

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Venstersysteem met  
aluminiumprofielen met  
thermische onderbreking

**COR-70 Industrial en  
COR-70 HO**

Geldig van 01/04/2021  
tot 31/03/2026

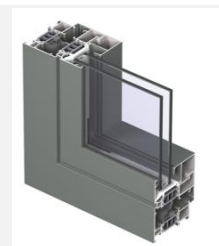
### Goedkeurings- en certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association  
Aarlenstraat, 53 – 1040 Brussel  
www.bcca.be - info@bcca.be


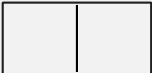
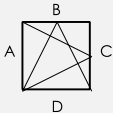
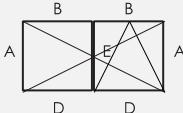
### Goedkeuringshouder:

Aluminios Cortizo S.A.U.  
Extramundi s/n  
15910 Padron (A Coruna)  
SPAIN  
Tel.: +34 902 31 31 50  
Website: www.cortizo.com  
E-mail: marcadoce@cortizo.com



Technische Goedkeuring:	Certificatie:
✓ Aluminiumprofielen met thermische onderbreking	✓ Vervaardiging van aluminiumprofielen met thermische onderbreking
✓ Venstersysteem	Ontwerp en productie van vensters door gecertificeerde schrijnwerkfabrikanten (lijst beschikbaar op www.bcca.be)

### Types vensters goedgekeurd conform NBN B 25-002-1 en types deuren goedgekeurd conform STS 53.1

✓  <b>Vaste vensters</b>	✓  <b>Samengestelde vensters</b>
✓  <b>Venster met opengaand kader of draaikipvenster, naar binnen opendraaiend (één vleugel)</b>	✓  <b>Gewoon opendraaiend Gewoon opendraaiend of draaikipvenster (dubbele vleugel)</b>

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het systeem (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het systeem in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het systeem en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

De handhaving van de Technische Goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het systeem aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het systeem met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke Certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder (en de Verdelers) moet(en) de resultaten van het onderzoek, weergegeven in de Technische Goedkeuring, respecteren bij het verstrekken van informatie aan derden. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen initiatieven nemen die zich opdringen wanneer de Goedkeuringshouder (of de Verdelers) dit niet (voldoende) uit eigen initiatief doet.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenstemming van het systeem met de Technische Goedkeuring staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt niet de veiligheid op de werf, de sanitaire aspecten en het duurzaam gebruik van grondstoffen, tenzij dit in specifieke bepalingen wordt vermeld. Bijgevolg is de BUTgb in geen enkel geval verantwoordelijk voor beschadigingen ingevolge het niet naleven, in hoofdzaak van de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect, van bepalingen over de veiligheid op de werf, over de sanitaire aspecten en over het duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: in deze Technische Goedkeuring zal steeds de term "aannemer" worden gebruikt, als verwijzing naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term kan ook worden opgevat in de betekenis van andere vaak gebruikte termen, zoals "uitvoerder", "installateur" en "applicator".

## 2 Voorwerp

De Technische Goedkeuring van een venstersysteem met aluminiumprofielen met thermische onderbreking geeft de technische beschrijving van een venstersysteem, dat bestaat uit de in paragraaf 4 vermelde componenten, de in paragraaf 5 geschetste montagewijze, de in paragraaf 6 geschetste plaatsingswijze en de in paragraaf 7 geschetste onderhouds- en beschermingsmaatregelen.

Onder voorbehoud van voormelde voorwaarden, steunend op het initiële typeonderzoek van de goedkeuringshouder, het complementaire proefprogramma dat door de goedkeuringshouder in opdracht van de BUTgb werd uitgevoerd evenals de actuele kennis van de techniek en haar normalisatie, kan men veronderstellen dat de prestatieniveaus vermeld in paragraaf 8 geldig zijn voor de vermelde types vensters.

Deze technische goedkeuring is niet automatisch van toepassing op andere componenten, constructietypes, plaatsingsmethodes en/of prestatieniveaus, en hiervoor moet een bijkomend onderzoek worden uitgevoerd.

De Goedkeuringshouder en de schrijnwerkfabrikanten mogen alleen naar deze goedkeuring verwijzen voor deze toepassingen van het venster- en deursysteem waarvoor is aangetoond dat de beschrijving volledig in overeenstemming is met de catalogus en met de richtlijnen die vooraf in de goedkeuring zijn gedefinieerd.

Individuele vensters of deuren mogen het ATG-merk dragen, indien hiervoor aan de schrijnwerkfabrikant door de goedkeuringshouder een licentie is gegeven en de schrijnwerkfabrikant goedkeuringshouder is van een certificaat afgeleverd door BCCA voor de fabricage van aan de goedkeuring conforme vensters. Dit ATG-merk heeft volgende vorm:

Tabel 1 – Vorm van het ATG-merk

	<p><b>Vensters Aluminios Cortizo COR-70 Industrial en COR-70 HO vervaardigd door de gecertificeerde schrijnwerkfabrikant Janssens (Brussel)</b></p>
--	---

De actuele lijst van bedrijven die houder zijn van voormelde licentie van de goedkeuringshouder en tevens houder zijn van voormeld certificaat afgeleverd door BCCA, kan op de website van BCCA ([www.bcca.be](http://www.bcca.be)) worden geraadpleegd.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de onderdelen met de goedkeuringstekst en de opvolging van de begeleiding van de schrijnwerkfabrikanten hebben niets te maken met de kwaliteit van de individuele ramen en deuren. De schrijnwerkfabrikant, de plaatser en de voorschrijver blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

## 3 Systeem

Het venstersysteem "COR-70 HO" betreft vensters met verborgen vleugels.

Het venstersysteem "COR-70 Industrial en COR-70 HO" is geschikt voor het vervaardigen van de volgende elementen:

- Vaste vensters
- Gewoon opendraaiend, naar binnen openvallend of draaikipvenster, met enkele vleugel
- Venster met dubbele gewoon opendraaiende vleugels of met primaire draaikipvleugel en secundaire gewoon opendraaiende vleugel
- Samengestelde vensters

Het venstersysteem "COR-70 Industrial en COR-70 HO" heeft vier uitvoeringsvarianten:

- Variant 1 COR-70 Industrial en COR-70 HO
- Variant 2 COR-70 Industrial en COR-70 HO met schuim in de sponning
- Variant 3 COR-70 Industrial en COR-70 HO met schuim tussen de thermische onderbrekingen en met schuim in de sponning
- Variant 4 COR-70 Industrial en COR-70 HO met schuim tussen de thermische onderbrekingen, schuim in de sponning en middendichting met bijkomend deel in geschuimd EPDM. Deze uitvoering biedt de beste thermische isolatiegraad.

De binnen- en buitendelen kunnen in dezelfde kleur gepoederlakt of geanodiseerd worden. Als alternatief kunnen de binnen- en buitendelen elk in een andere kleur worden gepoederlakt of geanodiseerd.

Alle weerstandsprofielen waarvan sprake bestaan uit aluminiumdelen, namelijk een binnen- en een buitendeel, die afzonderlijk geëxtrudeerd zijn en die doorlopend verbonden worden door inklemming van twee polyamide strips een thermische onderbreking vormen.

De onderhavige goedkeuring steunt, voor wat betreft de mechanische prestaties van de profielen met thermische onderbreking, op de technische goedkeuring van het assemblagesysteem van aluminium profielen met thermische onderbreking ATG H969.

## 4 Onderdelen

Voor een grafische weergave van de onderdelen wordt verwezen naar de documentatie van de goedkeuringshouder. Deze kan worden verkregen in elektronisch formaat als bijlage bij deze goedkeuring, op de website van de BUTgb.

### 4.1 Weerstandsprofielen uit aluminium met thermische onderbreking

Onderstaande tabel geeft de belangrijkste gegevens weer van de weerstandsprofielen die gebruikt mogen worden voor de vervaardiging van vensters of deuren overeenstemming met deze goedkeuring.

De stijfheid  $I_{xx}$  van het profiel tegen lasten loodrecht op het glasvlak (zoals windbelasting) is afhankelijk van de lengte van het beschouwde profiel; de waarde van  $I_{xx}$  is gegeven voor verschillende lengtes van het profiel.

Tabel 2 – Weerstandprofielen uit aluminium met thermische onderbreking

Profielen	$I_{xx, 1m}$ (L = 100 cm)	$I_{xx, 1,4 m}$ (L = 140 cm)	$I_{xx, 1,8 m}$ (L = 180 cm)	$I_{xx, 2,2 m}$ (L = 220 cm)	$I_{xx, 2,6 m}$ (L = 260 cm)	$I_{xx, 3 m}$ (L ≥ 300 cm)	$I_{yy}$	Lineaire massa
	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	kg/m
<b>Profielen voor de vervaardiging van COR-70 Industrial vaste vensterkaders en vaste vensters</b>								
COR-7930	13,0	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	4,9	1,28
COR-7931	13,0	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	4,9	1,28
COR-7932	18,1	22,9	26,6	29,3	31,2	32,6	10,1	1,41
COR-7933	18,1	22,9	26,6	29,3	31,2	32,6	10,1	1,41
COR-7935	23,4	28,5	32,7	35,9	38,3	40,0	14,5	1,63
COR-7936	32,8	38,6	43,5	47,3	50,2	52,5	23,5	1,86
COR-7937	23,4	28,5	32,7	35,9	38,3	40,0	14,5	1,63
COR-7938	13,0	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	49,0	1,28
COR-7939	13,0	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	49,0	1,28
COR-7950	12,8	16,7	19,6	21,7	23,1	24,2	49,3	1,29
COR-7951	12,8	16,7	19,6	21,7	23,1	24,2	49,3	1,29
COR-7952	18,1	22,8	26,5	29,2	31,2	32,6	10,2	1,42
COR-7953	18,1	22,8	26,5	29,2	31,2	32,6	10,2	1,42
COR-7954	25,3	30,6	34,8	37,9	40,2	41,9	19,0	1,53
COR-7955	25,3	30,6	34,8	37,9	40,2	41,9	19,0	1,53
COR-7956	13,1	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	5,0	1,30
COR-7957	13,1	17,0	20,0	22,2	23,7	24,8	5,0	1,30
<b>Profielen voor de vervaardiging van COR-70 HO vaste vensterkaders en vaste vensters</b>								
COR-7907	30,5	36,0	40,5	44,0	46,6	48,6	22,8	1,71
COR-7908	30,5	36,0	40,5	44,0	46,6	48,6	22,8	1,71
COR-7910	17,9	22,3	25,7	28,1	29,8	31,1	10,6	1,37
COR-7911	23,0	28,3	32,4	35,5	37,8	39,4	16,9	1,49
COR-7913	18,1	22,4	25,8	28,2	29,9	31,2	10,8	1,38
COR-7914	23,2	28,4	32,5	35,6	37,8	39,5	17,0	1,51
COR-7915	18,1	22,4	25,8	28,2	29,9	31,2	10,8	1,38
COR-7916	23,2	28,4	32,5	35,6	37,8	39,5	17,0	1,51
COR-7917	18,1	22,4	25,8	28,2	29,9	31,2	10,6	1,37
COR-7918	23,2	28,4	32,5	35,6	37,8	39,5	16,9	1,49
COR-7962	30,4	36,2	40,9	44,5	47,1	49,1	27,1	1,61
COR-7963	30,4	36,2	40,9	44,5	47,1	49,1	27,1	1,61
COR-7988	17,8	22,1	25,3	27,6	29,3	30,5	106,2	1,37
COR-7989	17,8	22,1	25,3	27,6	29,3	30,5	106,2	1,37
<b>Profielen voor de vervaardiging van COR-70 Industrial venstervleugels</b>								
COR-7920	17,5	23,1	27,7	31,1	33,7	35,6	9,5	1,54
COR-7921	29,8	36,3	42,0	46,6	50,1	52,8	22,6	1,87
COR-7922	39,4	46,0	51,8	56,5	60,2	63,1	28,7	2,16
<b>Profielen voor de vervaardiging van COR-70 HO venstervleugels (verborgen vleugel)</b>								
COR-7905	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	1,25
COR-7906	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	1,30
<b>Profielen voor de vervaardiging van vaste stijlen en deurdwarsregels van COR-70 Industrial vensters</b>								
COR-7970	16,9	21,3	24,7	27,2	29,1	30,4	8,0	1,46
COR-7971	16,9	21,3	24,7	27,2	29,1	30,4	8,0	1,46
COR-7975	29,9	35,3	39,9	43,6	46,3	48,4	20,4	1,85
COR-7976	29,9	35,3	39,9	43,6	46,3	48,4	20,4	1,85
COR-7977	171,7	179,9	188,2	195,7	202,2	207,7	160,1	3,39

Profielen	$I_{xx, 1m}$ (L = 100 cm)	$I_{xx, 1,4 m}$ (L = 140 cm)	$I_{xx, 1,8 m}$ (L = 180 cm)	$I_{xx, 2,2 m}$ (L = 220 cm)	$I_{xx, 2,6 m}$ (L = 260 cm)	$I_{xx, 3 m}$ (L ≥ 300 cm)	$I_{yy}$	Lineaire massa	
	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	kg/m	
<b>Profielen voor de vervaardiging van vaste stijlen en deurdwarsregels van COR-70 HO vensters</b>									
<b>COR-7912</b>	22,8	27,3	30,8	33,4	35,3	36,7	14,2	1,52	
<b>COR-7919</b>	22,8	27,3	30,8	33,4	35,3	36,7	14,2	1,52	
<b>Ind Makelaars</b>	<b>COR-70 Industrial Makelaars</b>								
<b>COR-7940</b>	16,0	20,4	23,9	26,6	28,6	30,0	7,71	1,48	
<b>COR-7942</b>	16,0	20,4	23,9	26,6	28,6	30,0	7,71	1,48	
	<b>COR-70 HO Makelaars</b>								
<b>COR-7909</b>	29,1	34,1	38,4	41,7	44,2	46,1	38,1	1,71	
	<b>Verbreder</b>								
<b>COR-7985</b>	33,2	38,1	42,6	46,3	49,3	51,6	25,2	2,06	

## 4.2 Hang- en sluitwerk

De fiches in bijlage (bijlagen 1 tot 4) geven per type hang- en sluitwerk:

- het type (venster)
- de toegelaten openingswijze
- de toegelaten afmetingen van de kaders (vaste vensters) of vleugels (opengaande vensters)
- het aantal sluit- en rotatiepunten in functie van de afmetingen van de vleugel en van de gebruikte profielen
- de verschillende normatieve criteria welke werden vastgelegd.

