

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Schrijnwerk – afdichtingssysteem
voor gevelopeningen

**GISCOLENE
GISCOLENE STRIPFIX**

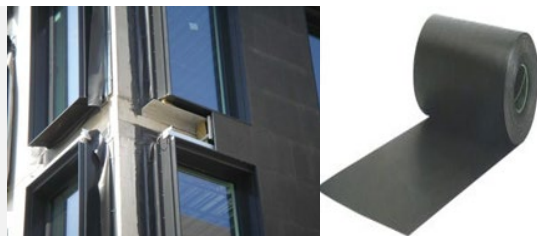
Geldig van 21/04/2022
tot 20/04/2027



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 – 1040 Brussel
www.bcca.be – info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

CPE NV
Troisdorflaan 6
3600 Genk
Tel.: +32 89 62 95 63
Website: www.cpe.be
E-mail: info@cpe.be



1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op een afdichtingssysteem tussen ruwbouw en ramen of gordijngelvels, dit voor de buitenzijde (waterdicht, dampremmend), bestaande uit soepele EPDM gebruikt voor de afdichting van aansluitingen tussen gevel en buitenschrijnwerk aan de buitenzijde. Het toepassingsgebied staat beschreven in tabel 1. De goedkeuring heeft betrekking op de bekleding op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. De goedkeuring met certificatie houdt een industriële zelfcontrole van de productie in evenals een periodieke externe controle.

De goedkeuring van het afdichtingssysteem steunt bovendien op het gebruik van hulpcomponenten waarvan via een attestering vertrouwen wordt gegeven betreffende het voldoen aan de prestaties of identificatiecriteria aangegeven in §3.2.

In deze ATG worden ter ondersteuning van de compatibiliteit van de verlijming op een ondergrond enkel die combinaties opgenomen waarvan door afschuifproef op de desbetreffende ondergrond volgens de BUTgb-proefmethode BA-400-1 is aangetoond. Voor het opnemen van een verlijming op een vochtige beton dient de hechting op deze ondergrond aangetoond te worden volgens de BUTgb-proefmethode BA-400-2.

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Er wordt in deze ATG ook geen uitspraak gedaan over de duurzaamheid van de verlijming.

Tabel 1 : Toepassingsgebied afdichtingen GISCOLENE en GISCOLENE STRIPFIX

			GISCOLENE 60, 80, 100 & 120 GISCOLENE STRIPFIX 60, 80, 100 & 120	
			Buitenzijde gevel	
Klassieke bouwconstructie	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
Houtskeletbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
Staalbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	
	Spouw aanwezig	Wand	NVT	
		Opening	X	
		Schrijnwerk	X	

NVT: Niet van toepassing

3 Materialen, componenten van het afdichtingssysteem

3.1 Afdichtingsfolies GISCOLENE en GISCOLENE STRIPFIX

Tabel 2 : Afdichtingseigenschappen afdichtingsfolies

Merksnaam	Omschrijving	Luchtdicht	Waterdicht	Dampopen	Dampremmend	Dampdicht
GISCOLENE GISCOLENE STRIPFIX	Niet gewapend EPDM-membraan	NB	X	/	X	/

NB: Niet bepaald
/ : Niet van toepassing

3.1.1 Beschrijvingen van de folies

De GISCOLENE folies wordt vervaardigd op basis van een copolymeer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëen-verbindingen (EPDM), oliën, vulstoffen en additieven. Ze worden verkregen door extrusie en/of kalanderen gevolgd door vulkaniseren. Nadien kunnen compacte EPDM profielen aan het membraan gehecht worden.

De kenmerken van de membranen worden gegeven in tabel 3.

Tabel 3 : Kenmerken GISCOLENE en GISCOLENE STRIPFIX

Identificatiekenmerken	GISCOLENE 60 GISCOLENE STRIPFIX 60	GISCOLENE 80 GISCOLENE STRIPFIX 80	GISCOLENE 100 GISCOLENE STRIPFIX 100	GISCOLENE 120 GISCOLENE STRIPFIX 120
Dikte (mm) (-5% +10 %)	0,60	0,80	1,00	1,20
Oppervlaktemassa (kg/m ²) (±10 %)	0,58	0,76	1,01	1,37
Nominale lengte (m) (-0%)	30 (*)	30 (*)	30 (*)	30 (*)
Nominale breedte (cm) (-0,5% + 1%)	(**)	(**)	(**)	(**)
Kleur	Zwart			
(*) : Andere afmetingen (naar maat) kunnen op vraag van de klant geleverd worden.				
(**) : Alle breedtes tussen 10 cm en 150 cm zijn verkrijgbaar.				

