

Agrément Technique ATG avec Certification



Système de fenêtres avec
profilés en aluminium à
coupure thermique

COR-70 INDUSTRIAL et
COR-70 HO

Valable du 01/04/2021
au 31/03/2026

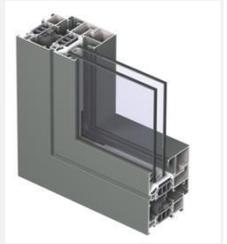
Opérateur d'Agrément et de certification



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53 - 1040 Bruxelles
www.bcca.be - info@bcca.be

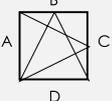
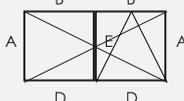
Titulaire d'agrément :

Aluminios Cortizo S.A.U.
Extramundi s/n
15910 Padron (A Coruna)
SPAIN
Tél. : +34 902 31 31 50
Site Internet : www.cortizo.com
Courriel : marcadoce@cortizo.com



| Agrément technique : | Certification : |
|---|---|
| ✓ Profilés en aluminium à coupure thermique | ✓ Production de profilés en aluminium à coupure thermique |
| ✓ Système de fenêtres | Conception et production de fenêtres par des fabricants de châssis certifiés (liste disponible sur www.bcca.be) |

Types de fenêtres approuvés conformément à la NBN B 25-002-1 et portes conformément STS 53.1

| | |
|---|---|
| ✓  Fenêtres fixes | ✓  Fenêtres composées |
| ✓  Fenêtre à ouvrant ou à oscillo-battant intérieur (simple vantail) | ✓  Ouvrant à la française Fenêtre ouvrant à la française ou à oscillo-battant (fenêtre à double ouvrant) |

1 Objectif et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du système (tel que décrit ci-dessus) par un Opérateur d'Agrément indépendant désigné par l'UBAtc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du système en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du système et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'Agrément.

Pour que l'Agrément Technique puisse être maintenu, le Titulaire d'Agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du système soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du système à l'Agrément Technique est essentiel. Ce suivi est confié par l'UBAtc à un Opérateur de Certification indépendant, BCCA.

Le Titulaire d'Agrément [et le Distributeur] est/sont tenu(s) de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'Agrément [ou le Distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de sa propre initiative.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du système à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet Agrément Technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Objet

L'Agrément Technique d'un système de fenêtres à profilés en aluminium à coupure thermique présente la description technique d'un système de fenêtres constituées des composants repris au paragraphe 4, conformément à la méthode de montage indiquée au paragraphe 5, au mode de pose décrit au paragraphe 6 et aux mesures d'entretien et de protection reprises au paragraphe 7.

Sous réserve des conditions précitées et s'appuyant sur l'examen-type initial du titulaire d'agrément, le programme d'essai complémentaire réalisé par le titulaire d'agrément sur mission de l'UBAAtc et les connaissances actuelles de la technique et de sa normalisation, on peut supposer que les niveaux de performance repris au paragraphe 8 s'appliquent aux types de fenêtres mentionnés.

Pour d'autres composants, types de construction, méthodes de pose et/ou niveaux de performance, cet agrément technique n'est pas automatiquement applicable, et un examen supplémentaire doit être réalisé.

Le titulaire d'agrément et les fabricants de menuiserie ne peuvent renvoyer à cet agrément que pour ces applications du système pour fenêtres et portes pour lesquelles il peut être démontré que la description est complètement conforme au catalogage et aux directives définis au préalable dans l'agrément.

Des fenêtres ou portes individuelles peuvent porter la marque ATG, si le titulaire d'agrément a donné une licence pour cela au fabricant de menuiserie et si le fabricant de menuiserie est titulaire d'un certificat délivré par BCCA pour la fabrication de fenêtres conformes à l'agrément. Cette marque ATG a la forme suivante :

Tableau 1 – Forme de la marque ATG

| | | |
|--|---|--|
|  | Fenêtre Aluminios Cortizo COR-70 Industrial et COR-70 HO construit par le fabricant de menuiserie certifié Janssens (Bruxelles) | |
|--|---|--|

La liste actuelle d'entreprises qui sont détenteur de la licence susmentionnée du titulaire d'agrément et qui sont également détenteur du certificat susmentionné, délivré par BCCA, peut être consultée sur le site web de BCCA (www.bcca.be).

Le texte d'agrément, ainsi que la certification de la conformité des composants avec le texte d'agrément et le suivi de l'accompagnement des fabricants de menuiserie, n'ont aucun rapport avec la qualité des fenêtres et portes individuelles. Par conséquent, le fabricant de menuiserie, l'installateur et le prescripteur restent responsable de la conformité de l'exécution avec les dispositions du cahier des charges.

3 Système

Le système de fenêtres « COR-70 HO » concerne des fenêtres avec ouvrants cachés.

Le système de fenêtres « COR-70 Industrial et COR-70 HO » convient pour la fabrication des éléments suivants :

- Fenêtres fixes
- Fenêtre ouvrant à la française, à tombant intérieur ou à oscillo-battant, à simple vantail
- Fenêtre à double vantail ouvrant à la française ou à vantail primaire oscillo-battant et à vantail secondaire ouvrant à la française.
- Fenêtres composées

Le système de fenêtres « COR-70 Industrial et COR-70 HO » présente quatre variantes d'exécution :

- Variante 1 COR-70 Industrial et COR-70 HO
- Variante 2 COR-70 Industrial et COR-70 HO avec mousse dans la feuillure
- Variante 3 COR-70 Industrial et COR-70 HO avec mousse entre les coupures thermique et avec mousse dans la feuillure
- Variante 4 COR-70 Industrial et COR-70 HO avec mousse entre les coupures thermiques, mousse dans la feuillure et joint central avec partie supplémentaire en EPDM moussé. Cette exécution offre un meilleur degré d'isolation thermique

Les parties intérieures et extérieures peuvent faire l'objet d'un laquage en poudre ou d'une anodisation dans une même couleur. Comme variante, les parties intérieures et extérieures pourront faire l'objet d'un laquage en poudre ou d'une anodisation, chacune dans une couleur différente.

Tous les profilés de résistance en question se composent de deux parties en aluminium, l'une intérieure et l'autre extérieure, extrudées séparément et assemblées de manière continue par sertissage de deux barrettes de polyamide formant une coupure thermique.

Le présent agrément s'appuie, pour ce qui concerne les performances mécaniques des profilés à coupure thermique, sur l'agrément technique du système d'assemblage de profilés en aluminium à coupure thermique décrit à l'ATG H969.

4 Composants

Pour une représentation graphique des composants, nous renvoyons à la documentation du titulaire d'agrément. Celle-ci peut être obtenue au format électronique en annexe au présent agrément, sur le site Internet de l'UBAAtc.

4.1 Profilés de résistance en aluminium à coupure thermique

Le tableau suivant reprend les données essentielles des profilés de résistance pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres ou de portes conformes à cet agrément.

La rigidité I_{xx} du profilé par rapport à des charges appliquées perpendiculairement au plan du vitrage (comme l'action du vent) est fonction de la longueur du profilé considéré ; la valeur d' I_{xx} est présentée pour différentes longueurs du profilé.

Tableau 2 – Profilés de résistance en aluminium à coupure thermique

| Profilés | $I_{xx, 1m}$ (L = 100 cm) | $I_{xx, 1,4 m}$ (L = 140 cm) | $I_{xx, 1,8 m}$ (L = 180 cm) | $I_{xx, 2,2 m}$ (L = 220 cm) | $I_{xx, 2,6 m}$ (L = 260 cm) | $I_{xx, 3 m}$ (L ≥ 300 cm) | I_{yy} | Masse linéique |
|--|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------|
| | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | kg/m |
| Profilés pour la réalisation de dormants de fenêtre et de fenêtres fixes COR-70 Industrial | | | | | | | | |
| COR-7930 | 13,0 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 4,9 | 1,28 |
| COR-7931 | 13,0 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 4,9 | 1,28 |
| COR-7932 | 18,1 | 22,9 | 26,6 | 29,3 | 31,2 | 32,6 | 10,1 | 1,41 |
| COR-7933 | 18,1 | 22,9 | 26,6 | 29,3 | 31,2 | 32,6 | 10,1 | 1,41 |
| COR-7935 | 23,4 | 28,5 | 32,7 | 35,9 | 38,3 | 40,0 | 14,5 | 1,63 |
| COR-7936 | 32,8 | 38,6 | 43,5 | 47,3 | 50,2 | 52,5 | 23,5 | 1,86 |
| COR-7937 | 23,4 | 28,5 | 32,7 | 35,9 | 38,3 | 40,0 | 14,5 | 1,63 |
| COR-7938 | 13,0 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 49,0 | 1,28 |
| COR-7939 | 13,0 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 49,0 | 1,28 |
| COR-7950 | 12,8 | 16,7 | 19,6 | 21,7 | 23,1 | 24,2 | 49,3 | 1,29 |
| COR-7951 | 12,8 | 16,7 | 19,6 | 21,7 | 23,1 | 24,2 | 49,3 | 1,29 |
| COR-7952 | 18,1 | 22,8 | 26,5 | 29,2 | 31,2 | 32,6 | 10,2 | 1,42 |
| COR-7953 | 18,1 | 22,8 | 26,5 | 29,2 | 31,2 | 32,6 | 10,2 | 1,42 |
| COR-7954 | 25,3 | 30,6 | 34,8 | 37,9 | 40,2 | 41,9 | 19,0 | 1,53 |
| COR-7955 | 25,3 | 30,6 | 34,8 | 37,9 | 40,2 | 41,9 | 19,0 | 1,53 |
| COR-7956 | 13,1 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 5,0 | 1,30 |
| COR-7957 | 13,1 | 17,0 | 20,0 | 22,2 | 23,7 | 24,8 | 5,0 | 1,30 |
| Profilés pour la réalisation de dormants de fenêtre et de fenêtres fixes COR-70 HO | | | | | | | | |
| COR-7907 | 30,5 | 36,0 | 40,5 | 44,0 | 46,6 | 48,6 | 22,8 | 1,71 |
| COR-7908 | 30,5 | 36,0 | 40,5 | 44,0 | 46,6 | 48,6 | 22,8 | 1,71 |
| COR-7910 | 17,9 | 22,3 | 25,7 | 28,1 | 29,8 | 31,1 | 10,6 | 1,37 |
| COR-7911 | 23,0 | 28,3 | 32,4 | 35,5 | 37,8 | 39,4 | 16,9 | 1,49 |
| COR-7913 | 18,1 | 22,4 | 25,8 | 28,2 | 29,9 | 31,2 | 10,8 | 1,38 |
| COR-7914 | 23,2 | 28,4 | 32,5 | 35,6 | 37,8 | 39,5 | 17,0 | 1,51 |
| COR-7915 | 18,1 | 22,4 | 25,8 | 28,2 | 29,9 | 31,2 | 10,8 | 1,38 |
| COR-7916 | 23,2 | 28,4 | 32,5 | 35,6 | 37,8 | 39,5 | 17,0 | 1,51 |
| COR-7917 | 18,1 | 22,4 | 25,8 | 28,2 | 29,9 | 31,2 | 10,6 | 1,37 |
| COR-7918 | 23,2 | 28,4 | 32,5 | 35,6 | 37,8 | 39,5 | 16,9 | 1,49 |
| COR-7962 | 30,4 | 36,2 | 40,9 | 44,5 | 47,1 | 49,1 | 27,1 | 1,61 |
| COR-7963 | 30,4 | 36,2 | 40,9 | 44,5 | 47,1 | 49,1 | 27,1 | 1,61 |
| COR-7988 | 17,8 | 22,1 | 25,3 | 27,6 | 29,3 | 30,5 | 106,2 | 1,37 |
| COR-7989 | 17,8 | 22,1 | 25,3 | 27,6 | 29,3 | 30,5 | 106,2 | 1,37 |
| Profilés pour la réalisation de vantaux de fenêtre COR-70 Industrial | | | | | | | | |
| COR-7920 | 17,5 | 23,1 | 27,7 | 31,1 | 33,7 | 35,6 | 9,5 | 1,54 |
| COR-7921 | 29,8 | 36,3 | 42,0 | 46,6 | 50,1 | 52,8 | 22,6 | 1,87 |
| COR-7922 | 39,4 | 46,0 | 51,8 | 56,5 | 60,2 | 63,1 | 28,7 | 2,16 |
| Profilés pour la réalisation de vantaux de fenêtre (vantaux cachés) COR-70 HO | | | | | | | | |
| COR-7905 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 1,25 |
| COR-7906 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 1,30 |
| Profilés pour la réalisation de montants fixes et de traverses de fenêtres COR-70 Industrial | | | | | | | | |
| COR-7970 | 16,9 | 21,3 | 24,7 | 27,2 | 29,1 | 30,4 | 8,0 | 1,46 |
| COR-7971 | 16,9 | 21,3 | 24,7 | 27,2 | 29,1 | 30,4 | 8,0 | 1,46 |
| COR-7975 | 29,9 | 35,3 | 39,9 | 43,6 | 46,3 | 48,4 | 20,4 | 1,85 |
| COR-7976 | 29,9 | 35,3 | 39,9 | 43,6 | 46,3 | 48,4 | 20,4 | 1,85 |
| COR-7977 | 171,7 | 179,9 | 188,2 | 195,7 | 202,2 | 207,7 | 160,1 | 3,39 |
| Profilés pour la réalisation de montants fixes et de traverses de fenêtres COR-70 HO | | | | | | | | |
| COR-7912 | 22,8 | 27,3 | 30,8 | 33,4 | 35,3 | 36,7 | 14,2 | 1,52 |
| COR-7919 | 22,8 | 27,3 | 30,8 | 33,4 | 35,3 | 36,7 | 14,2 | 1,52 |

| Profils | $I_{xx, 1m}$ (L = 100 cm) | $I_{xx, 1,4 m}$ (L = 140 cm) | $I_{xx, 1,8 m}$ (L = 180 cm) | $I_{xx, 2,2 m}$ (L = 220 cm) | $I_{xx, 2,6 m}$ (L = 260 cm) | $I_{xx, 3 m}$ (L ≥ 300 cm) | I_{yy} | Masse linéique |
|---------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------|
| | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | cm ⁴ | kg/m |
| Mauclairs Ind | Mauclairs COR-70 Industrial | | | | | | | |
| COR-7940 | 16,0 | 20,4 | 23,9 | 26,6 | 28,6 | 30,0 | 7,71 | 1,48 |
| COR-7942 | 16,0 | 20,4 | 23,9 | 26,6 | 28,6 | 30,0 | 7,71 | 1,48 |
| | Mauclairs COR-70 HO | | | | | | | |
| COR-7909 | 29,1 | 34,1 | 38,4 | 41,7 | 44,2 | 46,1 | 38,1 | 1,71 |
| | Élargisseur | | | | | | | |
| COR-7985 | 33,2 | 38,1 | 42,6 | 46,3 | 49,3 | 51,6 | 25,2 | 2,06 |

Joint de frappe extérieur : « Accessoires - joints »

4.2 Quincaillerie

Les fiches reprises en annexe (annexes 1 à 4) présentent, par type de quincaillerie :

- le type (fenêtre)
- le mode d'ouverture autorisé
- les dimensions autorisées des cadres (fenêtres fixes) ou vantaux (fenêtres ouvrantes)
- le nombre de points de fermeture et de rotation en fonction des dimensions de l'ouvrant et des profils utilisés
- les différents critères normatifs établis.

Le tableau ci-après reprend une énumération des propriétés essentielles des types de quincaillerie pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres, conformément à cet agrément. Les propriétés mentionnées de la quincaillerie limitent les propriétés des fenêtres et des portes qui en sont équipées.

Le vantail COR 70 industrial le plus lourd mis à l'essai pesait 101 kg.

Le vantail COR 70 HO le plus lourd mis à l'essai pesait 80 kg.

Tableau 3 – Synthèse des propriétés de la quincaillerie

| | Classe d'agressivité | Durabilité | Poids maximal |
|--|-----------------------------|--------------------------|---------------|
| | Quincaillerie pour fenêtres | | |
| STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg | Moyenne (classe 4) | 15.000 cycles (classe 4) | 160 kg |

4.3 Joints

La liste suivante présente une énumération des joints pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres conformes à cet agrément.

Joint central : figure « Accessoires - joints » (avec équerre)

Tableau 4 – Synthèse des propriétés des joints centraux (type W)

| | Pression de contact | Domaine de température d'utilisation | Reprise élastique | |
|--|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| | | | neuf | après vieillissement thermique |
| 347902 (équerre vulcanisée) | Grade 4 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 327901 | Grade 4 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 327902 | Grade 4 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| Recommandation (NBN B 25-002-1): | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Pression de contact : ≤ 100 N/m • Domaine de température d'utilisation : -20 °C jusqu'à 85 °C • Reprise élastique : ≥ 50 % | | | | |

Tableau 5 – Synthèse des propriétés des joints de frappe (type W)

| | Pression de contact | Domaine de température d'utilisation | Reprise élastique | |
|--|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| | | | neuf | après vieillissement thermique |
| 327903 | Grade 4 | Grade 5 | < = 27% | Grade 2 |
| Recommandation (NBN B 25-002-1): | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Pression de contact : ≤ 100 N/m • Domaine de température d'utilisation extérieurs: -20 °C jusqu'à 85 °C • Reprise élastique : ≥ 50 % | | | | |

Joint de frappe intérieur : « Accessoires - joints »

Tableau 6 – Synthèse des propriétés des joints de frappe (type W)

| | Pression de contact | Domaine de température d'utilisation | Reprise élastique | |
|---|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| | | | neuf | après vieillissement thermique |
| 223010 | Grade 4 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| Recommandation (NBN B 25-002-1): | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Pression de contact : ≤ 100 N/m • Domaine de température d'utilisation : joints de frappes intérieurs -10 °C jusqu'à 55 °C • Reprise élastique : ≥ 50 % | | | | |

Joints de vitrage :

Tableau 7 Synthèse des propriétés des joints de vitrage
(type G)

| | Pression de contact | Domaine de température d'utilisation | Reprise élastique | |
|---|---------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| | | | neuf | après vieillissement thermique |
| Joints de vitrage intérieurs | | | | |
| 240135 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 240136 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 242701 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 250092 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 250097 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 250098 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| Joints de vitrage extérieurs | | | | |
| 240124 | Grade 7 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| 240137 | Grade 8 | Grade 5 | Grade 0 | Grade 2 |
| Recommandation (NBN S 23-002): | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Pression de contact : $\geq 500 \text{ N/m}$, $\leq 1500 \text{ N/m}$ • Domaine de température d'utilisation : <ul style="list-style-type: none"> o Joints de vitrage extérieurs: -20 °C jusqu'à 85 °C | | | | |

4.4 Accessoires

La liste suivante présente une énumération des accessoires pouvant être utilisés pour la réalisation de fenêtres conformes à cet agrément.

4.4.1 Profilés en aluminium sans coupure thermique

- Parcloles :
 - parcloles droites 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2023, 2038, 2065, 2093, 2117, 7011, 7088, 7090 et 7098.
 - parcloles arondies 2013, 2014, 2021, 2038, 2113, 2114, 2138, 2313, 2314, 2321 et 2338
- Renforts en aluminium : 1700

4.4.2 Pièces métalliques complémentaires

- Clips pour parcloles RC 2012
- Cale à vitrage en aluminium pour vantail COR 70 HO
- Équerres :
 - Équerres à sertir : 320001, 367935, 327922, 247231, 347950, 327923, 920425, 248220, 248221, 320002, 357043, 327920, 327924, 327921, 357924, 247205.
 - Équerres à sertir ajustables : 207004, 277004, 912100, 296838, 960023, 242831, 920135, 212008, 287310, 212007, 245054, 217003, 282730
 - Renforts de brides
- Assemblages en T :
 - Assemblages en T à visser 367983, 920140
 - Assemblages en T à visser, à compléter chaque fois avec des accessoires 367900, 367901, 367902, 367903, 367904, 367905

4.4.3 Pièces complémentaires en matière synthétique (figure Accessoires - accessoires)

Parclose HO en PVC co extrudé
Cache des orifices de drainage en PA : 920100
Sous-cale à vitrage en PA: 330120, 330124, 330130, 330134, 330140, 330324, 330330, 330334, 330340, 330424, 330430, 330434, 330440, 330524, 330529, 330534, 330540 ou 347905.

4.5 Vitrage

Le vitrage doit bénéficier d'un agrément ATG et/ou d'une attestation BENOR.

Une liste des types de vitrage approuvés peut être consultée sur le site Internet suivant : www.bcca.be.

Le système de profilés convient pour les panneaux de remplissage d'une épaisseur comprise entre 24 mm et 56 mm (dormants et vantaux) pour le système COR-70 Industrial.

Le système de profilés convient pour les panneaux de remplissage d'une épaisseur comprise entre 27 mm et 40 mm (dormants) et entre 26 mm et 41 mm (vantaux) pour le système COR-70 HO.

4.6 Isolation supplémentaire

4.6.1 Entre la feuillure et le bord du vitrage

Pour améliorer la valeur U de l'élément de menuiserie, on peut envisager d'appliquer des bandes isolantes dans l'espace entre la feuillure et le bord du vitrage. Ces bandes isolantes pourraient empêcher le bon drainage et la bonne ventilation de la feuillure/du bord du vitrage, si bien que suite à une éventuelle infiltration ou condensation d'eau arrivant dans la feuillure ne serait pas évacuée efficacement et à temps et pourrait endommager éventuellement le bord du vitrage. Actuellement, différents matériaux et méthodes de pose sont disponibles, mais les expériences pratiques ou les résultats de recherches scientifiques disponibles aujourd'hui ne sont pas encore suffisants pour fixer à ce propos des critères d'application fermes et généraux. C'est pour cette raison que l'ATG ne présente pas d'évaluation concrète des effets de la pose de bandes isolantes dans la feuillure.

À l'exception des principes mentionnés dans cet agrément, les prescriptions individuelles ou les conditions de garantie peuvent être déterminantes pour l'acceptabilité de solutions individuelles.

L'isolation supplémentaire entre la feuillure et le bord du vitrage doit être interrompue à hauteur des sous-cales à vitrage sur une longueur de 150 mm et à hauteur des orifices de drainage et de ventilation sur une longueur de 50 mm.

La liste ci-dessous donne une énumération de l'isolation supplémentaire entre la feuillure et le bord du vitrage qui selon le détenteur d'agrément peut être utilisé dans la réalisation de fenêtres en couverts par cet agrément.

Bandes de mousse de polyéthylène à cellules fermées avec bande adhésive sur le dos : 320023, 334616 et 343503

4.6.2 Entre les coupures thermiques

La liste ci-dessous donne une énumération de l'isolation supplémentaire entre les coupures thermiques qui peut être utilisé dans la réalisation de fenêtres en couverts par cet agrément.

Bande de mousse de polyéthylène à cellules fermées : 307000 et 320020.

4.7 Mastics pour le raccord au vitrage et au gros œuvre

Les mastics sont utilisés comme joints d'étanchéité du gros œuvre ou pour le masticage du vitrage en l'absence de joints préformés ; ils doivent être approuvés par l'UBA^tc pour l'application utilisée et être appliqués conformément aux STS 56.1.

Les types de mastic utilisés sont les suivants :

Pour le raccord à la maçonnerie : mastic de construction 12.5 E, 20 LM ou 25 LM.

Pour le masticage du vitrage (en l'absence de joints préformés) : mastic de vitrage 20 LM ou 25 LM.

Une liste des types de mastics approuvés peut être consultée sur le site Internet suivant : www.bcca.be.

4.8 Colles et mastics associés au système

Des colles associées au système sont utilisées pour la fixation des profilés l'un sur ou contre l'autre, pour l'étanchéité des maucloirs, aux raccords d'angle des joints et pour le montage des accessoires susmentionnés ; elles doivent être approuvées par l'UBAAtc pour l'application visée.

Il convient de dégraisser et de passiver les traits de scie dans l'aluminium en utilisant un produit anticorrosion.

Les types de colle et de mastic utilisés sont les suivants :

- Entre deux surfaces en aluminium : mastic silicone neutre
- Pour l'étanchéité de maucloirs : mastic silicone neutre
- Pour le montage d'assemblages en T et d'équerres: colle PUR bicomposante 317150
- Entre deux joints : colle au cyanoacrylate 341269
- Pour la fixation de matériau synthétique : colle instantanée 341269
- Pour la fixation de joints : colle au cyanoacrylate 341269

Autour des joints de vitrage extérieurs réalisés en continu, il est également possible de prévoir des éléments vulcanisés sur mesure.

Directement après le montage, les faces apparentes seront débarrassées des résidus de colle au moyen d'un nettoyant non agressif type Soudal Cleaner and Degreaser.

5 Prescriptions de montage

5.1 Fabrication des profilés à coupure thermique

Les profilés à coupure thermique utilisés dans le cadre de cet agrément technique du système de fenêtres « COR-70 Industrial et COR-70 HO » satisfont à l'agrément technique du système d'assemblage de profilés en aluminium à coupure thermique ATG H9xx et sont fabriqués par et certifiées à ce propos par BCCA.

5.2 Conception et fabrication des fenêtres et des portes-fenêtres

Les fenêtres à coupure thermique utilisées dans le cadre de cet agrément technique du système de fenêtres « Système de profilés 79 » sont conçues et fabriquées par des entreprises de menuiserie agréées à cet égard par le titulaire d'agrément et éventuellement certifiées à ce propos par BCCA.

La conception et la fabrication doivent satisfaire :

- à toute la législation et à la réglementation en vigueur
- à la NBN B 25-002-1 (pour les fenêtres)
- à la NBN S 23-002 (pour le vitrage)
- aux prescriptions reprises dans la documentation de système du titulaire d'agrément

La liste actuelle reprenant les fabricants de menuiseries certifiés peut être consultée sur le site Internet suivant : www.bcca.be.

5.2.1 Drainage et aération de la feuillure

Le vitrage doit être placé conformément à la Note d'information technique 221 « La pose des vitrages en feuillure » (CSTC). Il convient d'accorder une attention particulière au drainage correct et à la ventilation de la feuillure/du bord du vitrage, de sorte que l'eau provenant d'infiltrations et/ou de condensation éventuelle(s) soit évacuée le plus rapidement possible par le biais des orifices de drainage prévus au bas du cadre de fenêtre. Ceux-ci assurent par ailleurs, avec les orifices de décompression situés dans le haut du cadre de fenêtre, une bonne circulation de l'air, de sorte que le bord du vitrage puisse dès lors sécher rapidement pour éviter la dégradation de l'étanchéité du vitrage isolant ou le vieillissement de la feuille intermédiaire en cas de vitrage feuilleté.

Le drainage des dormants d'éléments ouvrants est assuré par le biais de deux orifices de drainage de 30mm x 5mm ou plus par pan de fenêtre, avec un espacement maximum par rapport à l'angle s'établissant à 150 mm; au-delà d'une largeur de 1200 mm, un orifice de drainage supplémentaire est prévu par largeur supplémentaire de 1200 mm.

Le drainage des ouvrants est assuré par deux orifices de drainage de 10mm x 4mm,

L'aération des fenêtres fixes est assurée en interrompant deux fois en haut le joint de vitrage extérieur sur une longueur de 15 mm. L'aération des parties à ouvrant est assurée en fraisant un orifice d'aération de 8mm de diamètre en haut de chaque profilé vertical de la fenêtre.

6 Pose

La pose de fenêtres est réalisée conformément aux NIT 188 « La pose des menuiseries extérieures » et NIT 255 « L'étanchéité à l'air des bâtiments » du CSTC et aux directives de pose établies par le titulaire d'agrément.

7 Entretien

Le nettoyage du vitrage, des joints de vitrage, des ouvrants et des dormants devra intervenir en fonction du niveau de salissure.

Le nettoyage sera effectué à l'eau claire, éventuellement additionnée d'un peu de détergent. L'utilisation de produits agressifs ou abrasifs, de solvants organiques (ex. : alcool) ou de produits fortement alcalins (ex. : ammoniac) est interdite. Il est fortement déconseillé de procéder à un nettoyage de la menuiserie par projection d'eau sous haute pression.

Aluminium anodisé : pour éliminer les salissures fortement adhérentes, on pourra utiliser un abrasif doux ou un détergent. L'utilisation de produits basiques ou acides et de produits abrasifs bruts (par ex. : laine d'acier) est à éviter au maximum.

Aluminium laqué : les produits de nettoyage doivent être neutres (pH compris entre 6 et 8) et ne peuvent pas contenir de produits abrasifs.

L'entretien annuel se présente comme suit :

Dégager les canaux de drainage des ouvrants et des dormants et veiller à la propreté de la chambre de décompression. Contrôler le fonctionnement de ces éléments.

Procéder à un contrôle visuel de l'état des joints de vitrage souples, vérifier leur adhérence au support (vitrage, menuiserie, gros œuvre) et remplacer les parties défectueuses (joints dégradés par les oiseaux par exemple). Lorsque les joints sont peints, il convient, au besoin, de renouveler leur finition.

Les profilés souples d'étanchéité à l'air doivent être nettoyés à l'eau claire, éventuellement additionnée d'un peu de détergent. Il importe d'en contrôler l'état général, l'état des raccords soudés (dans les angles, par exemple) et de remplacer les parties durcies ou endommagées. Ces profilés ne peuvent pas être peints. Contrôler et éventuellement remplacer les joints de mastic souples de resserrage entre la menuiserie et le gros œuvre.

Nettoyer et contrôler les grilles de ventilation (fonctionnement, fixations).

Nettoyer la quincaillerie au moyen d'un chiffon légèrement humide et éventuellement imprégné d'un peu de détergent.

Les parties mobiles devront être lubrifiées :

- cylindres : graphite ou spray de silicone. Ne jamais utiliser d'huile ou de graisse.
 - quincaillerie : huile non agressive ou graisse sans acide
 - gâches : huile non agressive, graisse sans acide ou vaseline.
- En cas de défaut de fonctionnement, il pourra éventuellement s'avérer nécessaire de régler la quincaillerie, de la réparer ou, le cas échéant, de la remplacer.

Il conviendra de régler de nouveau la quincaillerie lorsque des problèmes de manœuvre sont rencontrés ou que l'écrasement des profilés souples d'étanchéité à l'air n'est plus assuré ; ce réglage sera effectué par un spécialiste.

8 Caractéristiques de performance

Toutes les caractéristiques de performance reprises dans cet agrément ont été déterminées par voie d'essais ou de calculs, conformément à la méthode mentionnée dans la norme NBN B 25-002-1, sur des fenêtres (ou leurs composants) conformes aux descriptions et énumérations reprises dans cet agrément.

L'état de la science permet de supposer que les fenêtres et les portes (ou leurs composants) conformes aux descriptions et énumérations reprises dans cet agrément, atteignent ces performances.

8.1 Performances des profilés

8.1.1 Propriétés thermiques

En première approximation ou à défaut de valeurs de calcul précises (Tableau 9 à Tableau 12), les valeurs U_f et U_{i0} du tableau 8 peuvent être utilisées pour tous les calculs courants.

- U_f représente la perméabilité thermique d'un profilé pour une coupure thermique de longueur donnée.
- U_{i0} représente la perméabilité thermique d'un profilé si l'on admet que la surface développée est égale à la surface projetée pour une coupure thermique de longueur donnée. La valeur d' U_{i0} , de même que les propriétés géométriques d'un profilé ou d'une combinaison de profilés, peuvent être utilisées pour calculer la valeur U_f ou R, voir la NBN B 62-002.

Tableau 8 – Valeurs d' U_f à défaut de valeur de calcul précise

| Hauteur de la coupure thermique | Type de profilé | U_{i0} | U_f |
|---------------------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| mm | | W/(m ² .K) | W/(m ² .K) |
| 35 | tous les profilés dont les deux coupures thermiques mesurent 35 mm | 2.58 | 3.04 |
| 31,8 | tous les profilés dont les deux coupures thermiques mesurent 31,8 mm | 2.65 | 3.14 |
| 30 | tous les profilés dont les deux coupures thermiques mesurent 30 mm | 2.73 | 3.25 |
| 25 | tous les profilés dont les deux coupures thermiques mesurent 25 mm | 2.96 | 3.59 |

8.1.1.1 Valeurs calculées avec précision

Les valeurs U_f du Tableau 9 au Tableau 12 calculées avec précision, peuvent être utilisées pour le profil ou la combinaison de profilés en référence. Pour les profils ou les combinaisons de profilés qui ne sont pas mentionnés, ou pour des épaisseurs de panneau plus petits que les valeurs mentionnées, les valeurs du Tableau 8 doivent être utilisées.

Les calculs conformément auxquels ces valeurs ont été obtenues sont certifiés par l'opérateur de certification BCCA.

Ces valeurs sont calculées en tenant compte d'un panneau de verre ou de remplissage de 24 mm d'épaisseur. Ces valeurs peuvent être utilisées pour une épaisseur de verre ou de panneau de 24 mm ou plus. Les calculs ont été effectués avec joint central 327901, sans mousse entre les coupures thermiques (variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et entre la feuillure et le bord du vitrage).

Tableau 9 - Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 :
COR 70 industrial cadre fixe avec ouvrant

| Profilé de dormant | Profilé d'ouvrant | Largeur apparente | Valeur U_f | | | |
|--------------------|-------------------|---|---|-----|-----|-----|
| | | mm | W/m ² .K | | | |
| Exécution : | | variante 4 mais sans mousse entre les coupures thermiques | variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et entre la feuillure et le bord du vitrage. | | | |
| | | | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| | | ε | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| COR-7930 | COR-7920 | 87,6 | 2,3 | 2,1 | 2,5 | 2,4 |
| | COR-7921 | 105 | 2,5 | 2,1 | 2,7 | 2,3 |

Tableau 10 – Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 :
COR 70 industrial maclair avec deux ouvrants

| Maclair | Profilé d'ouvrant | Largeur apparente | Valeur U_f | | | |
|-------------|-------------------|---|---|-----|-----|-----|
| | | mm | W/m ² .K | | | |
| Exécution : | | variante 4 mais sans mousse entre les coupures thermiques | variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et entre la feuillure et le bord du vitrage. | | | |
| | | | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| | | ε | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| COR-7940 | COR-7920 | 138,8 | 2,0 | 1,9 | 2,5 | 2,4 |
| COR-7940 | COR-7921 | 173,6 | 2,3 | 1,9 | 2,6 | 2,3 |

Tableau 11 — - Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 :
COR 70 HO cadre fixe avec ouvrant

| Profilé de dormant | Profilé d'ouvrant | Largeur apparente mm | Valeur U _f | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------------|---|-----|---|-----|
| | | | W/m ² .K | | | |
| Exécution : | | ε | variante 4 mais sans mousse entre les coupures thermiques | | variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et entre la feuillure et le bord du vitrage. | |
| | | | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| COR-7913 | COR-7905 | 71,9 | 2,3 | 2,2 | | 2,2 |

Tableau 12 – Calcul conformément à la NBN EN ISO 10077-2 :
COR 70 HO maucclair avec deux ouvrants

| Maucclair | Profilé d'ouvrant | Largeur apparente mm | Valeur U _f | | | |
|-------------|-------------------|-------------------------|--|-----|---|-----|
| | | | W/m ² .K | | | |
| Exécution : | | ε | variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques | | variante 4 sans mousse entre les coupures thermiques et entre la feuillure et le bord du vitrage. | |
| | | | 0,9 | 0,1 | 0,9 | 0,1 |
| COR-7909 | COR-7905 | 107,4 | 2,2 | 2,1 | 2,2 | 2,2 |

8.1.2 Agressivité de l'environnement

Les parties intérieures et extérieures peuvent faire l'objet d'un laquage en poudre ou d'une anodisation dans une même couleur. Comme variante, les parties intérieures et extérieures pourront faire l'objet d'un laquage ou d'une anodisation, chacune dans une couleur différente.

Le fabricant propose des profilés et des accessoires présentant plusieurs qualités de finition et différents niveaux de résistance à l'agressivité de l'environnement. Selon la finition choisie, les profilés conviendront à une utilisation dans des zones déterminées, présentant une classe d'agressivité donnée. Pour la Belgique, les zones d'agressivité géographique ont été fixées dans les STS 52.2. La résistance de la quincaillerie à l'agressivité de l'environnement constitue également un facteur limitatif, voir à ce propos le Tableau 3; la résistance de la fenêtre ou de la porte à l'agressivité de l'environnement est celle du plus faible élément des profilés et de la quincaillerie.

Le Tableau 13 ci-après reprend, selon l'agressivité géographique ou locale, la qualité de finition minimum requise.

Tableau 13 – Niveaux d'agressivité concernant la finition

| Zone | Classe d'agressivité | Anodisation | Laquage | Résistance à la corrosion minimum de la quincaillerie, conformément à la NBN EN 1670 |
|-------------------------------|----------------------|-------------|--|--|
| C2 | Faible | 20 µm | Procédé de laquage « Seaside » | Classe 3 |
| C3 | Moyenne | 20 µm | Procédé de laquage « Seaside » | Classe 3 |
| C4 | Élevée | 20 µm | Procédé de laquage « Seaside » | Classe 4 |
| C5 | Très élevée | 25 µm | Procédé de laquage « Seaside » | Classe 4 ⁽¹⁾ |
| Facteurs d'agressivité locale | Très élevée | 25 µm | Procédé de laquage pour les zones à risque | Classe 4 ⁽¹⁾ |

(1) : L'utilisation d'une quincaillerie présentant une résistance à la corrosion de classe 5 peut être envisagée si l'inspection et l'entretien de la quincaillerie ne peuvent pas être assurés aisément par l'utilisateur.

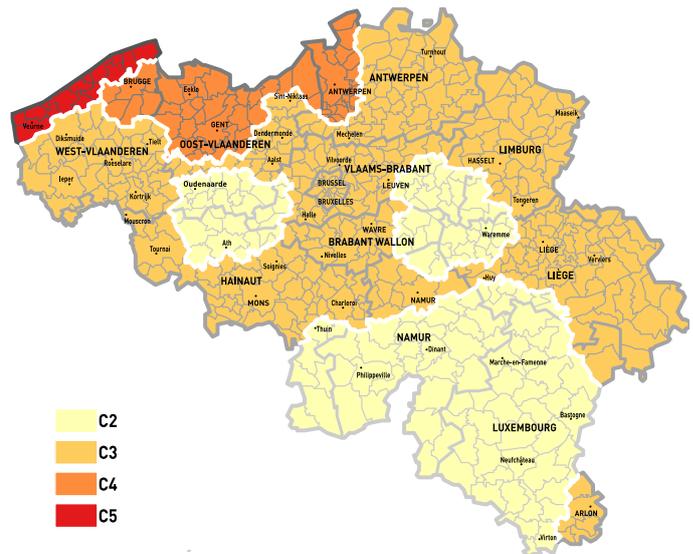


Fig. 1: – Zones d'agressivité géographique

Quel que soit la zone d'agressivité géographique, il convient toujours d'examiner s'il existe des niveaux d'agressivité locale :

- proximité de trains ou de trams,
- proximité d'aéroports,
- retombées industrielles de chlorure,
- situation dans des zones urbaines densément peuplées,
- influence locale accrue de la pollution (présence de chantier)
- nettoyage moindre ou insuffisant de la menuiserie par le processus de lavage naturel par l'eau de pluie compte tenu du relief de la façade, d'angles cachés ou d'autres situations,
- climats intérieurs, comme les piscines (selon le mode de traitement de l'eau), les halls de compostage, le stockage de produits corrosifs.
- proximité d'élevage intensif

8.1.2.1 Profilés anodisés

Les profilés peuvent être anodisés conformément aux STS 52.2, dont le suivi est couvert pour le présent agrément.

Toutes les informations concernant la finition de surface sont reprises dans les STS 52.2.

Les profilés anodisés sont disponibles en deux qualités :

a. Procédé d'anodisation à 20 µm

Le prétraitement consiste en un dégraissage et un décapage chimique, avant que le profilé soit anodisé et compacté pour obtenir une épaisseur de couche moyenne de 20 µm. Localement, l'épaisseur de couche peut s'établir à 16 µm.

b. Procédé d'anodisation à 25 µm

Le prétraitement consiste en un dégraissage et un décapage chimique, avant que le profilé soit anodisé et compacté pour obtenir une épaisseur de couche moyenne de 25 µm. Localement, l'épaisseur de couche peut s'établir à 20 µm.

La surface anodisée est de couleur naturelle ou colorée par électrolyse (par ex. en noir ou en bronze) ; un nuancier peut être obtenu auprès du titulaire d'agrément et du fabricant de menuiseries.

8.1.2.2 Profilés laqués

Les profilés peuvent être laqués conformément aux STS 52.2, dont le suivi est couvert par le présent agrément.

Toutes les informations concernant la finition de surface sont reprises dans les STS 52.2.

Les profilés laqués sont disponibles en une qualité :

a. Procédé de laquage « Seaside »

Le prétraitement des profilés est assuré par application d'un décapage chimique (2 g/m²) et l'application d'une couche de conversion. La couche de laque est appliquée par-dessus en une seule opération.

La surface laquée peut être réalisée en une série de coloris, de niveaux de brillance et de textures, un nuancier peut être obtenu auprès du titulaire d'agrément et du fabricant de menuiseries.

8.2 Substances réglementées

Le titulaire d'agrément déclare être en conformité avec le règlement européen (CE n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006) concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH) pour les éléments du système fournis par le titulaire d'ATG.

Voir : <http://economie.fgov.be/>

8.3 Performances des fenêtres

8.3.1 Aptitude des fenêtres

Selon la perméabilité à l'air, l'étanchéité à l'eau et la résistance aux effets du vent, les forces de manœuvre, la résistance à l'abus d'utilisation et la résistance à l'utilisation répétée, les différentes fenêtres peuvent être utilisées pour les types de bâtiments indiqués, conformément au Tableau 14 ci-après.

Tableau 14 – Aptitude des fenêtres COR 70 Industrial en fonction de la classe d'exposition du terrain et de l'utilisation à prévoir

| | Référence NBN B 25- 002-1 | Fenêtres fixes | Fenêtres à simple ouvrant | Fenêtres à double ouvrant | Fenêtres composées |
|-------------------------|---------------------------------|----------------|---|---|-----------------------|
| Mode d'ouverture | § 3.9 | — | Ouvrant à la française Tombant intérieur Oscillo-battant | Vantail primaire ouvrant à la française, tombant intérieur ou oscillo-battant Vantail secondaire ouvrant à la française | — (1) |
| Quincaillerie | | — | STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg | STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg | — (1) |
| Annexe | | 1 | 2 | 3 | 4 |

| Classe d'exposition selon les règles spécifiées dans NBN B 25-002-1:2019 | | | | | |
|--|-------|----|----|----|----|
| Protégée contre l'eau ruisselante (4) | § 6.5 | W5 | W5 | W4 | W4 |
| Non protégée contre l'eau ruisselante (4) | § 6.5 | W4 | W4 | W3 | W3 |

| Applicabilité en fonction : | Applicabilité conformément aux règles prévues à la NBN B 25-002-1 et à la STS 52.2 | | | | |
|--|--|-------------------------------------|---|--|---|
| étanchéité à l'air du bâtiment $n_{50} < 2$ (5) | § 6.2 | convient | convient | ne convient pas | ne convient pas |
| la présence d'un conditionnement d'air | § 6.5.7 | convient | convient | convient | convient |
| des capacités physiques de l'utilisateur | § 6.6 | pour toutes les applications (3) | pour toutes les applications normales | pour toutes les applications normales | pour toutes les applications normales |
| de l'abus d'utilisation à prévoir | § 6.7 | pour toutes les application (3) | utilisation intensive, écoles, lieux publics | utilisation intensive, écoles, lieux publics | utilisation intensive, écoles, lieux publics |
| de la résistance à l'effraction requise | § 6.10 | non déterminé (voir le § 8.4.15) | jusqu' à RC2 (voir le § 8.3.2) | non déterminé (voir le § 8.4.15) | non déterminé (voir le § 8.4.15) |
| de la résistance aux chocs requise | § 6.15 | non déterminé (voir le § 8.4.15) | non déterminé (voir le § 8.4.15) | maison unifamiliale et appartement avec extérieur non directement accessible au public; bureaux avec extérieur non directement accessible au public avec $h \geq H$ (2) | (1) |
| de la fréquence d'utilisation à prévoir | § 6.16 | pour toutes les application (3) | modérée - utilisation occasionnelle (5000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) | | (1) |
| de la résistance à la corrosion (voir les STS 52.2 § 4.2.1) | | zones C2 à C5 inclus | | | |

(1): La performance mentionnée doit être limitée aux propriétés des fenêtres utilisées dans la composition.

(2): Si cette propriété est requise, le vitrage doit être au minimum de composition 44.2 du côté où le choc est à prévoir.

(3): L'évaluation n'est pas distinctive ou pas d'application.

(4): Les fenêtres non protégées contre l'eau ruisselante sont des fenêtres se trouvant dans le même plan que la façade sans protection contre l'eau ruisselante ou avec à leur partie supérieure un rejet d'eau < 20 mm (NBN B 25-002-1:2019, note explicative (i) au tableau 3).

(5): la recommandation concernant l'aptitude à l'emploi pour $n_{50} < 2$ a été évaluée sur le pire résultat individuel en surpression ou en sous-pression, mesuré avant vieillissement

Tableau 15 – Aptitude des fenêtres COR 70 HO en fonction de la classe d'exposition du terrain et de l'utilisation à prévoir

| | Référence NBN B 25- 002-1 | Fenêtres fixes | Fenêtres à simple ouvrant | Fenêtres à double ouvrant | Fenêtres composées |
|-------------------------|---------------------------------|----------------|---|--|--------------------|
| Mode d'ouverture | § 3.9 | — | Ouvrant à la française Tombant intérieur Oscillo-battant | Vantail primaire ouvrant à la française, tombant intérieur ou oscillo- battant Vantail secondaire ouvrant à la française | — (1) |
| Quincaillerie | | — | STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg | STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg | — (1) |
| Annexe | | 5 | 6 | 7 | 8 |

| | | Classe d'exposition selon les règles spécifiées dans NBN B 25-002-1:2019 | | | |
|--|-------|--|----|----|----|
| Protégée contre l'eau ruisselante (4) | § 6.5 | W5 | W5 | W5 | W5 |
| Non protégée contre l'eau ruisselante (4) | § 6.5 | W4 | W4 | W4 | W4 |

| Applicabilité en fonction : | | Applicabilité conformément aux règles prévues à la NBN B 25-002-1 et à la STS 52.2 | | | |
|---|---------|--|---|---|--|
| étanchéité à l'air du bâtiment n50 < 2 (5) | § 6.2 | convient | convient | convient | convient |
| la présence d'un conditionnement d'air | § 6.5.7 | convient | convient | convient | convient |
| des capacités physiques de l'utilisateur | § 6.6 | pour toutes les application (3) | pour toutes les applications normales | pour toutes les applications normales | pour toutes les applications normales |
| de l'abus d'utilisation à prévoir | § 6.7 | pour toutes les application (3) | utilisation intensive, écoles, lieux publics | utilisation intensive, écoles, lieux publics | (1) |
| de la résistance à l'effraction requise | § 6.10 | non déterminé (voir le § 8.4.15) | | | (1) |
| de la résistance aux chocs requise | § 6.15 | non déterminé (voir le § 8.4.4) | maison unifamiliale et appartement avec extérieur non directement accessible au public; bureaux avec extérieur non directement accessible au public avec h >= H (2) | | (1) |
| de la fréquence d'utilisation à prévoir | § 6.16 | pour toutes les application (3) | modérée - utilisation occasionnelle (5000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) | | (1) |
| de la résistance à la corrosion (voir les STS 52.2 § 4.2.1) | | zones C2 à C5 inclus | | | |

(1): la performance mentionnée doit être limitée aux propriétés des fenêtres utilisées dans la composition.

(2): Si cette propriété est requise, le vitrage doit être au minimum de composition 44.2 du côté où le choc est à prévoir.

(3): L'évaluation n'est pas distinctive ou pas d'application.

(4): Les fenêtres non protégées contre l'eau ruisselante sont des fenêtres se trouvant dans le même plan que la façade sans protection contre l'eau ruisselante ou avec à leur partie supérieure un rejet d'eau < 20 mm (NBN B 25-002-1:2019, note explicative (i) au tableau 3).

(5): la recommandation concernant l'aptitude à l'emploi pour n₅₀ < 2 a été évaluée sur le pire résultat individuel en surpression ou en souspression, mesuré avant vieillissement

8.3.2 Résistance aux chocs

Les fenêtres présentant la composition ci-après ont été mises à l'essai conformément à la norme NBN EN 13049.

Tableau 16 – Résistance au choc fenêtres COR 70 Industrial

| Type de fenêtre | Fenêtre double ouvrant |
|--------------------------------------|--|
| Profilé dormant | 7935 |
| Profilé d'ouvrant | 7921 |
| Mauclair | 7940 |
| Joint central | 327902 |
| Joint de frappe intérieur | 223010 |
| Joint de frappe extérieur | 327903 |
| Joint de vitrage intérieur/extérieur | 240135/ 240124 |
| Quincaillerie | STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg |
| Force de fermeture | Classe 1 |
| Largeur x hauteur | 1069mm x 2322mm |
| Vitrage | 44.2(14)44.2 |
| Parcloses | Non tubulaires . |
| Hauteur de chute | 300mm de l'extérieur vers l'intérieur |
| Performances de la fenêtre | Classe 2 |

Tableau 17 – Résistance au choc fenêtres COR 70 HO

| Type de fenêtre | Fenêtre oscillo-battante | Fenêtre double ouvrant | Vantail de fenêtre oscillo-battante |
|--------------------------------------|--|--|--|
| Profilé dormant | 7913 | 7907 | 7907 |
| Profilé d'ouvrant | 7905 | 7905 | 7905 |
| Mauclair | | | |
| Joint central | 327902 | 327902 | 327902 |
| Joint de frappe intérieur | 223010 | 223010 | 223010 |
| Joint de frappe extérieur | 237202 | 237202 | 237202 |
| Joint de vitrage intérieur/extérieur | 237202 | 237202 | 237202 |
| Quincaillerie | STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg | STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg | STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg |
| Force de fermeture | Classe 1 | Classe 1 | Classe 1 |
| Largeur x hauteur | 1188mm x 1438mm | 886mm x 2122mm | 1188mm x 1438mm |
| Vitrage | 44.2(14)44.2 | 44.2(14)44.2 | 44.2(14)44.2 |
| Parcloses | Non tub. | Non tub. | Non tub. |
| Hauteur de chute | 300mm de l'extérieur vers l'intérieur | 300mm de l'extérieur vers l'intérieur | 700mm De l'intérieur vers l'extérieur |
| Performances de la fenêtre | Classe 2 | Classe 2 | Classe 4 |

8.3.3 Propriétés acoustiques

Une fenêtre présentant la composition ci-après a été mise à l'essai conformément aux normes NBN EN ISO 717-1 ; les résultats peuvent être utilisés pour comparer différents types de fenêtres ou de vitrages de la série COR 70 Industrial

Tableau 18 – Propriétés acoustiques COR 70 industrial

| Type de fenêtre | Fenêtre oscillo-battante |
|---|---|
| Profilé dormant | 7931 |
| Profilé d'ouvrant | 7920 |
| Joint central | 327901 |
| Joint de frappe intérieur/extérieur | 223010/ 327903 |
| Joint de vitrage intérieur/extérieur | 240135/ 240124 |
| Quincaillerie | Kit oscilo 2 charnières 5 points de fermeture |
| Force de fermeture | Non déterminé |
| Largeur x hauteur | 1230mm x 1480mm |
| Vitrage | 6/14/6 |
| Performances du vitrage Rw (C; Ctr) – dB | 34 (-1 ; -4) |
| Performances Rw (C; Ctr) – dB | 37 (-1;-4) |

Une fenêtre présentant la composition ci-après a été mise à l'essai conformément aux normes NBN EN ISO 717-1 ; les résultats peuvent être utilisés pour comparer différents types de fenêtres ou de vitrages de la série COR 70 HO .

Tableau 19 – Propriétés acoustiques COR 70 HO

| Type de fenêtre | Fenêtre oscillo-battante | |
|---|---|------------------|
| Profilé dormant | 7910 | |
| Profilé d'ouvrant | 7905 | |
| Joint central | 327902 | |
| Joint de frappe intérieur/extérieur | 223010 | |
| Joint de vitrage intérieur/extérieur | 240125 | |
| Quincaillerie | Kit oscilo 2 charnières 2 points de fermeture | |
| Force de fermeture | Non déterminé | |
| Largeur x hauteur | 1230mm x 1480mm | |
| Vitrage | 5/20/5 | 44.acoust/16/55. |
| Performances du vitrage Rw (C; Ctr) – dB | 34 (-1 ; -4) | 43 (-1,-5) |
| Performances Rw (C; Ctr) – dB | 31 (-1;-3) | 42 (-1;-4) |

8.3.4 Résistance à l'effraction

La série COR 70 industrial a été mises à l'essai conformément à la norme NBN EN 1627. Sur cette base, le laboratoire ayant réalisé ces essais déclare que, conformément à la norme mentionnée, les fenêtres et les portes avec les composants ci-après présentent la résistance à l'effraction mentionnée

Tableau 20 **Performances résistance à l'effraction** –
fenêtres à quincaillerie STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg
Crémone SIRIUS BLOCK avec serrure avec clé

| Type de fenêtre | Fenêtre à battant |
|--|--|
| Profilé dormant | 7931 |
| Profilé d'ouvrant | 7921 |
| Joint central | 327901 |
| Joint de frappe intérieur/extérieur | 223010/ 327903 |
| Joint de vitrage intérieur/extérieur | 240124/ 250097 |
| Parcloses | 2015 |
| Quincaillerie | Crémone SIRIUS BLOCK avec serrure avec clé |
| Nombre de charnières | 2 |
| Nombre de points de fermeture | 13 |
| Largeur x hauteur | 1473 x 2520mm |
| Vitrage | P4A |
| Performances de la fenêtre conformément à la NBN EN 1627 | RC2 |

8.4 Autres propriétés

8.4.1 Résistance à la charge de neige

La résistance à la charge de neige et à la charge permanente d'une fenêtre n'a pas été établie. Cette propriété n'est pas pertinente en cas de fenêtre ou de porte placée à la verticale. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance à la charge de neige et à la charge permanente.

