

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 3111

HOUT – PROCÉDES VOOR DE  
CURATIEVE BEHANDELING  
VAN HOUT EN METSELWERK

SARPECO 910

Geldig van 05/06/2018  
tot 04/06/2023

Goedkeurings -en Certificatieoperator



WOOD.BE

Hof ter Vleestdreef, 3  
BE-1070 Brussel

[www.wood.be](http://www.wood.be) - [info@wood.be](mailto:info@wood.be)

### Goedkeuringshouder:

Berkem Développement  
20 rue Jean Duvert  
F-33290 Blanquefort  
Tel : + 33 564 31 06 60  
Website: [www.berkem.com](http://www.berkem.com)

## 1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, WOOD.BE, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, WOOD.BE.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Voorwerp

De D1-procedés SARPECO 910 in deze goedkeuring, in overeenstemming met de STS 04 (laatste editie), zijn bestemd om curatief te worden toegepast op hout dat in een gebouw is verwerkt, ten einde de ontwikkeling tot stilstand te brengen van de larven van houtaantastende insecten, die in het hout aanwezig zijn. De D1-procedés SARPECO 910 zijn minstens doeltreffend tegen de huisboktor.

De D2-procedés SARPECO 910 in deze goedkeuring, in overeenstemming met de STS 04, zijn bestemd om de oppervlakte van metselwerk dat door een houtaantastende zwam is aangetast curatief te behandelen. De behandeling is bedoeld om de verspreiding van de zwam in de massa van de elementen van de ruwbouw tot stilstand te brengen en om het metselwerk te beschermen tegen elke nieuwe aantasting door deze zwammen. De D2-procedés SARPECO 910 hebben hoofdzakelijk betrekking op aantasting door de volgende houtaantastende zwammen: de huiszwam en de kelderzwam.

## 3 Producten

### 3.1 Product bestemd voor de behandeling in het station

Het product SARPECO 910 bezit volgende kenmerken:

- Fysische toestand: emulsie
- Kleur: kleurloos
- Actieve bestanddelen: 0,73% IBPC, 0,75% propiconazol, 0,76% tebuconazol en 0,99% permethrine
- Verdunning: water
- Volumemassa: 1,02 kg/dm<sup>3</sup> bij 20°C (typisch)

Verkoopstoelating uitgereikt door het FOD Volksgezondheid, Veiligheid van de Voedselketen en Leefmilieu onder nummer 2113B.

Homologatie uitgereikt door B.V.H.B. onder nummer:

D1 D2
16.698

### 3.2 Verpakking en opslag van het product

Het product SARPECO 910 wordt geleverd in vaten en in container, en moet in deze vorm opgeslagen worden, in een lokaal daartoe bestemd. De temperatuur van de omgeving mag de limieten van 0°C tot 40°C niet overschrijden. Andere verpakkingen zijn mogelijk.

## 4 Behandelingsoplossing

### 4.1 Bereiding van de oplossing

De verdunning wordt uitgedrukt in het aantal delen water toe te voegen aan één volumedeel SARPECO 910. De watertemperatuur moet lager liggen dan 40°C.

### 4.2 Eisen qua retentie

De hoeveelheid behandelingsproduct in het hout moet zodanig zijn dat de concentratie aan SARPECO 910 in de onderzochte zone ten minste de kritische waarde voor de uitgevoerde behandeling (zie Tabel 1) bereikt.

Tabel 1 Kritische waarden uitgedrukt in g concentraat per m<sup>2</sup> hout

	Oppervlaktebehandeling O1 of O1	Injectiebehandeling O7
D1-procedé	100	100
D2-procedé	30	30

## 5 Technische gebruiksaanwijzingen van het product

### 5.1 Algemeen

De temperatuur van de behandelingsoplossing moet onder haar vlampunt blijven.

#### 5.1.1 Procedé D1

Een hoeveelheid van **300** ml SARPECO 910 /m<sup>2</sup> dient met een maximale verdunning van **[1+2]** in twee maal aangebracht te worden.

#### 5.1.2 Procedé D2

Een hoeveelheid van **500** ml SARPECO 910 /m<sup>2</sup> dient met een maximale verdunning van **[1+17]** in twee maal aangebracht te worden.

### 5.2 Procedé O1: behandeling door bespuiten

Het product wordt overvloedig en zonder nevelvorming bespoten op alle oppervlakken die in de veiligheidszone liggen.

### 5.3 Procedé O5: behandeling door bestrijken

De behandeling bestaat uit het rijkelijk aanbrengen van het product door middel van een borstel en dit in twee lagen op alle oppervlakken die in de veiligheidszone liggen.

