIN 53377	≤ 5 %

(1) Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.4.2 'Deceuninck Lamination Foils' - Kleurenprogramma

Tabel 4 – Kleurprogramma van 'Deceuninck Lamination Foils'

Benaming kleur	ΔE^* (1)	Ref. Dec.	Referentie Deceuninck Lamination Foil	Benade-rend RAL nr
Generfde folie (2)				
Donkere eik	1,82	1025	DEC-025-4001-1,1	nvt
Gouden eik	7,22 (1)	1110	DEC-110-4001-1,1	nvt
Notenboom	1,27	1154	DEC-145-4001-1,1	nvt
Antracietgrijs	1,34	1072	DEC-072-4001-1,1	7016

(1) Folies met $\Delta E^* \geq 3,8$ – zie §4.1.3

(2) Benaming zoals voorkomend in de afgegeven proefverslagen

4.1.5 Gekleefde toplaag met Renolit folie

4.1.5.1 Renolit folie Exofol MX - eigenschappen

Tabel 5 – Type Renolit folie Exofol MX

Merk	Renolit Exofol MX	Renolit Exofol MX SST
Type	een tweelagige folie bestaande uit een hoog licht en weersbestendige, gepigmenteerde halfharde PVC basis film en een transparante acrylaat toplaag	
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)	
Producent	Renolit SE (Worms, Duitsland) & Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)	

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen MBAS II, EXOFOL MX en EXOFOL MX SST: MX-EXOFOL is de nieuwe benaming voor het vroegere MBAS-II. Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology).

De Renolit folies MBAS II, EXOFOL MX en EXOFOL MX SST op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 6 – Kenmerken van de Renolit folie Exofol MX

Kenmerken	Methode	Nominale waarden ⁽¹⁾
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	NBN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15µm afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	50µm ± 5µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm²
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Krimp	DIN 53377	≤ 4 % (15 min. aan 100°C)

⁽¹⁾ Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.5.2 Renolit folie Exofol FX- eigenschappen

Tabel 7 – Type Renolit folie Exofol FX

Merk	Renolit Exofol FX
Type	een meerlagige folie bestaande uit een hoog licht- en weersbestendige, gepigmenteerde polyacrylaat film en een transparante acrylaatl laag bedekt met een PVDF laag; voorzien van een primer aan de achterzijde van de folie.
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)
Producent	Renolit SE (Worms, Duitsland) & Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)

De Renolit folies Exofol FX op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 8 – Kenmerken van de Renolit folie Exofol FX

Kenmerken	Methode	Nominale waarden ⁽¹⁾
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	NBN EN ISO 2286-3	170 à 180 µm +20/-15 µm afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	50µm ± 5µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 15 N/mm²
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	≥ 60%
Krimp	DIN 53377	≤ 5 % (15 min. aan 100°C)

⁽¹⁾ Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.5.3 Renolit folie Exofol PX- eigenschappen

Tabel 9 – Type Renolit folie Exofol PX

Merk	Renolit Exofol PX
Type	een tweelagige folie bestaande uit een hoog licht en weersbestendige, gepigmenteerde PVC-U basis film en een transparante acrylaatlaag top laag; voorzien van een primer aan de achterzijde van de folie.
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)
Producent	Renolit SE (Worms, Duitsland) & Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)

De Renolit folies Exofol PX op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 10 – Kenmerken van de Renolit folie Exofol PX

Kenmerken	Methode	Nominale waarden ⁽¹⁾
Volledige dikte inclusief acrylaat top laag	NBN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15µm afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat top laag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	50µm ± 5µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm²
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Krimp	DIN 53377	≤ 4 % (15 min. aan 100°C)

⁽¹⁾ Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.5.4 Renolit – Kleurenprogramma