8.4.2 Réaction au feu

La réaction au feu d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Les fenêtres et les portes présentant une réaction au feu donnée font l'objet d'un - examen BENOR/ATG distinct.

8.4.3 Comportement à l'exposition au feu extérieur

Le comportement à l'exposition au feu extérieur d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établi. Les fenêtres et les portes présentant un comportement à l'exposition au feu extérieur donné font l'objet d'un examen BENOR/ATG distinct.

8.4.4 Résistance aux chocs

La résistance au choc n'a pas été déterminée pour des fenêtres fixes et les fenêtres simples ouvrant COR 70 Industrial.

Les fenêtres pour lesquelles une résistance au choc donnée est à prévoir (voir la NBN B 25-002-1 § 5.2.2.10), donnent lieu à un examen complémentaire conformément à ce paragraphe de cette norme.

8.4.5 Capacité résistante des dispositifs de sécurité

La capacité de charge des dispositifs de sécurité d'une fenêtre n'a pas été déterminée, dans la mesure où les fenêtres soumises à l'essai ne comportaient pas de dispositifs de sécurité tels que des crochets de retenue ou entrebâilleurs, de limiteurs d'ouverture ou de systèmes de blocage destinés au nettoyage. Les dispositifs de sécurité présentant une capacité de charge déterminée font l'objet d'un examen distinct.

8.4.6 Possibilité de déverrouillage

La possibilité de déverrouillage d'une porte n'a pas été établie. Cette propriété n'est pas pertinente pour les fenêtres. Les portes présentant une possibilité de déverrouillage donnée (portes anti-panique) font l'objet d'un examen BENOR/ATG distinct.

8.4.7 Propriétés acoustiques

Les propriétés acoustiques d'une fenêtre n'ont pas été déterminées. Pour ces cas, la norme NBN EN 14351-1 prévoit des valeurs sous forme de tableau dépendant des propriétés acoustiques du verre utilisé. À cet égard, il convient de tenir compte du fait que les fenêtres à ouvrant doivent toujours comporter deux joints.

8.4.8 Propriétés de rayonnement

Les propriétés de rayonnement de la fenêtre ou de la porte sont celles du panneau de remplissage à monter dans la fenêtre ou dans la porte.

Si la fenêtre ou la porte ne comporte pas de vitrage transparent, le facteur solaire « g » et le facteur de transmission lumineuse « τ_v » de la fenêtre ou de la porte sont tels que $g = 0$ et que $\tau_v = 0$.

8.4.9 Durabilité

La durabilité des fenêtres et des portes dépend des performances à long terme des composants individuels et des matériaux ainsi que du montage du produit et de son entretien.

La description reprise dans l'agrément ainsi que les documents auxquels il est fait référence présentent une description complète des composants, leur finition et l'entretien voulu.

Par le choix des matériaux (y compris le revêtement, la protection, la composition et l'épaisseur), des composants et des méthodes de montage, le titulaire d'agrément assure une durée de vie raisonnable de son/ses produit(s) sur le plan économique, compte tenu des prescriptions d'entretien mentionnées.

8.4.10 Ventilation

Les résultats d'essai des fenêtres ont tous été établis sur des fenêtres dépourvues de dispositifs de ventilation (ni dans la fenêtre proprement dite, ni entre le cadre et le gros œuvre). Si les fenêtres sont équipées de dispositifs de ventilation, ces dispositifs de ventilation devront faire l'objet d'un examen supplémentaire (voir la NBN B 25-002-1, § 5.2.2.1 à § 5.2.2.12) et les performances reprises dans le présent agrément technique ne pourront pas s'appliquer sans plus.

Les propriétés de ventilation de la fenêtre ou de la porte sont celles du dispositif de ventilation à monter dans ou à la fenêtre/la porte.

Si la fenêtre ou la porte ne comporte pas de dispositifs de ventilation, la caractéristique de circulation d'air « K », l'exposant du débit d'air « n » et la surface géométrique libre « A » de la fenêtre sont tels que $K = 0$; n et A n'étant pas déterminés.

8.4.11 Résistance aux balles

La résistance aux balles d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance aux balles.

8.4.12 Résistance à l'explosion

La résistance à l'explosion d'une fenêtre ou d'une porte n'a pas été établie. Par conséquent, la fenêtre ou la porte ne dispose pas d'une classification concernant la résistance à l'explosion.

8.4.13 Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées

La résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées d'une fenêtre n'a pas été établie. On peut présumer que la durabilité de la quincaillerie est indicative.

8.4.14 Comportement entre différents climats

Le comportement d'une fenêtre ou d'une porte entre différents climats n'a pas été établi.

Pour les fenêtres et les portes vitrées transparentes, on admet qu'elles sont aptes à être exposées à un rayonnement solaire intense et à de fortes différences de température. Cette observation ne s'applique pas aux fenêtres ni aux portes comportant un panneau de remplissage non transparent.

8.4.15 Résistance à l'effraction

La résistance à l'effraction n'a pas été déterminée pour la série COR 70 HO.

Les fenêtres pour lesquelles une résistance à l'effraction donnée est à prévoir (voir la NBN B 25-002-1 § 5.2.2.10), donnent lieu à un examen complémentaire conformément à ce paragraphe de cette norme.

9 Conditions

- A. Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au système mentionné dans l'en-tête de cet Agrément Technique.
- B. Seuls le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'Agrément Technique.
- C. Le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBAtc, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D. Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le Titulaire d'Agrément, le Distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du système, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E. Le Titulaire d'Agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F. L'Agrément Technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du système. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du système, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H. Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3204) et du délai de validité.
- I. L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou du Distributeur, des dispositions de l'article 9.

Figure 1 : Variantes d'exécution - menuiserie fixe COR 70 Industrial et COR 70 HO

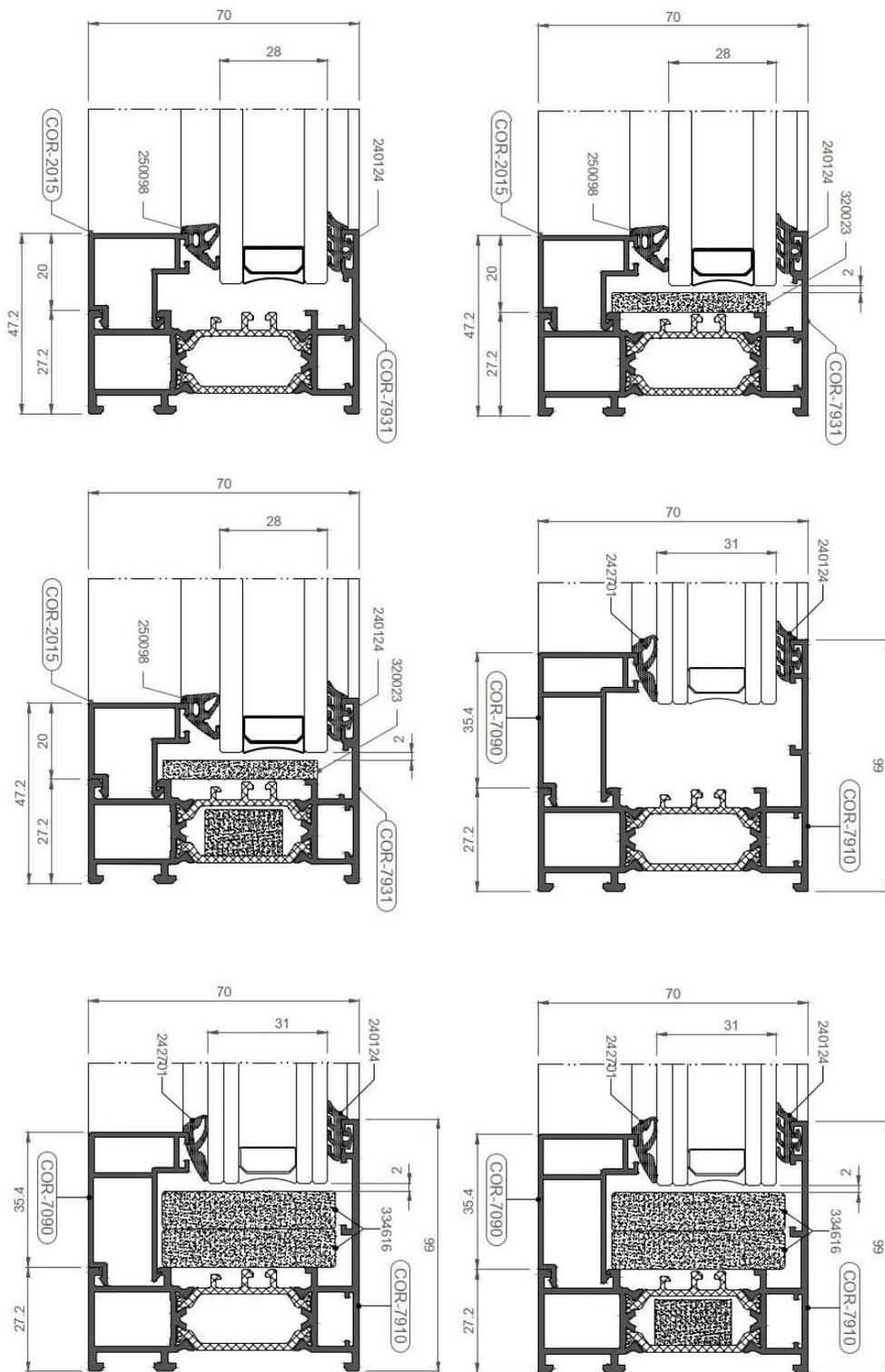
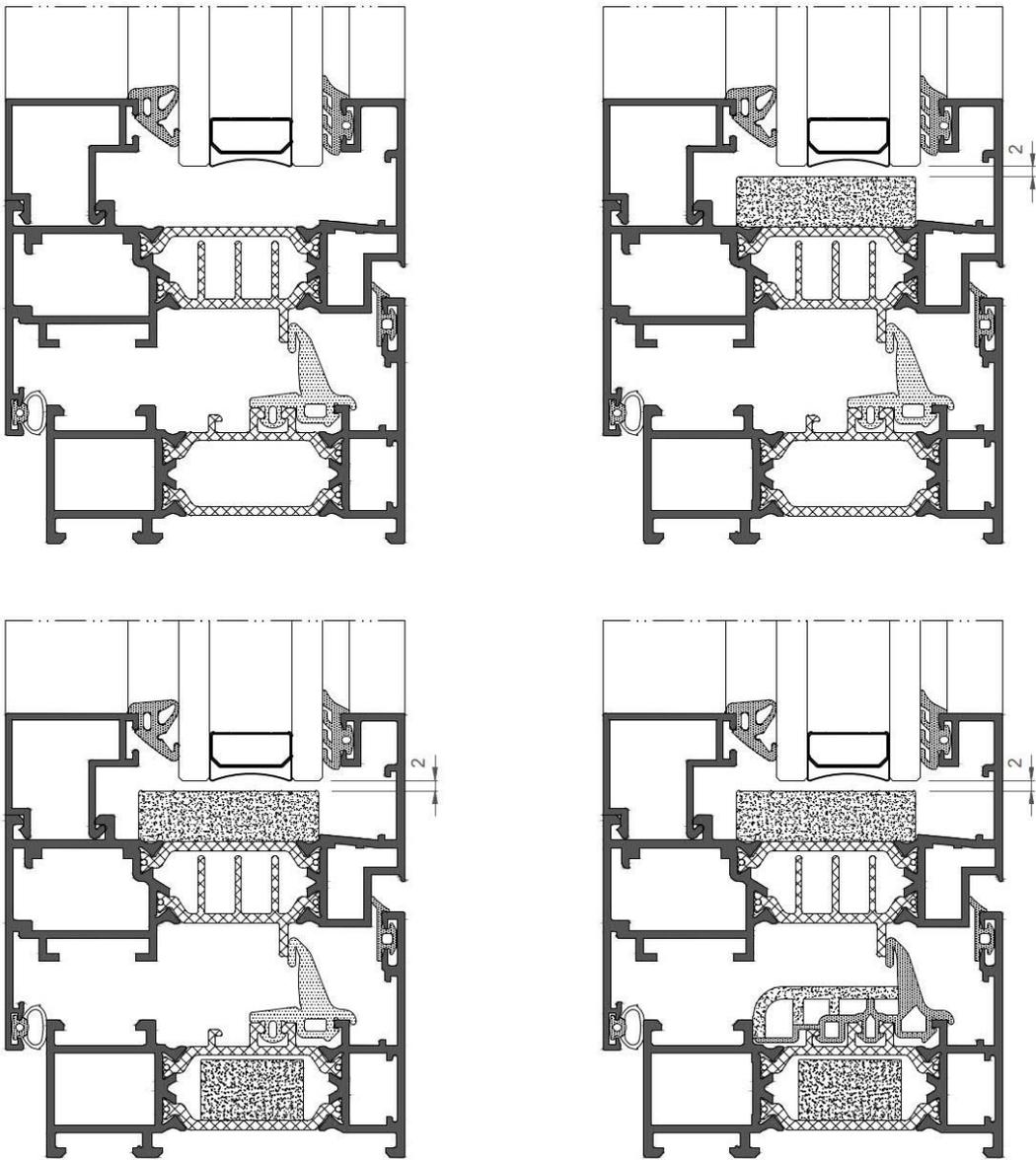


Figure 2 : Variantes d'exécution – fenêtre à ouvrant COR 70 Industrial et COR 70 HO



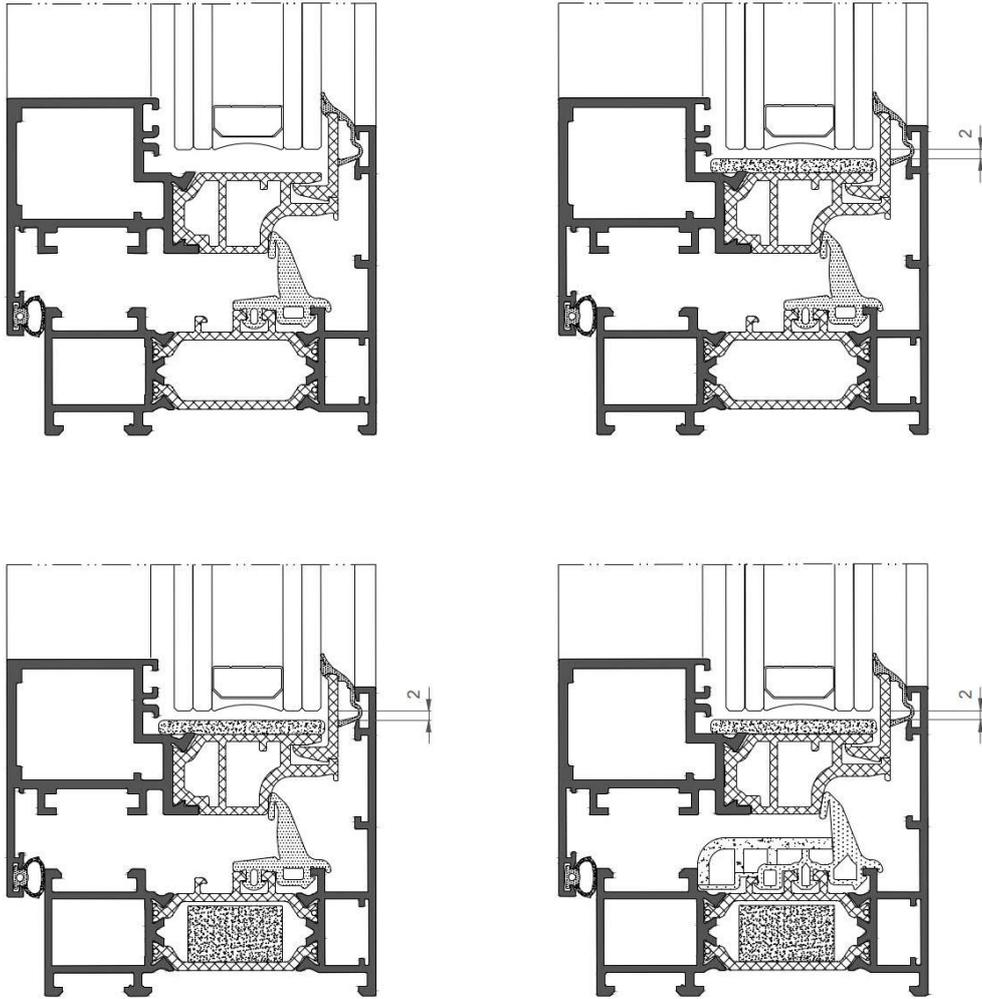


Figure 3 : Variantes design

Parcloses droites

Parcloses arondies

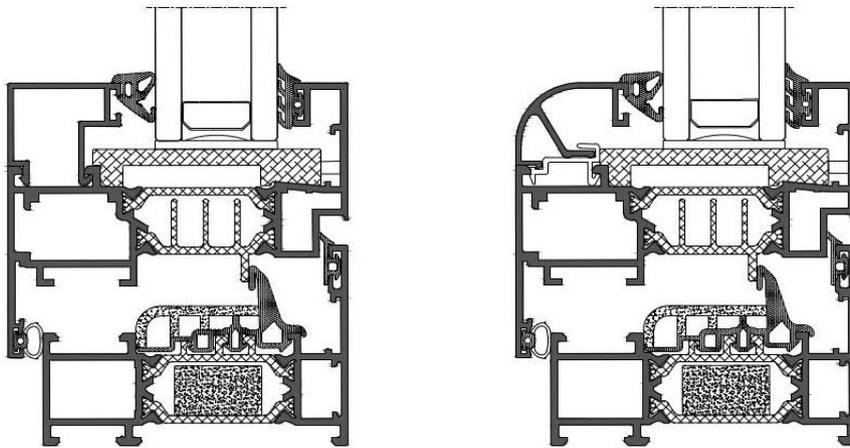


Figure 4 : Pose du vitrage – fenêtre fixe

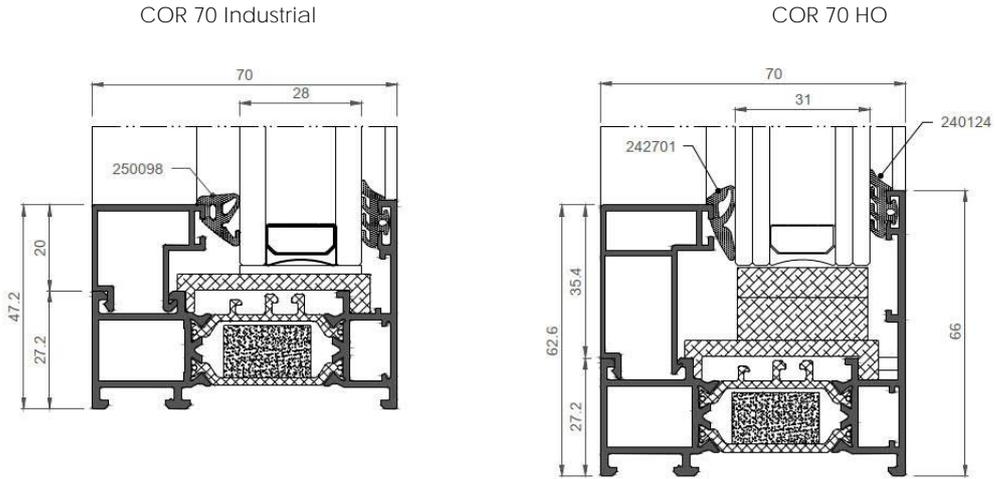


Figure 5 : Pose du vitrage – fenêtre à ouvrant

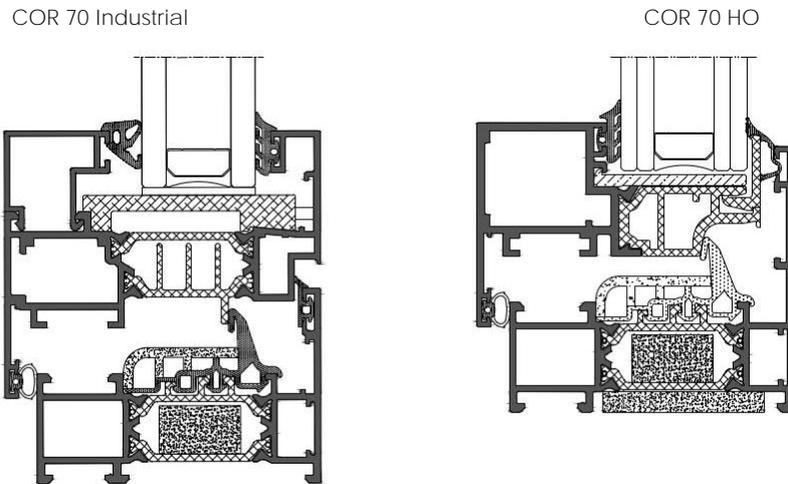


Figure 6 : Coupe-type de fenêtre fixe

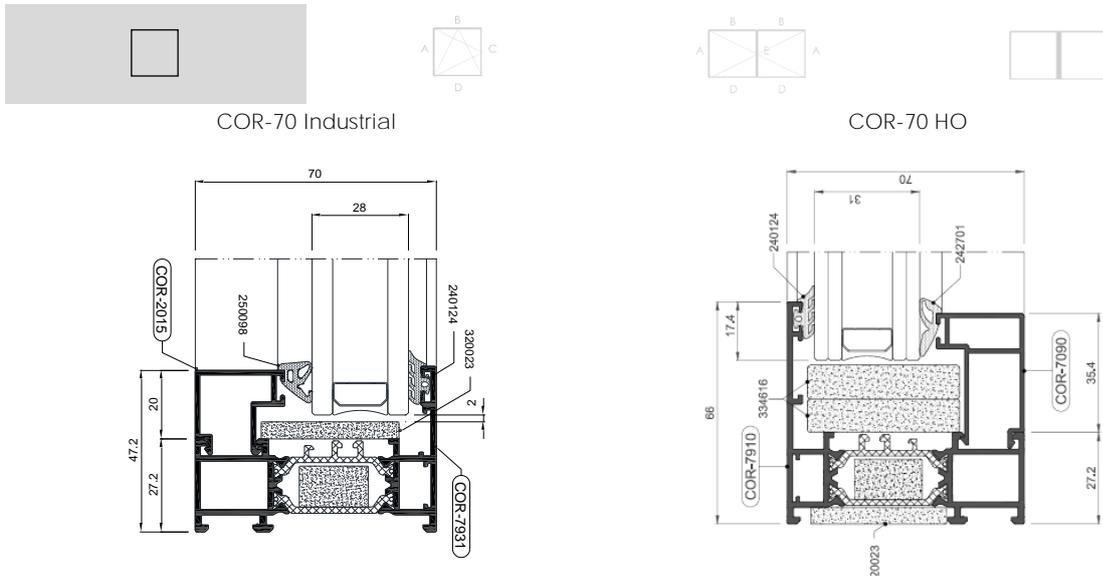


Figure 7 : Coupe-type de fenêtre oscillo-battante

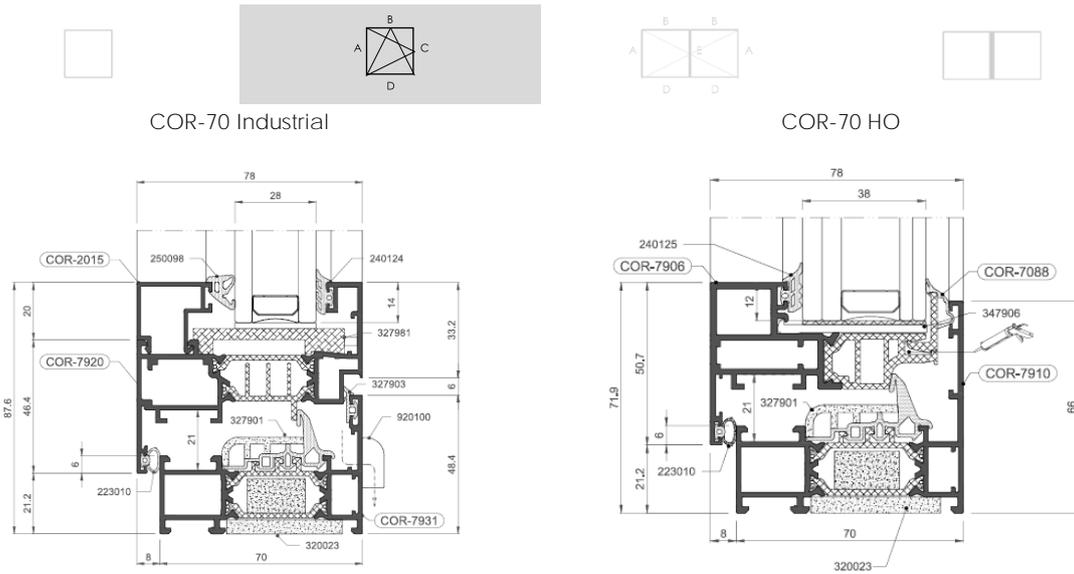
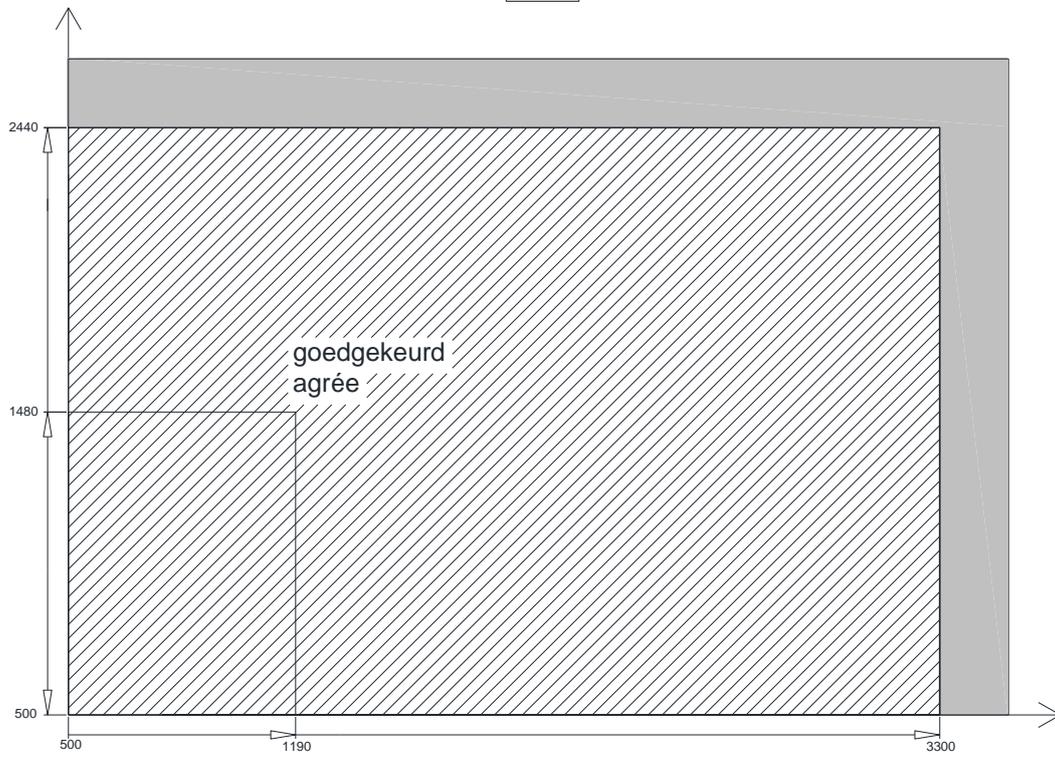
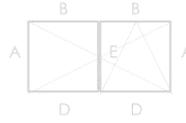
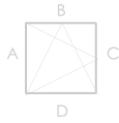
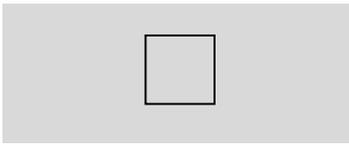
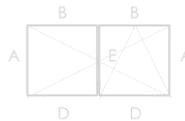
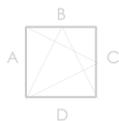
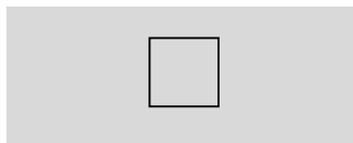


Figure 8 : Coupe-type de fenêtre à double ouvrant



Fiche « Annexe 1 » - Menuiserie fixe COR 70 industrial





Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

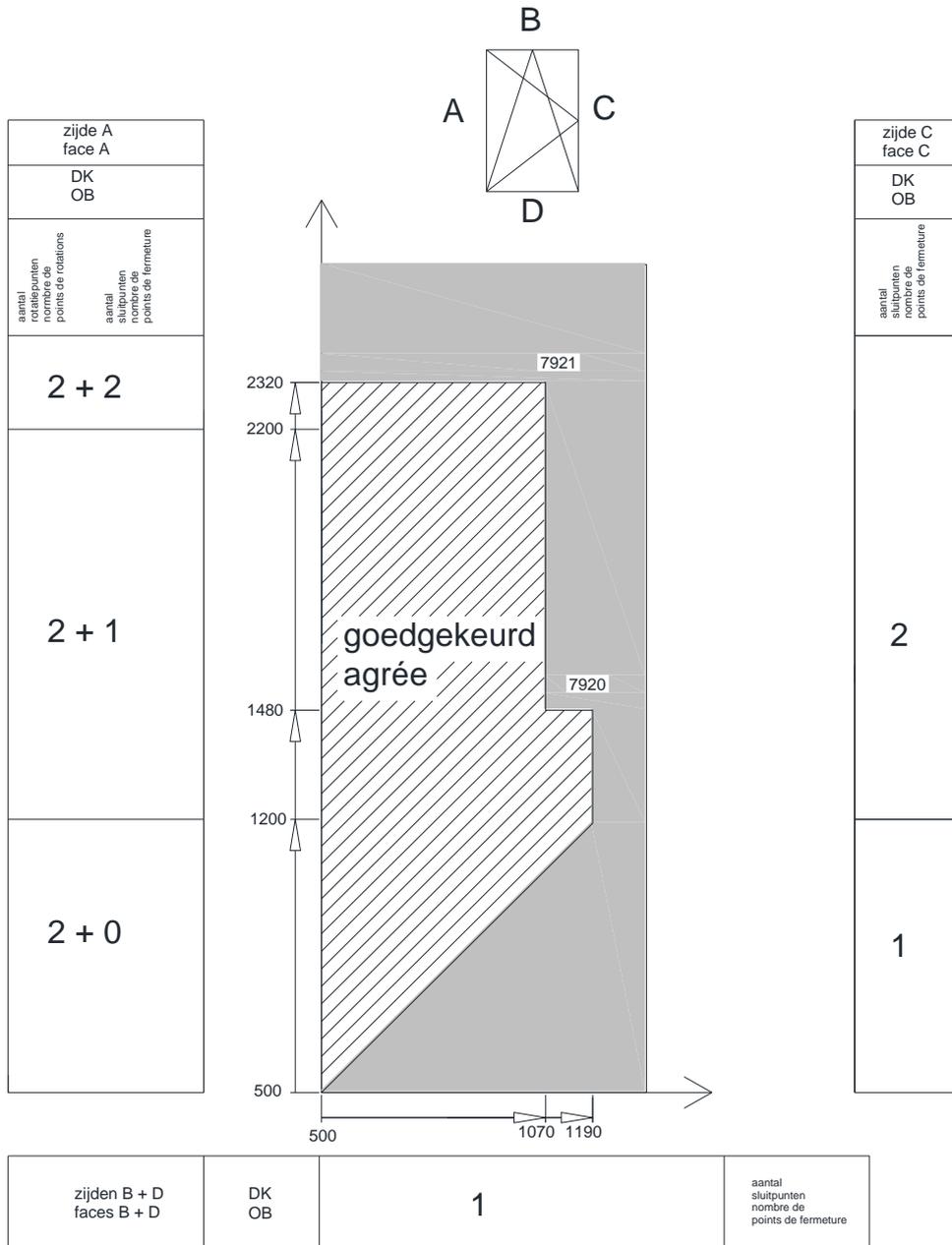
| | | | |
|-------------------------|---|--|------------------|
| | | 1230mm x 1480mm | 3300 mm x 2400mm |
| Mode d'ouverture | | Non applicable | |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C4 | |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 | |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 | |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 9A | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 | |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.4 | |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non applicable | |
| 4.11 | Performances acoustiques | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.7 | |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 | |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 | |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 | |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 | |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | Non applicable | |
| 4.17 | Résistance mécanique | Non applicable | |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 | |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 | |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 | |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Non applicable | |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non applicable | |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Jusqu'à RC2, voir le paragraphe 8.4.15 | |

Fiche « Annexe 2 » – Simple ouvrant COR 70 industrial Quincaillerie « STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg »



Propriétés de la quincaillerie conformément à la NBN EN 13126-8

| Catégorie d'utilisation | Durabilité | Poids | Résistance au feu | Sécurité d'utilisation | Résistance à la corrosion | Sécurité | Partie de norme | Dimension d'essai |
|-------------------------|------------|-------|-------------------|------------------------|---------------------------|----------|-----------------|-------------------|
| — | 4 | 160 | 0 | 1 | 4 | — | 8 | 1550 x 1400 |



Les profilés d'ouvrant cités peuvent être remplacés par d'autres profilés d'ouvrant présentant une inertie I_{xx} plus élevée pour la longueur considérée ainsi qu'une inertie I_{yy} supérieure

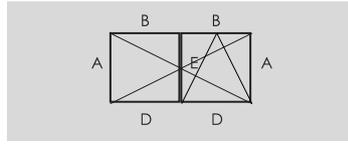
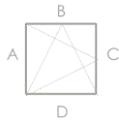
Le vantail le plus lourd mis à l'essai pesait 101 kg.



Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

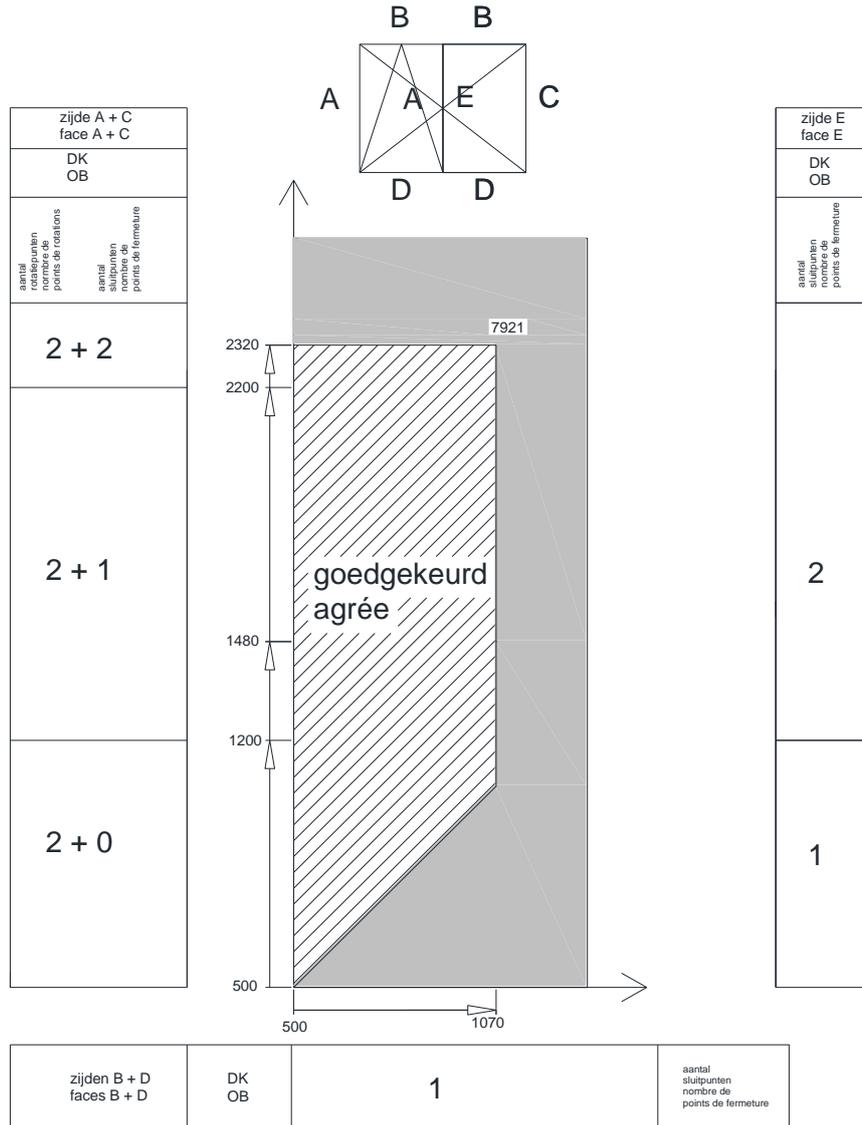
| | | Fenêtres à simple ouvrant | |
|-------------------------|---|--|-----------------------|
| Mode d'ouverture | | <ul style="list-style-type: none"> - Ouvrant à la française - Tombant intérieur - Oscillo-battant logique | |
| Largeur x Hauteur | | L ≤ 1188mm H ≤ 1478mm | L ≤ 1069mm H ≤ 2322mm |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C4 | C3 |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 | |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 | |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 9A | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 | |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.4 | |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraph 8.4.5 | |
| 4.11 | Performances acoustiques | Voir le paragraphe 8.3.3 | |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 | |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 | |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 | |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 | |
| 4.16 | Efforts de manoeuvre | 1 | |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 | |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 | |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 | |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 | |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) | |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 | |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Jusqu'à RC2, voir le paragraphe 8.4.15 | |

Fiche « Annexe 3 » – Double ouvrant COR 70 industrial Quincaillerie « STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg »



Propriétés de la quincaillerie conformément à la NBN EN 13126-8

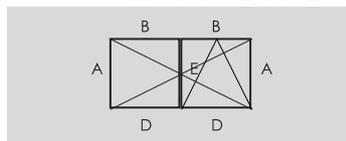
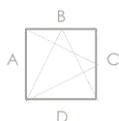
| Catégorie d'utilisation | Durabilité | Poids | Résistance au feu | Sécurité d'utilisation | Résistance à la corrosion | Sécurité | Partie de norme | Dimension d'essai |
|-------------------------|------------|-------|-------------------|------------------------|---------------------------|----------|-----------------|-------------------|
| — | 4 | 160 | 0 | 1 | 4 | — | 8 | 1550 x 1400 |



Profilé utilisé :

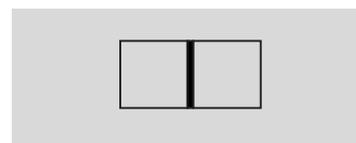
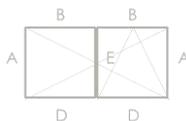
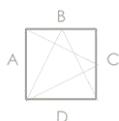
Les profilés d'ouvrant cités peuvent être remplacés par d'autres profilés d'ouvrant présentant une inertie I_{xx} plus élevée pour la longueur considérée ainsi qu'une inertie I_{yy} supérieure

Le vantail le plus lourd mis à l'essai pesait 101 kg.



Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

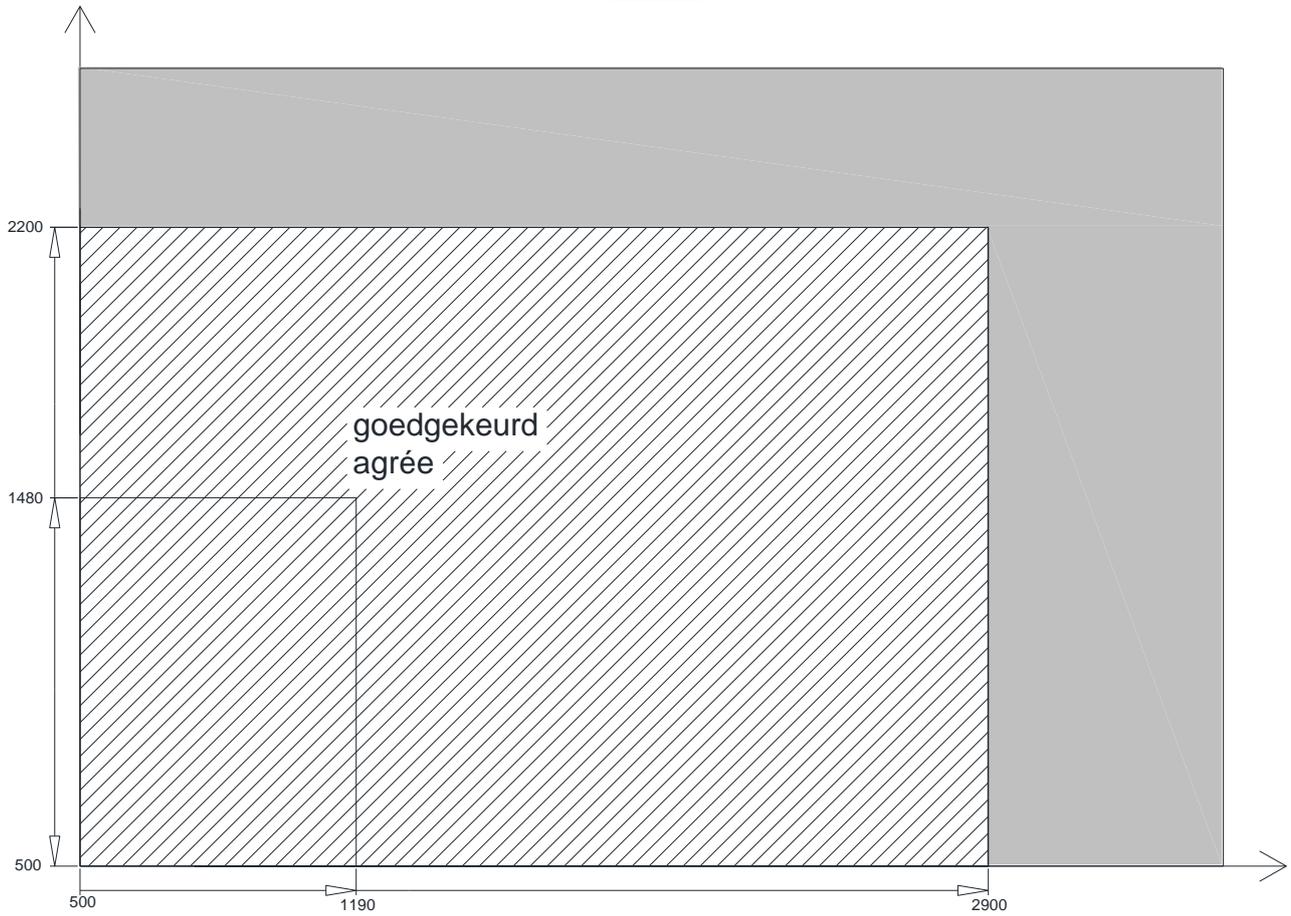
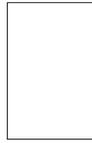
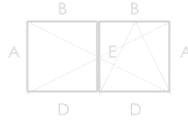
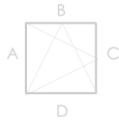
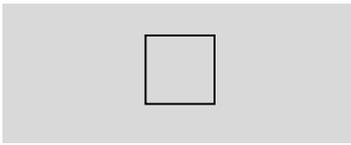
| | | Fenêtres à double ouvrant |
|-------------------------|---|--|
| Mode d'ouverture | | <ul style="list-style-type: none"> - Vantail primaire ouvrant à la française, tombant intérieur ou oscillo-battant logique - Vantail secondaire ouvrant à la française |
| Largeur x Hauteur | | $L \leq 1069\text{mm}$ $H \leq 2322\text{mm}$ |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C3 |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.3.2 |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.5 |
| 4.11 | Performances acoustiques | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.7 |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | 1 |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 |

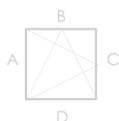
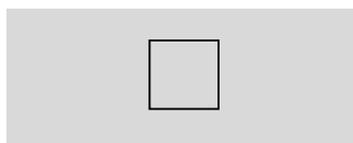


Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

| Mode d'ouverture | | Fenêtres composées |
|------------------|---|--|
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C3 |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.3.2 |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.5 |
| 4.11 | Performances acoustiques | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.7 |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | 1 |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 |

Fiche « Annexe 5 » - Menuiserie fixe COR 70 HO





Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

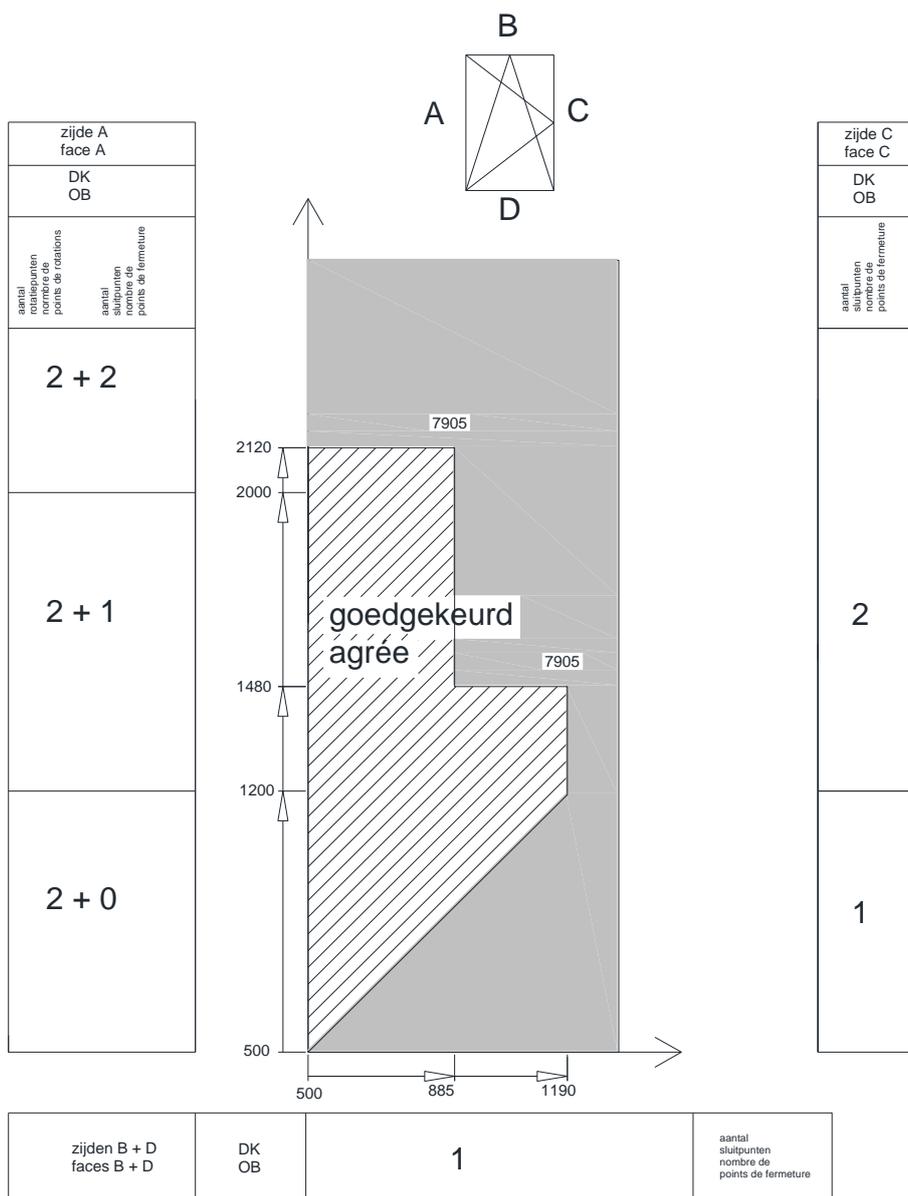
| | | | |
|-------------------------|---|--|------------------|
| | | 1230mm x 1480mm | 2900 mm x 2200mm |
| Mode d'ouverture | | Non applicable | |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C4 | |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 | |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 | |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 9A | |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 | |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non applicable | |
| 4.11 | Performances acoustiques | Voir le paragraphe 8.4.7 | |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 | |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 | |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 | |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 | |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | Non applicable | |
| 4.17 | Résistance mécanique | Non applicable | |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 | |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 | |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 | |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Non applicable | |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non applicable | |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 | |

Fiche « Annexe 6 » – Simple ouvrant COR 70 HO Quincaillerie « STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg »



Propriétés de la quincaillerie conformément à la NBN EN 13126-8

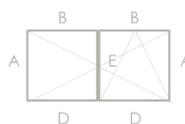
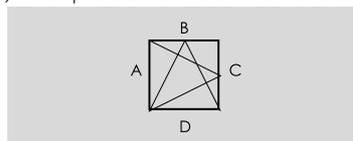
| Catégorie d'utilisation | Durabilité | Poids | Résistance au feu | Sécurité d'utilisation | Résistance à la corrosion | Sécurité | Partie de norme | Dimension d'essai |
|-------------------------|------------|-------|-------------------|------------------------|---------------------------|----------|-----------------|-------------------|
| — | 4 | 160 | 0 | 1 | 4 | — | 8 | 1550 x 1400 |



Les profilés d'ouvrant cités peuvent être remplacés par d'autres profilés d'ouvrant présentant une inertie I_{xx} plus élevée pour la longueur considérée ainsi qu'une inertie I_{yy} supérieure

Le vantail le plus lourd mis à l'essai pesait 80 kg.

Dans le cas d'un vantail de plus de 100 kg, le vitrage doit être collé au profil du vantail. Le collage n'a pas été examiné dans le cadre de cet agrément.



Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

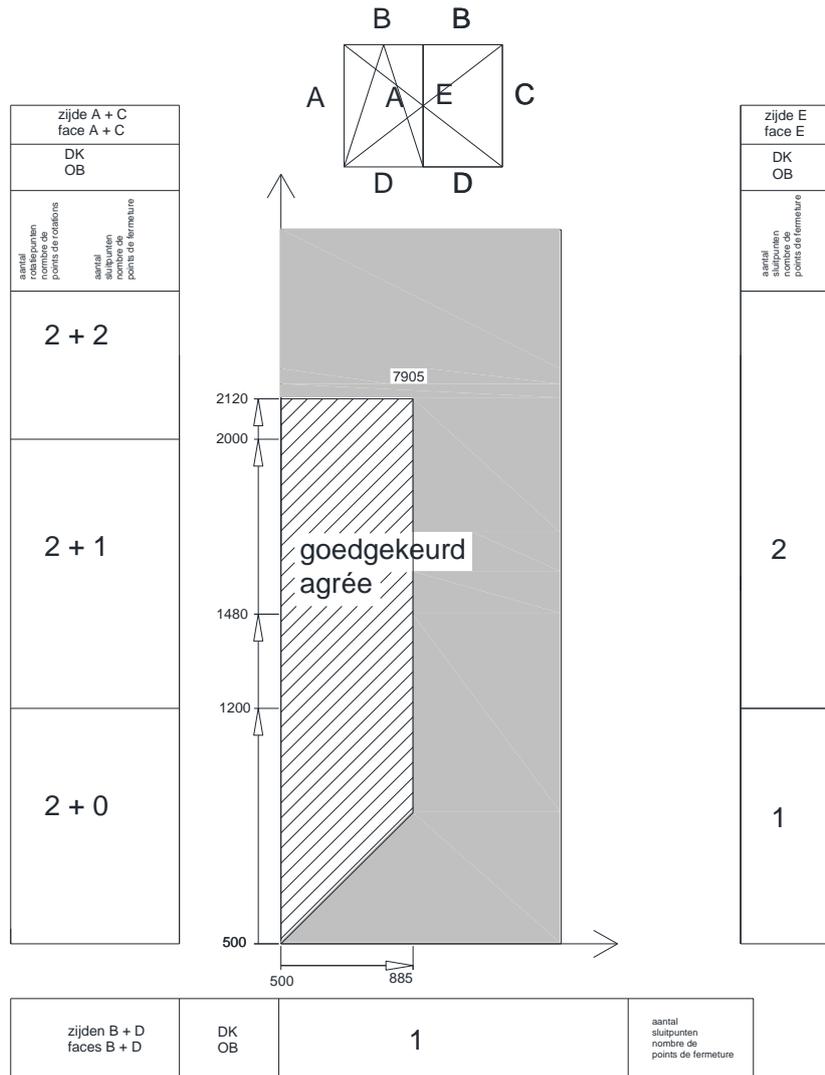
| | | Fenêtres à simple ouvrant | |
|-------------------------|---|--|----------------------|
| Mode d'ouverture | | <ul style="list-style-type: none"> - Ouvrant à la française - Tombant intérieur - Oscillo-battant logique | |
| Largeur x Hauteur | | L ≤ 1188mm H ≤ 1438mm | L ≤ 886mm H ≤ 2122mm |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C4 | |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 | |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 | |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 9A | |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 | |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.4.2 | |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.5 | |
| 4.11 | Performances acoustiques | voir le paragraphe 8.3.3 | |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 | |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 | |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 | |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 | |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | 1 | |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 | non déterminé |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 | |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 | |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 | |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) | |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 | |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 | |

Fiche « Annexe 7 » – Double ouvrant COR 70 HO Quincaillerie « STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg »



Propriétés de la quincaillerie conformément à la NBN EN 13126-8

| Catégorie d'utilisation | Durabilité | Poids | Résistance au feu | Sécurité d'utilisation | Résistance à la corrosion | Sécurité | Partie de norme | Dimension d'essai |
|-------------------------|------------|-------|-------------------|------------------------|---------------------------|----------|-----------------|-------------------|
| — | 4 | 160 | 0 | 1 | 4 | — | 8 | 1550 x 1400 |

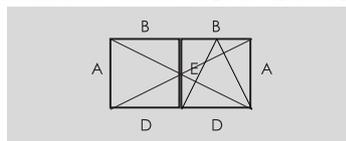
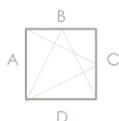


Profilé utilisé :

Les profilés d'ouvrant cités peuvent être remplacés par d'autres profilés d'ouvrant présentant une inertie I_{xx} plus élevée pour la longueur considérée ainsi qu'une inertie I_{yy} supérieure

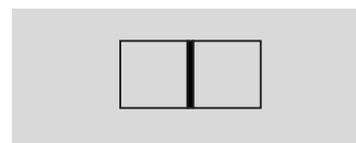
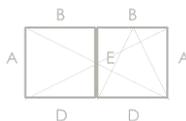
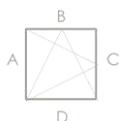
Le vantail le plus lourd mis à l'essai pesait 80 kg. kg.