### 5.4 Procedé O7: behandeling door injecteren

- D1-procedé:** de behandeling bestaat uit het injecteren of opspuiten in vooraf geboorde gaten met een diameter van 13 mm, met tussenafstanden van 25 cm tot 30 cm, op een diepte gelijk aan twee derde van de dikte van het hout op die plaats. De gaten liggen bij voorkeur geschrapt en zodanig dat de mechanische weerstand van het houten element zo gering mogelijk wordt beïnvloed.
- D2-procedé:** de behandeling bestaat uit het injecteren of opspuiten in vooraf geboorde gaten met een diameter van 13 mm, met tussenafstanden van 25 cm tot 30 cm, op een diepte gelijk aan twee derde van de dikte van het metselwerk (de injectie blijft evenwel zonder uitwerking in het gewone beton).

## 6 Toepassen van de procedés

### 6.1 Kwaliteitsbeheer

Onafhankelijk van het procedé en de gebruikstechnieken, moet het station over bevoegd personeel beschikken om de kwaliteit van de productie te garanderen. Een verantwoordelijke zorgt voor de doorlopende controle van de kwaliteit; de beschrijving van de organisatie van deze interne controle maakt deel uit van de overeenkomst van de externe controle van het station.

De doeltreffendheid van deze interne controle wordt periodiek door een erkend onafhankelijk organisme onderzocht; de frequentie van deze controles en het protocol ervan maken deel uit van de overeenkomst van de externe controle van het station.

### 6.2 Voorbereiding van het hout (D1-procedé)

Het aangetaste hout wordt zo veel mogelijk verwijderd door behakken met bedoeling het gezonde hout bloot te leggen. De oppervlakken worden ontdaan van de materialen en het stof die de penetratie van het behandelingsproduct bemoeilijkt.

### 6.3 Uitvoeren van de curatieve behandeling (D1-procedé)

Normaal omvat de behandeling twee fasen:

- de dieptebehandeling van het hout (procedé O7)
- de oppervlaktebehandeling door besproeien (procedé O1) of plaatselijk bestrijken met een kwast (procedé O5).

### 6.4 Voorbereiding van het metselwerk (D2-procedé)

De aanwezige vruchtlichamen worden afgevoerd en de sporen worden zorgvuldig verwijderd met een stofzuiger.

In de aangetaste zone wordt het metselwerk van de pleisterlaag, de plamuur en de bekleding ontdaan. Bij aantasting door huiszwam heeft deze voorbehandeling tot doel een veiligheidszone af te bakenen die één meter groter is dan de zichtbaar aangetaste zone.

Alle houten elementen die zich in deze zone bevinden worden als potentieel aangetast beschouwd en worden dus verwijderd.

De metselvoegen worden nadien grondig uitgekrabd om alle brokkelige deeltjes te verwijderen die myceliumfragmenten zouden kunnen bevatten.

Tenslotte wordt de oppervlakte van het metselwerk met een metalen borstel afgeborsteld en, indien mogelijk, afgebrand met een gasbrander.

### 6.5 Uitvoeren van de curatieve behandeling (D2-procedé)

De behandeling omvat twee fasen:

- de dieptebehandeling van het metselwerk en de vloeren (procedé O7),
- de oppervlaktebehandeling door besproeien (procedé O1) of plaatselijk bestrijken met een kwast (procedé O5).

Voor een optimaal resultaat moet de behandeling op een veiligheidszone tot 1 m rondom de zichtbaar aangetaste zone worden uitgevoerd.

### 6.6 Vereiste uitrusting

Het station moet steeds over de volgende uitrusting beschikken, in gebruiksklare toestand:

- een installatie die de procedés waarvoor ze goedgekeurd is doeltreffend kan toepassen,
- een thermometer.

Bovendien moet het station beschikken over:

- een exemplaar van de goedkeuringstekst van het procedé,
- een register of werfsteekkaarten,
- behandelingsattesten.

## 7 Kenmerken van de behandelde materialen

Na volledige droging kan het metselwerk behandeld met SARPECO 910 probleemloos worden herbepleisterd, hervoegd en/of herschilderd.

Na droging (houtvochtigheid lager dan 20%) biedt het hout behandeld met SARPECO 910 de volgende kenmerken:

- zijn manipulatie vereist geen speciale voorzorgen;
- het hout mag met alle gewone bouwmaterialen in contact komen (metalen, poreuze materialen, ...);
- het kan geen vlekken veroorzaken noch op pleisterwerk noch op bekledingen;
- men kan er alle gewone afwerkingen op toepassen;
- het is verenigbaar met alle gewone houtlijmen; het is echter aanbevolen proeven uit te voeren vóór het verlijmen van hout als dit laatste met een grote dosis impregneermiddel behandeld werd;

De verkoopstoelating afgeleverd door het FOD Volksgezondheid (zie 3.1) bevat de beperking dat het hout behandeld met SARPECO 910 niet in contact mag komen met voedingswaren.

## 8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3111) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, WOOD.BE, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "HOUT", verleend op 24 april 2018.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, WOOD.BE, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 5 juni 2018.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur

Chris De Roock, directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

