

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

Met folie bekleefd PVC
venstersysteem

WINSOL CENTRAL +70

Geldig van 29/11/2016
tot 28/11/2021

Goedkeurings- en Certificatie-operator

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 BE-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringhouder

Winsol Actuell nv
Roeselaarsestraat 542
B-8870 IZEGEM
www.winsol.eu
info@winsol.eu
Tel. : +32 (0)51 33 18 11
Fax : +32 (0)51 33 19 91

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringhouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuring voor het PVC venstersysteem, Winsol Central +70 (ATG 2748) aan met de beschrijving voor het bekleden van de profielen.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van met folie verkleefde profielen uit hard PVC geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde vensters geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeldt in paragraaf 6, voor de opgegeven types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de in paragraaf 5 opgenomen voorschriften worden geconstrueerd, volgens de voorschriften van paragraaf 7 worden geplaatst en volgens de voorschriften van paragraaf 8 worden onderhouden.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform de criteria opgenomen in NBN B 25-002-1:2009, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vensters met bijkomende prestatie-eisen of voor vensters geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens de criteria vermeld in NBN B 25-002-1:2009.

De goedkeuringshouder en de vensterfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het venstersysteem waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering. Individuele vensters mogen het ATG-merk dragen, indien hiervoor aan de vensterfabrikant door de goedkeuringshouder een licentie is gegeven en de vensterfabrikant houder is van een certificaat afgeleverd door BCCA voor de fabricage van aan de goedkeuring conforme vensters.

De goedkeuringstekst, evenals de certificatie van de overeenstemming van de componenten met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de verwerkers, staan los van de kwaliteit van de individuele vensters. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuringen ATG 2748 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem; deze goedkeuring voegt hieraan de beklewing met folie toe.

Het met folie bekleefde venstersysteem waarvan sprake is geschikt voor het maken van vaste, opendraaiende- en draaikip vensterramen, met enkele en dubbele vleugels, waarvan de vleugels en de vaste kaders bestaan uit met folie bekleefde geëxtrudeerde, aaneengelaste hard-PVC profielen met in de massa witte kleur.

Samengestelde vensters bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin het vaste kader wordt vervangen door stijlen of dwarsregels vallen eveneens onder de goedkeuring. De T-verbindingen van deze stijlen of dwarsregels moeten door lassen of op mechanische wijze verbonden worden.

Schrijnwerkgehele bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin vaste kaders aan elkaar verbonden worden door middel van koppel- of hoekprofielen vallen niet onder de goedkeuring.

4 Onderdelen

4.1 PVC weerstandsprofielen

4.1.1 PVC Compound

Folies zoals hieronder beschreven mogen enkel worden aangebracht op in de massa witte profielen volgens ATG 2748 met compound CZ2 en CZ3 (Aluplast – Ettlingen – Duitsland) zoals beschreven in ATG H904.

4.1.2 PVC weerstandsprofielen

De met folie bekleefde PVC weerstandsprofielen hebben de klasse, geometrie, afmetingen, weerstandsmomenten en gewichten zoals opgenomen voor het PVC venstersysteem Winsol Central +70 in de ATG 2748.

4.1.3 Gekleefde toplaag

4.1.3.1 Renolit folie

Tabel 1 - Type Renolit folie MX

Merk	MX Exofol of MBAS II
Type	Meerlagige folie: dubbele folie bestaande uit halfharde PVC onderlaag en een polyacrylaat toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (houtstructuur)
Producent	Renolit Werke GmbH (Worms, Duitsland)

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen:

- MX-EXOFOL is de nieuwe benaming voor het vroegere MBAS-II
- Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology).

De Renolit folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUtgb.

Tabel 2 - Kenmerken van de folies MX Exofol

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	190 à 200 µm ± 15% afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	≥ 50 µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 Mpa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	≥ 100 %
Krimp	DIN 53377	≤ 4 % (15 min / 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

Tabel 3 - Type Renolit folie FX Exofol

Merk	FX Exofol
Type	Meerlagige folie: dubbele folie bestaande uit halfharde PVC onderlaag en een polyacrylaat toplaag, voorzien van primer onderlaag en PVDF als toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (houtstructuur)
Producent	Renolit Werke GmbH (Worms, Duitsland)

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen:

- FX bevat geen weekmakers en daarom er een primer nodig voor een goede hechting.
- Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology).

