

Union belge pour l'Agrément technique de la Construction asbl rue du Lombard, 42 B-1000 Bruxelles http://www.ubatc.be Membre de l'EOTA et de l'UEAtc Tél. +32 (0)2 716 44 12 Fax +32 (0)2 725 32 12 info@ubatc.be

Agrément Technique ATG avec Certification



ATG 3126

SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ SYNTHÉTIQUE MONOCOUCHE

EPDM

HAP EPDM

Valable du 29/11/2018 au 28/11/2023 Opérateur d'agrément et de certification



BCCA

Belgian Construction Certification Association Rue d'Arlon, 53 – B-1040 Bruxelles www.bcca.be – info@bcca.be

Titulaire d'agrément :

HAP WATERPROOF Allée de la Marbrite, 9 B-7090 Braine-le-Comte Tél.: +32 67 22 17 15

Fax: +32 67 22 17 15

Site Web: www.hapwaterproof.be E-mail:info@hapwaterproof.be

1 Objet et portée de l'agrément technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du système et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque: dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Description

Cet agrément porte sur un système d'étanchéité pour toiture plate ou en pente dont le domaine d'application est indiqué dans les fiches de pose (voir Tableau 9) et dans l'annexe A (1).

Le système se compose des membranes d'étanchéité HAP EPDM, qui doivent être utilisées avec les produits auxiliaires décrits dans cet agrément en conformité avec les prescriptions d'exécution reprises dans le § 5.

Les membranes d'étanchéité sont soumises à une certification de produit selon le règlement de certification d'ATG d'application. Cette procédure de certification consiste en un contrôle continu de la production par le fabricant, complété par un suivi régulier externe effectué par l'organisme de certification désigné par l'UBAtc asbl.

De plus, l'agrément de l'ensemble du système repose sur l'utilisation des produits auxiliaires pour lesquels l'attestation de la conformité aux critères de prestation ou d'identification donnés au § 3.2 permet de garantir la confiance en leur qualité.

3 Matériaux, composants du système d'étanchéité de toiture

3.1 Membranes d'étanchéités

Tableau 1 – Membranes d'étanchéité

Nom commercial	Description
	Membrane à base d'EPDM, ce dernier compatible au bitume, non armée

Ces membranes peuvent être utilisées comme couche supérieure dans les systèmes d'étanchéité prévus dans cet agrément, à condition qu'elles soient utilisées conformément aux prescriptions reprises dans le § 5 et dans la fiche de pose.

3.1.1 Description des membranes

Les membranes d'étanchéité HAP EPDM sont fabriquées à base de copolymère d'éthylène, de propylène et de liaisons diéniques instaurées (EPDM), d'huile, d'additifs et de charges minérales. Elles sont non armées.

Les membranes sont obtenues par un procédé d'extrusion et de calandrage, suivi d'une vulcanisation.

La composition et les caractéristiques du compound sont connues de l'organisme de certification.

Les caractéristiques des membranes sont données dans le Tableau 2.

Les membranes HAP EPDM sont disponibles en 2 épaisseurs de 1,20 mm ou 1,50 mm.

Tableau 2 - HAP EPDM

		HAP	EPDM			
Caractéristique d'identific	ation	1,2	1,5			
Type d'armature			_			
Type de sous-façage		-				
Membrane						
Épaisseur effective [mm]	-5 %, +10 %	1,20	1,50			
Masse surfacique [kg/m²]	-5 %, +10 %	1,23	1,54			
Longueur [m]	-0 %, +5 %	100,0	00 (1)			
Largeur [m]	-0,5 %, +1 %	1,000 (1)				
Couleur de la face supérie	eure	Noir				
Couleur de la face inférieu	ıre	Noir				
Usage (membrane conce	née)					
Pose en indépendance)	Χ			
En adhérence totale		-				
En semi-indépendance						
Colle à froid	X					
Fixée mécaniquement da	ns le joint		-			
	ns le joint					

Les membranes sont découpées et soudées sur mesure dans les ateliers de HAP Waterproof. Les feuilles d'EPDM ne sont pas commercialisées sous forme de rouleaux, mais seulement sous forme de bâches préfabriquées.

3.1.2 Performances des membranes

Les performances des membranes HAP EPDM sont données aux § 6.1 du Tableau 8.

