

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie

Schrijnwerk – Afdichtingssysteem
voor gevelopeningen

BELGAEPDM

Geldig van 22/11/2019
tot 21/11/2024

Goedkeurings- en Certificatie-operator

Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

BELGA PLASTICS NV
Gontrode Heirweg 142
9090 Melle
Tel.: +32 (0) 9 210 77 60
Fax.: +32 (0) 9 210 77 65
Website: www.belgaplastics.be
E-mail: info@belgaplastics.be

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het systeem met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op een afdichtingssysteem tussen ruwbouw en ramen of gordijngelvels, dit voor de buitenzijde (waterdicht, dampremmend), bestaande uit soepele EPDM gebruikt voor de afdichting van aansluitingen tussen gevel en buitenschrijnwerk aan de buitenzijde. Het toepassingsgebied staat beschreven in tabel 1.

De goedkeuring heeft betrekking op de bekleding op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. De goedkeuring met certificatie houdt een industriële zelfcontrole van de productie in evenals een periodieke externe controle.

De goedkeuring van het afdichtingssysteem steunt bovendien op het gebruik van hulpcomponenten waarvan via een attestering vertrouwen wordt gegeven betreffende het voldoen aan de prestaties of identificatiecriteria aangegeven in §3.2.

In deze ATG worden ter ondersteuning van de compatibiliteit van de verlijming op een ondergrond enkel die combinaties opgenomen waarvan door afschuifproef op de desbetreffende ondergrond volgens de BUTgb proefmethode BA-400-1 is aangetoond. Voor het opnemen van een verlijming op een vochtig beton dient de hechting op deze ondergrond aangetoond te worden volgens de BUTgb proefmethode BA-400-2.

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd.

Tabel 1 : Toepassingsgebied afdichtingssysteem BELGAEPDM

			BELGAEPDM
			Buitenzijde gevel
Klassieke bouwconstructie	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Houtskeletbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Staalbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X

NVT: Niet van toepassing

3 Materialen, componenten van het afdichtingssysteem

3.1 Het afdichtingsproduct

Tabel 2 : Toepassingsgebied BELGAEPDM

Merknaam	Omschrijving	Luchtdicht	Waterdicht	Dampopen	Dampremmend	Dampdicht
BELGAEPDM	membraan op basis van copolymeer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëenverbindingen (EPDM), niet-gewapend		X		X	

3.1.1 Beschrijvingen van de afdichtingsmembranen

De BELGAEPDM folies wordt vervaardigd op basis van een copolymeer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëenverbindingen (EPDM), oliën, vulstoffen en additieven. Ze worden verkregen door extrusie en/of walsen gevolgd door vulkaniseren. De kenmerken van de membranen worden gegeven in tabel 3.

Tabel 3 Kenmerken BELGAEPDM

Identificatiekenmerken	BELGAEPDM
Dikte (mm) (-5% + 10%)	0,75 – 1,00 – 1,20
Oppervlakttemassa (g/m²) (± 10 %)	0,90 – 1,20 – 1,44
Nominale lengte (m) (-0%)(*)	20
Nominale breedte (cm) (-0,5% + 1%) (*)	10 tot 100
Kleur	Zwart
(*) andere breedtes en lengtes zijn op vraag verkrijgbaar bij de fabrikant.	

3.1.2 Prestatiekenmerken van de afdichtingsproducten

De prestatiekenmerken van BELGAEPDM worden opgenomen in § 8.

3.2 Lijmen/Kitten

In het kader van deze ATG zijn alle onderstaande lijmen onderworpen aan een goedkeuringsonderzoek en een beperkte certificatie door de door de BUTgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen:

- De lijmen werden geïdentificeerd via initiële proeven.
- De leveringen van de lijmen zijn naspeurbaar en analysecertificaten, door de fabrikant van de lijm opgesteld, zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder.
- De lijmen worden jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

3.2.1 BELGAEPDM SEALER

BELGAEPDM SEALER is een hybride lijmpasta op basis vinyl-trimethoxysilaan, gebruikt voor de verlijming van de membranen op verschillende ondergronden, en het vormen van de naden van BELGAEPDM.

