

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**AFDICHTINGSSYSTEEM VOOR  
BRUGGEN EN PARKEERDAKEN**

**HARSEN**

**POLYAC® BDM**

Geldig van 26/07/2019  
tot 25/07/2024

## Goedkeurings- en certificatieoperator



**BCCA**

**Belgian Construction Certification Association**  
Aarlenstraat, 53 – 1040 Brussel  
[www.bcca.be](http://www.bcca.be) - [info@bcca.be](mailto:info@bcca.be)

### Goedkeuringshouder:

RESIPLAST N.V.  
Gulkenrodestraat, 3  
2160 Wommelgem  
Tel. : +32 3 320 02 11  
Fax : +32 3 332 63 80  
Website: [www.resiplast.be](http://www.resiplast.be)  
E-mail : [info@resiplast.be](mailto:info@resiplast.be)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het handhaven van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke Certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder (en de verdeler) moet(en) de resultaten van het onderzoek, weergegeven in de Technische Goedkeuring, respecteren bij het verstrekken van informatie aan derden. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen initiatieven nemen die zich opdringen wanneer de goedkeuringshouder (of de verdeler) dit niet (voldoende) uit eigen initiatief doet.

De Technische Goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het systeem met de Technische

Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt niet de veiligheid op de werf, de sanitaire aspecten en het duurzaam gebruik van grondstoffen, tenzij dit in specifieke bepalingen wordt vermeld. Bijgevolg is de BUTgb in geen enkel geval verantwoordelijk voor beschadigingen door gebrek aan respect, ten aanzien van de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect, voor bepalingen over de veiligheid op de werf, over de sanitaire aspecten en over het duurzame gebruik van grondstoffen.

Opmerking: in deze Technische Goedkeuring zal steeds de term "aannemer" worden gebruikt, als verwijzing naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term kan ook worden opgevat in de betekenis van andere vaak gebruikte termen, zoals "uitvoerder", "installateur" en "applicator".

## 2 Voorwerp <sup>(1)</sup>

Het afdichtingssysteem POLYAC®BDM wordt gebruikt voor de afdichting van bruggen, parkeerdaken en opritten met een helling tot 15% (deze beperking van de helling geldt alleen voor de berijdbare zones). Dit afdichtingssysteem is samengesteld uit de in Tabel 1 weergegeven componenten. Het bijhorende toepassingsdomein is weergegeven in Tabel 2. De afdichtingslaag wordt in twee lagen geplaatst op een ondergrond van beton, of van herstelmortel op basis van al dan niet gemodificeerd hydraulisch bindmiddel (PCC of CC) of van herstelmortel op basis van epoxyhars (PC). De herstelmortels moeten conform klasse R3 en R4 van de NBN EN 1504-3 zijn.

De afdichtingslaag wordt bedekt met een beschermingslaag van:

Klasse A: gietasfalt.

De afdichtingslaag kan geleverd worden in verschillende kleuren.

Het afdichtingssysteem POLYAC®BDM kan ook worden gebruikt als deklaag voor de uitvoering van voetgangerswegen of fietspaden. In dat geval wordt geen beschermingslaag aangebracht.

De goedkeuring slaat op het product, zijn prestaties, zijn duurzaamheid en zijn plaatsingstechnieken, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

**Tabel 1 – Componenten van het POLYAC® BDM afdichtingssysteem**

Systeemlagen	Beschrijving		Componenten	
			Benaming	Beschrijving
Ondergronden <sup>(1)</sup>	Klasse I		Beton	-
			Type PCC of CC	Herstelmortel op basis van een al dan niet gemodificeerd hydraulisch bindmiddel
			Type PC	Herstelmortel op basis van epoxyhars
Afdichtingssysteem <b>POLYAC® BDM</b>	Hechtlaag aan ondergrond		<b>POLYAC® 14</b>	Hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA)
	Afdichtingslaag	Type 1 <sup>(2)</sup>	<b>POLYAC® BDM-M</b>	Hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA)
		Type 2 <sup>(3)</sup>	<b>POLYAC® BDM-HD</b>	Hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA)
		Type 3 <sup>(4)</sup>	<b>POLYAC® BDM-AL</b>	Hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA)
	Hechtlaag aan bescherming <sup>(5)</sup>		<b>Kwartzand 1,0 mm tot 2,0 mm</b>	-
<b>POLYAC® 17</b>			Hars op basis van polyurethaan (PUR)	
Beschermingslaag <sup>(1)(2)</sup>	Klasse A		Gietasfalt	Zie Tabel 2

<sup>(1)</sup>: De definitie van de verschillende classificaties wordt beschreven in bijlage A.  
<sup>(2)</sup>: Handmatige aanbrenging.  
<sup>(3)</sup>: Mechanische aanbrenging (spuiten).  
<sup>(4)</sup>: Zelfnivellerende aanbrenging.  
<sup>(5)</sup>: Niet toegepast in geval van zones enkel voor fietsers en voetgangers.