Onderstaande tabel geeft een opsomming weer van de belangrijkste eigenschappen van de types hang- en sluitwerk die gebruikt mogen worden voor de vervaardiging van vensters in overeenstemming met deze goedkeuring. De vermelde eigenschappen van het hang- en sluitwerk beperken de eigenschappen van de vensters en deuren die ervan worden voorzien.

De COR 70 industrial vleugel met het hoogste gewicht welke beproefd werd, woog 101 kg.

DCOR 70 HO vleugel woog 80 kg.

**Tabel 3 – Samenvatting eigenschappen hang- en sluitwerk**

	Agressiviteits-klasse	Duurzaamheid	Maximaal gewicht
	Hang- en sluitwerk voor vensters		
<b>STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg</b>	Gemiddeld (klasse 4)	15.000 cycli (klasse 4)	160 kg

## 4.3 Dichtingen

Onderstaande lijst geeft een opsomming weer van de dichtingen die gebruikt mogen worden voor de vervaardiging van vensters in overeenstemming met deze goedkeuring.

Middendichting: figuur "Toebehoren - dichtingen" (met hoeken)

**Tabel 4 – Samenvatting van de eigenschappen van de middendichtingen (type W)**

	Contact-druk	Domein van gebruikstemperatuur	Elastische herstel	
			Nieuw	Na thermische veroudering
<b>347902 (ge vulkaniseerd hoekstuk)</b>	Graad 4	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>327901</b>	Graad 4	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>327902</b>	Graad 4	Graad 5	Graad 0	Graad 2
Aanbeveling (NBN B 25-002-1):				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contactdruk: ≤ 100 N/m</li> <li>• Domein van gebruikstemperatuur: -20 °C tot en met 85 °C</li> <li>• Elastisch herstel: ≥ 50 %</li> </ul>				

Buitenaanslagdichting: "Toebehoren - dichtingen"

**Tabel 5 – Samenvatting van de eigenschappen van de aanslagdichtingen (type W)**

	Contact-druk	Domein van gebruikstemperatuur	Elastische herstel	
			Nieuw	Na thermische veroudering
<b>327903</b>	Graad 4	Graad 5	< = 27%	Graad 2
Aanbeveling (NBN B 25-002-1):				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contactdruk: ≤ 100 N/m</li> <li>• Domein van gebruikstemperatuur: buitenaanslagdichtingen: -20 °C tot en met 85 °C</li> <li>• Elastisch herstel: ≥ 50 %</li> </ul>				

Binnenaanslagdichting: "Toebehoren - dichtingen"

**Tabel 6 – Samenvatting van de eigenschappen van de aanslagdichtingen (type W)**

	Contact-druk	Domein van gebruikstemperatuur	Elastische herstel	
			Nieuw	Na thermische veroudering
<b>223010</b>	Graad 4	Graad 5	Graad 0	Graad 2
Aanbeveling (NBN B 25-002-1): <ul style="list-style-type: none"> <li>Contactdruk: ≤ 100 N/m</li> <li>Domein van gebruikstemperatuur: binnenaanslagdichtingen: -10 °C tot en met 55 °C</li> <li>Elastisch herstel: ≥ 50 %</li> </ul>				

Beglazingsvoegen:

**Tabel 7 - Samenvatting van de eigenschappen van de glasdichtingen (type G)**

	Contact-druk	Domein van gebruikstemperatuur	Elastische herstel	
			Nieuw	Na thermische veroudering
Binnenglasdichtingen				
<b>240135</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>240136</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>242701</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>250092</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>250097</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>250098</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
Buitenglasdichtingen				
<b>240124</b>	Graad 7	Graad 5	Graad 0	Graad 2
<b>240137</b>	Graad 8	Graad 5	Graad 0	Graad 2
Aanbeveling (NBN S 23-002): <ul style="list-style-type: none"> <li>Contactdruk: ≥ 500 N/m, ≤ 1500 N/m</li> <li>Domein van gebruikstemperatuur:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>Buitenglasdichtingen: -20 °C tot en met 85 °C</li> </ul> </li> </ul>				

#### 4.4 Toebehoren

Onderstaande lijst geeft een opsomming weer van de toebehoren die gebruikt mogen worden voor de vervaardiging van vensters in overeenstemming met deze goedkeuring.

##### 4.4.1 Aluminiumprofielen zonder thermische onderbreking

- Glaslatten:
  - rechte glaslatten 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2023, 2038, 2065, 2093, 2117, 7011, 7088, 7090 en 7098.
  - afgeronde glaslatten 2013, 2014, 2021, 2038, 2113, 2114, 2138, 2313, 2314, 2321 en 2338
- Aluminium versterkingen: 1700

##### 4.4.2 Aanvullende metalen stukken

- clips voor RC 2012 glaslatten
- Aluminium glassteunblok voor COR 70 HO vleugel
- Hoeken:
  - Pershoeken: 320001, 367935, 327922, 247231, 347950, 327923, 920425, 248220, 248221, 320002, 357043, 327920, 327924, 327921, 357924, 247205.
  - Aanpasbare pershoeken: 207004, 277004, 912100, 296838, 960023, 242831, 920135, 212008, 287310, 212007, 245054, 217003, 282730
  - Flensversterkingen:
- T-verbinders:
  - Schroefbare T-verbinders 367983, 920140

- Nagelbare T-verbinders, telkens te vervolledigen met toebehoren 367900, 367901, 367902, 367903, 367904, 367905

##### 4.4.3 Aanvullende kunststofstukken (figuur Toebehoren – toebehoren)

HO glaslat uit gecoëxtrudeerd PVC  
 Afdekelement van de drainageopeningen uit PA: 920100  
 Glassteunblok uit PA: 330120, 330124, 330130, 330134, 330140, 330324, 330330, 330334, 330340, 330424, 330430, 330434, 330440, 330524, 330529, 330534, 330540 of 347905.

#### 4.5 Beglazing

De beglazing moet een ATG en/of BENOR-attest genieten.

Een lijst met goedgekeurde types beglazing kan worden geraadpleegd op deze website: <http://www.bcca.be>.

Het profielsysteem is geschikt voor opvulpanelen met een dikte tussen 24 mm en 56 mm (vaste kaders en vleugels voor het systeem COR-70 Industrial.

Het profielsysteem is geschikt voor invulpanelen met een dikte tussen 27 mm en 40 mm (vaste kaders) of tussen 26 mm en 41 mm (vleugels) voor het systeem COR-70 HO.

#### 4.6 Extra isolatie

##### 4.6.1 Tussen de sponning en de rand van de beglazing

Om de U-waarde van het schrijnwerkelement te verbeteren, kan men overwegen isolerende stroken aan te brengen in de ruimte tussen de sponning en de rand van de beglazing. Deze isolerende stroken kunnen de goede drainage en de goede ventilatie van de sponning/de rand van de beglazing verhinderen, zodanig zelfs dat een eventuele infiltratie of condensatie van water in de sponning niet efficiënt en tijdig wordt afgevoerd en eventueel de rand van de beglazing kan beschadigen. Momenteel zijn er diverse materialen en plaatsingsmethoden beschikbaar, maar er is nog niet voldoende praktische ervaring of de resultaten van wetenschappelijk onderzoek zijn nog onvoldoende om hierover vaste en algemene toepassingscriteria vast te stellen. Om die reden bevat de ATG geen concrete beoordeling over de effecten van de plaatsing van isolatiestroken in de glassponning.

Behalve de in deze goedkeuring genoemde principes kunnen de individuele voorschriften of garanti voorwaarden bepalend zijn voor de aanvaardbaarheid van individuele oplossingen.

De bijkomende isolatie tussen de sponning en de rand van de beglazing moet worden onderbroken ter hoogte van de glassteunblokken op een lengte van 150 mm en ter hoogte van de drainage- en verluchttingsopeningen op een lengte van 50 mm.

De lijst hierna geeft een opsomming van de bijkomende isolatie tussen de sponning en de rand van de beglazing die volgens de goedkeuringshouder mag worden gebruikt bij de uitvoering van vensters die onder deze goedkeuring vallen.

Stroken polyethyleen-schuim met gesloten cellen met zelfklevende strook op de achterzijde: 320023, 334616 en 343503

##### 4.6.2 Tussen de thermische onderbrekingen

De lijst hierna geeft een opsomming van de bijkomende isolatie tussen de thermische onderbrekingen die volgens de goedkeuringshouder mogen worden gebruikt bij de uitvoering van vensters die onder deze goedkeuring vallen.

Strook polyethyleen-schuim met gesloten cellen: 307000 en 320020.

#### 4.7 Kitten voor glas- en ruwbouwaansluiting

Kitten worden gebruikt als dichtingsvoeg van de ruwbouw of voor het opkitten van glas indien geen voorgevormde dichtingen gebruikt worden; ze moeten goedgekeurd zijn door de BUtgb voor de gebruikte toepassing conform STS 56.1.

De types kit die worden aangewend zijn:

- Voor de aansluiting met het metselwerk: bouwkit 12.5 E, 20 LM of 25 LM.
- Voor het opkitten van het glas (indien geen voorgevormde dichtingen gebruikt worden): glaskit 20 LM of 25 LM

Een lijst met goedgekeurde types kit kan worden geraadpleegd op deze website: <http://www.bcca.be>.

#### 4.8 Systeemgebonden lijmen en kitten

Systeemgebonden lijmen worden gebruikt bij de bevestiging van de profielen op of tegen elkaar, bij de dichting van makelaars, bij de hoekaansluitingen van de dichtingen en de montage van voormelde toebehoren; ze moeten goedgekeurd zijn door de BUtgb voor de toepassing.

Aluminium zaagsnedes moeten ontvet en gepassiveerd worden, door het gebruik van een corrosiewerend product.

De types lijmen en kitten die worden aangewend zijn:

- Tussen twee aluminium oppervlakken: neutrale siliconenkit
- Voor de dichting van makelaars: neutrale siliconenkit
- Voor de montage van T- en hoekverbinders: twee-componenten PUR-lijm 317150
- Tussen twee dichtingen: cyanoacrylaatlijm
- Voor de bevestiging van kunststof: secondelijm 341269
- Voor de bevestiging van dichtingen: cyanoacrylaatlijm 341269

Rond de doorlopend uitgevoerde buitenglasdichtingen kunnen ook gevulkaniseerde elementen op maat worden voorzien.

Meteen na de montage worden de zichtvlakken ontdaan van lijmresten met een niet-agressief reinigingsmiddel van het type Soudal Cleaner and Degreaser.

## 5 Montagevoorschriften

#### 5.1 Vervaardiging van de profielen met thermische onderbreking

De profielen met thermische onderbreking die in het kader van deze technische goedkeuring van het venstersysteem "COR-70 Industrial en COR-70 HO" worden gebruikt, voldoen aan de technische goedkeuring van het verbindingssysteem van aluminium profielen met thermische onderbreking ATG H969 en zijn vervaardigd door en hiervoor gecertificeerd door BCCA.

#### 5.2 Ontwerp en vervaardiging van vensterdeuren

De vensters met thermisch onderbroken profielen die in het kader van deze technische goedkeuring van het venstersysteem "COR-70 Industrial en COR-70 HO" worden gebruikt, worden ontworpen en vervaardigd door schrijnwerkbedrijven die hiervoor door de goedkeuringshouder worden erkend en eventueel hiervoor door BCCA worden gecertificeerd.

Het ontwerp en de vervaardiging moeten voldoen aan:

- alle geldende wetgeving en regelgeving
- de NBN B 25-002-1 (voor vensters)
- de NBN S 23-002 (voor beglazing)
- de voorschriften opgenomen in de systeemdocumentatie van de goedkeuringshouder

De actuele lijst met gecertificeerde schrijnwerkfabrikanten kan worden geraadpleegd op deze website: [www.bcca.be](http://www.bcca.be).

#### 5.2.1 Ontwatering en ontluchting van de sponning

De beglazing dient geplaatst te worden overeenkomstig de Technische Voorlichting TV 221 - "Plaatsing van glas in sponningen" (WTCB). Er moet bijzondere aandacht worden besteed aan de correcte drainage en aan de ventilatie van de sponning/de rand van de beglazing, zodat het water dat afkomstig is van eventuele infiltraties en/of condensatie zo snel mogelijk wordt afgevoerd via drainageopeningen onderaan het vensterkader. Deze zorgen overigens, samen met de decompressieopeningen bovenaan het vensterkader, voor een goede luchtcirculatie, zodat de rand van de beglazing snel kan drogen om beschadiging van de afdichting van de isolerende beglazing of veroudering van het tussenblad bij gelaagd glas te vermijden.

De drainage van de vaste kaders van opengaande elementen wordt verzekerd door twee of meer drainageopeningen van 30 mm x 5 mm per venstervlak, met een maximale tussenruimte ten opzichte van de hoek van 150 mm; bij een breedte van meer dan 1200 mm wordt een bijkomende drainageopening voorzien per bijkomende breedte van 1200 mm.

De drainage van de vleugels wordt verzekerd door twee drainageopeningen van 10 mm x 4 mm.

De verluchting van de vaste ramen wordt verzekerd door het twee keer bovenaan onderbreken van de buitenglasdichting over een lengte van 15 mm. De verluchting van de delen met opengaand kader wordt verzekerd door één verluchtingsopening met een diameter van 8 mm te boren boven elk verticaal profiel van het venster.

## 6 Plaatsing

Het plaatsen van vensters gebeurt overeenkomstig TV 188 "Plaatsen van buitenschrijnwerk" en TV 255 "Luchtdichtheid van gebouwen" van het WTCB en de plaatsingsrichtlijnen opgesteld door de goedkeuringshouder.

## 7 Onderhoud

De reiniging van de beglazing, de beglazingsafdichtingen, de vleugels en de vaste raamkaders moet gebeuren naargelang van de vervuilingsgraad.

De reiniging gebeurt met zuiver water, waaraan eventueel een weinig detergent toegevoegd werd. Het gebruik van agressieve of schurende producten, van organische oplosmiddelen (bv. alcohol) of van sterk alkalische producten (bv. ammoniak) is verboden. De reiniging van het schrijnwerk met water onder hoge druk wordt ten stelligste afgeraden.

Geanodiseerd aluminium: voor de verwijdering van sterk hechtend vuil kan men een zacht schuurmiddel of een detergent gebruiken. Het gebruik van basische of zure producten en van grove schuurmiddelen (bv. staalwol) moet zoveel mogelijk vermeden worden.

