

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



SCHRIJNWERK

Met decoratieve folie
bekleefd PVC-U-profielen

GEALAN

Geldig van 23/07/2019
tot 22/07/2024

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

GEALAN Fenster-Systeme GmbH
Hofer Strasse 80
95145 Oberkotzau
Duitsland
Tel. : +49 (0)9286 77-2000
Fax : +49 (0)9286 77-2222
Website: www.gealan.de
Email : info@gealan.de

Commercialisatie:

GEALAN
Bosscheweg 57
5056 KA Berkel-Enschot
Nederland
Tel. : +31 (0)13 5335008
Fax : +31 (0)13 5334887
Website : www.gealan.nl
Email : info@gealan.nl



1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuringen ATG 2704 voor het PVC-venstersysteem GEALAN S 8000 iQ en ATG 3007 voor het PVC-venstersysteem GEALAN S9000 met middendichting aan met de beschrijving voor het bekleven van de profielen.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van met folie verkleefde profielen uit PVC-U geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in § 4 vermelde componenten, de in § 5 geschetste fabricatievoorschriften, de in § 7 geschetste plaatsingswijze en de in § 8 geschetste onderhouds- en beschermingsmaatregelen.

Onder voorbehoud van voormelde voorwaarden, steunend op de proefresultaten verschaft door de goedkeuringshouder, de proefresultaten van het complementaire proefprogramma dat door de goedkeuringshouder werd uitgevoerd volgens de richtlijnen van de BUTgb evenals de actuele kennis van de techniek en haar normalisatie, kan men veronderstellen dat de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vermeld in § 6 geldig zijn voor de vermelde types vensters.

Voor andere componenten, andere constructiewijzen, andere plaatsingswijzen en/of andere verwachte proefresultaten is deze technische goedkeuring niet zonder meer van toepassing, en moet bijkomend onderzoek verricht worden.

De goedkeuringshouder en de schrijnwerfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze toepassingen van het venstersysteem waarvoor kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering en richtlijnen.

Individuele vensters mogen het ATG-merk niet dragen.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuringen ATG 2704 en ATG 3007 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem; deze goedkeuring voegt hieraan de bekleving met folie toe.

4 Onderdelen

4.1 PVC-U weerstandsprofielen

4.1.1 PVC-U Compound

Folies zoals hieronder beschreven mogen worden aangebracht op in de massa witte en bruine profielen

Witte UV-bestendige profielen, geëxtrudeerd volgens de ATG 2704 en ATG 3007 met compound IQ-C-00-F1.3.01 (Tanna) beschreven in de ATG H893.

Bruine niet-UV-bestendige profielen, geëxtrudeerd volgens afmetingen zoals voorkomend in ATG 2704 met compound IQ-C-10-F1-2.02A (Tanna) beschreven in de ATG H920.

4.1.2 PVC-U weerstandsprofielen

De met folie bekleefde PVC-U weerstandsprofielen hebben de klasse, geometrie, afmetingen, weerstandsmomenten en gewichten zoals opgenomen in voor PVC-venstersystemen GEALAN S8000 iQ in ATG 2704 en voor PVC-venstersystemen GEALAN S9000 met middendichting in ATG 3007

4.1.3 Kleurvastheid van de folies

De kleurvastheid van de folies werd beoordeeld voor gebruik in een gematigd klimaat M gedurende 5 jaar, wat overeenkomt met een equivalente straling van totaal 8,0 GJ/m² tijdens minstens 4.000 uur (equivalent aan NBN EN 12608-1:2016 § 5.9 en bijlage B). Nagezien werd of indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3,8$ (STS 52.3) niet werd overschreden. Hierover stelt STS 52.3:2008 in tabellen 7 en 8 'De kleuren die een ΔE^* voorstellen > 3,8 zijn niet uitgesloten. Nochtans dient men te weten dat deze kleuren veranderen op korte of middellange termijn. Teneinde zich te oriënteren in de keuze van kleuren is een tabel weergegeven in bijlage 2' van de STS 52.3:2008. De folies waarvan blijkt dat de indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3,8$ wordt overschreden staan aangeduid met ⁽¹⁾ in onderstaande kleurenprogramma's.