**Tabel 2 – Toepassingsgebied van het POLYAC® BDM systeem**

Afdichtingssysteem	Classificatie <sup>(1)</sup>	Beschermingslaag <sup>(2)(3)</sup>			
		Type	Vlaams Gewest	Waals Gewest	Brussels Hoofdstedelijk Gewest
<b>POLYAC® BDM</b>	<b>Niet van toepassing.</b>	Gietasfalt	<b>GAB-D</b>	<b>MA-6,3</b>	<b>MA-6,3</b>

<sup>(1)</sup>: De definitie van de verschillende classificaties wordt beschreven in bijlage A.  
<sup>(2)</sup>: De referentiesamenstelling van de beschermingslagen is beschreven in de norm NBN EN 13108-6.  
<sup>(3)</sup>: Ieder ander gietasfalt waarvan de kenmerken vooraf gekend en goedgekeurd zijn door de titularis en dat met dezelfde dikte en op dezelfde temperatuur wordt gegoten, mag ook gebruikt worden indien (D) ≤ 10 mm.

<sup>1</sup> Deze Technische Goedkeuring werd verleend op basis van de Goedkeuringsleidraad nr. G0003:2013 "Vloeibare harssystemen gebruikt als afdichting voor bruggen en andere berijdbare oppervlakken in beton".

### 3 Materialen

#### 3.1 Componenten van het POLYAC® BDM afdichtingssysteem

##### 3.1.1 Hars POLYAC® 14

Het hars POLYAC® 14 is een tweecomponent hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA).

**Tabel 3 – Hars POLYAC® 14**

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
<b>Component POLYAC® 14</b>		
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 2811-2	<b>0,98 ± 20%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>97 ± 5 %rel</b>
Asgehalte (550°C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>0</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,160 ± 20 %</b>
<b>Component POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.1)</b>		
(1): Gekend door het certificeringsorganisme.		

Naargelang van de mengtemperatuur wordt vervolgens 1 tot 4% POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5) toegevoegd aan het mengsel (zie Tabel 4).

**Tabel 4 – Hoeveelheid POLYAC® CATALYST toe te voegen aan POLYAC® 14**

Temperatuur	Percentage (massa)
+5°C	<b>4 %</b>
+10°C	<b>3 %</b>
+20°C	<b>2 %</b>
+30°C	<b>1 %</b>

Het hars POLYAC® 14 wordt gebruikt voor de uitvoering van de hechtlaag aan de ondergrond.

#### 3.1.2 Afdichtingslagen

##### 3.1.2.1 Hars POLYAC® BDM-M

Het hars POLYAC® BDM-M is een driecomponent hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA).

Het hars wordt verkregen door een deel van 0,6 kg POLYAC® PTC te mengen met elk deel van 25 kg POLYAC® BDM-M PART A.

Dit mengsel kan hoogstens 8 uur worden bewaard.

Naargelang van de mengtemperatuur wordt vervolgens 1 tot 4% POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5) toegevoegd aan het mengsel (zie Tabel 6).

De aanbrenging gebeurt binnen de 15 minuten.

**Tabel 5 – Hars POLYAC® BDM-M**

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
<b>Component POLYAC® BDM-M – PART A</b>		
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 1675	<b>1,213 ± 3%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>98 ± 5 rel</b>
Asgehalte (550 °C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>64 ± 5% rel</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 2555	<b>1,448 ± 20%</b>
Methacrylaatgehalte [%]	DIN 16945	<b>39,0 ± 10 %</b>
<b>Additief POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.2)</b>		
<b>Katalysator POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.1)</b>		
(1): Gekend door het certificeringsorganisme.		

**Tabel 6 – Hoeveelheid POLYAC® CATALYST toe te voegen aan het mengsel POLYAC® BDM-M PART A – POLYAC® PTC**

Temperatuur	Percentage (massa)
+5°C	<b>4 %</b>
+10°C	<b>3 %</b>
+20°C	<b>2 %</b>
+30°C	<b>1 %</b>

Het hars POLYAC® BDM-M wordt gebruikt voor de handmatige uitvoering van de afdichtingslaag.

##### 3.1.2.2 Hars POLYAC® BDM-HD

Het hars POLYAC® BDM-HD is een viercomponent hars op basis van polymethylmethacrylaat (PMMA).

Een eerste mengsel komt tot stand door een deel van 2,4 kg POLYAC® PTC toe te voegen aan elk deel van 40 kg POLYAC® BDM-HD PART A.

Dit eerste mengsel kan hoogstens 8 uur worden bewaard.

Een tweede mengsel komt tot stand door 1 tot 4% POLYAC® CATALYST (naargelang van de temperatuur – zie Tabel 8) toe te voegen aan elk deel van 40 kg POLYAC® BDM-HD PART B.

Dit tweede mengsel kan hoogstens 8 uur worden bewaard.

Tot slot wordt het hars verkregen door de twee mengsels in een verhouding van een deel van het eerste mengsel (POLYAC® BDM-HD PART A + POLYAC® PTC) voor elk deel van het tweede mengsel (POLYAC® BDM-HD PART B + POLYAC® CATALYST) (zie §6.3.4) mechanisch te spuiten.

De aanbrenging gebeurt binnen de 15 minuten.

Het hars POLYAC® BDM-HD wordt gebruikt voor de mechanische uitvoering (spuiten) van de afdichtingslaag.