Tabel 4 – BELGAEPDM SEALER

Identificatie-eigenschappen	BELGAEPDM SEALER
Volumieke massa [g/cm³]	ong. 1,42
VOC gehalte [%]	ong. 2,71
Vlampunt [°C]	≥ 100
Kleur	Zwart
Performantie	
Verwerkingstemperatuur	≥ 5 °C
Houdbaarheid [maanden]	18 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	Tubes van 600 ml

De lijmkit BELGA EPDM SEALER kan zonder primer aangebracht worden.

Tabel 5 - Mogelijke ondergronden BELGA EPDM SEALER

Type	Voorbeelden	-/X
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	-	X
PVC	-	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Bitumineuze membranen met minerale bescherming	-
Vochtig beton	-	X

3.3 Hulpcomponenten

3.3.1 Reiniger / ontvetter ZWALUW CLEANER

ZWALUW CLEANER is een reiniger op basis van koolwaterstof solventen, gebruikt om de te verkleven zones van de folie te reinigen of te ontvetten, wanneer aanwezigheid van vervuilende onzuiverheden.

Tabel 6 – ZWALUW CLEANER

Identificatie-eigenschappen	ZWALUW CLEANER
Volumieke massa [g/cm³]	ong. 0,72
Vlampunt [°C]	≤ 0
VOC [%]	ong. 99,0
Kleur	Transparant
Performantie	
Verwerkingstemperatuur	≥ 5 °C
Houdbaarheid [maanden]	24 (tussen +5 °C en +25 °C)
Verpakking	

De ZWALUW CLEANER maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.3.2 Mechanische bevestigingen

Deze gebeuren met behulp van een plaat (aluminiumprofiel) bevestigd door het nagelen of vast te schroeven om de 25 cm tot 40 cm. De doorboringen van het membraan dienen nadien met een kit waterdicht gemaakt te worden.

4 Fabricage en verkoop

4.1 BELGAEPDM

De afdichtingsfolie BELGAEPDM wordt voor BELGA PLASTICS NV gemaakt en de folies worden door BELGA PLASTICS NV gecommmercialiseerd op de Belgische markt. De productieplaats is gekend bij het certificatie-organisme.

Markering: De folies worden voorzien van de merknaam, fabrikant, dikte en ATG-nummer.

De productiecode dient vermeld te worden op de folies of op de verpakking.

4.2 Hulpcomponenten

De lijm BELGA EPDM SEALER, en de ZWALUW CLEANER worden voor BELGA PLASTICS NV gemaakt.

BELGA PLASTICS NV zorgt voor de commercialisatie van deze hulpcomponenten.

5 Opvatting en uitvoering

De aannemer gebruikt uitsluitend werkrachten die ter zake uitermate gespecialiseerd zijn en via een regelmatig en streng toezicht, zorgt hij ervoor dat het werk steeds en overal wordt uitgevoerd op basis van de specificaties van de fabrikant.

5.1 Opslag

De folies en hulpcomponenten moeten worden bewaard op een zuivere en gladde ondergrond, afgeschermd van slechte weersomstandigheden en bij een temperatuur tussen 5 °C en 35 °C.

5.2 Plaatsingsvoorwaarden

Het plaatsen gebeurt op een vaste, zuivere, vet- en stofvrije ondergrond. Met de lijm BELGAEPDM SEALER kan op een vochtige ondergrond gewerkt worden.

Er mag geen contact zijn tussen de folie en vette producten of oliën.

Het plaatsen moet worden onderbroken bij vochtig weer (regen, sneeuw, zware mist) en wanneer er een risico van condensatie bestaat bij het gebruik van de lijm. Het is verboden op een bevroren ondergrond te verlijmen, maar de plaatsing mag gebeuren bij temperaturen bij minimaal 5 °C.

5.3 Dichting van gevels en ramen op diverse ondergronden

5.3.1 Plaatsing van buitengevelmembraan BELGAEPDM

De membranen BELGAEPDM worden verlijmd worden met de lijm BELGA EPDM SEALER.

5.3.1.1 Ruwbouw in beton of metselwerk

De membranen BELGAEPDM worden verlijmd met de lijm BELGA EPDM SEALER (zie overzicht in tabel 5). Deze lijm kan eveneens gebruikt worden voor het verlijmen van de membranen op een licht vochtige betonnen ondergrond.