Tabel 11 – Kleurprogramma van de Renolit folie

Benaming kleur	ΔE* ⁽¹⁾	Ref. Dec.	Referentie Renolit	Bena-derend RAL nr
Vlakke, gladde folie Exofol MX ⁽²⁾				
Storm grijs finesse ⁽⁴⁾	0,82 ⁽³⁾	1120	MX 02.11.71.000110	7016
Wazig grijs finesse ⁽⁴⁾	0,25 ⁽³⁾	1121	MX 02.11.71.000111	7001
Leigrijs finesse ⁽⁴⁾	0,70 ⁽³⁾	1122	MX 02.11.71.000040	7015
Antracietgrijs glad	1,70 ⁽³⁾	1048	MX 02.11.71.000041	7016
Signaalgrijs glad	0,7 ⁽⁴⁾	1625	MX 02.11.71.000038	7004
Vlakke, gladde folie Exofol FX ⁽²⁾				
Licht ivoor glad ⁽⁴⁾	0,2 ⁽³⁾	1646	FX 02.12.11.000028	1015
Moondance glad	0,8 ⁽⁴⁾	1649	FX 02.12.71.000018	7004
Grijs aluminium	0,7 ⁽³⁾	1911	FX 02.12.71.000019	nvt
Grafietzwart glad ⁽⁴⁾	0,5 ⁽³⁾	1921	FX 02.12.81.000065	9004
Wit Aluminium	0,6 ⁽⁴⁾	1925	FX 02.12.76.000013	nvt
Generfde folie Exofol MX ⁽²⁾				
Mediterraans groen ⁽⁴⁾	0,7 ⁽³⁾	1083	MX 6021 05	6021
Chartwell groen ⁽⁴⁾	0,2 ⁽³⁾	1106	MX 02.11.61.000029	nvt
Wilde kers	3,4 ⁽³⁾	1109	MX 4.0175 004	nvt
Betongrijs	0,6 ⁽³⁾	1114	MX 02.11.71.000057	7023

Benaming kleur	ΔE* ⁽¹⁾	Ref. Dec.	Referentie Renolit	Bena-derend RAL nr
Cardinal platinum ⁽⁴⁾	1,4 ⁽³⁾	1118	MX 9.1293 011	3005
Grijze ceder	0,5 ⁽³⁾	1143	MX 9.3241002	nvt
Rustieke kers	1,6 ⁽³⁾	1146	MX 9.3214 007	nvt
Oregon pijnboom	3,1 ⁽⁴⁾	1623	MX 9.1192 001	nvt
Generfde folie SST – Warmtereducerend ⁽²⁾				
Grijs	0,3 ⁽³⁾	1004	MX 02.11.71.000047	7001
Dennengroen	1,8 ⁽³⁾	1006	MX 02.11.61.000009	6009
Chocoladebruin	1,3 ⁽³⁾	1008	MX 02.11.81.000122	8022
Zwartbruin	0,5 ⁽³⁾	1012	MX 02.11.81.000101	nvt
Natuurlijke eik ⁽⁴⁾	1,2 ⁽³⁾	1020	MX 9.3118 076	nvt
Donkere eik	1,2 ⁽³⁾	1025	MX 9.2052 089	nvt
Mahonie (sapeli)	1,7 ⁽⁴⁾	1026	MX 9.2065.021	nvt
Bruinrood ⁽⁴⁾	1,3 ⁽³⁾	1027	MX 02.11.31.000013	3011
Kwartsgrijs	0,7 ⁽³⁾	1068	MX 02.11.71.000046	7039
Briljantblauw ⁽⁴⁾	1,2 ⁽³⁾	1071	PX 02.20.51.000002	5007
Antracietgrijs	0,9 ⁽³⁾	1072	MX 02.11.71.000041	7016
Wijnrood	1,4 ⁽³⁾	1076	MX 02.11.31.000012	3005
Staalblauw	1,3 ⁽³⁾	1079	MX 02.11.51.000033	5011
Monumentengroen	0,6 ⁽³⁾	1085	MX 02.11.01.000001	nvt
Monumentenblauw ⁽⁴⁾	0,8 ⁽³⁾	1086	MX 02.11.51.000037	5004
Gouden eik	2,5 ⁽³⁾	1110	MX 9.2178 001	nvt
Palissander ⁽⁴⁾	1,8 ⁽³⁾	1111	MX 9.3202 001	nvt
Mosgroen ⁽⁴⁾	0,3 ⁽³⁾	1134	MX 02.11.61.000013	6005
Macoré	2,0 ⁽³⁾	1144	MX 9.3162 002	nvt
Ierse eik	0,7 ⁽³⁾	1145	MX 9.3211 005	nvt
Notenboom	1,6 ⁽³⁾	1154	MX 9.2178 007	nvt
Gestreept douglas	2,8 ⁽³⁾	1402	MX 9.3152 009	nvt
Basaltgrijs	0,7 ⁽³⁾	1667	MX 02.11.71.000039	7012
Lichtgrijs	0,2 ⁽³⁾	1907	MX 02.11.71.000049	7035
Generfde folie Exofol FX ⁽²⁾				
Koper ⁽⁴⁾	1,2 ⁽³⁾	1112	F1.9880.95	nvt
Pyriet	0,4 ⁽³⁾	1116	FX 02.12.17.000001	nvt
Brons	0,7 ⁽³⁾	1138	FX 9.1293 714	nvt
Zilver ⁽⁴⁾	0,6 ⁽³⁾	1139	FX 02.12.76.000014	nvt
Chocobruin ⁽⁴⁾	0,5 ⁽³⁾	1450	F1.8210.95	nvt
Generfde folie Exofol FX SST⁽²⁾				
Donkerblauw ⁽⁴⁾	8,3 ⁽¹⁾ (3)	1645	FX 02.12.51.000004	5005
Vlakke, gladde folie Exofol PX ⁽²⁾				
Zuiver wit	1,3 ⁽³⁾	1019	PX 02.20.91000001	9010
Crème wit	0,6 ⁽³⁾	1096	PX 02.20.11.000001	9001
Kristal wit	0,5 ⁽³⁾	1100	PX 02.12.91.000017	9016
Sepia bruin mat	3,1 ⁽⁴⁾	1347	PX 02.20.81.000030	nvt
Agaat grijs	0,2 ⁽³⁾	1665	PX 02.20.71.000005	7038
Generfde folie Exofol PX ⁽²⁾				
Eik grijs ⁽⁴⁾	0,8 ⁽³⁾	1425	PX 9.2140 305	nvt