**Tabel 7 – Hars POLYAC® BDM-HD**

	Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
EERSTE MENGSEL	<b>Component POLYAC® BDM-HD – PART A</b>		
	IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
	Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 2811-2	<b>1,207 ± 3%</b>
	Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>99 ± 5% rel</b>
	Asgehalte (550°C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>24 ± 5% rel</b>
	Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,360 ± 20%</b>
	Methacrylaatgehalte [%]	DIN 16945	<b>37,3 ± 10%</b>
	<b>Additief POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.2)</b>		
TWEDE MENGSEL	<b>Component POLYAC® BDM-HD – PART B</b>		
	IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
	Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 2811-2	<b>1,207 ± 3%</b>
	Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>99 ± 5% rel</b>
	Asgehalte (550°C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>24 ± 5% rel</b>
	Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,240 ± 20%</b>
	Methacrylaatgehalte [%]	DIN 16945	<b>34,2 ± 10%</b>
	<b>Katalysator POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.1)</b>		

(1): Gekend door het certificeringsorganisme.

**Tabel 8 – Hoeveelheid POLYAC® CATALYST toe te voegen aan POLYAC® BDM-HD PART B**

Temperatuur	Percentage (massa)
+5°C	<b>8 %</b>
+10°C	<b>6 %</b>
+20°C	<b>4 %</b>
+30°C	<b>2 %</b>

### 3.1.2.3 Hars POLYAC® BDM-AL

Het hars POLYAC® BDM-AL is een driecomponent PMMA-hars (polymethylmethacrylaat).

Het hars wordt verkregen door een deel van 0,6 kg POLYAC® PTC te mengen met elk deel van 25 kg POLYAC® BDM-AL PART A.

Dit mengsel kan hoogstens 8 uur worden bewaard.

Naargelang van de mengtemperatuur wordt vervolgens 1 tot 4% POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5) toegevoegd aan het mengsel (zie Tabel 6).

De aanbrenging gebeurt binnen de 15 minuten.

**Tabel 9 – Hars POLYAC® BDM-AL**

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
<b>Component POLYAC® BDM-AL – PART A</b>		
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 1675	<b>1,213 ± 3%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>98 ± 5 rel</b>
Asgehalte (550 °C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>64 ± 5% rel</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 2555	<b>1,448 ± 20%</b>
Methacrylaatgehalte [%]	DIN 16945	<b>39,0 ± 10 %</b>
	<b>Additief POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.2)</b>	
	<b>Katalysator POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.1)</b>	

(1): Gekend door het certificeringsorganisme.

**Tabel 10 – Hoeveelheid POLYAC® CATALYST toe te voegen aan het mengsel POLYAC® BDM-AL PART A – POLYAC® PTC**

Temperatuur	Percentage (massa)
+5°C	<b>4 %</b>
+10°C	<b>3 %</b>
+20°C	<b>2 %</b>
+30°C	<b>1 %</b>

Het hars POLYAC® BDM-AL wordt gebruikt voor de handmatige uitvoering van de afdichtingslaag.

Het bezit een lagere viscositeit dan het hars POLYAC® BDM-M om een zelfnivellerende aanbrenging mogelijk te maken.

### 3.1.3 Hars POLYAC® 17

Het hars POLYAC® 17 is een ééncomponent hars op basis van polyurethaanhars (PUR).

**Tabel 11 – Hars POLYAC® 17**

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm³]	NBN EN ISO 2811-2	<b>0,900 ± 3%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>20 ± 5% rel</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,070 ± 20%</b>

(1): Gekend door het certificeringsorganisme.

Het wordt gebruikt in combinatie met het kwartszand 1,0 tot 1,2 mm voor de uitvoering van de hechtlaag van de bescherming uit gietasfalt.

### 3.1.4 Hars POLYAC® 61

Het hars POLYAC® 61 is een tweecomponent PMMA-hars (polymethylmethacrylaat).

Naargelang van de mengtemperatuur wordt vervolgens 1 tot 4% POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5) toegevoegd aan het mengsel (zie Tabel 6).

Tabel 12 – Hars POLYAC® 61

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
<b>Component POLYAC® 61</b>		
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm <sup>3</sup> ]	NBN EN ISO 2811-2	<b>1,00 ± 3%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>98 ± 5% rel</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,150-0,300</b>
<b>Katalysator POLYAC® CATALYST (zie §3.1.5.1)</b>		
(1): Gekend door het certificeringsorganisme.		

Tabel 13 – Hoeveelheid POLYAC® CATALYST toe te voegen aan POLYAC® 61

Temperatuur	Percentage (massa)
+5°C	<b>4 %</b>
+10°C	<b>3 %</b>
+20°C	<b>2 %</b>
+30°C	<b>1 %</b>

Het wordt gebruikt als afwerkingslaag als de uitgevoerde zone bestemd is voor voetgangers- of fietsverkeer.

### 3.1.5 Additieven

#### 3.1.5.1 Verharder POLYAC® CATALYST

POLYAC® CATALYST is een poedervormige verharder op basis van dibenzoylperoxide (BPO) om de polymerisatiereacties van de PMMA-harsen op te starten.

Tabel 14 – Verharder POLYAC® CATALYST

Kenmerk	Methode	Waarde
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm <sup>3</sup> ]	NBN EN ISO 1675	<b>0,640 ± 3%</b>
(1): Gekend door het certificeringsorganisme.		

#### 3.1.5.2 Additief POLYAC® PTC

POLYAC® PTC is een additief voor een betere polymerisatie van de PMMA-harsen.