3.1.2 Prestatiekenmerken van de GISCOLENE (STRIPFIX) afdichtingsfolies

De prestatiekenmerken van de GISCOLENE 60, 80, 100 en 120 en van de GISCOLENE STRIPFIX 60, 80, 100 en 120 membranen worden opgenomen in § 8.

3.2 Lijmen/Kitten

3.2.1 Lijmkit GISCOFIX EPDM-SEAL

Giscolene EPDM-SEAL is een mono-component, vochtuithardende elastische lijm- en afdichtingskit op basis van MS-polymeer, gebruikt voor de verlijming van de membranen op verschillende ondergronden en het vormen van de naden (EPDM – EPDM).

Kenmerken

- Kleur: Zwart
- Volumemassa (g/cm³): 1,6 ± 0,5
- vlampunt: -12,2 °C
- Huidvormingstijd: ± 10 min
- Droogtijd: 3 – 4 mm/24u
- Shore A: 65
- Verpakking: in 290 ml PE-patroon / 600 ml worst
- Houdbaarheid: 12 maanden, indien opgeslagen tussen 5 °C en 30 °C in droge condities.
- Temperatuurbestendigheid: -40 °C/+100 °C (tijdelijk 180 °C (max. 30 min)).

Tabel 4 : Ondergronden

Type	Voorbeelden	GISCOFIX
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	Multiplex	X
PVC	Profielen, dakmembranen	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Roofings, bitumineuze membranen	X
Vochtige (niet natte) beton	-	X

In het kader van deze ATG is GISCOFIX EPDM-SEAL onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de Butgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen in:

- De kit GISCOFIX EPDM-SEAL werd geïdentificeerd via initiële proeven
- De leveringen van GISCOFIX EPDM-SEAL zijn naspeurbaar en conformiteitsverklaringen opgesteld door de fabrikant van GISCOFIX EPDM-SEAL zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder.
- GISCOFIX EPDM-SEAL wordt jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

3.2.2 Contactlijm SA-008 (Splice Adhesive)

Synthetische contactlijm op rubberbasis (butyl) gebruikt voor het verlijmen van Gisolene op Gisolene overlappingsen, en van Gisolene op verschillende, niet vochtige ondergronden.

Kenmerken

- Kleur: zwart
- Volumemassa (g/cm³): 0,88 ± 5 %
- Droge stof (%): 41 ± 2
- Oplosmiddel: Toluene, Xyleen, Hexaan
- Viscositeit Brookfield (cp): 2500 ± 500
- Vlampunt: -17 °C
- Verpakking: blikken van 5 liter
- Houdbaarheid: 12 maanden, indien opgeslagen tussen 5 °C en 25 °C en beschermd tegen licht. Eenmaal geopend, dient de lijm binnen de week te worden verwerkt.

Tabel 5 : Ondergronden

Type	Voorbeelden	SA-008
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	Multiplex	X
PVC	Profielen, dakmembranen	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Roofings, bitumineuze membranen	X
Vochtige (niet natte) beton	-	/

In het kader van deze ATG is SA-008 onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen in:

- De lijm SA-008 werd geïdentificeerd via initiële proeven
- De leveringen van SA-008 zijn naspeurbaar en conformiteitsverklaringen opgesteld door de fabrikant van SA-0800 zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder.
- SA-008 wordt jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

3.3 Hulpcomponenten

3.3.1 GISCOFIX TAPE 390

GISCOFIX Tape 390 is een dubbelzijdige klevende butylstrip voor het kleven van Gisolene-slabben op Aluminium- of PVC-buitenschrijnwerk en gladde houten ondergronden.

- Kleur: Zwart
- Volumemassa: $\pm 1,06 \text{ g/cm}^3$
- Dikte: 2 mm
- Lengte: 22,5m
- Breedte: 12mm / 15mm
- Treksterkte: 0,16 N/mm²
- Rek bij breuk: $\geq 300\%$
- T°- bestendigheid: -40 °C tot +90 °C

De GISCOLENE EPDM-slabben, fabrieksmatig voorzien van een GISCOFIX TAPE 390, worden gecommercialiseerd onder de naam GISCOLENE STRIPFIX 60/80/100/120.