Dans le cas d'un vantail de plus de 100 kg, le vitrage doit être collé au profil du vantail. Le collage n'a pas été examiné dans le cadre de cet agrément.



Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

| | | Fenêtres à double ouvrant |
|-------------------------|---|--|
| Mode d'ouverture | | <ul style="list-style-type: none"> - Vantail primaire ouvrant à la française, tombant intérieur ou oscillo-battant logique - Vantail secondaire ouvrant à la française |
| Largeur x Hauteur | | $L \leq 1069\text{mm}$ $H \leq 2322\text{mm}$ |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C3 |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.5 |
| 4.11 | Performances acoustiques | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.7 |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.10 |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | 1 |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 |



Propriétés des fenêtres conformément à la NBN EN 14351-1

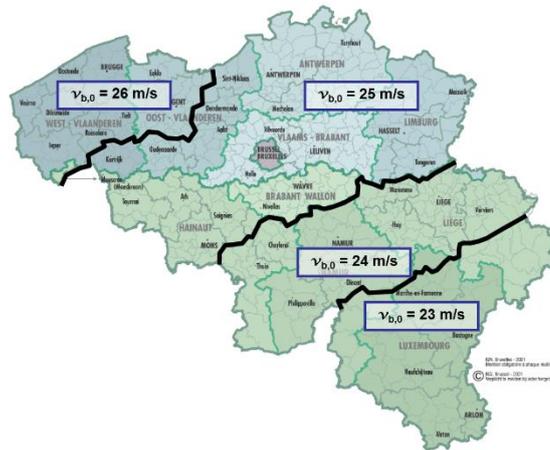
| Mode d'ouverture | | Fenêtres composées |
|------------------|---|--|
| | | - Voir les éléments |
| 4.2 | Résistance à l'action du vent | C3 |
| 4.3 | Résistance à la charge de neige | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.1 |
| 4.4.1 | Réaction au feu | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.4.2 | Comportement à l'exposition au feu extérieur | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.3 |
| 4.5 | Étanchéité à l'eau | 8A |
| 4.6 | Substances dangereuses | Voir le paragraphe 8.2 |
| 4.7 | Résistance aux chocs | Classe 2, voir le paragraphe 8.4.2 |
| 4.8 | Capacité résistante des dispositifs de sécurité | Non déterminé, voir le paragraphe 8.6.5 |
| 4.11 | Performances acoustiques | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.7 |
| 4.12 | Coefficient de transmission thermique | Voir le paragraphe 8.1.1 |
| 4.13 | Propriétés de rayonnement | Voir la déclaration du fabricant du vitrage, voir le paragraphe 8.4.8 |
| 4.14 | Perméabilité à l'air | 4 |
| 4.15 | Durabilité | Satisfait, voir le paragraphe 8.4.9 |
| 4.16 | Efforts de manœuvre | 1 |
| 4.17 | Résistance mécanique | 4 |
| 4.18 | Ventilation | Voir la déclaration du fabricant des dispositifs de ventilation, voir le paragraphe 8.4.10 |
| 4.19 | Résistance aux balles | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.11 |
| 4.20 | Résistance à l'explosion | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.12 |
| 4.21 | Résistance à l'ouverture et à la fermeture répétées | Classe 1(5.000 cycles) (quincaillerie 15.000 cycles) |
| 4.22 | Comportement entre différents climats | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.14 |
| 4.23 | Résistance à l'effraction | Non déterminé, voir le paragraphe 8.4.15 |

Annexe Z : « Classes d'exposition au vent des fenêtres » conformément à la NBN B 25-002-1:2019

La norme NBN B 25-002-1:2019 § 6.5 prévoit une méthode d'évaluation renouvelée concernant la spécification des classes d'étanchéité à l'air, d'étanchéité à l'eau et de résistance au vent des fenêtres.

Le prescripteur est tenu de préciser un certain nombre de données pour la façade concernée :

- La hauteur de référence z_e du bâtiment. En première approximation, on peut retenir pour z_e la hauteur du faite, dans le cas d'un bâtiment à toiture en pente et, en cas de bâtiment à toiture plate, la hauteur du bâtiment proprement dit.
- La vitesse de référence du vent $v_{b,0}$ du bâtiment. La figure 9 de la NBN B 25-002-1 présente la vitesse de référence du vent à l'aide d'une carte de la Belgique.



- La rugosité du terrain ; Le Site Internet du CSTC reprend un outil (« CINT ») pouvant aider à établir la catégorie de rugosité la plus négative par façade.

Sur la base des données susmentionnées, le prescripteur peut déterminer par façade la classe d'exposition au vent requise pour les fenêtres protégées contre l'eau ruisselante. Pour les fenêtres non protégées contre l'eau ruisselante, il convient de se référer à la note 2 reprise au bas du tableau 3 de la NBN B 25-002-1:2019.

Tabel 1 – Classes d'exposition au vent

| Classes d'exposition : | | Classe W1 | | | | Classe W2 | | | | Classe W3 ⁽¹⁾ | | | | Classe W4 ⁽¹⁾ | | | | |
|--|-----|-------------------------------------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|------|
| Vitesse de référence du vent $v_{b,0}$: | | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | |
| Catégories de rugosité | | Hauteur de référence maximale z_e | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zone côtière | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | 8 m | |
| Plaine | I | | | | | | | | | | | 3 m | 4 m | 6 m | 12 m | 17 m | 26 m | 40 m |
| Bocage | II | | | | 3 m | | 3 m | 4 m | 6 m | 5 m | 6 m | 8 m | 12 m | 22 m | 31 m | 44 m | 65 m | |
| Banlieue - Forêt | III | | 6 m | 8 m | 9 m | 9 m | 11 m | 14 m | 18 m | 15 m | 19 m | 25 m | 33 m | 55 m | 75 m | 100 m | 100 m | |
| Ville | IV | 15 m | 18 m | 21 m | 26 m | 23 m | 28 m | 36 m | 44 m | 39 m | 48 m | 60 m | 79 m | 100 m | 100 m | 100 m | 100 m | |

| Classes d'exposition : | | Classe W5 ⁽¹⁾ | | | | Classe W6 ⁽¹⁾ | | | | Classe W7 ⁽¹⁾ | | | | Classe W8 ⁽¹⁾ | | | |
|--|-----|-------------------------------------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|
| Vitesse de référence du vent $v_{b,0}$: | | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s | 26 m/s | 25 m/s | 24 m/s | 23 m/s |
| Catégories de rugosité | | Hauteur de référence maximale z_e | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zone côtière | 0 | 42 m | | | | 133 m | | | | 167 m | | | | 200 m | | | |
| Plaine | I | 52 m | 81 m | 100 m | 100 m | 133 m | 133 m | 133 m | 133 m | 167 m | 167 m | 167 m | 167 m | 200 m | 200 m | 200 m | 200 m |
| Bocage | II | 80 m | 100 m | 100 m | 100 m | 133 m | 133 m | 133 m | 133 m | 167 m | 167 m | 167 m | 167 m | 200 m | 200 m | 200 m | 200 m |
| Banlieue - Forêt | III | 100 m | 100 m | 100 m | 100 m | 133 m | 133 m | 133 m | 133 m | 167 m | 167 m | 167 m | 167 m | 200 m | 200 m | 200 m | 200 m |
| Ville | IV | 100 m | 100 m | 100 m | 100 m | 133 m | 133 m | 133 m | 133 m | 167 m | 167 m | 167 m | 167 m | 200 m | 200 m | 200 m | 200 m |

⁽¹⁾ : La NBN B 25-002-1:2019 recommande, pour les bâtiments d'une hauteur de référence supérieure à 100 m, de procéder à des essais d'étanchéité à l'eau sous pression d'air dynamique et projection d'eau conformément à la NBN EN 13050. Dans le cadre de cet ATG, il est recommandé de le faire déjà pour les bâtiments d'une hauteur de référence supérieure à 50 m.

Par exemple, une fenêtre située en catégorie de rugosité I (plaine), soumise à une vitesse de référence du vent $v_{b,0} = 25$ m/s et présentant une hauteur de référence $z_e < 17$ m satisfait aux exigences d'exposition W4.

Note : les données mentionnées dans les fiches reprises en annexe du présent agrément peuvent toujours être utilisées pour établir la hauteur de pose au-dessus du niveau du sol, conformément à la NBN B 25-002-1:2009.

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, BCCA, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "FACADES", accordé le 10 novembre 2020.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, BCCA, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 01 avril 2021.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de certification


Eric Winnepeninckx,
Secrétaire général


Benny de Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur général

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le système, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.
Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment
www.eota.eu



Union européenne pour l'Agrément Technique
dans la construction
www.ueatc.eu

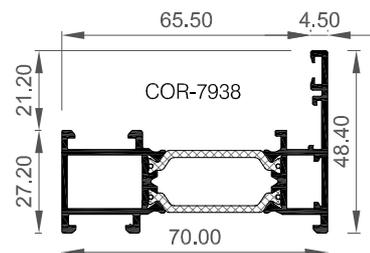
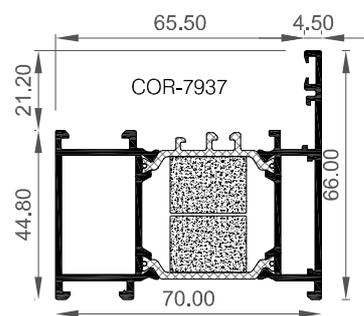
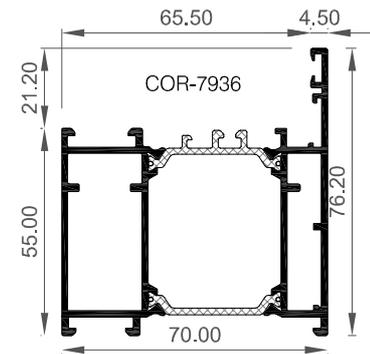
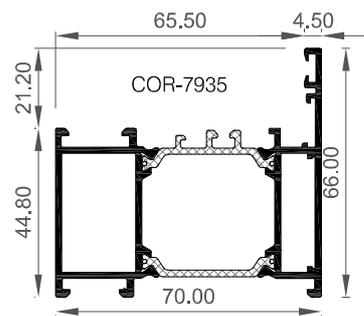
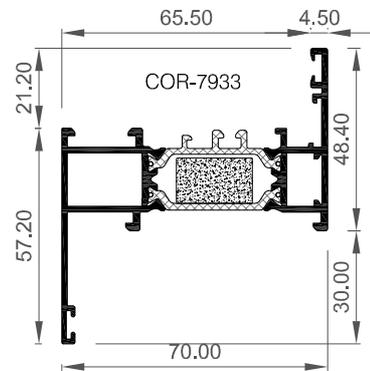
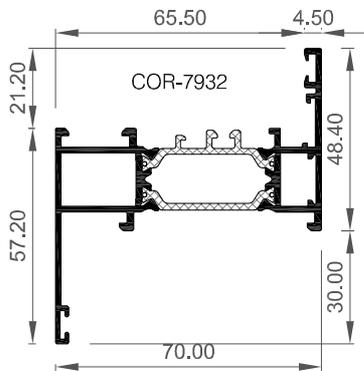
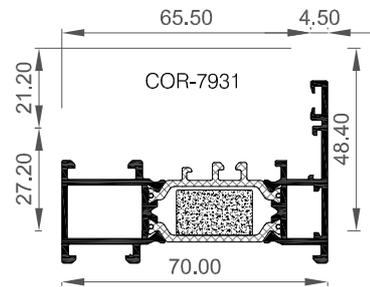
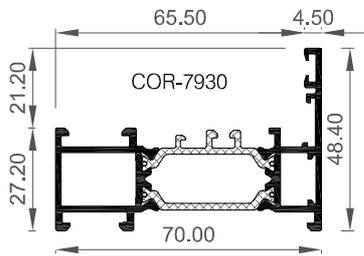


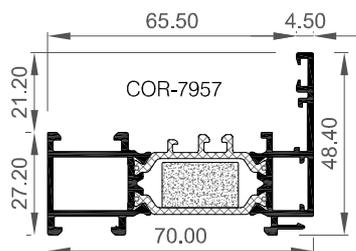
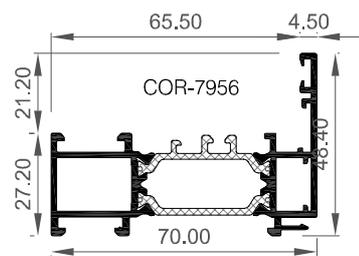
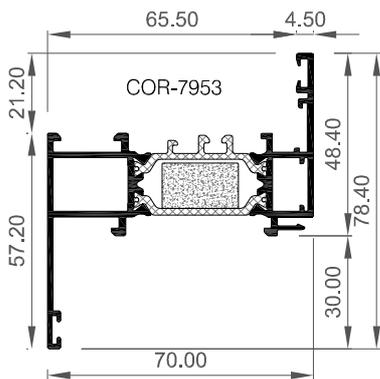
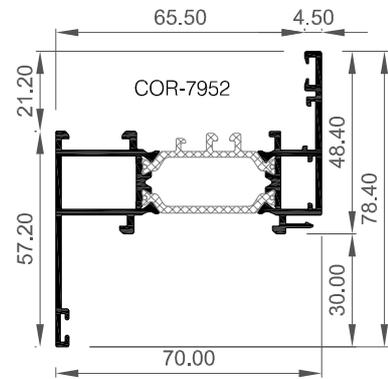
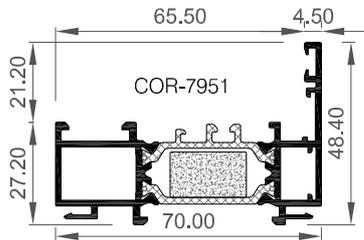
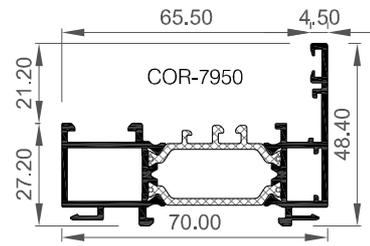
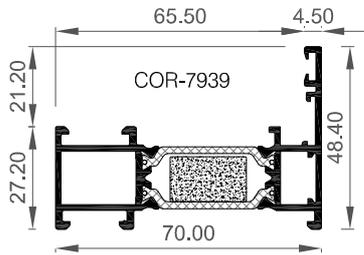
World Federation of Technical Assessment
Organisations
www.wftao.com



PROFILÉS PRINCIPAUX-DORMANTS

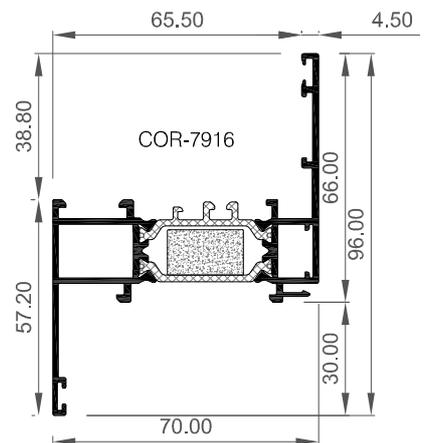
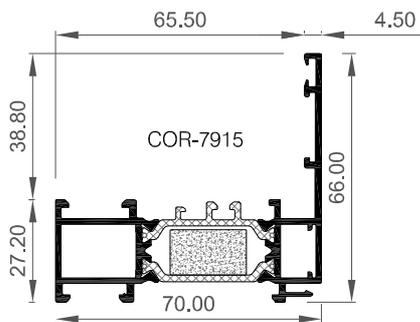
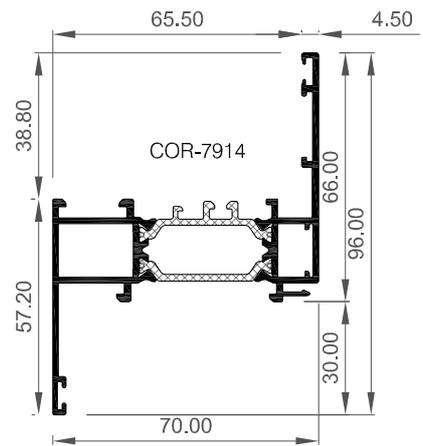
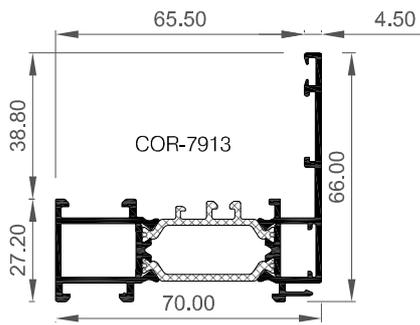
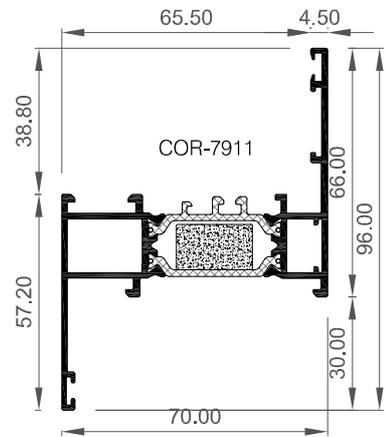
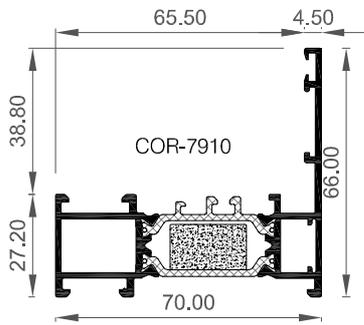
DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL







DORMANTS - COR-70 HO

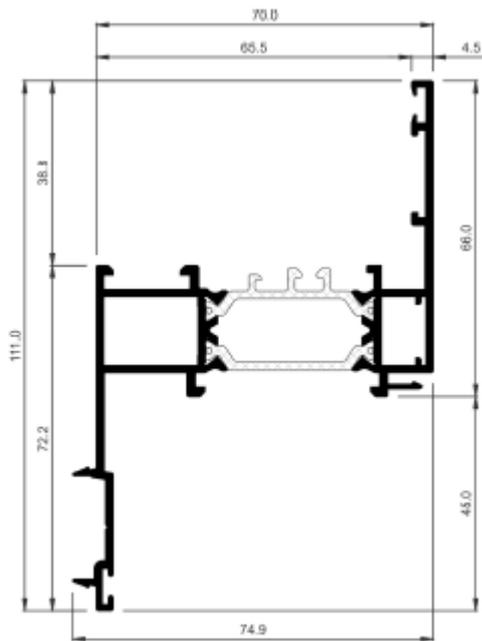




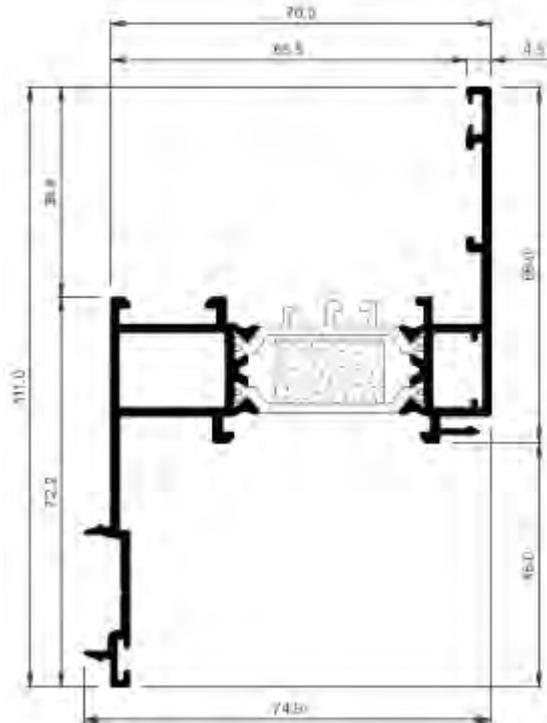
COR 70 HOJA OCULTA
Perfiles a escala

COR 70 HIDDEN SASH
Profiles to scale

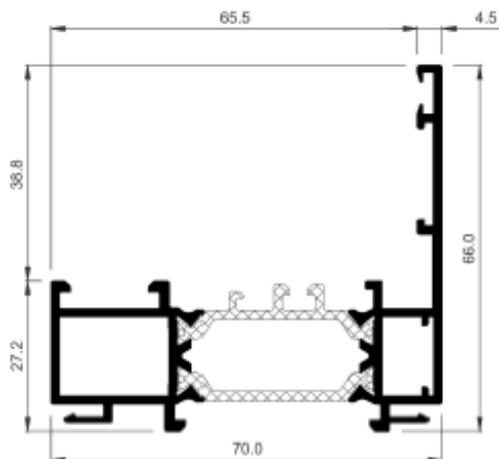
COR-7962



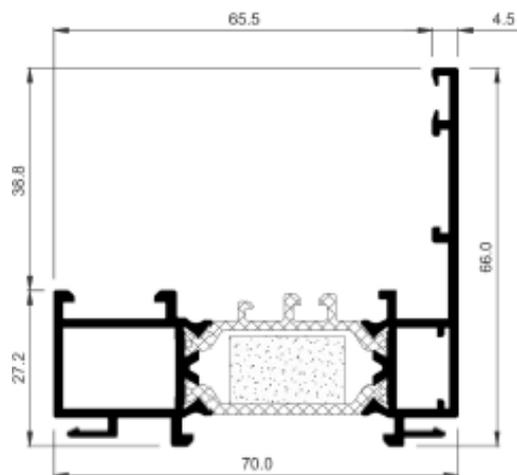
COR-7963

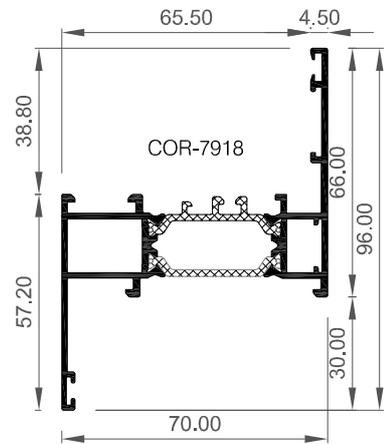
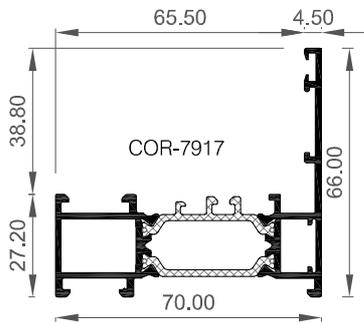


COR-7988



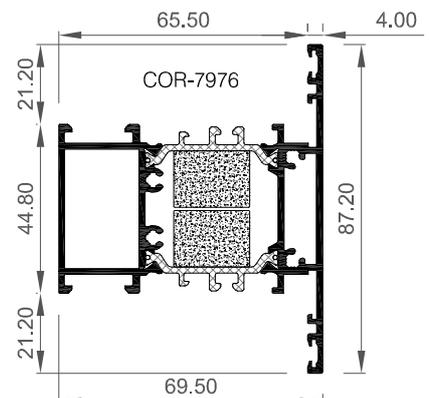
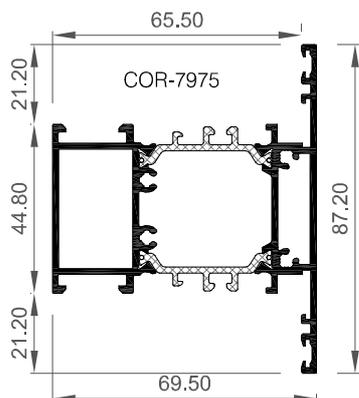
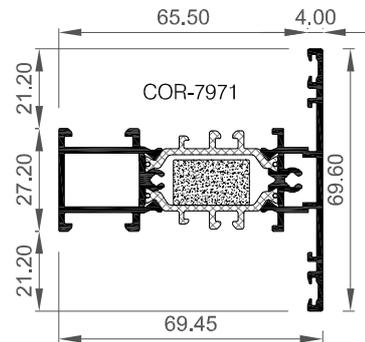
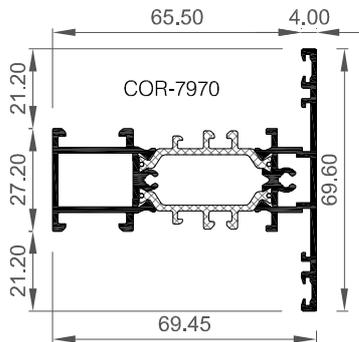
COR-7989

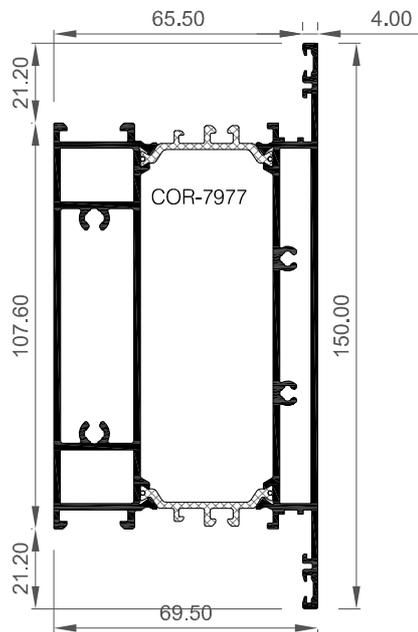




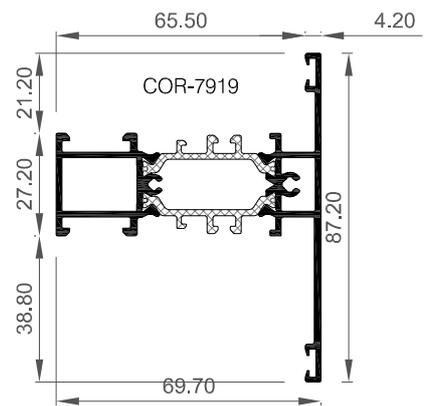
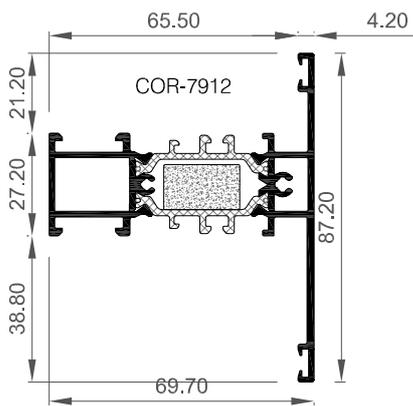
PROFILÉS PRINCIPAUX-MENEAX OU TRAVERSES DORMANTS

DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL
MENEAX OU TRAVERSES





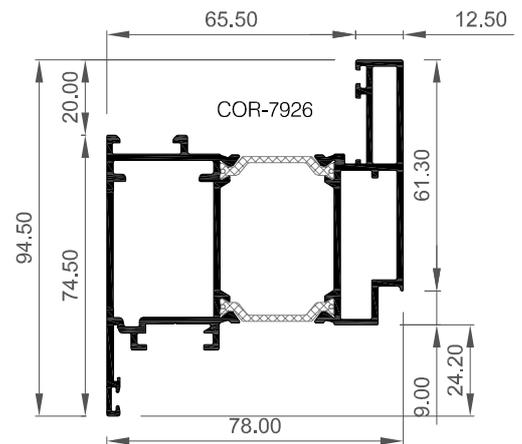
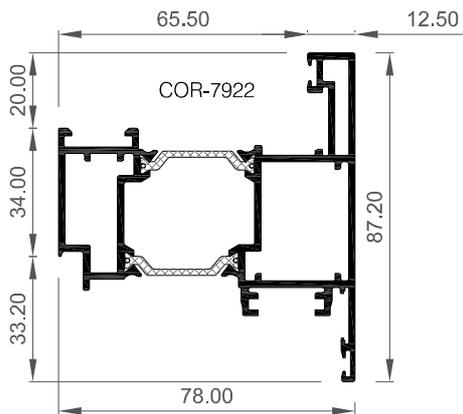
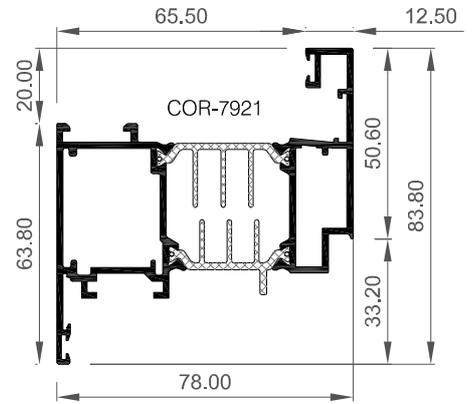
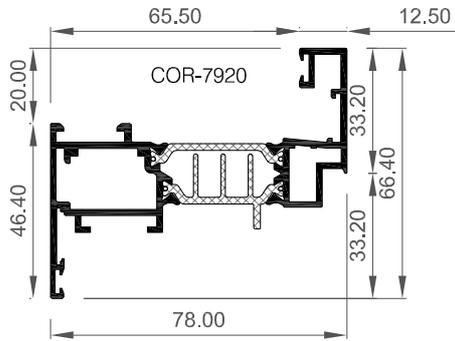
DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL
MENEAX OU TRAVERSES



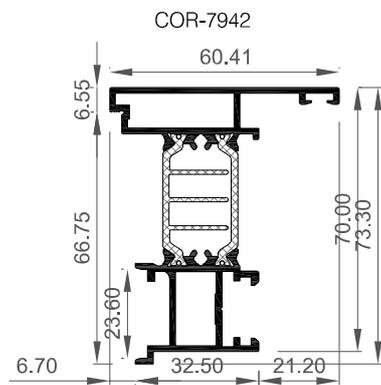
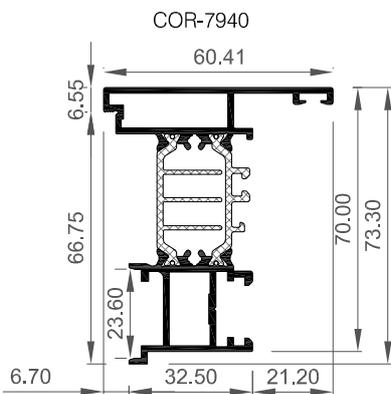


PROFILÉS PRINCIPAUX-OUVRANTS

OUVRANTS - COR-70 INDUSTRIAL



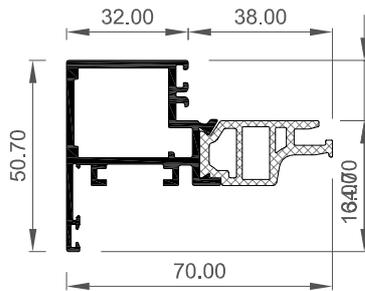
OUVRANTS - COR-70 INDUSTRIAL
BATTEMENTES



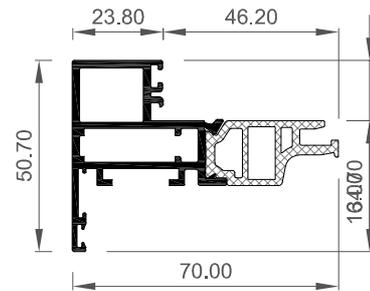


OUVRANTS - COR-70 HO

COR-7905

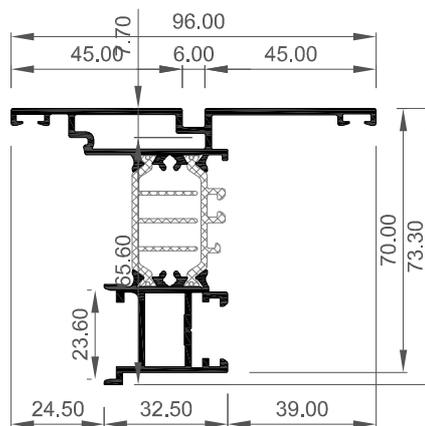


COR-7906



OUVRANTS - COR-70 HO
BATTEMENTES

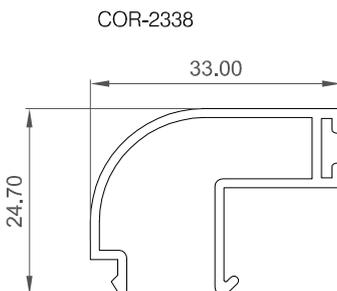
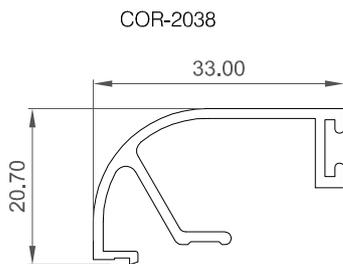
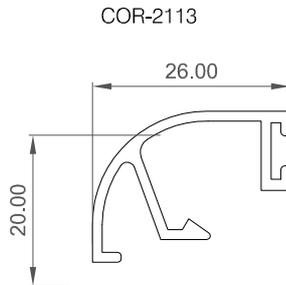
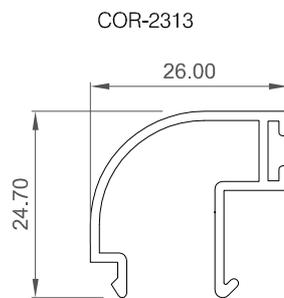
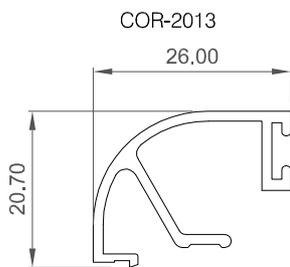
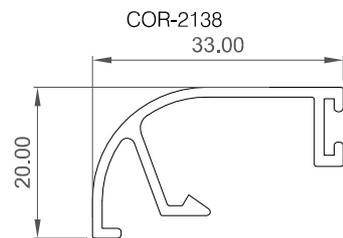
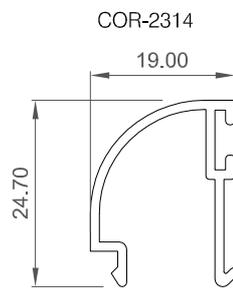
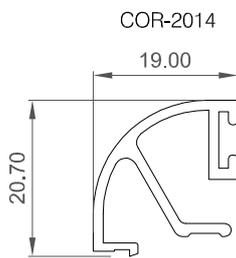
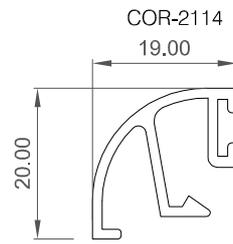
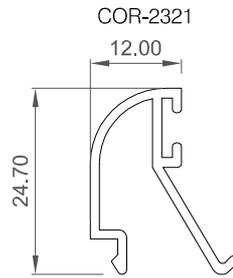
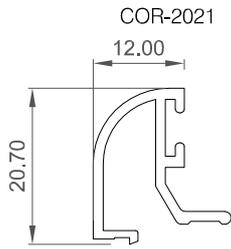
COR-7909





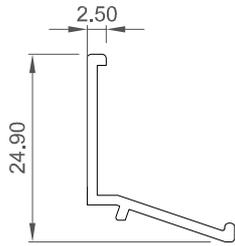
PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

PARCLOSES

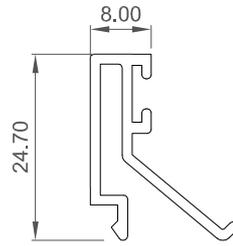




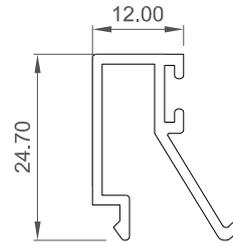
COR-2023



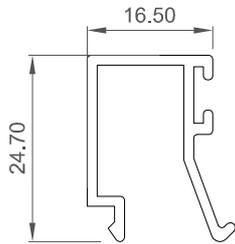
COR-2093



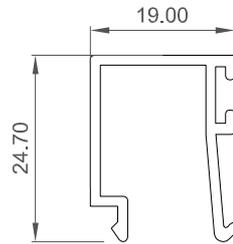
COR-2019



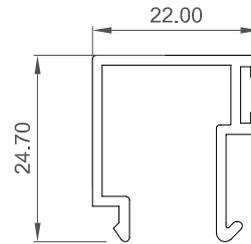
COR-2065



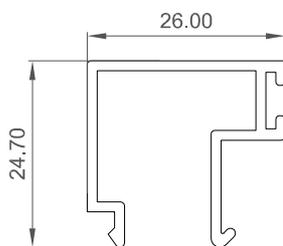
COR-2018



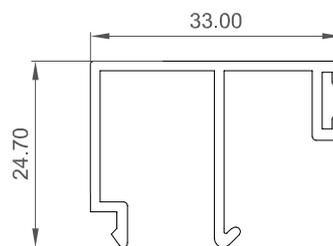
COR-2117



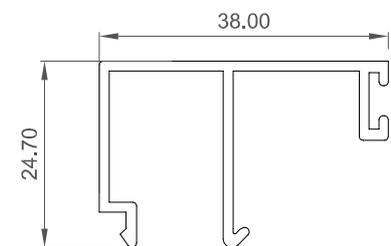
COR-2015



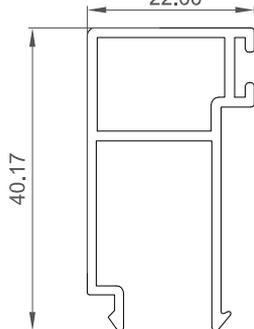
COR-2017



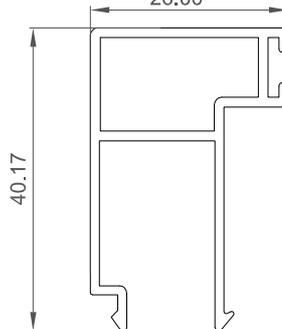
COR-2016



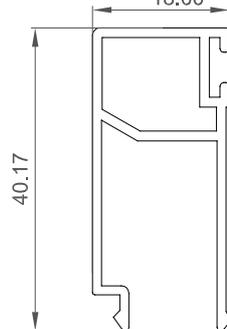
COR-7011
22.00



COR-7090
26.00

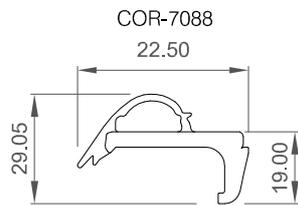


COR-7098
18.00

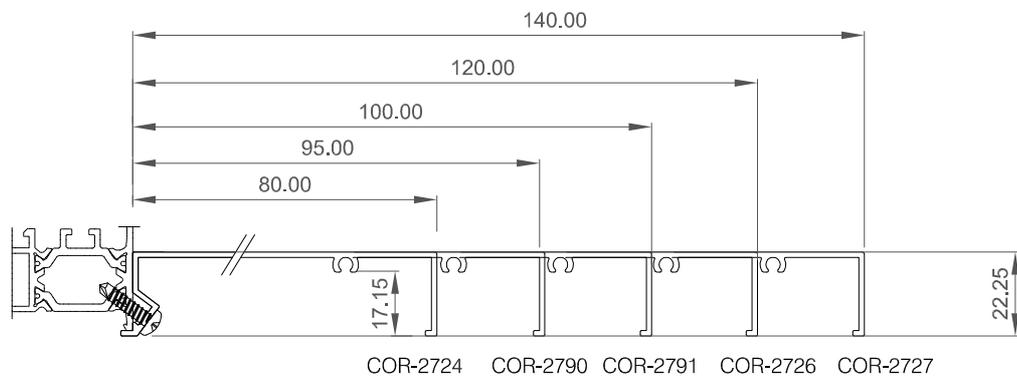
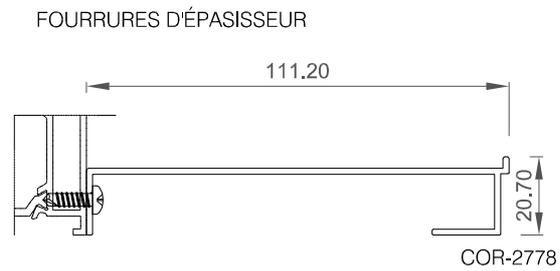




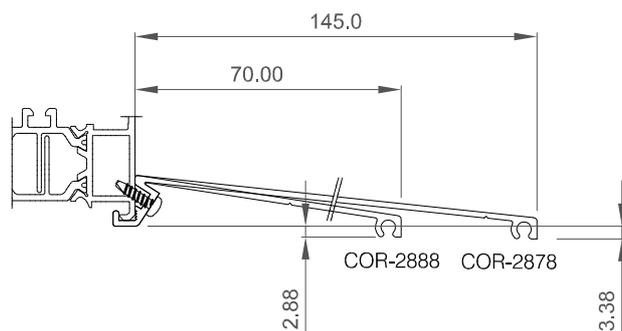
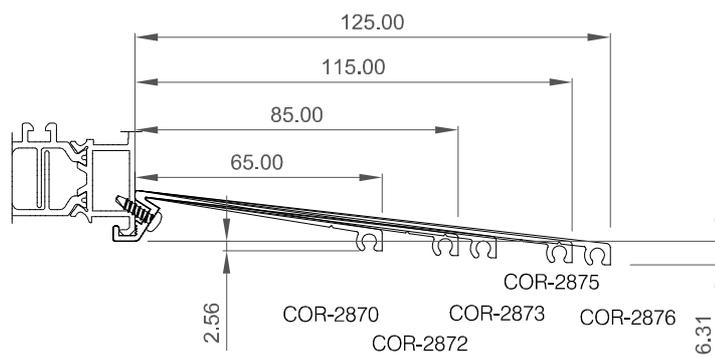
PARCLOSÉS OUVRANTS



PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

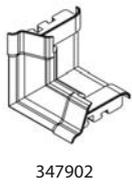
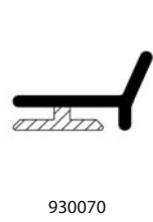
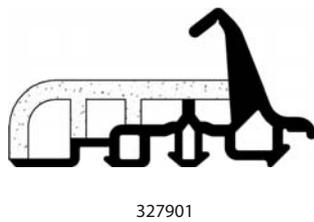
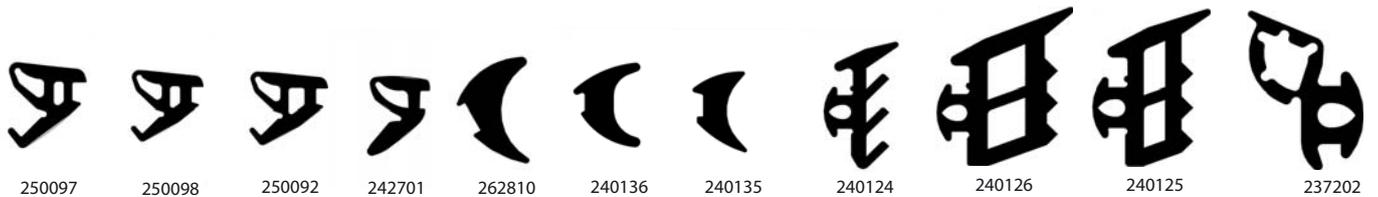


BAVETTES

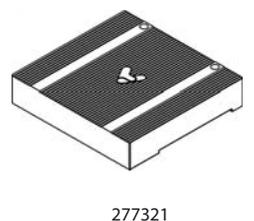
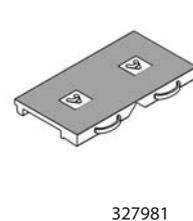
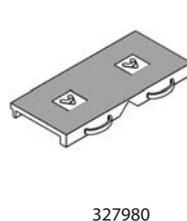
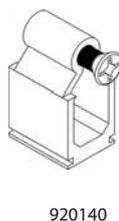
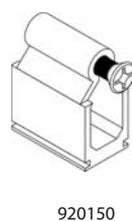
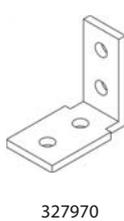
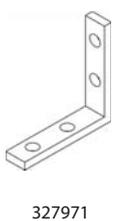
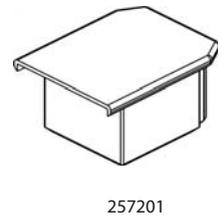
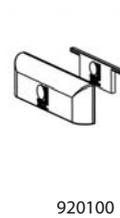
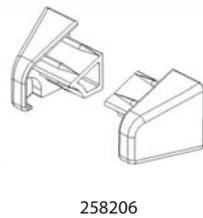
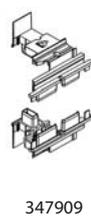
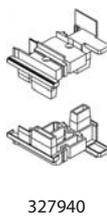


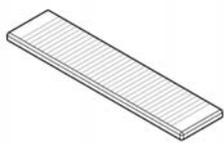
GARNITURES D'ÉTANCÉITÉ

PROFILES EPDM

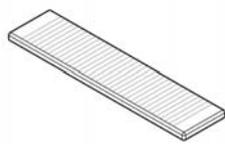


ACCESSOIRES

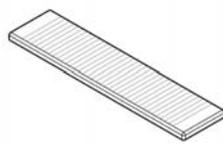




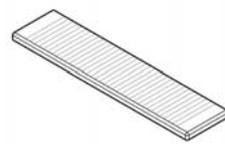
330124



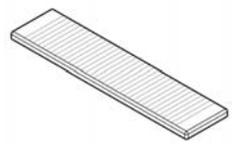
330134



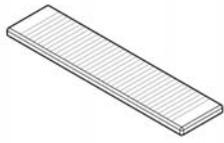
330324



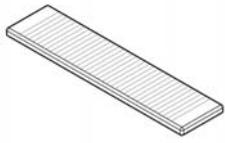
330334



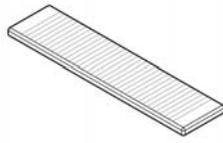
330340



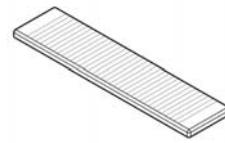
330424



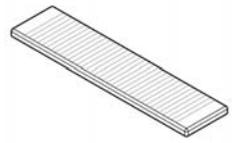
330434



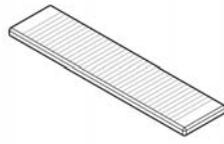
330440



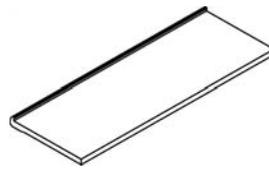
330524



330534



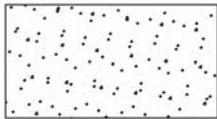
330540



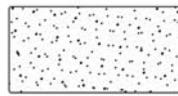
347905



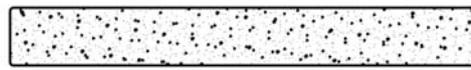
347906



307000



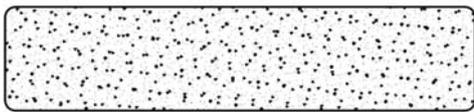
320020



320023



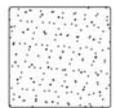
270200



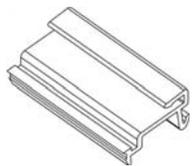
334616



343503



247261



252012



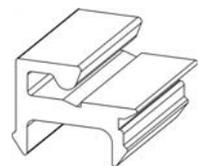
342744



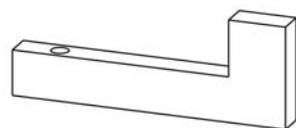
342705



342842



212001



237001



246802



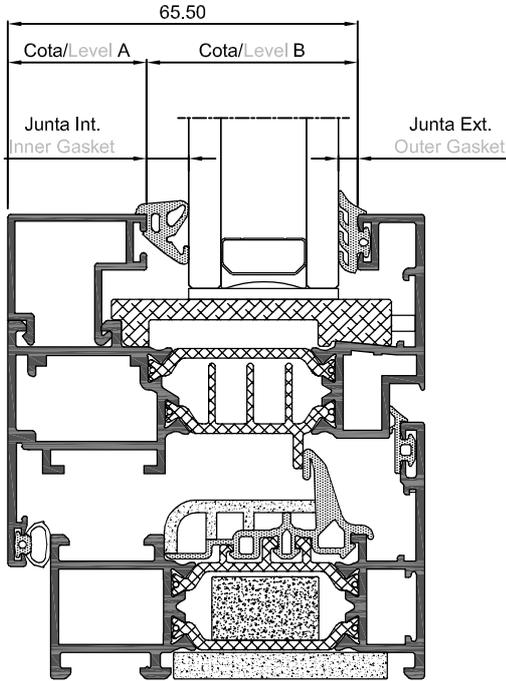
302130



282130

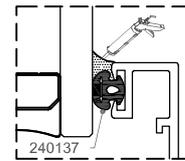


311085



| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|---------------------------------|--|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240135 | 4 |  |
| 242701 | 5 |  |
| 240136 | 6 |  |
| 250097 | 7 |  |
| 250098 | 8 |  |
| 250092 | 9 |  |

| EXTERIORES/EXTERIORS | | |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240124 | 3.6 |  |



Notas:

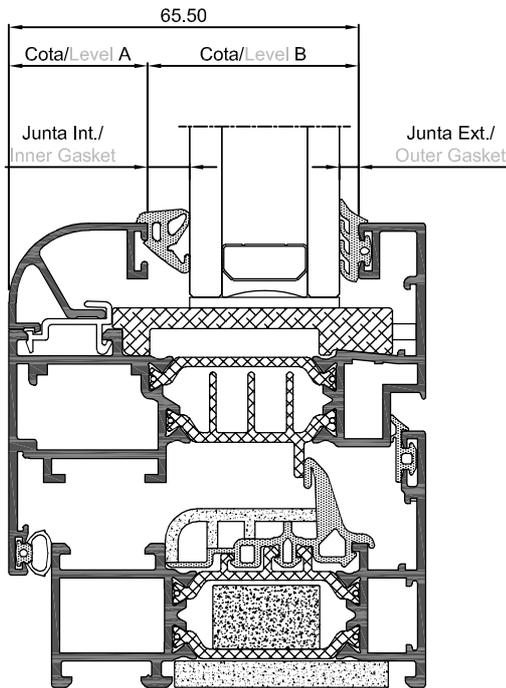
- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137). Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

Notes:

- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137). Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.

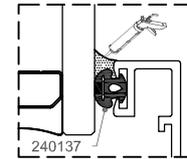
| Junquillo recto/ Straight glazing bead | Cota/Level A | Cota/Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inner Gasket | Junta Exterior/ Outer Gasket |
|---|--------------|--------------|------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 2023 | 2,50 | 63,00 | 55 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 54 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 53 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 52 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 51 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 50 | 9,00 | 3,60 |
| 2093 | 8,00 | 57,50 | 50 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 49 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 48 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 47 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 46 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 45 | 9,00 | 3,60 |
| 2019 | 12,00 | 53,50 | 46 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 45 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 44 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 43 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 42 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 41 | 9,00 | 3,60 |
| 2065 | 16,50 | 49,00 | 41 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 40 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 39 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 38 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 37 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 36 | 9,00 | 3,60 |
| 2018 | 19,00 | 46,50 | 39 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 38 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 37 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 36 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 35 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 34 | 9,00 | 3,60 |

| Junquillo recto/ Straight glazing bead | Cota/Level A | Cota/Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inner Gasket | Junta Exterior/ Outer Gasket |
|---|--------------|--------------|------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 2117 | 22,00 | 43,50 | 36 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 35 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 34 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 33 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 32 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 31 | 9,00 | 3,60 |
| 2015 | 26,00 | 39,50 | 32 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 31 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 30 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 29 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 28 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 27 | 9,00 | 3,60 |
| 2017 | 33,00 | 32,50 | 25 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 24 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 23 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 22 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 21 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 20 | 9,00 | 3,60 |
| 2016 | 38,00 | 27,50 | 20 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 19 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 18 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 17 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 16 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 15 | 9,00 | 3,60 |



| INTERIORES/INTERIORS | | |
|--------------------------|---------------------------------|--|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240135 | 4 |  |
| 242701 | 5 |  |
| 240136 | 6 |  |
| 250097 | 7 |  |
| 250098 | 8 |  |
| 250092 | 9 |  |

| EXTERIORES/EXTERIORS | | |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240124 | 3.6 |  |



Notas:

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137).

Acrisolamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

Notes:

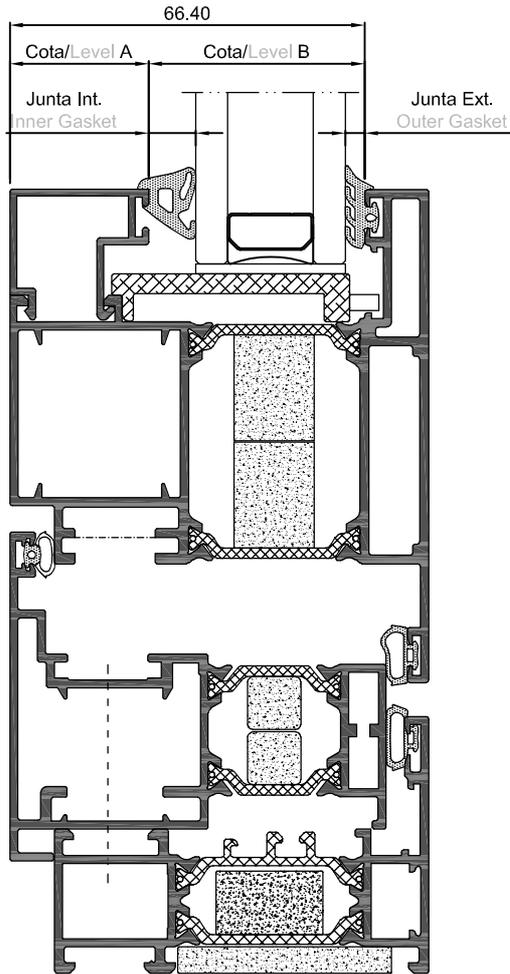
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137).

Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.

ACRISTALAMIENTO EN PERFILES/PROFILE GLAZING:

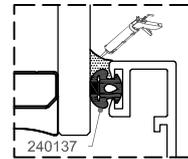
COR-7920, 7921, 7922, 7925, 7926, 7927, 7928, 7930, 7931, 7932, 7933, 7935, 7936, 7937, 7938, 7939, 7948, 7949, 7950, 7951, 7952, 7953, 7956, 7957, 7958, 7959, 7970, 7971, 7975, 7976, 7977

| Junquillo redondeado/Rounded glazing beads | | Cota/Level A | Cota/Level B | Vidrio/Glass | Junta Interior/ Inner Gasket | Junta Exterior/ Outer Gasket |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Clip | Grapa/Clip | | | | | |
| 2321 | 2021 | 12,00 | 53,50 | 46 | 4,00 | 3,60 |
| | | | | 45 | 5,00 | 3,60 |
| | | | | 44 | 6,00 | 3,60 |
| | | | | 43 | 7,00 | 3,60 |
| | | | | 42 | 8,00 | 3,60 |
| | | | | 41 | 9,00 | 3,60 |
| 2314 | 2014 2114 | 19,00 | 46,50 | 39 | 4,00 | 3,60 |
| | | | | 38 | 5,00 | 3,60 |
| | | | | 37 | 6,00 | 3,60 |
| | | | | 36 | 7,00 | 3,60 |
| | | | | 35 | 8,00 | 3,60 |
| | | | | 34 | 9,00 | 3,60 |
| 2313 | 2013 2113 | 26,00 | 39,50 | 32 | 4,00 | 3,60 |
| | | | | 31 | 5,00 | 3,60 |
| | | | | 30 | 6,00 | 3,60 |
| | | | | 29 | 7,00 | 3,60 |
| | | | | 28 | 8,00 | 3,60 |
| | | | | 27 | 9,00 | 3,60 |
| 2338 | 2038 2138 | 33,00 | 32,50 | 25 | 4,00 | 3,60 |
| | | | | 24 | 5,00 | 3,60 |
| | | | | 23 | 6,00 | 3,60 |
| | | | | 22 | 7,00 | 3,60 |
| | | | | 21 | 8,00 | 3,60 |
| | | | | 20 | 9,00 | 3,60 |



| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240135 | 4 |  |
| 242701 | 5 |  |
| 240136 | 6 |  |
| 250097 | 7 |  |
| 250098 | 8 |  |
| 250092 | 9 |  |

| EXTERIORES/EXTERIORS | | |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm)/ Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240124 | 3.6 |  |



Notas:

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137). Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

Notes:

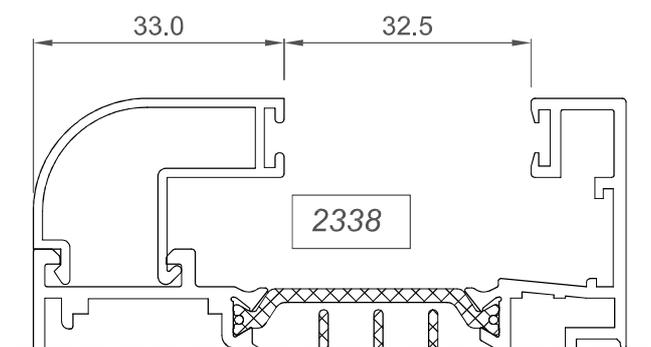
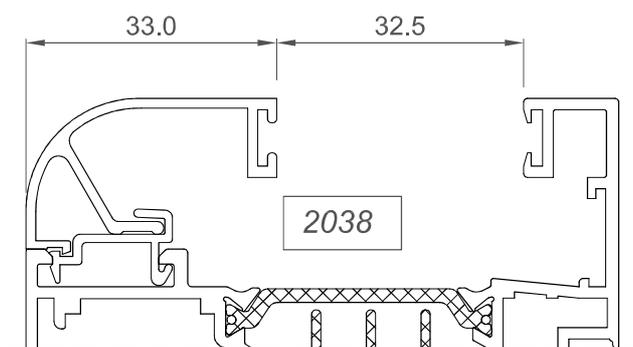
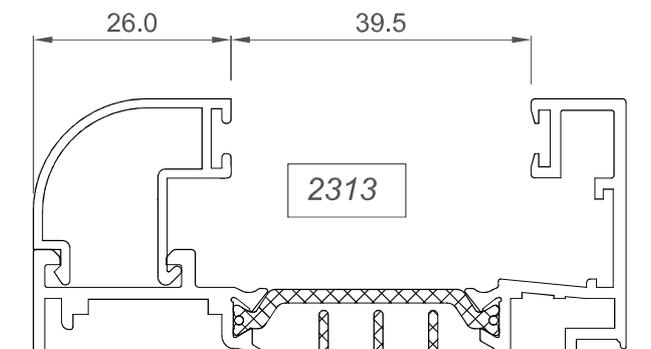
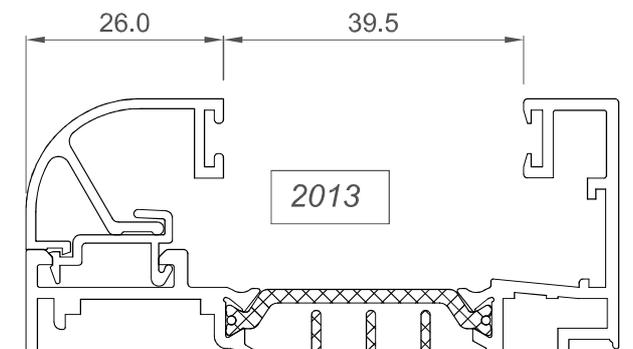
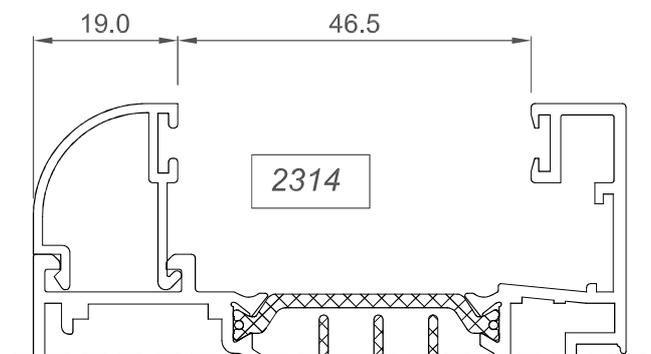
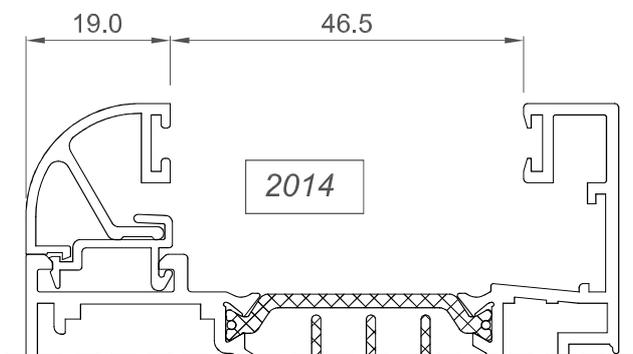
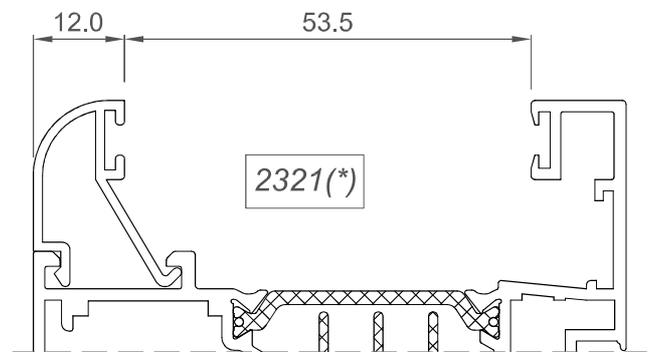
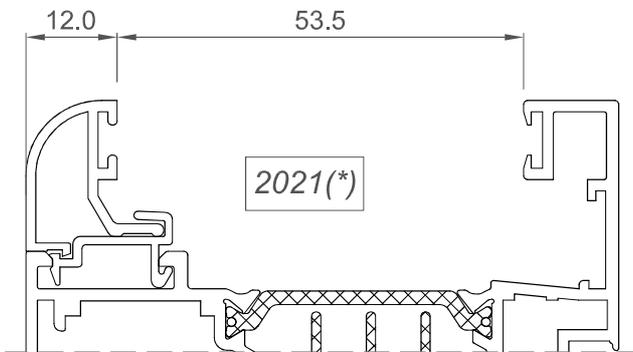
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137). Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.

ACRISTALAMIENTO EN PERFILES: COR-7946 y COR-7996

| Junquillo recto | Cota A | Cota B | Vidrio | Junta Interior | Junta Exterior |
|-----------------|--------|--------|--------|----------------|----------------|
| 2023 | 2,50 | 63,90 | 56 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 55 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 54 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 53 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 52 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 51 | 9,00 | 3,60 |
| 2093 | 8,00 | 58,40 | 51 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 50 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 49 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 48 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 47 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 46 | 9,00 | 3,60 |
| 2019 | 12,00 | 54,40 | 47 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 46 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 45 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 44 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 43 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 42 | 9,00 | 3,60 |
| 2065 | 16,50 | 49,90 | 42 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 41 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 40 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 39 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 38 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 37 | 9,00 | 3,60 |
| 2018 | 19,00 | 47,40 | 40 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 39 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 38 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 37 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 36 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 35 | 9,00 | 3,60 |

| Junquillo recto | Cota A | Cota B | Vidrio | Junta Interior | Junta Exterior |
|-----------------|--------|--------|--------|----------------|----------------|
| 2117 | 22,00 | 44,40 | 37 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 36 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 35 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 34 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 33 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 32 | 9,00 | 3,60 |
| 2015 | 26,00 | 40,40 | 33 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 32 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 31 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 30 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 29 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 28 | 9,00 | 3,60 |
| 2017 | 33,00 | 33,40 | 26 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 25 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 24 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 23 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 22 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 21 | 9,00 | 3,60 |
| 2016 | 38,00 | 28,40 | 21 | 4,00 | 3,60 |
| | | | 20 | 5,00 | 3,60 |
| | | | 19 | 6,00 | 3,60 |
| | | | 18 | 7,00 | 3,60 |
| | | | 17 | 8,00 | 3,60 |
| | | | 16 | 9,00 | 3,60 |

HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS CURVOS
EMPTY SLOTS - ROUNDED GLAZING BEADS



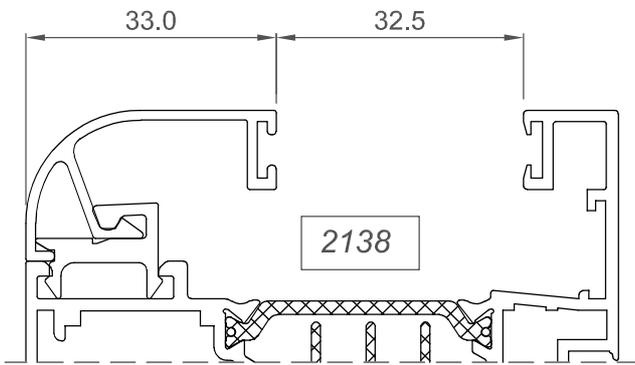
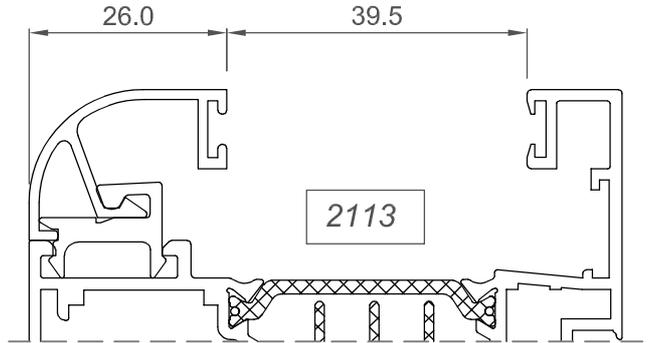
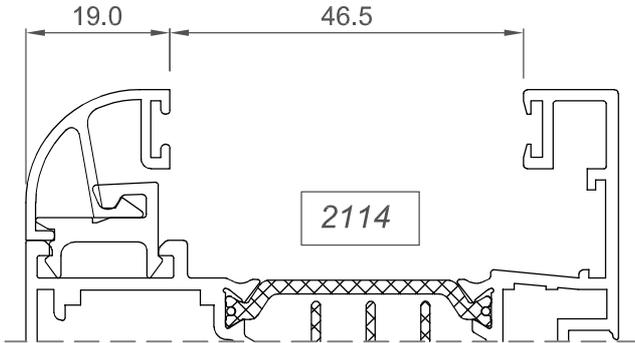
(*) Para estos junquillos debe disminuirse la dimensión del vidrio en 4 mm al alto y al ancho

(*) The dimensions of the glass must be reduced for these glazing beads in 4 mm at height and width



COR 70 INDUSTRIAL
Huecos libres

COR 70 INDUSTRIAL
Empty slots



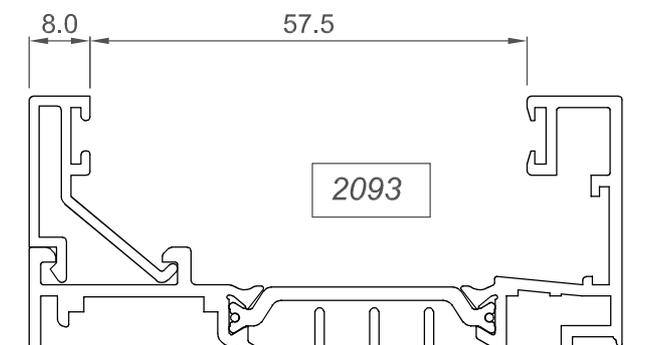
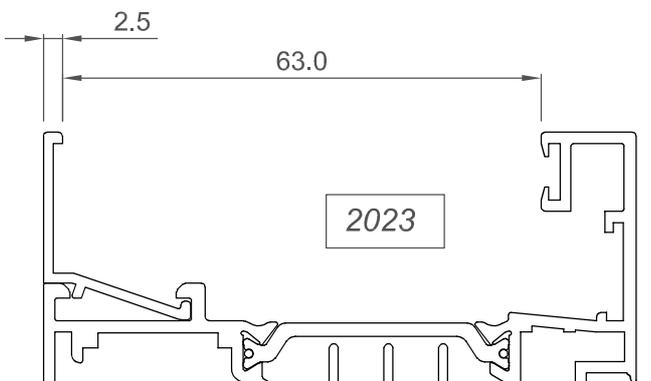
Nota:

- El uso de junquillos de grapa solo es aconsejable cuando éstos se combinen con sus correspondientes junquillos de clip, en el acristalamiento de un vidrio. Utilizar solamente junquillos de grapa para acristalar un vidrio, es muy peligroso, ya que éstos pueden saltar a partir de una cierta presión.

Note:

- The use of bead grips is only advisable when they are combined with their corresponding clip beads whilst glazing a glass panel. Using only bead grips to glaze a panel is very dangerous as they can pop out when a certain pressure is applied.

HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS RECTOS
EMPTY SLOTS - STRAIGHT GLAZING BEADS

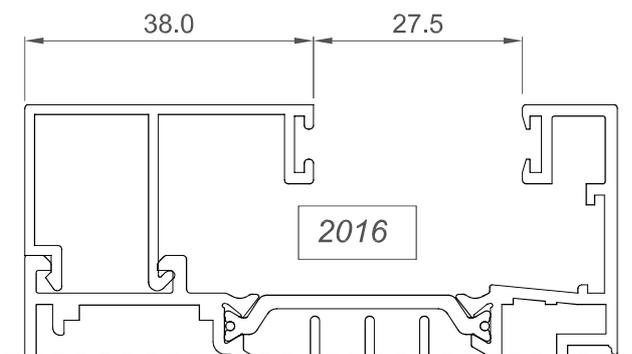
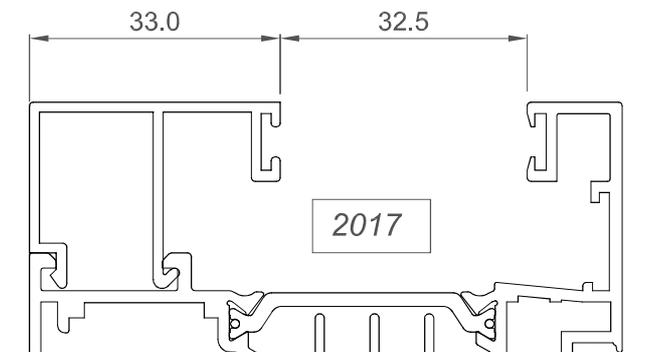
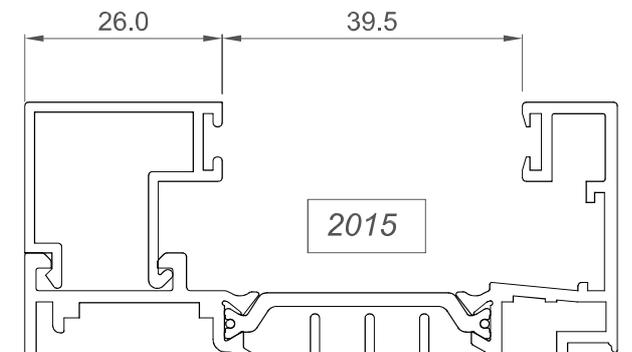
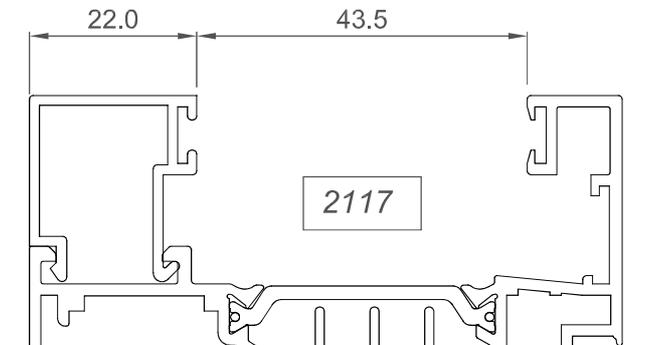
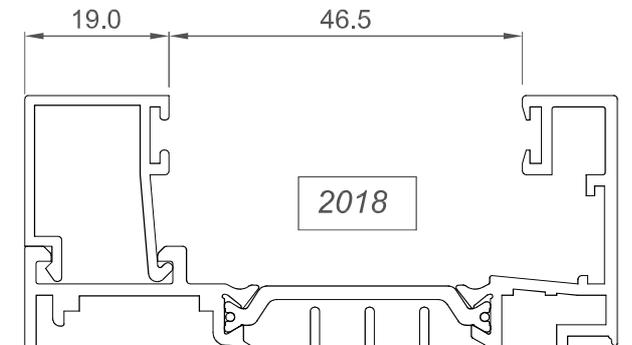
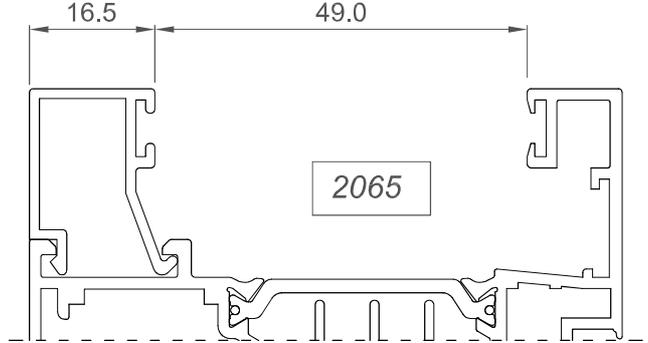
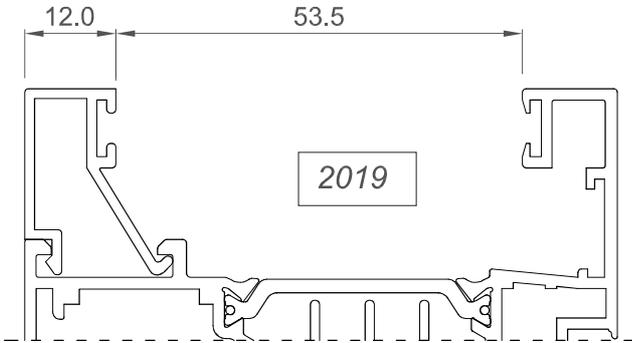




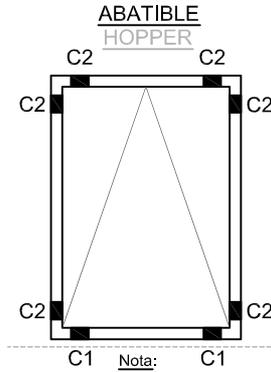
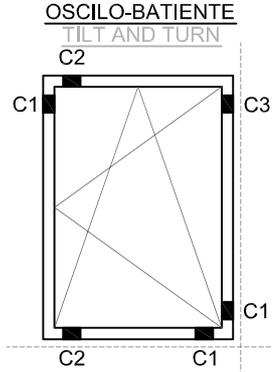
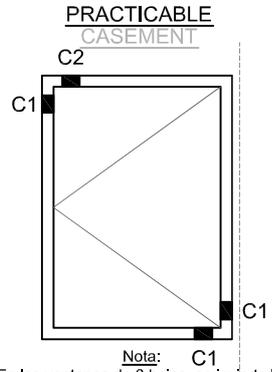
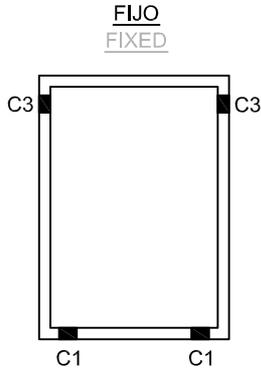
COR 70 INDUSTRIAL
Huecos libres

COR 70 INDUSTRIAL
Empty slots

HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS RECTOS
EMPTY SLOTS - STRAIGHT GLAZING BEADS

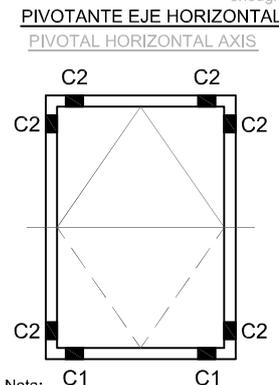
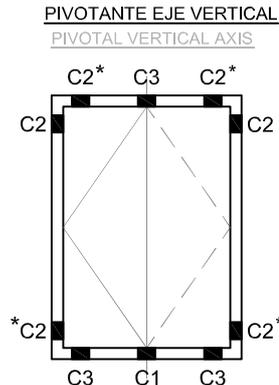
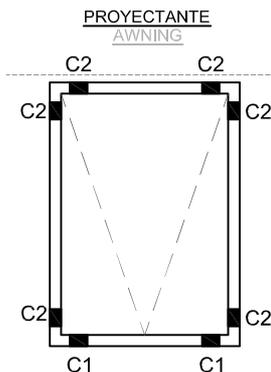


POSICIONAMIENTO RECOMENDABLE DE LOS CALZOS, SEGÚN SU APLICACIÓN
ADVISABLE LAYOUT FOR THE WEDGES, IN ACCORDANCE TO ITS USE



Nota: C1
 En las ventanas de 3 hojas, se invierte la posición de los calzos en la hoja central.
Note:
 In 3 sash windows, the position of the wedges is inverted in the central sash.

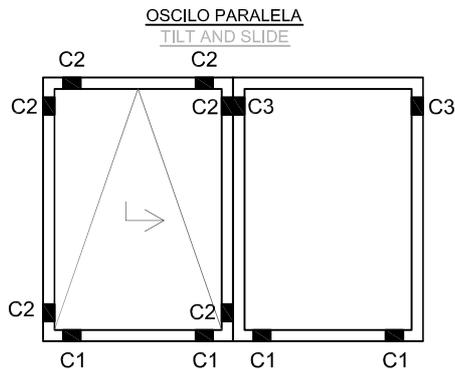
Nota:
 En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.
Note:
 In windows of small dimension, a lateral wedge C2 at each side would be enough.



En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.
 In windows of small dimensions, a lateral wedge C2 at each side would be enough.

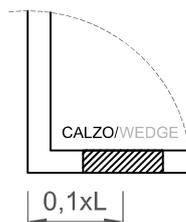
Nota:
 * Estos calzos marcados son opcionales.
Note:
 * These wedges are optional.

Nota:
 Opcionalmente se puede disponer un calzo C2, lateral y a nivel del eje.
Note:
 A wedge C2 can be placed, lateral and at the level of the axis.



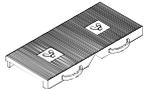
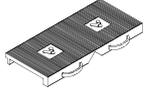
NOMENCLATURA DE LOS CALZOS
 C1 = CALZO DE APOYO
 C2 = CALZO PERIMETRAL
 C3 = CALZO DE SEGURIDAD

NAME OF THE WEDGES
 C1 = SUPPORT WEDGE
 C2 = PERIMETER WEDGE
 C3 = SECURITY WEDGE

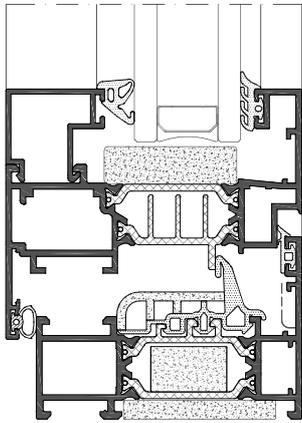


NOTAS/NOTES

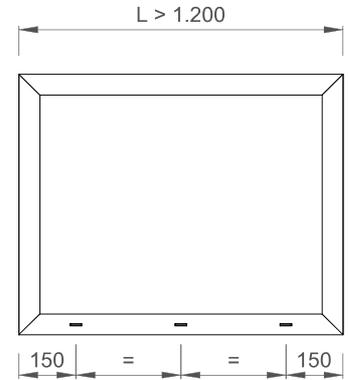
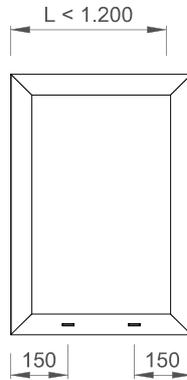
- 1) Los calzos deben colocarse necesariamente como se ven en los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones.
 1) The blockings must be fitted as shown above, without adding other wedges in other positions.
- 2) La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio).
 2) The distance between the axis of the wedges and the edge of the glass, will be approx. L/10 (L = glass length)

| TIPO DE PERFIL/ PROFILE TYPE | REFERENCIA CALZO/ WEDGE REFERENCE | IMAGEN CALZO/ WEDGE IMAGE |
|---|--|---|
| MARCO/ FRAME | 327980 |  |
| HOJA/ SASH | 327981 |  |
| HOJA/ SASH COR-7946 y COR-7996 | 327980 |  |
| HOJA AP. EXTERIOR/ OUTWARDS OPENING SASH | 277321 |  |

MECANIZADOS DESAGÜES MARCO Y TRAVESAÑO
MACHINING OF FRAME AND TRANSOM DRAINAGE

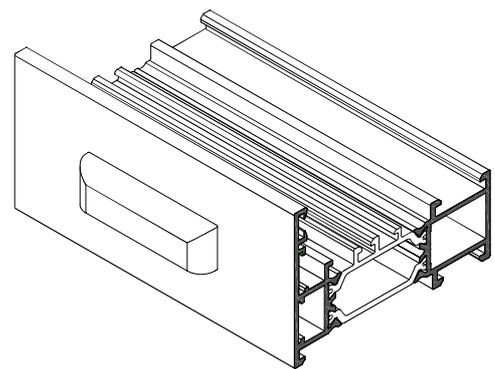
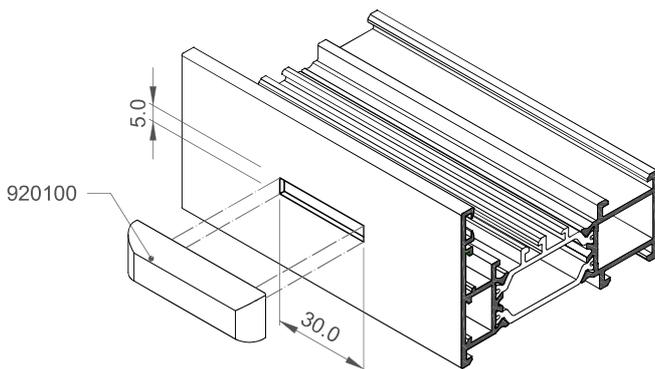


Mecanizado de/
Machining of
30 mm x 5 mm *



* Mecanizado a realizar en el troquel de la serie.

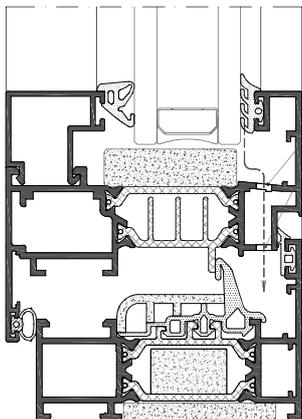
* The machining must be done with the punch tool of the serie.



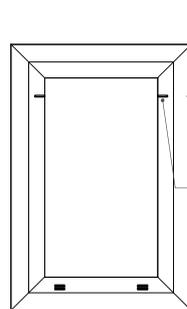
MECANIZADOS DESAGÜES HOJAS
MACHINING OF SASH DRAINAGE

* Mecanizados a realizar a mano

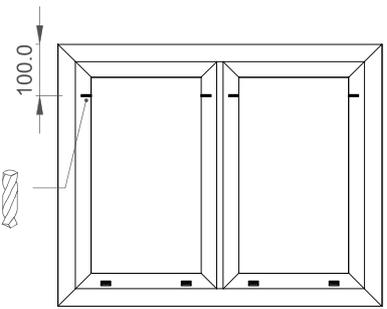
* Hand made machinings



Mecanizado de/
Machining of
10 mm x 4 mm

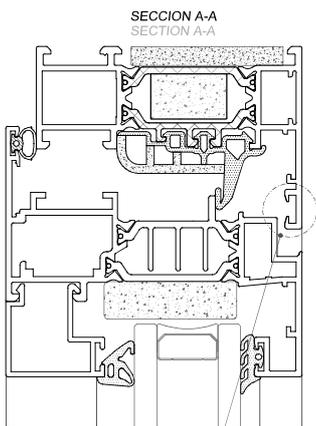
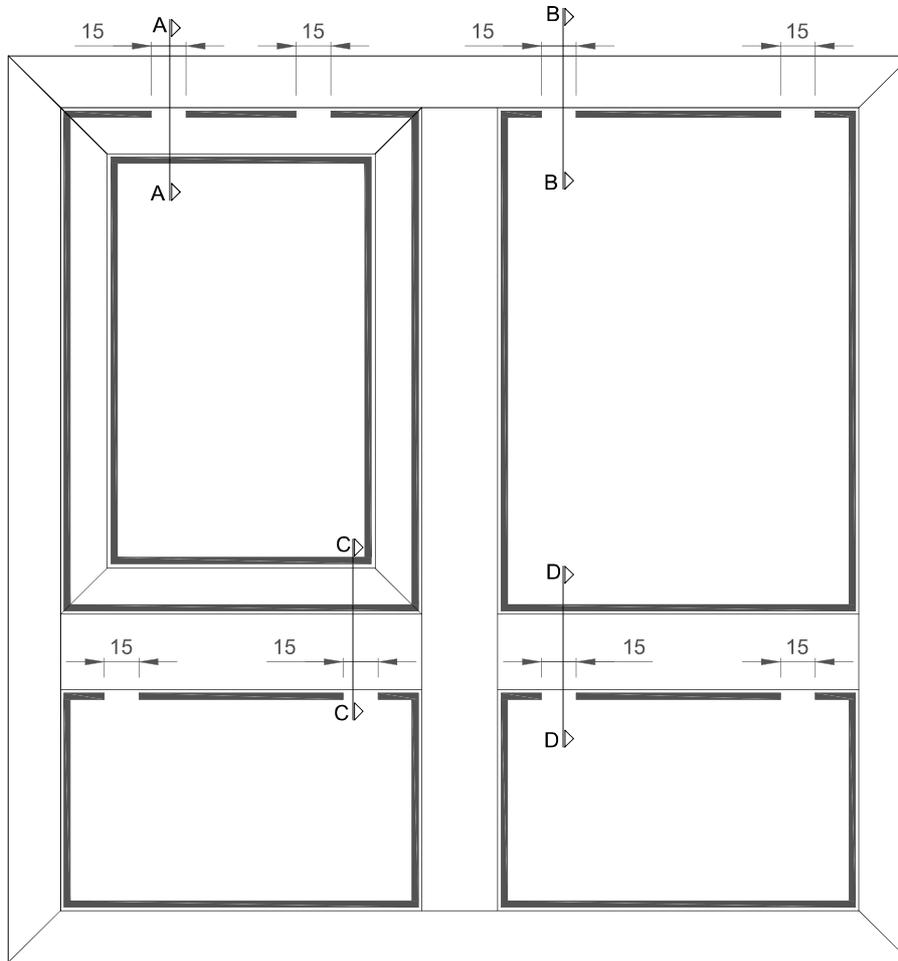


Ventana de 1 hoja
1 sash window

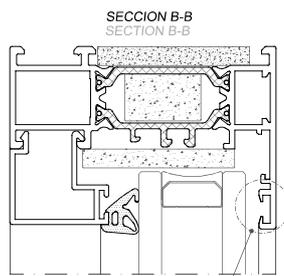


Ventana de 2 hojas
2 sash window

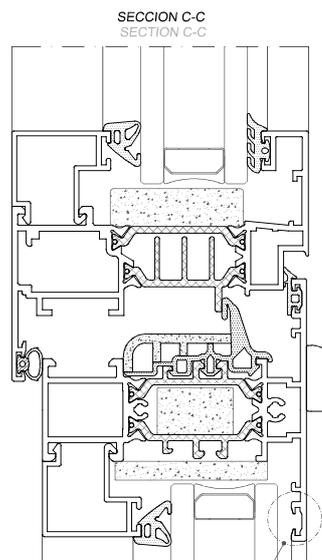
DESCOMPRESIÓN CARPINTERÍA
CARPENTRY DECOMPRESSION



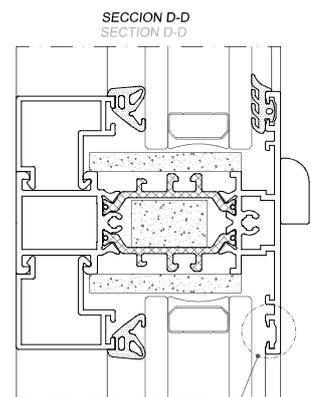
Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length



Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length



Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length

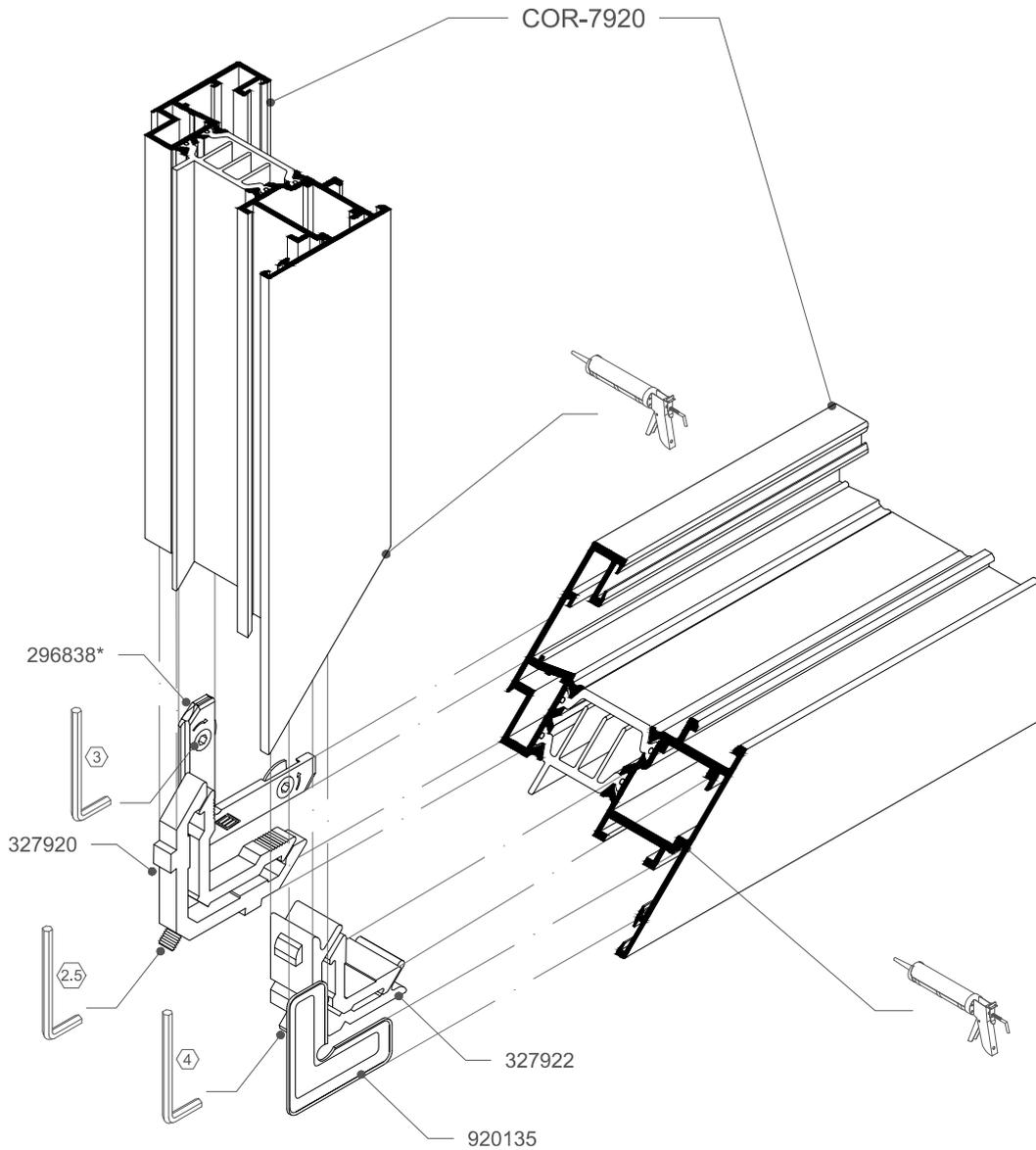


Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length

NOTA: Es necesario realizar estos cortes en las juntas para conseguir una igualación de presión que permita la correcta evacuación del agua.

NOTE: It is necessary to do these cuts in the gaskets in order to equal the pressure that allows the correct evacuation of the water.

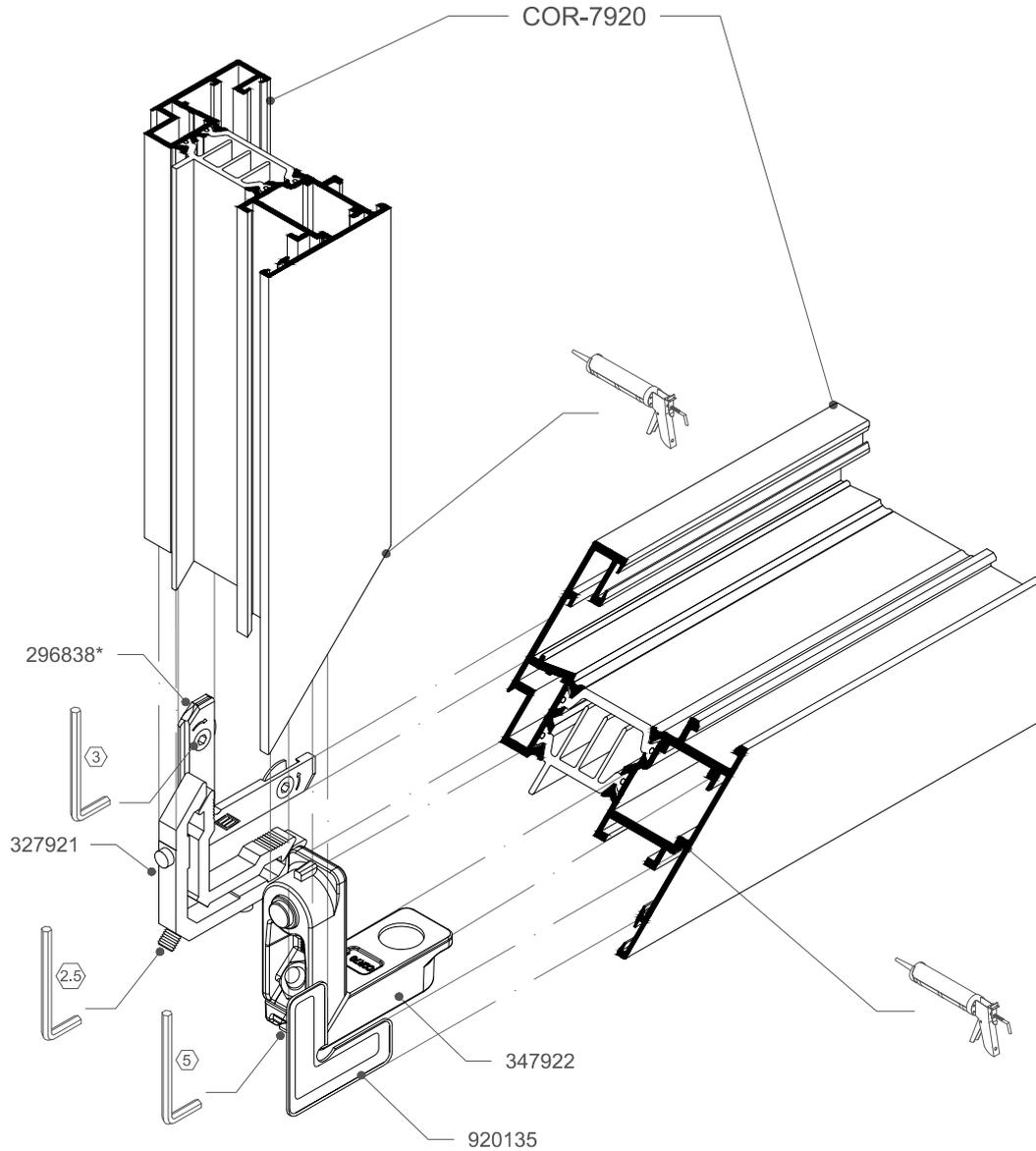
ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
SASH COR-7920 AND SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE PROFILE



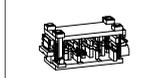
* OPCIONAL
* OPTIONAL

| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

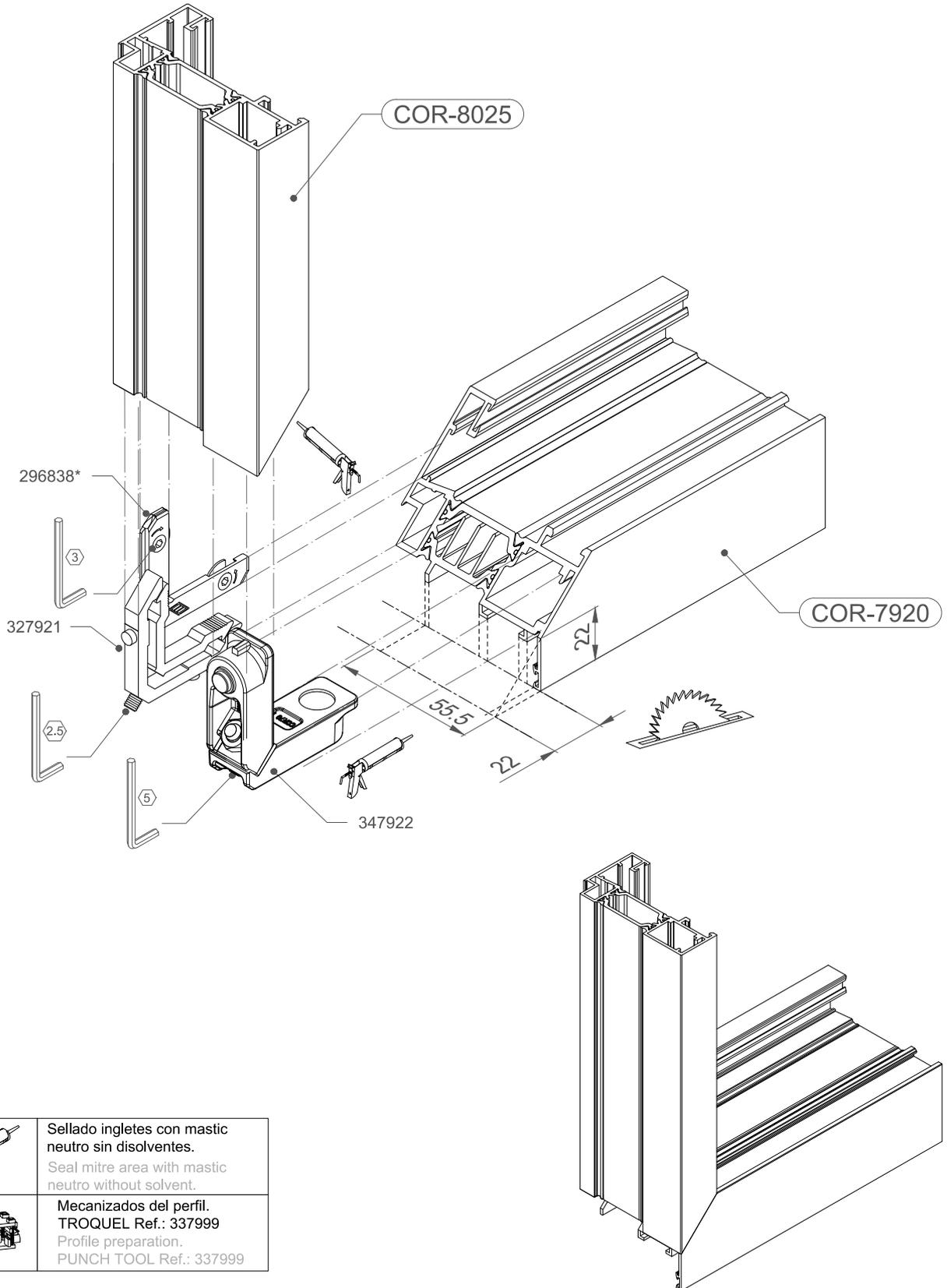
ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS INYECCIÓN
SASH COR-7920 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |

ENSAMBLAJE HOJA INVERSORA COR-8025 CON HOJA COR-7920
COR-8025 INVERTED SASH ASSEMBLY WITH COR-7920 SASH

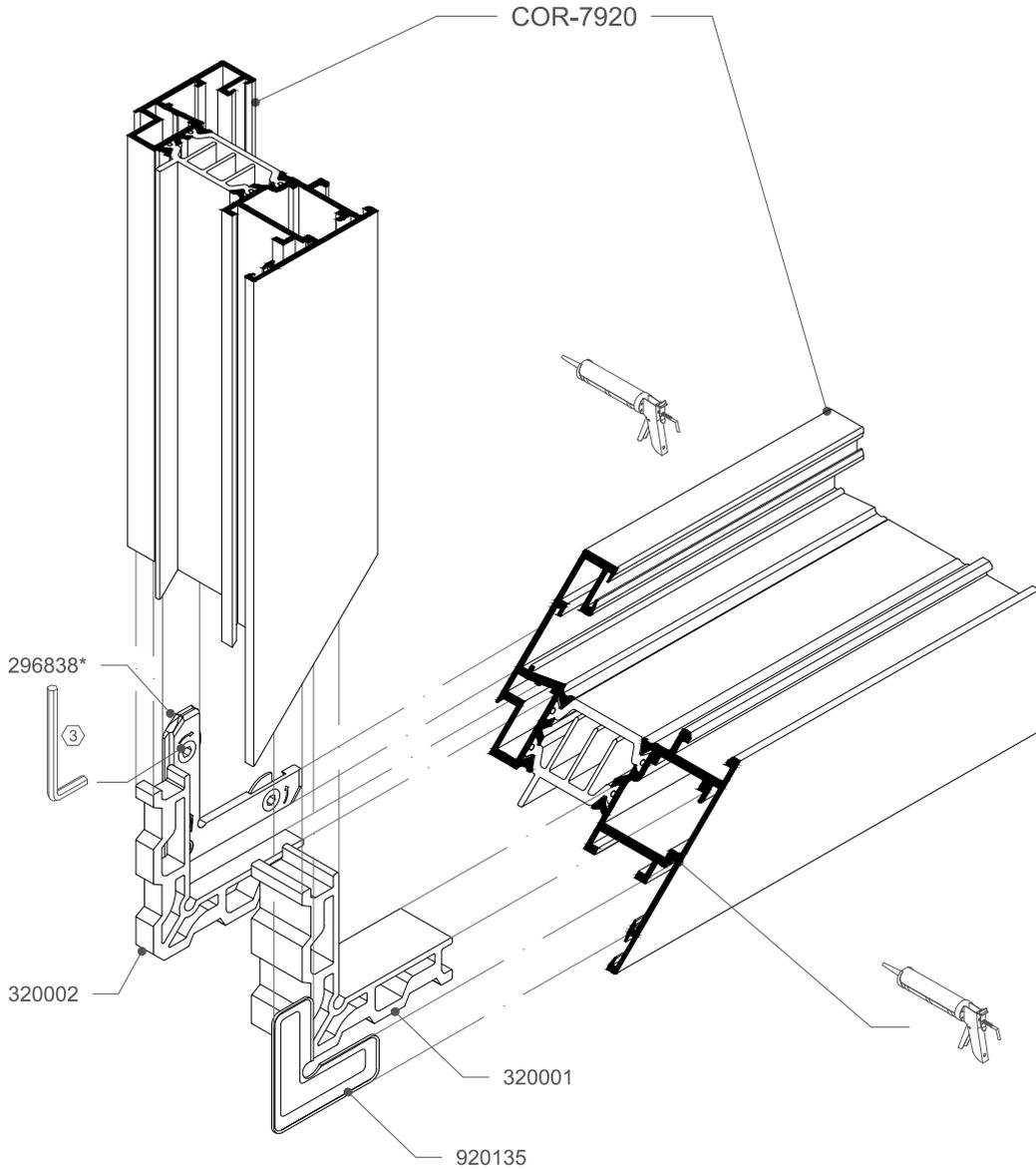




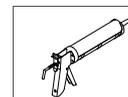
COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS ENSAMBLAR
SASH COR-7920 AND ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

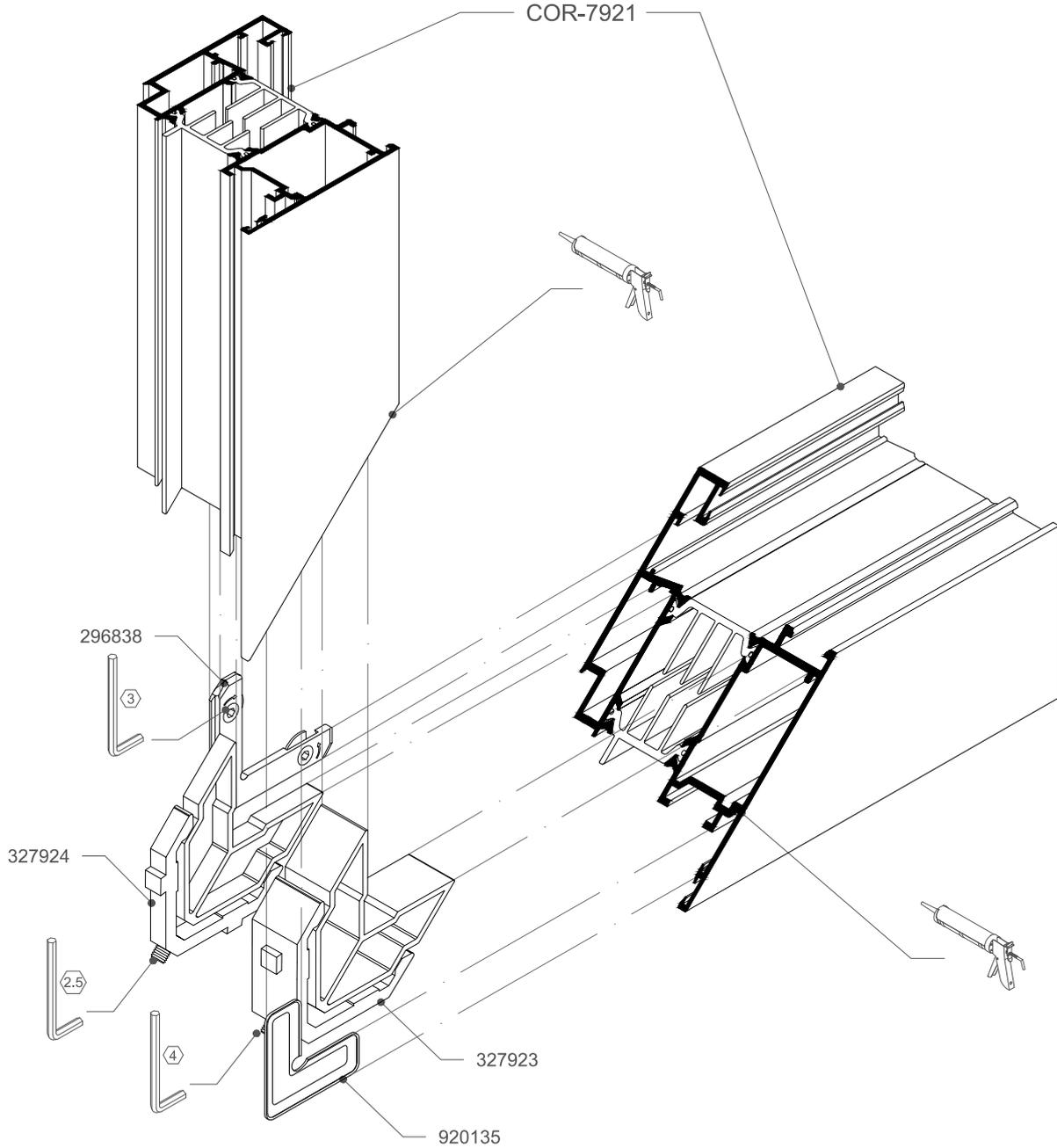


* OPCIONAL
* OPTIONAL



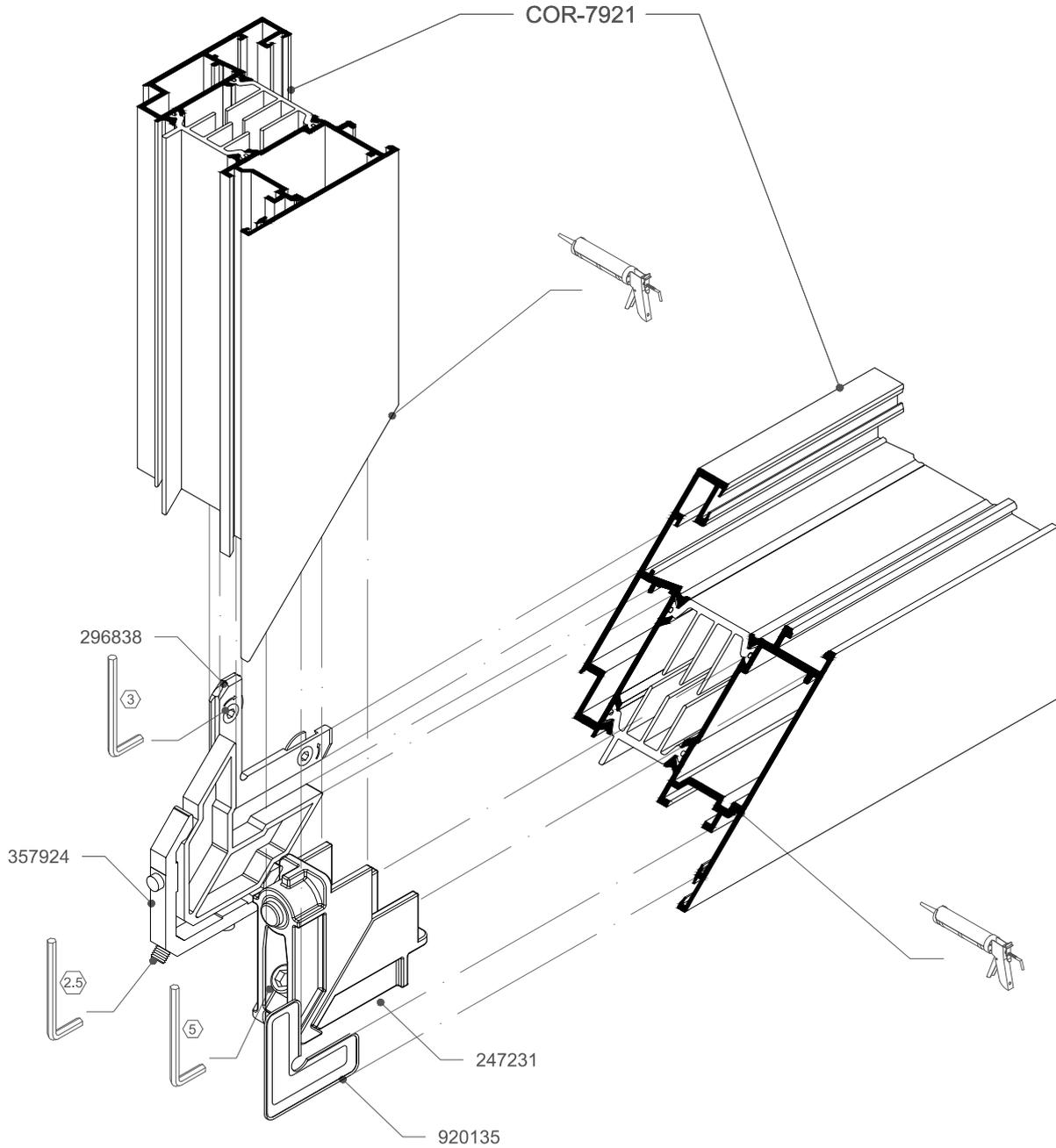
Sellado ingletes con mastic
neutro sin disolventes.
Seal mitre area with mastic
neutro without solvent.

ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
SASH COR-7921 AND SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



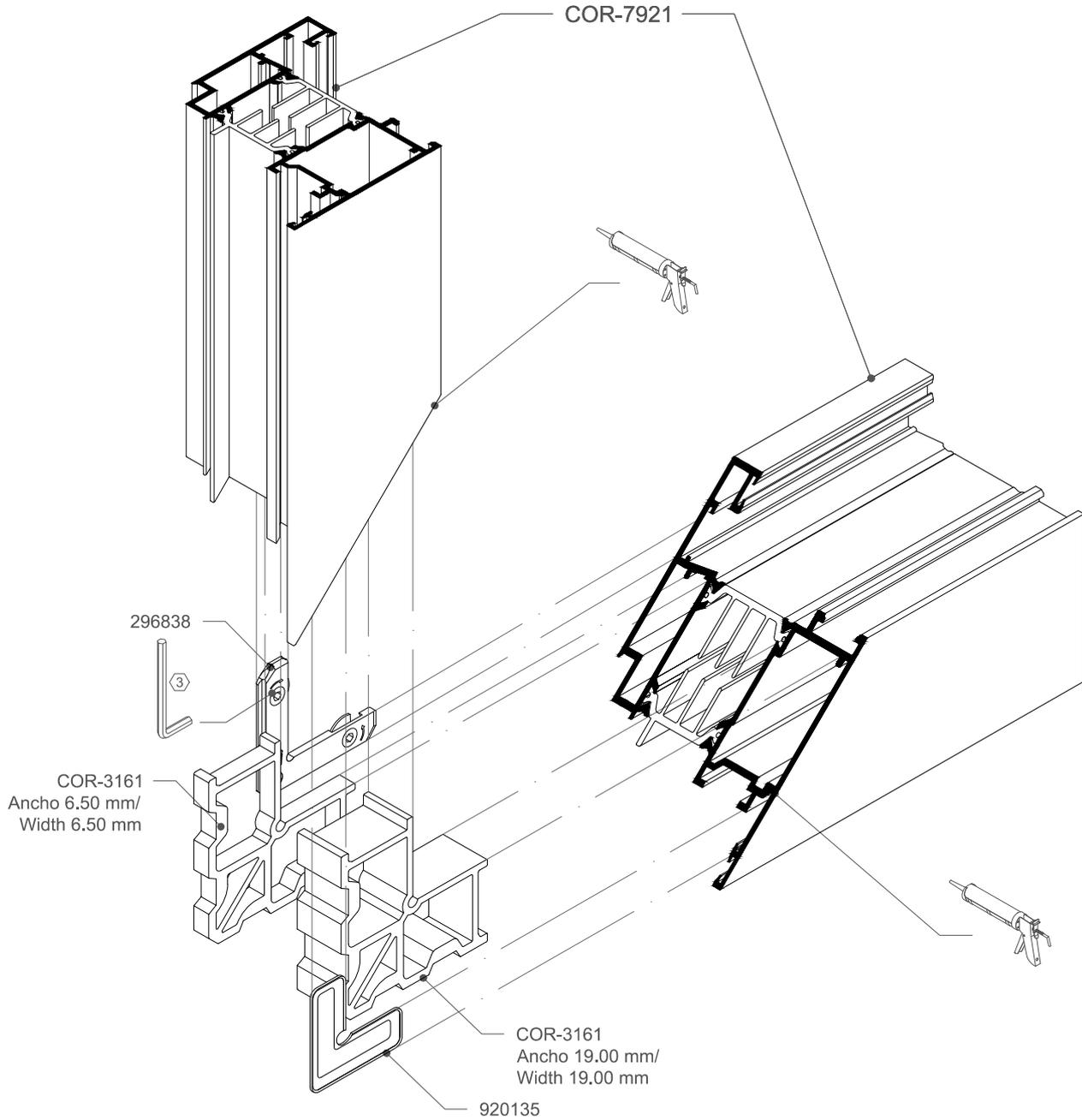
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS INYECCIÓN
SASH COR-7921 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



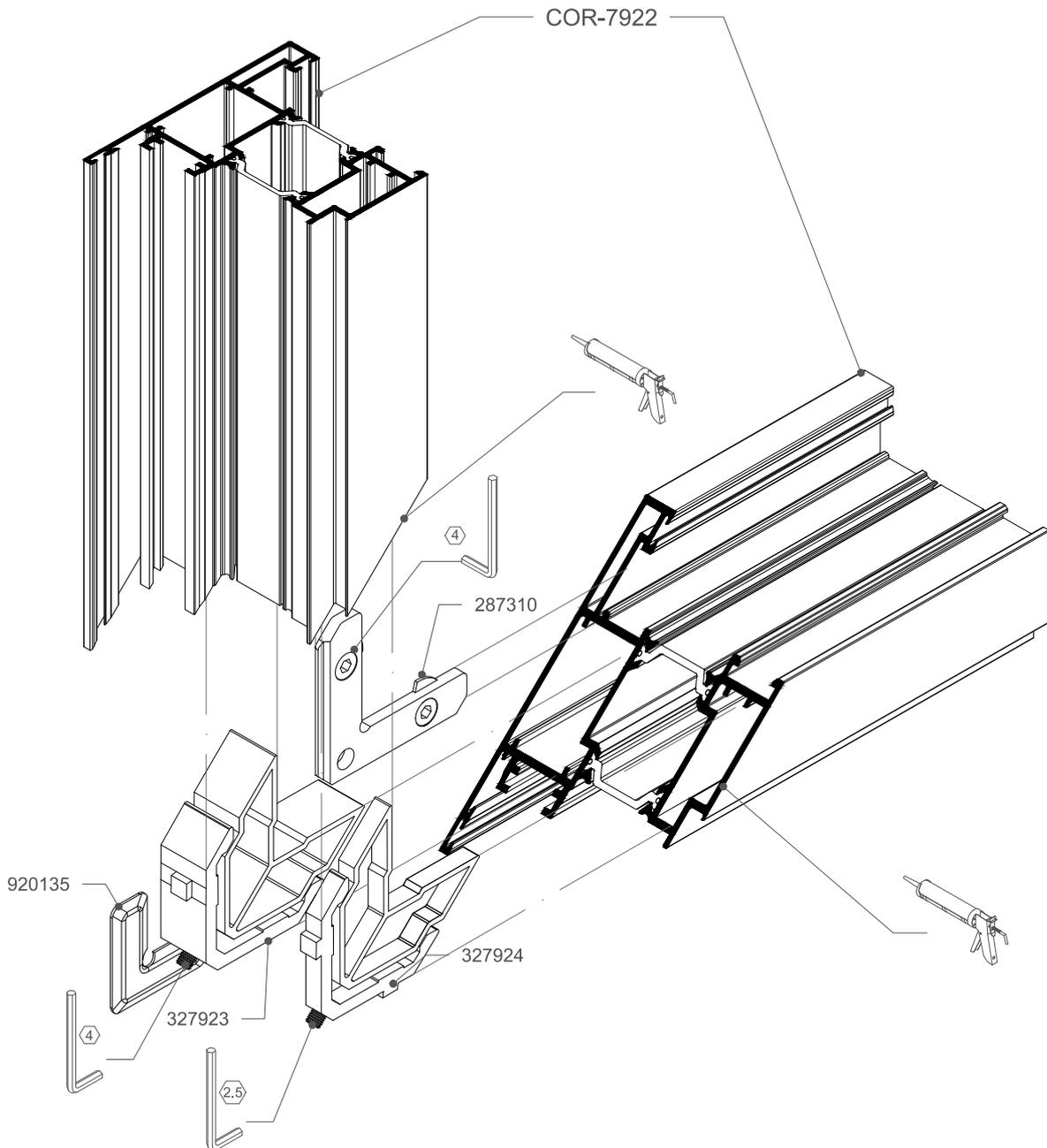
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |

ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS ENSAMBLAR
SASH COR-7921 AND ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE



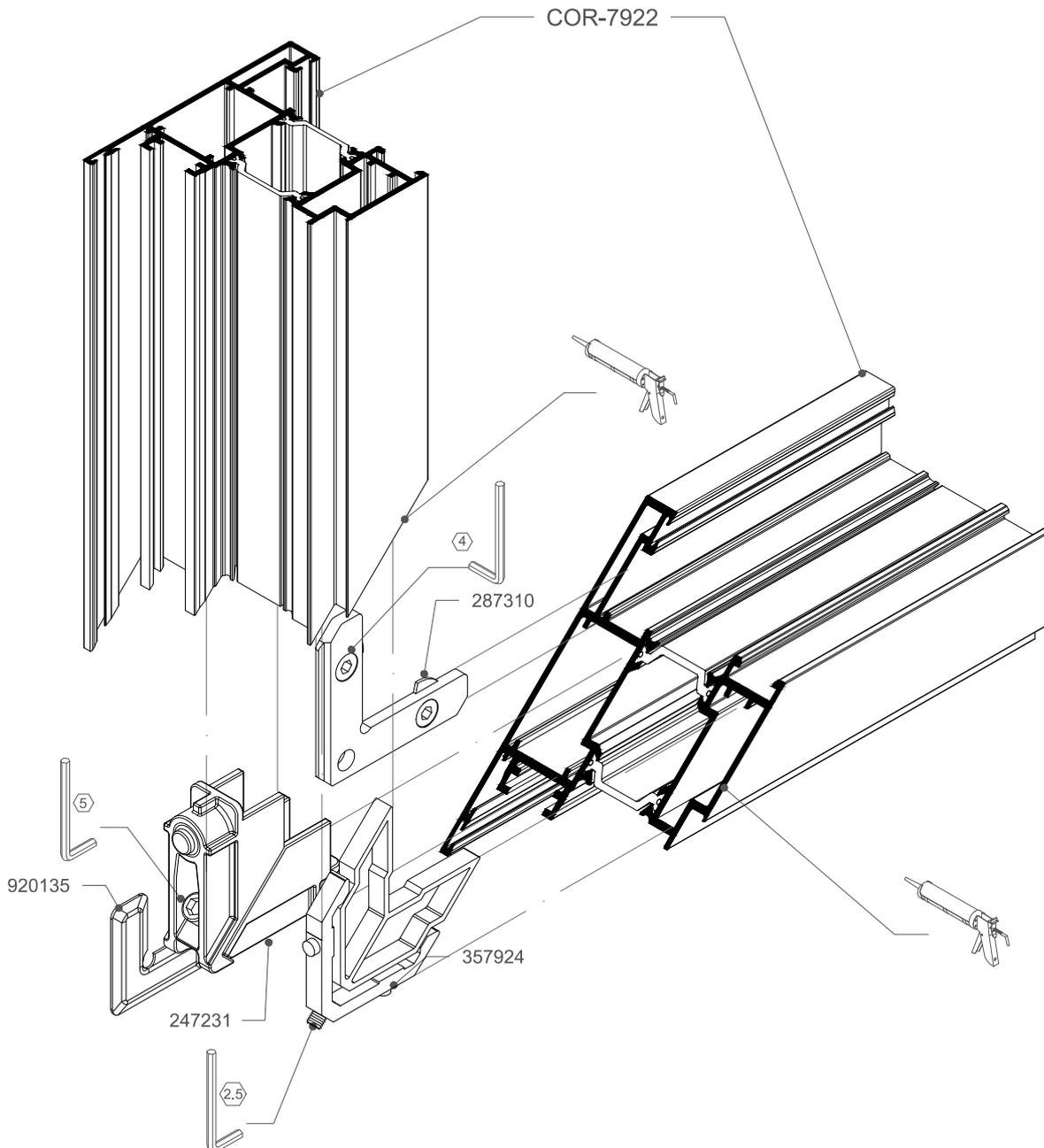
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|---|--|

ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
SASH COR-7922 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS INYECCIÓN
SASH COR-7922 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



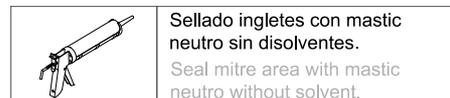
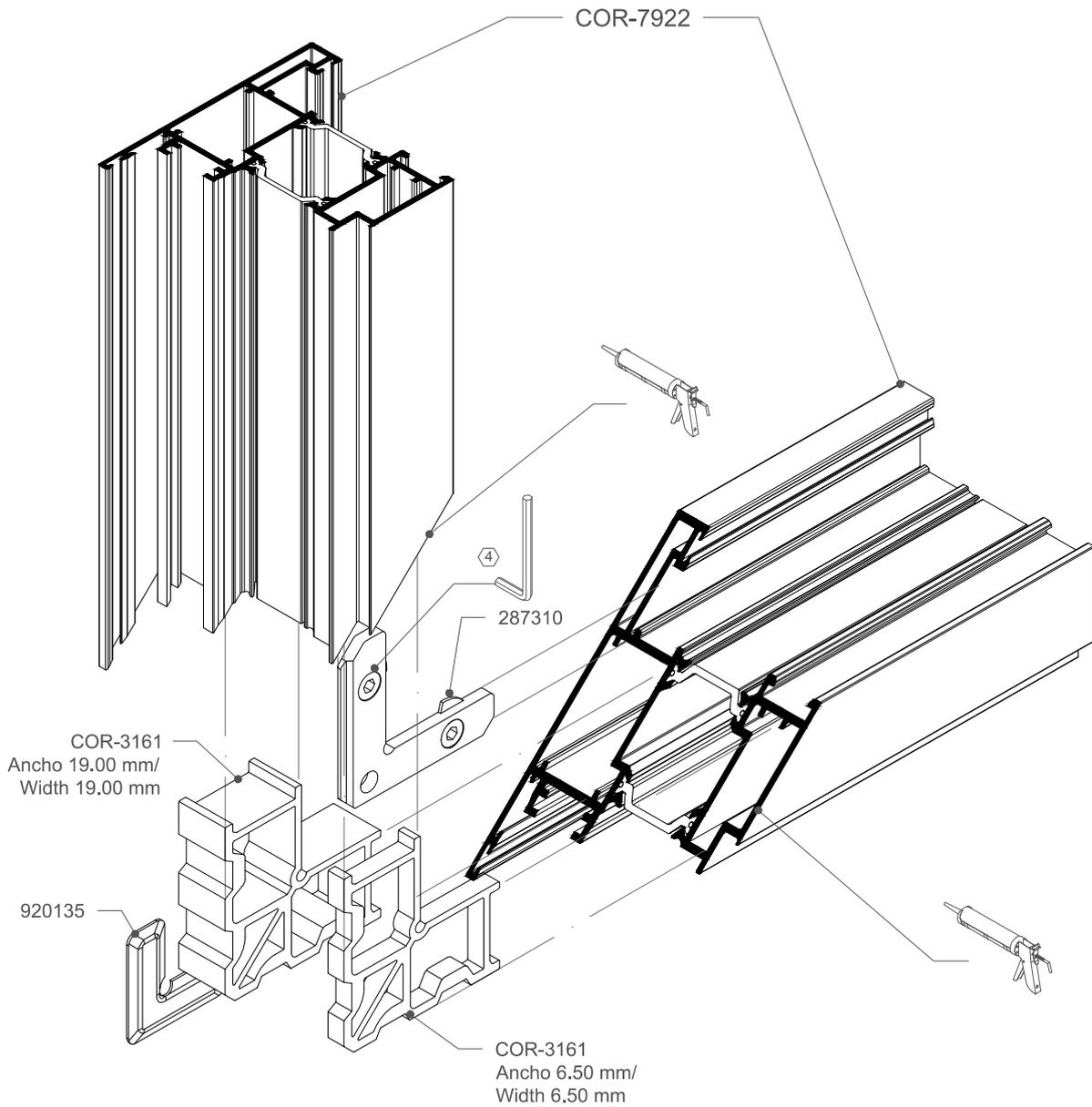
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



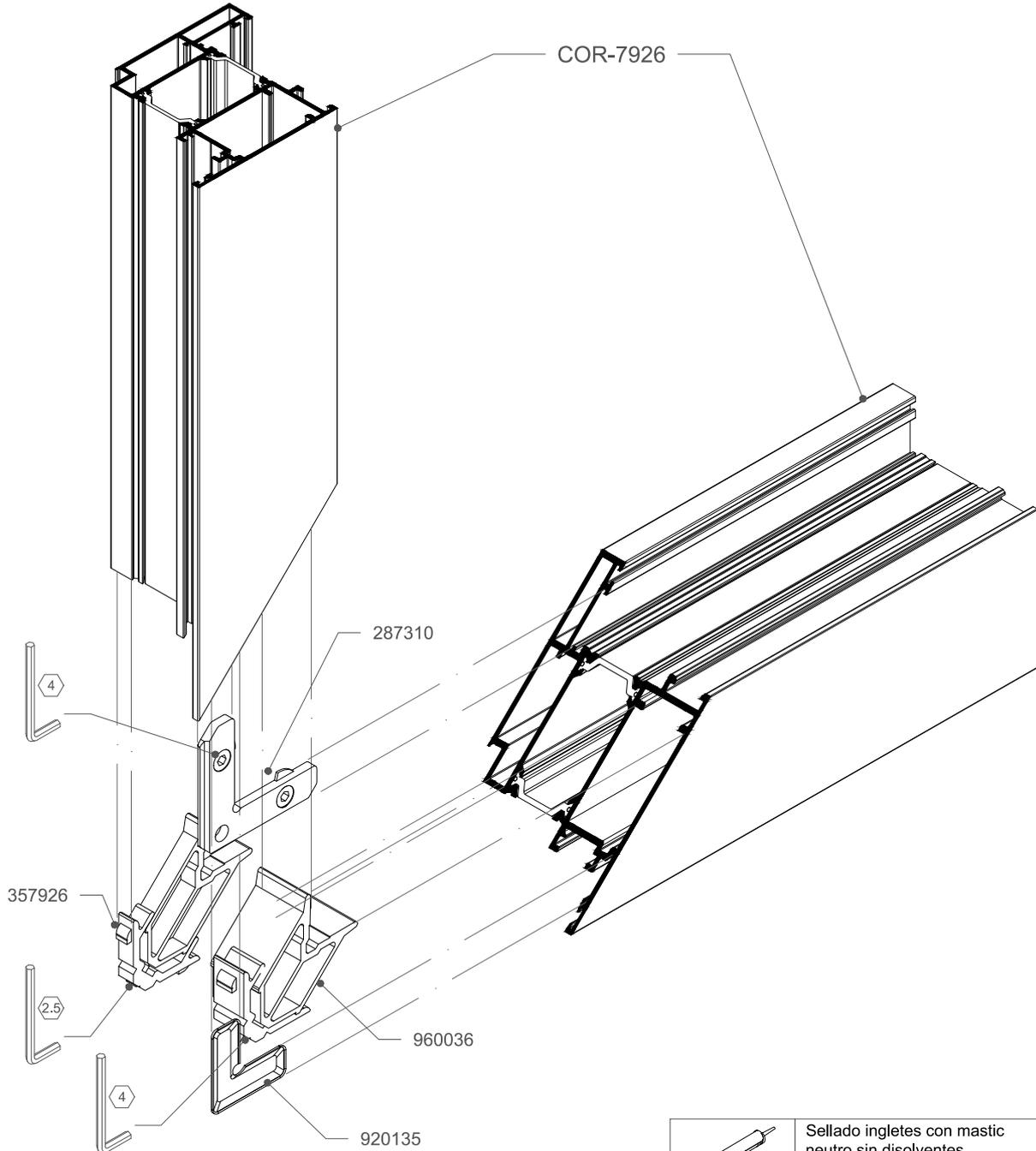
COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

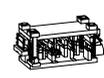
COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS ENSAMBLAR
SASH COR-7922 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

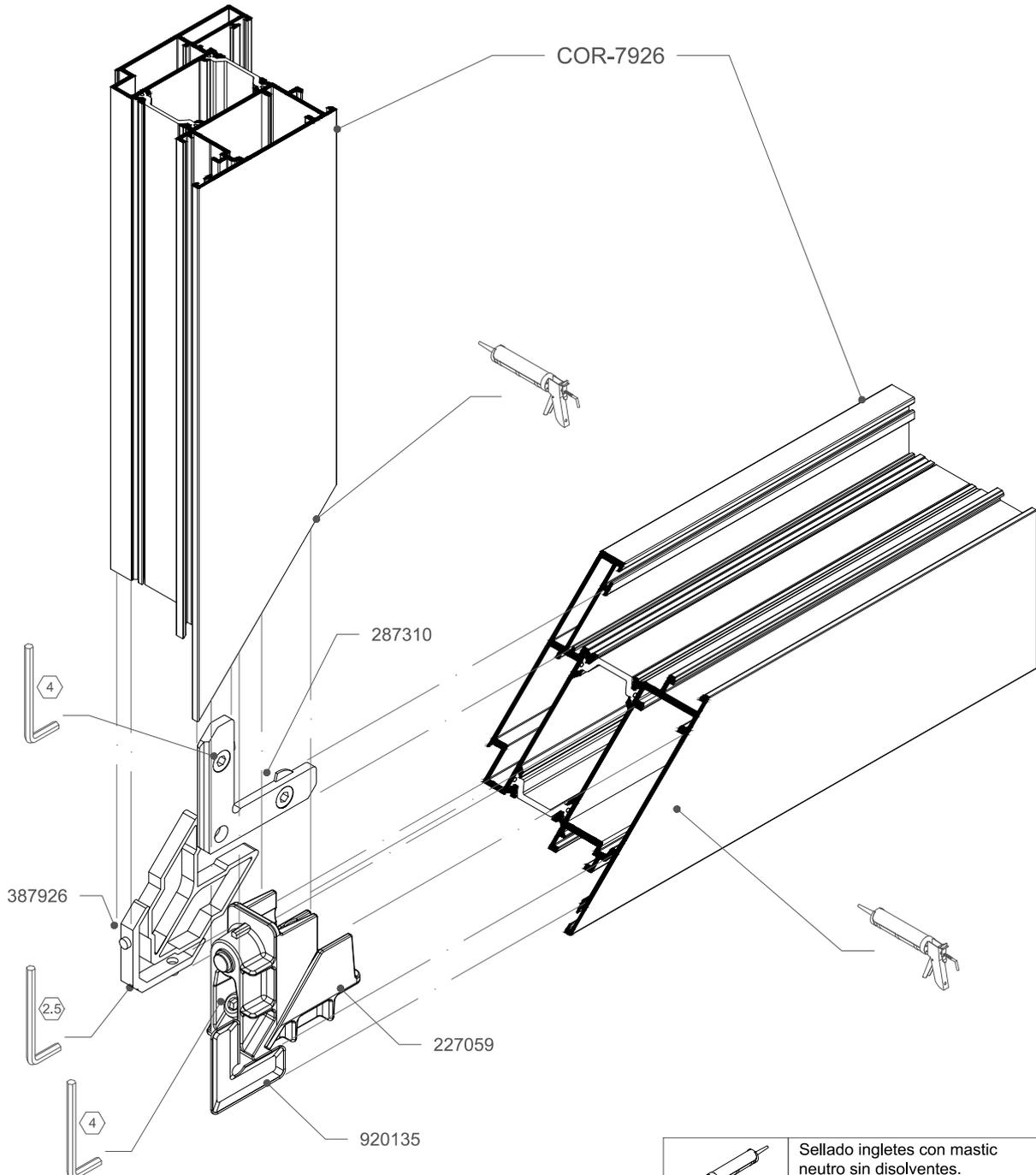


ENCUENTRO HOJA COR-7926 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
SASH COR-7926 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO HOJA COR-7926 ESCUADRAS INYECCIÓN
SASH COR-7926 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



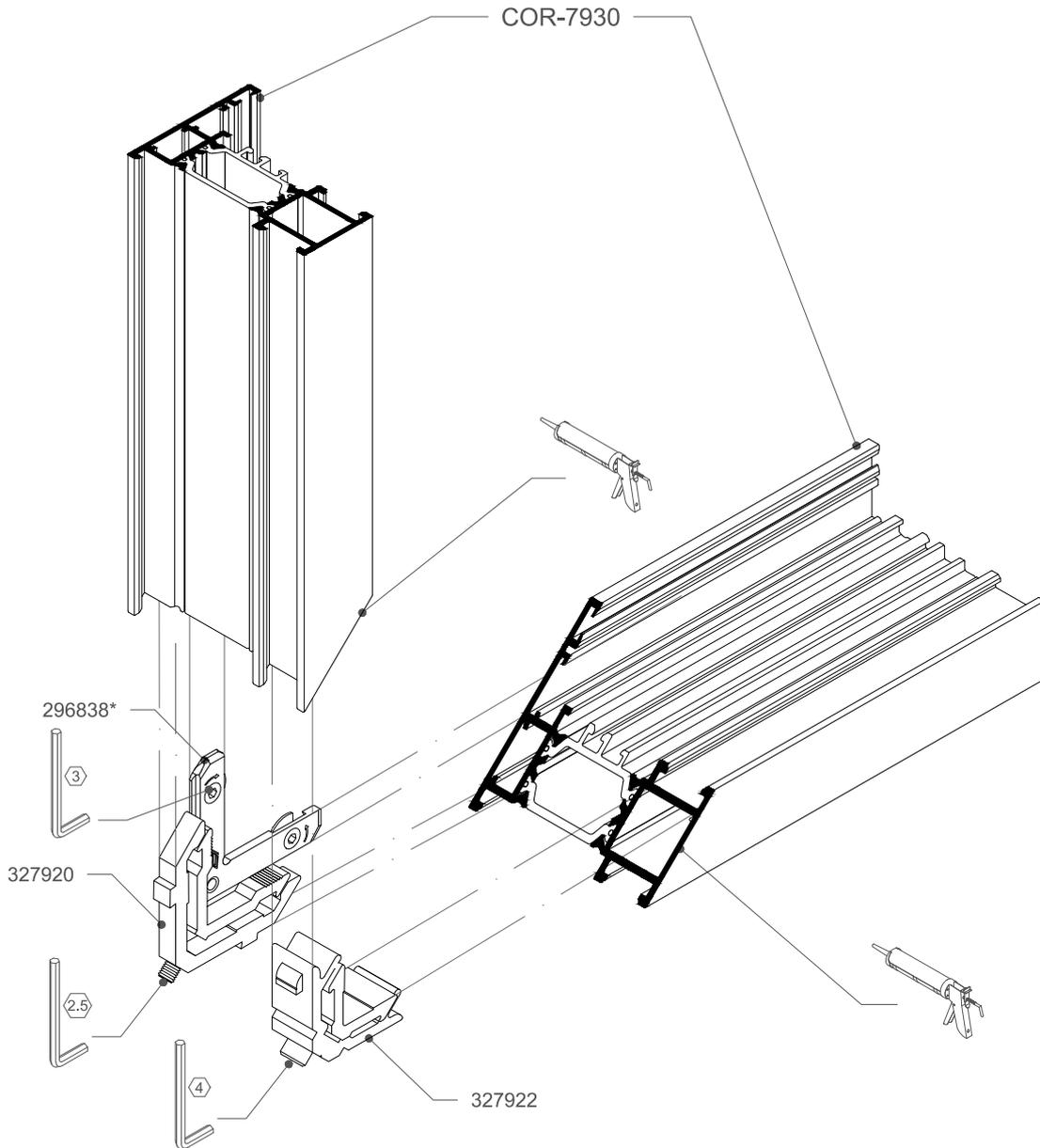
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
FRAME COR-7930 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

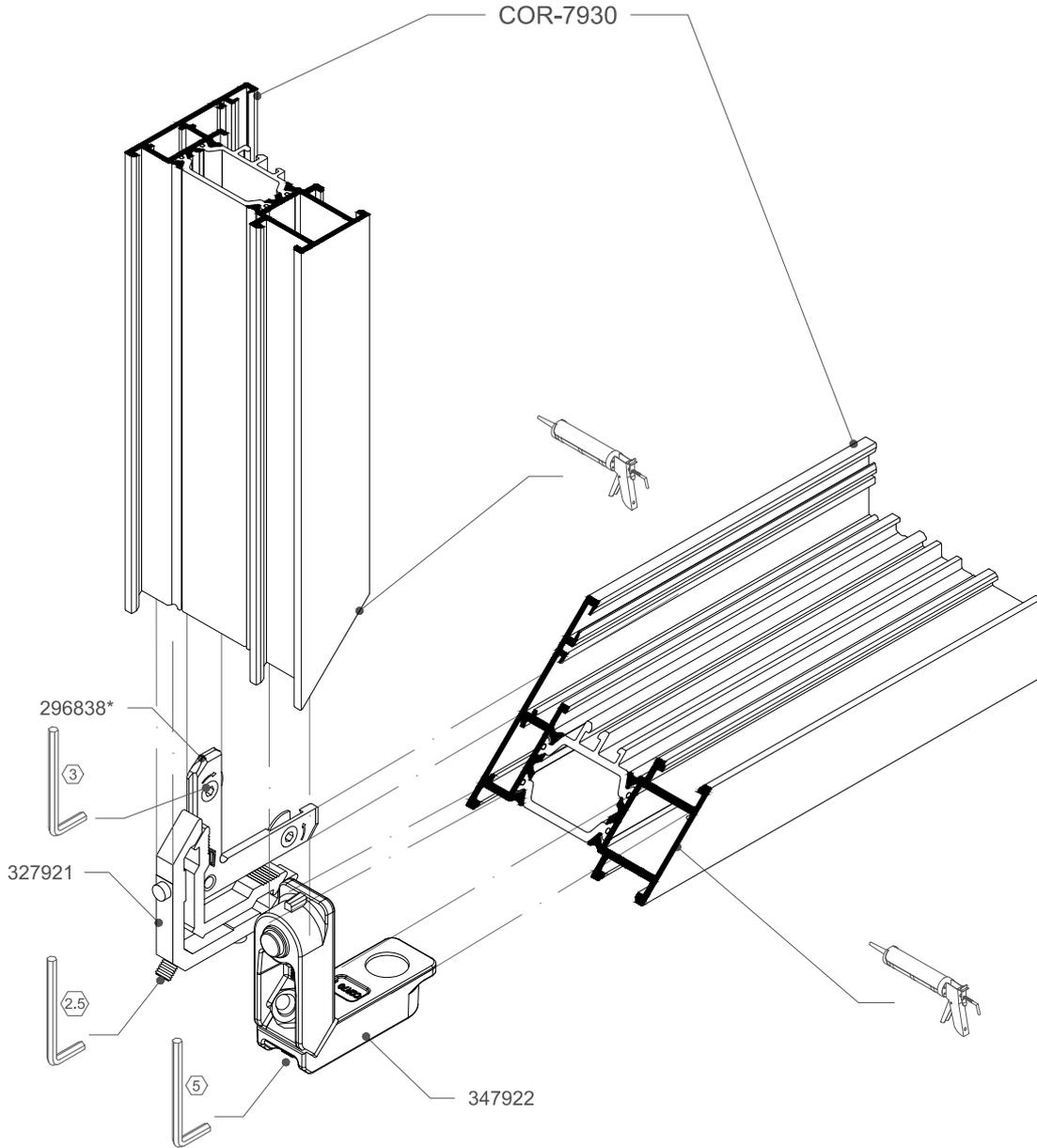
| | |
|--|--|
| | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
| | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |



COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS INYECCIÓN
FRAME COR-7930 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

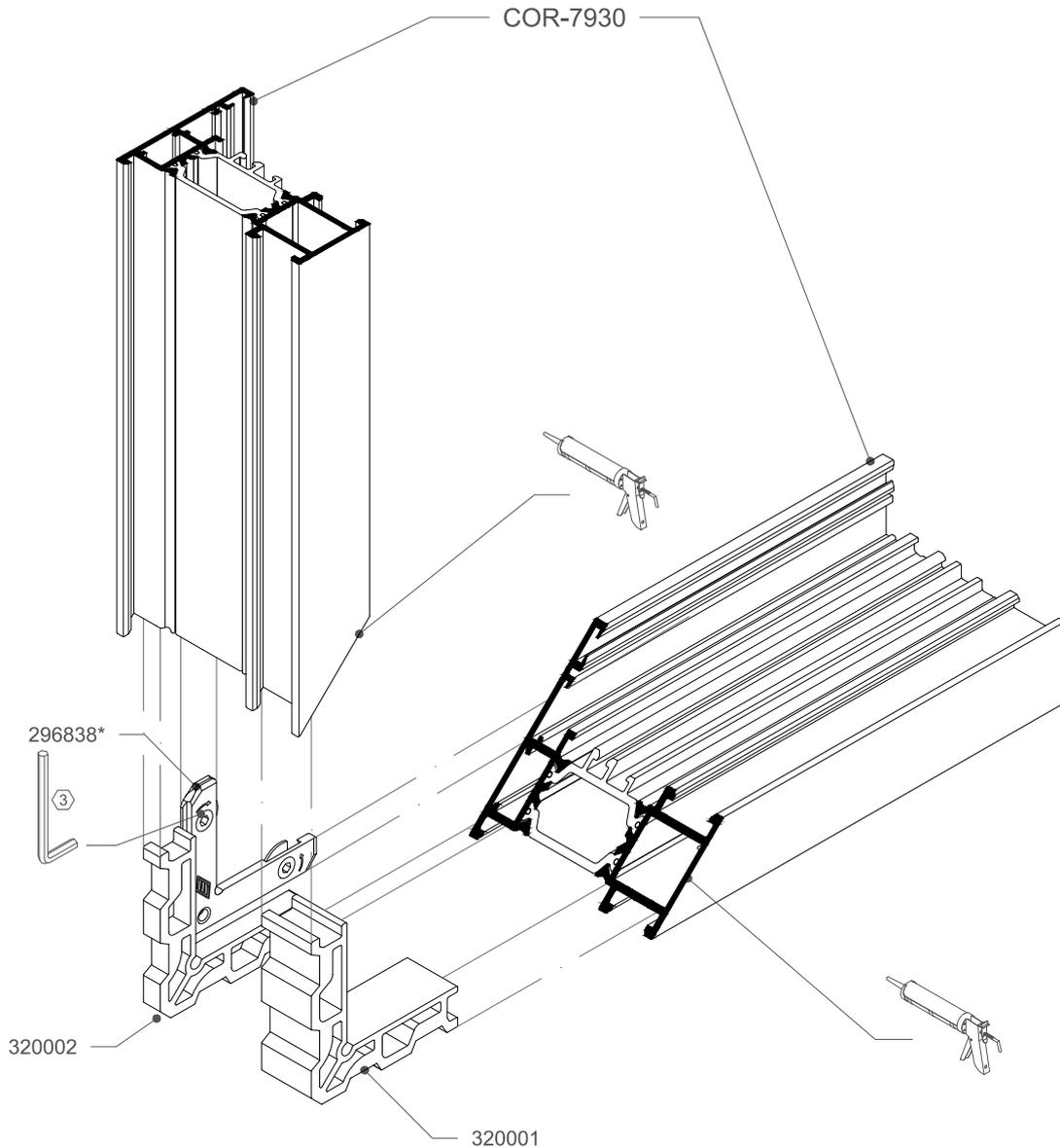
| | |
|--|--|
| | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
| | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



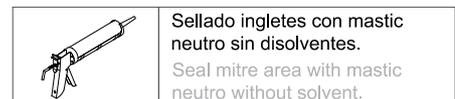
COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS ENSAMBLAR
FRAME COR-7930 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

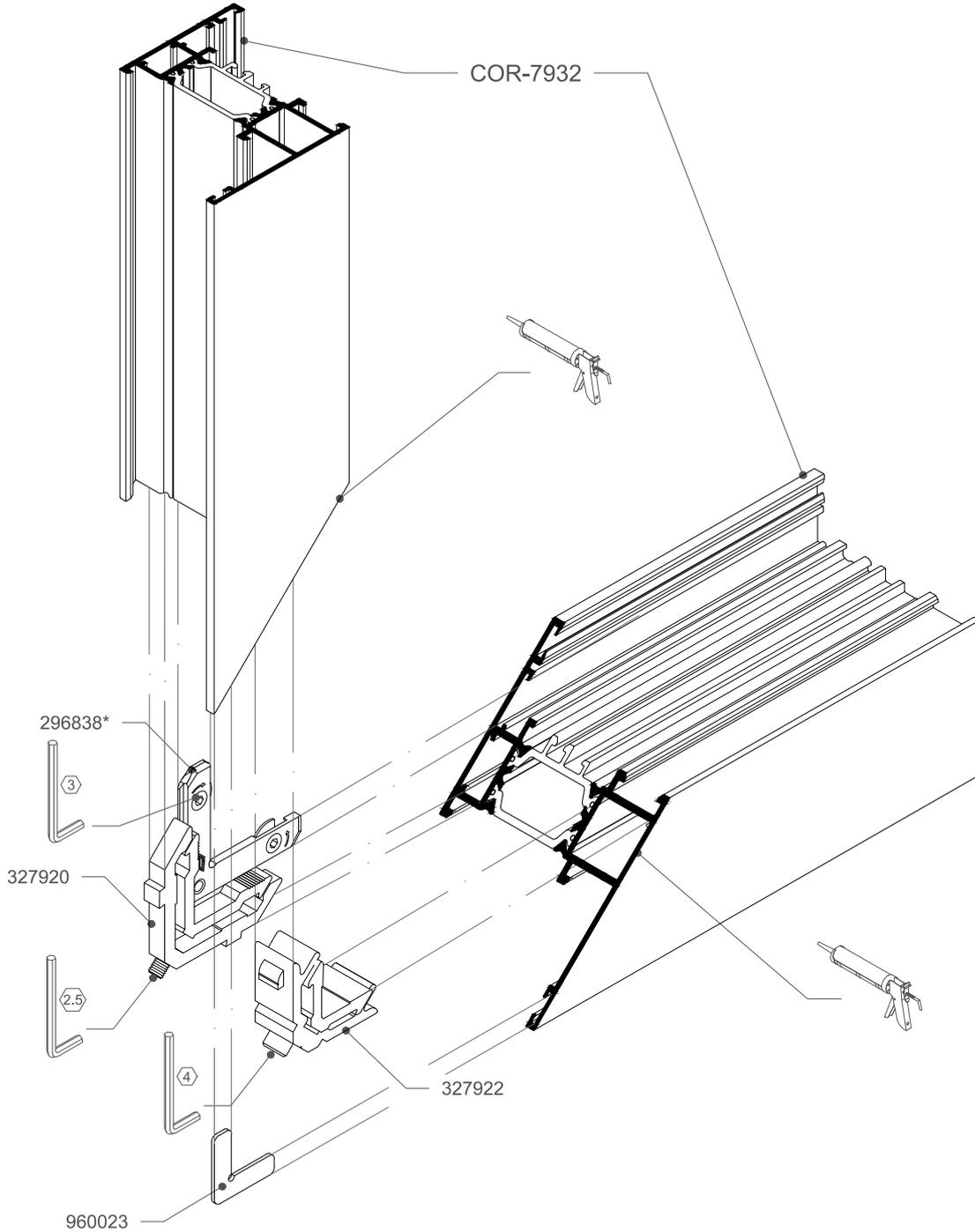


* OPCIONAL
* OPTIONAL



Sellado ingletes con mastic
neutro sin disolventes.
Seal mitre area with mastic
neutro without solvent.

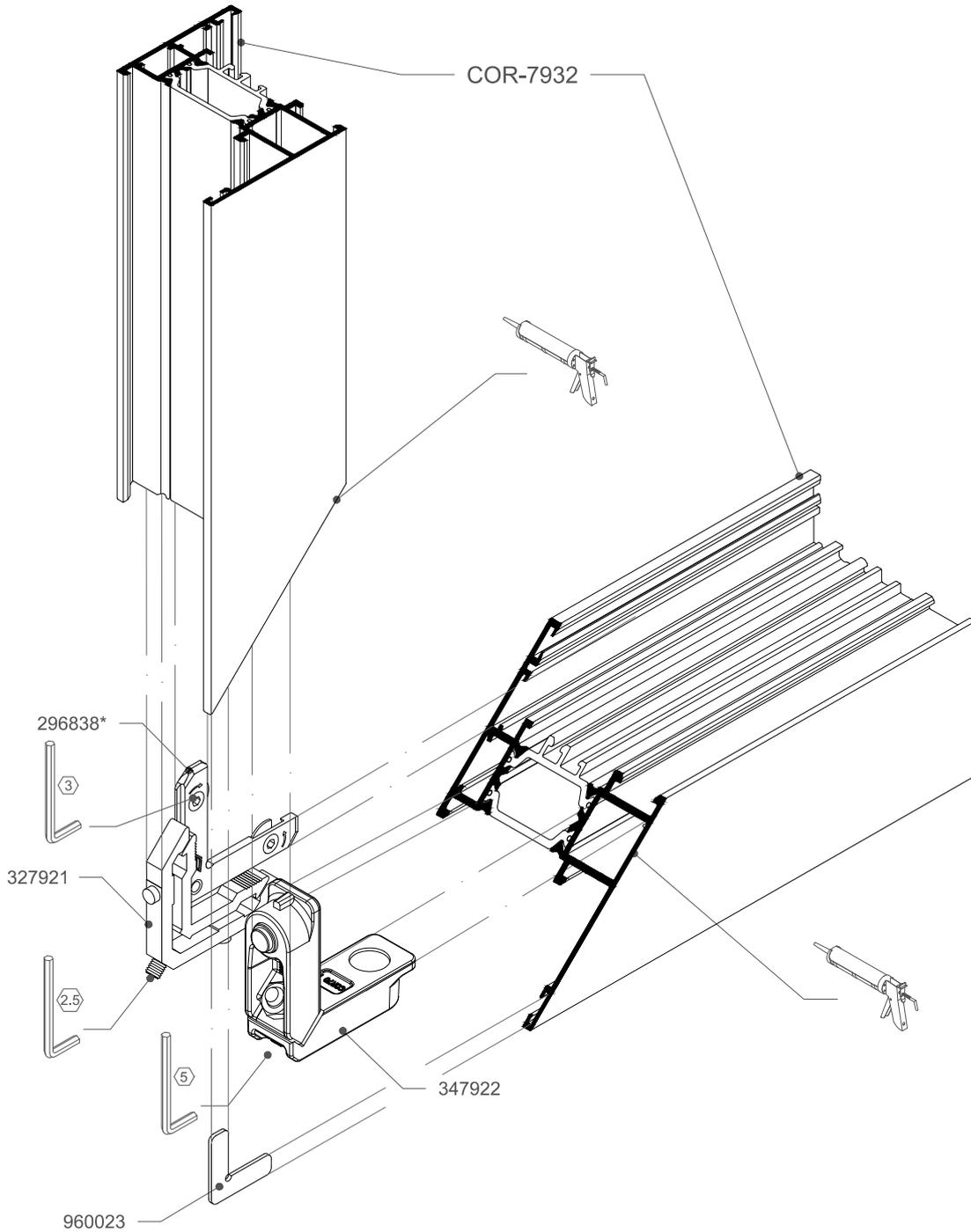
ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
FRAME COR-7932 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



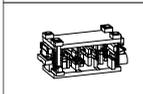
* OPCIONAL
* OPTIONAL

| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

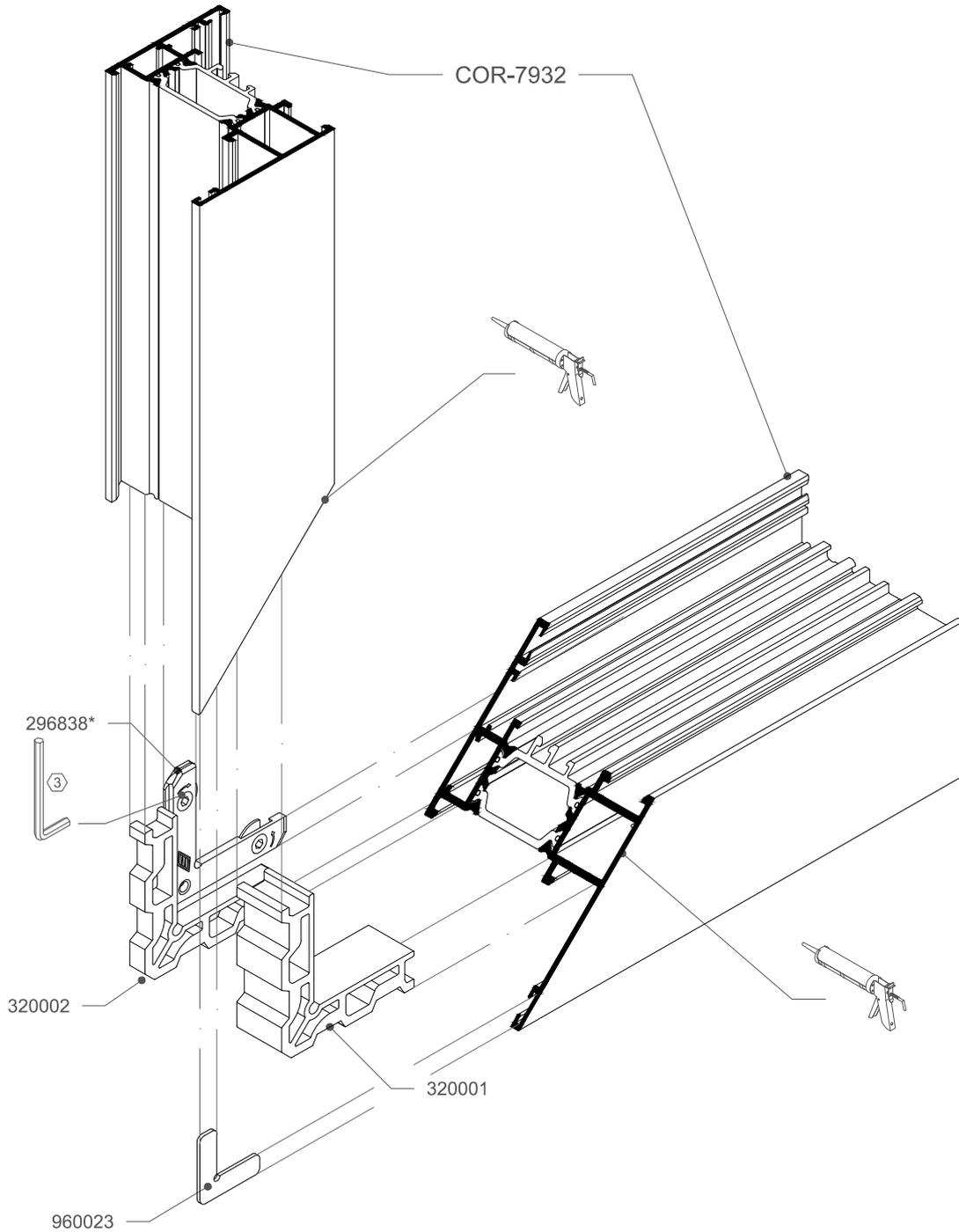
ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS INYECCIÓN
FRAME COR-7932 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |

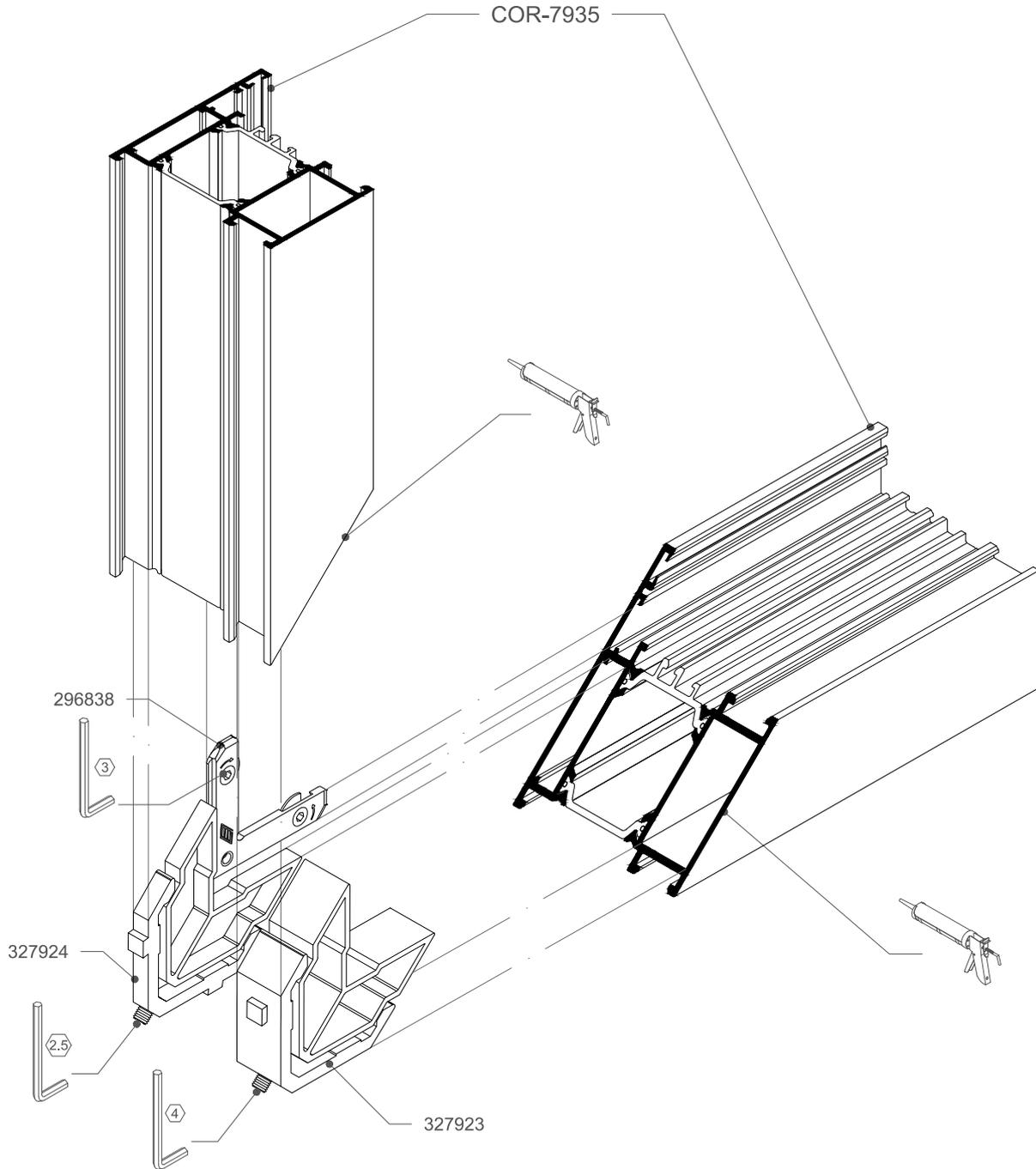
ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS ENSAMBLAR
FRAME COR-7932 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

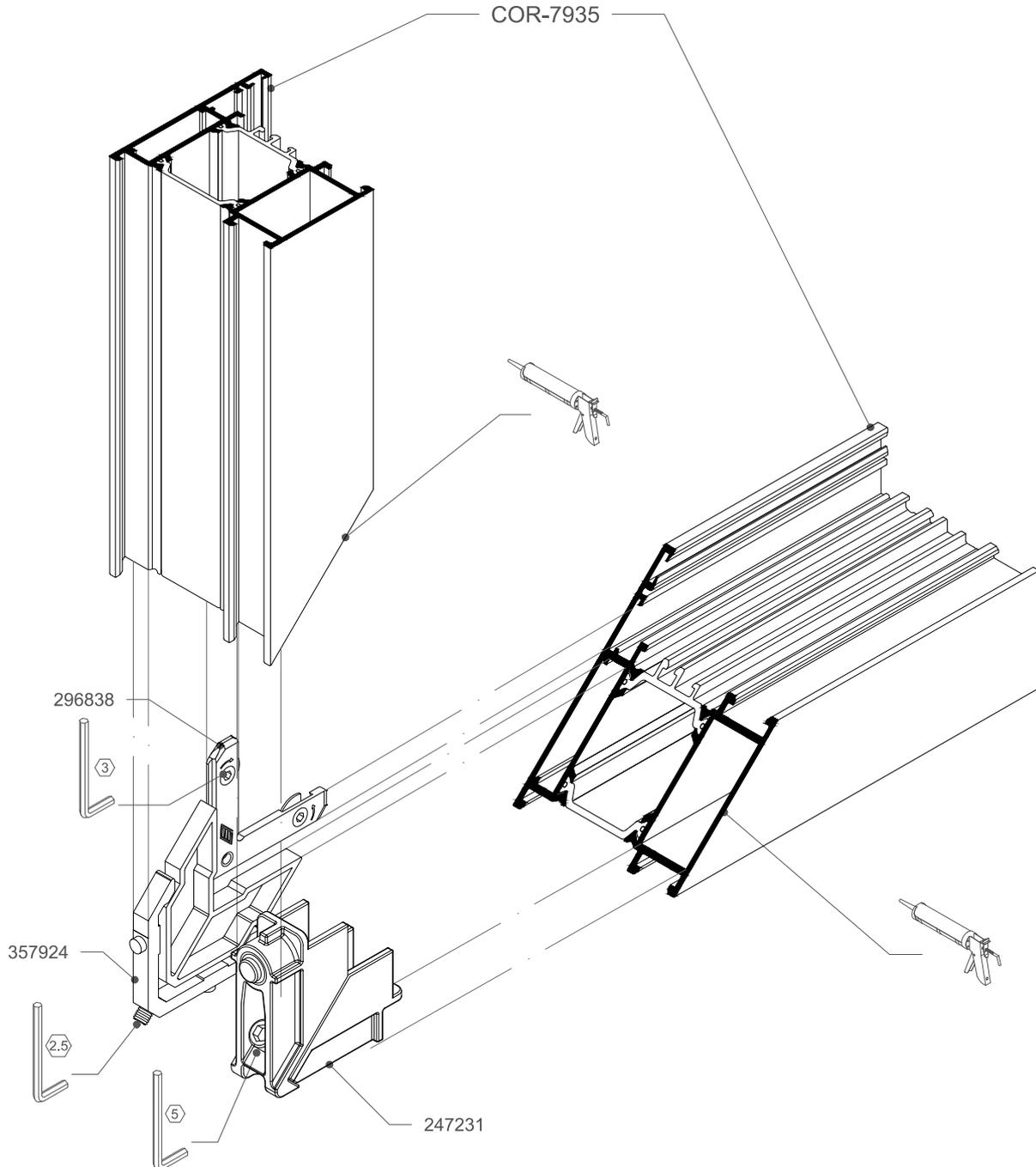
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|---|--|

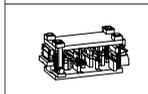
ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
FRAME COR-7935 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS INYECCIÓN
FRAME COR-7935 MECHANICAL CORNER CLEAT JOINT PROFILE



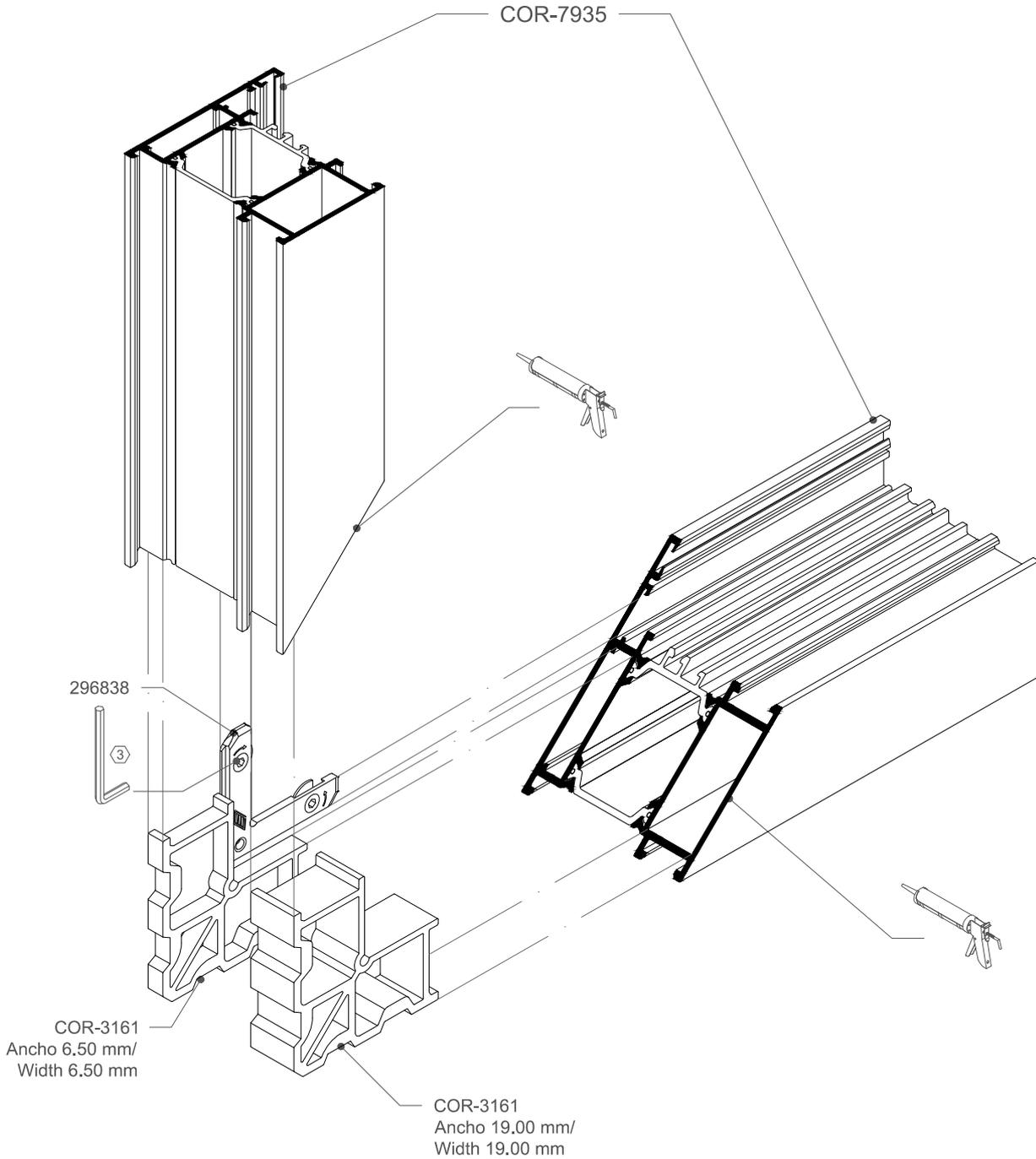
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

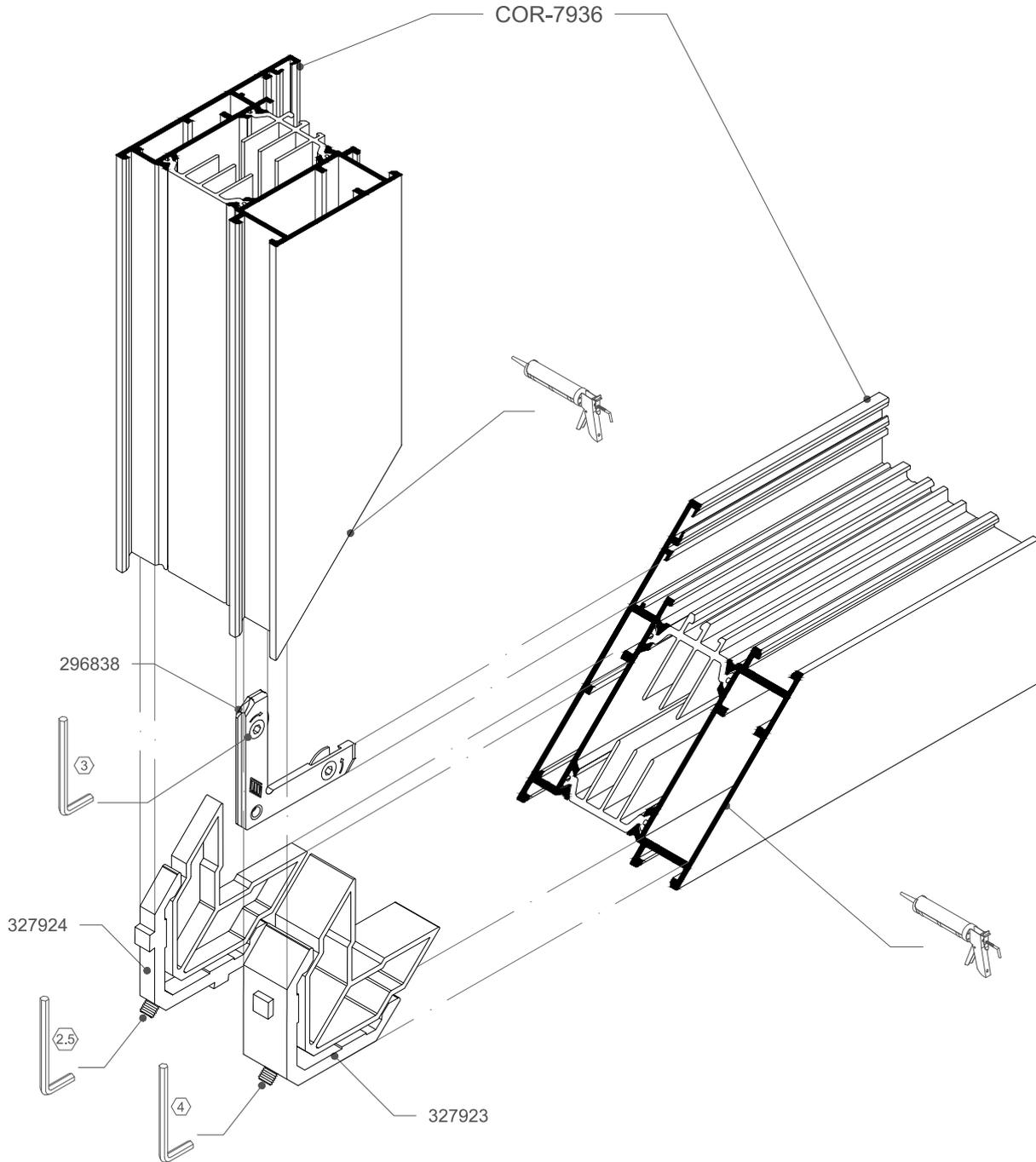
COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS ENSAMBLAR
FRAME COR-7935 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



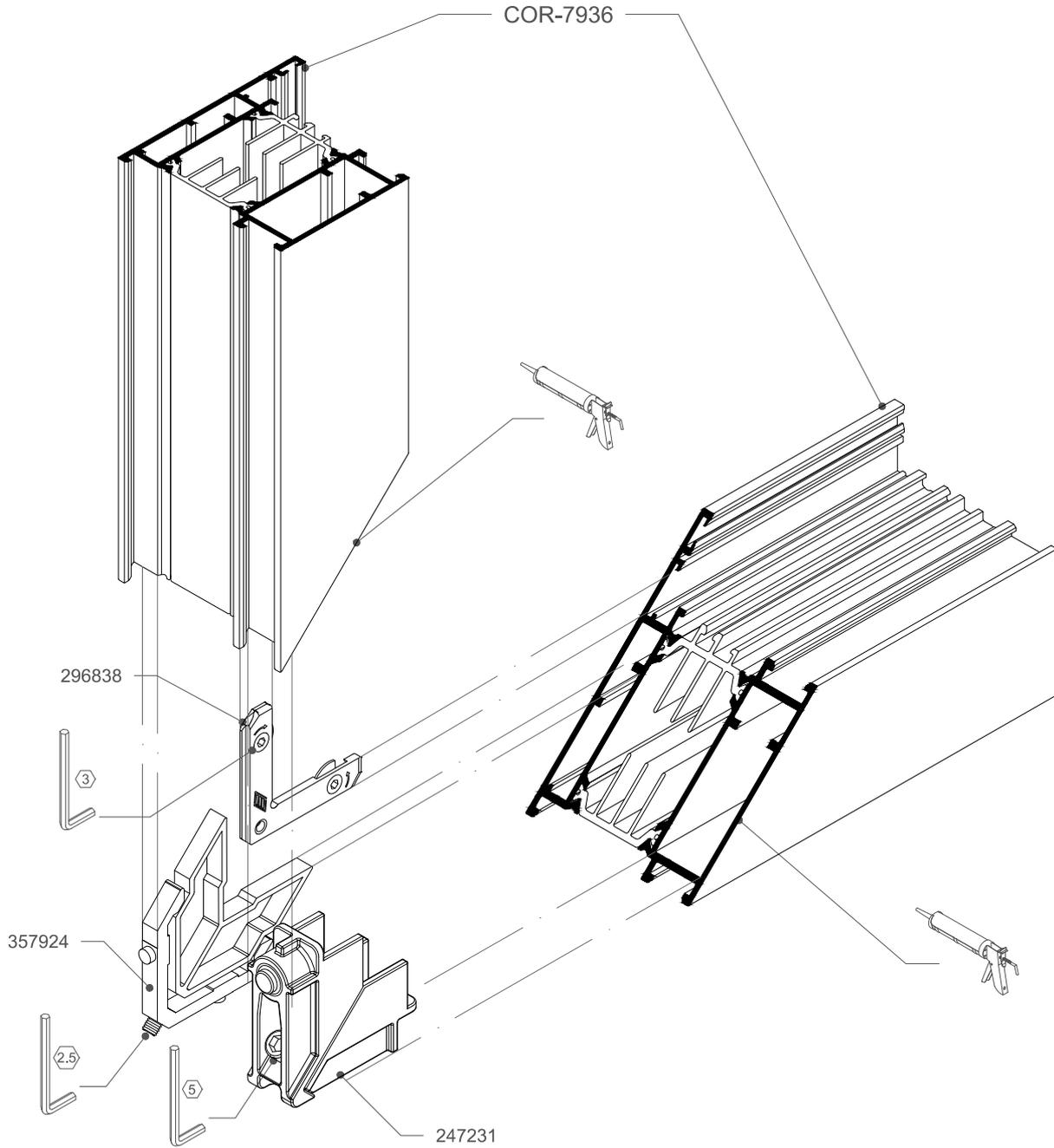
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|---|--|

ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
FRAME COR-7936 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS INYECCIÓN
FRAME COR-7936 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



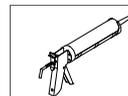
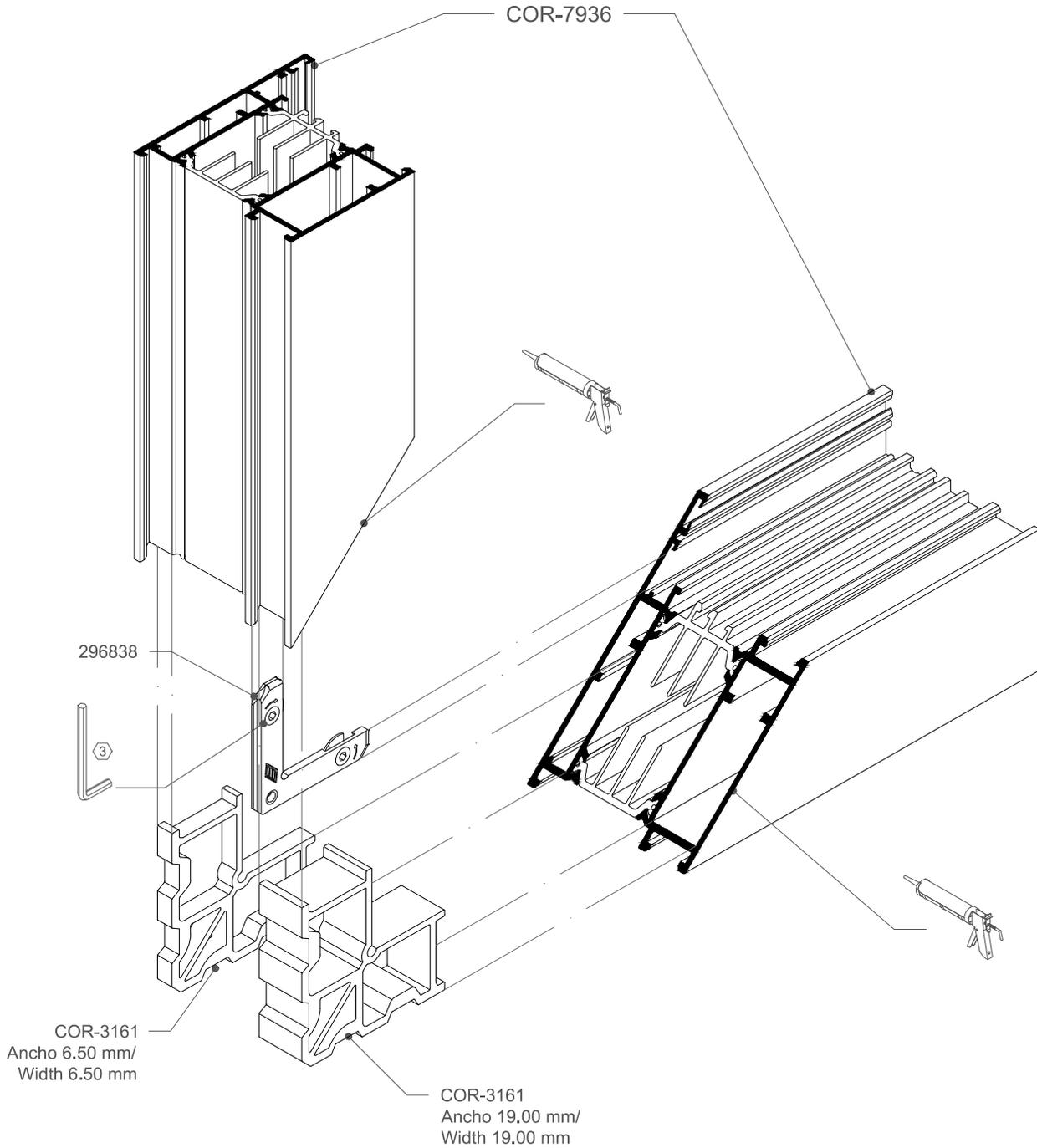
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS ENSAMBLAR
FRAME COR-7936 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE



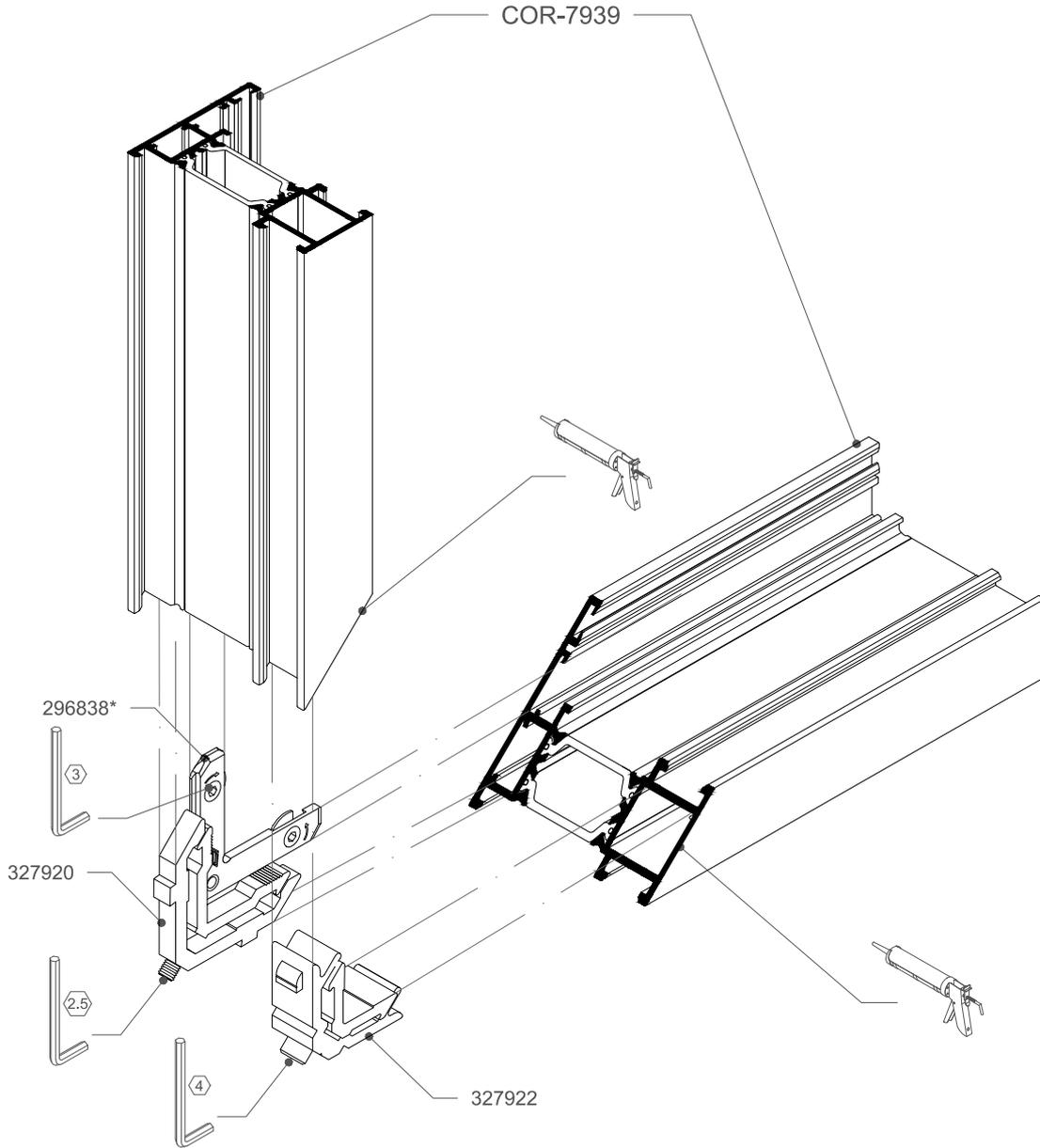
Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes.
Seal mitre area with mastic neutro without solvent.



COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

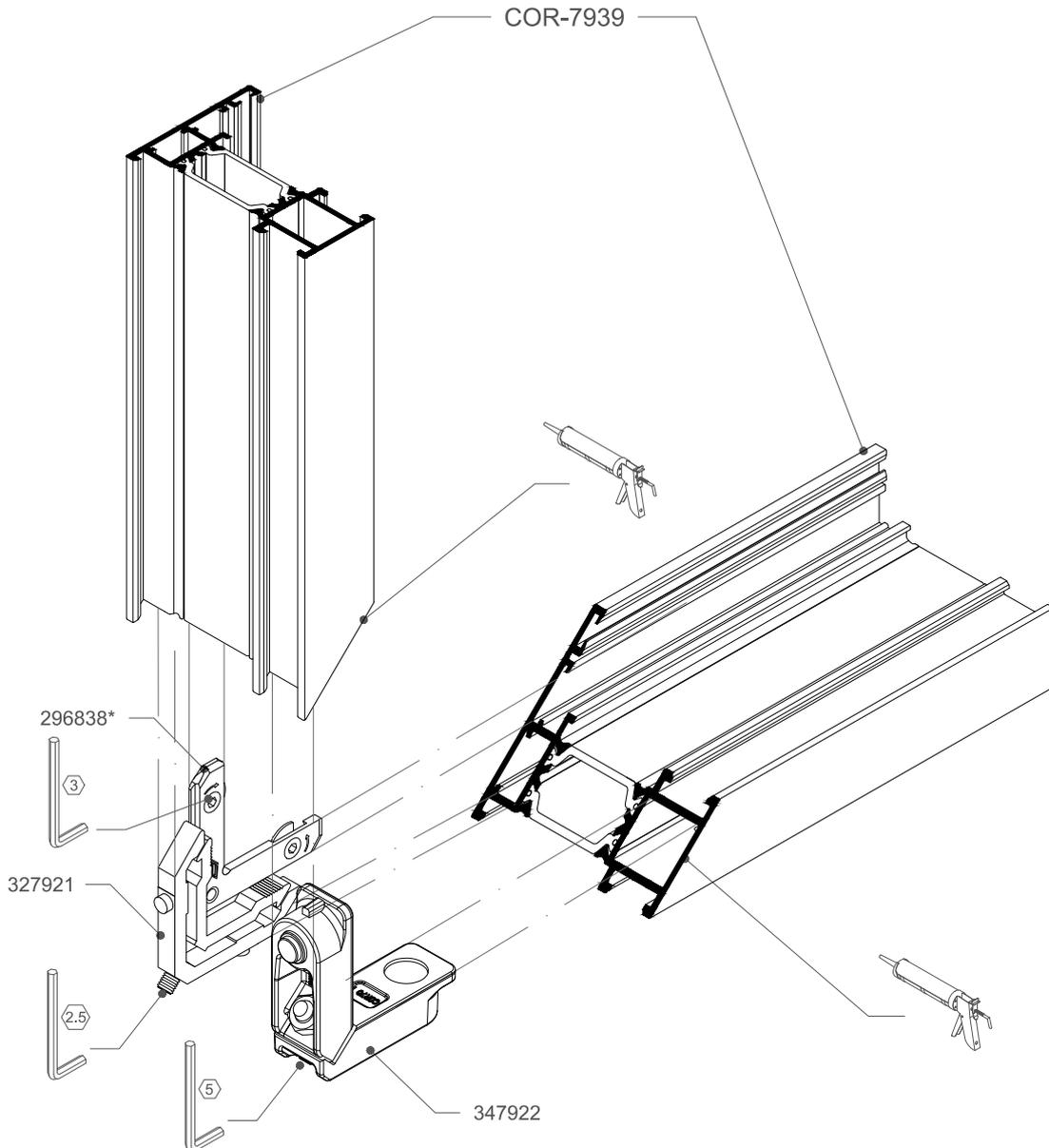
ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO
FRAME COR-7939 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

| | |
|--|--|
| | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
| | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS INYECCIÓN
FRAME COR-7939 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



* OPCIONAL
* OPTIONAL

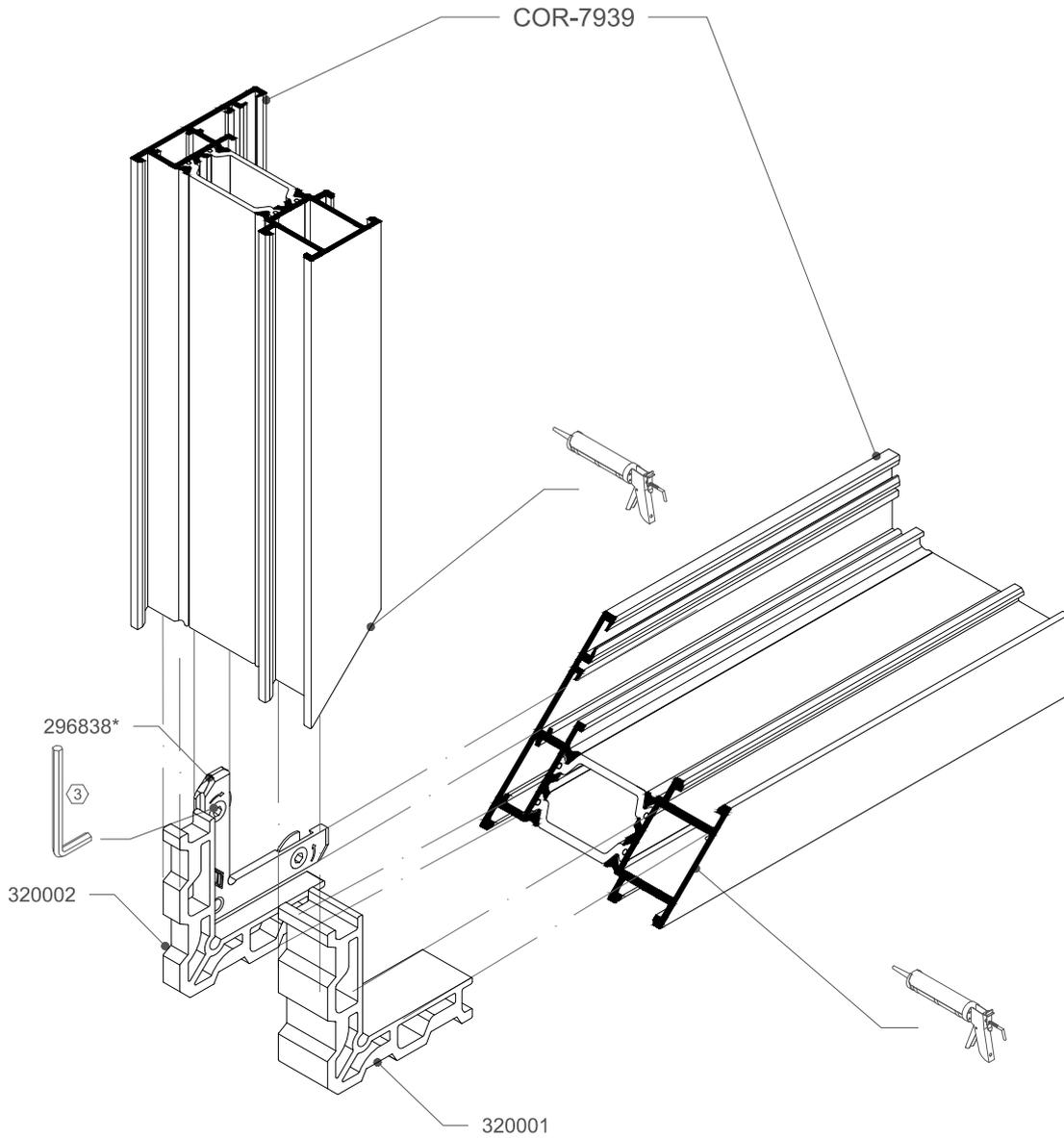
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



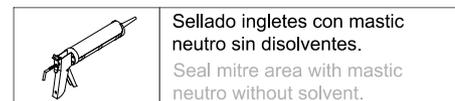
COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS ENSAMBLAR
FRAME COR-7939 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

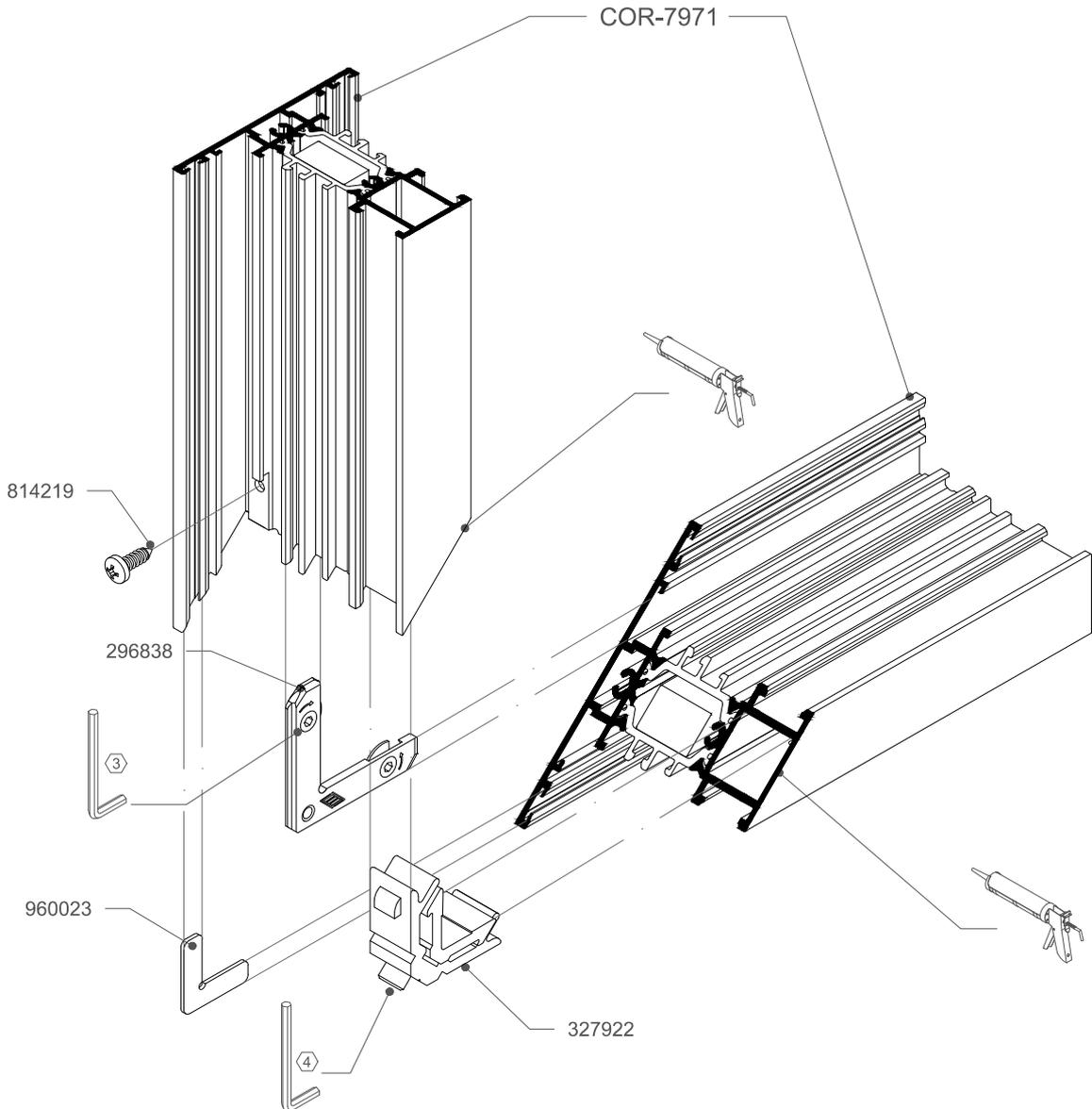


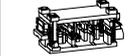
* OPCIONAL
* OPTIONAL



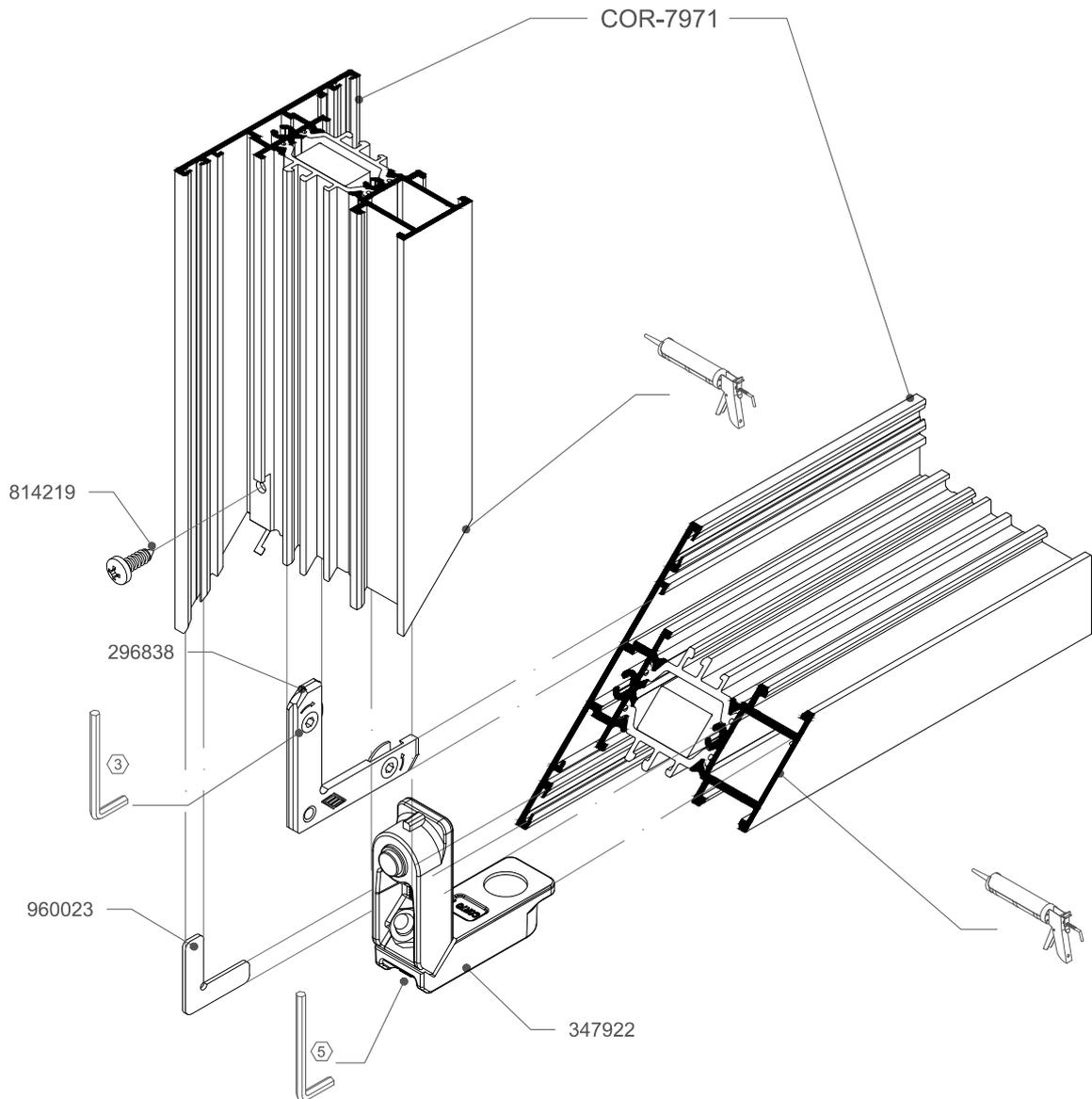
Sellado ingletes con mastic
neutro sin disolventes.
Seal mitre area with mastic
neutro without solvent.

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA TETÓN CUADRADO
TRANSOM COR-7971 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



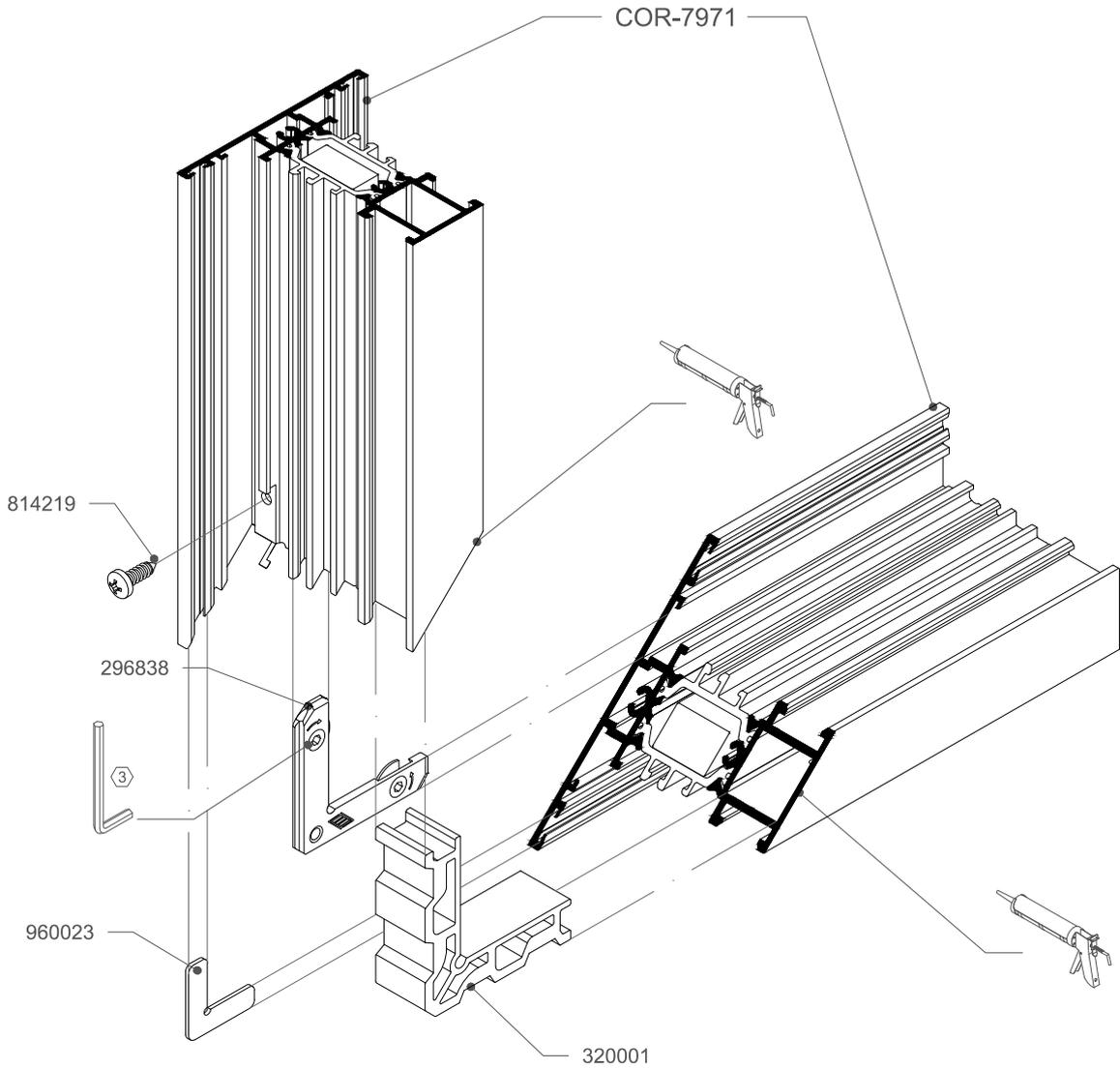
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA INYECCIÓN
TRANSOM COR-7971 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



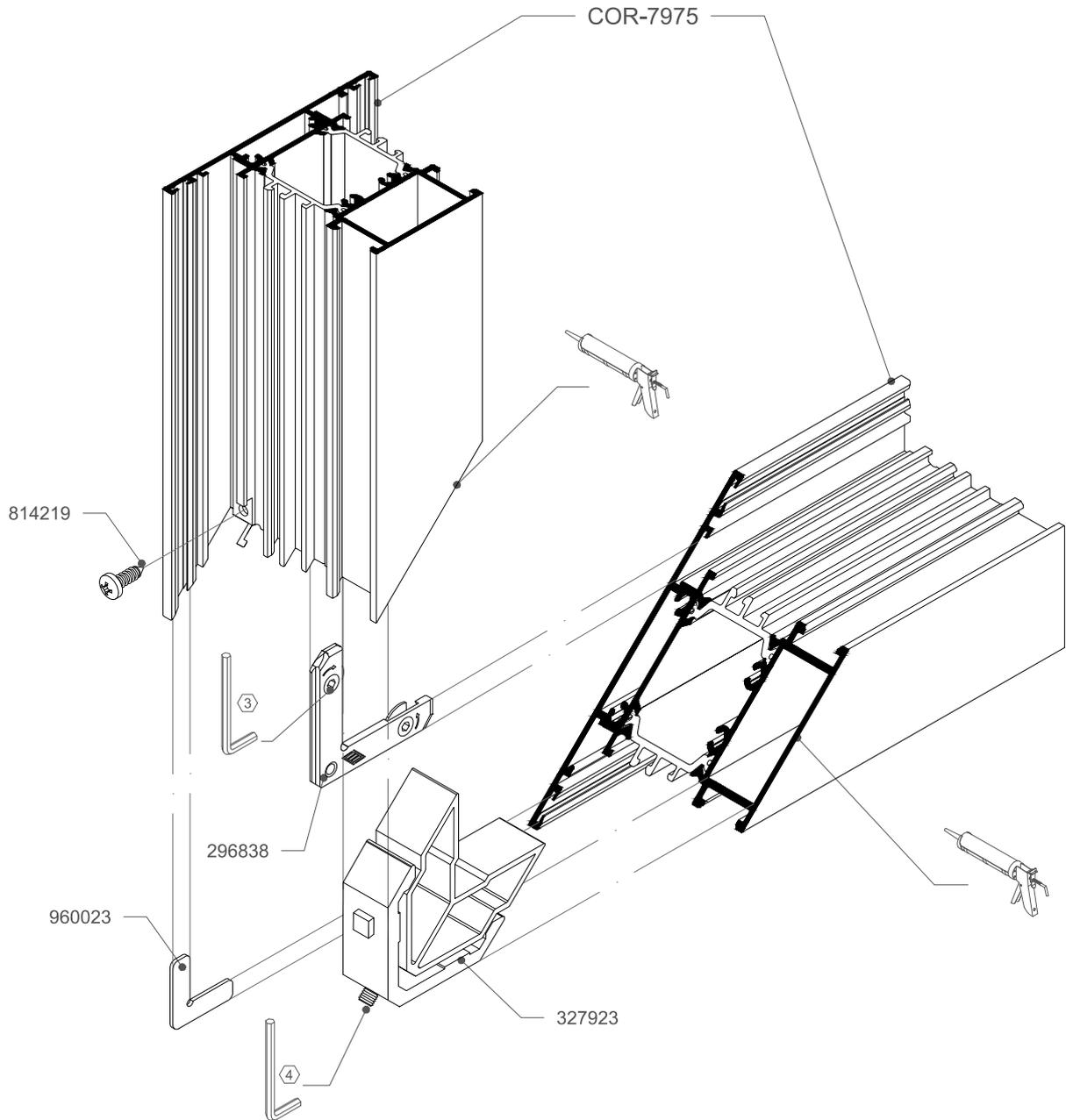
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |

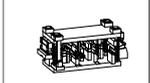
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA ENSAMBLAR
TRANSOM COR-7971 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE



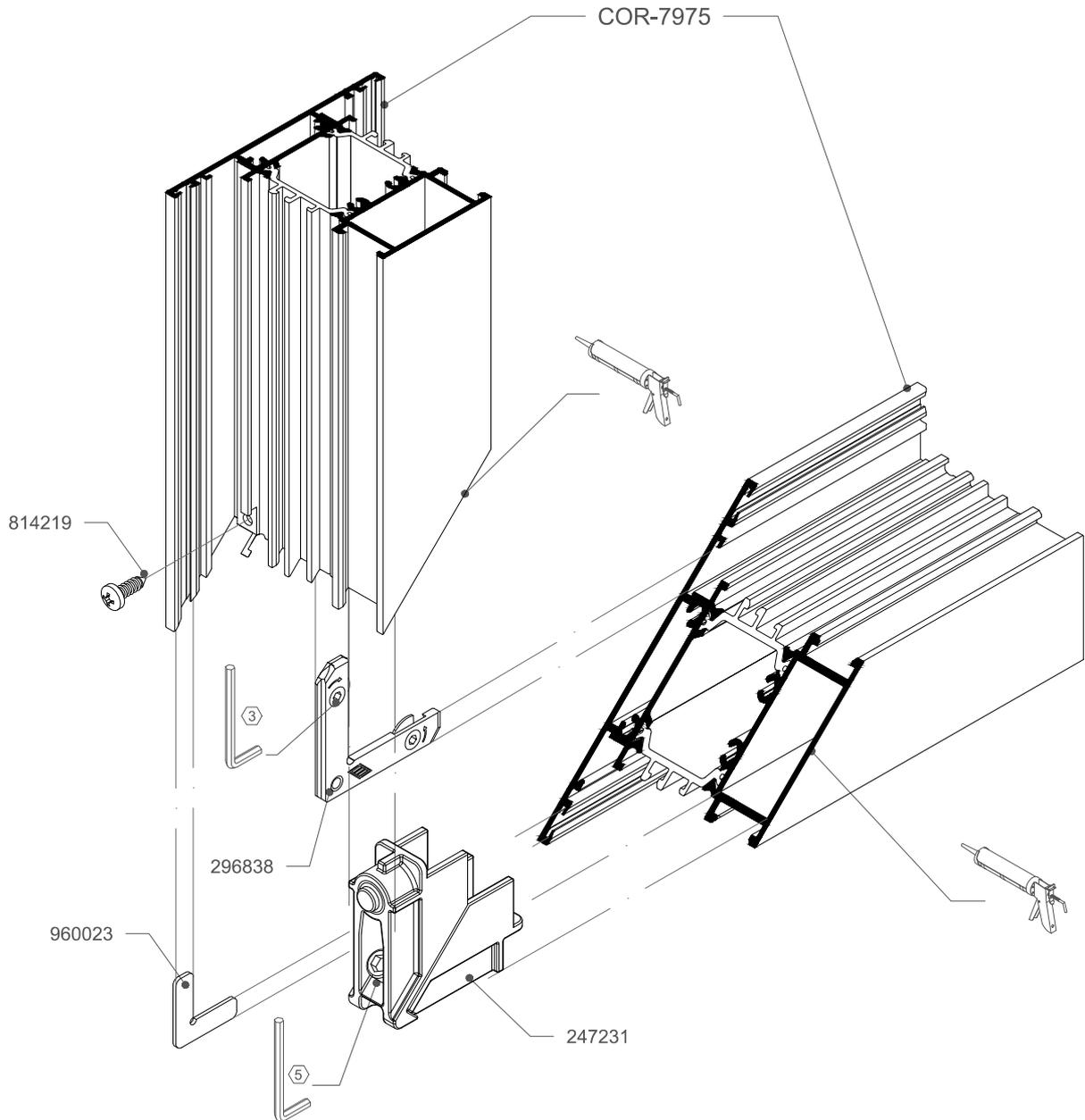
| | |
|---|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|---|--|