De Renolit folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BÚtgb.

Tabel 4 - Kenmerken van de folies FX Exofol

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	170 à 180 µm± 15% afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 15 Mpa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	≥ 60 %
Krimp	DIN 53377	≤ 5 % (10 min / 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.3.2 Renolit Kleurenprogramma

Tabel 5 - Kleurprogramma van de Renolit folie

Benaming kleur	Referentie Winsol	Referentie Renolit	Benaderend RAL nummer
Generfde folie MX SST			
wijnrood	2	3005-05	3005
Agaatgrijs	5	7038-05	7038
Zwart bruin	6	8518-05	8022
Noteboom	7	9.2178-007	NVT
Kerselaar	8	9.3202-001	NVT
Ierse eik	9	9-3211-005	NVT
Dennengroen	11	6125-05	6009
staalblauw	12	5150-05	5011
Natuur eik FL-G	16	9-3118-076	NVT
Macoré	17	9.3162-002	NVT
Mahonie	18	9.2097-013	NVT
Anthraciet grijs	20	7016-05	7016
Lichtgrijs/zilvergrijs	21	7155-05	7040
Kwartsgrijs	22	7039-05	7039
Siena PR	24	9-0049233	NVT
Bazaltgrijs	25	7012-05	7012
Gouden eik	30	9-2178-001	NVT
Mahonie (winsol) sapeli	31	2065-021	NVT
Mosgroen	32	6005-05	6005
Donkere sombere eik	35	9.2052-089	NVT
Lichtgrijs	36	7251-05	7035
Monumentengroen	41	9925-05	NVT
Monumentenblauw	42	5004-05	5004
Brijlantblauw	44	5007-05	5007
Donkere eik	45	9.3167-004	NVT
Gestreepte douglas	70	9.3152-009	NVT
Eik grijs	71	9.2140-005	NVT

Benaming kleur	Referentie Winsol	Referentie Renolit	Benaderend RAL nummer
Generfde folie MX			
Antiek teak	13	9.3241-002	NVT
Winchester XA	14	9-0049240	NVT
Oregon Pine 4	19	9-1192-001	NVT
Rustieke kers	72	9.3214-007	NVT
Cardinal Platinum	73	9.1293-011	3005
Chartwell groen	75	49246	NVT
Generfde folie FX SST			
Donkerblauw ⁽¹⁾	69	1.5030.95	5005
Generfde folie FX			
Krystal wit	60	1.9294.95	9010
Zuiver wit	61	02.12.91-000014	9016
Koper	62	F 1.9880.95	NVT
Pyriet	63	02.12.17-000001	NVT
Brons	64	9.1293-714	NVT
Chocobruin	68	1.8210.95	NVT
Gladde folie MX SST			
Antraciet gegranuleerd	4	7016-05	7016
Leigrijs gegranuleerd	40	7015-05	7015
Gladde folie MX			
Stormgrijs finesse	85	49122	7016
Waziggrijs finesse	86	49124	7001
Leigrijs finesse	87	49229	7015
Gladde folie FX			
Licht ivoor glad	80	02.12.11.000028	1015
Grijs aluminium	81	02.12.71-000019	NVT
Grafietzwart glad	82	02.12.81-000065	9011

⁽¹⁾ Deze folies blijken in de verouderingstesten de indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3.8$ te overschrijden. Hierover stelt STS 52.3 in tabel 7 "De kleuren die een ΔE^* voorstellen > 3.8 zijn niet uitgesloten. Nochtans dient men te weten dat deze kleuren veranderen op korte of middellange termijn. Teneinde zich te oriënteren in de keuze van kleuren is een tabel weergegeven in bijlage 2" van de STS 52.3.

⁽²⁾ Benaming zoals voorkomend op de afgegeven testrapporten.