Tabel 6 : Ondergronden

Type	Voorbeelden	Tape 390
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	/
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	-	/
PVC	Enkel profielen	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Roofings, bitumineuze membranen	/
Vochtige (niet natte) beton	-	/

In het kader van deze ATG is Giscofix TAPE 390 onderworpen aan een beperkte certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen in:

- De zelfklevende strook GISCOFIX TAPE 390 werd geïdentificeerd via initiële proeven.
- De leveringen van GISCOFIX TAPE 390 zijn naspeurbaar en conformiteitsverklaringen opgesteld door de fabrikant van GISCOFIX TAPE 390 zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder.
- GISCOFIX TAPE 390 wordt jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

3.3.2 Reiniger / ontvetter

Gebruikt om de te verkleven zones van de folie te reinigen, wanneer de aanwezigheid van vervuilende onzuiverheden. Hierbij wordt gebruikt gemaakt van een hexaan-heptaan mengsel of .

De reiniger/ontvetter maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.3.3 Geprefabriceerde elementen

Dankzij de geprefabriceerde elementen is een eenvoudige en rationele afdichting van elke kritieke plaats mogelijk, zoals

- aaneenschakeling van grote lengtes
- raamkaders
- binnen- en buitenhoeken, afvoerleidingen, enz. stukken op maat

3.3.3.1 Clipsprofielen

Door geprefabriceerde clipsprofielen uit compacte EPDM, thermisch bevestigd aan het membraan, is het mogelijk een eenvoudige en snelle hechting te voorzien aan het buitengevelschrijnwerk (hout, aluminium of PVC). Het contact met de muur wordt gegarandeerd door een verlijming. De clipsprofielen zijn beschikbaar voor verschillende types profielen.

De te gebruiken profielen dienen met de fabrikant bepaald te worden (naar maat gemaakt op basis van technische detailtekening). Voor alle gevallen dient contact opgenomen te worden met de fabrikant/verdelers.

3.3.4 Mechanische bevestigingen

Indien een mechanische bevestiging vereist is, gebeurt dit met behulp van een aluminiumprofiel bevestigd door het nagelen(of nieten) of vast te schroeven om de 30 – 40 cm minimum. De doorboringen van het membraan dienen nadien met een kit waterdicht gemaakt te worden.

4 Fabricage en verkoop

4.1 GISCOLENE en GISCOLENE STRIPFIX membranen

De GISCOLENE en GISCOLENE STRIPFIX membranen worden gemaakt in de fabriek van Firestone Building Products Spain (Giscosa), C/Libra 20 te LES FONTS (Terassa - Spanje).

Merking: de verpakking wordt voorzien van de merknaam, dikte, lotnummer en ATG-nummer.

De firma CPE NV zorgt voor de verkoop van de producten.

4.2 Hulpcomponenten

Firestone Building Products Spain (Giscosa) en de firma CPE NV staan in voor het produceren in eigen beheer of door derden van de diverse lijmtypes en hulpstukken.

De firma CPE NV zorgt voor de verkoop van deze hulpcomponenten.

5 Opvatting en uitvoering

De aannemer gebruikt uitsluitend werkrachten die ter zake gespecialiseerd zijn en via een regelmatig en streng toezicht zorgt hij ervoor dat het werk steeds en overal wordt uitgevoerd volgens de specificaties van de fabrikant.

5.1 Referentiedocumenten

- TV 255: Luchtdichtheid van gebouwen (WTCB).
- Verwerkingsrichtlijnen producent.

5.2 Opslag

De rollen moeten worden bewaard op een zuivere en gladde ondergrond, afgeschermd van slechte weersomstandigheden en bij een temperatuur tussen 0 en 35 °C.

5.3 Plaatsingsvoorwaarden

Het plaatsen gebeurt op een vaste, zuivere, vet- en stofvrije ondergrond.

Met GISCOFIX EPDM-Seal: De plaatsing kan plaatsvinden bij een bevroren ondergrond of bij temperaturen lager dan 0 °C kan, indien de ondergrond eerst verwarmd is tot een temperatuur van +5°C. Giscofix EPDM-SEAL hecht zonder gebruik van een primer.

Met contactlijm SA-008 en GISCOFIX TAPE 390: Het plaatsen moet worden onderbroken bij vochtig weer (regen, sneeuw, zware mist) en wanneer er een risico van condensatie bestaat bij het gebruik van de lijm. Het is verboden op een bevroren ondergrond te verlijmen, maar de plaatsing mag gebeuren bij temperaturen tot 5°C.