3.2 Produits auxiliaires

3.2.1 Colles synthétiques

3.2.1.1 Colle MS polymère 1609Z ou MS1421

La colle 1609Z (600 ml) ou MS1421 (2.800 ml) est une colle MS polymère.

Elle est utilisée pour le collage en adhérence partielle (à l'aide de cordons) de la membrane d'étanchéité sur le support.

Tableau 3 – Colles 1609Z ou MS1421

		Colle MS	polymère			
Caractéristique d'identification	caracteristique a laeritification					
Masse volumique [g/cm³]	1,	55				
Extrait sec [%]	±2%abs	9	8			
Couleur	Gris f	oncé				
Température d'application [°	C]	+5 à	+35			
Prestation						
Consommation à la pose [g/	′m²]					
En semi-indépendanc	En semi-indépendance					
Temps de prise [h]		Env. 12				
Durée de conservation [mois	[]	12 (entre +8 °C et +30 °C				
Conditionnement		Boudins de 2.800 ml				
Support						
Voir § 5.3.2.						
(1): En fonction de la rugo raison d'un trait de 1	•					

Cette annexe A fait partie intégrante du présent ATG.

Dans le cadre du présent ATG, la colle synthétique MS polymère 1609Z ou 1421 a été soumise à un examen d'agrément et à une certification limitée par un opérateur de certification désigné par l'UBAtc asbl.

Ceci comprend les éléments suivants :

- Le produit a été identifié à l'aide d'essais types initiaux.
- Le produit est traçable.
- Le produit est contrôlé par le fabricant et les résultats de ces contrôles sont vérifiés par l'organisme de certification.
- Chaque année, le produit est soumis à des essais de contrôle externes.

3.2.1.2 Colle de contact VITAGO 1014

La colle VITAGO 1014 est une colle de contact pulvérisable monocomposant à base de caoutchouc synthétique.

Elle est utilisée pour la réalisation par double encollage des relevés, costières, ...

Tableau 4 - Colle VITAGO 1014

Caractéristique d'identification	Colle de contact VITAGO 1014						
Masse volumique [g/cm³]	±5 %	0,82					
Point éclair [°C]		≥ -26					
Viscosité [mPa.s]		250 à 350					
Couleur		Jaune					
Température d'application [°C]		+5 à +35					
Prestation							
Consommation à la pose [g/m²]		Env. 150 (par surface)					
Durée de conservation [mois]		12 (entre +10 °C et +20 °C)					
Conditionnement	Bidons de 5 I, 10 I, 20 I						
Support							
La plupart de supports, à l'exception du PVC blanc, des membranes bitumineuses neuves.							

La colle de contact VITAGO 1014 fait partie du système décrit, mais ne fait pas partie du présent agrément et n'est pas soumise à la certification.

3.2.2 Bande de soudure HOT BONDING TAPE

Les bandes de soudure HOT BONDING TAPE sont fabriquées à base d'EPDM non vulcanisé.

Elles sont utilisées pour la réalisation des joints en atelier ou sur chantier à l'aide d'une machine de soudage par l'application conjointe de pression et de chaleur.

Les bandes de soudure HOT BONDING TAPE font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumises à la certification.

3.2.3 Pièces préformées et accessoires de toiture

Les pièces préformées et les accessoires de toiture font partie du système décrit, mais ne fait pas partie du présent agrément et ne sont pas soumis à la certification.

3.2.4 Mastics

Les mastics font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumis à la certification.

3.2.5 Isolant thermique

L'isolant thermique doit faire l'objet d'un agrément technique (ATG) avec certification pour l'application en toiture.

3.2.6 Couches de désolidarisation et de protection

Les couches de désolidarisation sont utilisées :

- Sous la membrane EPDM comme <u>couche</u> <u>de</u> <u>désolidarisation</u> vis-à-vis de supports risquant de provoquer un dommage <u>mécanique</u> de la membrane par percement, déchirure (p.ex. supports rugueux, ...).
- Sur la membrane EPDM comme <u>couche de protection</u> vis-à-vis de de matériaux appliqués sur celle-ci risquant de provoquer un dommage <u>mécanique</u> de la membrane par percement, déchirure (p.ex. couche de gravier, ...).