De te realiseren verlijmingsbreedte bedraagt **minstens 4 cm**. De BELGA EPDM SEALER wordt enkel op de ondergrond aangebracht met behulp van een kitpistool. In functie van de breedte van het verlijmingsoppervlak worden één tot meerdere lijmrupsen aangebracht. Eenmaal de pasta op de ondergrond aangebracht, wordt de folie direct aangedrukt en in de lijm ingerold. Uiteindelijk wordt over de verlijmingsbreedte een lijmlaag gerealiseerd van 2 mm dik. Het verbruik is weergegeven in tabel 7.

Voor metalen ondergronden (aluminium, zink, staal,...) en PVC dient de ondergrond steeds vrij van onzuiverheden, ontvet en droog zijn, dit door gebruik te maken van ZWALUW CLEANER. Er dient geen primer gebruikt te worden voor het verkleven van de EPDM-stroken op de verschillende ondergronden.

Voor de hechting van het membraan op de verschillende mogelijke ondergronden dient steeds voldoende aandacht te worden besteed aan een goede uitharding van de lijm, dit om afschuiving van het membraan op de ondergrond te vermijden.

Indien de folies niet aan de warme kant (achterzijde isolatie) van de gevelstructuur wordt geplaatst, dient het risico op condensatievorming vermeden te worden.

De hechting van de afdichtingstrook dient zo gerealiseerd te worden dat de afstand tussen de twee verlijmingszones (vb. tussen verlijming metselwerk en verlijming op vensterprofiel) beperkt wordt, in relatie tot de te overbruggen opening tussen profiel en wandstructuur.

Tabel 7 - Verbruik lijmen/kitten (*)

Ondergrond	BELGA EPDM SEALER
Minerale	100 g/lm (8,5 lm/tube)
Metalen	
Gegalvaniseerde	
Houten (Onbehandeld)	
PVC	
Gecoate	/
Bitumineuze	
Vochtige beton	100 g/lm (8,5 lm/tube)
Overlap (EPDM op EPDM)	0,25 g/cm ²

(*) Voor een verlijmingsbreedte van 4 cm. Voor andere verlijmings-breedtes dient het verbruik a rato aangepast te worden.

5.3.1.2 Ruwbouw in hout

De membranen BELGAEPDM kunnen ook op glad en onbehandeld hout verlijmd worden met de BELGAEPDM SEALER lijm.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven §5.3.1.1, zijn van toepassing.

5.3.1.3 Ruwbouw in staal

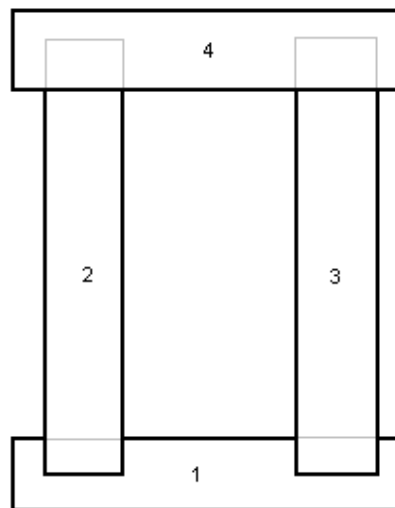
De membranen BELGAEPDM kunnen ook op metalen ondergronden verlijmd worden met de BELGAEPDM SEALER lijm.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven §5.3.1.1., zijn van toepassing.

5.4 Verbinding van de stroken BELGAEPDM

De stroken worden spanningsvrij gelegd met een minimumoverlapping van 4 cm. Beide randen worden stofvrij gemaakt en, indien nodig, ook vetvrij met behulp van de ZWALUW CLEANER (cf. §3.3.1).

De naden van de buitengevel folie stroken BELGAEPDM dienen zo aangebracht te worden dat de naden aan een minimale waterbelasting blootgesteld zijn, zoals in figuur 2 weergegeven.



Figuur 1: Figuur 2 - Hechtingsmethodiek naden

De folie 4 dient op de folies 2 en 3 geplaatst te worden. De folies 2 en 3 worden op hun beurt op de folie 1 geplaatst.

De verbinding wordt uitgevoerd met BELGAEPDM SEALER à rato van 0,25 g/cm² (2,5kg/m²); de lijm aanbrengen op één van de twee lagen en vervolgens de twee lagen goed aandrukken. Afhankelijk van de weersomstandigheden bedraagt de droogtijd ongeveer 2 tot 3 mm pet 24 uur.