Tabel 15 – Additief POLYAC® PTC

Identificatiekenmerken	Methode	Waarde
IR-spectrum	NBN EN 1767	(1)
Volumemassa [g/cm <sup>3</sup> ]	NBN EN ISO 1675	<b>1,218 ± 3%</b>
Drooggehalte [%]	NBN EN ISO 3251	<b>98 ± 5% rel</b>
Asgehalte (550 °C) [%]	NBN EN ISO 3451-1	<b>100 – 5 %</b>
Viscositeit [Pa.s]	NBN EN ISO 3219	<b>0,250 – 0,400</b>
(1): Gekend door het certificeringsorganisme.		

### 3.1.6 Kwartzsand

Het kwartzsand wordt op de afdichtingslaag gestrooid vóór de aanbrenging van:

Het hars POLYAC® 17 (hechtlaag aan bescherming) (zie Tabel 2) – korrelgrootte van 1,0 mm tot 2,0 mm  
Het hars POLYAC® 61 als de uitgevoerde zone bestemd is voor voetgangers- of fietsverkeer – korrelgrootte van 0,2 mm tot 1,2 mm

Het zand maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze ATG, maar valt niet onder deze certificatie .

### 3.2 Andere materialen

De andere materialen maken deel uit van het systeem, maar maken geen deel uit van deze ATG, maar vallen niet onder deze certificatie .

#### 3.2.1 Bescherming van de afdichting

De beschermingslagen zijn opgegeven in Tabel 2.

## 4 Fabricage en verkoop

De componenten van het afdichtingssysteem POLYAC® BDM worden vervaardigd door de firma Resiplast N.V. (BE).

De firma Resiplast N.V. zorgt voor de verkoop van het afdichtingssysteem POLYAC® BDM.

Het afdichtingssysteem wordt aangebracht door gespecialiseerde firma's die een aangepaste vorming hebben gekregen onder de verantwoordelijkheid van de Goedkeuringshouder. De uitvoerder is door de firma Resiplast N.V. erkend.

## 5 Referentiedocumenten

Handleiding (R83/12) (2012, OCW),  
Typebestek (2016, Qualiroutes),  
Standaardbestek 250 (3.1, MOW),  
Standaardbestek 260 (2.0, MOW),  
Goedkeuringsleidraad nr. G0003 "Vloeibare harssystemen gebruikt als afdichting voor bruggen en andere oppervlakken in beton berijdbaar voor voertuigen" (2013, BUtgb).  
Voorschriften van de goedkeuringshouder.

## 6 Uitvoering

### 6.1 Opslag van de materialen

De materialen worden opgeslagen conform de voorschriften beschreven in § 8.3.

### 6.2 Voorbereiding van de ondergrond

#### 6.2.1 Properheid en vochtigheid

De ondergrond moet beantwoorden aan de aanbevelingen in paragraaf 4.4.1.3.1 en 4.4.1.3.2 van de handleiding van het OCW (R83/12), aan § K.9.1.2.2.2 van het Typebestek van Qualiroutes (2016) en aan § H32-21.6.1.3 van het Standaardbestek 260.

De ondergrond moet droog zijn. Zijn vochtgehalte mag niet meer bedragen dan 60% van zijn verzadigingsgraad (wat voor gewoon beton minder dan 3% bedraagt, gemeten na uitdroging).

#### 6.2.2 Vlakheid

De vlakheid van de ondergrond moet beantwoorden aan de aanbevelingen in paragraaf 4.4.1.3.4 van de handleiding van het

OCW (R83/12), aan § K.9.1.2.2 van het Typebestek van Qualiroutes (2016) en aan § H32-21.6.1.1 van het Standaardbestek 260.

Indien de voorschriften niet nageleefd worden kan de vlakheid van de ondergrond bijgewerkt worden conform § 3.4.2 van de handleiding van het OCW (R83/12), § N.1.3 van het Cahier des Charges Type van Qualiroutes (2016) en § H32-21.4.1 van het Standaardbestek 260.

### 6.2.3 Textuur

De ondergrond moet een textuur hebben zoals bepaald in § 4.4.1.3.4 van de handleiding van het OCW (R83/12). Inzinkingen mogen maximaal 4 mm bedragen. De uitsteeksels en trapjes mag maximaal 2 mm bedragen. De textuur van de oppervlakte MTD moet begrepen zijn tussen 0,25 mm en 1,00 mm.

Indien de eisen niet voldaan, moet de textuur van de ondergrond worden bijgewerkt overeenkomstig aan § 3.4.3 van de Handleiding van het OCW (R83/12), § N.1.3 van het Typebestek van Qualiroutes (2016) en § H32-21.4.1.1A van het Standaardbestek 260.

### 6.2.4 Oppervlakteweerstand

Het beton van de ondergrond moet een oppervlakteweerstand hebben van minimaal 1,5 N/mm<sup>2</sup> (NBN EN 1542).

### 6.2.5 Scheurvorming

De gemiddelde opening van de scheuren is kleiner dan 0,3 mm. Bij grotere openingen van de scheuren wordt een behandeling van de scheuren onontbeerlijk.

### 6.2.6 Voorbereiding van de ondergrond nabij singuliere punten

De ondergrond moet voorbereid worden zoals beschreven in § 6.2.1 tot 6.2.5.

De metalen toebehoren (zoals waterslikkers, uitzetvoegen, spuiers, enz., moeten in de zones waarop de afdichting wordt aangesloten, ontdaan zijn van alle sporen van vet, olie, roest, koolaanslag en zand (stroefheid tussen 40 en 70 µ).