4.1.3.3 Hornschuch folie

Tabel 6 - Type Hornschuch folie

Merk	Hornschuch
Type	Meerlagige folie: gelamineerde folie met reliëf op een halfharde onderlaag die weers- en UV bestendig is
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak
Producent	Konrad Hornschuch AG (Weißbach, Duitsland)

De Hornschuch folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BÚtgb.

Tabel 7 - Kenmerken van de folies

Kenmerken	Methode	Nominale waarden	
		F436	F456
Volledige dikte inclusief acrylaat top laag	ISO 4593	190 à 210 $\mu\text{m} \pm 10\%$	210 à 220 $\mu\text{m} \pm 10\%$
Dikte acrylaat laag	Eigen methode	$\geq 50\mu\text{m}$	$\geq 60\mu\text{m}$
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	$> 20 \text{ Mpa}$	
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	Longitudinaal $\geq 60\%$ Transversaal $\geq 40\%$	
Krimp	DIN 53377	$> \pm 2.5\%$ (10 min / 60°C)	

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.3.4 Hornschuch kleurenprogramma

Tabel 8 - Kleurprogramma van de Hornschuch folie

Benaming kleur	Referentie Winsol	Referentie Hornschuch	Benaderend RAL nummer
Vlakke folie METALLIC ⁽²⁾			
Metbrush aluminium	37	F436-1001	NVT
Metbrush zilver	38	F436-1002	NVT
Metbrush antracietgrijs	39	F436-1006	NVT
Alux antraciet	95	F436-1012	7016
Alux zilvergrijs	100	F436-1013	7001
Alux DB 703	96	F436-1014	NVT
Alux wit aluminium	99	F436-1015	9006
Alux grijs aluminium	97	F436-1016	9007
Alux steengrijs	98	F436-1017	7030
Generfde folie LIFE LIKE ⁽²⁾			
Walnoot sorrento	93	F436-3042	NVT
Kers amaretto ⁽¹⁾	92	F436-3043	NVT
Sheffield eik grijs	90	F436-3086	NVT
Sheffield eik bruin	91	F436-3087	NVT
Vlakke, gladde folie UNI BRILLIANT ⁽²⁾			
Titanium grijs granuleerd	3	F436-7049	7040
Bazaltgrijs granuleerd	26	F436-7048	7012
Kwartsgrijs granuleerd	34	F436-7047	7039
Roomwit mat	52	F436-6001	9001
Vlakke, gladde folie UNI MAT BRILLIANT ⁽²⁾			
Zwartbruin granuleerd	27	F436-6010	8022
Antracietgrijs mat	48	F436-6003	7016
Zwartgrijs mat stone	49	F436-6023	7021
Kwartsgrijs mat olive	51	F436-6047	7039
Basaltgrijs mat smoke	50	F436-6048	7012
Brons mat	47	F436-6055	NVT

Generfde folie UNI ^{(2) (3)}

Roomwit	10	F456-5054	9001
Zijdegrijs	28	F436-5031	7044
Ivoor	29	F456-5056	1015
Zuiver wit	43	F456-5053	9010
Taupe	46	F436-5043	NVT

⁽¹⁾ Deze folies blijken in de verouderingstesten de indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3.8$ te overschrijden. Hierover stelt STS 52.3 in tabel 7 "De kleuren die een ΔE^* voorstellen > 3.8 zijn niet uitgesloten. Nochtans dient met te weten dat deze kleuren veranderen op korte of middellange termijn. Teneinde zich te oriënteren in de keuze van kleuren is een tabel weergegeven in bijlage 2" van de STS 52.3.

⁽²⁾ Benaming zoals voorkomend op de afgegeven testrapporten.

⁽³⁾ 60 pm acrylaatbaar ipv 50 pm

4.1.3.5 Lijm

Het verlijmingsprocedé kan worden toegepast op profielen, die begunstigd zijn met de technische goedkeuring ATG, en vervaardigd met de compounds, zoals hoger beschreven

De verlijming van de folie op het profiel gebeurt met een hotmeltlijm volgens onderstaande tabel. Om een perfecte verlijming te garanderen worden de te bekleven profieloppervlakten voorbehandeld met een primer. Alle productiefasen zijn vastgelegd volgens een interne kwaliteitsbewakingsprocedure.

