

BUtgb vzw - **UBAtc** asbl

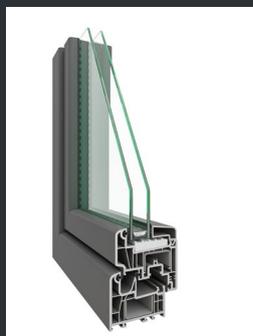
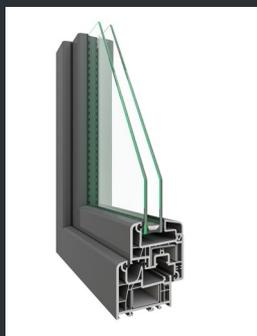


FACADES - CHASSIS

PROFILÉS EN PVC-U REVÊTUS D'UN FILM DÉCORATIF

WINSOL CENTRIQ QUBIC

Valable du 25/03/2025 au 31/12/2025



Titulaire d'agrément :

Winsol nv
Roeselaarsestraat 542
B - 8870 IZEGEM
www.winsol.eu
info@winsol.eu
Tel. : +32 (0)51 33 18 11
Fax : +32 (0)51 33 19 91



Un agrément technique concerne une évaluation favorable d'un produit de construction par un opérateur d'agrément compétent, indépendant et impartial désigné par l'UBAAtc pour une application bien spécifique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit :

- identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose (ou de mise en œuvre),
- conception du produit,
- fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAAtc à un opérateur de certification compétent, indépendant et impartial.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

Sauf disposition contraire, l'agrément technique ne traite pas de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires ni de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Opérateurs d'agrément



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Siège social : Cantersteen 47 1000 Bruxelles
Bureaux : Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Opérateur de certification



BCCA

Siège social : Cantersteen 47 1000 Bruxelles
Bureaux : Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be



AVANT-PROPOS

Ce document concerne une modification du texte d'agrément ATG 3058, valable du 27/06/2019 au 26/06/2024. Les modifications par rapport à la version précédente sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente
<ul style="list-style-type: none">- Adaptations à la NBN B25-002-5:2023 ;- Ajout de nouveaux films F436-5038 et 5071 ; F446-7062 ; F470-3001/6003 et 6047 ;- Mise à jour du logo et de l'adresse BCCA ;- Ajout des valeurs ΔE^* dans les tableaux ;- supprimer le compound crème CZ3 ;- Modifications rédactionnelles.

Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.butgb-ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée en scannant le code QR figurant sur la page de garde.

© Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.

Agrément technique:		Certification:	
✓	Films appliqués sur des profilés en PVC-U du système de fenêtres - Winsol Centriq Qubic décrit dans l'approbation ATG 2748	✓	Films appliqués sur des profilés en PVC-U du système de fenêtres - Winsol Centriq Cubic décrit dans l'approbation ATG 2748



RÉFÉRENCES NORMATIVES ET AUTRES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
NBN EN 12608-2	2023	Profilés de poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes - Classification, exigences et méthodes d'essai - Partie 2 : Profilés en PVC-U plaxés avec des films collés
NBN EN 12608-1:2016+A1:2020	2020	Profilés de poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) pour la fabrication des fenêtres et des portes - Classification, exigences et méthodes d'essai - Partie 1 : Profilés non revêtus avec des surfaces de couleur claire.
NBN B25 002 -1	2019	Menuiseries extérieures Partie 1: Prescription des performances générales – Fenêtres et façades rideaux
NBN B25 002-5	2023	Partie 5 : Prescriptions pour les profilés et les châssis en PVC-U
ISO 7724-3	1984 (retiré)	Peintures et vernis — Colorimétrie — Partie 3: Calcul des différences de couleur
NBN EN ISO 2409	2020	Peintures et vernis - Essai de quadrillage (ISO 2409:2020)
NBN EN 1121	2000	Comportement des portes entre deux climats différents - Méthodes d'essai.
NBN EN 13420	2011	Fenêtres - Comportement entre climats différents - Méthode d'essai

1 Objet

Ce document complète l'agrément technique pour le système de fenêtres en PVC Winsol Centriq Cubic (ATG 2748) par la description du collage des profilés avec des films décoratifs.

