

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Met folie bekleefd
venstersysteem

**VEKA AD70 TOPLINE,
SOFTLINE & SWINGLINE**

Geldig van 27/02/2017
tot 26/02/2022

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 BE-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

ATG goedkeuringshouder

Veka AG
Dieselstrasse 8
D-48324 SENDENHORST
Tel. : +49 (0)2526 29-0
Fax : +49 (0)2526 29-3710
Web: www.veka.de
E-mail: info@veka.com

Commercialisatie :

Verkoopsbureau BELUX
Au Long Pré 132
B-4053 EMBOURG
Tel. : +32 (0)43 660.166
Fax.: +32 (0)43 661.999
Web: www.veka.be
E-mail: pabsil@veka.com



1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse herziening wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en voorschrijver blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Voorwerp

Dit document vult de technische goedkeuring voor het PVC venstersysteem, Veka AD70 Topline, Softline en Swingline (ATG 2731) aan met de beschrijving voor het bekleven van de profielen.

De technische goedkeuring van een venstersysteem van met folie verkleefde profielen uit hard PVC geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten en waarvan de met dit systeem geconstrueerde vensters geacht worden te kunnen voldoen aan de prestatieniveaus vermeldt in paragraaf 6, voor de opgegeven types en afmetingen, voor zover ze overeenkomstig de in paragraaf 5 opgenomen voorschriften worden geconstrueerd, volgens de voorschriften van paragraaf 7 worden geplaatst en volgens de voorschriften van paragraaf 8 worden onderhouden.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald conform de criteria opgenomen in NBN B 25-002-1:2009, op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vensters met bijkomende prestatie-eisen of voor vensters geplaatst in omstandigheden waarvoor hogere prestatieniveaus aangewezen zijn, dienen bijkomende proeven te worden uitgevoerd volgens de criteria vermeld in NBN B 25-002-1:2009.

De goedkeuringshouder en de vensterfabrikanten mogen enkel verwijzen naar deze goedkeuring voor deze varianten van het venstersysteem waarvoor daadwerkelijk kan worden aangetoond dat de beschrijving geheel conform is aan de in de goedkeuring vooropgestelde catalogisering. Individuele vensters mogen het ATG-merk dragen, indien hiervoor aan de vensterfabrikant door de goedkeuringshouder een licentie is gegeven en de vensterfabrikant houder is van een certificaat afgeleverd door BCCA voor de fabricage van aan de goedkeuring conforme vensters.

De goedkeuringstekst, evenals de certificatie van de overeenstemming van de componenten met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de verwerkers, staan los van de kwaliteit van de individuele vensters. De fabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Systeem

Deze goedkeuring steunt op de goedkeuring ATG 2731 voor wat betreft de eigenschappen van het profielsysteem; deze goedkeuring voegt hieraan de bekleving met folie toe.

Het met folie bekleefde venstersysteem waarvan sprake is geschikt voor het maken van vaste, opendraaiende- en draaikip vensterramen, met enkele en dubbele vleugels, waarvan de vleugels en de vaste kaders bestaan uit met folie bekleefde geëxtrudeerde, aaneengelaste hard-PVC profielen met in de massa witte/crème of bruin/caramel kleur.

De bruine/caramel profielen worden steeds afgewerkt met een gekleefde gekleurde folie.

Samengestelde vensters bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin het vaste kader wordt vervangen door stijlen of dwarsregels vallen eveneens onder de goedkeuring. De T-verbindingen van deze stijlen of dwarsregels moeten door lassen of op mechanische wijze verbonden worden.

Schrijnwerkgehelen bekomen door de samenstelling van meerdere elementen waarin vaste kaders aan elkaar verbonden worden door middel van koppel- of hoekprofielen vallen niet onder de goedkeuring.

4 Onderdelen

4.1 PVC weerstandsprofielen

4.1.1 PVC Compound

Folies zoals hieronder beschreven mogen enkel worden aangebracht op in de massa witte/crème en bruine/caramel profielen.

