

Agrément technique ATG avec certification

Opérateur d'agrément et de certification



MENUISERIE

Système de fenêtres en PVC
revêtu d'un film décoratif

Rehau
Profils revêtus d'un
film décorative

Valable du 08/08/2023
au 07/08/2028



Cantersteen 47 1000 Bruxelles
www.bcca.be - mail@bcca.be

Titulaire d'agrément :

N.V. REHAU
Grauwmeer 1/12 boîte 65
3001 LEUVEN
Tél.: +32 16 39 99 11
Site web: www.rehau.com
courriel: info.bel@rehau.com



Agrément technique:	Certification:
✓ Profilés en PVC-U résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H918 revêtus d'un film décoratif.	✓ Production des profilés en PVC-U résistants aux rayons UV conformément au §4.1.1 et à l'ATG H918 revêtus d'un film décoratif
✓ Profilés en PVC-U non-résistants aux rayons UV revêtus d'un film décoratives suivant § 4.1.1 en ATG H967	✓ Production des profilés en PVC-U non-résistants aux rayons UV revêtus d'un film décoratives suivant §4.1.1 et H967
Films appliqués sur des profilés en PVC-U du système de fenêtres	Films appliqués sur des profilés en PVC-U du système de fenêtres
✓ Synego 80 MD décrit dans l'agrément technique ATG 3145.	✓ Synego 80 MD décrit dans l'agrément technique ATG 3145.

1 Objet et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un opérateur de certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est [sont] tenu[s] de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBA^{tc} n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet agrément technique, on utilisera toujours le terme "entrepreneur", en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme "exécutant", "installateur" et "applicateur".

2 Objet

Ce document complète les agréments techniques pour le système de fenêtres en PVC ATG 3145 "Synego 80 MD", par la description du collage d'un film décoratif sur les profilés.

L'agrément technique d'un système de fenêtres à profilés en PVC-U, revêtues d'un film, présente la description technique d'un système de fenêtres constituées des composants repris au § 4, conformément aux prescriptions de fabrication présentées au § 5, au mode de pose décrit au § 7 et aux mesures d'entretien et de protection reprises au § 8.

Sous réserve des conditions précitées et s'appuyant sur les résultats d'essai fournis par le titulaire d'agrément, les résultats d'essai du programme d'essai complémentaire réalisé par le titulaire d'agrément conformément aux directives de l'UBA^{tc} et les connaissances actuelles de la technique et de sa normalisation, on peut supposer que les résultats de l'examen d'agrément repris au § 6 s'appliquent aux types de fenêtres mentionnés.

Pour d'autres composants, d'autres modes de construction, d'autres modes de pose et/ou d'autres résultats d'essai attendus, cet agrément technique ne pourra pas s'appliquer sans plus et devra faire l'objet d'un examen complémentaire.

Le titulaire d'agrément et les fabricants de menuiseries peuvent uniquement faire référence à cet agrément pour les applications du système de fenêtres dont il peut être démontré effectivement que la description est totalement conforme à la classification et aux directives avancées dans l'agrément.

Les fenêtres individuelles ne peuvent pas porter la marque ATG.

3 Système

Cet agrément technique s'appuie sur les agréments techniques ATG 3145 en ce qui concerne les propriétés du système de profilés et étend ces agréments aux profilés non résistants aux UV, le présent agrément technique y ajoutant le revêtement d'un film collé.

4 Composants

4.1 Profilés de résistance en PVC-U

4.1.1 Compound PVC-U

Les films tels que décrits ci-après peuvent être appliqués sur les profilés extrudés suivants :

- Profilés résistants aux UV, extrudés conformément aux ATG 3145 mais limités aux compounds 1406.8 ; 1406.9 et 1406.10 décrits à l'ATG H918.
- Profilés non résistants aux UV, extrudés selon des dimensions conformes à l'ATG 3145, avec et limités aux compounds stabilisés Ca-Zn 1406.11 et 1406.13 décrits dans l'ATG H967.

4.1.2 Profilés de résistance en PVC-U

Les profilés de résistance en PVC revêtus d'un film collé présentent la classe, la géométrie, les dimensions, les moments de résistance et les poids tels que repris pour le système de fenêtres en PVC "Synego 80 MD" dans l'ATG 3145.