L'agrément technique d'un système de fenêtres à profilés en PVC-U, revêtues d'un film, présente la description technique d'un système de fenêtres constituées des composants repris au § 3, conformément aux prescriptions de fabrication présentées au § 4, au mode de pose décrit au § 6 et aux mesures d'entretien et de protection reprises au § 7.

Sous réserve des conditions précitées et s'appuyant sur les résultats d'essai fournis par le titulaire d'agrément, les résultats d'essai du programme d'essai complémentaire réalisé par le titulaire d'agrément conformément aux directives de l'UBA et les connaissances actuelles de la technique et de sa normalisation, on peut supposer que les résultats de l'examen d'agrément repris au § 5 s'appliquent aux types de fenêtres mentionnés.

Pour d'autres composants, d'autres modes de construction, d'autres modes de pose et/ou d'autres résultats d'essai attendus, cet agrément technique ne pourra pas s'appliquer sans plus et devra faire l'objet d'un examen complémentaire.

Le titulaire de l'agrément et les fabricants de menuiserie peuvent uniquement faire référence à cet agrément pour les applications du système de fenêtre pour lesquelles il peut être démontré que la description est entièrement conforme au catalogage et directives préétabli dans l'agrément.

Les fenêtres individuelles peuvent porter la marque ATG si le fabricant de menuiserie possède une licence fourni par le titulaire d'agrément et si le fabricant de menuiserie est titulaire d'un certificat délivré par BCCA pour une fabrication de fenêtres conforme à cet agrément.

Le marquage ATG est conforme au modèle ci-dessous.

 ATG 2748	Fenêtre du système Winsol Centriq Qubic filmé construit par le fabricant de fenêtres certifié Winsol Actuell nv	
---	---	---

2 Système

Cet agrément s'appuie sur l'agrément ATG 2748 pour ce qui concerne les propriétés du système de profilés et élargit cette approbation avec des profilés non-résistant aux rayons UV, le présent agrément y ajoutant le revêtement d'un film collé.

Les profilés non-résistant aux rayons UV sont toujours parachevés au moyen d'un film coloré collé.

3 Composants

3.1 Profilés de résistance en PVC-U

3.1.1 Compound PVC-U

Des films, limitées à celles décrites dans ce §3, peuvent être appliquées sur les surfaces visibles (NBN EN 12608-2:2023 §5.2 fig.1) des profilés selon §2, extrudés avec et limités aux composés listés dans le Tableau 1 ci-dessous.

Compounds résistants aux UV selon ATG H904.

Tabel 1 – Matière première PVC-U utilisée

Compounds		Couleur	Colorimétrie
Site d'extrusion Aluplast DE - Karslsruhe	UV-bestendige compounds ⁽²⁾		
	CZ2	Blanc trafic	L*: 93,43 ± 1,00 a*: -0.72 ± 0,50 b*: 2,83 ± 0,80
	CZ3		
<p>⁽¹⁾: Détermination de la couleur mesurée selon NBN EN ISO 18314-1 avec le spectrophotomètre Minolta CM 2600 D65 source lumineuse (d/8 ;10°) SCI (composante de brillance spéculaire incluse), sur des profilés extrudés (ou des bandes).</p> <p>⁽²⁾: Composés pour la mono-extrusion ou la couche supérieure des surfaces visibles (NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.2.7 & Annexe C) en cas de coextrusion.</p>			

Toute description de couleur est uniquement indicative ; il est fortement recommandé d'obtenir des échantillons du matériau lui-même pour évaluer la couleur, la texture et le niveau de brillance.

3.1.2 Profilés de résistance en PVC-U

Les profilés de résistance en PVC revêtus d'un film collé présentent la classe, la géométrie, les dimensions, les moments de résistance et les poids tels que repris pour le système de fenêtres en PVC Winsol Centriq Cubic (ATG 2748).