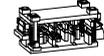
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA TETÓN CUADRADO
TRANSOM COR-7975 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



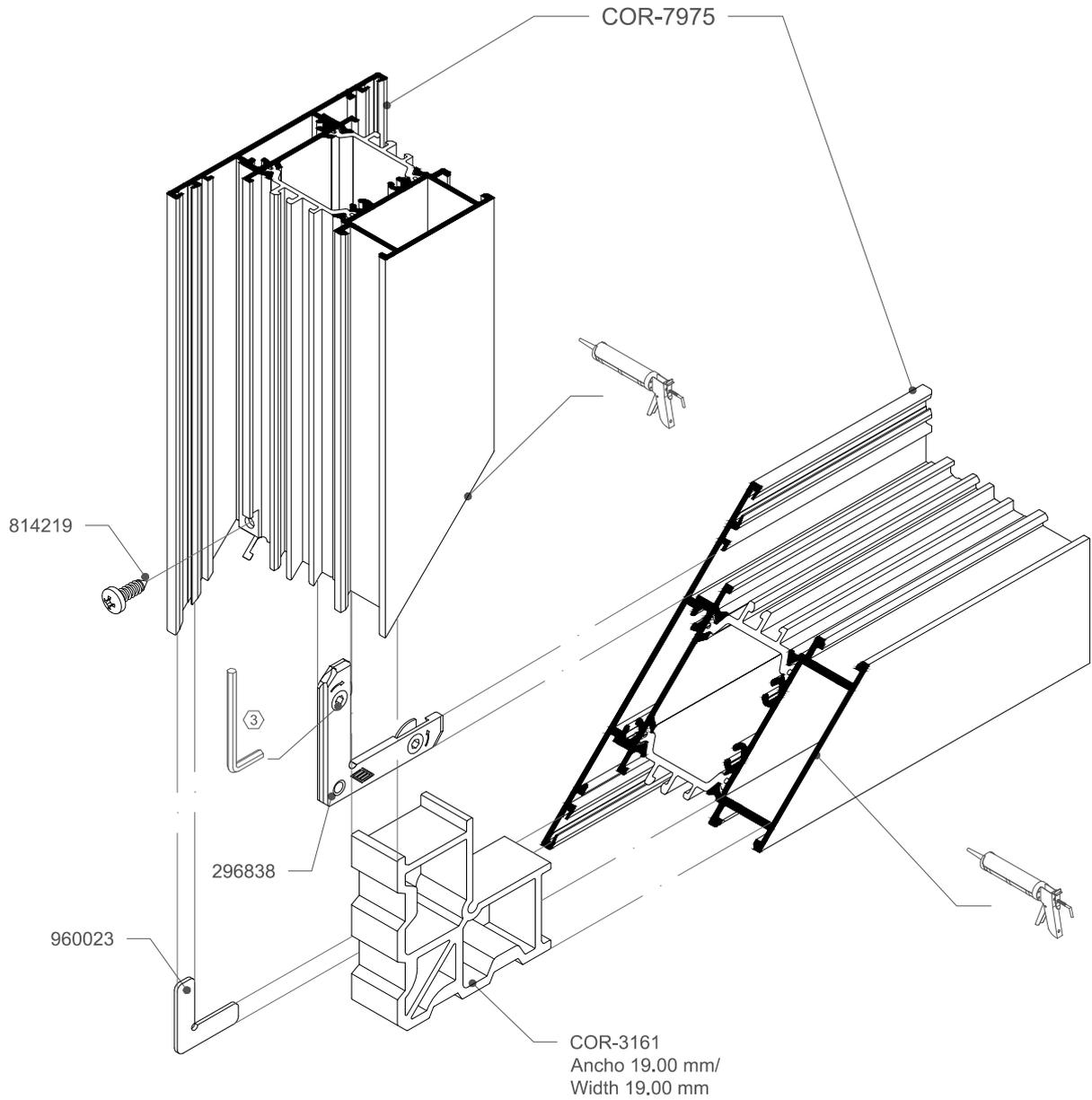
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p> |

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA INYECCIÓN
TRANSOM COR-7975 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



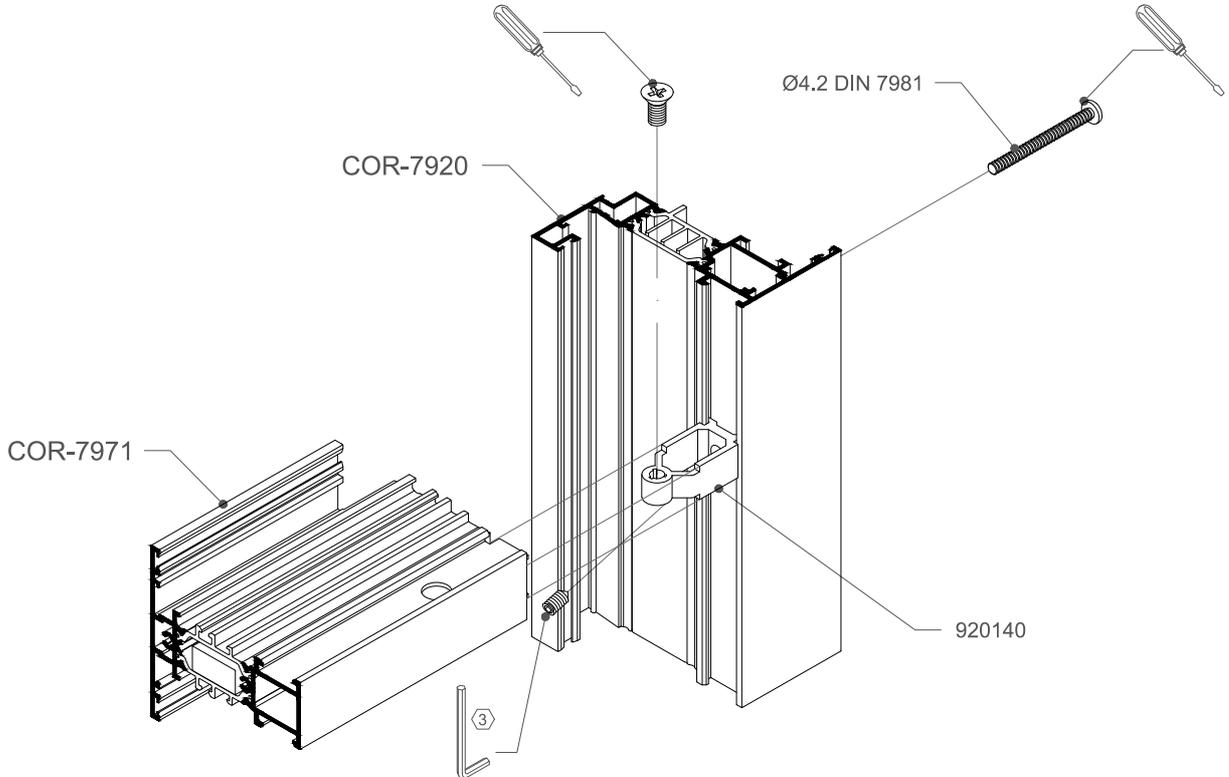
| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA ENSAMBLAR
TRANSOM COR-7975 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

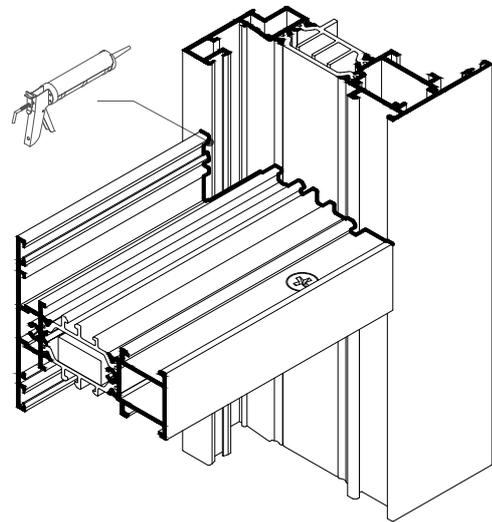
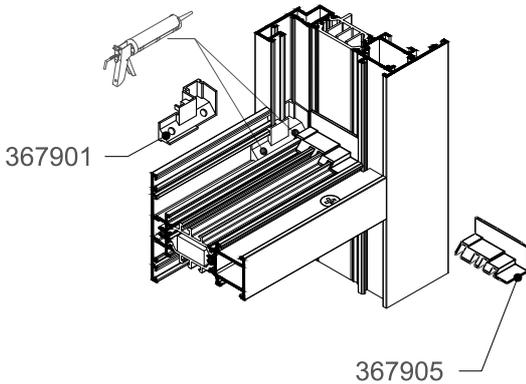


| | |
|--|--|
|  | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
|--|--|

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON HOJA COR-7920
TRANSOM COR-7971 SASH COR-7920 JOINT PROFILE



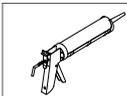
OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION



Destornillador
Screwdriver



Llave Allen
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.

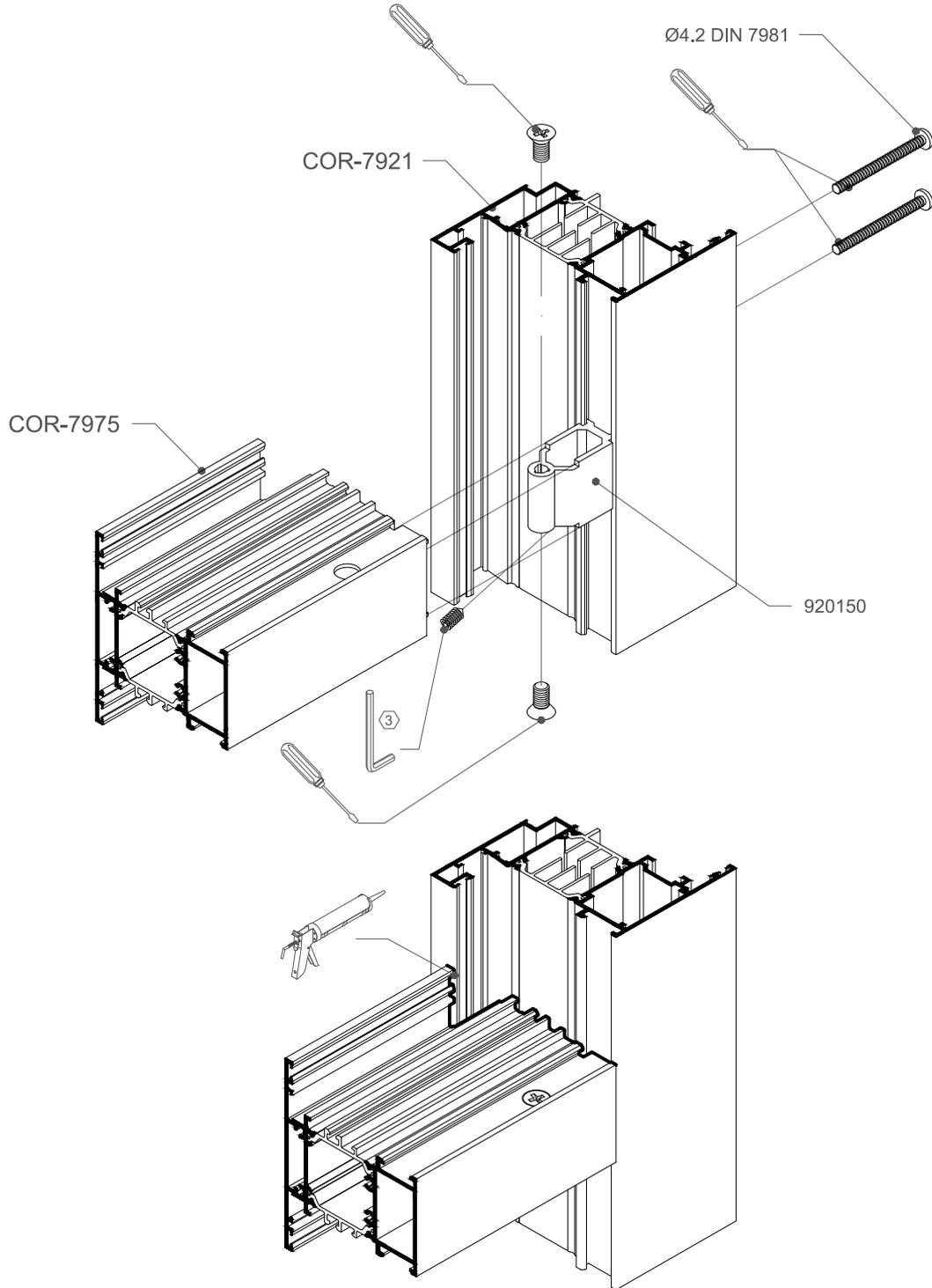


Mecanizados del perfil/Profile preparation.
TROQUEL/PUNCH TOOL
Ref.: 327999 / 337999

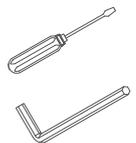


Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.
Ref.: 327991

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON HOJA COR-7921
TRANSOM COR-7975 SASH COR-7921 JOINT PROFILE



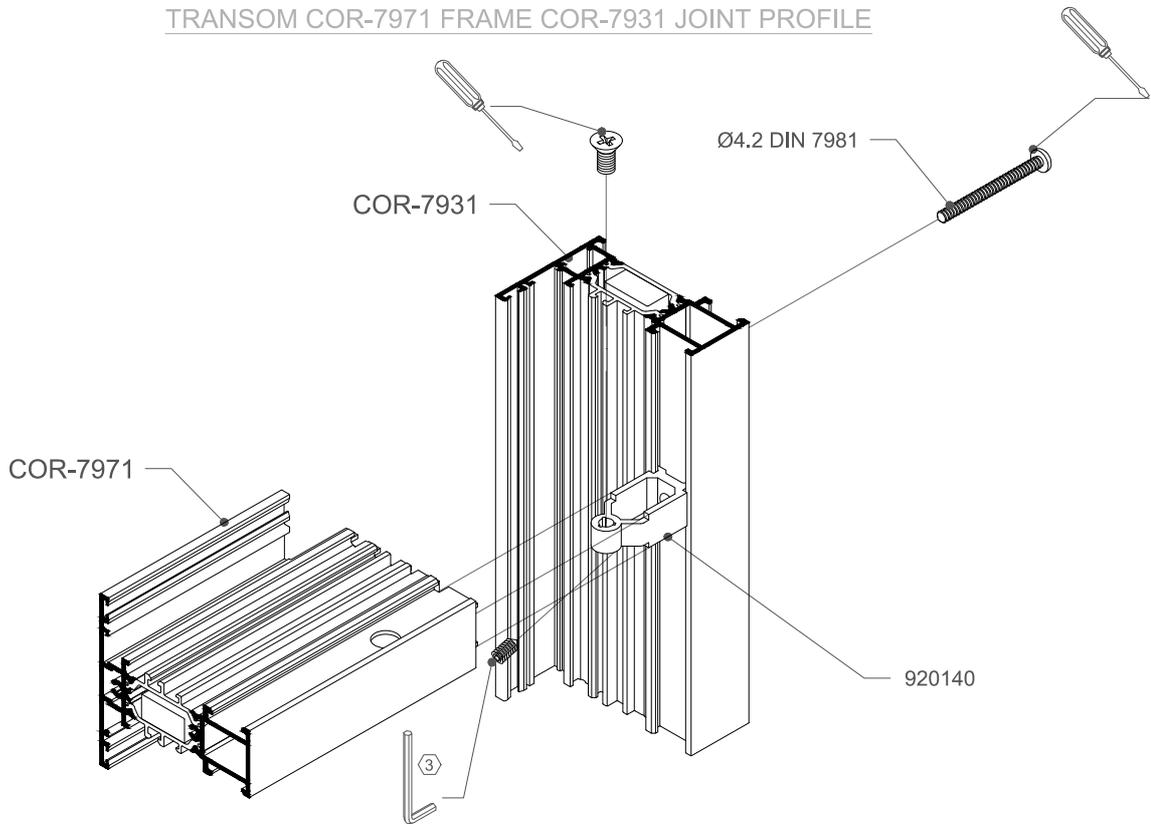
Destornillador
Screwdriver



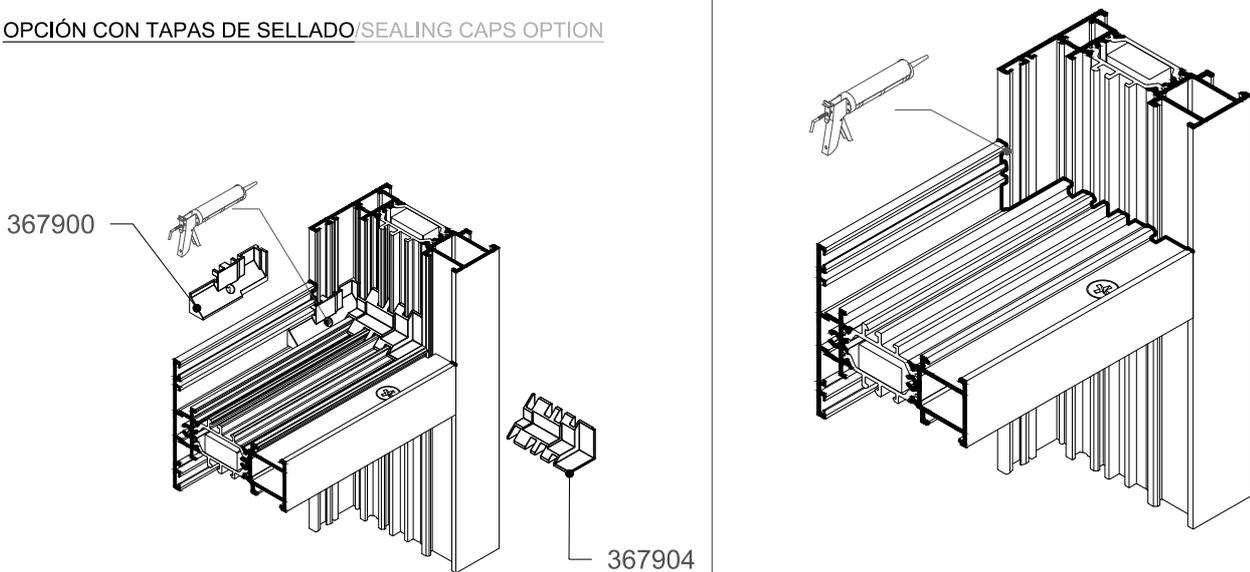
Llave Allen
Allen key

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  | <p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p> |  | <p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p> |  | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p> |
|---|---|---|---|---|---|

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931
TRANSOM COR-7971 FRAME COR-7931 JOINT PROFILE

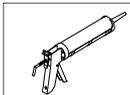


OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION



Destornillador
Screwdriver

Llave Allen
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.

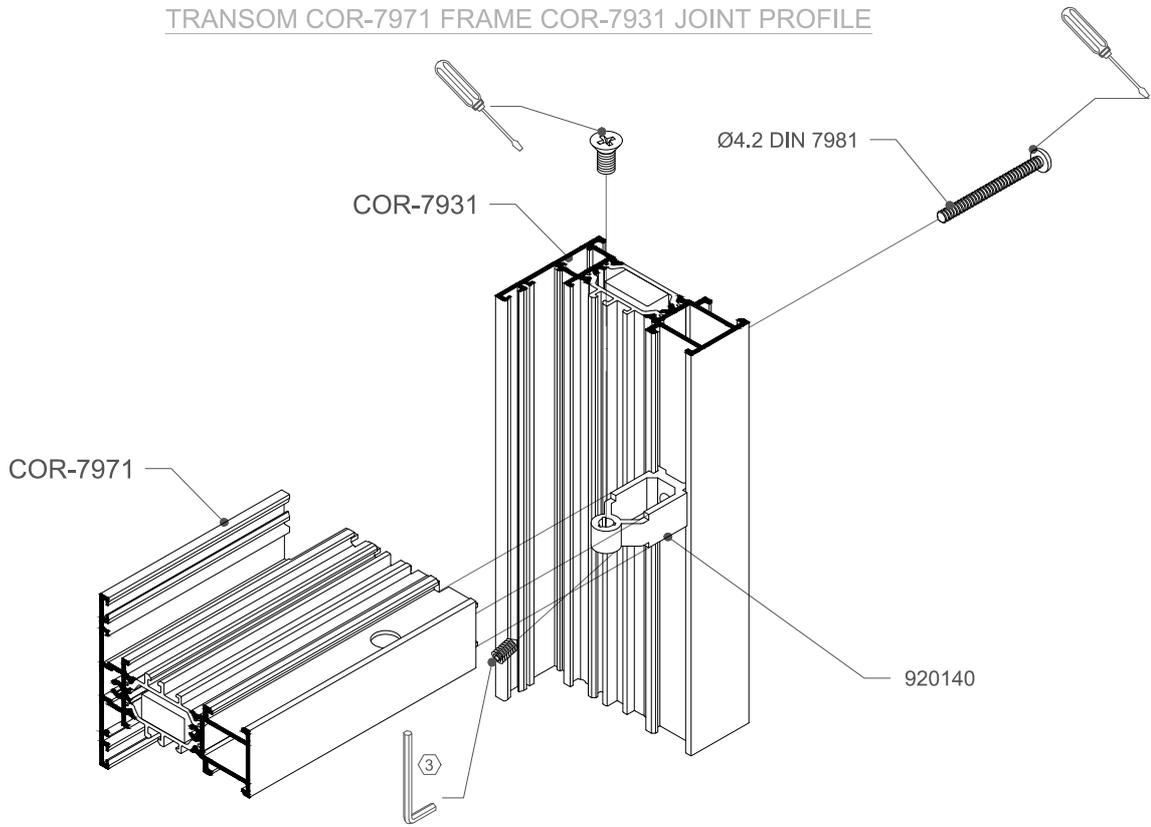


Mecanizados del perfil/Profile preparation.
TROQUEL/PUNCH TOOL
Ref.: 327999 / 337999

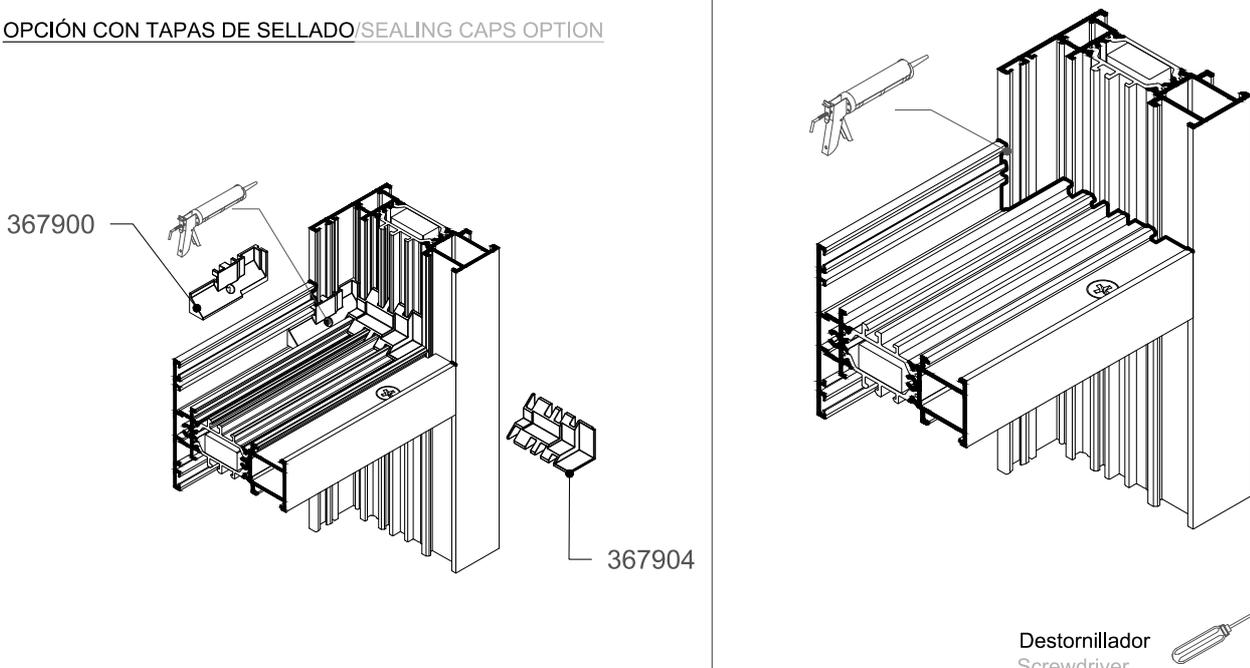


Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.
Ref.: 327991

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931
TRANSOM COR-7971 FRAME COR-7931 JOINT PROFILE



OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION



Destornillador
Screwdriver

Llave Allen
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.

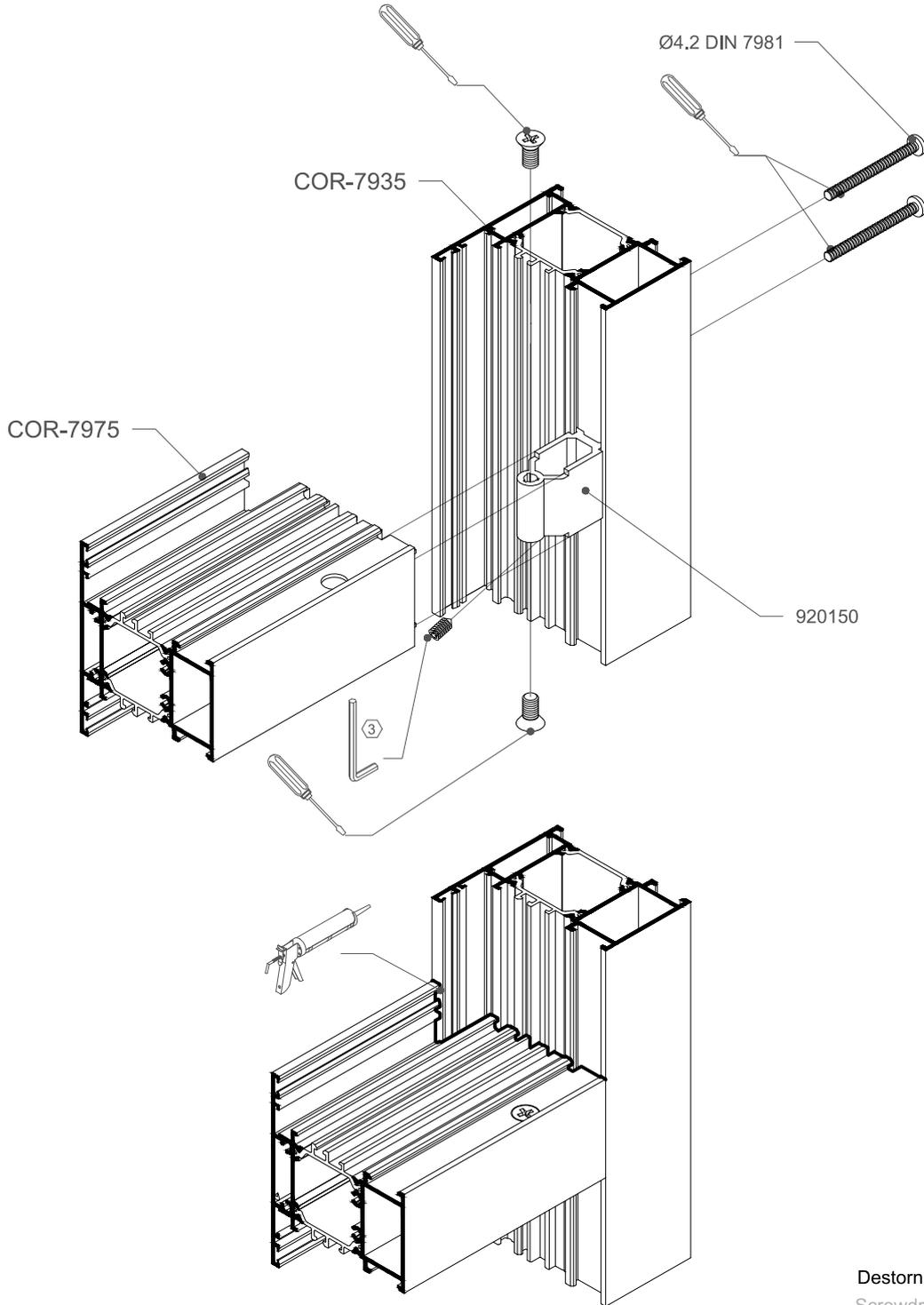


Mecanizados del perfil/Profile preparation.
TROQUEL/PUNCH TOOL
Ref.: 327999 / 337999



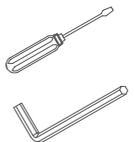
Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.
Ref.: 327991

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON MARCO COR-7935
TRANSOM COR-7975 FRAME COR-7935 JOINT PROFILE



Destornillador
Screwdriver

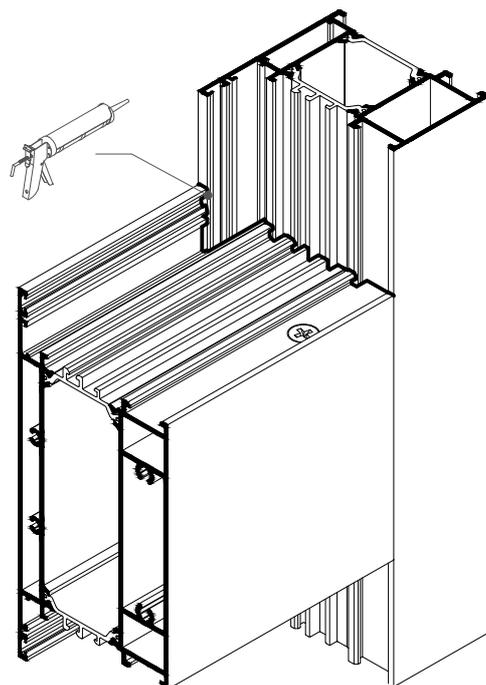
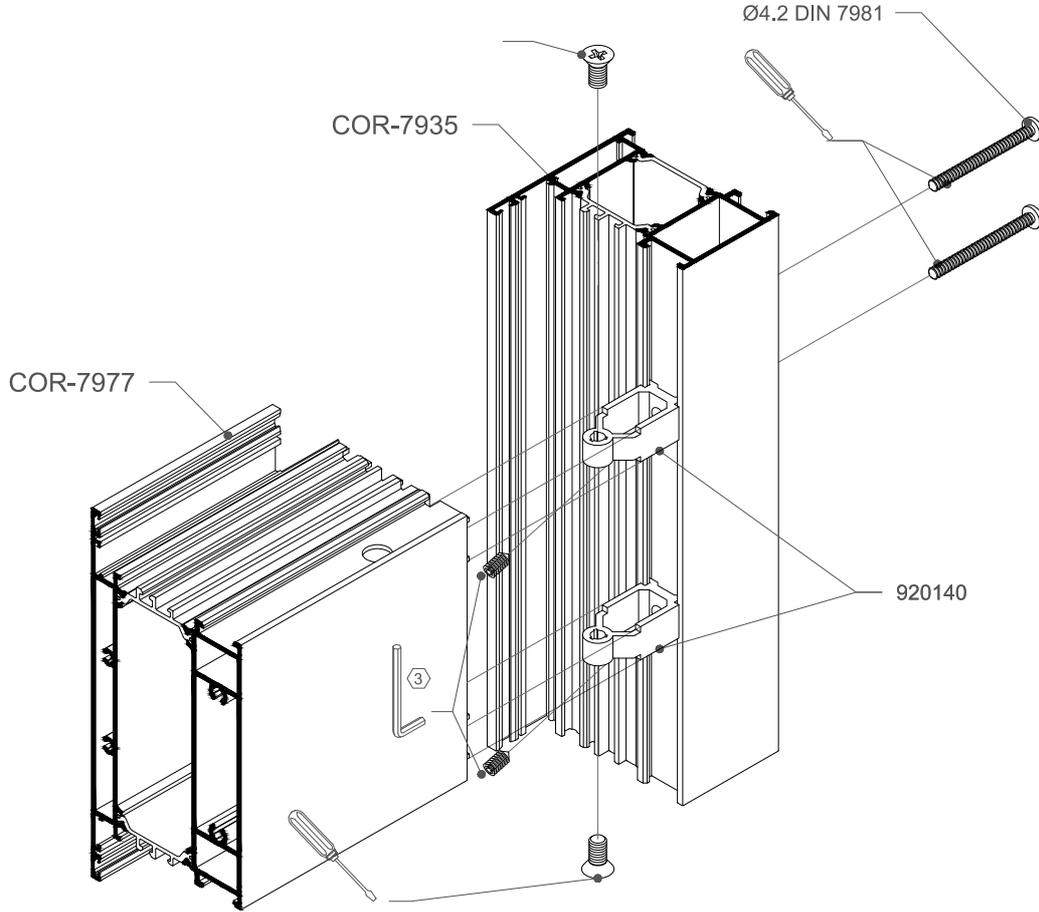
Llave Allen
Allen key



| | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|
|  | <p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mire area with mastic neutro.</p> |  | <p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p> |  | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p> |
|---|--|---|---|---|---|

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7977 CON MARCO COR-7935

TRANSOM COR-7977 FRAME COR-7935 JOINT PROFILE



Destornillador

Screwdriver

Llave Allen

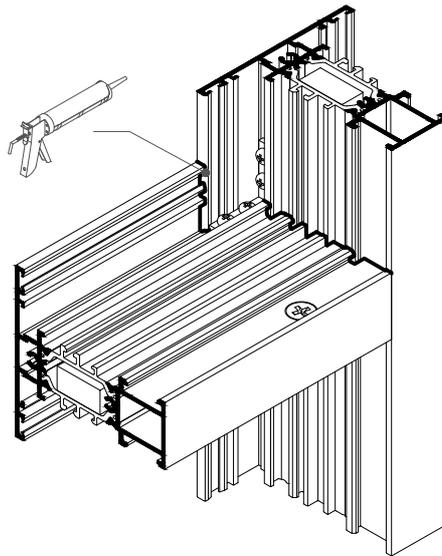
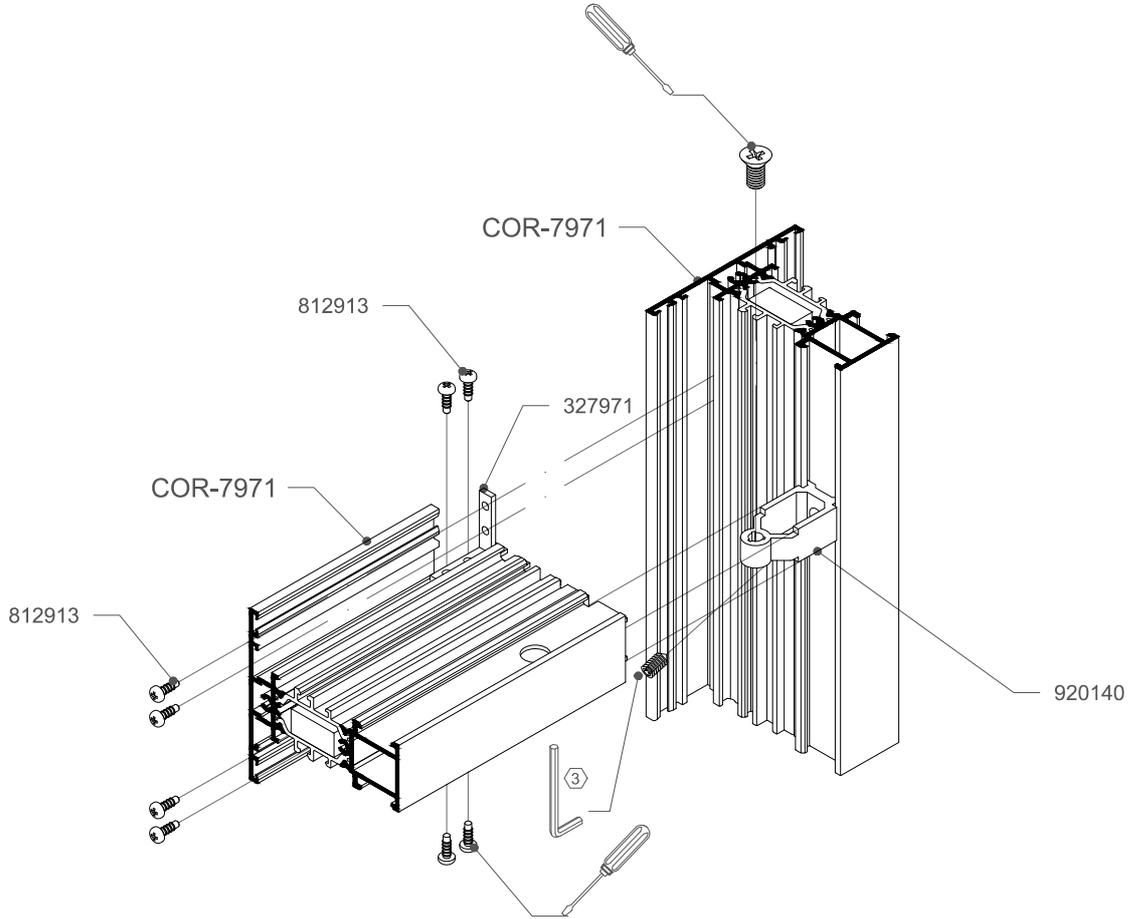
Allen key



| | |
|---|---|
|  | <p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p> |
|  | <p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p> |
|  | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p> |

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON TRAVESAÑO COR-7971

TRANSOM COR-7971 TRANSOM COR-7971 JOINT PROFILE



Destornillador
Screwdriver



Llave Allen
Allen key

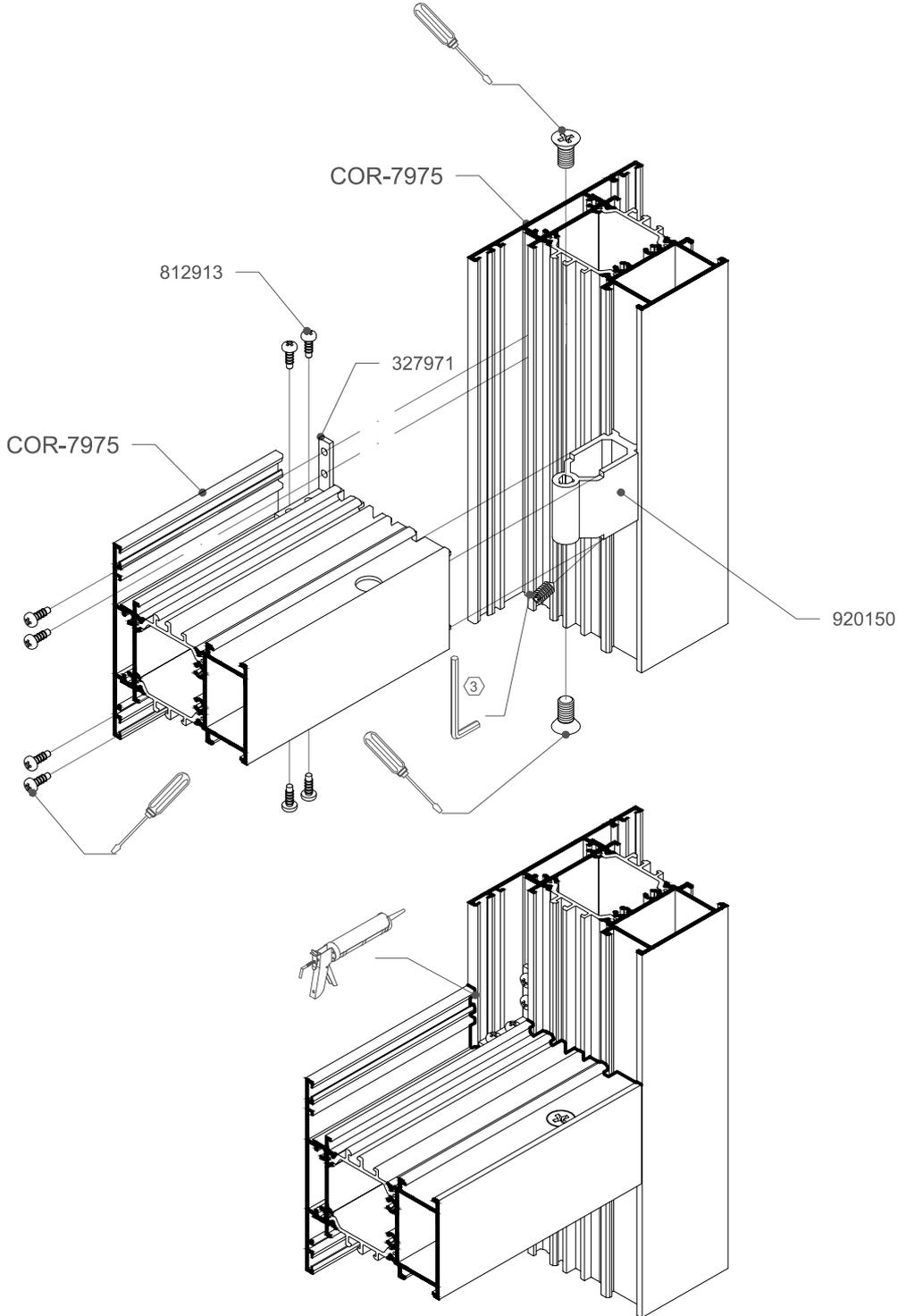
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  | <p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p> |  | <p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p> |  | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p> |
|---|---|---|---|---|---|



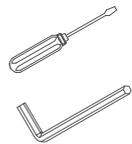
COR 70 INDUSTRIAL
Ensamblajes

COR 70 INDUSTRIAL
Assembling

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON TRAVESAÑO COR-7975
TRANSOM COR-7975 TRANSOM COR-7975 JOINT PROFILE



Destornillador
Screwdriver



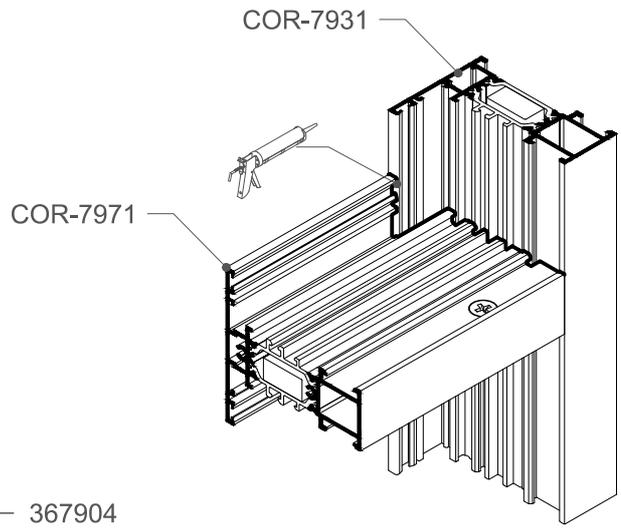
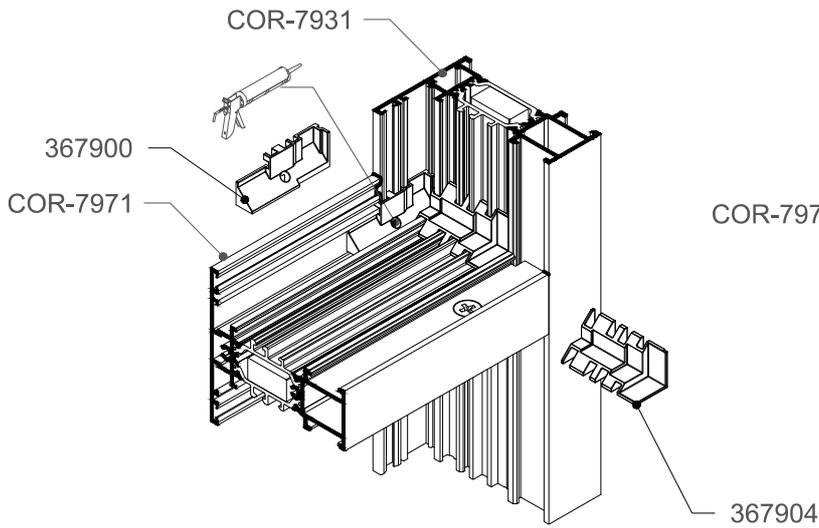
Llave Allen
Allen key

| | | | | | |
|--|---|--|---|--|---|
| | <p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p> | | <p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p> | | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p> |
|--|---|--|---|--|---|

OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7971 AND FRAME COR-7931 JOINT PROFILE

OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO
/SEALING CAPS OPTION

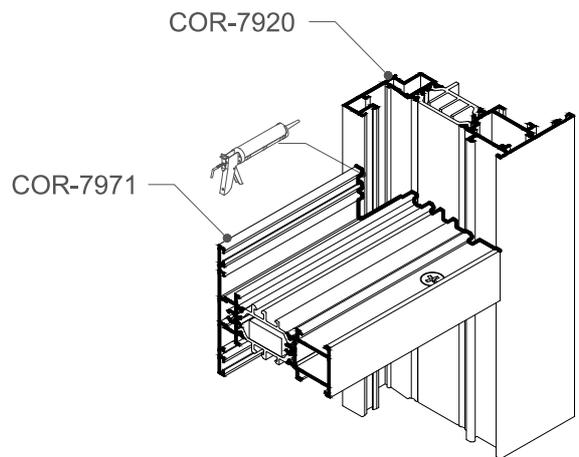
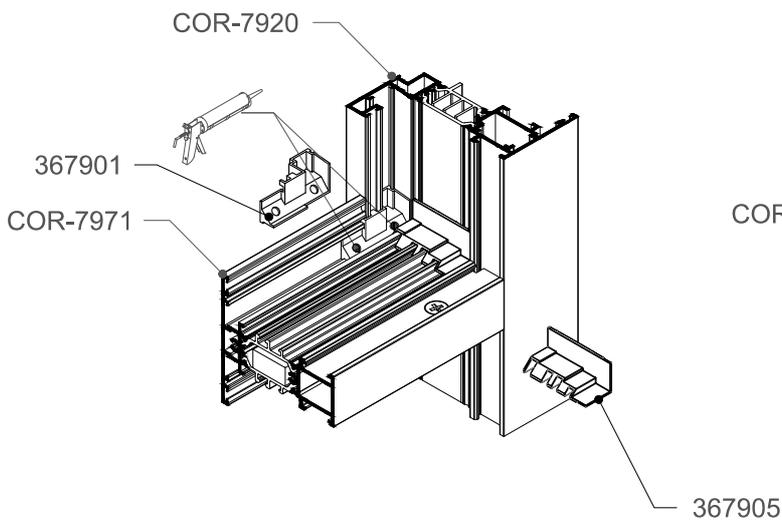
OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS



OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7971 CON HOJA COR-7920
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7971 AND SASH COR-7920 JOINT PROFILE

OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO
/SEALING CAPS OPTION

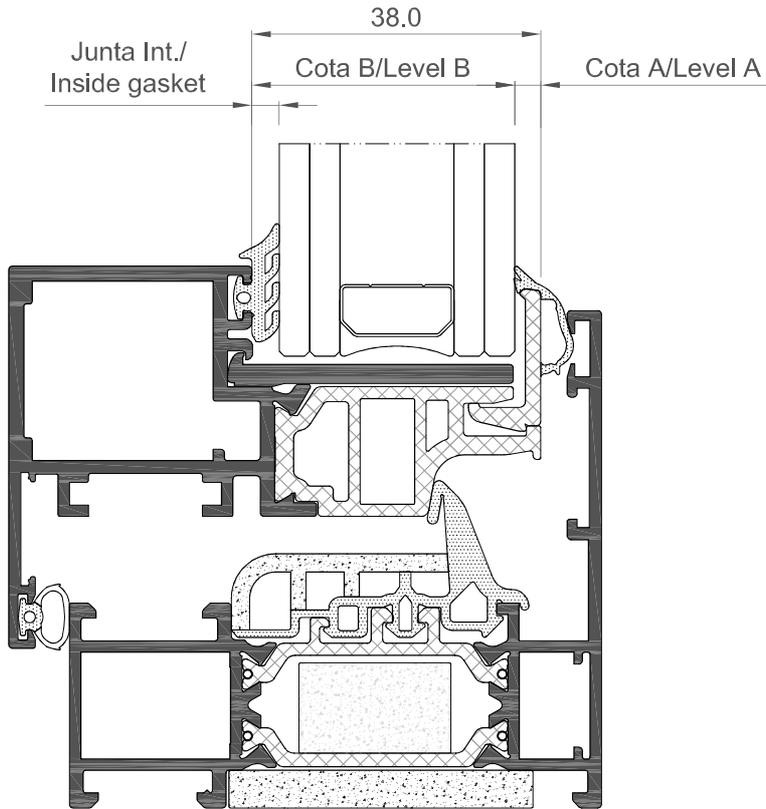
OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS





COR 70 HOJA OCULTA
Tabla de acristamiento

COR 70 HIDDEN SASH
Glazing tables



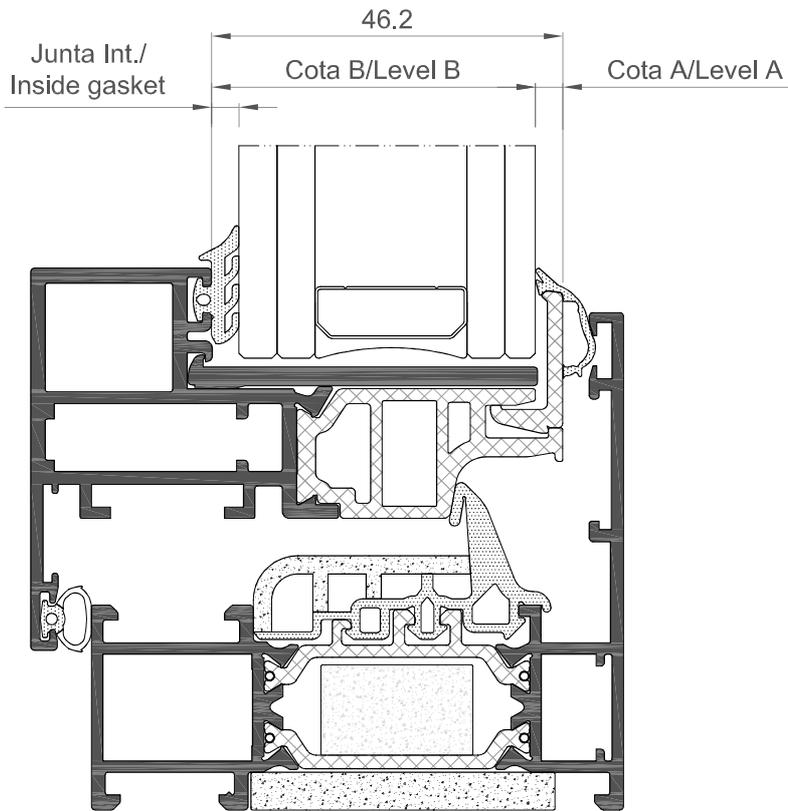
| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 237202 | 1.60 | |
| 240124 | 3.60 | |
| 240125 | 4.60 | |
| 250097 | 7 | |
| 240126 | 8.60 | |

| ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7905 | | | | |
|--|--------------------|--------------------|------------------|--|
| Junquillo/Bead | Cota A/ Level A | Cota B/ Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inside gasket |
| 7088 | 3,5 | 34,50 | 33 | 1,60 |
| | | | 31 | 3,60 |
| | | | 30 | 4,60 |
| | | | 28 | 7,00 |
| | | | 26 | 8,60 |



COR 70 HOJA OCULTA
Tabla de acristamiento

COR 70 HIDDEN SASH
Glazing tables



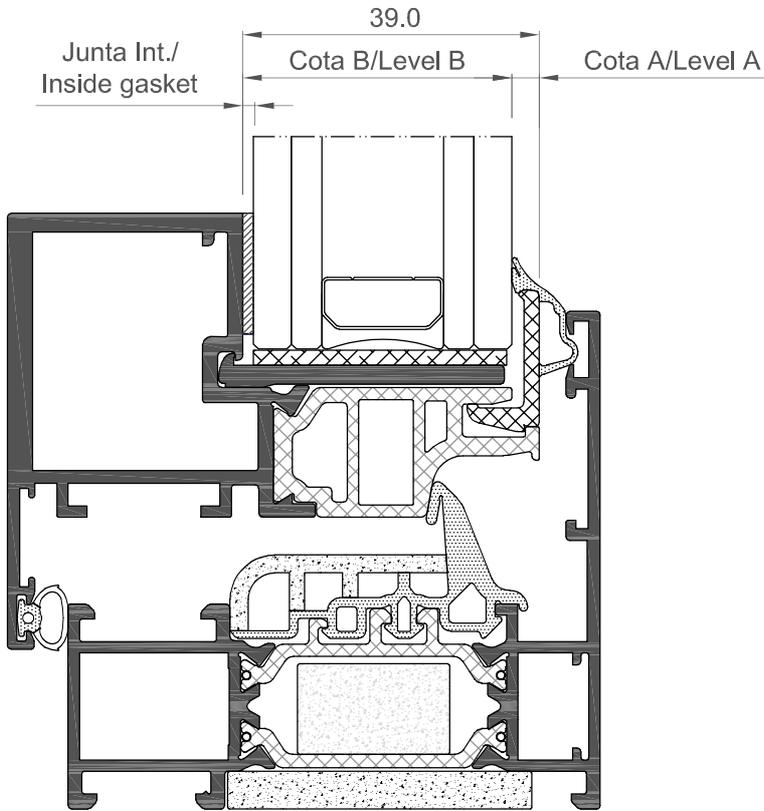
| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 237202 | 1.60 | |
| 240124 | 3.60 | |
| 240125 | 4.60 | |
| 250097 | 7 | |
| 240126 | 8.60 | |

| ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7906 | | | | |
|--|--------------------|--------------------|------------------|--|
| Junquillo/Bead | Cota A/ Level A | Cota B/ Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inside gasket |
| 7088 | 3,5 | 42,70 | 41 | 1,60 |
| | | | 39 | 3,60 |
| | | | 38 | 4,60 |
| | | | 36 | 7,00 |
| | | | 34 | 8,60 |