4.1.3 Stabilité des teintes des films

La stabilité des teintes des films est évaluée pour l'usage dans un climat modéré M pendant 5 ans, ce qui correspond à un rayonnement équivalent en total de 8,0 GJ/m² pendant au moins 4.000 heures (équivalent à la NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9 et annexe B). Il a été vérifié si la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ (STS 52.3) n'a pas été dépassée. À cet égard, les tableaux 7 et 8 des STS 52.3 :2008 indiquent ceci « Les teintes qui présentent un $\Delta E^* > 3,8$ ne sont pas exclues. Cependant, il faut savoir que ces teintes s'altéreront à court ou moyen terme. Afin d'orienter le choix des teintes, un tableau est présenté en Annexe 2 » des STS 52.3 :2008. Les films dont il apparaît que la valeur indicative de $\Delta E^* = 3,8$ est dépassée sont indiqués par un ⁽¹⁾ dans les programmes des couleurs ci-dessous.

4.1.4 Couche de surface collée avec film Renolit

4.1.4.1 Film Renolit Exofol MX- propriétés

Tableau 1 – Type de film Renolit Exofol MX

Marque	Renolit Exofol MX	Renolit Exofol MX SST
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté de grande légèreté et résistant aux intempéries et d'une couche de surface acrylique transparente	
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)	
Fabricant	Renolit SE (Worms, Allemagne) Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)	

Les informations suivantes ont été délivrées par RENOLIT concernant les dénominations MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL MX SST : MX-EXOFOL est la nouvelle dénomination de l'ancien MBAS-II. Des pigments froids sont intégrés pour certains films de couleur sombre. Ces films sont désignés par la dénomination SST (Solar Shield Technology).

Les films Renolit MBAS II, EXOFOL MX et EXOFOL MX SST proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBA^{tc}.

Tableau 2 – Caractéristiques du film Renolit Exofol MX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	DIN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15 % selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	≥ 50 µm ± 5µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm ²
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Retrait	DIN 53377	< 4 % (15 min / 100°C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

4.1.4.2 Film Renolit Exofol PX- propriétés

Tableau 3 – Type Renolit foil Exofol PX

Marque	Renolit Exofol PX
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC-U pigmenté très résistant à la lumière et aux intempéries et d'une couche de surface acrylique transparente ; muni d'un primer au dos du film
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Renolit SE (Worms, Allemagne) Renolit Cramlington Ltd (Cramlington, UK)

Les films Renolit EXOFOL PX proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Renolit collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

Tableau 4 – Caractéristiques du film Renolit Exofol PX

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	DIN EN ISO 2286-3	190 à 200 µm ± 15µm Selon la structure de la surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique	Procédure d'essai Renolit PA – QSP 10.1	50µm ± 5µm
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	≥ 20 N/mm ²
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	> 100 %
Retrait	DIN 53377	≤ 4 % (15 min. à 100°C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

4.1.4.3 Renolit- programme des couleurs

Tableau 5 – Programme des couleurs du film Renolit

Dénomination de la couleur	ΔE* ⁽¹⁾	Réf Rehau	Référence Renolit	N° RAL approximatif
Film plan et lisse Exofol MX⁽²⁾				
Gris Basalte lisse	0,7	1147L	1.7012 05 - 808300	7012
Gris Noir lisse	1	2685	1.7021 05 - 808300	-
Gris Quartz	0,7	926L	1.7039 05 - 808300	7039
Film plan et lisse MX SST – Réducteur de chaleur⁽²⁾				
Gris Ardoise Lisse	1	1233L	1.7015 05 - 808300	-
Gris Anthracite lisse	0,9	930L	1.7016 05 - 808300	7016
Film nervuré Exofol MX⁽²⁾				
Gris Béton	0,7	1952L	02.11.71.000057 - 116700	7023
Chêne Doré	4,6 ⁽¹⁾	7512	9.2178 001 - 116700	-
Schiefer gris structuré	1,3	1062L	02.11.71.000040 - 116700	7015
Gris structuré	0,3	9922	02.11.71.000047 - 116700	7155
Anthracite gris	1,7	4443	02.11.71.000041 - 1116700	7016
Quartz gris	0,8	1014L	02.11.71.000046 - 116700	7039
Film nervuré SST – Réducteur de chaleur⁽²⁾				
Bleu Acier	1,3	4681	1.5150 05 - 116700	5011
Gris Clair	0,49	7666	1.7251 05 - 116700	7035
Brun Noir	1,3	9631	1.8518 05 - 116700	8022
Brun Chocolat	1,6	012L	1.8875 05 - 116700	8017
Chêne des Marais	1,2	4914	9.2052 089 - 116700	-
Acajou	1,7	9632	9.2065 021 - 116700	-
Noyer	1,6	225L	9.2178 007 - 116700	-
Macoré	2	1061L	9.3162 002 - 116700	-
Cerise Noir	1,8	168L	9.3202 001 - 116700	-
Basalt gris structuré	1,1	134L	02.11.71.000039 - 116700	7012