3.1.3 Stabilité des teintes des films

La stabilité des teintes des films est évaluée pour l'usage dans un climat modéré M pendant 5 ans, ce qui correspond à un rayonnement équivalent en total de 8,0 GJ/m² pendant au moins 4.000 heures (équivalent à la NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §5.9 et annexe B). Il a été vérifié si la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ (NBN B25-002-5:2023 tableaux 6 et 7) n'a pas été dépassée. À cet égard, le NBN B25-002-5 :2023 indique dans la note de base de page 3 du tableau 7 « *Les teintes qui présentent un $\Delta E^* > 3,8$ ne sont pas exclues. Cependant, il faut savoir que ces teintes s'altéreront à court ou moyen terme. Afin d'orienter le choix des teintes, un tableau est présenté en Annexe B* » du NBN B25-002-5 :2023. Les films dont il apparaît que la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ est dépassée sont indiqués par un

⁽¹⁾ dans les programmes des couleurs ci-dessous.

3.1.4 Couche de surface collée avec film Renolit

3.1.4.1 Film Renoli Exofol MX - propriétés

Tabel 2 - Type de film Renolit Exofol MX

Marque	Renolit Exofol MX	Renolit Exofol MX SST
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, et d'une couche de surface acrylique transparente	
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)	
Fabricant	Renolit SE (Worms, Allemagne) & Renolit Cramlinaton Ltd (Cramlinaton, UK)	

Les informations suivantes ont été délivrées par RENOLIT concernant les dénominations MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL MX SST : MX-EXOFOL est la nouvelle dénomination de l'ancien MBAS-II. Des pigments froids sont intégrés pour certains films de couleur sombre. Ces films sont désignés par la dénomination SST (Solar Shield Technology).

Les films Renolit MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL Tableau 1 - Type de film Renolit MX SST proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAAtc.

Tabel 3 - Caractéristiques des films Renolit Exofol MX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	DIN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15 µm selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	≥ 50 µm ± 5 µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm ²
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Retrait	DIN 53377	≤ 4 % (15 min à 100°C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

3.1.4.2 Film Renoli Exofol FX - propriétés

Tabel 4 - Type de film Renolit Exofol FX

Marque	Renolit Exofol FX
Type	film multicouche en polyacrylate constitué d'une couche acrylique pigmentée, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, recouverte d'une couche de PVDF ; la face arrière du film étant elle-même revêtue d'un primer.
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Renolit SE (Worms, Allemagne) & Renolit Cramlinaton Ltd (Cramlinaton, UK)

Les films Renolit Exofol FX proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAAtc.

Tabel 5 - Caractéristiques des films Renolit Exofol FX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	DIN EN ISO 2286-3	170 à 180 μm +20/-15 μm selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	$\geq 50 \mu\text{m} \pm 5 \mu\text{m}$
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 60 %
Retrait	DIN 53377	$\leq 5 \%$ (15 min à 100°C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

3.1.4.3 Programme des couleurs Renolit

Tabel 6 – Programme des couleurs du film Renolit

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Référence Winsol	Référence Renolit	N° RAL approx
Film nervuré MX SST ⁽²⁾				
Rouge vin	1.4	2	3005-05	3005
Gris agathe	0.6	5	7038-05	7038
Brun-noir	0.6	6	8518-05	8022
Noyer	1.6	7	9.2178-007	pas appl.
Merisier	1.8	8	9.3202-001	pas appl.
Chêne irlandais	0.7	9	9-3211-005	pas appl.
Vert sapin	1.8	11	6125-05	6009
Bleu acier	0.8	12	5150-05	5011
Chêne naturel FL-G	1.2	16	9-3118-076	pas appl.
Macoré	2	17	9.3162-002	pas appl.
Mahogani	1.5	18	9.2097-013	pas appl.
Gris anthracite	0.2	20	7016-05	7016
Gris clair/Gris argent	0.3	21	7155-05	7040
Gris quartz	0.7	22	7039-05	7039
Siena PR	2.1	24	9-0049233	pas appl.
Gris basalte	0.7	25	7012-05	7012
Chêne doré	7.4 ⁽¹⁾	30	9-2178-001	pas appl.
Mohogani (winsol) sapeli	1.6	31	2065-021	pas appl.
Vert mousse	0.3	32	6005-05	6005
Chêne sombre	1.2	35	9.2052-089	pas appl.
Gris clair	0.2	36	7251-05	7035
Vert monument	0.6	41	9925-05	pas appl.
Bleu monument	0.8	42	5004-05	5004
Bleu brillant	1.2	44	5007-05	5007
Chêne foncé	1	45	9.3167-004	pas appl.
Douglas rayé	2.8	70	9.3152-009	pas appl.
Chêne gris	1	71	9.2140-005	pas appl.