Witte profielen, geëxtrudeerd volgens volgens afmetingen zoals voorkomend in ATG 2731 met de UV-bestendige compounds 09006, 09014, 12017, 13024 en 09210 (D-Sendenhorst) beschreven in ATG H927.

Bruine profielen, geëxtrudeerd volgens afmetingen zoals voorkomend ATG 2731 met niet UV-bestendige compounds 10167 en 10170 (D-Sendenhorst) beschreven in ATG H929.

4.1.2 PVC weerstandsprofielen

De met folie bekleefde PVC weerstandsprofielen hebben de klasse, geometrie, afmetingen, weerstandsmomenten en gewichten zoals opgenomen voor het PVC venstersysteem Veka AD70 Topline, Softline en Swingline in de ATG 2731.

4.1.3 Gekleefde toplaag

4.1.3.1 Renolit folie

Tabel 1 - Type Renolit folie MX

Merk	MX Exofol of MBAS II
Type	Meerlagige folie: dubbele folie bestaande uit halfharde PVC onderlaag en een polyacrylaat toplaag
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak (houtstructuur)
Producent	Renolit Werke GmbH (Worms, Duitsland)

Volgende informatie werd verstrekt door RENOLIT aangaande de benamingen:

- MX-EXOFOL is de nieuwe benaming voor het vroegere MBAS-II
- Bij bepaalde folies van donkere kleur worden koelpigmenten ingebracht. Deze folies worden aangeduid met de benaming SST (Solar Shield Technology).

De Renolit folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUTgb.

Tabel 2 - Kenmerken van de folies MBAS II, SST en MX Exofol

Kenmerken	Methode	Nominale waarden
Volledige dikte inclusief acrylaat toplaag	ISO 4593	190 à 200 µm± 15% afhankelijk van de oppervlaktestructuur
Dikte acrylaat toplaag	Renolit testprocedure PA – QSP 10.1	≥ 50 µm
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 Mpa
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	≥ 100 %
Krimp	DIN 53377	≤ 4 % (15 min / 100°C)

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.3.2 Renolit Kleurenprogramma

Tabel 3 - Kleurprogramma van de Renolit folie

Benaming kleur	Referentie Veka	Referentie Renolit	Benaderend RAL nummer
Dekor folie MX			
Crown platin	1293001	3.1293.001	NVT
Quartz platin	1293002	3.1293.002	NVT
Earl platin	1293010	9.1293.010	NVT
Shogun AC	49197	9.0049.197	NVT
Shogun AF	49198	9.0049.198	NVT
Shogun AD	49195	9.0049.195	NVT
Siena Rosso	49233	9.0049.233	NVT
Sienna Noce	49237	9.0049.237	NVT
Winchester XA	49240	9-0049.240	NVT
Oregon III	2115008	9.2115.008	NVT
Gouden eik (SST)	2178001	9-2178-001	NVT
Douglasie	3069037	9.3069.037	NVT
Bergpijnboom	3069041	9.3068.041	NVT
Lichte eik	3118076	9.3118.076	NVT
Streepdougasie	3152009	9.3152.009	NVT
Rustieken eik	3156003	9.3156.003	NVT
Macoré ⁽¹⁾	3162002	9.3162.002	NVT
Donkere sombere eik	2052089	9.2052-089	NVT
Glادة folie MX			
zinkgeel	108705	1087.05	1018
robijnrood	300305	3003.05	3003
wijnrood	300505	3005-05	3005
Karmijnrood	305405	3054.05	3002
Bruinrood	308105	3081.05	3011
Monumentenblauw	500405	5004-05	5004
Brijlantblauw	500705	5007-05	5007
Staalblauw SST	515005	5150-05	5011
Mosgroen	600505	6005-05	6005
Smaragdgroen	611005	6110.05	6001
Dennengroen	612505	6125-05	6009
Bazaltgrijs	701205	7012-05	7012
Bazaltgrijs glad	701205083	7012-05	7012
Leisteengrijs	701505	7015.05	7015
Leisteengrijs glad	701505083	7015.05	7015
Anthraciet grijs SST	701605	7016-05	7016
Anthraciet grijs zijdeglad	4367003	7016-05	7016
Agaatgrijs	703805	7038-05	7038
Kwartsgrijs	703905	7039-05	7039
Zilvergrijs	715505	7155.05	7001
Zilvergrijs glad	715505083	7155.05	7001
Lichtgrijs	725105	7251-05	7035
Zwart bruin	851805	8518-05	8022
Bruin	887505	8875.05	NVT
Monumentengroen	992505	9925-05	NVT