Benaming kleur	ΔE^* (1)	Ref. Dec.	Referentie Renolit	Bena- derend RAL nr
nvt: niet van toepassing				
(1) Folies met $\Delta E^* \geq 3,8$ – zie §4.1.3				
(2) Benaming zoals voorkomend in de afgegeven proefverslagen.				
(3) ΔE^* volgens ISO 7724/3:1984 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m ² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.				
(4) ΔE^* volgens NBN EN ISO 11664-4:2012 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m ² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.				
(5) ΔE^* volgens NBN EN ISO 18314-1:2018 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m ² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.				
(6) Folies niet in standaard gamma opgenomen.				

4.1.6 Gekleefde toplaag met Hornschuch-Continental folie

4.1.6.1 Hornschuch-Continental folie - eigenschappen

Tabel 12 – Type Hornschuch- Continental folie

Merk	Hornschuch-Continental
Type	een tweelagige folie bestaande uit een hoog licht en weersbestendige, gepigmenteerde halfharde PVC basis film en een transparante acrylaat toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)
Producent	Hornschuch (Weissbach, Duitsland)

De Hornschuch folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Hornschuch folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de Btgb.

Tabel 13 – Kenmerken van de Hornschuch-Continental folies

Kenmerken	Methode	Nominale waarden ⁽¹⁾			
		F436	F470	F456	F446
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	NBN EN ISO 2286-3	175 à 205 µm	195 à 225 µm	190 à 220 µm	215 à 265 µm
Dikte acrylaat toplaag		≥ 50 µm	≥ 55 µm	afhankelijk van de oppervlaktestructuur ≥ 60 µm	
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	> 20 MPa			
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 80 %			
Krimp	DIN 53377	> ± 2,5 % (10 min. aan 60°C)			

⁽¹⁾ Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

(1) Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.6.2 Hornschuch- Continental – Kleurenprogramma