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Référence Winsol	Référence Renolit	N° RAL approx
Film MX nervuré				
Teck antique	0.5	13	9.3241-002	pas appl.
Winchester XA	3.4	14	9-0049240	pas appl.
Oregon Pine 4	1.2	19	9-1192-001	pas appl.
Merisier	2.4	72	9.3214-007	pas appl.
Cardinal Platinum	1.4	73	9.1293-011	3005
Vert Chartwell	0.2	75	49246	pas appl.
Film nervuré FX SST				
Bleu foncé (1)	8.3 (1)	69	1.5030.95	5005
Film FX nervuré				
Blanc cristallin	0.4	60	1.9294.95	9010
Blanc pur	0.7	61	02.12.91-000014	9016
Cuivre	1.2	62	F 1.9880.95	pas appl.
Pyrite	0.7	63	02.12.17-000001	pas appl.
Bronze	0.5	64	9.1293-714	pas appl.
Brun choco	0.5	68	1.8210.95	pas appl.
Film lisse MX SST				
Anthracite granulé	0.1	4	7016-05	7016
Gris ardoise granulé	1	40	7015-05	7015
Film lisse MX				
Gris orage finesse	0.82	85	49122	7016
Gris brumeux finesse	0.25	86	49124	7001
Gris ardoise finesse	0.7	87	49229	7015
Film lisse FX				
Ivoire claire lisse	0.2	80	02.12.11.000028	1015
Gris aluminium	0.7	81	02.12.71-000019	pas appl.
Noir graphite lisse	0.6	82	02.12.81-000065	9011

Pas appl. : non applicable

(1) Films avec $\Delta E^* \geq 3.8$ - voir §4.1.3

(2) Désignation telle qu'elle apparaît dans les rapports d'essais délivrés.

(3) ΔE^* selon ISO 7724/3:1984 après essai de vieillissement artificiel 8,0 GJ/m² & au moins 4.000 heures selon NBN EN 513.

(4) ΔE^* selon NBN EN ISO 11664-4:2012 après essai de vieillissement artificiel 8,0 GJ/m² & au moins 4.000 heures selon NBN EN 513.

(5) ΔE^* selon la norme NBN EN ISO 18314-1:2018 après un essai de vieillissement artificiel de 8,0 GJ/m² et au moins 4.000 heures selon la norme NBN EN 513.

(6) Feuilles non comprises dans la gamme standard.

3.1.5 Couche de surface collée avec film Hornschuch – Continental

3.1.5.1 Film Hornschuch – Continental- propriétés

Tabel 7 - Type de film Hornschuch-Continental

Marque	Hornschuch - Continental
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté, fortement résistant à la lumière et aux intempéries, et d'une couche de surface acrylique transparente
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Hornschuch (Weißbach, Allemagne)

Les films Hornschuch-Continental proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

Tabel 8 – Caractéristiques des films Hornschuch-Continental

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales ⁽¹⁾			
		F436	F470	F456	F446
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	NBN EN ISO 2286-3	175 à 205 µm	195 à 225 µm	190 à 220 µm	215 à 265 µm
		en fonction de la texture de la surface			
Épaisseur de la couche acrylique		≥ 50 µm	≥ 55 µm	≥ 60 µm	
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	> 20 Mpa			
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 80 %			
Retrait	DIN 53377	> ± 2,5 % (10 min à 60°C)			