Tableau 5 – Couches de désolidarisation et de protection

Туре	Masse surfacique [g/m²]				
Couches de désolidarisation mécaniqu	Je				
Non-tissé polyester	≥ 200				
Non-tissé polypropylène	≥ 200				
Couches de protection mécanique					
Non-tissé polyester	≥ 200				
Non-tissé polypropylène	≥ 200				

Les couches de désolidarisation et de protection font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumises à la certification.

3.2.7 Pare-vapeur

Le choix, l'utilisation et la mise en œuvre des pare-vapeur se réfèrent au paragraphe 6 de la NIT 215.

Les pare-vapeur font partie du système décrit, mais ne font pas partie du présent agrément et ne sont pas soumis à la certification.

4 Fabrication et commercialisation

4.1 Membranes

Les membranes HAP EPDM sont fabriquées dans l'usine à Les Fonts (Terrassa) (ES).

Les membranes HAP EPDM sont découpées sur mesure et soudées par vulcanisation (« hot bonding ») sous forme de bâches dans les ateliers de HAP Waterproof à Braine-le-Comte (BE).

Marquage : les bâches préfabriquées sont marquées à l'aide de la référence du chantier et celle du client.

La firme HAP Waterproof assure la commercialisation des membranes.

4.2 Produits auxiliaires

Les colles synthétiques 1609Z ou MS1421 et VITAGO 1014 sont fabriqués dans l'usine de Fourny nv à Willebroek(BE).

Les autres produits auxiliaires sont fabriqués par ou pour la firme HAP Waterproof.

La firme HAP Waterproof assure la commercialisation des produits auxiliaires.

5 Conception et mise en œuvre

Les systèmes de toiture monocouche nécessitent plus d'attention et de soin lors de leur mise en œuvre que les systèmes multicouches. L'entrepreneur veillera donc à utiliser une main d'œuvre hautement spécialisée et s'assurera, par une surveillance stricte et régulière, qu'à tout moment et tout endroit, le travail est exécuté suivant les prescriptions du titulaire d'agrément.

La pose n'est effectuée que par des entreprises formées par la firme HAP Waterproof.

5.1 Documents de référence

- NIT 215: «La toiture plate: Composition Matériaux Réalisation – Entretien » (CSTC).
- NIT 244: «Les ouvrages de raccord des toitures plates: principes généraux» (CSTC).
- "UEAtc Technical Guide for the assessment of non-reinforced, reinforced and/or backed roof waterproofing systems made of EPDM" (2001).
- Le Feuillet d'Information UBAtc n°2012/02 : « L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4 ».
- Les directives d'application du titulaire d'agrément.

5.2 Conditions hygrothermiques – pare-vapeur

Cf. NIT 215.

5.3 Pose de l'étanchéité

L'étanchéité de toiture est posée conformément à la NIT 215.

Le travail est interrompu par temps humide (pluie, neige, brouillard) et lorsque la température ambiante est inférieure à la température minimale d'application de la colle utilisée (voir § 3.2.1.1). Lors de la reprise du travail, en cas d'application sur du béton ou du béton cellulaire, le support est sec et propre.

La fiche de pose reprend la composition de l'étanchéité de toiture en fonction du type de pose et de la nature du support dépendant ou non des prescriptions feu de l'A.R. du 07/07/1994 et des révisions du 19/12/1997, du 04/04/2003, du 01/03/2009, du 12/07/2012 et du 18/01/2017.

La pose s'effectue sans induire de tension dans la membrane, sur une surface sèche et sans aspérités.

5.3.1 Pose en indépendance

La pose en indépendance n'est autorisée pour des pentes de toiture inférieures ou égales à 5 % (3 °) en cas d'un lestage en gravier ; ou inférieures ou égales à 10 % (6 °) pour l'utilisation de dalles.

Ce type de pose peut être utilisé sur tout type de support.

En cas de pose sur béton, support rugueux, revêtement bitumineux, une couche de désolidarisation est placée entre la membrane et le support (voir § 3.2.6).

La présence d'un lestage est nécessaire pour garantir la résistance aux actions du vent. Une couche de protection est placée entre la membrane et le lestage (voir § 3.2.6).

