

Technische goedkeuring ATG met certificatie



HOUT - VERBINDINGEN
GRIFFON WOOD MAX
EXPRESS

Geldig van 09/10/2023
tot 08/10/2028

Goedkeurings- en certificatieoperator



Hof ter Vleestdreef, 3 1070 Brussel
www.wood.be - info@wood.be

Goedkeuringshouder:

Bison International
Dr. A. F. Philipstraat 9
4462 EW Goes
Tel.: +31 (0)88 3235 825
Website: www.griffon.be
E-mail: info@griffon.be

Verdeler:

Griffon Belgie
Culliganlaan 1D
B-1831 Diegem
Tel.: +32 (0)3 710 92 92
Website: www.griffon.be
Email: info@griffon.be

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, WOOD.BE, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, WOOD.BE.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet(en) de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

De één-component lijn GRIFFON WOOD MAX EXPRESS, die het onderwerp uitmaakt van deze goedkeuring is een lijn die toegepast kan worden bij het industrieel koud verlijmen van niet dragende houtstructuren die bestemd zijn voor de klimaatklassen 1, 2 en 3 (volgens EN 1995-1-1), zonder een rechtstreekse blootstelling aan het buitenklimaat (gebruiksklasse 3 volgens EN 335 wordt uitgesloten).

3 Kenmerken van de lijn

De lijn GRIFFON WOOD MAX EXPRESS bestaat uit één component, met de volgende kenmerken:

- Basis : SMP-polymer
- Kleur : beige
- Volumemassa : 1,37 g/cm³
- Vaste stof gehalte : ~100%
- Viscositeit : thixotroop

De lijn GRIFFON WOOD MAX EXPRESS dient bewaard te worden bij een temperatuur tussen +5°C en +25°C, en in zijn originele verpakking om opname van vocht te vermijden.

Eenmaal de verpakking is geopend, is de bewaartijd van de lijn beperkt.

4 Prestaties van de lijn

De lijn GRIFFON WOOD MAX EXPRESS voldoet aan de eisen van de EN 204 voor lijmen van het type D4 in dunne lijnvoegen; dit betekent dat deze lijn geschikt is voor het lijmen van niet dragende houtstructuren, die bestemd zijn voor toepassing in binnenklimaten met een verhoogd risico op langdurige en frequente blootstelling aan water of condensatie, of in een buitenklimaat mits een aangepaste oppervlaktebescherming tegen de directe blootstelling aan de weersomstandigheden.

De lijn GRIFFON WOOD MAX EXPRESS voldoet daarenboven aan de eisen van de norm EN 14256, voor wat de weerstand tegen statische belasting betreft, en werd bijkomend ook getest volgens de norm EN 14257 (WATT'91-test) voor wat de weerstand tegen temperatuur betreft (resultaat van de test: 10,3 N / mm² gemiddeld).

5 Gebruiksvoorwaarden

5.1 Voorbereiding

Het hout moet vlak, schoon en stofvrij zijn. Vette houtsoorten moeten door middel van thinner ontvet worden.

De temperatuur van de omgeving, de lijn en het te verlijmen materiaal mag niet lager zijn dan 5°C.

Het vochtgehalte van het hout wordt vóór de verlijming gecontroleerd en moet bij voorkeur liggen tussen 10% en 18% (max. 25%).

5.2 Verwerking

De lijn wordt op twee zijden aangebracht door middel van een kitspistool en met een fijn getande lijnkam (1 mm), een kwast of een spatel uitgestreken. Het lijnverbruik bij dotsgewijze verlijming is ongeveer 5-8m²/kg. Bij een streepsgewijze verlijming komt uit een koker ca. 8-15 m lijn (spuitmondopening 3 mm = ± 15 meter; spuitmondopening 5 mm = ± 8 meter).

De stukken worden binnen 3-10 minuten samengebracht en minimaal 30-60 minuten fixeren. Persen of klemmen is niet noodzakelijk. Indien er geperst of geklemd wordt, hanteer een beperkte druk om te voorkomen dat te veel lijn uit de verbinding wordt geperst.

5.3 Uithardingsfase

De maximale weerstand van de lijnvoeg wordt echter pas bereikt na ongeveer 4 u. Tijdens deze stabilisatieperiode mogen de gelijmde elementen niet onderworpen worden aan belastingen die de lijnvoeg kunnen verzwakken.

6 Kwaliteitsbeheer

De firma die de lijn gebruikt moet over bevoegd personeel beschikken om de kwaliteit van de productie te garanderen. Een verantwoordelijke zorgt voor de doorlopende controle van de productiekwaliteit in overeenstemming met de eisen van de geldende normen.

Het klimaat van de productieruimte wordt op een aangepaste manier gestuurd om aan de onder paragraaf 5 vermelde gebruiksvoorwaarden te voldoen.

7 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring.
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BÜtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BÜtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BÜtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BÜtgb.
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3125) en de geldigheidsstermijn.
- I. De BÜtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit artikel 2.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, WOOD.BE, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "HOUT", verleend op 21 augustus 2023.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, WOOD.be, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 09 oktober 2023.

Deze ATG vervangt ATG 3125, geldig vanaf 09/11/2018 tot 08/11/2023. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie

- Redactionele aanpassingen

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Eric Winnepeninckx,
Secretaris-generaal


Benny De Blaere,
Directeur


Chris De Roock,
Directeur

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de technische goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations

www.wftao.com