⁽¹⁾ Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

3.1.5.2 Programme des couleurs Hornschuch-Continental

Tabel 9 – Programme des couleurs du film Hornschuch-Continental

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Référence Winsol	Référence Hornschuch	N° RAL appr.
Film plan METALLIC (2)				
Metbrush aluminium	2.3	37	F436-1001	pas appl.
Metbrush argent	3.6	38	F436-1002	pas appl.
Metbrush gris anthracite	0.3	39	F436-1006	pas appl.
Alux anthracite	0.9	95	F436-1012	7016
Alux gris argent	0.6	100	F436-1013	7001
Alux DB 703	1.8	96	F436-1014	pas appl.
Alux blanc aluminium	0.7	99	F436-1015	9006
Alux gris aluminium	3.5	97	F436-1016	9007
Alux gris pierre	0.8	98	F436-1017	7030
Film nervuré LIFE LIKE (2)				
Noyer sorrento	7.7 (1)	93	F436-3042	pas appl.
Merisier amaretto (3)	9.8 (1)	92	F436-3043	pas appl.
Sheffield chêne gris	1.6	90	F436-3086	pas appl.
Sheffield chêne brun	1.6	91	F436-3087	pas appl.
Film plan et lisse UNI BRILLIANT (2)				
Gris titane granulé	0.8	3	F436-7049	7040
Gris basalte granulé	1.0	26	F436-7048	7012
Gris quartz granulé	0.9	34	F436-7047	7039
Blanc crème mat	0.9	52	F436-6001	9001
Film plan et lisse UNI MAT BRILLIANT (2)				
Brun-noir granulé	0.8	27	F436-5071	8022
Gris anthracite mat	0.7	48	F436-6003	7016
Gris-noir mat stone	1.1	49	F436-6023	7021
Gris quartz mat olive	0.8	51	F436-6047	7039
Gris basalte mat smoke	0.7	50	F436-6048	7012
Bronze mat	0.5	47	F436-6055	pas appl.

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Référence Winsol	Référence Hornschuch	N° RAL appr.
Film nervuré				
UNI (2)(3)				
Blanc crème	0.8	10	F456-5054	9001
Gris soie	1.1	28	F436-5031	7044
Ivoire	1.3	29	F456-5056	1015
Blanc pur	1.1	43	F456-5053	9010
Taupe	1.4	46	F436-5043	pas appl.
Film à grain structuré				
Mattex				
Gris anthracite	2.1	60	F470-6003	7016
Gris quartz	0.7	62	F470-6047	7039
Gris béton	2.1	23	F436-5038	7023
Brun Noir	0.8	27	F436-6071	8022
Noir de jais	0.2	53	F446 6062	9005
Pas appl. : non applicable				
(1) Films avec $\Delta E^* \geq 3.8$ - voir §4.1.3				
(2) Désignation telle qu'elle apparaît dans les rapports d'essais délivrés.				
(3) ΔE^* selon ISO 7724/3:1984 après essai de vieillissement artificiel 8,0 GJ/m ² & au moins 4.000 heures selon NBN EN 513.				
(4) ΔE^* selon NBN EN ISO 11664-4:2012 après essai de vieillissement artificiel 8,0 GJ/m ² & au moins 4.000 heures selon NBN EN 513.				
(5) ΔE^* selon la norme NBN EN ISO 18314-1:2018 après un essai de vieillissement artificiel de 8,0 GJ/m ² et au moins 4.000 heures selon la norme NBN EN 513.				
(6) Feuilles non comprises dans la gamme standard.				

3.1.5.3 Colle

Le procédé de collage peut être appliqué sur des profilés faisant l'objet de l'agrément technique ATG et fabriqués avec les compounds, comme décrit plus haut.

Le collage du film sur le profilé est réalisé au moyen d'une colle hotmelt conformément au tableau ci-après. Afin de garantir un collage parfait, les surfaces de profilés à coller feront l'objet d'un traitement préalable au moyen d'un primer. Toutes les phases de production ont été fixées conformément à une procédure interne de surveillance de la qualité.

Tabel 10 - Collage du film

Primer	À base de produits à faible teneur en COV (composés organiques volatils).
Colle hotmelt	Colle thermofusible à base de polyuréthane

Le type et l'identification de la colle et du primer ont été repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

3.2 Autres composants

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés. Ils comportent un renfort, une quincaillerie, des joints, peuvent être équipés d'un assemblage mécanique en T, de vitrage, de mastics, de colle, et disposent d'autres accessoires tels que repris pour le système de fenêtres en PVC Winsol Centriq Cubic dans l'ATG 2748.