Voor de gedetailleerde plaatsingsvoorwaarden wordt verwezen naar de plaatsingsvoorschriften van CPE NV.

5.4 Dichting van gevels en ramen op diverse ondergronden

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Er wordt in deze ATG ook geen uitspraak gedaan over de duurzaamheid van de verlijming.

Bij langdurige blootstelling dient een bijkomende mechanische bevestiging te worden voorzien, zeker op die plaatsen waar de verlijming aan de hoogste mechanische belasting is blootgesteld.

5.4.1 Ruwbouw in beton of metselwerk

5.4.1.1 met GISCOFIX EPDM-SEAL (figuur 1)

Deze lijmkit wordt met een hand- of luchtdrukpistool aangebracht. Eén rups GISCOFIX EPDM-SEAL wordt op circa 10 mm van de rand van de folie aangebracht. De folie in de lijmrups aanbrengen en gelijkmatig aandrukken met een rolletje tot een lijmnaad van 25 mm breedte en een dikte van 1,5 mm. De lijm zo aandrukken dat deze continu uitstulpt aan de folierand. Het verbruik is weergegeven in tabel 8.

Wanneer geen extra mechanische bevestiging voorzien wordt, wordt aan de bovenzijde van het buitenschrijnwerk een bijkomende rups GISCOFIX EPDM-SEAL aangebracht, overlappend met het GISCOLENE membraan en de ondergrond. De lijmstreep met een spatel glad afstrijken

Een goede hechting wordt bekomen op een licht vochtige (niet natte) ondergrond.

Voor de hechting van het membraan op de verschillende mogelijke ondergronden dient steeds voldoende aandacht te worden besteed aan een goede uitharding (polymerisatie) van de lijm, dit om afschuiving van het membraan op de ondergrond te vermijden. De polymerisatie-eigenschappen dienen werf per werf onderzocht te worden in functie van de uitvoeringsmodaliteiten.

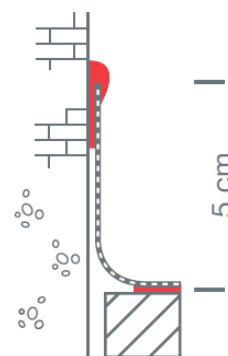


Fig. 1 – Verlijming met GISCOFIX EPDM-SEAL

5.4.1.2 met contactlijm SA-008

De contactlijm wordt met behulp van een platte borstel streepsgewijs en gelijkmatig aangebracht. Beide contact-vlakken worden over een minimale lijmbreedte van 7 cm gelijktijdig ingelijmd. De contactlijm dient voldoende te drogen (10 à 20 min in functie van de luchtcirculatie, temperatuur, vochtigheidsgraad,...) totdat bij contact geen draden meer worden gevormd (touch-dry).

Nadien met de hand de folie over de volledige lengte aandrukken om beide oppervlakken goed te laten hechten. De folie nadien goed aanrollen met een metalen aandrukrol, eerst in de dwarsrichting, daarna in de lengterichting van het verlijmd oppervlak.

Bij vervuilde oppervlakken de folie voorafgaandelijk reinigen. Het verbruik is weergegeven in tabel 8.

5.4.1.3 met GISCOFIX TAPE 390

GISCOFIX TAPE 390, als losse tape, wordt enkel gebruikt in atelier op profielen (raam-, deur,...) bestaande uit metalen, PVC, en houten (gelakt) ondergronden.

De tape wordt aangebracht op de ondergrond en goed aangerold. De PE-beschermfolie wordt weggenomen en de GISCOLENE folie wordt op de tape aangebracht. Daarna goed aanrollen om mogelijke luchtballen weg te duwen en een optimale hechting te verzekeren.

Tijdens de plaatsingsfase dienen in elk geval tijdelijke afpelmiddelen te worden vermeden (bv. extra schroeven).

De verwerkingsvoorschriften voor GISCOLENE STRIPFIX (met vooraf aangebrachte GISCOFIX TAPE 390) zijn dezelfde als voor de GISCOFIX TAPE 390. De beperking in gebruik (atelier) is hier niet van toepassing.