Gelakt aluminium: de reinigingsproducten moeten neutraal zijn (pH begrepen tussen 6 en 8) en mogen geen schuurmiddelen bevatten.

Het jaarlijkse onderhoud bestaat uit:

- Vrijmaken van de ontwateringsgroeven van de vleugels en de vaste raamkaders en nazicht van de reinheid van de decompressiekamer. Nazicht van de werking van deze elementen.
- Visuele controle van de staat van de soepele beglazingsafdichtingen, een controle van hun hechting aan de ondergrond (beglazing, schrijnwerk, ruwbouw) en vervanging van de delen die gebreken vertonen

(bv. door vogels beschadigde afdichtingen). Indien de voegen beschilderd werden, dient men – indien nodig – hun afwerking te vernieuwen.

De soepele profielen ter verzekering van de luchtdichtheid moeten gereinigd worden met zuiver water waaraan eventueel een weinig detergent toegevoegd werd. Men dient over te gaan tot een nazicht van hun algemene staat, van de staat van de gelaste verbindingen (bv. in de hoeken) en tot de vervanging van de verharde of beschadigde delen. Deze profielen mogen niet geschilderd worden.

Nazicht en eventuele vervanging van de soepele kitvoegen ter verzekering van de aansluiting tussen het schrijnwerk en de ruwbouw.

Reiniging en nazicht van de verluchttingsroosters (werking, bevestigingen).

Het hang- en sluitwerk moet gereinigd worden met een doek die licht bevochtigd werd met water waaraan eventueel een weinig detergent toegevoegd werd.

De beweegbare onderdelen moeten gesmeerd worden:

- cilinders: grafiet of siliconenspray. Olie en vet mogen nooit gebruikt worden.
- hang-en sluitwerk: niet-agressieve olie of zuurvrij vet
- sluitplaten: niet-agressieve olie, zuurvrij vet of vaseline.

- Bij een gebrekkige werking kan het soms nodig zijn het hang- en sluitwerk af te stellen, te herstellen, of – indien nodig – te vervangen.

Het hang- en sluitwerk moet opnieuw afgesteld worden bij gebruiksproblemen of wanneer de samendrukking van de soepele profielen ter verzekering van de luchtdichtheid niet langer gewaarborgd is; dit dient te gebeuren door een specialist.

## 8 Prestatiekenmerken

Alle prestatiekenmerken vermeld in deze goedkeuring werden bepaald door proeven of berekeningen volgens de methodiek vermeld in de norm NBN B 25-002-1, op vensters conform de in deze goedkeuring opgenomen beschrijvingen en opsommingen, of onderdelen daarvan.

De stand van de wetenschap laat toe te veronderstellen dat vensters en deuren conform de in deze goedkeuring opgenomen beschrijvingen en opsommingen, of onderdelen daarvan, deze prestaties evenaren.

### 8.1 Prestaties van de profielen

#### 8.1.1 Thermische eigenschappen

Voor een eerste benadering of bij gebrek aan nauwkeurige berekeningswaarden (Tabel 9 tot tabel 12) kunnen voor alle courante berekeningen de  $U_f$  en  $U_{f0}$  waarden uit tabel 8 gebruikt worden.

- $U_f$  stelt de thermische doorlaatbaarheid van een profiel met een gegeven lengte van de thermische onderbreking voor.
- $U_{f0}$  stelt de thermische doorlaatbaarheid van een profiel alsof de ontwikkelde oppervlakte gelijk is aan de geprojecteerde oppervlakte met een gegeven lengte van de thermische onderbreking voor. De waarde van  $U_{f0}$  kan gebruikt worden, samen met de geometrische eigenschappen van een profiel of profielcombinatie, om de  $U_f$  of R waarde te berekenen, zie NBN B 62-002.

**Tabel 8 – Waarden van  $U_f$  bij gebrek aan nauwkeurige berekeningswaarde**

Hoogte van de thermische onderbreking	Type profiel	$U_{f0}$	$U_f$
mm		W/(m <sup>2</sup> .K)	W/(m <sup>2</sup> .K)
35	alle profielen waarvan beide thermische onderbrekingen 35 mm meten	2.58	3.04
31,8	alle profielen waarvan beide thermische onderbrekingen 31,8 mm meten	2.65	3.14
30	alle profielen waarvan beide thermische onderbrekingen 30 mm meten	2.73	3.25
25	alle profielen waarvan beide thermische onderbrekingen 25 mm meten	2.96	3.59

#### 8.1.1.1 Nauwkeurig bepaalde waarden

De nauwkeurig bepaalde waarden van  $U_f$  in Tabel 9 tot Tabel 12 kunnen gebruikt worden voor het profiel of de profielencombinatie in referentie. Voor profielen of combinaties van profielen die niet vermeld staan, of voor paneeldikten kleiner dan de vermelde waarden, moeten de waarden van Tabel 8 worden gebruikt.

De berekeningen om deze waarden te verkrijgen, zijn gecertificeerd door de certificatieoperator BCCA.

Bij de berekening van deze waarden wordt rekening gehouden met een glas- of invulpaneel van 24 mm dik. Deze waarden kunnen worden gebruikt voor een glas- of paneeldikte van 24 mm of meer. De berekeningen werden uitgevoerd met middendichting 327901, zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen (variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en tussen de sponning en de rand van de beglazing).

**Tabel 9 - Berekening volgens NBN EN ISO 10077-2: COR 70 industrial vast kader met vleugel**

Kader-profiel	Vleugel-profiel	Zichtbare breedte	$U_f$ - waarde			
		mm	W/m <sup>2</sup> .K			
Uitvoering:		variant 4 maar zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen	variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en tussen de sponning en de rand van de beglazing			
			$\epsilon$	0,9	0,1	0,9
COR-7930	-					
	COR-7920	87,6	2,3	2,1	2,5	2,4
	COR-7921	105	2,5	2,1	2,7	2,3

**Tabel 10 – Berekening volgens NBN EN ISO 10077-2: COR 70 industrial makelaar met twee vleugels**

Makelaar	Vleugel-profiel	Zichtbare breedte	U <sub>f</sub> - waarde			
		mm	W/m <sup>2</sup> .K			
			variant 4 maar zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen		variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en tussen de sponning en de rand van de beglazing	
		ε	0,9	0,1	0,9	0,1
<b>COR-7940</b>	COR-7920	138,8	2,0	1,9	2,5	2,4
<b>COR-7940</b>	COR-7921	173,6	2,3	1,9	2,6	2,3

**Tabel 11 — Berekening volgens NBN EN ISO 10077-2: COR 70 HO vast kader met vleugel**

Kader-profiel	Vleugel-profiel	Zichtbare breedte	U <sub>f</sub> - waarde			
		mm	W/m <sup>2</sup> .K			
			variant 4 maar zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen		variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en tussen de sponning en de rand van de beglazing	
		ε	0,9	0,1	0,9	0,1
	COR-7905	71,9	2,3	2,2		2,2

**Tabel 12 – Berekening volgens NBN EN ISO 10077-2: COR 70 HO makelaar met twee vleugels**

Makelaar	Vleugel-profiel	Zichtbare breedte	U <sub>f</sub> - waarde			
		mm	W/m <sup>2</sup> .K			
			variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen		variant 4 zonder schuim tussen de thermische onderbrekingen en tussen de sponning en de rand van de beglazing	
		ε	0,9	0,1	0,9	0,1
<b>COR-7909</b>	COR-7905	107,4	2,2	2,1	2,2	2,2

### 8.1.2 Agressiviteit van de omgeving

De binnen- en buitendelen kunnen in dezelfde kleur gepoederlakt of geanodiseerd worden. Als alternatief kunnen de binnen- en buitendelen elk in een andere kleur worden gelakt of geanodiseerd.

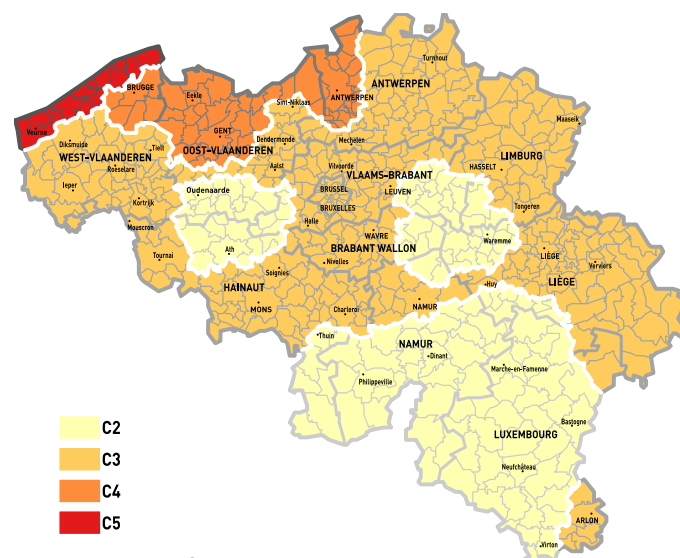
De fabrikant biedt profielen en hulpstukken met verschillende kwaliteiten afwerking aan en met een verschillende weerstand tegen de agressiviteit van de omgeving. Afhankelijk van de gekozen afwerking zijn de profielen geschikt om in bepaalde zones met een gegeven agressiviteitsklasse te worden gebruikt. Voor België zijn de klimaatagressiviteitszones vastgelegd in STS 52.2. De weerstand tegen agressiviteit van de omgeving van het hang- en sluitwerk is eveneens een beperkende factor, zie hiervoor Tabel 3; de weerstand tegen agressiviteit van de omgeving van het venster of de deur is deze van het laagste element van de profielen en het hang- en sluitwerk.

Tabel 13 hierna vermeldt, afhankelijk van de geografische of plaatselijke agressiviteit, de minimaal vereiste afwerkingskwaliteit.

**Tabel 13 – Agressiviteitsniveaus betreffende de afwerking**

Zone	Agressiviteit klasse	geanodiseerd	Gelakt	Minimale corrosie-weerstand van het Hang- en sluitwerk volgens NBN EN 1670
<b>C2</b>	Laag	20 µm	"Seaside" lakprocedé	Klasse 3
<b>C3</b>	Gemiddeld	20 µm	"Seaside" lakprocedé	Klasse 3
<b>C4</b>	Hoog	20 µm	"Seaside" lakprocedé	Klasse 4
<b>C5</b>	Zeer hoog	25 µm	"Seaside" lakprocedé	Klasse 4 <sup>(1)</sup>
<b>Plaatselijke agressiviteit factoren</b>	Zeer hoog	25 µm	Lakprocedé voor risicozones	Klasse 4 <sup>(1)</sup>

(1): Het gebruik van Hang- en sluitwerk met weerstand tegen corrosie klasse 5 kan overwogen worden indien de inspectie en het onderhoud van het hang- en sluitwerk door de gebruiker niet gemakkelijk kunnen gebeuren.



**Fig. 1 – Geografische agressiviteitszones**

Ongeacht de geografische agressiviteitszone moet steeds onderzocht worden of er sprake is van plaatselijke agressiviteitsniveaus:

- nabijheid van spoorverkeer (treinen of trams),
- nabijheid van luchthavens,
- industriële chlorideneerslag,
- de situatie in dichtbevolkte stedelijke zones,



- plaatselijk verhoogde inwerking van vervuiling (aanwezigheid van bouwwerf, ...),
- minder of gebrek aan reiniging van het schrijnwerk door natuurlijke beregening veroorzaakt door het gevelreliëf, verborgen hoeken of andere situaties,
- binnenklimaten zoals zwembaden (afhankelijk van de waterbehandeling), composthallen, opslag van corrosieve producten,
- nabijheid van intensieve veeteelt

### 8.1.2.1 Geanodiseerde profielen

De profielen kunnen geanodiseerd worden conform STS 52.2, waarvan de opvolging gedekt is voor deze goedkeuring.

Alle informatie over de oppervlakteafwerking is terug te vinden in STS 52.2.

Geanodiseerde profielen worden aangeboden in twee kwaliteiten:

#### a. Anodisatieprocédé 20 µm

De voorbehandeling bestaat uit ontvetten en chemisch afbijten, waarna het profiel wordt geanodiseerd en verdicht, tot een gemiddelde laagdikte van 20 µm. Plaatselijk kan de laagdikte 16 µm dik zijn.

#### b. Anodisatieprocédé 25 µm

De voorbehandeling bestaat uit ontvetten en chemisch afbijten, waarna het profiel wordt geanodiseerd en verdicht, tot een gemiddelde laagdikte van 25 µm. Plaatselijk kan de laagdikte 20 µm dik zijn.

Het geanodiseerde oppervlak is natuurkleurig of elektrolytisch gekleurd (bijvoorbeeld zwart of bronskleurig); een staalkaart kan verkregen worden bij de goedkeuringshouder en de schrijnwerkfabrikant.

### 8.1.2.2 Gelakte profielen

De profielen kunnen gelakt worden conform STS 52.2, waarvan de opvolging gedekt is voor deze goedkeuring.

Alle informatie over de oppervlakteafwerking is terug te vinden in STS 52.2.

Gelakte profielen worden aangeboden in één kwaliteit:

#### a. "Seaside" lakprocédé

De voorbehandeling van de profielen gebeurt door chemisch afbeiten (2 g/m<sup>2</sup>) en het aanbrengen van een conversielaag. De laklaag wordt daarop aangebracht in één behandeling.

Het gelakte oppervlak kan worden uitgevoerd in een reeks kleuren, glansgraden en texturen; een staalkaart kan verkregen worden bij de goedkeuringshouder en de schrijnwerkfabrikant.

## 8.2 Gereguleerde stoffen

De goedkeuringshouder verklaart zich conform de Europese verordening (EG nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd.

Zie <http://economie.fgov.be/>

## 8.3 Prestaties van de vensters

### 8.3.1 Geschiktheid van de vensters

In functie van de luchtdoorlatendheid, waterdichtheid en windweerstand, de bedieningskrachten, de weerstand tegen verkeerd gebruik en de weerstand tegen herhaald gebruik mogen de verschillende vensters voor de gegeven types gebouwen worden aangewend conform onderstaande Tabel 14.