### 6.2.7 Minimale ouderdom van het beton en van de cementgebonden mortels

De minimale ouderdom het beton bedraagt 28 dagen voor het beton en 7 dagen voor de cementgebonden mortels, voor zover aan de criteria met betrekking tot de uitdroging voldaan is.

### 6.2.8 Herstel van beton

Schade of fouten aan het beton, veroorzaakt door een gebrekkige verwerking of door een slechte werking van dit beton of door corrosie van de wapeningen, of nog, door mechanische, fysische of scheikundige belasting, moeten hersteld worden met herstellmortel.

## 6.3 Uitvoering van het afdichtingssysteem

### 6.3.1 Hygrothermische plaatsingsomstandigheden

De temperatuur van de lucht moet hoger zijn dan +5 °C.

De temperatuur van de lucht en van de ondergrond ligt 3 °C hoger dan het heersende dauwpunt.

Tijdens de droog- of gelatieperiode van de (primaire) componenten, kan geen regenrisico worden geaccepteerd. Bij +20 °C tast de regen de afdichtingslaag (POLYAC® BDM-M,

POLYAC® BDM-AL, POLYAC® BDM-HD), 15 minuut na plaatsing, niet meer aan.

### 6.3.2 Droogtijd en wachttijd tussen opeenvolgende lagen

Tabel 7 geeft de te respecteren wacht- en droogtijden weer tussen elke toe te passen laag.

**Tabel 16 – Droogtijd en wachttijd tussen opeenvolgende lagen**

Product	Volgende laag	Droogtijd	Wachttijd	
			Minimaal	Maximaal
POLYAC® 14	POLYAC® BDM(-M) (-HD) (-AL)	1 u	≥ 1 u	/
POLYAC® BDM(-M) (-HD) (-AL)	POLYAC® 17	2 u	≥ 1 u	/
POLYAC® 17	-	-	≥ 15 min	≤ 8 u

(<sup>1</sup>): Elk spoor van vuil verwijderen.

### 6.3.3 Plaatsing van de hechtlaag aan de ondergrond

#### 6.3.3.1 Met het hars POLYAC® 14

De hechtlaag aan de ondergrond wordt uitgevoerd door middel van het hars POLYAC® 14 in een verhouding van 350 g/m<sup>2</sup>. Het verbruik hangt af van de ruwheid en de porositeit van de ondergrond. Het product wordt met de spaan of met de rol aangebracht.

#### 6.3.4 Plaatsing van de afdichtingslaag

Met inachtneming van de in Tabel 16 gespecificeerde wachttijden na het plaatsen van de hechtlaag aan de ondergrond, wordt de afdichtingslaag aangebracht.

De uitvoering ervan gebeurt in twee lagen:

- Handmatig met het hars POLYAC® BDM-M (POLYAC® BDM-M PART A + POLYAC® PTC + POLYAC® CATALYST) (zie § 3.1.2.1), met behulp van een spaan, rakel of tankkam;
- Mechanisch met het hars POLYAC® BDM-HD, met behulp van een verstuivingsmachine voor tweecomponent hars waarmee de twee bereidingen (POLYAC® BDM-HD PART A + POLYAC® PTC en POLYAC® BDM-HD PART B + POLYAC® CATALYST) (zie § 3.1.2.2) in een mengkamer of in een statische menger kunnen worden gebracht en via een spuitpistool afdoende kunnen worden verneveld;
- Handmatig en zelfnivellerend met het hars POLYAC® BDM-AL (POLYAC® BDM-AL PART A + POLYAC® PTC + POLYAC® CATALYST) (zie § 3.1.2.3), met behulp van een spaan, rakel of tankkam.

De verhouding van aanbrenging bedraagt 3.600 g/m<sup>2</sup> (d.i. 2 lagen van elk 1.800 g/m<sup>2</sup>) zodat een totale dikte van 3,0 mm (± 0,5 mm) wordt verkregen. De plaatsing wordt gelijkmatig uitgevoerd zodat de gemiddelde dikte gelijk aan of hoger dan 2,5 mm is.

De plaatsing van de afdichtingslaag op verticale of sterk hellende wanden is identiek aan deze op horizontale ondergronden.

Als de uitgevoerde zone bestemd is:

- Voor een beschermingslaag (zie Tabel 2), wordt kwartszand met een korrelgrootte tussen 1,0 mm en

2,0 mm op de verse laag gestrooid in een verhouding van 3 tot 5 kg/m<sup>2</sup>;

- Voor voetgangers- of fietsverkeer, wordt kwartszand met een korrelgrootte tussen 0,2 mm en 1,2 mm op de verse laag gestrooid in een verhouding van 4 tot 6 kg/m<sup>2</sup>. Na verharding wordt de overmaat aan zand weggeborsteld. Tot slot wordt hars POLYAC® 61 aangebracht ter afsluiting van het kwartszand in een verhouding van ongeveer 600 g/m<sup>2</sup> met behulp van een rubberspaan of een kortharig penseel.

### **6.3.5 Plaatsing van de hechtlaag aan de beschermingslaag**

#### **6.3.5.1 Met het hars POLYAC® 17**

Na de in Tabel 16 gespecificeerde termijnen volgend op de plaatsing van de afdichtingslaag wordt de hechtlaag aan de bescherming uitgevoerd door middel van het hars POLYAC® 17 in een verhouding van 0,1 tot 0,2 l/m<sup>2</sup> met behulp van een rol of een pistool.