⁽¹⁾ Deze folies blijken in de verouderingstesten de indicatieve waarde van $\Delta E^* = 3.8$ te overschrijden. Hierover stelt STS 52.3 in tabel 7 "De kleuren die een ΔE^* voorstellen > 3.8 zijn niet uitgesloten. Nochtans dient met te weten dat deze kleuren veranderen op korte of middellange termijn. Teneinde zich te oriënteren in de keuze van kleuren is een tabel weergegeven in bijlage 2" van de STS 52.3.

4.1.3.3 Hornschuch folie

Tabel 4 - Type Hornschuch folie

Merk	Hornschuch
Type	Meerlagige folie: gelamineerde folie met reliëf op een halfharde onderlaag die weers- en UV bestendig is
Textuur	Vlak of gestructureerd oppervlak
Producent	Konrad Hornschuch AG (Weißbach, Duitsland)

De Hornschuch folies op zich genieten niet van een technische goedkeuring en worden voor het gebruik aan opleveringsproeven onderworpen. De rapporten van de mechanische- en duurzaamheidstesten op met Renolit folie bekleefde profielen zijn opgenomen in het intern dossier van de BUtg.

Tabel 5 - Kenmerken van de folies

Kenmerken	Methode	Nominale waarden	
		F436	F456
Volledige dikte inclusief acrylaat top laag	ISO 4593	190 à 210 $\mu\text{m} \pm 10\%$	210 à 220 $\mu\text{m} \pm 10\%$
Dikte acrylaat laag	Eigen methode	$\geq 50\mu\text{m}$	$\geq 60\mu\text{m}$
Trekweerstand	NBN EN ISO 527-3	$> 20 \text{ Mpa}$	
Rek bij breuk	NBN EN ISO 527-3	Longitudinaal $\geq 60\%$ Transversaal $\geq 40\%$	
Krimp	DIN 53377	$\geq \pm 2.5\%$ (10 min / 60°C)	

Karakteristieken gedeclareerd door de fabrikant van de afwerkingsfolie.

4.1.3.4 Hornschuch kleurenprogramma

Tabel 6 - Kleurprogramma van de Hornschuch folie

Benaming kleur	Referentie Veka	Referentie Hornschuch	Benaderend RAL nummer
Vlakke, gladde folie METALLIC ⁽²⁾			
Metbrush aluminium	4361001	F436-1001	NVT
Vlakke, gladde folie LIFE LIKE ⁽²⁾			
Mahagoni	2065021	F436-2001	NVT
Notelaar	2178007	F436-2075	NVT
Vlakke, gladde folie UNI ^{(2) (3)}			
Zuiver wit	915205	F456-5053	9010
Roomwit	137905	F456-5054	9001
Ivoor	101505	F456-5056	1015
Papyruswit	901805	F456-5058	9018

⁽²⁾ Benaming zoals voorkomend op de afgegeven testrapporten.