Tabel 14 – Kleurprogramma van de Continental folie -

Benaming kleur	ΔE^* (1)	Ref. Dec.	Referentie Hornschuch	Benade- rend RAL nr
Vlakke, gladde folie (2)				
Grafiet zwart mat	0,1 (3)	1043	F446-6062	9011
Ombegrijs mat	0,5 (3)	1044	F436-6065	nvt
Woodec eik mat	1,2 (3)	1047	F470-3001	nvt
Antraciet grijs mat	1,6 (3)	1103	F436-6003A	7016
Zwartgrijs mat	0,2 (4)	1124	F446-7023	7021
Wit mat	0,2 (3)	1358	F436-6001	9010
Kwartgrijs mat	0,5 (3)	1627	F436-6047	7039
Basaltgrijs glad	1,6 (3)	1628	F436-5048	7012
Grijs glad	0,8 (3)	1651	F436-5049	7001
Basaltgrijs glad mat	0,5 (3)	1657	F436-6048	7012
Leigrijs mat	1,8 (3)	1678	F436-6050	7015
Antracietgrijs stylo	0,5 (4)	1686	F436-4003A	7016
Grafietzwart stylo	0,1 (4)	1690	F446-4062	9011
Generfde folie (2)				
Sheffield eik grijs (6)	1,6 (3)	1180	F436-3086	nvt
Sheffield eik bruin (6)	1,6 (3)	1181	F436-3087	nvt
Woodec Scheffield eik beton	1,9 (4)	1036	F470-3003	nvt

Woodec Scheffield eik alpine	2,0 (4)	1042	F470-3002	nvt
Woodec turner eik toffee	1,8 (4)	1342	F470-3004	nvt
Woodec turner eik walnut	0,7 (5)	1346	F470-9036	nvt
Sheffield lichte eik	2,0 (3)	1694	F456-3081	nvt
Kers amaretto (6)	8,0 (7) (3)	1656	F436-3043	nvt
Walnoot Sorrento	7,7 (7) (3)	1663	F436-3042	nvt
Metallic looks (2)				
Alux Grafiet (6)	0,3 (3)	1102	F436-1024	7021
Alux antraciet (6)	0,9 (3)	1182	F436-1012	7016
Alux grijs aluminium	2,5 (3)	1184	F436-1016	9007
Alux steengrijs (6)	0,7 (3)	1185	F436-1017	7030
Alux wit aluminium (6)	0,7 (3)	1186	F436-1015	9006
Alux zilvergrijs (6)	0,7 (3)	1187	F436-1013	7001
Alux DB 703	1,3 (4)	1653	F436-1014	nvt
Geborsteld Aluminium	1,4 (3)	1658	F436-6050	nvt

nvt: niet van toepassing

⁽¹⁾ Folies met $\Delta E^* \geq 3,8$ – zie §4.1.3

⁽²⁾ Benaming zoals voorkomend in de afgegeven proefverslagen.

⁽³⁾ ΔE^* volgens ISO 7724/3:1984 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.

⁽⁴⁾ ΔE^* volgens NBN EN ISO 11664-4:2012 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.

⁽⁵⁾ ΔE^* volgens NBN EN ISO 18314-1:2018 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513.

⁽⁶⁾ Folies niet in standaard gamma opgenomen.

4.1.7 Gekleefde toplaag met LG Hausys Exterior Foil

Enkel voor UV-bestendige en niet-UV-bestendige profielen, geëxtrudeerd te Gits, zoals verduidelijkt in §4.1.1.

4.1.7.1 LG Hausys Exterior Foil - eigenschappen

Tabel 15 – Type LG Hausys Exterior Foil

Merk	LG Hausys Exterior Foil
Type	een tweelagige folie die bestaat uit een hoog licht en weersbestendige, gepigmenteerde halfharde PVC basis folie en een transparante acrylaat toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (unicolor of houtstructuur)
Producent	LG Hausys Ltd., One IFC 10 Gookjegemyoong-Ro Yougdeungpo-Gu 150-876 Seoul, Korea

De LG Hausys Exterior Foil op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met LG Hausys Exterior Foil bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 16 – Kenmerken van de LG Hausys Exterior Foil

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	190 à 200 µm ± 15 µm afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag		≥ 50 µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	> 20 MPa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 80 %
Krimp	DIN 53377	≤ 5 % (15 min. aan 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.7.2 LG Hausys Exterior Foil - Kleurenprogramma