6 Prestaties

De prestatiekenmerken van de BELGAEPDM-folies worden opgenomen in §8.1.

In de kolom "criteria fabrikant" staan de criteria vermeld die de fabrikant zelf heeft vastgelegd. Het naleven van deze criteria wordt tijdens de verschillende controles nagegaan en maakt integraal deel uit van de productcertificatie.

De prestatiekenmerken van het systeem worden opgenomen in §8.3. Bij gebrek aan deze criteria vermeldt de tabel de resultaten van laboratoriumproeven. De vermelde waarden zijn niet afgeleid uit statistische interpretaties en worden niet door de fabrikant gegarandeerd.

7 Gebruiksrichtlijnen

7.1 Herstelling

Herstellingen aan de afdichting moeten worden uitgevoerd met dezelfde materialen als de oorspronkelijke. Ze moeten zorgvuldig en volgens de voorschriften van de fabrikant worden verricht.

7.2 Compatibiliteit

De compatibiliteit van de EPDM-folie en de verlijmingsproducten met de dichtingskit moet worden gecontroleerd. Gelieve contact op te nemen met de fabrikant.

8 Proefresultaten

De testen werden uitgevoerd volgens Europese normeringen.

In de kolom "Criteria BÚtgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de BÚtgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

MDV = Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties

MLV = Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn)

Tabel 8 – BELGAEPDM

Eigenschappen	Testmethode	Criteria BÚtgb	Geëvalueerde criteria	Beoordelings-proeven ⁽¹⁾
			BELGAEPDM	
8.1 Prestaties membraan				
Dikte [mm]	NBN EN 1849-2	MDV- 5% +10%		
0,75			0,75	X
1,0			1,00	X
1,2			1,20	X
Dichtheid onder waterdruk [kPa]	NBN EN 1928	≥ 2	≥ 2	X
Dampdoorlaatbaarheid μ	NBN EN 1931	-	70.000 ± 20%	X
Treksterkte [N/mm²]	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ 4 ≥ 4	≥ 6,0 ≥ 6,0	X X
Langs				
Dwars				
Verlenging bij breuk [%]	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ MLV ≥ MLV	≥ 350 ≥ 350	X X
Langs				
Dwars				
Nageldoorscheursterkte [N]	NBN EN 12310-1	≥ MLV ≥ MLV	≥ 60 ≥ 60	X X
Langs				
Dwars				
8.2 Systeemprestaties				
8.2.1 Ponsweerstand				
Statische indringing [Klasse I] Beton	NBN EN 12730 Methode B	≥ MLV	≥ L20	X
Dynamische indringing [mm] Aluminium	NBN EN 12691:2006 Methode A	≥ MLV	≥ 200	X
8.2.2 Overlapverbindingen (met BELGAEPDM SEALER)				
Afpelweerstand [N/50 mm]	NBN EN 12316-2	≥ 25	≥ 25	X
Afschuifsterkte [N/50 mm]	NBN EN 12317-2	≥ 100 of breuk buiten naad	≥ 100	X
8.2.3 Hechting op verschillende ondergronden				
Afschuifsterkte op beton [N/50 mm] Met BELGAEPDM SEALER	BÚtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 100	X
Afschuifsterkte op Zink [N/50 mm] Met BELGAEPDM SEALER		≥ 10	≥ 115	X
Afschuifsterkte op Aluminium [N/50 mm] Met BELGAEPDM SEALER		≥ 10	≥ 115	X
Afschuifsterkte op PVC [N/50 mm] Met BELGAEPDM SEALER		≥ 10	≥ 115	X
Afschuifsterkte op onbehandeld hout [N/50 mm] Met BELGAEPDM SEALER		≥ 10	≥ 100	X
Afschuif op vochtige beton [min] Met BELGAEPDM SEALER	BÚtgb - BA-400-2	≥ 15 min bij 25 N/50mm	≥ 15 min bij 25 N/50mm	X

⁽¹⁾ X = geëvalueerd en conform aan het criterium van de fabrikant

9 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BÚtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BÚtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BÚtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BÚtgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 3165) en de geldigheidstermijn.
- I. De BÚtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 25 oktober 2019.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 22 november 2019.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces


Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