⁽³⁾ 60 μm acrylaatbaar ipv 50 μm

4.1.3.5 Lijm

Het verlijmingsprocedé kan worden toegepast op profielen, die begunstigd zijn met de technische goedkeuring ATG, en vervaardigd met de compounds, zoals hoger beschreven

De verlijming van de folie op het profiel gebeurt met een hotmeltlijm volgens onderstaande tabel. Om een perfecte verlijming te garanderen worden de te bekleven profielloppervlakten voorbehandeld met een primer. Alle productiefasen zijn vastgelegd volgens een interne kwaliteitsbewakingsprocedure.

Tabel 7 - Verlijming folie

Primer	Op basis van VOC-arme producten (Volatile Organic Components / vluchtige organische stoffen)
Hotmellijm	Smeltlijm op basis van polyurethaan

Het type en de identificatie van de lijm en primer is in het intern BUTgb-dossier opgenomen.

4.2 Verdere onderdelen,

De met folie bekleefde PVC venstersystemen worden steeds versterkt. Zij worden voorzien van versterking, van beslag, hebben dichtingen, kunnen worden uitgerust met een mechanische T-verbinding, beglazing, kisten, lijm, en beschikken over verdere toebehoren zoals opgenomen voor het PVC venstersysteem Veka AD70 Topline, Softline en Swingline in de ATG 2731.

5 Fabricagevoorschriften

5.1 Productie

5.1.1 Fabricatie van de profielen

De extrusie van de profielen gebeurt door de firma Veka in haar bedrijf in Sendenhorst (Duitsland) en het aanbrengen van de bekleving gebeurt eveneens door de firma Veka in haar bedrijf te Sendenhorst. De fabricatie is voor het PVC venstersysteem Veka AD70 Topline, Softline en Swingline beschreven in de ATG 2731. De in de massa bruine profielen worden steeds bekleefd.

De industriële eigencontrole van de fabricatie omvat onder andere het bijhouden van een controleregister en de uitvoering van laboratoriumproeven op monsters genomen uit productie.

5.1.2 Bekleven van de profielen met folie

De voornaamste fasen van de aanbrenging zijn:

- aanmaak van voorlijm (primer) en hoofdlijm
- Instellen van de machine
 - codering
 - beschermfolie
 - plaatsen en instellen van de aandrukrollen
- opstarten
- snijden van de folie
- keuring tijdens het proces en eindkeuring
- reinigen van het lijmreservoir
- verpakken van de profielen.

5.1.3 Fabricatie van de vensers

De fabricage van de bekleefde, in de massa witte vensters, als de fabricage van de bekleefde, in de massa bruine vensters beantwoorden aan de vereisten zoals opgenomen in de ATG 2731.

Het met folie bekleefd, in de massa witte en bruine PVC venstersysteem wordt steeds versterkt.

5.2 Commercialisatie

De commercialisatie voor België gebeurt door Veka Belux (Embourg).

6 Prestaties van het goedgekeurd systeem

6.1 Voorafgaand

Voor de stabiliteit, thermische eigenschappen, lucht-, wind-, waterprestaties, verkeerd gebruik en bedieningskracht, akoestische prestaties en schokweerstand wordt, voor het met folie bekleefde PVC venstersysteem Veka AD70 Topline, Softline en Swingline verwezen naar de ATG 2731.

6.2 Specifieke prestaties van het met folie bekleefde venstersysteem

6.2.1 Duurzaamheid van de folie

Voor alle gedeclareerde folies werd een kunstmatige verouderingstest voorgelegd overeenkomstig ISO 7724/3. De profielen die de indicatieve waarde van ΔE^* van 3,8 overtreffen werden met (1) aangeduid in tabel 3 en 6.

6.2.2 Duurzaamheid van de verlijming

De duurzaamheid van de verlijming werd beoordeeld met een afpelttest op kunstmatig verouderde profielen volgens STS 52.3 §4.3.3.3, verwijzend naar tabel 9 en bijlage 3.