5.3.2 Pose en semi-indépendance

La pose des membranes HAP EPDM peut être réalisée en semi-adhérence à l'aide de la colle MS polymère 1609Z ou MS1421.

Les caractéristiques des colles sont reprises dans le § 3.2.1.

Les supports compatibles avec la colle MS polymère 16097 ou MS1421 sont donnés dans le Tableau 6.

Tableau 6 – Compatibilité des supports et colles

Supp	ort	Colle 1609Z ou M\$1421 (1)
PU po	arementé	
	Voile de verre bitumé	X
	Voile de verre minéralisé	-
	Aluminium	-
	Complexe aluminium multicouche	Х
MW		
	Nue	-
	Voile de verre bitumé	-
	Voile de verre minéralisé	-
EPS		
	Νυ	-
	Voile de verre bitumé	-
EPB		-
Revê	tement bitumineux (2)	X
Bétoi	n	X
Bétoi	n cellulaire	X
Bois,	multiplex,	X

(1): X = compatible

- = non prévu dans le cadre de cet Agrément

(2): Si le revêtement bitumineux est lui-même en adhérence totale

La colle MS polymère 1609Z ou MS1421 est appliquée sur le support sous forme de cordons continus d'environ 1 cm de large, à raison d'un cordon tous les 10 cm. La bâche préfabriquée HAP EPDM est ensuite appliquée sur les cordons.

Les recouvrements sont réalisés conformément au § 5.3.3.

5.3.3 Recouvrement des lés

Le système est prévu pour réaliser l'entièreté de l'étanchéité de toiture en atelier (suivant des relevés sur site) par la préfabrication d'une bâche sur mesure intégrant les surfaces horizontales, les relevés (coupoles, acrotères, etc.), les détails, ... Idéalement, toute la toiture est recouverte par une seule bâche, mais en cas de dimensions trop importantes, plusieurs bâches sont prévues et soudées entre elles sur site.

En atelier ou sur site, l'assemblage des lés est réalisé par vulcanisation d'une bande de soudure HOT BONDING TAPE à l'aide de soudeuses automatiques qui exercent une pression et une température fixée sur le joint.

Le recouvrement des lés est d'au minimum 30 mm dans le sens longitudinal et transversal. La bande de soudure HOT BONDING TAPE assure une soudure d'une largeur de 25 mm.

5.4 Détails de toiture

Pour la réalisation des joints de dilatation, des relevés, des rives et des chêneaux, on se réfèrera à la NIT 244 et aux prescriptions du titulaire d'agrément.

Afin de garantir la sécurité au feu, les détails de toiture doivent être exécutés de manière à ce que les fuites d'air soient évitées.

5.5 Stockage et préparation du chantier

cf. NIT 215.

Les membranes doivent être entreposées à plat sur un support propre, lisse et sec, sans aspérités pointues et à l'abri des contraintes climatiques.

5.6 Résistance au vent

La résistance au vent de l'étanchéité est déterminée à partir de la charge au vent prévue. Celle-ci est calculée selon le Feuillet d'Information UBAtc n°2012/02 : « L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4 ».

Le dimensionnement et le type de lestage tiennent compte de la charge au vent calculée ainsi que des critères nécessaires pour répondre à l'Arrêté Royal A.R. du 07/07/1994et de ses révisions du 19/12/1997, du 04/04/2003, du 01/03/2009, du 12/07/2012 et du 18/10/2017 s'ils sont d'application.

Les valeurs de calcul qui doivent être prises en compte pour le dimensionnement de la résistance au vent sont données dans le Tableau 7.

Tableau 7 – Valeurs de calcul de la résistance au vent (système d'étanchéité)

Application	Système	Valeur de calcul				
Pose en indépendance (LL)	Le lestage sera dimensionné son d'Information UBAtc n°2012/02 vent sur les toitures plates conforme sur l'action du vent NBN	– « L'action du ormément à la				
(UBAtc)						

Application	Support membrane	Valeur de calcul [Pa]						
	Colle membrane MS polymère 1609Z et MS1421							
	PU parementé							
	Voile de verre bitumé	2.650 (1)						
En adhérence partielle	Complexe aluminium multicouche	5.650 (1)						
(PC)	Revêtement bitumineux	2.650 (1)						
	Béton	2.650 (1)						
	Béton cellulaire	2.650 (1)						
	Bois, multiplex,	6.650 (1)						
(1): Ces valeurs proviennent d'un essai au vent pour lequel un coefficient de sécurité matériel de 1,5 a été utilisé.								