4.1.4 Gekleefde toplaag

4.1.4.1 Renolit folie

Tabel 1 - Type Renolit folie

Merck	Renolit MBAS II	Renolit SST	Renolit MX Exofol
Type	Meerlagige folie: dubbele folie bestaande uit halfharde PVC onderlaag en een polyacrylaat toplaag		
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (houtstructuur)		
Productent	Renolit Werke GmbH (Worms, Duitsland)		

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen MBAS II / SST / MX EXOFOL: MX-EXOFOL is de nieuwe benaming voor het vroegere MBAS-II. Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology).

De Renolit folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit-folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 2 - Kenmerken van de folies MBAS II, SST en MX Exofol

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	190 ÷ 200 $\mu\text{m} \pm 15\%$ afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	$\geq 50 \mu\text{m} \pm 10\%$
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	> 20 Mpa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Krimp	DIN 53377	< 4 % (15 min / 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.4.2 Renolit Kleurenprogramma

Tabel 3 - Kleurprogramma van de Renolit folie

Benaming kleur	ΔE^* ⁽¹⁾	Referentie Gealan	Referentie Renolit	Benaderend RAL nr.
Vlakke, gladde folie SST – Warmtereducerend ⁽²⁾				
Deko RAL 3005 Wijnrood	1,4	3 300505	300505	3005
Deko RAL 3011 Bruinrood	0,9	3 308105	3081.05	3011
Deko RAL 5007 Brilliant blauw	1,2	3 500705	5007.05	5007
Deko RAL 5011 Staalblauw	1,3	3 515005	5150.05	5011
Deko RAL 7016 Zilvergroen	0,9	3 701605	7016.05	7016
Deko RAL 7035 Licht grijs	0,2	3 725105	7251.05	7035
Deko RAL 7012 Basalt grijs	0,7	3 701205	7012.05	7012
Deko RAL 7021 Donkergrijs	1,0	3 702105	7021.05	7021
Deko RAL 7039	0,7	3 703905	7039 05	7039

Benaming kleur	ΔE^* (1)	Referentie Gealan	Referentie Renolit	Benaderend RAL nr.
Deko RAL 7001 Zilvergrijs	0,5	3 715505	1.7155.05	7001
Zwartbruin	1,3	851805	8518.05	8022
Houtstructuur, generfde folie SST – Warmtereducerend				
Mahagon	1,6	5	3.2065.021	-
Gouden eik	2,5	2	3.2178.001	-
Notelaar	2,3	0	2178.007	-
Mooreik	0,9	8	3167.004	-
Donkere eik	1,2		9 2052.089	
Gestreepte Douglas	2,8	3152009	9.3152.009	
Black Cherry	2,3	3 3202001	3.3202.001	-
Chocobruin	1,6	887505		-

(1) Folies met $\Delta E^* \geq 3,8$ – zie §4.1.3
(2) Benaming zoals voorkomend op de afgegeven testrapporten.

4.1.5 Lijm

Het verlijmingsprocedé kan worden toegepast op profielen, die begunstigd zijn met de technische goedkeuring ATG, en vervaardigd met de compounds, zoals hoger beschreven

De verlijming van de folie op het profiel gebeurt met een hotmeltlijm (tabel 4). Om een perfecte verlijming te garanderen worden de te bekleden profieloppervlakten voorbehandeld met een primer. Alle productiefasen zijn vastgelegd volgens een interne kwaliteitsbewakingsprocedure.

Tabel 4 - Verlijming folie

Primer	Op basis van VOC-arme producten (Volatile Organic Components / vluchtige organische stoffen)
Hotmeltlijm	Smeltlijm op basis van polyurethaan

Het type en de identificatie van de lijm en primer is in het intern BUTgb dossier opgenomen.