De afpelkracht bij nieuwe profielen is hoger dan 2,5 N/mm en bij verouderde profielen hoger dan 2,0 N/mm waardoor de hechting voldoet aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.3 Gebruiksgeschiktheid van de folie

De gedeclareerde folie weerstond aan volgende proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6

- Slijtweerstand volgens ISO 7784-2, waarbij het basismateriaal van de folie niet bloot kwam;
- Krasbestendigheid volgens NBN EN ISO 1522, waarbij geen breuk optrad in de folie en het basismateriaal van de folie niet bloot kwam.

De folie voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.4 Gebruiksgeschiktheid van het met folie bekleefd profiel.

De gedeclareerde folie weerstond aan de proeven opgenomen in de STS 52.3 tabel 6, waaronder o.a. de ruitjesproef NBN EN ISO 2409 – klasse 0, bij -10 C, 20 C en 50 C. Er kwam geen enkel stukje van de ruitjes los van de drager. Het bekleefde profiel voldoet qua gebruiksgeschiktheid aan de eisen van de STS 52.3. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.2.5 Duurzaamheid van het met folie bekleefde raam.

De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam wordt onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende klimaten, volgens de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25 002-1, proefopstelling volgens NBN EN 1121 en proefuitvoering volgens NBN EN 13420 Methode 3. In Tabel 8 zijn de resultaten van dit testprogramma opgenomen.

6.2.5.1 Met folie bekleefde raam

Tabel 8 – Gedraging tussen verschillende klimaten

Samengestelde ramen en dubbel open-draaiend / draai-kip met makelaar en zijlicht	
	Softline 70 AD ATG 2731
Venster (BxH)	DODK 1608x2502
Kaderprofiel (versterking)	101.214 (113.271)
Max. vleugelmaat B x H (mm)	750x2400
Vleugelprofiel (versterking)	103.232 (113.294)
Vleugelgewicht (kg)	48 kg
Makelaar (versterking)	102.236 (113.013.3)
Glaslat	107.214
Kleur buiten	PVC bekleefd met Renolit folie "anthraciet grijs"
Kleur binnen	Witte PVC
Beslag	Maco Multi Trend
Venster in originele toestand	
Luchtdoorlatendheid volgens NBN EN 12207	4
Windweerstand volgens NBN EN 12210	C2/B3
Waterdichtheid volgens NBN EN 12208	E1050
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	1
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle normale toepassingen waarbij de bediening van het venster geen speciale problemen stelt.
Koude test	
Klimaat A (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten -10 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 2
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle toepassingen die niet onder klasse 1 vallen, bv een gebruiker met een lichamelijke handicap, ... naargelang de situatie
Warme test	
Klimaat D (24 u, binnen 23 °C/50 %RH, buiten 75 °C)	
Bedieningskracht Classificatie volgens NBN EN 13115	Klasse 2
Bedieningskracht Toepassing volgens NBN B25-002-1 tabel 7	Alle toepassingen die niet onder klasse 1 vallen, bv een gebruiker met een lichamelijke handicap, ... naargelang de situatie

Er werden na de test geen beschadigingen noch blijvende vervormingen vastgesteld. De duurzaamheid van het met folie bekleefde raam, onderzocht aan de hand van het gedrag tussen verschillende omgevingslucht, voldoet aan de vereisten van §5.2.2.12 van de NBN B25-002-1. De testrapporten zijn opgenomen in het BUTgb dossier.

6.3 Gereguleerde stoffen

De firma Veka verklaart conform te zijn aan de Europese verordening 1907/2006/EG inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH).

Voor informatie, zie:

http://economie.fgov.be/nl/ondernemingen/specifieke_domein/en/chemie/REACH/index.jsp.

7 Plaatsing

Zoals beschreven in de ATG 2731.

8 Richtlijnen voor het gebruik

Zoals beschreven in de ATG 2731.

9 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3071) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 14 oktober 2016.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 27 februari 2017.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