Tabel 14 – Geschiktheid van de CO 70 Industrial vensters afhankelijk van de blootstellingsklasse van het terrein en van het te voorziene gebruik

	Referentie NBN B 25- 002-1	Vaste vensters	Vensters met één vleugel	Stolpvensters	Samengestelde vensters
Openingswijze	§ 3.9	—	Gewoon opendraaiend Naar binnen openvallend Draaikip	Primaire vleugel gewoon opendraaiend, naar binnen openvallend of draaikip Secundaire vleugel gewoon opendraaiend	— (1)
Hang- en sluitwerk		—	STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg	STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg	— (1)
Bijlage		1	2	3	4

Blootstellingsklasse volgens de regels bepaald in NBN B 25-002-1:2019					
Beschermd tegen afvloeiend water (4)	§ 6.5	W5	W5	W4	W4
Niet beschermd tegen afvloeiend water (4)	§ 6.5	W4	W4	W3	W3

Toepasbaarheid in functie van:	Toepasbaarheid volgens de regels voorzien in NBN B 25-002-1 en STS 52.2				
luchtdichtheid van gebouwen $n_{50} < 2$ (5)	§ 6.2	geschikt	geschikt	niet geschikt	niet geschikt
de aanwezigheid van klimaatregeling	§ 6.5.7	geschikt	geschikt	geschikt	geschikt
de fysieke capaciteiten van de gebruiker	§ 6.6	voor alle toepassingen (3)	voor alle normale toepassingen	voor alle normale toepassingen	voor alle normale toepassingen
het te verwachten verkeerd gebruik	§ 6.7	voor alle toepassingen (3)	intensief gebruik, scholen, openbare plaatsen	intensief gebruik, scholen, openbare plaatsen	intensief gebruik, scholen, openbare plaatsen
de vereiste weerstand tegen inbraak	§ 6.10	niet bepaald (zie § 8.4.15)	tot RC2 (zie § 8.3.2)	niet bepaald (zie § 8.4.15)	niet bepaald (zie § 8.4.15)
de vereiste weerstand tegen schokken	§ 6.15	niet bepaald (zie § 8.4.15)	niet bepaald (zie § 8.4.15)	eengezinswoning en appartement, buitenkant niet rechtstreeks toegankelijk voor het publiek Kantoren, buitenkant niet rechtstreeks toegankelijk voor het publiek met $h \geq H$ (2)	(1)
de te verwachten gebruiks frequentie	§ 6.16	voor alle toepassingen (3)	matig - sporadisch gebruik (5000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)		(1)
de weerstand tegen corrosie (zie STS 52.2 § 4.2.1)		zones C2 tot en met C5			

(1): De vermelde prestatie dient te worden beperkt tot de eigenschappen van de vensters die in de samenstelling worden gebruikt.

(2): Indien deze eigenschap gevraagd is, moet het glas minstens van de samenstellingen 44.2 zijn langs de kant waar de schok wordt verwacht.

(3): De evaluatie is niet onderscheidend of niet van toepassing.

(4): De vensters die niet beschermd zijn tegen afvloeiend water bevinden zich in hetzelfde vlak als de gevel zonder bescherming tegen afvloeiend water of met in het bovenste gedeelte een waterdorpel < 20 mm (NBN B 25-002-1:2019, verklarende nota (i) in tabel 3).

(5): de aanbeveling betreffende de geschiktheid voor gebruik voor  $n_{50} < 2$  werd geëvalueerd op het slechtste individuele resultaat in over- of onderdruk, gemeten vóór veroudering

Tabel 15 – Geschiktheid van de CO 70 HO vensters afhankelijk van de blootstellingsklasse van het terrein en van het te voorziene gebruik

	Referentie NBN B 25- 002-1	Vaste vensters	Vensters met één vleugel	Stolpvensters	Samengestelde vensters
Openingswijze	§ 3.9	—	Gewoon opendraaiend Naar binnen openvallend Draaikip	Primaire vleugel gewoon opendraaiend, naar binnen openvallend of draaikip Secundaire vleugel gewoon opendraaiend	— (1)
Hang- en sluitwerk		—	STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg	STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg	— (1)
Bijlage		5	6	7	8

Blootstellingsklasse volgens de regels bepaald in NBN B 25-002-1:2019					
Beschermd tegen afvloeiend water (4)	§ 6.5	W5	W5	W5	W5
Niet beschermd tegen afvloeiend water (4)	§ 6.5	W4	W4	W4	W4

Toepasbaarheid in functie van:	Toepasbaarheid volgens de regels voorzien in NBN B 25-002-1 en STS 52.2				
luchtdichtheid van gebouwen $n_{50} < 2$ (5)	§ 6.2	geschikt	geschikt	geschikt	geschikt
de aanwezigheid van klimaatregeling	§ 6.5.7	geschikt	geschikt	geschikt	geschikt
de fysieke capaciteiten van de gebruiker	§ 6.6	voor alle toepassingen (3)	voor alle normale toepassingen	voor alle normale toepassingen	voor alle normale toepassingen
het te verwachten verkeerd gebruik	§ 6.7	voor alle toepassingen (3)	intensief gebruik, scholen, openbare plaatsen	intensief gebruik, scholen, openbare plaatsen	(1)
de vereiste weerstand tegen inbraak	§ 6.10	niet bepaald (zie § 8.4.15)			(1)
de vereiste weerstand tegen schokken	§ 6.15	niet bepaald (zie § 8.4.4)	eengezinswoning en appartement, buitenkant niet rechtstreeks toegankelijk voor het publiek kantoren, buitenkant niet rechtstreeks toegankelijk voor het publiek met $h \geq H$ (2)		(1)
de te verwachten gebruiksfrequentie	§ 6.16	voor alle toepassingen (3)	matig - sporadisch gebruik (5000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)		(1)
de weerstand tegen corrosie (zie STS 52.2 § 4.2.1)		zones C2 tot en met C5			

- (1): De vermelde prestatie dient te worden beperkt tot de eigenschappen van de vensters die in de samenstelling worden gebruikt.  
(2): Indien deze eigenschap gevraagd is, moet het glas minstens van de samenstellingen 44.2 zijn langs de kant waar de schok wordt verwacht.  
(3): De evaluatie is niet onderscheidend of niet van toepassing.  
(4): De vensters die niet beschermd zijn tegen afvloeiend water bevinden zich in hetzelfde vlak als de gevel zonder bescherming tegen afvloeiend water of met in het bovenste gedeelte een waterdorpel < 20 mm (NBN B 25-002-1:2019, verklarende nota (i) in tabel 3).  
(5): de aanbeveling betreffende de geschiktheid voor gebruik voor  $n_{50} < 2$  werd geëvalueerd op het slechtste individuele resultaat in over- of onderdruk, gemeten vóór veroudering

### 8.3.2 Schokweerstand

De vensters met onderstaande samenstelling werden getest volgens de norm NBN EN 13049.

Tabel 16 – Schokweerstand CO 70 Industrial vensters

Type venster	Stolpvenster
Kaderprofiel	7935
Vleugelprofiel	7921
Makelaar	7940
Middenvoeg	327902
Binnenaanslagvoeg	223010
Buitenaanslagvoeg	327903
Glasdichting binnen/buiten	240135/ 240124
Hang- en sluitwerk	STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg
Sluitkracht	Klasse 1
Breedte x Hoogte	1069mm x 2322mm
Beglazing	44.2(14)44.2
Glaslatten	Niet tubulair
Valhoogte	300 mm van buiten naar binnen
Prestaties van de venster	Klasse 2

Tabel 17 – Schokweerstand CO 70 HO vensters

Type venster	Draaikip-venster	Stolpvenster	Vleugel van draaikipraam
Kaderprofiel	7913	7907	7907
Vleugelprofiel	7905	7905	7905
Makelaar			
Middenvoeg	327902	327902	327902
Binnenaanslagvoeg	223010	223010	223010
Buitenaanslagvoeg	237202	237202	237202
Glasdichting binnen/buiten	237202	237202	237202
Hang- en sluitwerk	STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg	STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg	STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg
Sluitkracht	Klasse 1	Klasse 1	Klasse 1
Breedte x Hoogte	1188mm x 1438mm	886mm x 2122mm	1188mm x 1438mm
Beglazing	44.2(14)44.2	44.2(14)44.2	44.2(14)44.2
Glaslatten	Niet tub.	Niet tub.	Niet tub.
Valhoogte	300 mm van buiten naar binnen	300 mm van buiten naar binnen	700mm Van binnen naar buiten
Prestaties van de venster	Klasse 2	Klasse 2	Klasse 4

### 8.3.3 Akoestische eigenschappen

Een venster met onderstaande samenstelling werd getest volgens de norm NBN EN ISO 717-1; de resultaten kunnen gebruikt worden om verschillende types vensters of beglazingen van de COR 70 Industrial-serie te vergelijken.

Tabel 18 – Akoestische eigenschappen COR 70 industrial

Type venster	Draaikipvenster
Kaderprofiel	7931
Vleugelprofiel	7920
Middenvoeg	327901
Aanslagdichting binnen/buiten	223010/ 327903
Glasdichting binnen/buiten	240135/ 240124
Hang- en sluitwerk	draaikip kit 2 scharnieren 5 sluitpunten
Sluitkracht	Niet bepaald
Breedte x Hoogte	1230mm x 1480mm
Beglazing	6/14/6
Prestatie van de beglazing Rw (C; Ctr) – dB	34 (-1 ; -4)
Prestaties Rw (C; Ctr) – dB	37 (-1;-4)

Een venster met onderstaande samenstelling werd getest volgens de norm NBN EN ISO 717-1; de resultaten kunnen gebruikt worden om verschillende types vensters of beglazingen van de COR 70 HO-serie te vergelijken.

Tabel 19 – Akoestische eigenschappen COR 70 HO

Type venster	Draaikipvenster	
Kaderprofiel	7910	
Vleugelprofiel	7905	
Middenvoeg	327902	
Aanslagdichting binnen/buiten	223010	
Glasdichting binnen/buiten	240125	
Hang- en sluitwerk	draaikip kit 2 scharnieren 2 sluitpunten	
Sluitkracht	Niet bepaald	
Breedte x Hoogte	1230mm x 1480mm	
Beglazing	5/20/5	44.acoust/16/55.
Prestatie van de beglazing Rw (C; Ctr) – dB	34 (-1 ; -4)	43 (-1,-5)
Prestaties Rw (C; Ctr) – dB	31 (-1;-3)	42 (-1;-4)

### 8.3.4 Inbraakwerendheid

De COR 70 industrial-serie werd getest volgens de norm NBN EN 1627. Op deze basis verklaart het laboratorium dat deze proeven heeft uitgevoerd dat, overeenkomstig de vermelde norm, de ramen en deuren met de onderstaande onderdelen de aangeduide inbraakwerendheid hebben.

**Tabel 20 - Prestaties inbraakwerendheid – Vensters met hang-en sluitwerk STAC HERRAJE OSCILO CLX 160 kg spanjolet SIRIUS BLOCK met sleutelstot**

Type venster	Venster met opengaand kader
Kaderprofiel	7931
Vleugelprofiel	7921
Middenvoeg	327901
Aanslagdichting binnen/buiten	223010/ 327903
Glasdichting binnen/buiten	240124/ 250097
Glaslatten	2015
Hang- en sluitwerk	SIRIUS BLOCK spanjolet met sleutelstot
Aantal scharnieren	2
Aantal Sluipunten	13
Breedte x Hoogte	1473 x 2520mm
Beglazing	P4A
Prestaties van het venster volgens NBN EN 1627	RC2

## 8.4 Andere eigenschappen

### 8.4.1 Weerstand tegen sneeuwbelasting

De weerstand tegen sneeuwbelasting en permanente belasting van een venster werd niet bepaald. Voor een venster of een deur die verticaal staat opgesteld, is deze eigenschap niet relevant. Het venster of de deur beschikt bijgevolg niet over een classificatie betreffende de weerstand tegen sneeuwbelasting en permanente belasting.

### 8.4.2 Brandreactie

De brandreactie van een venster of een deur werd niet bepaald. Vensters en deuren met een gegeven brandreactie vormen het onderwerp van een apart BENOR-/ATG-onderzoek.

### 8.4.3 Gedrag bij blootstelling aan externe brand

Het gedrag bij blootstelling aan externe brand van een venster of een deur werd niet bepaald. Vensters en deuren met een gegeven gedrag bij blootstelling aan externe brand vormen het onderwerp van een apart Benor/ATG-onderzoek.

### 8.4.4 Schokweerstand

De weerstand tegen schokken werd niet bepaald voor vaste vensters en voor vensters met enkele vleugel COR 70 Industrial.

De vensters waarvoor een bepaalde schokweerstand moet worden voorzien (zie NBN B 25-002-1 § 5.2.2.10) geven aanleiding tot een bijkomend onderzoek conform deze paragraaf van deze norm

### 8.4.5 Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen

De weerstandscapaciteit van de veiligheidsvoorzieningen van een venster werd niet bepaald, in de mate waarin de vensters die werden getest niet uitgerust waren met veiligheidsvoorzieningen zoals haakjes of deurkettingen, openingsbegrenzers of blokkeringsystemen bedoeld voor reiniging. De veiligheidsvoorzieningen met een bepaalde belastingscapaciteit worden afzonderlijk onderzocht.

### 8.4.6 Ontgrendelingsmogelijkheid

De ontgrendelingsmogelijkheid van een deur werd niet bepaald. Voor vensters is deze eigenschap niet relevant. Deuren met een gegeven ontgrendelingsmogelijkheid (anti-paniekdeuren) vormen het onderwerp van een apart BENOR/ATG-onderzoek.

## 8.4.7 Akoestische eigenschappen

De akoestische eigenschappen van een venster werden niet bepaald. Voor deze gevallen geeft norm NBN EN 14351-1 waarden in de vorm van een tabel afhankelijk van de akoestische eigenschappen van het gebruikte glas. In dit opzicht moet men er rekening mee houden dat de vensters met opengaand kader altijd over twee voegen moeten beschikken.

## 8.4.8 Stralingseigenschappen

De stralingseigenschappen van het venster of de deur zijn deze van het in het venster of in de deur te monteren invulpaneel.

Indien het venster of de deur niet van transparante beglazing is voorzien, geldt voor de zontoetredingsfactor "g" en de lichtdoorlatendheid "τ<sub>v</sub>" van het venster of de deur dat g = 0 en τ<sub>v</sub> = 0.

## 8.4.9 Duurzaamheid

De duurzaamheid van de vensters en van de deuren hangt af van de prestaties op lange termijn van de individuele componenten en materialen alsook van de montage van het product en het onderhoud ervan.