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Réf Rehau	Référence Renolit	N° RAL approx- imatif
PX				
Minuit noir mat	1,0	1980L	02.20.01.000002 -504700	-
Anthracite gris mat	0,7	2005L	02.20.71.000001 -504700	7016
Basalt gris mat	0,5	2559L	02.20.71.000010 -504700	7012
Quartz gris mat	0,9	2560L	02.20.71.000012 -504700	7039
(1) Films avec $\Delta E^* \geq 3,8$ – voir §4.1.3 (2) Dénomination telle que reprise sur les rapports d'essai délivrés.				

4.1.5 Couche de surface collée avec film Hornschuch

4.1.5.1 Film Hornschuch - propriétés

Tableau 6 – Type de film Hornschuch

Marque	Hornschuch
Type	film bicouche constitué d'un film de base en PVC semi-rigide pigmenté de grande légèreté et résistant aux intempéries et d'une couche de surface acrylique transparente
Texture	Surface plane ou structurée (unicolor ou structure bois)
Fabricant	Hornschuch (Weissbach, Allemagne)

Les films Hornschuch proprement dits ne bénéficient pas d'un agrément technique et leur utilisation est soumise à des essais de réception. Les rapports des essais mécaniques et de durabilité sur profilés revêtus d'un film Hornschuch collé sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

Tableau 7 – Caractéristiques du film Hornschuch F456

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	NBN EN ISO 2286-3	210 à 200 $\mu\text{m} \pm 10\%$ en fonction de la structure de surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique		$\geq 60 \mu\text{m}$
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	$> 20 \text{ MPa}$
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	$> 80\%$
Retrait	DIN 53377	$> \pm 2,5\%$ (10 min. à 60 °C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

Tableau 8 – Caractéristiques du film Hornschuch F436

Caractéristiques	Méthode	Valeurs nominales
Épaisseur complète y compris la couche de surface acrylique	NBN EN ISO 2286-3	175 à 205 μm en fonction de la structure de surface
Épaisseur de la couche de surface acrylique		$\geq 50 \mu\text{m}$
Résistance à la traction	NBN EN ISO 527-3	$> 20 \text{ MPa}$
Allongement à la rupture	NBN EN ISO 527-3	$> 80\%$
Retrait	DIN 53377	$> \pm 2,5\%$ (10 min. à 60 °C)

Caractéristiques déclarées par le fabricant du film de finition.

4.1.5.2 Programme des couleurs Hornschuch

Tableau 9 – Programme des couleurs du film Hornschuch

Dénomination de la couleur	ΔE^* (1)	Réf Rehau	Référence Hornschuch	N° RAL approx- imatif
Film structuré (2)				
Blanc structuré	1,1	9734	F 456 - 5053	9010
Crème structuré	0,8	4444	F 456 - 5054	9001
(1) Films avec $\Delta E^* \geq 3,8$ – voir §4.1.3 (2) Dénomination telle que reprise sur les rapports d'essai délivrés.				

4.1.6 Colle

Le collage du film sur le profilé est réalisé au moyen d'une colle hotmelt conformément au tableau ci-après. Afin de garantir un collage parfait, les surfaces de profilés à coller feront l'objet d'un traitement préalable au moyen d'un primer. Toutes les phases de production ont été fixées conformément à une procédure interne de surveillance de la qualité.

Tableau 10 – Collage du film

Primer	A base de produits à faible teneur en COV (composés organiques volatiles).
Colle hotmelt	Colle thermofusible à base de polyuréthane

Les types et les identifications des colles et des primers ont été repris dans le dossier interne de l'UBAtc.

4.2 Autres composants

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés. Ils comportent un renfort, une quincaillerie, des joints, peuvent être équipés d'un assemblage en T mécanique, de vitrage, de mastics, de colle, et disposent d'autres accessoires tels que repris dans les agréments le système de fenêtres en PVC-U "Synego 80 MD" ATG 3145.