4.2 Verdere onderdelen,

De met folie bekleefde PVC-venstersystemen worden steeds versterkt. Zij worden voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T-verbinding, beglazing, kisten, lijm, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen voor PVC-venstersystemen GEALAN S8000 iQ in ATG 2704 en voor PVC-venstersystemen GEALAN S9000 met middendichting in ATG 3007

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

Het aanbrengen van de bekleding gebeurt door de firma GEALAN Fenster-Systeme GmbH in haar bedrijf te 07922 Tanna, industriegebied 'Kappelle', Duitsland en volgt de fabricatie zoals beschreven. Kleinere series kunnen worden vervaardigd door het toeleveringsbedrijf COLORMATICS nv, Nijverheidslaan 1577B, 3660 Opglabbeek, België.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Bekleven van de profielen met folie

De voornaamste fasen van de aanbrenging zijn:

- aanmaak van voorlijm (primer) en hoofdlijm
- Instellen van de machine
 - plaatsen en instellen van de aandrukrollen
 - codering
 - beschermfolie
- opstarten
- warmen (verdampen van de solventen van de primer)
- aanbrengen van de lijm
- snijden en aanbrengen van de folie
- aanbrengen van de beschermfolie
- keuring tijdens het proces en eindkeuring
- reinigen van het lijmreservoir
- verpakken van de profielen en stapelen van de profielen in de container.

5.1.3 Bekleven van de profielen met folie

De fabricage van de bekleefde vensters volgens deze technische goedkeuring beantwoorden aan de vereisten zoals opgenomen in de ATG 2704 en de ATG 3007.

De met folie bekleefde PVC-venstersystemen worden steeds versterkt.

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door GEALAN Nederland.

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt, voor de met folie bekleefde PVC-venstersystemen GALAN S8000 iQ verwezen naar ATG 2704 en voor de met folie bekleefde PVC-venstersystemen GEALAN S9000 met middendichting verwezen naar ATG 3007.

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724/3. De profielen waarvan de kleurvastheid de indicatieve waarde van ΔE^* van 3,8 (natuurlijke en kunstmatige veroudering volgens STS 52.3) overschrijdt staan aangeduid in tabel 3. De testrapporten zijn in het intern BUTgb dossier opgenomen.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd uitgevoerd met een afpelttest op kunstmatig verouderde profielen volgen STS 52.3:2008 §4.3.3.3., verwijzend naar tabel 9 en bijlage 3.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de STS 52.3. De proefverslagen zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6

Slijtweerstand volgens NBN EN ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam;

Krasbestendigheid volgens NBN EN ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam. De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefd profiel.

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3:2008 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 C, 20 C en 50 C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam.

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1:2016, proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN ENV 13420 Methode 3. Onderstaande tabel bevat de resultaten van dit testprogramma.

Tabel 5 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Samengestelde ramen en dubbel opendraaiend / draai-kip met makelaar	
Vensterdeur (BxH)	1608 mm x 2276 mm
Kaderprofiel (versterking)	8006 (8701)
Max. vleugelmaat B x H (mm)	772 x 2200
Vleugelprofiel (versterking)	8094 (7703)
Vleugelgewicht (kg)	47
Makelaar (versterking)	8302 (8702)
Glaslat	7134
Kleur buiten	PVC-U bekleefd met folie 'Mooreik'
Kleur binnen	PVC-U donkerbruin niet bekleefd
Beslag	Siegenia-Aubi KG Siegenia Titan AF 2x2 ophangpunten GO tot 5 sluitpunten DK tot 8 sluitpunten
Venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	4
Windweerstand Volgens NBN EN 12210	C2
Waterdichtheid Volgens NBN EN 12208	Klasse 8A
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Ruwheidsklasse	Plaatsingshoogte (meters vanaf het maaiveld) tabel 6 van NBN B 25-002-1:2008
Kustgebied en platte land (klasse 0&1)	Niet toepasselijk
Landelijk gebied (klasse 2)	Niet toepasselijk
Voorstad en bos (klasse 3)	≤ 10m
Stad (klasse 4)	≤ 25m

Koude test Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Warme test Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1:2016. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.3 Gereglementeerde stoffen

De firma GEALAN Fenster-Systeme GmbH verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie: <http://economie.fgov.be/nl/>.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 2704 en ATG 3007.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 2704 en ATG 3007.

9 Voorwaarden

- De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.

- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2977) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 20 juni 2014.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 23 juli 2019.

Deze ATG vervangt ATG 2977, geldig vanaf van 15 september 2017 tot 14 september 2022. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:


Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies	
t.o.v. geldigheidsperiode	Wijziging
van 15/09/2017 tot 14/09/2022	Uitbreiding S9000 middendichting / aanvullen waarden ΔE^* / aanpassing normatieve referenties / bijkomend productiecentrum te COLORMATICS België.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