De in de goedkeuring opgenomen beschrijving, evenals de documenten waarnaar verwezen wordt, geven een volledige beschrijving van de onderdelen, hun afwerking en het nodige onderhoud.

De goedkeuringshouder verzekert door de keuze van de materialen (inclusief bekleding, bescherming, samenstelling en dikte), de componenten en de montagewijzen de duurzaamheid van zijn product(en) voor een economisch redelijke levensduur, rekening houdend met de vermelde onderhoudsvoorschriften.

## 8.4.10 Ventilatie

De testresultaten van de vensters zijn allemaal opgesteld op basis van vensters zonder ventilatievoorzieningen (niet in het venster zelf, en ook niet in het kader en de ruwbouw). Indien de vensters met ventilatievoorzieningen zijn uitgerust, moeten deze ventilatievoorzieningen een bijkomend onderzoek ondergaan (zie NBN B 25-002-1, § 5.2.2.1 tot § 5.2.2.12) en kunnen de prestaties in deze technische goedkeuring niet meer zonder meer worden toegepast.

De ventilatie-eigenschappen van het venster of de deur zijn deze van de in of aan het venster of de deur te monteren ventilatievoorziening.

Indien het venster of de deur niet van ventilatievoorzieningen is voorzien, geldt voor het luchtstroomkenmerk "K", de stromingsexponent "n" en het geometrisch vrij oppervlak "A" van het venster dat K = 0; n en A zijn niet bepaald.

## 8.4.11 Kogelweerstand

De kogelweerstand van een venster of een deur werd niet bepaald. Het venster of de deur beschikt bijgevolg niet over een classificatie betreffende de kogelweerstand.

## 8.4.12 Explosieweerstand

De explosieweerstand van een venster of een deur werd niet bepaald. Het venster of de deur beschikt bijgevolg niet over een classificatie betreffende de explosieweerstand.

## 8.4.13 Weerstand tegen herhaald openen en sluiten

De weerstand tegen herhaald openen en sluiten van een venster werd niet bepaald. Men kan veronderstellen dat de duurzaamheid van het hang- en sluitwerk indicatief is.

#### 8.4.14 Gedrag tussen verschillende klimaten

Het gedrag tussen verschillende klimaten van een venster of een deur werd niet bepaald.

Voor transparant beglaasde vensters en deuren wordt aangenomen dat zij geschikt zijn om te worden blootgesteld aan intensieve zonnestraling en grote temperatuurverschillen. Dit geldt noch voor vensters noch voor deuren die worden voorzien van een niet-transparant invulpaneel.

#### 8.4.15 Inbraakwerendheid

De inbraakwerendheid van een venster werd niet bepaald voor de serie COR 70 HO.

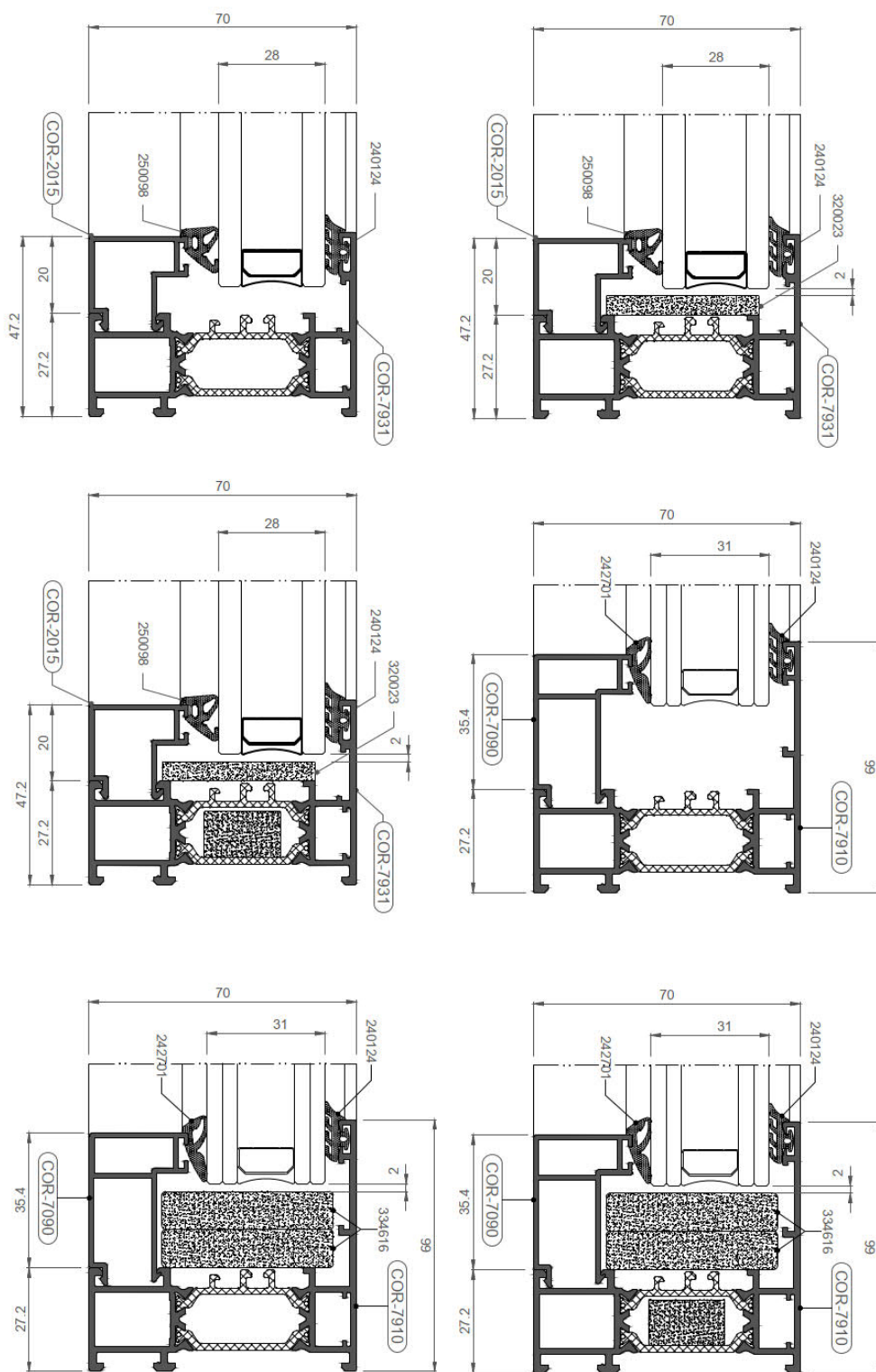
De vensters waarvoor een bepaalde inbraakweerstand moet worden voorzien (zie NBN B 25-002-1 § 5.2.2.10) geven aanleiding tot een bijkomend onderzoek conform deze paragraaf van deze norm

## 9 Voorwaarden

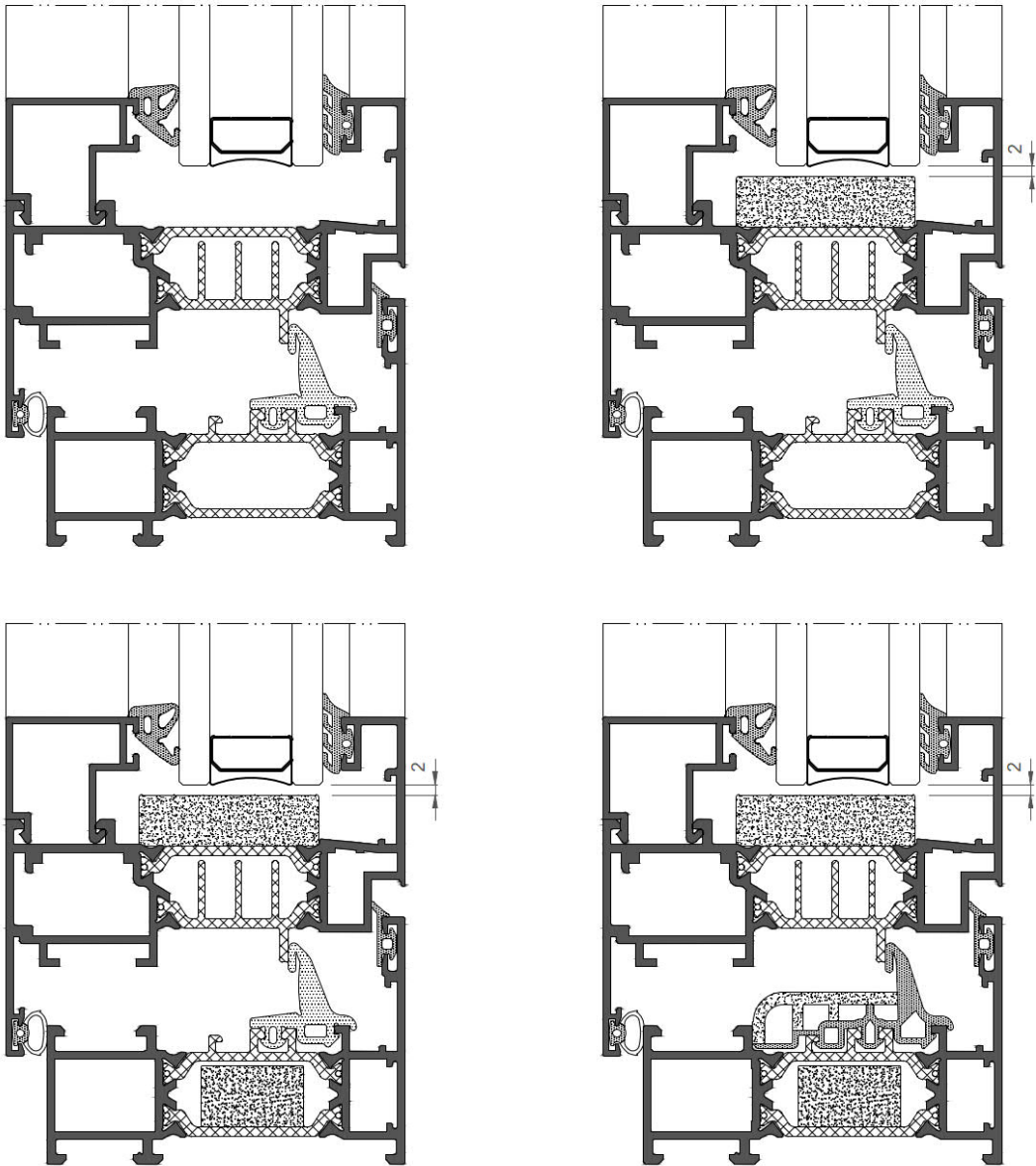
- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het systeem vermeld op de voorpagina deze technische goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en in voorkomend geval de Verdelers mogen geen enkel gebruik maken van de naam van de BUtgb, haar logo, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring en evenmin voor een product, kit of systeem noch voor de eigenschappen of kenmerken ervan die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het systeem dat het voorwerp is van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld met informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het systeem. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het systeem, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke, door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring moeten vergezeld zijn van de ATG-aanwijzer (ATG new) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor elke schade of nadelige gevolgen voor derden (o.a. de gebruiker) ten gevolge van het niet respecteren, ten aanzien van de Goedkeuringshouder of de Verdelers, van de bepalingen in artikel 9.

# 10 Figuren

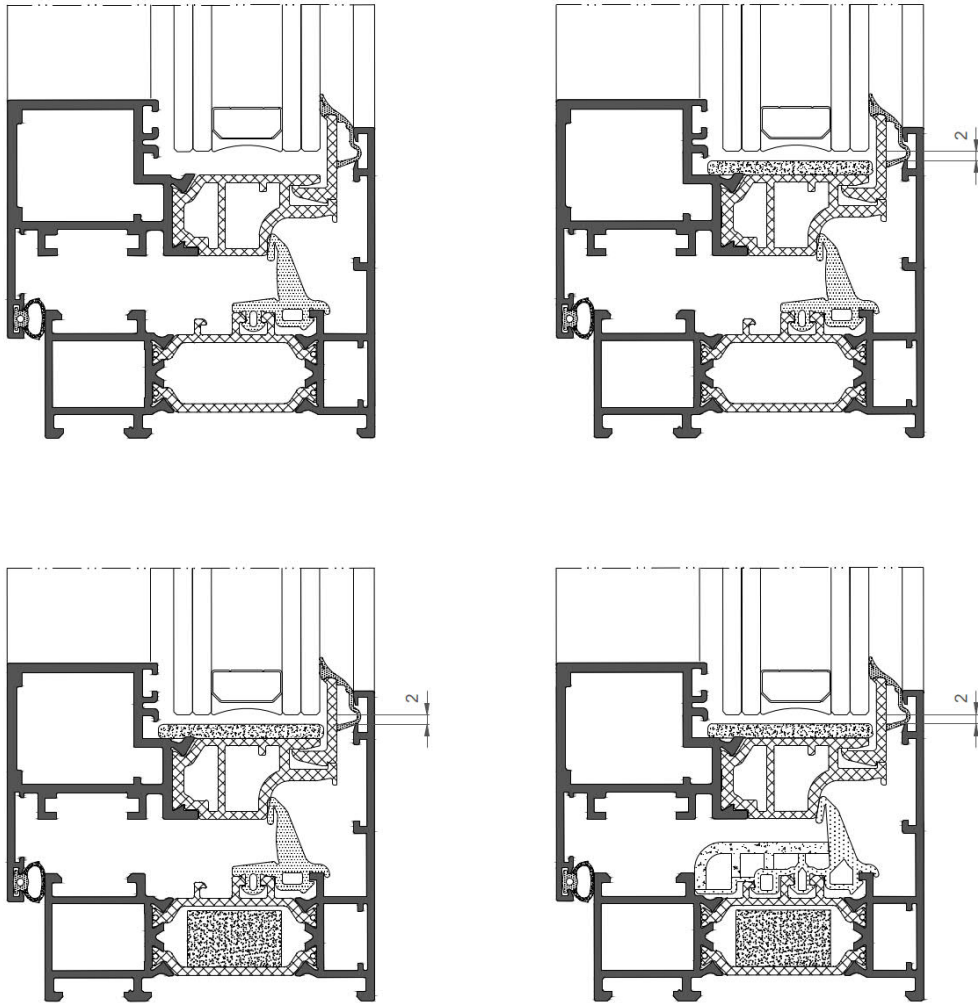
Figuur 1: Uitvoeringsvarianten - Vaste schrijnwerken COR 70 Industrial en COR 70 HO



Figuur 2: Uitvoeringsvarianten – Vensters met opengaand kader COR 70 Industrial en COR 70 HO