5 Prescriptions de fabrication

5.1 Fabrication

5.1.1 Fabrication des profilés

L'extrusion des profilés et la réalisation du collage sont effectuées par Rehau Industries SE & Co.KG dans son unité de production à Allemagne-Wittmund et à Poland-Srem. L'extrusion suit la fabrication telle que décrite pour le système de fenêtres en PVC "Synego 80 MD" dans l'ATG 3145. Les profilés colorés dans la masse et non résistants aux UV sont toujours collés.

L'autocontrôle industriel de la fabrication comprend notamment la tenue d'un registre de contrôle et l'exécution d'essais en laboratoire sur des éprouvettes prélevées dans la production.

5.1.2 Revêtement des profilés au moyen d'un film collé

Les phases principales d'application du film sont :

- préparation de la précolle (primer) et de la colle principale
- réglage de la machine
 - codage
 - film de protection
 - pose et réglage des rouleaux de compression
- démarrage
- chauffe (évaporation des solvants du primer)
- application de la colle
- découpe et application du film
- application du film de protection
- contrôle propre en cours de processus et contrôle final
- nettoyage du réservoir de colle
- emballage des profilés et rangement des profilés dans le container.

5.1.3 Fabrication des fenêtres

La fabrication des fenêtres collées conformément au présent agrément technique répondent aux exigences telles que reprises au ATG 3145.

Les systèmes de fenêtres en PVC revêtues d'un film collé sont toujours renforcés.

5.2 Commercialisation

La commercialisation pour la Belgique est assurée par Rehau Belux à 3001 LOUVAIN

6 Performances du système sous agrément

6.1 Préalable

Pour la stabilité, les propriétés thermiques, les performances relatives à l'air, au vent et à l'eau, l'abus d'utilisation, l'effort de manœuvre, les performances acoustiques et la résistance au choc, il convient de s'en référer respectivement ATG 3145 pour les profilés "Synego 80 MD".

6.2 Performances spécifiques du système de fenêtres revêtues d'un film collé

6.2.1 Durabilité du film

Un essai de vieillissement artificiel a été présenté pour tous les films déclarés, conformément à l'ISO 7724/3. Les profilés dont la stabilité de teinte excède la valeur indicative de ΔE^* de 3,8 (vieillissement naturel et artificiel conformément aux STS 52.3) sont désignés dans les tableaux 5 et 9. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier UBatc.

La plupart des profilés collés de Rehau Industries SE & Co.KG ont été soumis à des essais de vieillissement naturel sous lumière du soleil à Bandol, en France.

6.2.2 Durabilité du collage

La durabilité du collage a été soumise à un essai de pelage sur profilés vieillis artificiellement conformément aux STS 52.3:2008, § 4.3.3.3, faisant référence au tableau 9 et à l'annexe 3.

En cas de profilés neufs, la force de pelage est supérieure à 2,5 N/mm tandis qu'en cas de profilés vieillis, cette valeur dépasse 2,0 N/mm, l'adhérence satisfaisant dès lors aux exigences des STS 52.3. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier UBatc.

6.2.3 Aptitude à l'emploi du film

Le film déclaré a résisté aux essais suivants, repris dans les STS 52.3, tableau 6 à - 10 °C, 20 °C et 50 °C pour les couleurs claires ou à 70 °C pour les autres couleurs.

Résistance à l'usure conformément à la NBN EN ISO 7784-2 : pas de dénudation du matériau de base du film.

Résistance aux rayures conformément à la NBN EN ISO 1522, absence de rupture dans le film et pas de dénudation du matériau de base du film. Le film satisfait aux exigences des STS 52.3 en termes d'aptitude à l'emploi. Ces rapports d'essai ont été repris dans le dossier de l'UBAtc.

6.2.4 Aptitude à l'emploi du profilé revêtu du film

Le film déclaré a résisté aux essais repris dans les STS 52.3:2008, tableau 6, notamment pour l'essai de quadrillage (NBN EN ISO 2409 - classe 0, à -10 °C, 20 °C et 50 ° pour les couleurs claires ou 70 ° C pour les autres couleurs. Aucun des petits éléments du quadrillage ne s'est détaché du support. Le profilé revêtu du film collé satisfait aux exigences des STS 52.3 en termes d'aptitude à l'emploi. Ces rapports d'essai ont été repris dans le dossier de l'UBAtc.

