

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



GEVELS – RAMEN
Met folie bekleefd PVC
Venstersysteem

PROFEL P600

Geldig van 16/12/2016
tot 15/12/2021

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 BE-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

PROFEL
Haltstraat 8
B-3900 Overpelt
Tel.: +32 11 80 98 00
Fax.: +32 11 8 98 01
Site Web: www.profel.be
E-mail: info@profel.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuring voor het PVC venstersysteem, PROFEL P 600 (ATG 1814), aan met de beschrijving voor het bekleven van de profielen.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van met folie verkleefde profielen uit hard PVC geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde vensters geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeldt in paragraaf 6, voor de opgegeven types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de in paragraaf 5 opgenomen voorschriften worden geconstrueerd, volgens de voorschriften van paragraaf 7 worden geplaatst en volgens de voorschriften van paragraaf 8 worden onderhouden.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform de criteria opgenomen in NBN B 25-002-1:2009, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vensters met bijkomende prestatie-eisen of voor vensters geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens de criteria vermeld in NBN B 25-002-1:2009.

De goedkeuringshouder en de vensterfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het venstersysteem waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering. Individuele vensters mogen het ATG-merk dragen, indien hiervoor aan de vensterfabrikant door de goedkeuringshouder een licentie is gegeven en de vensterfabrikant houder is van een certificaat afgeleverd door BCCA voor de fabricage van aan de goedkeuring conforme vensters.

De goedkeuringstekst, evenals de certificatie van de overeenstemming van de componenten met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de verwerkers, staan los van de kwaliteit van de individuele vensters. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuring ATG 1814 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem; deze goedkeuring voegt hieraan de beklewing met folie toe.

Het met folie bekleefde venstersysteem waarvan sprake is geschikt voor het maken van vaste, opendraaiende- en draaikip vensterramen, met enkele en dubbele vleugels, waarvan de vleugels en de vaste kaders bestaan uit met folie bekleefde geëxtrudeerde, aaneengelaste hard-PVC profielen met in de massa witte kleur.

De witte profielen vervaardigd met compound T06-W worden steeds afgewerkt met een gekleefde gekleurde folie.

Samengestelde vensters bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin het vaste kader wordt vervangen door stijlen of dwarsregels vallen eveneens onder de goedkeuring. De T-verbindingen van deze stijlen of dwarsregels moeten door lassen of op mechanische wijze verbonden worden.

Schrijnwerkgehelen bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin vaste kaders aan elkaar verbonden worden door middel van koppel- of hoekprofielen vallen niet onder de goedkeuring.

4 Onderdelen

4.1 PVC weerstandsprofielen

4.1.1 PVC Compound

Folies zoals hieronder beschreven mogen enkel worden aangebracht op in de massa witte profielen volgens ATG 1814 vervaardigd met compound PROCOM LBC T04/T06-W of compound PROCOM Ca Zn T04 volgens ATG H922.

4.1.2 PVC weerstandsprofielen

De met folie bekleefde PVC weerstandsprofielen hebben de klasse, geometrie, afmetingen, weerstandsmomenten en gewichten zoals opgenomen voor het PVC venstersysteem PROFEL P 600 (ATG 1814).

4.1.3 Gekleefde toplaag

4.1.3.1 Renolit folie

Tabel 1 - Type Renolit folie

Merk	Renolit MBAS II	Renolit MX Exofol
Type	Meerlagige folie; dubbele folie bestaande uit halfharde PVC onderlaag en een polyacrylaat toplaag	
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (houtstructuur)	
Producent	Renolit Werke GmbH (Worms, Duitsland)	

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen MBAS II / SST / MX EXOFOL: MX-EXOFOL is de nieuwe benaming voor het vroegere MBAS-II. Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology). Deze laatste maken nog geen deel uit van huidige goedkeuring.