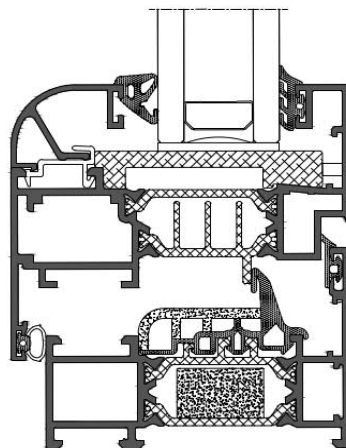
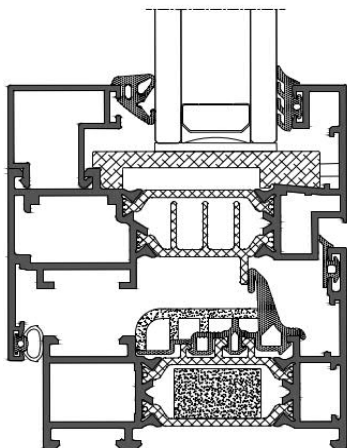




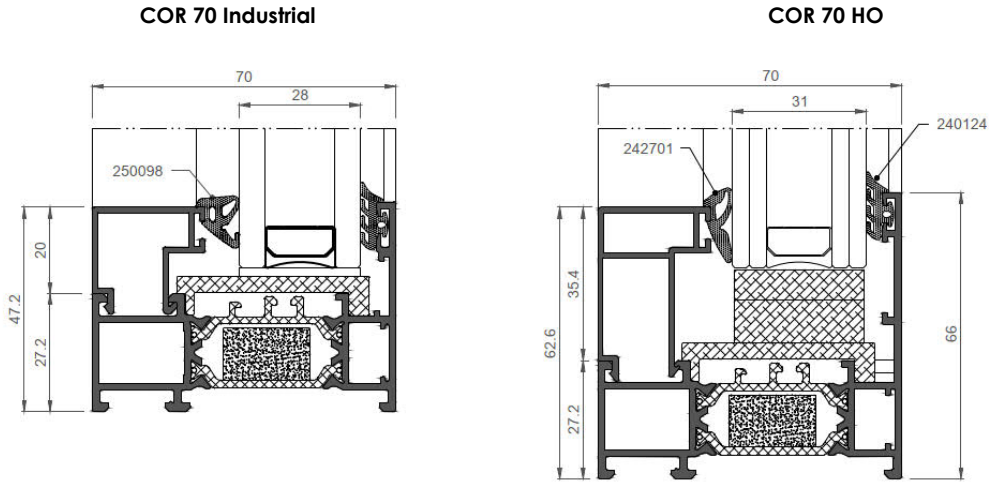
Figuur 3: Design varianten

Rechte glaslatten

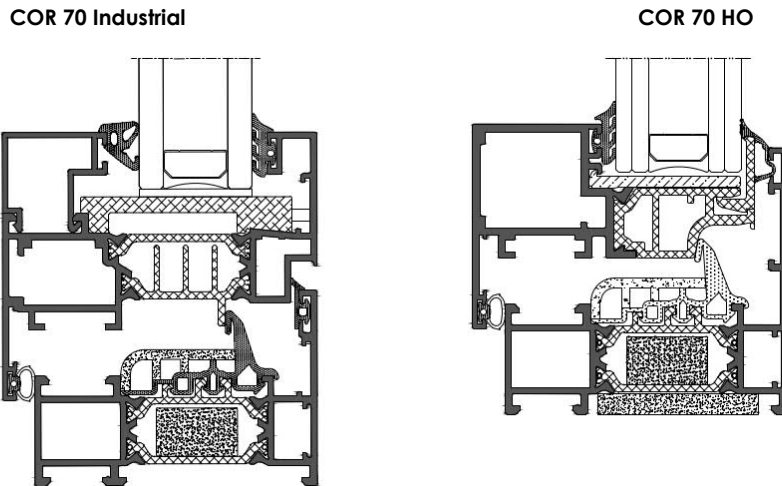
Afgeronde glaslatten



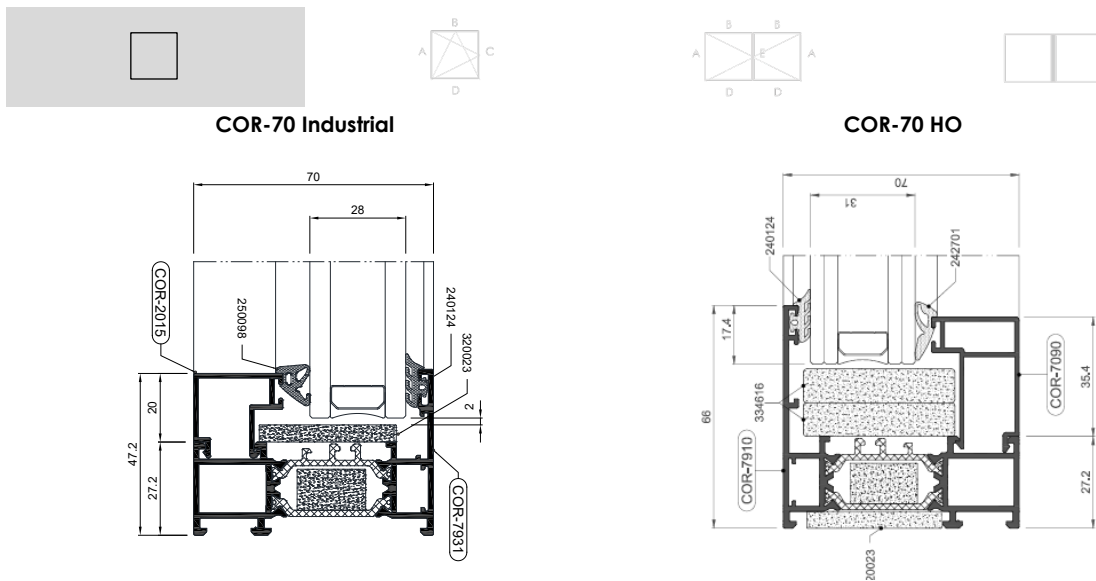
Figuur 4: Plaatsing van de beglazing – vast venster



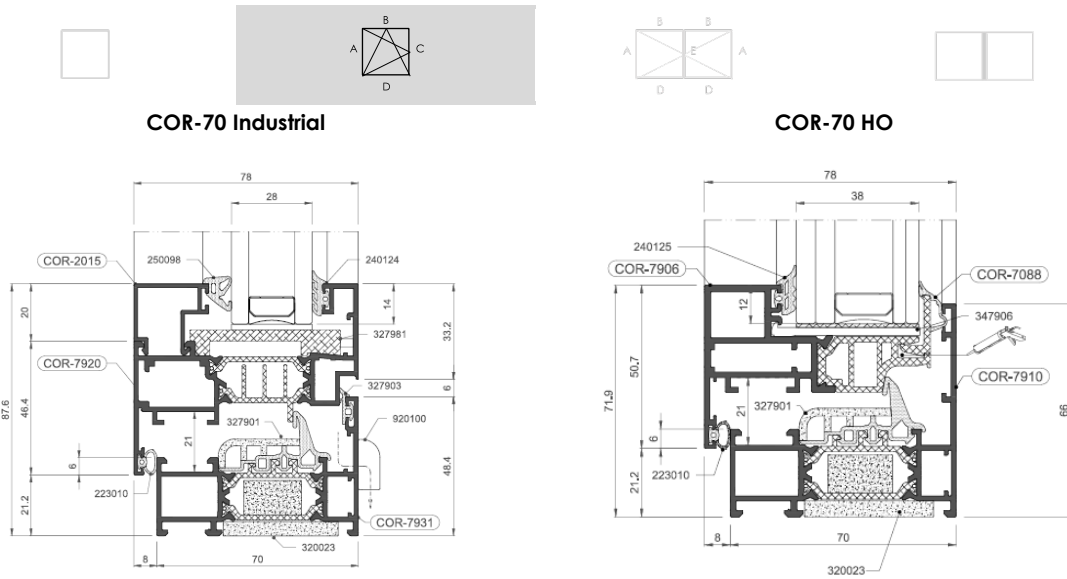
Figuur 5: Plaatsing van de beglazing – venster met opengaand kader



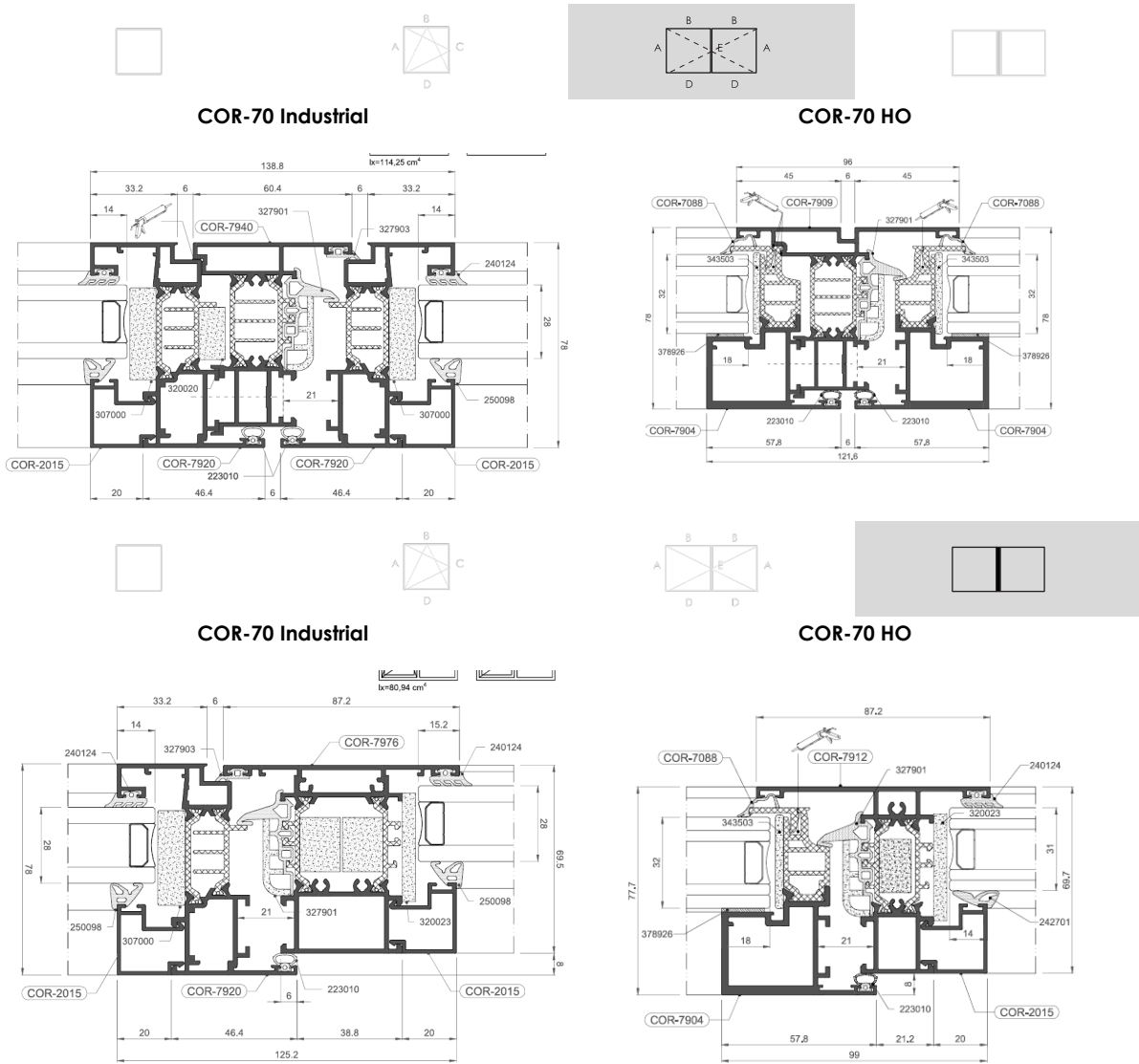
Figuur 6: Typsnede vast venster



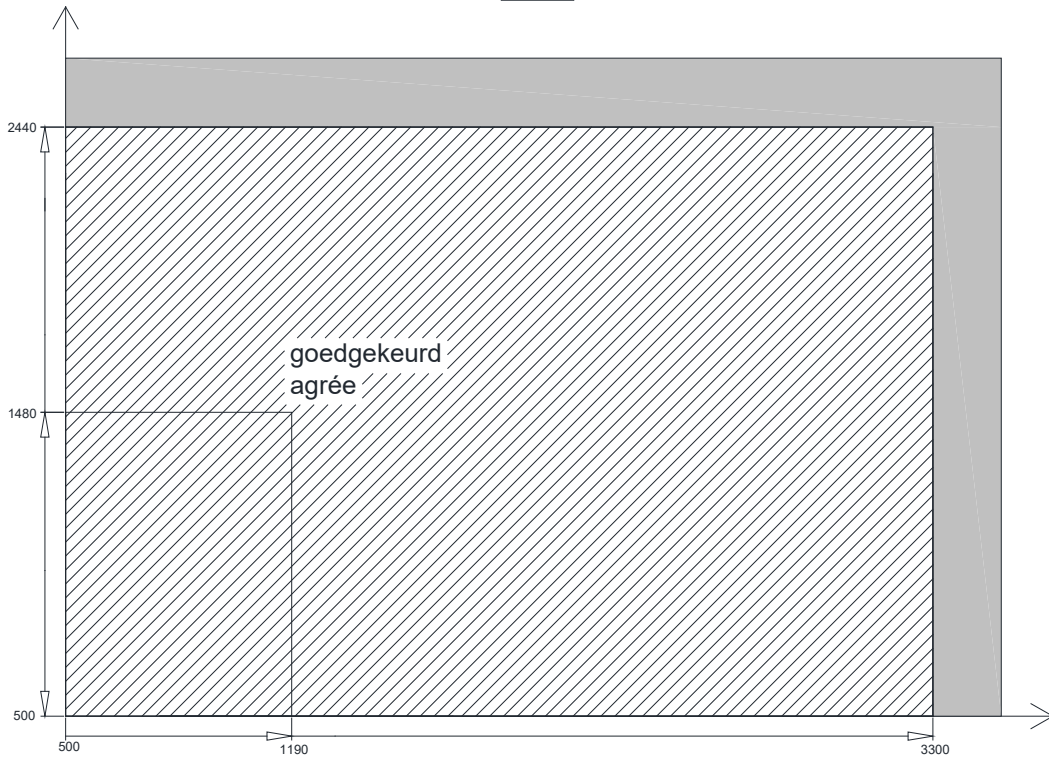
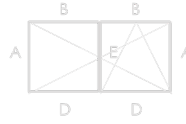
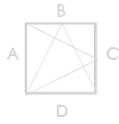
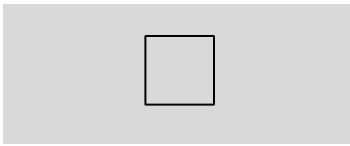
Figuur 7: Typesnede draaikipvenster