Les valeurs obtenues tiennent compte de l'effet de la charge au vent avec une période de retour de 25 ans tel que décrit dans le Feuillet d'Information UBAtc n°2012/02 : « L'action du vent sur les toitures plates conformément à la norme sur l'action du vent NBN EN 1991-1-4 ».

La fiche de pose doit être prise compte conjointement aux valeurs de calcul.

Ces valeurs de calcul doivent être comparées aux valeurs de calcul pour l'isolant thermique des toitures (cf. ATG de l'isolation). La valeur de calcul la plus basse sera prise en compte.

6 Performances

 Les performances des membranes HAP EPDM sont reprises dans le § 6.1 du Tableau 8.

Dans la colonne « UEAtc/UBAtc » sont repris les critères d'acceptation fixés par l'UEAtc et/ou par l'asbl UBAtc. Dans la colonne « Critères évalués » sont repris les critères que le titulaire d'agrément a lui-même fixés.

Le respect de ces critères est vérifié lors des différents contrôles réalisés et fait partie de la certification produit.

 Les caractéristiques de performance du système d'étanchéité de la toiture sont reprises dans le § 6.2 du Tableau 8.

Dans la colonne « UEAtc/UBAtc » sont repris les critères d'acceptation fixés par l'UEAtc et/ou par l'asbl UBAtc. Dans la colonne « Critères évalués » sont repris les critères que le titulaire d'agrément a lui-même fixés.

Tableau 8 – HAP EPDM

				Critères évalués	Essais	
	Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UEAtc/UBAtc (1)	HAP EPDM	évalués (2)	
6.1	Prestations de la membrane					
Epaiss	eur effective [mm]	NBN EN 1849-2	MDV (≥ 1,10) -5 %, +10 %			
	1,2		10 70	1,20	x	
	1,5			1,50	x	
Défau	its d'aspect	NBN EN 1850-2		·		
	Après exposition au bitume	UEAtc § 4.4.1.2	Pas de dégât	Pas de dégât	x	
Stabili	té dimensionnelle [%]	NBN EN 1107-2				
	Longitudinale		≤ 0,5	≤ 0,5	x	
	Transversale		≤ 0,5	≤ 0,5	x	
Étanc	héité à l'eau	NBN EN 1928	Étanche à 10 kPa	Étanche à 10 kPa	Х	
Résisto	ance à la traction [N/mm²]	NBN EN 12311-				
	Initiale	2:2013				
	Longitudinals	(méthode B)	>/0	>00		
	Longitudinale Transversale		≥ 6,0	≥ 9,0	X	
		(NIDNI ENI 1007)	≥ 6,0	≥ 9,0	Х	
	Après 12 semaines à 80 °C Longitudinale	(NBN EN 1297)	Δ≤20%	Δ≤20 %	X	
	Transversale		Δ ≤ 20 % Δ ≤ 20 %	Δ ≤ 20 % Δ ≤ 20 %	X	
Élong	ation à la charge maximale [%]	NBN EN 12311-	Δ ≤ 20 /6	Δ ≥ 20 /₀	^	
Liong	Initiale	2:2013				
	miliale	(méthode B)				
	Longitudinale		≥ 300	≥ 400	X	
	Transversale		≥ 300	≥ 400	X	
	Après 12 semaines à 80 °C	(NBN EN 1297)				
	Longitudinale		Δ ≤ 40 % et ≥ 200	$\Delta \le 40 \% \text{ et} \ge 200$	X	
	Transversale		Δ ≤ 40 % et ≥ 200	$\Delta \le 40 \% \text{ et } \ge 200$	Х	
Résisto	ance à la déchirure [N]	NBN EN 12310-1				
	Longitudinale		≥MLV	≥ 20	X	
	Transversale		≥MLV	≥ 20	Х	
Soupl	esse à basse température [°C]	NBN EN 495-5				
	Initiale		≤ -30	≤ -30	X	
	Après exposition de 2.500 h aux	(NBN EN 1297)	Δ ≤ 10°C	Δ ≤ 10°C	X	
	UV(A)	(11544- 5 4 4 1 0)	A < 5.90	A < 5.90	v	
A been	Après exposition au bitume	(UEAtc § 4.4.1.2)	Δ ≤ 5 °C ≤ 2,0	Δ ≤ 5 °C ≤ 2,0	X	
	ption d'eau [%]	UEAtc § 4.3.13	≥ 2,0	≥ ∠,∪	^	
rene	de masse [%] Après exposition au bitume	UEA†c § 4.4.1.2	Δ ≤ 3,0 %	Δ≤3,0 %	x	
	Apres exposition do bitome	UEAIC § 4.4.1.2	Δ≤3,0 /₀	Δ≤3,0 /₀	^	
6.2	Prestations du système					
6.2.1	Système de toiture					
Poinç	onnement statique [classe L]	NBN EN 12730				
,	Sur EPS 100	Méthode A	≥MLV	≥ L20	x	
	Sur béton	Méthode B	≥MLV	≥ L20	x	
Résisto	ance au choc [mm]	NBN EN12691				
	Sur aluminium	Méthode A	≥MLV	≥ 200	x	
		Méthode B	i	≥ 2.000	x	