### **6.3.6 Uitvoering van de bijzondere punten**

De opstanden, de aansluitingen aan straatkolken, uitzettingsvoegen enz. moeten worden uitgevoerd volgens de regels van de kunst en de aanbevelingen in deel B van de handleiding van het OCW (R83/12), § K.9.1.2.2.5 van het Typebestek van Qualiroutes (2016) en § H32-21.2 van het Standaardbestek 260.

De verbindingen tussen twee verschillende afdichtingssystemen moeten worden uitgevoerd volgens de aanbevelingen in deel B van de handleiding van het OCW (R83/12), § K.9.1.2.2.6 van het Cahier des Charges Type van Qualiroutes (2016) en § H32-21.4.2.5 van het Standaardbestek 260.

## **6.4 Uitvoering van de beschermingslaag**

### **6.4.1 Gietasfalt**

De beschermingslagen GAB-D/MA-6,3 uit gietasfalt worden aangebracht na polymerisatie van de afdichtingslaag en na aanbrenging van de hechtlaag aan de bescherming (hetzij in de regel, minstens twee (2) dagen na de plaatsing).

De beschermingslagen GAB-D/MA-6,3 uit gietasfalt hebben een dikte van 30 mm ± 5 mm.

Ze worden geplaatst in volledige hechting, overeenkomstig § 5 van de handleiding van het OCW (R83/12).

De plaatsingstemperatuur wordt bepaald aan de hand van tabel 5.2 van § 5.4.1.1 van de handleiding van het OCW (R83/12).

## **7 Prestaties**

De prestatiekenmerken van het afdichtingssysteem POLYAC® BDM worden opgenomen in Tabel 17.

In de kolom "EUtgb/BUtgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de EUtgb/ BUtgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de goedkeuringshouder zichzelf oplegt.

Tabel 17 – Afdichtingsystemen POLYAC® BDM

	Proefmethoden	Criteria UBAtc <sup>(1)(2)</sup> (G0003:2013)	Geëvalueerde criteria <sup>(1)(2)</sup>	Geëvalueerde proeven <sup>(3)</sup>
<b>7.1 Afdichtingslaag POLYAC® BDM (toepassing voor bruggen en parkeerdaken)</b>				
<b>7.1.1 Mechanische weerstand en stabiliteit</b>				
Hechting aan de ondergrond [N/mm <sup>2</sup> ]	NBN EN 13596			
<i>Drager klasse I</i>				
<i>Beton</i>		≥ 1,0 (0,8)	≥ 1,5 (1,0)	X
<i>Type PCC of CC</i>		≥ 1,0 (0,8)	≥ 1,0 (0,8)	
<i>Type PC <sup>(4)</sup></i>		≥ 1,0 (0,8)	≥ 1,0 (0,8)	
Scheuroverbruggingsgeschiktheid	NBN EN 14224 <sup>(5)</sup>	Geen scheurvorming, delaminatie of plooiën	Geen scheurvorming, delaminatie of plooiën	X
Perforatieweerstand [klasse]	EOTA TR 006	II	II	X
Waterdichtheid	NBN EN 14694 (zonder voorbehandeling)	Waterdicht	Waterdicht	X
<b>7.1.2 Gebruiks zekerheid</b>				
Hechtsterkte aan de bescherming [N/mm <sup>2</sup> ]	NBN EN 13596 <sup>(6)</sup>			
<i>Bescherming van type A (gietasfalt)</i>		≥ 0,4 (0,3)	≥ 0,4 (0,3)	X
Schuifweerstand [N/mm <sup>2</sup> ]	NBN EN 13653 <sup>(6)</sup>	≥ 0,1	≥ 0,1	X
<b>7.1.3 Duurzaamheid</b>				
Weerstand tegen water <i>waterabsorptie [%]</i>	NBN EN 14223 <sup>(7)</sup>	< 2,5	< 2,5	X
Weerstand tegen alkali <i>massaverandering [%]</i>	NBN EN ISO 175 <sup>(8)</sup>	< 0,5	< 0,5	X
Weerstand tegen bitumen <i>hardheidsverandering [%]</i>	G0003 §5.1.7.1.2.4	-	-	X
Hittebestendigheid(28 dagen bij +70°C)				
<i>Treksterkte [N/mm<sup>2</sup>]</i>	NBN EN ISO 527-2 <sup>(9)</sup>	Δ < 20%	Δ ≤ 20%	X
<i>Verlenging bij maximale treksterkte [%]</i>	NBN EN ISO 527-2 <sup>(9)</sup>	Δ < 20%	Δ ≤ 20%	X
Weerstand tegen vorst-dooicycli (20 cycli)				
– Hechtsterkte aan de ondergrond [N/mm <sup>2</sup> ]	NBN EN 13687-3 (NBN EN 13596)			
<i>Drager klasse I</i>				
<i>Beton</i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,5 (1,0) en Δ < 20%	X
<i>Type PCC of CC</i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	
<i>Type PC <sup>(4)</sup></i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	
– Hechtsterkte aan de bescherming [N/mm <sup>2</sup> ]	(NBN EN 13596 <sup>(6)</sup> )			
<i>Bescherming van type A (gietasfalt)</i>		≥ 0,4 (0,3)	≥ 0,4 (0,3)	X
<b>7.1.4 Gebruiksvoorwaarden</b>				
Gedrag bij toepassing in verticale omstandigheden				
<i>Aspect</i>	ETAG 033, ann. E	Geen verandering	Geen verandering	X
<i>Massaverandering [%]</i>	ETAG 033, ann. E	< 10	< 10	X
Dikte [mm]	ETAG 033, ann. B	≥ 2,5 (2,0)	≥ 2,5 (2,0)	X
Hechting aan de ondergrond [N/mm <sup>2</sup> ]	NBN EN 13596			
– Bij lage temperatuur en verhoogde luchtvochtigheid				
<i>Drager klasse I</i>				
<i>Beton</i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	X
<i>Type PCC of CC</i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	
<i>Type PC <sup>(4)</sup></i>		≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	≥ 1,0 (0,8) en Δ < 20%	
– In het raakvlak tussen 2 lagen (stopzetting van 24 à 48u)	G0003 §5.1.7.2.6.2	≥ 1,0	≥ 1,0	X