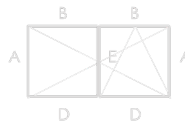
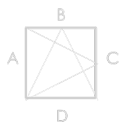
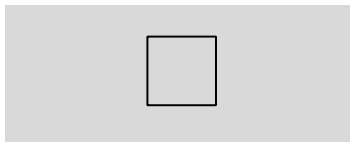
Figur 8: Typesnede dubbel opengaand venster



Fiche "Bijlage 1" - Vast schrijnwerk COR 70 industrial



Fiche "Bijlage 1" (vervolg) - Vast schrijnwerk COR 70 industrial



Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

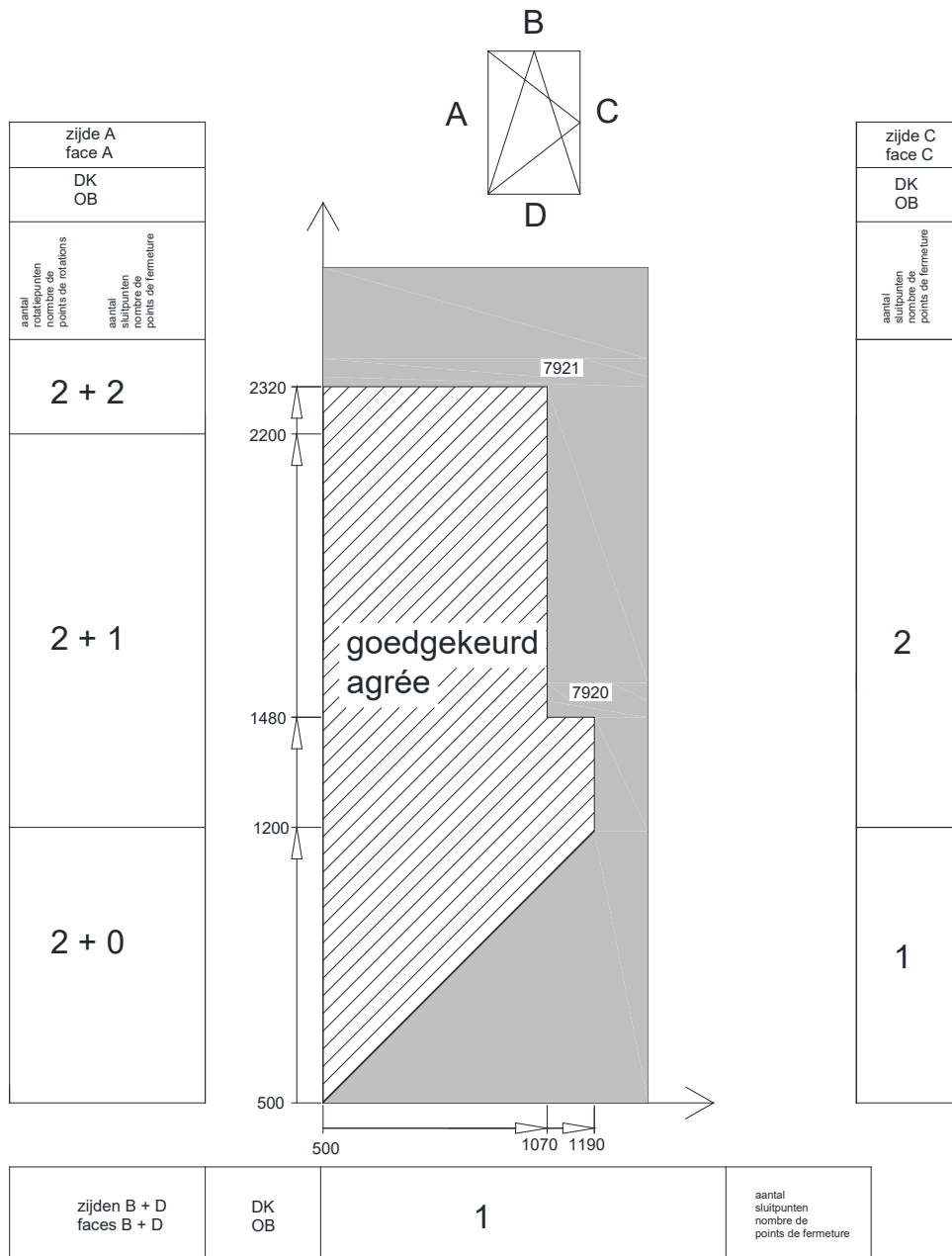
		Vaste vensters	
		1230mm x 1480mm	3300 mm x 2400mm
<b>Openingswijze</b>		Niet van toepassing	
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C4	
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1	
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3	
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	9A	8A
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2	
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.4	
<b>4.8</b>	Weerstandsvermogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet van toepassing	
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.7	
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1	
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8	
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4	
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9	
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	Niet van toepassing	
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	Niet van toepassing	
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de ventilatievoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10	
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11	
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12	
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Niet van toepassing	
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet van toepassing	
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Tot RC2, zie paragraaf 8.4.15	

Fiche "Bijlage 2" – Enkele vleugel COR 70 industrial Hang- en sluitwerk "STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg"



Eigenschappen hang- en sluitwerk conform NBN EN 13126-8

Gebruiks-categorie	Duurzaamheid	Gewicht	Brand-weerstand	Gebruiks-veiligheid	Corrosie-weerstand	Veiligheid	Normdeel	Proefmaat
—	4	160	0	1	4	—	8	1550 x 1400



De genoemde profielen van opengaand kader mogen worden vervangen door andere profielen van opengaand kader met een hogere inertie  $I_{xx}$  voor de betreffende lengte alsook een hogere inertie  $I_{yy}$

De zwaarste vleugel die beproefd werd woog 101 kg.



Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

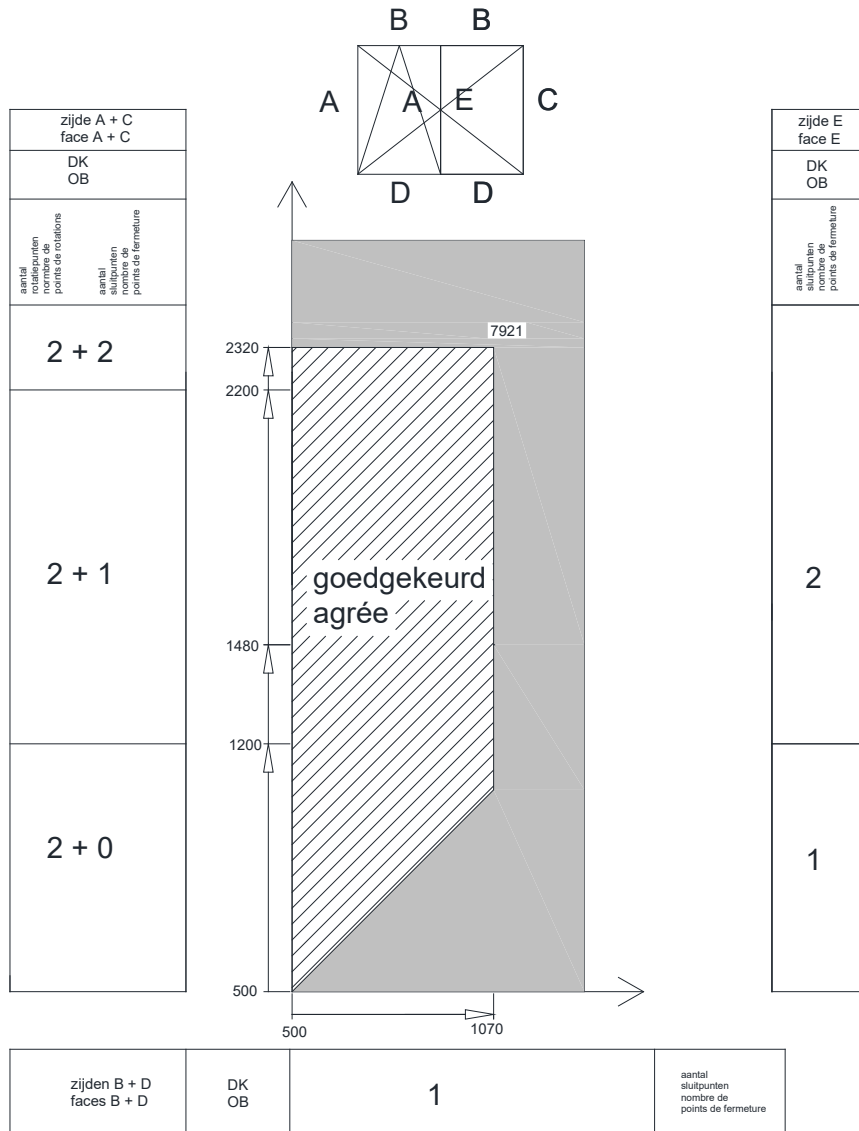
		Vensters met één vleugel	
<b>Openingswijze</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gewoon opendraaiend</li> <li>- Naar binnen openvallend</li> <li>- Kip-draai</li> </ul>	
<b>Breedte x Hoogte</b>		L ≤ 1188mm H ≤ 1478mm	L ≤ 1069 mm H ≤ 2322 mm
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C4	C3
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1	
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3	
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	9A	8A
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2	
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.4	
<b>4.8</b>	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.5	
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Zie paragraaf 8.3.3	
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficient	Zie paragraaf 8.1.1	
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8	
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4	
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9	
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	1	
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	4	
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10	
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11	
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12	
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)	
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14	
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Tot RC2, zie paragraaf 8.4.15	

Fiche "Bijlage 3" – Dubbele vleugel COR 70 industrial Hang- en sluitwerk "STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg"



Eigenschappen hang- en sluitwerk conform NBN EN 13126-8

Gebruiks-categorie	Duurzaamheid	Gewicht	Brandweerstand	Gebruiks-veiligheid	Corrosie-weerstand	Veiligheid	Normdeel	Proefmaat
—	4	160	0	1	4	—	8	1550 x 1400

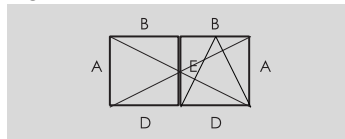
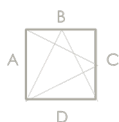


Gebruikt profiel:

De genoemde profielen van opengaand kader mogen worden vervangen door andere profielen van opengaand kader met een hogere inertie  $I_{xx}$  voor de betreffende lengte alsook een hogere inertie  $I_{yy}$

De zwaarste vleugel die beproefd werd woog 101 kg.

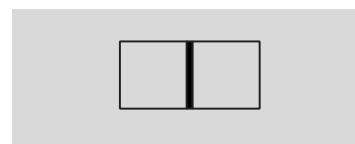
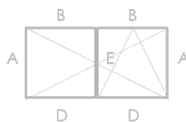
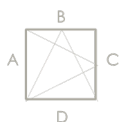




Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

		Stolpvensters
<b>Openingswijze</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Primaire vleugel draaiend, kippend of kippend-draaiend</li> <li>– Secundaire vleugel gewoon opendraaiend</li> </ul>
<b>Breedte x Hoogte</b>		$L \leq 1069 \text{ mm } H \leq 2322 \text{ mm}$
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C3
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	8A
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.3.2
<b>4.8</b>	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.5
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.7
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	1
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	4
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8/04/2015

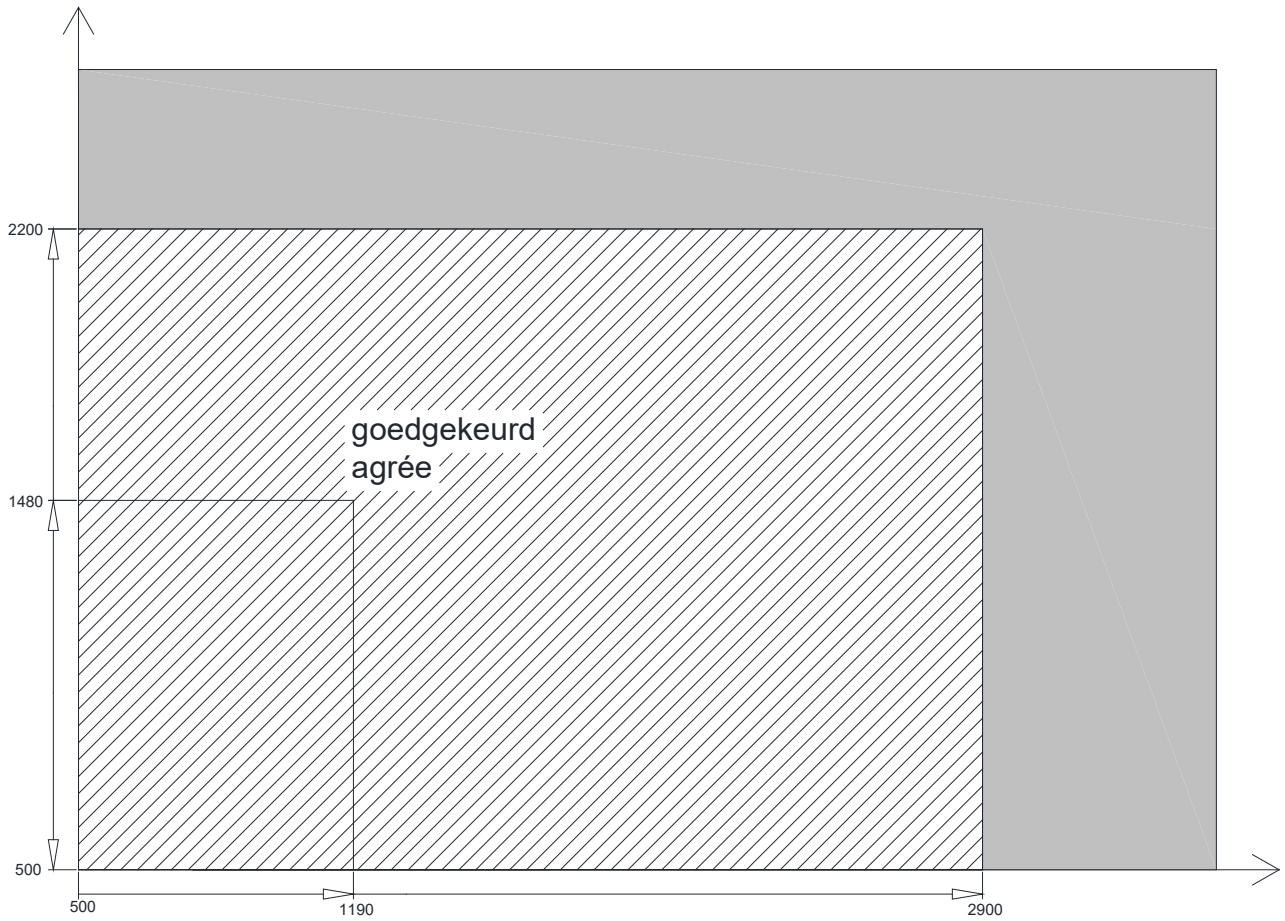
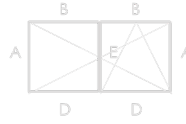
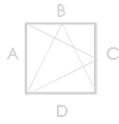
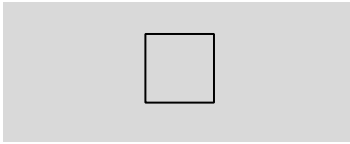
Fiche "Bijlage 4" - Samengestelde vensters COR 70 industrial