4 Prescriptions de fabrication

4.1 Fabrication

4.1.1 Fabrication des profilés

L'extrusion des profilés est effectuée par la firme Aluplast dans son unité de production d'Ettelingen (Allemagne) et l'application du collage est réalisée par la firme Winsol nv dans son unité de production d'Izegem (Belgique). La fabrication du système de fenêtres Winsol Centriq Cubic est décrite à l'ATG 2748.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la production.

4.1.2 Revêtement des profilés au moyen d'un film collé

Les phases principales d'application du film sont :

- préparation de la précolle (primer) et de la colle principale
- réglage de la machine
- codage
- film de protection
- pose et réglage des rouleaux de compression
- démarrage
- chauffe (évaporation des solvants du primer)
- application de la colle
- découpe et application du film
- application du film de protection
- contrôle propre en cours de processus et contrôle final
- nettoyage du réservoir de colle
- emballage des profilés et rangement des profilés dans le container.

4.1.3 Fabrication des fenêtres

La fabrication des fenêtres collées conformément au présent agrément technique répondent aux exigences telles que reprises aux ATG 2748.

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés.

4.2 Commercialisation

La commercialisation pour la Belgique est assurée par Winsol nv (Izegem).

5 Performances du système sous agrément

5.1 Préalable

Pour la stabilité, les propriétés thermiques, les performances relatives à l'air, au vent et à l'eau, l'abus d'utilisation, l'effort de manœuvre, les performances acoustiques et la résistance au choc, il convient de s'en référer à l'ATG 2748 pour le système de fenêtres en PVC Winsol Centriq Cubic revêtues d'un film collé.

5.2 Performances spécifiques du système de fenêtres revêtues d'un film collé

5.2.1 Durabilité du film

Un essai de vieillissement artificiel a été présenté pour tous les films déclarés, conformément à l'ISO 7724-3. Les profilés qui dépassent la valeur indicative de ΔE^* de 3,8 (vieillissement naturel et artificiel conformément aux NBN-B25-002-5 :2023) sont désignés dans le Tableau 5 et le Tableau 8.

5.2.2 Durabilité du collage

La durabilité du collage a été soumise à un essai de pelage sur profilés vieilliss artificiellement conformément aux NBN-B25-002-5 :2023, § 6.5.3.3., faisant référence au Tableau 8.

En cas de nouveaux profilés, la force de pelage est supérieure à 2,5 N/mm tandis qu'en cas de profilés vieilliss, cette valeur dépasse 2,0 N/mm, l'adhérence satisfaisant dès lors aux exigences des NBN B25-002-5:2023.

5.2.3 Aptitude à l'emploi du film

Le film déclaré a résisté aux essais suivants, repris dans le NBN B25-002-5:2023, comme décrit pour les profils revêtus dans le tableau 5 à - 10 °C, 20 °C et 50 °C pour les couleurs claires ou à 70 °C pour les autres couleurs.

Résistance à l'usure conformément à l'ISO 7784-2 : pas de dénudation du matériau de base du film.

Résistance aux rayures conformément à la NBN EN ISO 1522, absence de rupture dans le film et pas de dénudation du matériau de base du film.

5.2.4 Aptitude à l'emploi du profilé revêtu du film

Le film déclaré a résisté aux essais repris dans les NBN B25-002-5:2023, tableau 5, notamment pour l'essai de quadrillage (NBN EN ISO 2409 - classe 0, à -10 °C, 20 °C et 50 ° pour les couleurs claires ou 70 ° C pour les autres couleurs. Aucun des petits éléments du quadrillage ne s'est détaché du support. Le profilé revêtu du film collé satisfait aux exigences des NBN B25-002-5:2023 comme décrit pour les profils revêtus.

5.2.5 Durabilité de la fenêtre revêtue du film collé

La durabilité de la fenêtre revêtue du film collé a été examinée sur la base du comportement entre différents climats, conformément aux exigences du § 6.18 de la NBN B25 002-1:2023 configuration d'essai conformément à la NBN EN 1121 et réalisation de l'essai conformément à la NBN EN 13420, Méthode 3. Les tableaux suivants reprennent les résultats de ce programme d'essais.