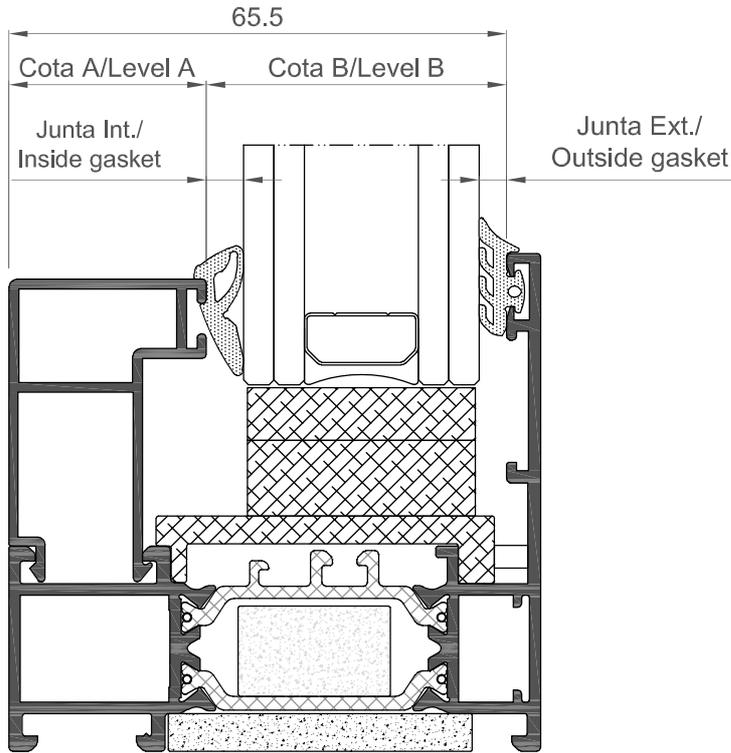
COR 70 HOJA OCULTA
Tabla de acristalamiento

COR 70 HIDDEN SASH
Glazing tables



| Interior/Interior | | |
|--------------------------|--------------------------------|-------------------|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 378926 | 1.40 | |

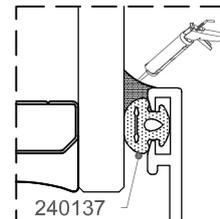
| ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7904 | | | | |
|--|--------------------|--------------------|------------------|--|
| Junquillo/Bead | Cota A/ Level A | Cota B/ Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inside gasket |
| 7088 | 3,5 | 33,50 | 32 | 1,40 |



| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|--------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240135 | 4 |  |
| 242701 | 5 |  |
| 240136 | 6 |  |
| 250097 | 7 |  |
| 250098 | 8 |  |
| 250092 | 9 |  |

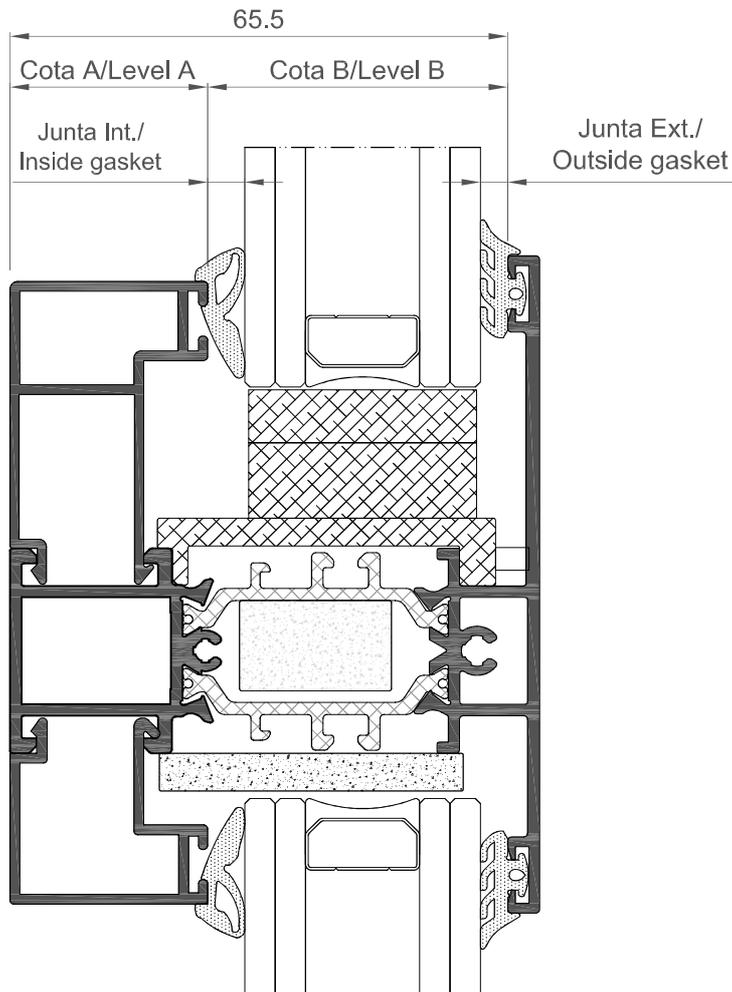
| ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7907, 7908, 7910, 7911, 7913, 7914, 7915, 7916, 7917, 7918, 7981, 7982, 7983, 7984, 7986, 7987, 7988, 7989 | | | Junta exterior/Outside gasket (3,60) | |
|---|--------------------|--------------------|--|--|
| Junquillo/Bead | Cota A/ Level A | Cota B/ Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inside gasket |
| 7098 | 18,00 | 47,50 | 40 | 4,00 |
| | | | 39 | 5,00 |
| | | | 38 | 6,00 |
| | | | 37 | 7,00 |
| | | | 36 | 8,00 |
| | | | 35 | 9,00 |
| 7011 | 22,00 | 43,50 | 36 | 4,00 |
| | | | 35 | 5,00 |
| | | | 34 | 6,00 |
| | | | 33 | 7,00 |
| | | | 32 | 8,00 |
| | | | 31 | 9,00 |
| 7090 | 26,00 | 39,50 | 32 | 4,00 |
| | | | 31 | 5,00 |
| | | | 30 | 6,00 |
| | | | 29 | 7,00 |
| | | | 28 | 8,00 |
| | | | 27 | 9,00 |

| Exteriores/Exteriors | | |
|--------------------------|--------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240124 | 3.6 |  |



Notas:
- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137).
Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

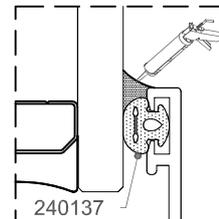
Notas:
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137).
Glazing equivalent to outside gasket Ref. 240124



| Interiores/Interiors | | |
|--------------------------|--------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240135 | 4 |  |
| 242701 | 5 |  |
| 240136 | 6 |  |
| 250097 | 7 |  |
| 250098 | 8 |  |
| 250092 | 9 |  |

| ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7919 y COR-7912 | | | Junta exterior/Outside gasket (3,60) | |
|--|--------------------|--------------------|--|--|
| Junquillo/Bead | Cota A/ Level A | Cota B/ Level B | Vidrio/ Glass | Junta Interior/ Inside gasket |
| 7011 - 2117 | 22,00 | 43,50 | 36 | 4,00 |
| | | | 35 | 5,00 |
| | | | 34 | 6,00 |
| | | | 33 | 7,00 |
| | | | 32 | 8,00 |
| | | | 31 | 9,00 |
| 7090 - 2015 | 26,00 | 39,50 | 32 | 4,00 |
| | | | 31 | 5,00 |
| | | | 30 | 6,00 |
| | | | 29 | 7,00 |
| | | | 28 | 8,00 |
| | | | 27 | 9,00 |

| Exteriores/Exteriors | | |
|--------------------------|--------------------------------|---|
| Referencia/ Reference | Espesor (mm) Thickness (mm) | Dibujo/ Design |
| 240124 | 3.6 |  |



Notas:

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137).
Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

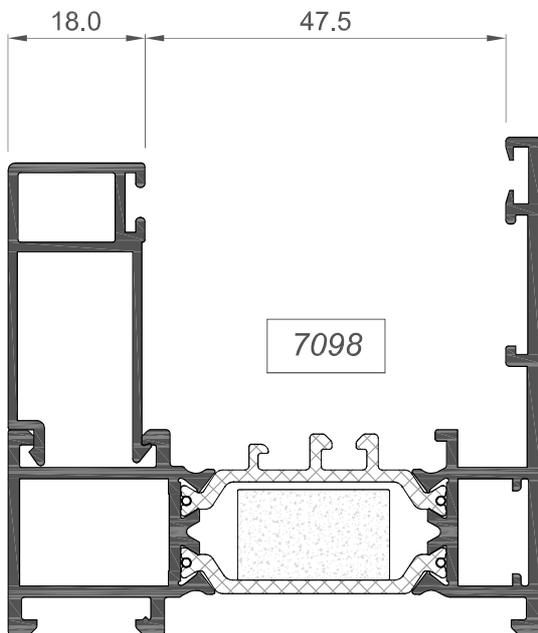
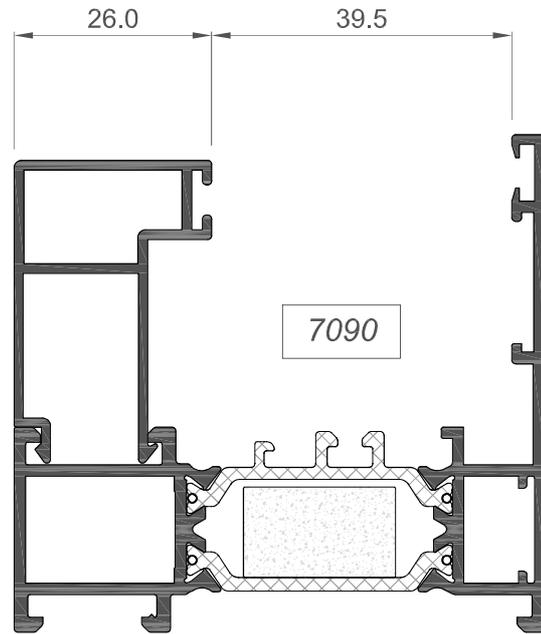
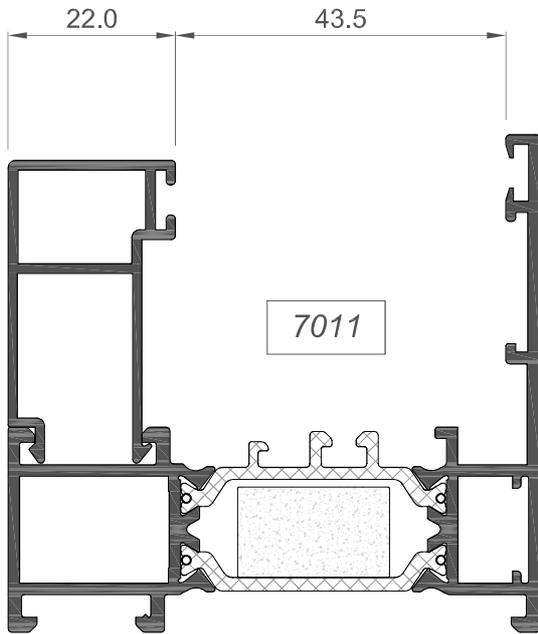
Notes:

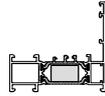
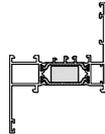
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137).
Glazing equivalent to outside gasket Ref. 240124



COR 70 HOJA OCULTA
Huecos libres en fijo

COR 70 HIDDEN SASH
Empty slots in fixed

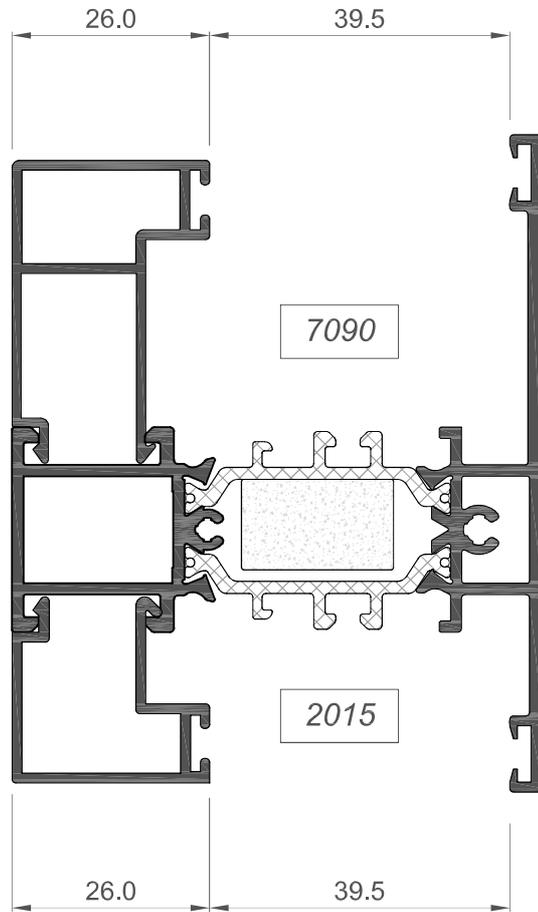
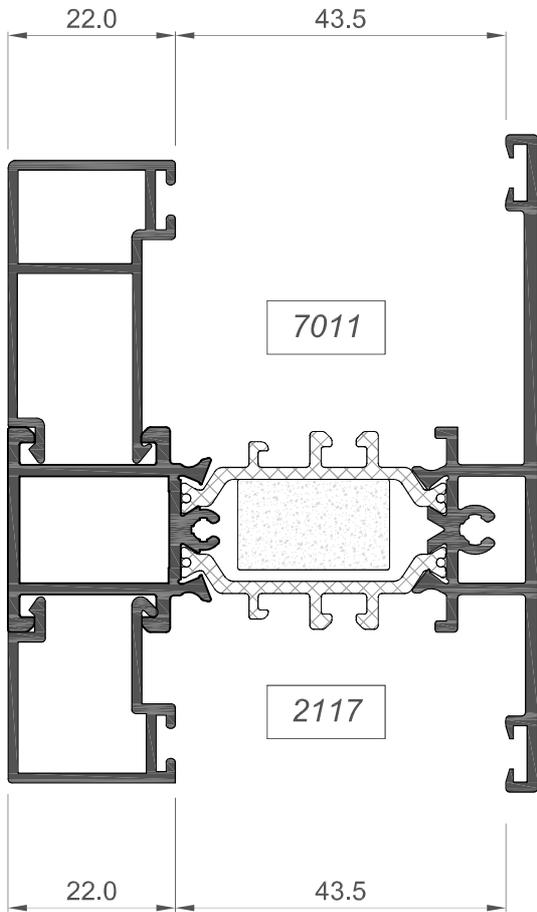


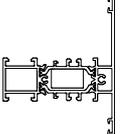
| PERFILES/PROFILES | |
|--|----------|
|  | COR-7910 |
|  | COR-7911 |



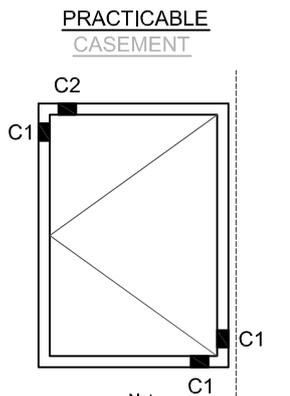
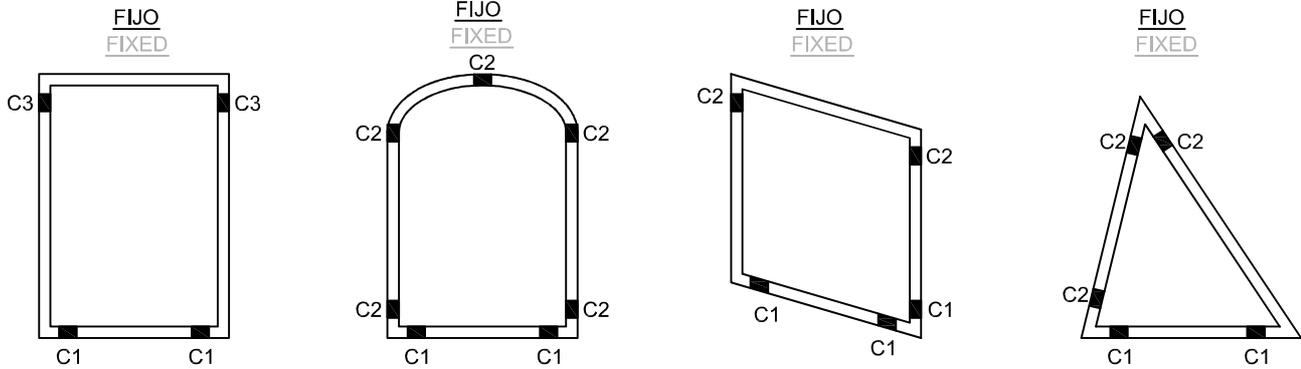
COR 70 HOJA OCULTA
Huecos libres en fijo

COR 70 HIDDEN SASH
Empty slots in fixed



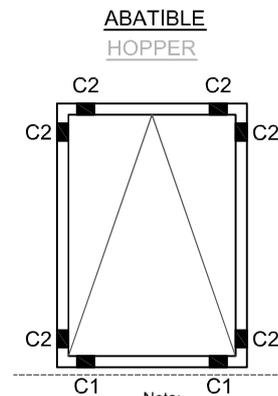
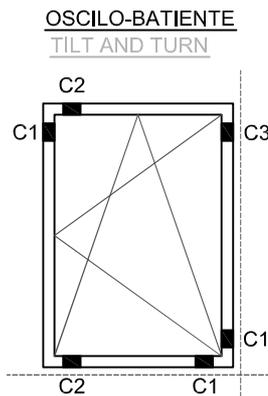
| PERFILES/PROFILES | |
|---|----------|
|  | COR-7912 |

POSICIONAMIENTO RECOMENDABLE DE LOS CALZOS, SEGÚN SU APLICACIÓN
RECOMMENDED POSITION OF THE WEDGES, IN ACCORDANCE TO ITS USE



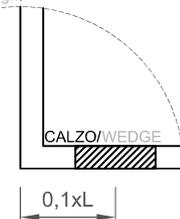
Nota:
En las ventanas de 3 hojas, se invierte la posición de los calzos en la hoja central.

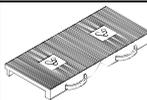
Note:
In 3 sash windows, the position of the wedges is inverted in the central sash.



Nota:
En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.

Note:
In windows of small dimension, a lateral wedge C2 at each side would be enough.



| TIPO DE PERFIL/ PROFILE TYPE | REFERENCIA CALZO/ WEDGE REFERENCE | IMAGEN CALZO/ WEDGE IMAGE |
|---------------------------------|--|--|
| MARCO | 327980 |  |
| HOJA | 347905 |  |
| HOJA | 347906 |  |

NOMENCLATURA DE LOS CALZOS
C1 = CALZO DE APOYO
C2 = CALZO PERIMETRAL
C3 = CALZO DE SEGURIDAD

NOTAS/NOTES

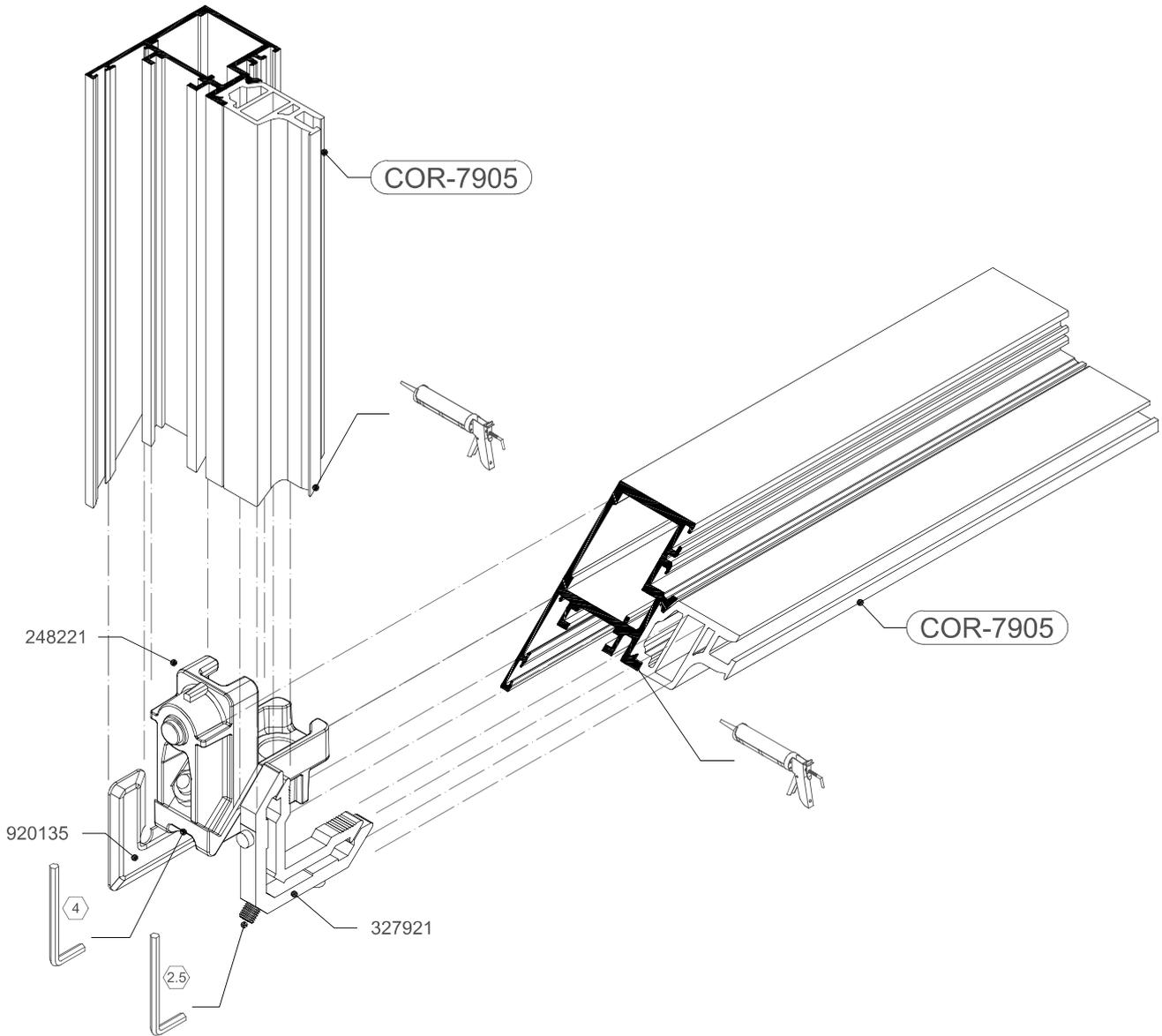
- 1) Los calzos deben colocarse necesariamente como prevén los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones.
- 1) The blockings must be fitted as shown above, without adding other wedges in other positions.
- 2) La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio.)
- 2) The distance between the axis of the wedges and the edge of the glass, will be approx. L/10 (L = glass length)



COR 70 HOJA OCULTA
Ensamblajes

COR 70 HIDDEN SASH
Assembling

ENCUENTRO HOJA COR-7905
SASH COR-7905 JOINT PROFILE



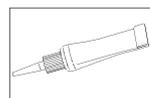
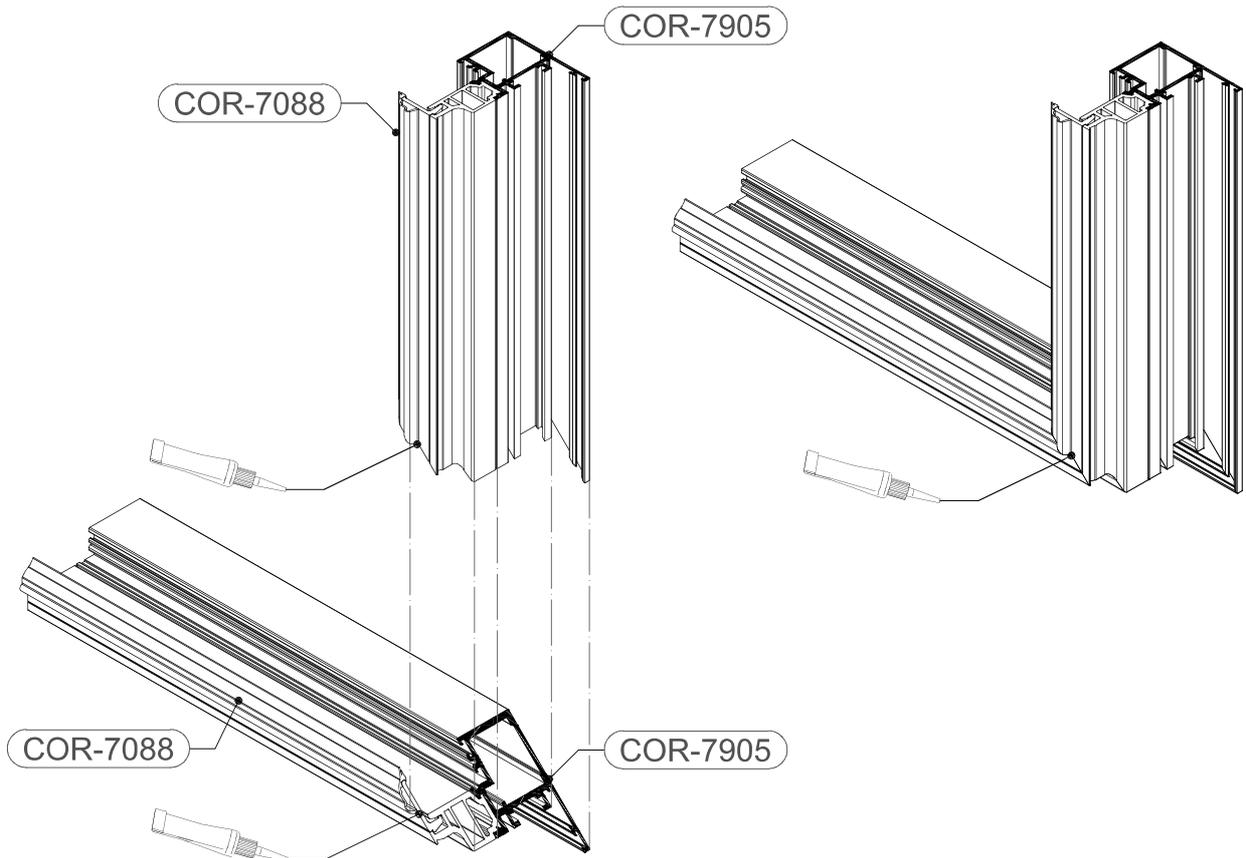
| | |
|--|--|
| | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> |
| | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> |



COR 70 HOJA OCULTA
Ensamblajes

COR 70 HIDDEN SASH
Assembling

ENCUENTRO JUNQUILLO COR-7088
BEAD COR-7088 JOINT PROFILE



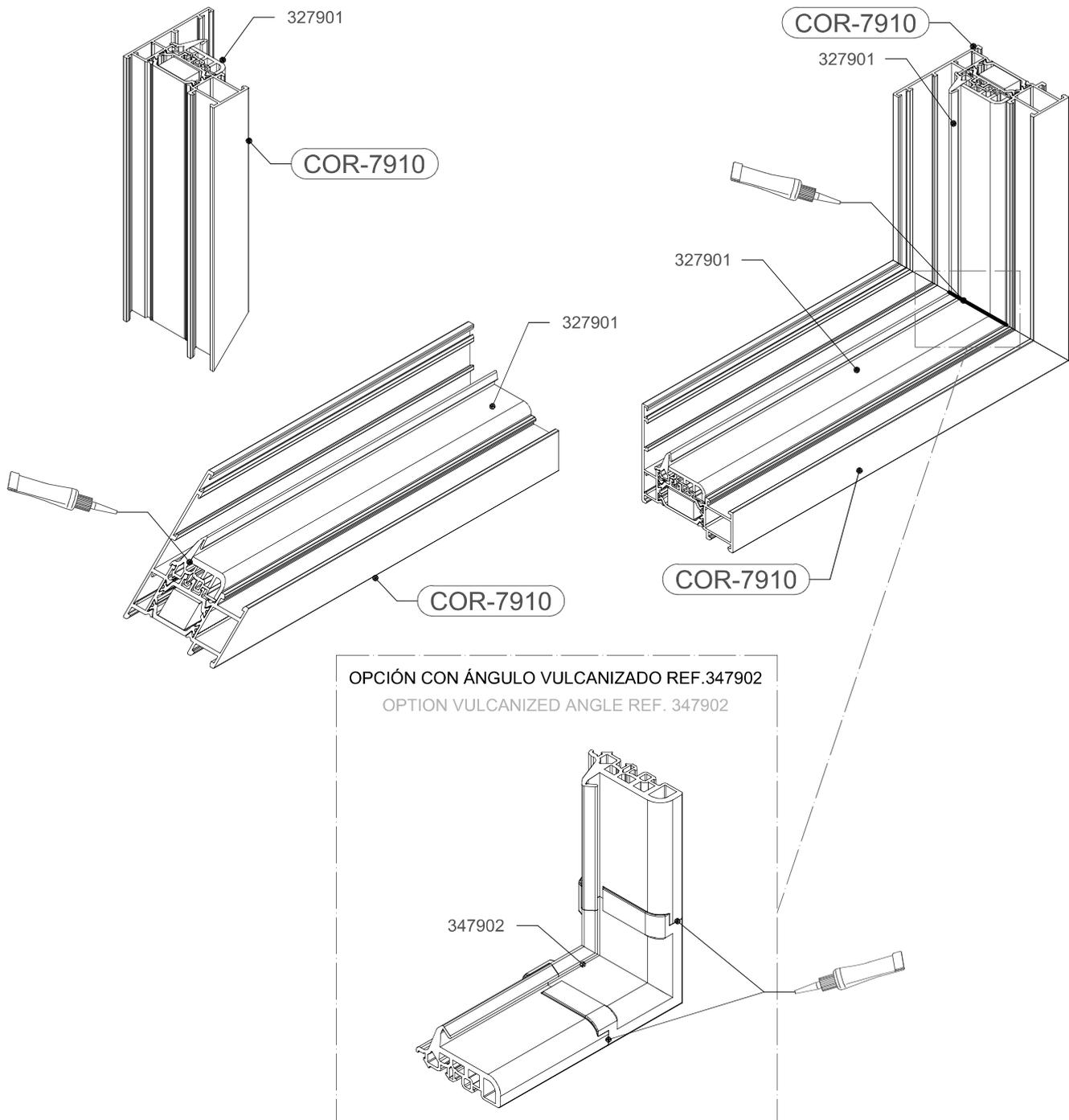
Pegado junquillo con pegamento tipo "cianocrilato".
Glued bead area with "cyanacrilate" glue.



COR 70 HOJA OCULTA
Ensamblajes

COR 70 HIDDEN SASH
Assembling

ENCUENTRO JUNTA CENTRAL 327901 y 327902
CENTRAL GASKET 327901 AND 327902 JOINT PROFILE



Pegado junquillo con pegamento tipo "cianocrilato".
Glued bead area with "cyanacrilate" glue.



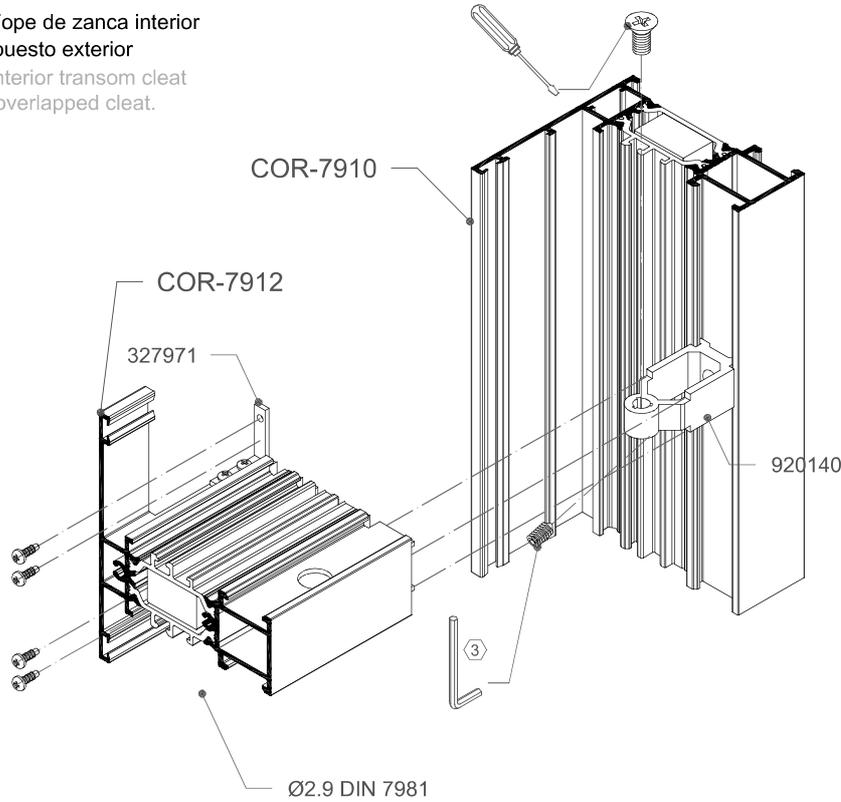
COR 70 HOJA OCULTA
Ensamblajes

COR 70 HIDDEN SASH
Assembling

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7912 CON MARCO COR-7910
TRANSOM COR-7912 AND FRAME COR-7910 JOINT PROFILE

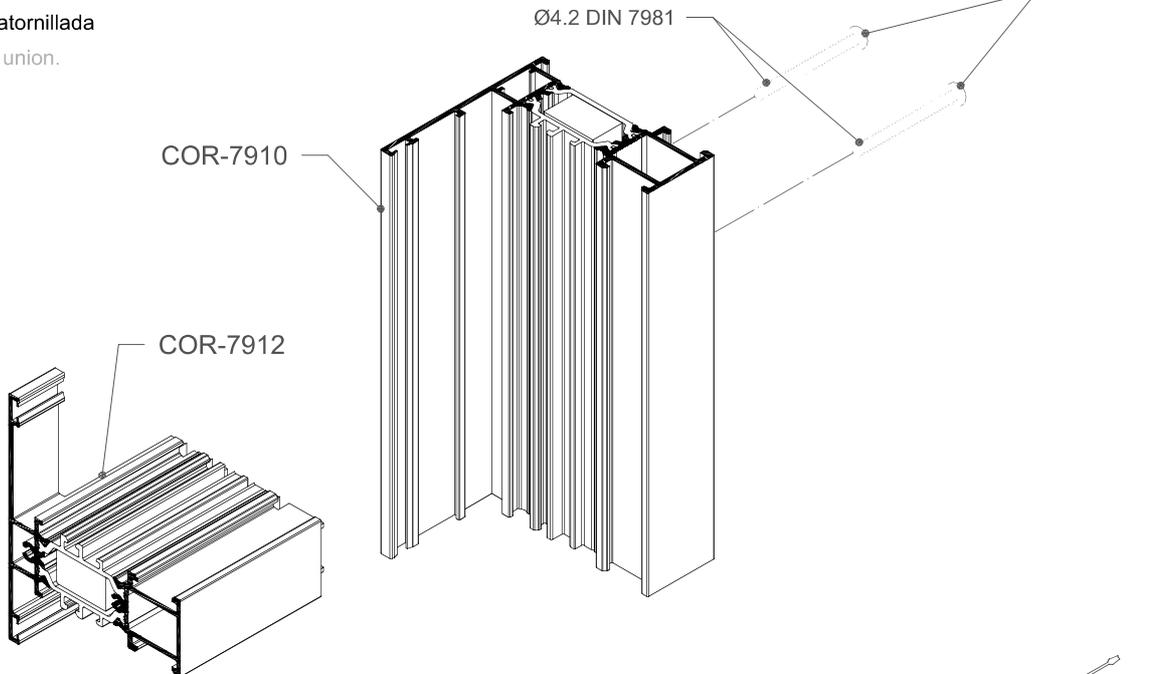
OPCIÓN 1: Tope de zanca interior y tope superpuesto exterior

OPTION 1: Interior transom cleat and exterior overlapped cleat.



OPCIÓN 2: Unión atornillada

OPTION 2: Bolted union.



Destornillador
Screwdriver



Llave Allen
Allen key



| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | <p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p> | | <p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p> | | <p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991 + 347991</p> |
|--|--|--|--|--|--|



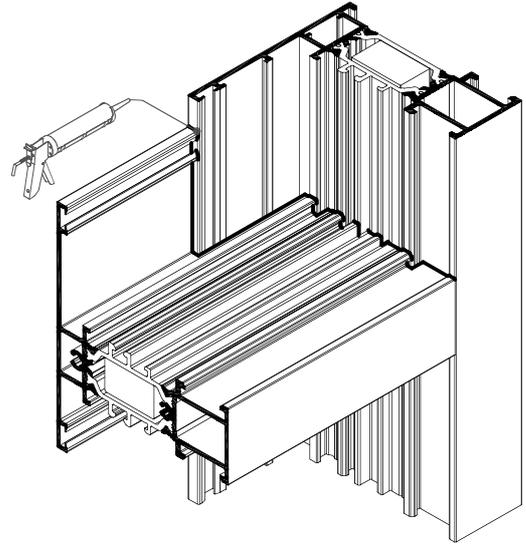
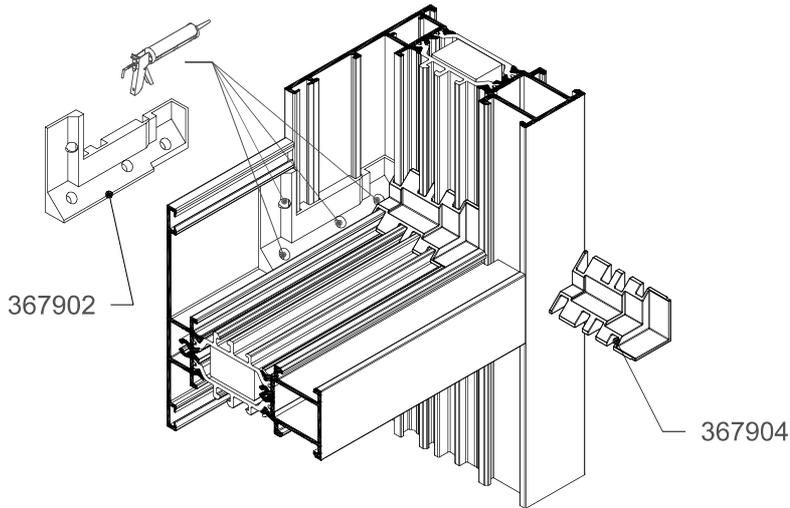
COR 70 HOJA OCULTA
Ensamblajes

COR 70 HIDDEN SASH
Assembling

OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7912 CON MARCO COR-7910
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7912 AND FRAME COR-7910 JOINT PROFILE

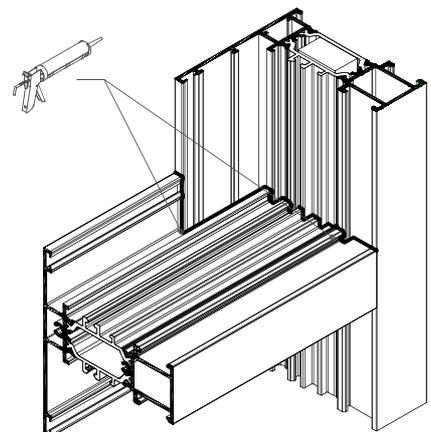
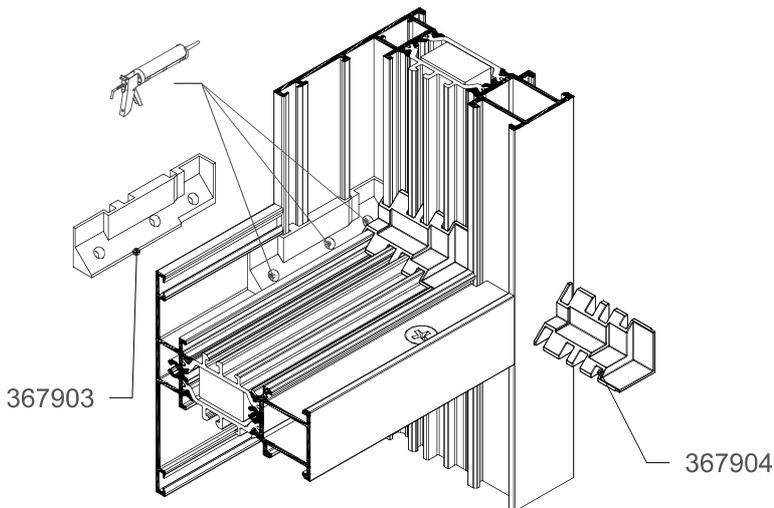
OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO
/SEALING CAPS OPTION

OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS

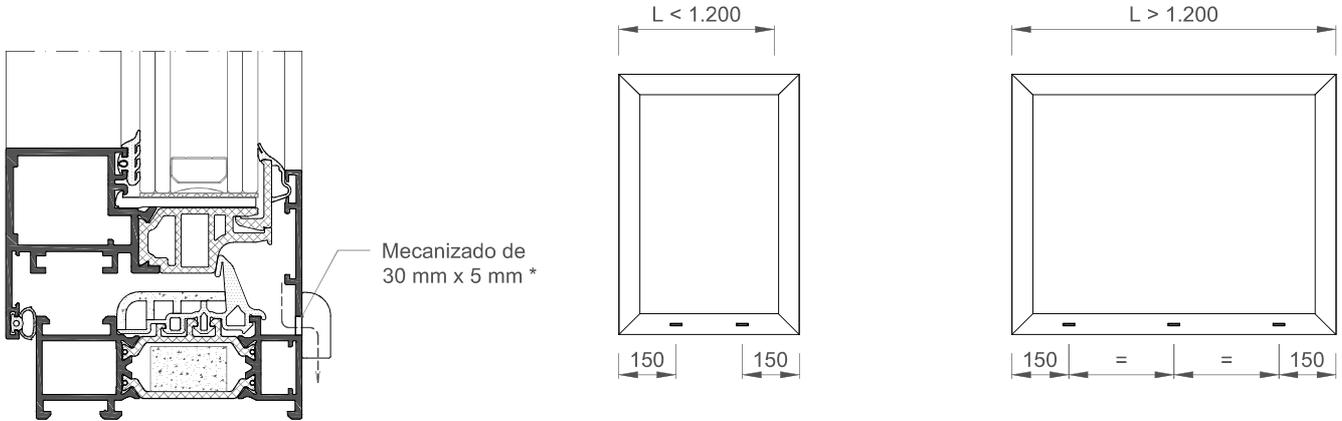


OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO
/SEALING CAPS OPTION

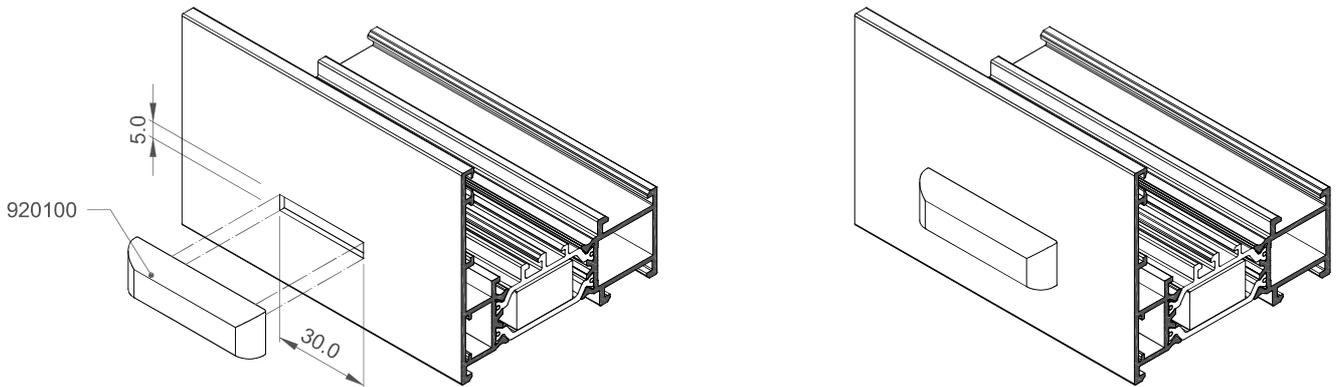
OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS



MECANIZADOS DESAGÜES MARCO Y TRAVESAÑO
MACHINING OF FRAME AND TRANSOM DRAINAGE



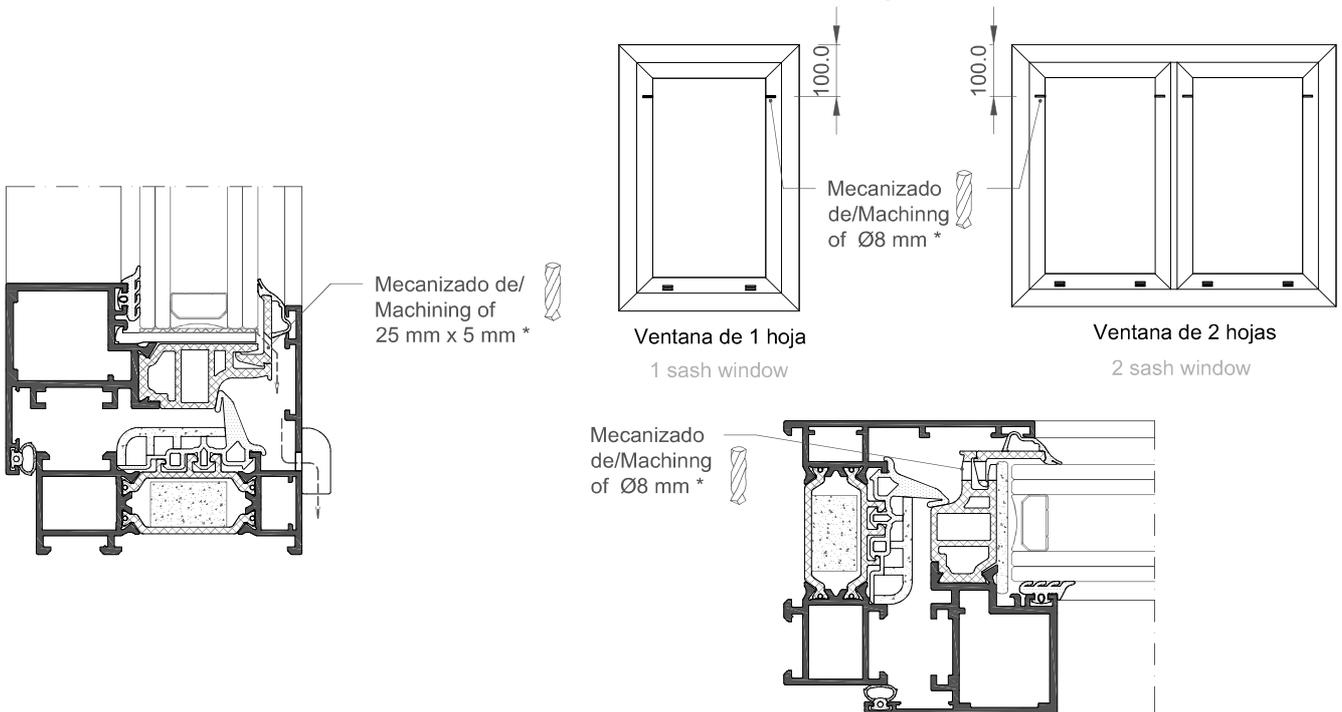
* Mecanizado a realizar en el troquel de la serie.
 * The machining must be done with the die of the serie.



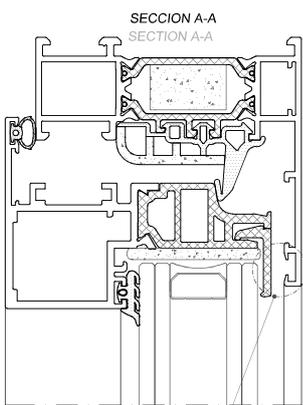
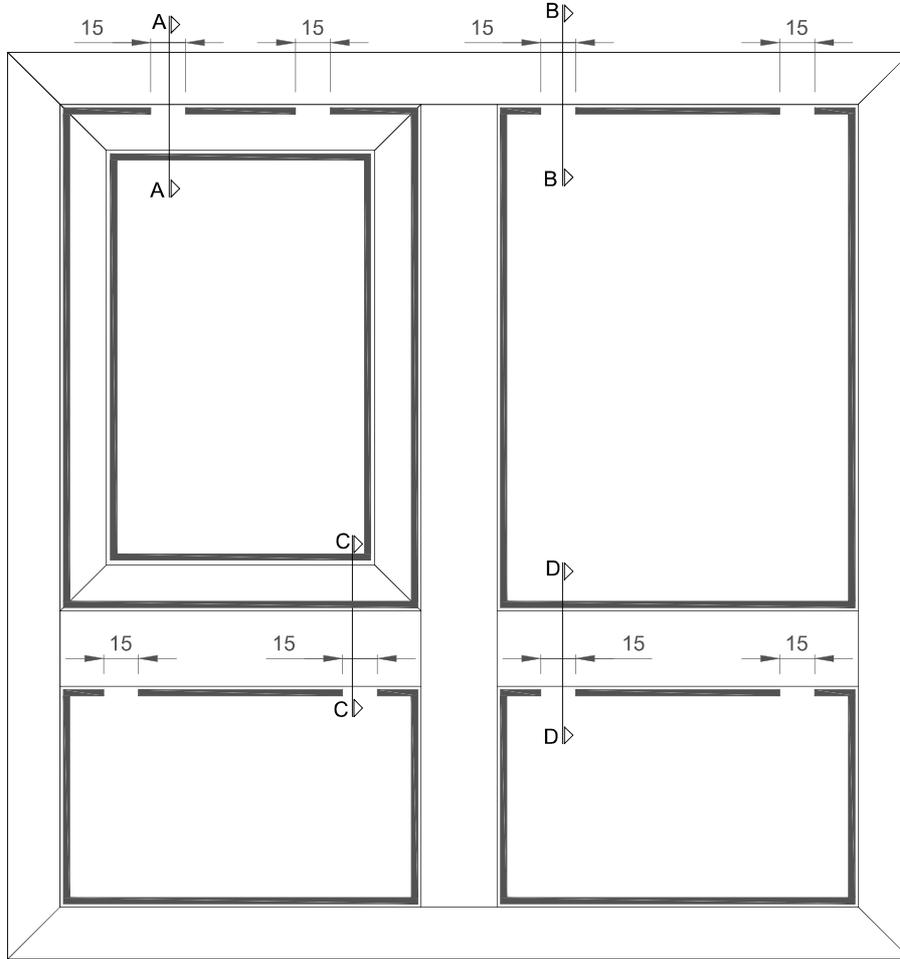
MECANIZADOS DESAGÜES HOJAS **MACHINING OF SASH DRAINAGE**

* Mecanizado a realizar a mano.

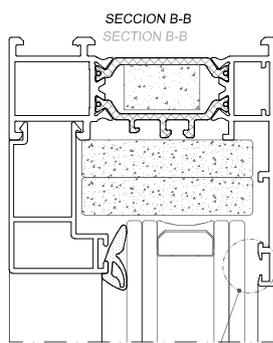
* Hand made machinings.



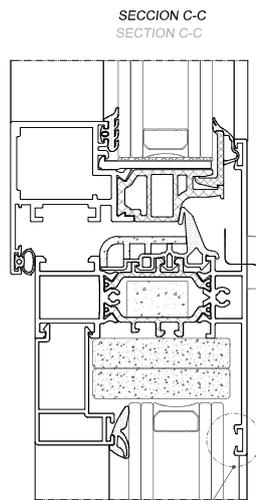
DESCOMPRESIÓN CARPINTERÍA
CARPENTRY DECOMPRESSION



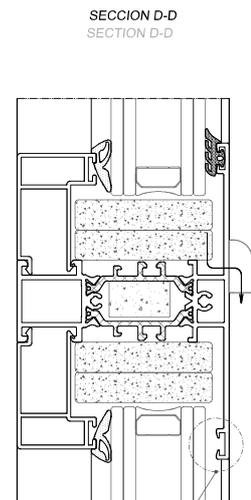
Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length



Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length



Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length



Corte de la junta en
15 mm de longitud/
Gasket cutting at 15
mm length

NOTA: Es necesario realizar estos cortes en las juntas para conseguir una igualación de presión que permita la correcta evacuación del agua.

NOTE: It is necessary to do these cuts in the gaskets in order to equal the pressure that allows the correct evacuation of the water.