6.2.5 Durabilité de la fenêtre revêtue du film collé

La durabilité de la fenêtre revêtue du film collé a été examinée sur la base du comportement entre différents climats, conformément aux exigences du § 5.2.2.12 de la NBN B25 002-1:2016, configuration d'essai conformément à la NBN EN 1121 et réalisation de l'essai conformément à la NBN ENV 13420, Méthode 3. Les tableaux suivants reprennent les résultats de ce programme d'essais.

6.2.5.1 Fenêtre revêtue d'un film collé – type Synego 80 mm.

Tableau 11– Comportement entre différents climats

Fenêtres composées et doubles ouvrant à la française / oscillo-battantes avec mauclair	
Fenêtre composée	DO DK
Profilé dormant (renfort)	1567005 (1244516)
Traverse (renfort)	1537445 (1247898)
Dim. max. ouvrant largeur x hauteur (mm)	1000 x 2400
Profilé d'ouvrant (renfort)	1567215 (1352512)
Parclose	1561063
Couleur à l'extérieur	PVC-U revêtu d'un film collé « vert foncé »
Couleur à l'intérieur	PVC-U blanc non revêtu d'un film collé
Quincaillerie OB	Roto NT 2 points de suspension jusqu'à 11 points de fermeture
Fenêtre à l'état initial	
Perméabilité à l'air conformément à la NBN EN 12207	4
Résistance aux effets du vent conformément à la NBN EN 12210	C2/B2
Effort de manœuvre Classification conformément à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conformément à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.

Essai au froid Climat A (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : -10 °C)	
Effort de manœuvre Classification conf. à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conf. à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.
Essai à la chaleur Climat D (24 h, intérieur : 23 °C/50 % HR, extérieur : 75 °C)	
Perméabilité à l'air conformément à la NBN EN 12207	4
Effort de manœuvre Classification conf. à la NBN EN 13115	Classe 1
Effort de manœuvre Application conf. à la NBN B25-002-1 tableau 7	Toutes les applications normales pour lesquelles l'utilisateur ne rencontre pas de problème particulier pour manœuvrer la fenêtre.

Aucun dommage ni déformations résiduelles n'ont été constatés après l'essai. La durabilité de la fenêtre revêtue d'un film collé, examinée sur la base du comportement entre airs ambiants différents, satisfait aux exigences du § 5.2.2.12 de la NBN B25 002-1:2016. Les rapports d'essai sont repris dans le dossier de l'UBA_{tc}.

6.2.5.2 Comportement entre différents climats – évaluation

Pour les fenêtres vitrées transparentes, on admet qu'elles sont aptes à être exposées à un rayonnement solaire intense et à de fortes différences de température. Cette observation ne s'applique pas aux fenêtres comportant un panneau de remplissage non transparent.

6.3 Substances réglementées

La firme Rehau Industries SE & Co.KG déclare être en conformité avec le règlement européen 1907/2006/CE concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH).

Pour toute information, consultez le lien suivant : economie.fgov.be

7 Pose

Telle que décrite dans ATG 3145.

8 Directives d'emploi

Telle que décrite dans ATG 3145.

9 Conditions

- A. Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet agrément technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'agrément technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA_{tc}, de son logo, de la marque ATG, de l'agrément technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA_{tc}, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F. L'agrément technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBA_{tc}.
- H. Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3159) et du délai de validité.
- I. L'UBA_{tc}, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 9.

L'agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "FACADES", accordé le 27 juin 2019.

Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 8 août 2023

Cet ATG remplace l'ATG 3159, valable du 7/07/2020 au 06/07/2025. Les modifications par rapport à la version précédente sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente

- Mise à jour du texte
- Suppression de la référence à l'ATG 2714,
- Ajouter la référence à l'ATG H967
- Suppression des films Renolit 459L, 1059L, 1398L, 5855, 7396, 9910, 913L, 912L, 1535L, 7470, 9792, 1221L, 4683, 4925, 9773, 682L, 9638, 4404, 1471L, 914L ; et les films Hornshuhe 1392L, 7512, 1657L, 1562L, 1641L, 1642L, 1646L, 1639L et 1637L.
- Ajouter les films Renolit 4443, 1014L, 1980L, 2005L, 134L, 1062L, 9922, 2559L et 2560L.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'opérateur d'agrément et de certification


Eric Winnepeninckx,
Secrétaire général


Benny De Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur général

L'agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.butgb-ubac.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



L'UBAtc asbl est notifiée par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011. Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment
Organisations

www.wftao.com