(2): X = testé et conforme aux critères du titulaire de l'Agrément

Tableau 8 (suite) – HAP EPDM

			Tableau o (solle) - TIAL LI		
	Comment (stations as	AA (He e al e e all e e est	Collège de la	Critères évalués	Essais
	Caractéristiques	Méthodes d'essai	Critères UEAtc/UBAtc	HAP EPDM	évalués (1
6.2.2	Joints de recouvrement				
Résistaı [N/50 n	nce au pelage des joints nm]	NBN EN 12316-2	≥ 25 (moyenne)	≥ 25 (moyenne)	x
Résistaı [N/50 n	nce au cisaillement des joints nm]	NBN EN 12317-2	≥ 200	≥ 200	х
6.2.3	Adhérence aux supports – essai de pelage				
HAP EP	DM avec colle 1609Z sur :				
PU pare [N/50 n	ementé voile de verre bitumé nm]				
	Initiale		≥ 25	≥ 25	22
	Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	\geq 25 et $\Delta \leq$ 50 %	X
	ementé complexe aluminium ouche [N/50 mm]				
	Initiale		≥ 25	≥ 25	X
	Après 28 jours à 80 °C	UEAtc § 4.3.3	≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	\geq 25 et $\Delta \leq$ 50 %	24
Revête	ment bitumineux [N/50 mm]	9 4.3.3			
	Initiale		≥ 25	≥ 25	Х
	Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	\geq 25 et $\Delta \leq$ 50 %	Х
Béton [[N/50 mm]				
	Initiale		≥ 25	≥ 25	Х
	Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	X
	Après 7 jours dans de l'eau à 60 °C		≥ 25 et Δ ≤ 50 %	≥ 25 et Δ ≤ 50 %	97
Bois [N/	/50 mm]				
	Initiale		≥ 25	≥ 25	x
	Après 28 jours à 80 °C		≥ 25 et ∆ ≤ 50 %	\geq 25 et $\Delta \leq$ 50 %	X

	Caractéristiques	Méthodes d'essai	Essais évalués
6.2.4	Essais au vent (pour les valeurs de calcul, voir le Tableau 7, § 5.6)	UEA†c §4.3.2	
mécani	U 100 mm avec voile de verre bitumé (fixé quement) + HAP EPDM 1,2 mm (collée en adhérence avec la colle 1609Z - 340 g/m²)		Résultat de l'essai = 4.000 Pa, rompt à 4.500 Pa (délamination du parement de l'isolant)
Bois, PU 100 mm avec complexe aluminium (fixé mécaniquement) + HAP EPDM 1,2 mm (collée en adhérence partielle avec la colle 1609Z - 340 g/m²)			Résultat de l'essai = 8.500 Pa, rompt à 9.000 Pa (arrachement des fixation de l'isolant)
	P EPDM 1,2 mm (collée en adhérence partielle avec 1609Z - 340 g/m²)		Résultat de l'essai = 10.000 Pa, Pas de rupture

6.2.5 Résistance chimique

La membrane résiste à l'action de la majorité des produits, mais pas à certaines substances telles que : l'essence, le pétrole, le benzène, les solvants organiques, les graisses, les huiles, les goudrons, les détergents et produits d'oxydation concentrés et à haute température. En cas de doute, l'avis du titulaire d'agrément ou de son représentant sera demandé.