Tabel 17 – Kleurprogramma van de LG Hausys Exterior Foil

Benaming kleur	ΔE* (1)	Ref. Dec.	Referentie LG Hausys	Benade- rend RAL nr
Metallic looks (2)				
Gezaagde Es (4)	1,2 (3)	1151	G8101-G7	9002
Corten Staal (4)	1,6 (3)	1153	G8201-F7	8025
Mosgrijs (4)	1,1 (3)	1416	D2501-F7	7037
(1) Folies met ΔE* ≥ 3,8 – zie §4.1.3 (2) Benaming zoals voorkomend in de afgegeven proefverslagen. (3) ΔE* volgens ISO 7724/3:1984 na kunstmatige verouderingstest 8,0 GJ/m² & minstens 4.000 uur volgens NBN EN 513. (4) Folies niet in standaard gamma opgenomen.				

4.1.8 Lijm

Twee verlijmingsprocedures kunnen worden toegepast op profielen, die begunstigd zijn met de technische goedkeuring ATG, en vervaardigd met de compounds, zoals hoger beschreven.

De verlijming van de folie op het profiel gebeurt met een hotmeltlijm volgens onderstaande tabel. Om een perfecte verlijming te garanderen worden de te bekleven profieloppervlakten voorbehandeld met een primer. Alle productiefasen zijn vastgelegd volgens een interne kwaliteitsbewakingsprocedure.

Tabel 18 – Verlijming folie

Laag	Beschrijving
Primer	Op basis van VOC-arme producten (Volatile Organic Components / vluchtige organische stoffen).
Hotmeltlijm	Smeltlijm op basis van polyurethaan

De types en de identificaties van de lijmen en primers zijn in het intern BUTgb dossier opgenomen.

4.2 Verdere onderdelen

De met folie bekleefde, PVC venstersystemen worden steeds versterkt. Zij worden voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T-verbinding, beglazing, kitten, lijn, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen in goedkeuringen voor de PVC venstersystemen iCOR Elegant Origin & Infinity 76X (ATG 3233), iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X (ATG 3258), iCOR Elegant Monorail (ATG 3214) en iCOR Premier 80 (ATG 3174).

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

De productiesites voor de extrusie van UV-bestendige profielen zijn opgenomen in de ATG 3233, ATG 3258, ATG 3214 en ATG 3174. In dezelfde sites worden de niet-UV bestendige profielen geëxtrudeerd die steeds bekleefd worden volgens deze technische goedkeuring.

Volgende sites waar de bekleving in opdracht van de firma DECEUNINCK nv wordt aangebracht, worden periodiek door de certificatieoperator in het kader van deze technische goedkeuring opgevolgd:

- Deceuninck nv, Bruggesteeweg 360, B-8830 Hooglede-Gits, België;
- EGE profil Ticarit ve sanayi Plastik Ihtisas 5. Cadde N:4 Menemen Izmir (TR), Turkije;
- Deceuninck d.o.o. Gospodarska Street 11, 10298 Donja Bistra, Kroatië;
- Deceuninck Sp. z o.o.H, ul. Poznańska 34, 62-020 Swarzędz, Polen.

en dit voor de bekleving van de raamprofielen zoals opgenomen in hoofdstuk 4.

De in de massa niet UV-bestendige profielen worden steeds bekleefd.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Bekleven van de profielen met folie

De voornaamste fasen van de aanbrenging zijn:

- aanmaak van voorlijm (primer) en hoofdlijm
- Instellen van de machine
 - codering
 - beschermfolie
 - plaatsen en instellen van de aandrukrollen
- opstarten
- snijden van de folie
- keuring tijdens het proces en eindkeuring
- reinigen van het lijnreservoir
- verpakken van de profielen.

5.1.3 Fabricage van de vensters

De fabricage van de bekleefde vensters volgens deze technische goedkeuring beantwoorden aan de vereisten zoals opgenomen in de ATG 3233, ATG 3258, ATG 3214 en ATG 3174.

De met folie bekleefde PVC venstersystemen worden steeds versterkt.

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door DECEUNINCK nv - Benelux.