Tabel 7 : Verbruik lijmen/kitten

Ondergrond	SA-008	GISCOFIX EPDM-SEAL
Minerale	± 200 g/lm (*)	± 66 g/lm (**) (14,5 lm/tube)
Metalen		
Gegalvaniseerde		
Houten (Onbehandeld)		
PVC		
Gecoate		
Bitumineuze		
Vochtige beton		
Naden		± 66 g/lm (**) (14,5 lm/tube)
(*): Voor een verlijmsbreedte van 7,0 cm . Voor andere verlijmsbreedtes dient het verbruik a rato aangepast te worden. (**): Voor een verlijmsbreedte van 2,5 cm . Voor andere verlijmsbreedtes dient het verbruik a rato aangepast te worden.		

5.4.2 Ruwbouw in hout

De folie GISCOLENE kan ook op houten ondergrond (onbehandeld en gelakt) verlijmd worden met GISCOFIX EPDM-SEAL en SA-008. Er kan eveneens gewerkt worden met GISCOLENE STRIPFIX met een hechting van de zelfklevende strips op gladde houten ondergronden.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1, zijn van toepassing.

5.4.3 Ruwbouw in staal

De folie GISCOLENE kan ook op metalen ondergrond verlijmd worden met GISCOFIX EPDM-SEAL en SA-008. Er kan eveneens gewerkt worden met GISCOLENE STRIPFIX met een hechting van de zelfklevende strips op metalen en gegalvaniseerde ondergronden.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1, zijn van toepassing.

5.4.4 Aluminium/PVC profielen

De folie GISCOLENE kan ook op metalen ondergrond verlijmd worden met GISCOFIX EPDM-SEAL en SA-008. Er kan eveneens gewerkt worden met GISCOLENE STRIPFIX met een hechting van de zelfklevende strips op aluminium ondergronden en PVC-profielen.

Er kunnen ook folies met geprefabriceerde clips-profielen gebruikt worden, verenigbaar met de sleuven van het profiel.

5.5 Verbinding van de stroken GISCOLENE (STRIPFIX)

De banen worden spanningsvrij gelegd met een minimumoverlapping van 5 cm. De overlap moet stof- en vetvrij zijn. Indien nodig, zuiver maken met behulp van een reiniger (cf. §3.2.1).

5.5.1 met GISCOFIX EPDM-SEAL

Om een verbinding tussen twee EPDM-membranen te maken met GISCOFIX EPDM-SEAL moet er een overlap van 5 cm worden gerealiseerd. Met een hand- of met luchtdrukpistool een rups GISCOFIX EPDM-SEAL spuiten van ± 7 mm dik op circa 10 mm van de folierand. De folie in de lijmrups aanbrengen en gelijkmatig aandrukken met een rolletje tot een lijnnaad van 25 mm breedte en een dikte van circa 1,5 mm. De lijm zo aandrukken dat deze continu uitstulpt aan de folierand. Het verbruik is weergegeven in tabel 8.

GISCOFIX EPDM-SEAL hecht zonder gebruik van een primer.

De naden van GISCOLENE (STRIPFIX) dienen zo aangebracht te worden dat er geen tegennaden ontstaan (zoals in figuur 2 weergegeven)

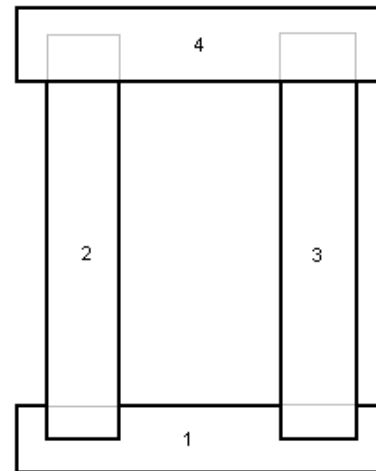


Fig. 2 – Hechtingsmethodiek naden

6 Prestaties

De prestatiekenmerken van de GISCOLENE (STRIPFIX) folies worden opgenomen in § 8.1.

In de kolom "criteria fabrikant" staan de criteria vermeld die de fabrikant zelf heeft vastgelegd. Het naleven van deze criteria wordt tijdens de verschillende controles nagegaan en maakt integraal deel uit van de productcertificatie.

De prestatiekenmerken van het systeem worden opgenomen in § 8.2. De vermelde waarden zijn niet afgeleid uit statistische interpretaties en worden niet door de fabrikant gegarandeerd.