7 Directives d'utilisation

7.1 Accessibilité

Seuls les revêtements d'étanchéité pourvus d'un dallage ou d'un revêtement équivalent sont accessibles. L'accès aux autres revêtements est permis exclusivement à des fins d'entretien.

7.2 Entretien

L'entretien de l'étanchéité de toiture et de sa protection sera effectué annuellement avant et après l'hiver. Il porte sur les points tels que mentionnés dans la NBN B46-001 ou ceux mentionnés dans la NIT 215.

7.3 Réparation

Les réparations d'un revêtement d'étanchéité de toiture ou de sa protection seront réalisées au moyen des mêmes matériaux que ceux qui ont été utilisés. Les réparations seront effectuées avec soin et conformément aux prescriptions du titulaire d'agrément.

8 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- **G.** Les droits de propriété intellectuelle concernant l'Agrément Technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3126) et du délai de validité.
- L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8.

Fiche de pose des membranes HAP EPDM

La fiche de pose ci-dessous apporte un complément d'explication au Tableau 2 et mentionne les types de membranes et leurs techniques de pose en fonction du support, conformément aux exigences incendie, telles que prévues par l'A.R. du 07/07/1994 (y compris les modifications reprises dans l'A.R. du 19/12/1997, dans l'A.R. du 04/04/2003, dans l'A.R. du 01/03/2009, dans l'A.R. du 12/07/2012 et dans l'A.R. du 18/01/2017. Les codes ont été repris de la NIT 215.

Pour les poses signalées par un symbole de couleur, l'annexe A mentionne de façon détaillée les systèmes de toiture répondant aux exigences incendie telles que décrites précédemment.

Symboles et noms du produit :

Symbole utilisé:

♦ = HAP EPDM

O = l'application n'est pas prévue dans le cadre du présent agrément

Possibilités de pose : voir Tableau 9 + prescriptions des NIT 215.

Tableau 9 – Fiche de pose

									Sup	port					
	Système de pose	A.R.	Protection lourde (ballast, dalles,)	PU	74	EPS non revêtu	EPS revêtu	90	MW, EPB	Ancienne étanchéité	Béton et béton de pente léger	Béton cellulaire	Multiplex, fibrociment, panneau de particules	Panneau en fibres de bois liées au ciment	Plancher bois
•				(a)	(a)		(a)	(b)			(c)	(c)			

Pose en indépendance (1)

Monocouche (LL)	d'application	sans	Non autorisée											
		avec (d)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	pas d'application	sans	Non autorisée											
		avec (d)	•	•	•	•	•	•	•	*	•	•	•	•

- (11): La protection lourde doit également garantir la résistance au vent du système d'étanchéité (voir § 5.6).
- (a): PU/PF/EPS revêtu: l'isolant est toujours protégé par un parement adapté.
- (b): CG: les panneaux de verre cellulaire sont recouverts d'un glacis de bitume. Une première sous-couche bitumineuse V3 est déroulée dans le glacis.
- (c): Béton / béton cellulaire: le béton doit être sec.
- (d): Une couche de protection est prévue entre la membrane et le ballast.

Tableau 9 (suite) – Fiche de pose

								Sup	port					
Système de pose	A.R.	Protection lourde (ballast, dalles,)	PU	44	EPS non revêtu	EPS revêtu	ອວ	MW, EPB	Ancienne étanchéité	Béton et béton de pente léger	Béton cellulaire	Multiplex, fibrociment, panneau de particules	Panneau en fibres de bois liées au ciment	Plancher bois
			(a)							(c)	(c)			
En adhérence partielle -	- colle MS polymère 160	9Z ou M\$1421												

Monocouche (PC)	d'application	sans	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		avec(d)	•	0	0	0	0	0	*	*	•	•	*	0
	pas d'application	sans	•	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		avec (d)	*	0	0	0	0	0	*	*	•	•	•	0

- (a): PU/PF/EPS revêtu: l'isolant est toujours protégé par un parement adapté.
 (b): CG: les panneaux de verre cellulaire sont recouverts d'un glacis de bitume. Une première sous-couche bitumineuse V3 est déroulée dans le glacis.
 (c): Béton / béton cellulaire: le béton doit être sec.
 (d): Une couche de protection est prévue entre la membrane et le ballast.