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt voor de met folie bekleefde profielen verwezen naar ATG 3233 voor iCOR Elegant Origin & Infinity 76X-profielen, naar ATG 3258 voor iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X-profielen, naar ATG 3214 voor de iCOR Elegant Monorail-profielen en naar ATG 3174 voor de iCOR Premier 80-profielen.

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd. De profielen waarvan de kleurvastheid de indicatieve waarde van ΔE^* van 3,8 (natuurlijke en kunstmatige veroudering volgens NBN B25-002-5:2023) overschrijdt staan aangeduid in tabellen 11, 14 en 17. De proefverslagen zijn in het BUTgb dossier opgenomen.

Sommige bekleefde profielen van Deceuninck werden beproefd naar natuurlijke veroudering onder zonlicht te Bandol, Frankrijk.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd uitgevoerd met een afpeltest op kunstmatig verouderde profielen volgens NBN B25-002-5:2023 § 6.5.3.3, verwijzend naar tabel 8.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de NBN B25-002-5:2023. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3:2008 tabel 6, bij -10°C, 20°C en 50°C voor lichte kleuren of 70°C voor andere kleuren:

Slijtweerstand volgens ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam.

Krasbestendigheid volgens NBN EN ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam. De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefd profiel.

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3:2008 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 °C, 20 °C en 50 °C voor lichte kleuren of 70°C voor andere kleuren. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam.

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van § 6.17 van de NBN B 25-002-1:2019 proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN EN 13420:2011 methode 3. In onderstaande tabellen zijn de resultaten van dit testprogramma opgenomen.

6.2.5.1 Met folie bekleefd raam – Type iCOR Premier 80

Tabel 19 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Vensterstype	dubbel open-draaiend / draai-kip met makelaar	
Kader	P12101	P5101
Vensterdeur hoogte x breedte (mm)	1900 x 1600	1900 x 1600
Kaderprofiel (versterking)	P12101 (P11410)	P5101 (P5202)
Max. vleugelmaat hoogte x breedte (mm)	1830 x 763	1830 x 763
Vleugelprofiel (versterking)	P12130 (P11413)	
Makelaar(versterking)	P10221 (P11419)	
Glaslat	P12143	
Kleur buiten	PVC-U bekleefd met Folie ref 1008 - 'chocoladebruin' RAL 8022	
Kleur binnen	PVC-U verkeerswit niet gelakt, noch bekleefd	
Beslag	Winkhaus - Activ Pilot 8 + 6 sluitpunten	
Prestaties van het venster in originele toestand (20°C)		
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	Klasse 4	Klasse 4
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1	Klasse 1
Vervorming Volgens NBN EN 13420	F/L = 0	F/L = 0
Prestaties van het venster na koude test Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)		
Vervorming Volgens NBN EN 13420	F/L = 1/793	F/L = 1/877
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1	Klasse 1
Prestaties van het venster na warme test Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 70 °C)		
Vervorming Volgens NBN EN 13420	F/L = -1/4186	F/L = -1/4348
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1	Klasse 1
Prestaties van het venster bij omgevingstemperatuur 20°C		
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	4	4
Vervorming Volgens NBN EN 13420	F/L = 1/588	F/L = 1/606
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B 25-002-1:2019 tabel 4	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.	

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van § 6.17 van de NBN B 25-002-1:2019. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

**6.2.5.2 Met folie bekleefd raam –
Type iCOR ELEGANT Origin & Infinity 76 X**

Tabel 20 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Venstertype	dubbel opendraaiend met makelaar
Vensterdeur H x B (mm)	2000 x 1600
Kaderprofiel (versterking)	P5141 (P5210) Profiel equivalent met P5101 (P5202)
Max. vleugelmaat H x B (mm)	1930 x 763
Vleugelprofiel (versterking)	P5150 (P17042)
Makelaar (versterking)	P5179 (P17045)
Glaslat	P5316
Kleur buiten	Chocolade bruin – RAL 8022 Dec 1008 – Renolit MX 8875-05
Kleur binnen	PVC-U verkeerswit niet gelakt, noch bekleefd
Beslag	Winkhaus activPilot Select K 2 x 2 ophangpunten 6 + 7 sluitpunten
Prestaties van het venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	Klasse 3
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 0
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1:2019 tabel 4	Beperkte toepassingen (handbediende vleugel voor onderhoud, beperkte toegang)
Prestaties van het venster na koude test Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 0
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1:2019 tabel 4	Beperkte toepassingen (handbediende vleugel voor onderhoud, beperkte toegang)
Prestaties van het venster na warme test Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1:2019 tabel 4	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster de gebruiker niet voor speciale problemen stelt.
Eindtoestand 20°C	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	Klasse 3