7 Gebruiksrichtlijnen

7.1 Herstelling

Herstellingen aan de afdichting moeten worden uitgevoerd met dezelfde materialen als de oorspronkelijke. Ze moeten zorgvuldig en volgens de voorschriften van de fabrikant worden verricht.

7.2 Compatibiliteit

De compatibiliteit van de verlijmsproducten met de ondergrond moet worden gecontroleerd. Bij twijfel, contact op te nemen met CPE NV.

8 Proefresultaten

De testen werden uitgevoerd volgens Europese normeringen.

De onderstaande tabel geeft de criteria terug die zijn opgenomen in de gids. Deze criteria worden geverifieerd door middel van verschillende uit te voeren controles.

- MDV = Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties
- MLV = Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn)

8.1 Prestaties GISCOLENE 60 (STRIPFIX), GISCOLENE 80 (STRIPFIX), GISCOLENE (STRIPFIX) 100 en GISCOLENE (STRIPFIX) 120

Eigenschappen	Testmethode	Criteria BUtgb	Declaratie Fabrikant	Beoordelings- proeven
dikte (mm)	NBN EN 1849-2	- 5% +10%	- 5% +10%	X
Oppervlakttemassa (kg/m ²)	NBN EN 1849-2	± 10%	± 10%	X
dichtheid onder waterdruk	NBN EN 1928	2 kPa	2 kPa	X
dampdoorlaatbaarheid μ	NBN EN 1931	-	50.000 ± 30%	X
treksterkte (N/mm ²) Nieuw (L,D)	NBN EN 12311-2 Meth. B	≥ 4	≥ 6	X
Verlenging bij breuk (%) - nieuw(L,D)	NBN EN 12311-2 Meth. B	≥ MLV	≥ 300	X
Nageldoorscheurweerstand (N) L,D	NBN EN 12310-1	≥ MLV	≥ 25	X
Statische indringing – Beton	NBN EN 12730	≥ MLV	L25	X
Dynamische indringing (mm) – Al (mm)	NBN EN 12691	MLV	≥ 225	X
Brandreactie	NBN EN 13501-1	-	Euroklasse E	X

x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant.

8.2 Systeemprestaties

8.2.1 Hechting op verschillende ondergronden

Eigenschappen	Testmethode	Criteria		Beoordelingsproeven
		BUtgb	Fabrikant	
Afschuif op beton (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 110	X ¹
		≥ 10	≥ 165	X
Afschuif op zink (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008 Met Giscofix Tape 390	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 110	X ¹
		≥ 10	≥ 115	X
		≥ 10	≥ 30	X
Afschuif op aluminium (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008 Met Giscofix Tape 390	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 110	X ¹
		≥ 10	≥ 115	X
		≥ 10	≥ 30	X
Afschuif op PVC (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008 Met Giscofix Tape 390	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 110	X ¹
		≥ 10	≥ 115	X
		≥ 10	≥ 30	X
Afschuif op bitumeneuze membranen (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 55	X ¹
		≥ 10	≥ 125	X
Afschuif op gecoate ondergronden (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008 Met Giscofix Tape 390	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 110	X ¹
		≥ 10	≥ 115	X
		≥ 10	≥ 30	X
Afschuif op onbehandeld hout (N/50mm) Met Giscofix EPDM Seal Met SA-008	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 80	X ¹
		≥ 10	≥ 150	X
Afschuif op vochtig beton (min) Met Giscofix EPDM Seal	BUtgb - BA-400-2	≥ 15 min bij 25 N/50mm	≥ 15 min bij 25 N/50mm	X ¹

X: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant
1: De aangehouden declaraties gelden enkel na een voldoende uitharding (polymerisatie) van de lijm

8.2.2 Overlapverbindingen (met GISCOFIX EPDM-SEAL)

Eigenschappen	Testmethode	Criteria		Beoordelingsproeven
		BUtgb	Fabrikant	
Afschuifsterkte (N/50 mm)	NBN EN 12317-2	≥ 10 of breuk buiten naad	≥ 100	X
Apfelsterkte (N/50 mm)	NBN EN 12316-2	≥ 25	≥ 25	X

X: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant.

9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2958) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 27 oktober 2017.

Daarnaast bevestigde de certificatie operator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 april 2022.

Deze ATG vervangt ATG 2958 van 18/06/2018 tot 20/06/2023. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies

Vervanging van de naam ISOALL NV door CPE NV

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Eric Winnepenninckx,
Secretaris-generaal


Benny de Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment
www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations
www.wftao.com