Tabel 17 (vervolg 1) – Afdichtingssystemen POLYAC® BDM

	Proefmethoden	Criteria UBAtc <sup>(1)(2)</sup> (G0003:2013)	Geëvalueerde criteria <sup>(1)(2)</sup>	Geëvalueerde proeven <sup>(3)</sup>
<b>7.2 Deklaag POLYAC® BDM (toepassing voor voetgangerswegen en fietspaden)</b>				
<b>7.2.1 Mechanische weerstand en stabiliteit</b>				
Hechting aan de ondergrond [N/mm <sup>2</sup> ] <i>Op beton</i>	NBN EN 1542	≥ 1,5 (1,0)	≥ 1,5 (1,0)	<b>X</b>
Slipweerstand ([klasse])	NBN EN 13036-4	≥ 55	≥ 55	<b>X</b>
Weerstand tegen scheurvorming (na veroudering)	NBN EN 1062-7	Weerstaat	Weerstaat	<b>X</b>
Schokbestendigheid [klasse]	NBN EN ISO 6272-1	III	III	<b>X</b>
Diffusie van chloriden [kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>0.5</sup> ]	NBN EN 1062-3	< 0,01	< 0,01	<b>X</b>
<b>7.2.2 Duurzaamheid</b>				
Weerstand tegen vorst-dooicycli na invloed van dooizouten – Hechtsterkte aan de ondergrond [N/mm <sup>2</sup> ] <i>Drager klasse I</i> <b>op beton</b>	NBN EN 13687-1 en 2  (NBN EN 1542)	≥ 1,5 (1,0)	≥ 1,5 (1,0)	<b>X</b>
<b>7.2.3 Gebruiksvoorwaarden</b>				
Dikte [mm]	NBN EN ISO 2808	≥ 3,0	≥ 3,0	<b>X</b>
<sup>(1)</sup> : - = onbepaald criterium <sup>(2)</sup> : De waarden tussen haakjes stemmen overeen met de criteria op individuele waarden. <sup>(3)</sup> : X = getest en in overeenstemming met de criteria van de Goedkeuringshouder <sup>(4)</sup> : Op basis van epoxyhars <sup>(5)</sup> : Proefstuk van type 4, na thermische veroudering, proef bij - 10 °C <sup>(6)</sup> : Proefstukken van type 3 en/of 4 <sup>(7)</sup> : Proefstukken met verzegelde en niet-verzegelde randen <sup>(8)</sup> : Na 28 dagen bij +70°C <sup>(9)</sup> : Proefstukken van type 1B				

## 8 Verpakking

### 8.1 Verpakking van de producten

Tabel 18 – Verpakking van de producten

Product	Verpakking
POLYAC® 14	Emmers van 20 kg Vaten van 180 kg
POLYAC® BDM-M (Part A)	Bussen van 25 kg
POLYAC® BDM-HD (Part A)	Bussen van 40 kg
POLYAC® BDM-HD (Part B)	Bussen van 40 kg
POLYAC® BDM-AL (Part A)	Bussen van 25 kg
POLYAC® 17	Emmers van 25 kg Vaten van 200 l
POLYAC® 61	Emmers van 20 kg Vaten van 180 kg
POLYAC® CATALYST	Emmers van 0,5 kg, 5 kg of 25 kg
POLYAC® PTC	Bussen van 0,6 kg of 2,4 kg

### 8.2 Etikettering

Het etiket van de blikken en de bussen vermeldt:

het ATG-nummer,  
het lotnummer,  
de maand en het jaar van fabricage.

### 8.3 Bewaringsomstandigheden

De producten worden opgeslagen in een droge en verluchte ruimte bij een temperatuur begrepen tussen +5 °C en +35 °C; zij moeten verwijderd worden van elke rechtstreekse vlam of warmtebron en beschermt worden tegen rechtstreekse zonnestraling.

De maximale bewaringstijd duurt:

Tabel 19 – Maximale bewaringstijden

Product	Duur (maanden)
POLYAC® 14	12
POLYAC® BDM-M (Part A)	12
POLYAC® BDM-HD (Part A)	12
POLYAC® BDM-HD (Part B)	12
POLYAC® BDM-AL (Part A)	12
POLYAC® 17	6
POLYAC® 61	12
POLYAC® CATALYST	12
POLYAC® PTC	6

## 9 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem dat het voorwerp is van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld met informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke, door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3151) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet-nakomen van de bepalingen van dit artikel 9 door de goedkeuringshouder of de verdeler.