Tabel 9 - Verlijming folie

Primer	Op basis van VOC-arme producten (Volatile Organic Components / vluchtige organische stoffen)
Hotmeltlijm	Smeltlijm op basis van polyurethaan

Het type en de identificatie van de lijm en primer is in het intern BUTgb dossier opgenomen.

4.2 Verdere onderdelen,

De met folie bekleefde PVC venstersystemen worden steeds versterkt. Zij worden voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T-verbinding, beglazing, kitten, lijm, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen voor het PVC venstersysteem Winsol Central +70 in de ATG 2748.

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

De extrusie van de profielen gebeurt door de firma Aluplast in haar bedrijf in D-Ettelingen en het aanbrengen van de bekleving gebeurt door de firma Winsol Actuell nv in haar bedrijf te B-Izegem. De fabricatie is voor het PVC venstersysteem Winsol Central +70 beschreven in de ATG 2748.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Bekleven van de profielen met folie

De voornaamste fasen van de aanbrenging zijn:

- aanmaak van voorlijm (primer) en hoofdlijm
- Instellen van de machine
- codering
- beschermfolie
- plaatsen en instellen van de aandrukrollen
- opstarten
- snijden van de folie
- keuring tijdens het proces en eindkeuring
- reinigen van het lijmreservoir
- verpakken van de profielen.

5.1.3 Fabricatie van de vensers

De fabricage van de bekleefde, in de massa witte/crème vensters beantwoorden aan de vereisten zoals opgenomen in ATG 2748.

Het met folie bekleefde, in de massa witt/crème PVC venstersysteem wordt steeds versterkt.

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door Winsol nv (Izegem).

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt, voor het met folie bekleefde PVC venstersysteem Winsol Central +70 verwezen naar de ATG 2748.

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724-3. De profielen die de indicatieve waarde van ΔE^* van 3,8 overtreffen werden met (1) aangeduid in tabel 5 en 8.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd uitgevoerd met een afpelttest op kunstmatig verouderde profielen volgen STS 52.3 §4.3.3.3., verwijzend naar tabel 9 en bijlage 3.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6

Slijtweerstand volgens NBN ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam;

Krasbestendigheid volgens NBN EN ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam. De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefd profiel.

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 C, 20 C en 50 C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam.

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1, proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN EN 13420 Methode 3. In tabel 5 zijn de resultaten van dit testprogramma opgenomen.

6.2.5.1 Met folie bekleefde raam – type Winsol Central +70

Tabel 10 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Samengestelde ramen en dubbel open-draaiend / draai-kip met makelaar en zijlicht	
Venster (BxH)	DODK 2059 mm x 2059 mm
Kaderprofiel (versterking)	3000 (5302)
Max. vleugelmaat B x H (mm)	677 x 1985
Vleugelprofiel (versterking)	3200 (5309)
Vleugelgewicht (kg)	60 kg
Makelaar (versterking)	3300 (5330)
Glaslat	3429
Kleur buiten	PVC bekleefd met Renolit folie 7016-05-116700 'antraciet grijs'
Kleur binnen	PVC wit niet bekleefd
Beslag	ROTO 2x2 ophangpunten GO tot 7 sluitpunten DK tot 6 sluitpunten
Venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid Volgens NBN EN 12207	4
Windweerstand Volgens NBN EN 12210	C3
Waterdichtheid Volgens NBN EN 12208	NPD
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Koude test	
Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Warme test	
Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

De uitgevoerde testen zijn overdraagbaar naar het venstersysteem Winsol Central +70 volgens ATG 2748 gezien qua vormgeving en stabiliteit geen onderscheid is tussen de profielen Profialis S3000 en de profielen Winsol Central +70. Het onderscheid tussen beide reeksen is enkel de aanwezigheid van een middendichting bij de reeks Winsol Central +70.

6.3 Gereguleerde stoffen

De firma Winsol Actuell nv verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie:

http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke_domein/en/chemie/REACH/index.jsp.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 2748.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 2748.

9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb
- H.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3058) en de geldigheidstermijn.
- I.** De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdeler van de bepalingen van dit artikel 4.1.3.1.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 11 maart 2016.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 29 november 2016.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

