

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



SPOUWMUURISOLATIE

(gedeeltelijke spouwvulling)

STYRISOL GR-300
STYRISOL GR-300 MLP

Geldig van 09/01/2020
tot 08/01/2025

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 – 1040 Brussel
www.bcca.be – info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

ABRISO
Gijzelbrechtegemstraat 8-10
8570 Anzegem
Tel: +32 (0)56 69 49 29
Fax: +32 (0)56 69 49 49
e-mail: info.be@abriso.com

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Hardschuimplaten in geëxtrudeerd polystyreen STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP voor de toepassing als warmte-isulerende laag in gemetselde spouwmuren en aangebracht als gedeeltelijke spouwvulling tijdens de constructie van deze muren.

De platen STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP maken het voorwerp uit van de productgoedkeuring met certificatie ATG H919.

Deze goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door de door de BUTgb toegewezen certificatie-instelling.

De technische goedkeuring heeft betrekking op het isolatiemateriaal zelf, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

3 Materialen

STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP zijn een éénlagig of meerlagig geëxtrudeerd polystyreen hardschuim met gesloten cellen en als blaasmiddel CO₂. Door extrusie verkrijgen de oppervlakken van de platen een glad uitzicht. Deze extrusie huid maakt deel uit van de platen.

4 Elementen

De platen STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP zijn rechthoekige, stijve, vlakke platen met een licht gele kleur. De zijanten van de platen zijn voorzien van sponning of tand en groef (zie fig.1a en b).

De afmetingen worden weergegeven in onderstaande tabel:

Productnaam	Lengte	Breedte	Dikte
	(mm)	(mm)	(mm)
STYRISOL GR-300	1250, 2500, 2800	500 – 1250	30 – 160
STYRISOL GR-300 MLP	1250, 2500, 2800	500 – 650	100 – 200

Tussenliggende maten op aanvraag verkrijgbaar.

5 Vervaardiging en commercialisatie

De isolatieplaten STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP worden vervaardigd door de firma ABRISO, in haar fabriek te Anzegem. De commercialisatie gebeurt eveneens door de firma ABRISO.

Voor wat betreft de vervaardiging en controles, wordt verwezen naar de productgoedkeuring met certificatie ATG H919.

Op de verpakking wordt een etiket aangebracht met de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het ATG-beeldmerk en -nummer.

6 Uitvoering

6.1 Opslag en vervoer

Voor wat betreft opslag en vervoer dienen de voorschriften van de fabrikant gevolgd te worden.

6.2 Opbouw en samenstelling van de geïsoleerde spouwmuur

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragraaf 2.

6.3 Bouwkundige ontwerp- en uitvoeringsprincipes

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragrafen 3.1 en 3.2.1.

De continue luchtdichte afwerking aan het binnenspouwblad kan gerealiseerd worden door:

- ofwel een luchtdicht binnenspouwblad, zoals in het geval van prefab of in situ gerealiseerde betonwanden
- ofwel een luchtdichte bepleistering, of aan de binnenzijde, of aan de spouwzijde van het binnenspouwblad.

Ten einde een goede onderlinge aansluiting van de platen te bekomen, moeten deze geplaatst worden met de tand naar

boven en de groef naar beneden, en goed aangesloten op het binnenspouwblad.

6.4 Uitvoeringsdetails en -tekeningen

Zie BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk", paragraaf 4.

7 Prestaties

7.1 Thermische prestaties

Zie NBN B 62-002 "Thermische prestaties van gebouwen – berekening van de warmtedoorgangscoefficienten (U-waarden) van bouwcomponenten en bouwelementen", editie 2008 en BUTgb-informatieblad met referentie 2011/1 "Geïsoleerde spouwmuren met gevelmetselwerk".

$$1/U = R_T = R_{si} + R_{spouwmuur} + R_{se}$$

$$R_{spouwmuur} = R_1 + R_2 + \dots + R_{isol} + \dots + R_n$$

$$U = 1/R_T \tag{1}$$

$$\Delta U_{cor} = 1/(R_T - R_{cor}) - 1/R_T \tag{2}$$

$$U_c = U + \Delta U_{cor} + \Delta U_g + \Delta U_f \tag{3}$$

Waarbij:

- R_T: de totale warmteweerstand van de spouwmuur
- R_{spouwmuur}: thermische weerstand (m².K/W) van de spouwmuur, als som van de thermische weerstanden (rekenwaarden) van de diverse samenstellende lagen (binnenspouwblad met al dan niet luchtdichtingslaag, isolatielaag, restspouw in geval van deelvulling, buitenspouwblad)
- R_{si}: de warmteovergangswaarde aan het binnenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is R_{si} = 0,13 m².K/W
- R_{isol}: voor een homogene isolatielaag is dit de gedeclareerde thermische weerstand van het isolatieproduct voor de betreffende dikte. R_{isol} = R_D
- R_{se}: de warmteovergangswaarde aan het buitenoppervlak, conform NBN EN ISO 6946. Voor de spouwmuur is R_{se} = 0,04 m².K/W
- R_{cor}: correctiefactor voor plaatsingstoleranties bij de uitvoering van de spouwmuur. R_{cor} = 0,10 m².K/W
- U: warmtedoorgangscoefficient (W/m².K) van de spouwmuur, berekend volgens (1)
- ΔU_{cor}: correctieterm (W/m².K) op de U-waarde voor maat- en plaatsingstoleranties bij de uitvoering, berekend volgens (2)
- U_c: gecorrigeerde warmtedoorgangscoefficient (W/m².K) voor de spouwmuur volgens (3) en conform aan NBN EN ISO 6946
- ΔU_g: toeslag op de U-waarde voor spleten in de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946, voor uitvoering conform de ATG wordt ΔU_g = 0
- ΔU_f: toeslag op de U-waarde voor bevestigingen door de isolatielaag, conform NBN EN ISO 6946

Tabel 1 – $R_{isol} = R_D$ [(m².K)/W]

Dikte	STYRISOL GR-300	STYRISOL GR-300 MLP
(mm)	(m ² .K/W)	(m ² .K/W)
30	0,85	-
40	1,10	-
50	1,40	-
60	1,70	-
70	2,00	-
80	2,25	-
100	2,85	2,85
120	3,40	3,40
140	4,00	4,00
160	4,55	4,55

180	-	5,10
200	-	5,70

7.2 Overige prestaties

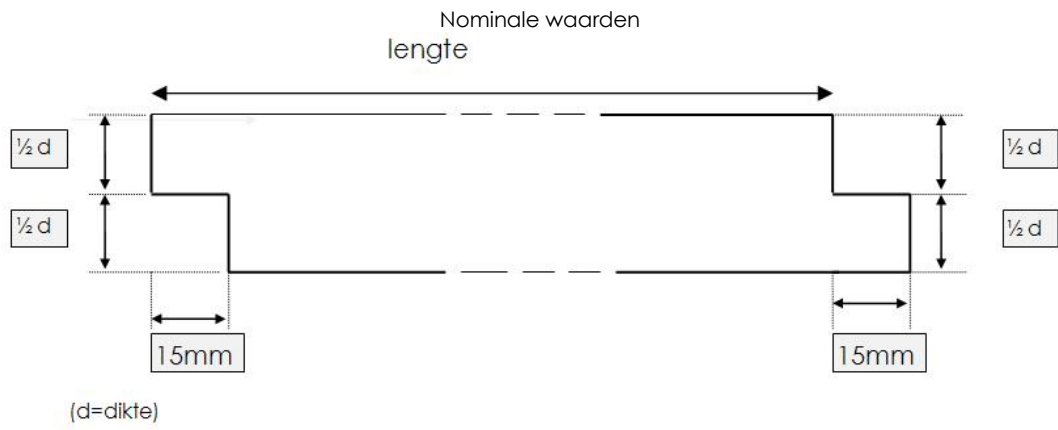
Hierna worden de prestatiekenmerken van de isolatieplaten STYRISOL GR-300 en STYRISOL GR-300 MLP weergegeven. In de kolom BUtgb worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BUtgb werden vastgelegd. In de kolom fabrikant worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

Eigenschappen	Criteria BUtgb	Criteria fabrikant		Bepalingsmethode	Resultaten
		STYRISOL GR-300	STYRISOL GR-300 MLP		
Lengte (mm)	± 8 (≤ 1500 mm) ± 10 (> 1500 mm)	± 8 (≤ 1500 mm) ± 10 (> 1500 mm)	± 8 (≤ 1500 mm) ± 10 (> 1500 mm)	NBN EN 822	x
Breedte (mm)	± 8	± 8	± 8	NBN EN 822	x
Dikte (mm)	T1 30 mm ≤ d < 50 mm: ± 2 50 mm ≤ d ≤ 120 mm: -2/+3 d > 120 mm: -2/+6	T1 30 mm ≤ d < 50 mm: ± 2 50 mm ≤ d ≤ 120 mm: -2/+3 d > 120 mm: -2/+6	T1 100 mm ≤ d ≤ 120 mm: -2/+3 d > 120 mm: -2/+6	NBN EN 823	x
Haaksheid (mm/m)	≤ 5	≤ 5	≤ 5	NBN EN 824	x
Vlakheid	≤ 6 mm/m	plaatopp. ≤ 75 dm ² : ≤ 3 mm	plaatopp. ≤ 75 dm ² : ≤ 3 mm	NBN EN 825	x
		plaatopp. > 75 dm ² : ≤ 5 mm	plaatopp. > 75 dm ² : ≤ 5 mm		
Dimensionele stabiliteit (%) (48h, 70°C, 90%RV)	DS(70,90) Δε _{i,b,d} : ≤ 5	DS(70,90) Δε _{i,b,d} : ≤ 5	DS(70,90) Δε _{i,b,d} : ≤ 5	NBN EN 1604	x
Druksterkte (kPa)	CS(10\Y)100 ≥ 100	30 mm ≤ d < 40 mm: CS(10\Y)250 ≥ 250 40 mm ≤ d ≤ 160 mm: CS(10\Y)300 ≥ 300	100 mm ≤ d ≤ 200 mm: CS(10\Y)300 ≥ 300	NBN EN 826	x
Blaasmiddel	zonder HCFK	zonder HCFK	zonder HCFK	celgasanalyse	x
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ _D (W/mK)		0,035	0,035	NBN EN 12667	x
Brandreactie	A1 – F of niet onderzocht	E	E	Euroclass Classificatie cf. NBN EN 13501-1	x
Afmetingen tand en groef + rechtlijnigheid (mm)	-	zie figuur 1a en 1b rechtlijnigheid: ± 3	zie figuur 1a en 1b rechtlijnigheid: ± 3	-	x