## Bijlage A

### Classificatie van de afdichtingssystemen voor bruggen en andere betonoppervlakken berijdbaar door voertuigen

In functie van de aard van de ondergronden, de beschermingslagen en de bij sommige proeven verkregen uitslagen heeft men een classificatie van de afdichtingen vastgelegd die bestaat uit een reeks van 5 letters SLPMI.

De classificatie **SLPMI** (**S** voor ondergrond – Substrate, **L** voor beschermingslaag – Protective Layer, **P** voor ponsweerstand – Puncture resistance, **M** voor het weerhouden van vocht – Moisture trapping, **I** voor helling – Inclination) is een classificatie van de afdichtingssystemen.

Het symbool **S**:

- is vergezeld van het numerieke symbool in subscript:
  - 1 = indien de voorbereiding van de ondergrond aan volgende criteria voldoet, die ontleend zijn aan de handleiding van het OCW (83/12, § 3.2.2.3):

Eigenschap van de ondergrond	Criterium
Diepte van de waterplassen [mm]	≤ 10
Holten [mm]	≤ 4
Uitsteeksels en trappen [mm]	≤ 2
Gemiddelde diepte van de MTD textuur <sup>(1)</sup> [mm]	≤ 1

<sup>(1)</sup> Gemeten volgens NBN EN 13036-1

- 2 = indien de voorbereiding van de ondergrond volgens minder strenge toleranties kan gebeuren (uitsteeksels tot 3 mm, holten tot 5 mm).
- wordt gevolgd door één of meerdere Romeinse cijfers tussen haakjes die aanduiden met welke ondergronden het afdichtingssysteem verenigbaar is:
  - I = beton,
  - II = thermisch isolatiemateriaal van klasse D,
  - III = andere ondergrond, te bepalen.

Het symbool **L** wordt gevolgd door één of meerdere letters tussen haakjes, die aanduiden met welke types van beschermingslagen het afdichtingssysteem verenigbaar is.

- A = gietasfalt,
- B = asfaltbeton,
- C, D, E = andere beschermingen, te bepalen.
- Ø = zonder bescherming.

Het symbool **P** is vergezeld van twee numerieke symbolen (in subscript):

#### 1<sup>ste</sup> symbool

- 5 = de afdichting is niet toegankelijk voor werfvoertuigen van meer dan 3,5t,
- 6 = de afdichting is toegankelijk voor werfvoertuigen van meer dan 3,5t,

#### 2<sup>de</sup> symbool

- 7 = de afdichting weerstaat de rechtstreekse pons van een ballast (spoorbruggen).
- 8 = de afdichting weerstaat de rechtstreekse pons van een ballast (spoorbruggen) op voorwaarde dat het afdichtingssysteem tegen de ballast beschermd wordt door een beschermingslaag,
- 0 = de afdichting weerstaat de rechtstreekse pons van een ballast (spoorbruggen) niet.

Nota: met "werfvoertuigen" bedoelt men alleen de voertuigen die vereist zijn voor de plaatsing van de beschermingslaag.

Het symbool **M** is vergezeld van het numerieke symbool (in subscript):

- 1 = de afdichting kan vocht weerhouden (voldoet niet aan de eisen van de proef op de belvorming van het gietasfalt).
- 2 = de afdichting weerhoudt geen vocht.

Het symbool **I** wordt gevolgd door een cijfer tussen haakjes dat de maximaal toegelaten helling (uitgedrukt in graden) weergeeft.

#### **OPMERKING**

Deze classificatie kan aangevuld worden indien het afdichtingssysteem specifieke eigenschappen vertoont.

Bv: verenigbaarheid met vochtige ondergronden,...

#### **VOORBEELD**

**S<sub>2</sub>(I) L(A) P<sub>6,8</sub> M<sub>2</sub> I(6)**

betekent dat het afdichtingssysteem:

- aangebracht kan worden op ondergronden van klasse I uitgevoerd volgens de aanbevelingen van de handleiding van het OCW (R83/12), van het Cahier des Charges Type van Qualiroutes (2016) en van het Standaardbestek 260.
- beschermd kan worden door een beschermingslaag van type A,
- de afdichting is toegankelijk voor werfvoertuigen van meer dan 3,5t,
- de rechtstreekse pons weerstaat van een ballast (spoorbruggen) op voorwaarde dat het afdichtingssysteem tegen de ballast beschermd wordt door een scheidingslaag,
- geen vocht weerhoudt,
- aangebracht kan worden op ondergronden met een helling tot 6°.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de Technische Goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangeduid werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) N° 305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Beoordeling (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "Afdichting Kunstwerken" verleend op 30 april 2019.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator BCCA dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

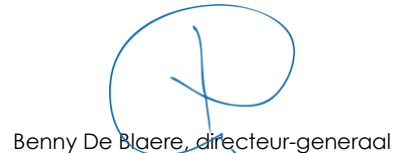
Datum van deze uitgave: 26 juli 2019.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces



Peter Wouters, directeur

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Benny De Blaere, directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de proefresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring.
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb-website worden verwijderd. De technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het is aan te raden om steeds de versie te gebruiken die gepubliceerd is op de website van de BUTgb ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)).

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geraadpleegd worden met de QR-code hiernaast.