De Renolit folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 2 - Kenmerken van de folies MBAS II, en MX Exofol

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	190 à 200 µm ± 15% afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	≥ 50 µm ± 10%
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	> 20 Mpa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Krimp	DIN 53377	< 4 % (15 min / 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

Tabel 3 - Kleurprogramma van de Renolit folie

Benaming kleur	Nr. kleur RENOLIT Mbas II	Benaming kleur	Nr. kleur RENOLIT Mbas II
Met weerspiegelende pigmenten		Zonder weerspiegelende pigmenten	
Antracietgrijs	1.7016-05	Lichtgrijs	1.7251-05
Zinkgeel	1.1087-05	Zwartbruin	1.8518-05
Ivoor	1.1379-05	Donkerbruin	1.8875-05
Wijnrood	1.3005-05	Oregon 4	3.1192-001
Karminrot	1.3054-05	Bergeik	3.2052-090
Bruinrood	1.3081-05	Mahagoni	3.2065-021
Signalblau	1.5030-05	Eiche Dunkel	3.2140-006
Staalblau	1.5150-05	Gouden eik	3.2178-001
Mosgroen	1.6005-05	Winter Douglasie	3.3069-037
Smaragdgroen	1.6110-05	Buro Eik	3.3118-076
Dennengroen	1.6125-05	Eiche hell	3.3156-003
Agaatgrijs	1.7038-05	Eiche Tabak	3.3167-002
Silvergrijs	1.7155-05	Eiche Maron	3.3167-004

4.1.3.2 Lijm

De verlijming van de folie op het profiel gebeurt ofwel met een solventlijm, ofwel met een hot-meltlijm.

De solventlijm is een 2-componentenlijm op basis van polyester. De hot-meltlijm is een smeltlijm op basis van polyurethaan.

Als primer wordt verdunde solventlijm gebruikt.

4.2 Verdere onderdelen,

Het met folie bekleefde PVC venstersysteem wordt steeds versterkt. Het wordt voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T-verbinding, beglazing, kitten, lijm, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen in PROFEL P 600 in ATG 1814,

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

De extrusie van de profielen en aanbrengen van de bekleving gebeurt door de firma PROFEL in haar bedrijven te Overpelt en volgt de fabricatie zoals beschreven voor PVC venstersysteem PROFEL P 600 (ATG 1814). De in de massa witte profielen vervaardigd met compound PROCOM LBC T06-W beschreven in ATG H922 worden steeds bekleefd.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Bekleven van de profielen met folie

De voornaamste fasen van de aanbrenging zijn:

- aanmaak van voorlijm (primer) en hoofdlijm
- Instellen van de machine
 - codering
 - beschermfolie
 - plaatsen en instellen van de aandrukrollen
- opstarten
- snijden van de folie
- keuring tijdens het proces en eindkeuring
- reinigen van het lijmrreservoir
- verpakken van de profielen.

5.1.3 Fabricatie van de vensers

De fabricage van de bekleefde, in de massa witte vensters, beantwoorden aan de vereisten zoals opgenomen in de ATG 1814.

Het met folie bekleefde, in de massa witte PVC venstersysteem wordt steeds versterkt.

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door PROFEL

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt, voor het met folie bekleefde PVC venstersysteem PROFEL P 600, verwezen naar ATG 1814,

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724/3.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd uitgevoerd met een afpelttest op kunstmatig verouderde profielen volgen STS 52.3 §4.3.3.3., verwijzend naar tabel 9 en bijlage 3.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6

Slijtweerstand volgens ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam;

Krasbestendigheid volgens ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam. De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefd profiel.

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 C, 20 C en 50 C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam.

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van NBN B25 002-1, proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN ENV 13420 Methode 3. In tabel 5 zijn de resultaten van dit testprogramma opgenomen.

Tabel 4 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Dubbel open-draaiende / draai-kip met makelaar ramen	
Vensterdeur (BxH)	1500 mm x 2055 mm
Kaderprofiel (versterking)	P601 (VS25/30)
Max. vleugelmaat B x H (mm)	700 x 1965
Vleugelprofiel (versterking)	P610 (VS15/42/29)
Vleugelgewicht (kg)	34,7 kg
Makelaar (versterking)	P613 (---)
Glaslat	P636
Kleur buiten	PVC bekleefd met donker blauwe folie (Renolit)
Kleur binnen	PVC wit niet bekleefd
Beslag	Rofo NT 4x2 ophangpunten GO 2 sluitpunten DK 7 sluitpunten
Venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207	4
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C2
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 2
Na koude & warme test	
Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C) Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207	4
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C2
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 2

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.3 Gereguleerde stoffen

De firma Profel verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie:

http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke_domein/en/chemie/REACH/index.jsp.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 1814.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 1814.

9 Voorwaarden

- De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van . Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van , zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3062) en de geldigheidsstermijn.
- De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 14 oktober 2016.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 16 december 2016.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