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « TOITURES », accordé le 30 août 2018.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 29 novembre 2018.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le système, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celuici confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



ANNEXE A (1)

Résistance à un feu extérieur des systèmes repris dans l'Agrément Technique ATG

Index 0: le 29 novembre 2018 (2)

Conformément à l'Arrêté Royal (A.R.) du 07/07/1994, de l'A.R. du 19/12/1997, l'A.R. du 01/03/2009, l'A.R. du 12/07/2012 et l'A.R. du 18/01/2017, les bâtiments sont divisés en 2 catégories :

- 1. Les bâtiments pour lesquels les A.R. ne sont pas d'application, à savoir :
 - Les bâtiments ayant au maximum deux niveaux et une superficie totale inférieure ou égale à 100 m²,
 - Les maisons unifamiliales.
- 2. Les bâtiments pour lesquels les A.R. sont d'application :

Les systèmes de toiture repris dans le présent Agrément Technique ATG doivent :

- Soit offrir une résistance à un feu extérieur de classe B_{ROOF}(t1) telle que définie dans la NBN EN 13501-5.
 - Dans ce cas, le Tableau 1 donne un aperçu du domaine d'application des systèmes repris dans le présent Agrément Technique ATG.
- Soit être recouverts d'une protection lourde (p.ex. ballast, dalles, ...), conformément à la décision de la Commission Européenne du 06/09/2000 (relative à la mise en œuvre de la directive 89/106/CEE du Conseil en ce qui concerne la performance des couvertures de toiture exposées à un incendie extérieur) qui permet de considérer que cette protection lourde répond aux exigences des A.R. concernant le comportement au feu.

Dans ce cas, il n'est pas nécessaire de procéder à des essais pour déterminer la résistance à un feu extérieur des systèmes de toitures concernés repris dans le présent Agrément Technique.

Nota 1: par « ballast », on entend du « gravier répandu en vrac d'une épaisseur d'au moins 50 mm ou une masse d'au moins 80 kg/m² (granulométrie maximale de l'agrégat : 32 mm ; minimale : 4 mm) ».

Nota 2: par « dalles », on entend des « dalles minérales d'au moins 40 mm d'épaisseur ».

[:] Cette annexe est partie intégrante de l'agrément technique auquel elle se réfère.

L'index de la version à jour de l'Annexe A peut être contrôlé sur le site de l'asbl UBAtc, www.ubatc.be

ANNEXE A

Tableau 1 – Domaine d'application des systèmes ayant une résistance à un feu extérieur de classe B_{ROOF}(11) selon la NBN EN 13501-5

		HAP EPDM					
	A so selice esticase	En adhérence partielle – collé					
	Application	PC					
	Épaisseur	1,50 mm					
	Pente	< 20° (36 %)					
Composants du système	Caractéristiques						
	Couleur	Noir					
	Finition Face supérieure	Nue					
Membrane	Face inférieure	Nue					
	Armature	Sans					
	Mode de fixation	Collée					
Colle de la	Туре	MS polymère 1609Z ou MS1421					
membrane	Quantité appliquée	Env. 350 g/m²					
	Туре						
Couche de	Réaction au feu	Sans objet pour le domaine d'application concerné					
séparation	Masse surfacique						
	Mode de fixation						
	Туре	PU					
	Réaction au feu	Euroclasse A1 à F ou non évaluée					
	Épaisseur	≥ 50 mm					
Isolation	Compressibilité	-					
	Finition Face supérieure	Complexe aluminium multicouche					
	Face inférieure	Complexe aluminium multicouche					
	Mode de fixation	Collée					
Colle de	Туре	MS polymère					
l'isolant	Quantité appliquée	Env. 350 g/m²					
	Туре	Tout type (selon NBN EN 13984)					
Pare-vapeur	Réaction au feu	Euroclasse A1 à F ou non évaluée					
vapcoi	Épaisseur	Toute épaisseur					
	Mode de fixation	Tout mode					
Structure sous-	jacente	Tout/tous matériau(x)					