5.2.5.1 Fenêtre revêtue d'un film collé – type Winsol Centriq Qubic

Tableau 10 – Comportement entre différents climats

Fenêtres composées et fenêtres à double ouvrant / à oscillo-battant avec mauclair et jour latéral	
Fenêtre (largeur x hauteur)	DOOB 2059 mm x 2059 mm
Profilé dormant (renfort)	3000 (5302)
Dim. max. ouvrant largeur x hauteur (mm)	677 x 1985
Profilé d'ouvrant (renfort)	3200 (5309)
Poids du vantail (kg)	60 kg
Mauclair (renfort)	3300 (5330)
Parclose	3429
Couleur à l'extérieur	PVC revêtu d'un film collé Renolit 7016-05-116700 « gris anthracite »
Couleur à l'intérieur	PVC blanc non revêtu d'un film collé
Quincaillerie	ROTO 2 x 2 points de suspension OF jusqu'à 7 points de fermeture OB jusqu'à 6 points de fermeture
Fenêtre à l'état initial	
Perméabilité à l'air Conformément à la NBN EN 12207	4
Résistance à l'action du vent Conformément à la NBN EN 12210	C3
Étanchéité à l'eau Conformément à la NBN EN 12208	NPD
Effort de manœuvre Classification conformément à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Essai au froid	
Climat A (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : -10 °C)	
Résistance à l'action du vent conformément à NBN EN 12210	Non déterminé
Effort de manœuvre Classification conformément à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Essai à la chaleur	
Climat D (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : 75 °C)	
Résistance à l'action du vent conformément à NBN EN 12210	Non déterminé

Fenêtres composées et fenêtres à double ouvrant / à oscillo-battant avec mauclair et jour latéral

Perméabilité à l'air Conformément à la NBN EN 12207	Non déterminé
Effort de manœuvre Classification conformément à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.

Aucun dommage ni déformations résiduelles n'ont été constatés après l'essai. La durabilité de la fenêtre revêtue d'un film collé, examinée sur la base du comportement entre airs ambiants différents, satisfait aux exigences du § 6.18 de la NBN B25 002-5 :2023.

5.2.5.2 Comportement entre différents climats – évaluation

Pour les fenêtres vitrées transparentes, on admet qu'elles sont aptes à être exposées à un rayonnement solaire intense et à de fortes différences de température. Cette observation ne s'applique pas aux fenêtres comportant un panneau de remplissage non transparent.

5.3 Substances réglementées

La firme Winsol nv déclare être en conformité avec le règlement européen 1907/2006/CE concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH).

Pour toute information, consultez le lien suivant :

<http://economie.fgov.be/fr>

6 Pose

Comme décrit à l'ATG 2748.

7 Directives d'emploi

Comme décrit à l'ATG 2748.

CONDITIONS POUR L'UTILISATION ET LE MAINTIEN DE L'ATG

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement aux produits de construction dont il est fait mention dans la page de garde de ce document.
- B.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produits non conformes à l'agrément technique ni pour des produits (ainsi que ses propriétés ou caractéristiques) ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- C.** L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- D.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
- E.** Les références à cet agrément technique devront être assorties du numéro d'identification ATG 3058 et du délai de validité.
- F.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, sont tenus de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.
- G.** Les informations mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- H.** L'UBAAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions du présent document.
- I.** L'agrément technique reste valable, à condition que les produits, leur fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :
- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique;
 - soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.
- Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAAtc.
- J.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAAtc, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.

Cet agrément technique a été publié par l'UBA^{Atc}, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément, SECO/Buildwise, et sur base de l'avis favorable du groupe spécialisé "Façades", accordé le 3 novembre 2016. Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 25 mars 2025.

Pour l' UBA^{Atc} , garante de la validité du processus d'agrément	 Eric Winnepeninckx Directeur	 Frederic De Meyer Directeur
Pour les opérateurs		
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur	
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur	
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur	

BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Siège social et bureaux :

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tél. : +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

TVA : BE 0820.344.539
RPM Bruxelles

L'UBAtc asbl est notifiée par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :