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §6.17 van de NBN B 25-002-1:2019. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

**6.2.5.3 Met folie bekleefd raam –
Type iCOR ELEGANT Thermofibra Infinity 76 X**

Het gedrag tussen verschillende klimaten van een bekleefd venster van het type iCOR ELEGANT Origin & Infinity 76 X werd bepaald op een raam vervaardigd uit gelakte raamprofielen DECOROC. De resultaten werden opgenomen in ATG 2927.

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het gelakte raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §6.17 van de NBN B 25-002-1:2019. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

**6.2.5.4 Met folie bekleefd schuifraam –
Type iCOR Elegant Monorail ATG 3214**

Prestaties zijn equivalent aan Zendow Monorail, met resultaten in onderstaande tabel.

Tabel 21 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Schuifraam	1990 mm x 1989 mm
Kaderprofiel (versterking)	3400 (3405)
Middenstijl (versterking)	3410 (3411)
Max. vleugelmaat B x H (mm)	2 x 980 x 1869
Vleugelprofiel (versterking)	3410 (3411)
Glaslat	3024
Kleur buiten	PVC-U bekleefd met folie 'antraciet grijs'
Kleur binnen	PVC-U wit niet bekleefd
Beslag	Loopwagens: 2x Ferco Kruk: Ferco, 4 sluitpunten
Venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	3
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C3
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B 25-002-1:2019 tabel 4	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Koude test Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)	
Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207	3
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C3
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B 25-002-1:2019 tabel 4	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Warme test Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	3
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C3

Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B 25-002-1:2019 tabel 4	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §6.17 van de NBN B 25-002-1:2019. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.5.5 Gedrag tussen verschillende klimaten - beoordeling

Voor transparant beglaasde vensters wordt aangenomen dat zij geschikt zijn om te worden blootgesteld aan intensieve zonnestraling en grote temperatuurverschillen. Dit geldt niet voor vensters die worden voorzien van een niet transparant invulpaneel.

6.3 Gereguleerde stoffen

De firma DECEUNINCK nv verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie: <http://economie.fgov.be/nl/>.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 3233, ATG 3258, ATG 3214 en ATG 3174.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 3233, ATG 3258, ATG 3214 en ATG 3174.

9 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring.
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2926) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit artikel 9.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 12 december 2014.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 november 2023.

Deze ATG vervangt ATG 2926, geldig vanaf 20/12/2021 tot 19/12/2026. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd::

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie

- Uitbreiding met folies 1026, 1347, 1623, 1625, 1649, 1925, (Renolit) en 1036, 1042, 1124, 1342, 1346, 1358, 1627, 1628, 1651, 1653, 1657, 1658, 1678, 1686, 1690 (Hornschuch-Continental);
- Nummerwijziging bij Renolit-folies om administratieve redenen. Lijst opgenomen in ITT dossier;
- Schrapen van Zendow (ATG 2676), Zendow#neo Standaard (ATG 2970), Zendow # Neo Premium (ATG 3043), Zendow Monorail (ATG 2732);
- Uitbreiding met iCOR Elegant Origin & Infinity 76X (ATG 3233), iCOR Elegant Thermofibra Infinity 76X (ATG 3258);
- Schrapen van compounds DECOM 1150/061 en DECOM 1150/610;
- Uitbreiding met compounds 700/57, 700/58, 700/59, 703/69 en 700/96;
- Schrapen beklevingssite Calne, Verenigd Koninkrijk;
- Uitbreiding met beklevingssite Swarzędz, Polen;
- Verhuis beklevingssite in Kroatië naar Donja Bistra;
- Aanpassing aan NBN B 25-002-5:2023.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Eric Winnepenninckx,
Secretaris-generaal

Benny De Blaere,
Directeur

Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en van de BUTgb website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations

www.wftao.com