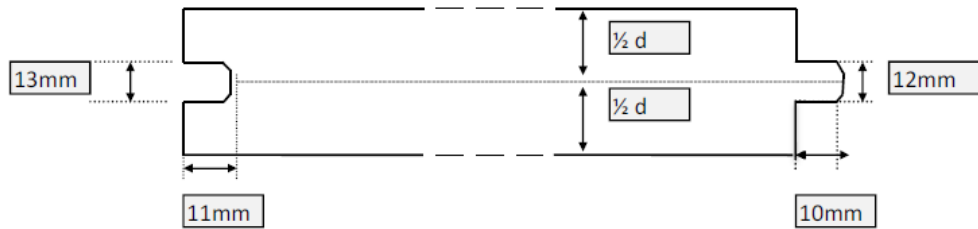
x: Getest en conform aan het criterium van de fabrikant

Figuur 1 (a): Sponning – voor alle diktes

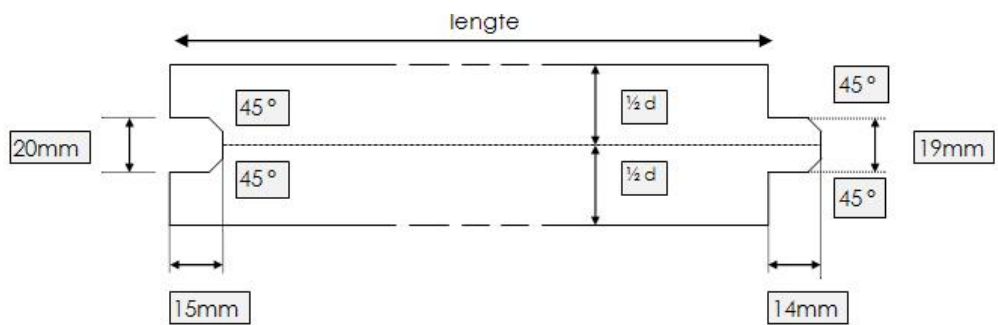


Figuur 1 (b): tand en groef

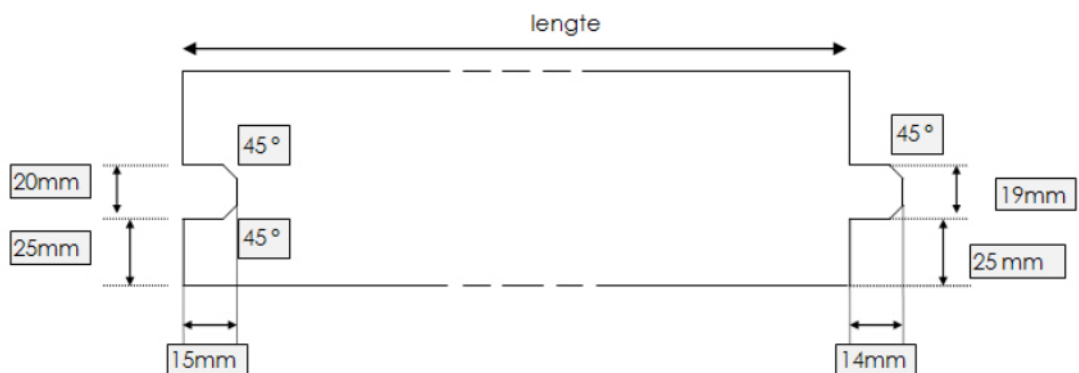
Nominale waarden
d = 30 mm tot 40 mm



d = 50 mm tot 60 mm



d = 70 mm tot 200 mm



8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeede informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2974) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "AFWERKING", verleend op 12 december 2019.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 9 januari 2020.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