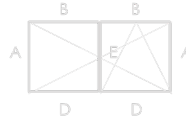
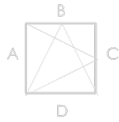
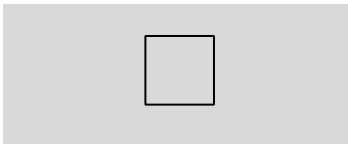
Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

Openingswijze		Samengestelde vensters
4.2	Weerstand tegen windbelasting	C3
4.3	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1
4.4.1	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2
4.4.2	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3
4.5	Waterdichtheid	8A
4.6	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2
4.7	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.3.2
4.8	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.5
4.11	Akoestische prestaties	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.7
4.12	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1
4.13	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8
4.14	Luchtdoorlatendheid	4
4.15	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9
4.16	Bewegingskrachten	1
4.17	Mechanische weerstand	4
4.18	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10
4.19	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11
4.20	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12
4.21	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)
4.22	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14
4.23	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.15

Fiche "Bijlage 5" - Vast schrijnwerk COR 70 HO



Fiche "Bijlage 5" (vervolg) - Vast schrijnwerk COR 70 HO



Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

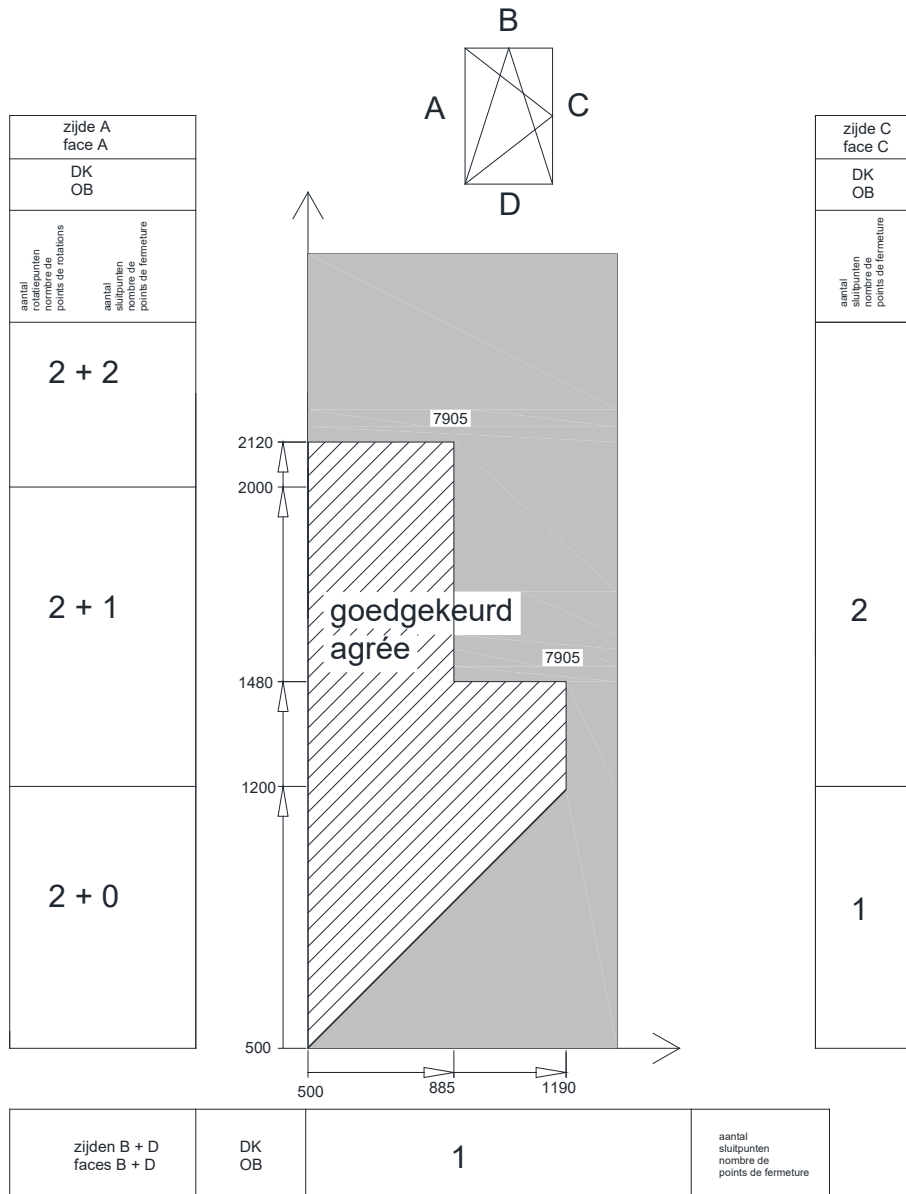
		1230mm x 1480mm	2900 mm x 2200mm
<b>Openingswijze</b>		Niet van toepassing	
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C4	
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1	
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3	
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	9A	
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2	
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.8</b>	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet van toepassing	
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Zie paragraaf 8.4.7	
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1	
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8	
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4	
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9	
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	Niet van toepassing	
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	Niet van toepassing	
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de ventilatievoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10	
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11	
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12	
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Niet van toepassing	
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet van toepassing	
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4/15	

Fiche "Bijlage 6" – Enkele vleugel COR 70 HO Hang- en sluitwerk "STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg"



Eigenschappen hang- en sluitwerk conform NBN EN 13126-8

Gebruiks-categorie	Duurzaamheid	Gewicht	Brand-weerstand	Gebruiks-veiligheid	Corrosie-weerstand	Veiligheid	Normdeel	Proefmaat
—	4	160	0	1	4	—	8	1550 x 1400



De genoemde profielen van opengaand kader mogen worden vervangen door andere profielen van opengaand kader met een hogere inertie  $I_{xx}$  voor de betreffende lengte alsook een hogere inertie  $I_{yy}$

De zwaarste vleugel die beproefd werd woog 80 kg.



Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

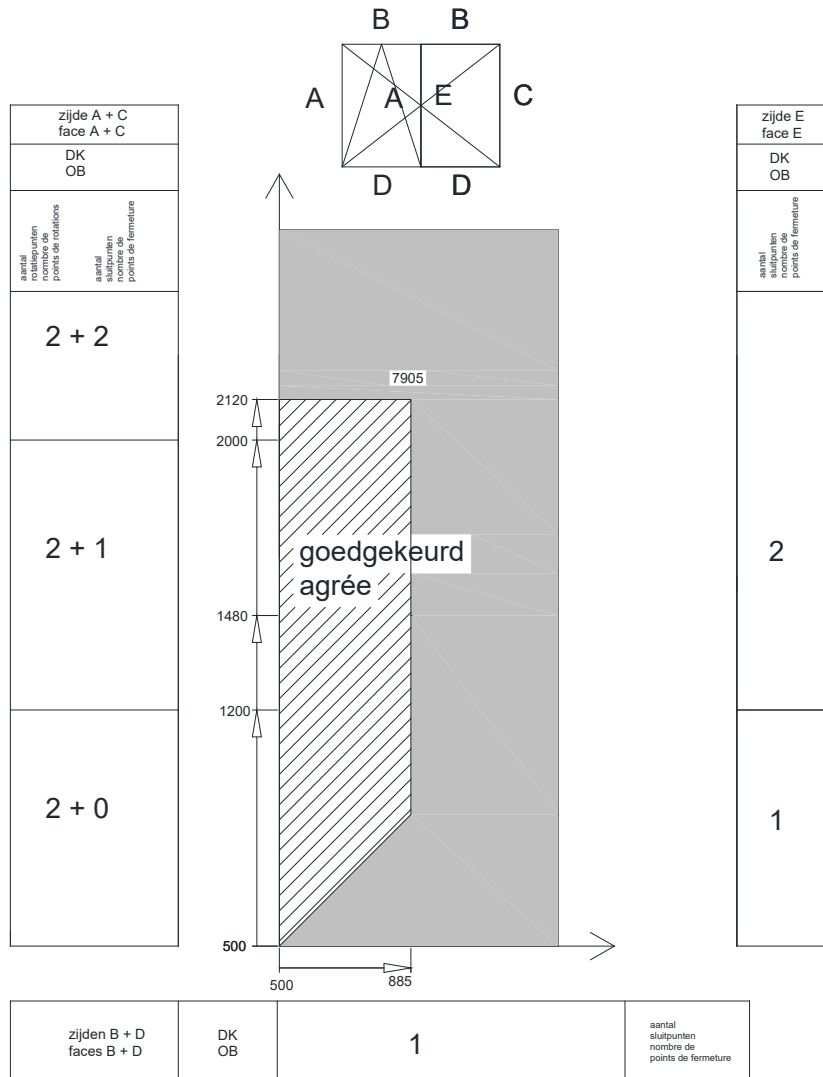
		Vensters met één vleugel	
<b>Openingswijze</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gewoon opendraaiend</li> <li>- Naar binnen openvallend</li> <li>- Kip-draai</li> </ul>	
<b>Breedte x Hoogte</b>		L ≤ 1188mm H ≤ 1438mm	L ≤ 886mm H ≤ 2122mm
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C4	
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1	
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3	
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	9A	
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2	
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.4.2	
<b>4.8</b>	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.5	
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Zie paragraaf 8.3.3	
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1	
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8	
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4	
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9	
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	1	
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	4	niet bepaald
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10	
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11	
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12	
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)	
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14	
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.15	

Fiche "Bijlage 7" – Dubbele vleugel COR 70 HO Hang- en sluitwerk "STAC NUEVO HERRAJE OSCILO CLX con 160 kg"



Eigenschappen hang- en sluitwerk conform NBN EN 13126-8

Gebruiks-categorie	Duurzaamheid	Gewicht	Brandweerstand	Gebruiks-veiligheid	Corrosie-weerstand	Veiligheid	Normdeel	Proefmaat
—	4	160	0	1	4	—	8	1550 x 1400



Gebruikt profiel:

De genoemde profielen van opengaand kader mogen worden vervangen door andere profielen van opengaand kader met een hogere inertie  $I_{xx}$  voor de betreffende lengte alsook een hogere inertie  $I_{yy}$

De zwaarste vleugel die beproefd werd woog 80 kg.

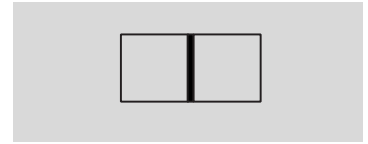
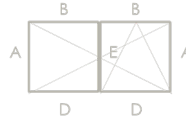
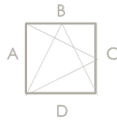


Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

		Stolpvensters
<b>Openingswijze</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>– Primaire vleugel draaiend, kippend of kippend-draaiend</li> <li>– Secundaire vleugel gewoon opendraaiend</li> </ul>
<b>Breedte x Hoogte</b>		L ≤ 1069 mm H ≤ 2322 mm
<b>4.2</b>	Weerstand tegen windbelasting	C3
<b>4.3</b>	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1
<b>4.4.1</b>	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2
<b>4.4.2</b>	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3
<b>4.5</b>	Waterdichtheid	8A
<b>4.6</b>	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2
<b>4.7</b>	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.4.2
<b>4.8</b>	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.5
<b>4.11</b>	Akoestische prestaties	Niet bepaald, zie paragraaf <b>8.4.7</b>
<b>4.12</b>	Warmtedoorgangscoefficiënt	Zie paragraaf 8.1.1
<b>4.13</b>	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8
<b>4.14</b>	Luchtdoorlatendheid	4
<b>4.15</b>	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.10
<b>4.16</b>	Bewegingskrachten	1
<b>4.17</b>	Mechanische weerstand	4
<b>4.18</b>	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10
<b>4.19</b>	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11
<b>4.20</b>	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12
<b>4.21</b>	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)
<b>4.22</b>	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14
<b>4.23</b>	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.15



Fiche "Bijlage 8" - Samengestelde vensters COR 70 HO



Eigenschappen van de vensters conform NBN EN 14351-1

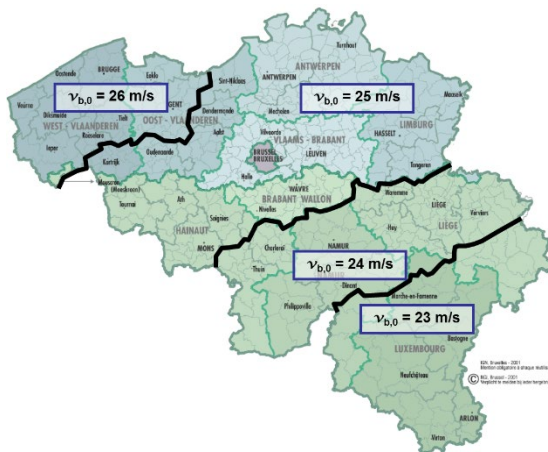
Openingswijze		Samengestelde vensters
		- Zie elementen
4.2	Weerstand tegen windbelasting	C3
4.3	Weerstand tegen sneeuwbelasting	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.1
4.4.1	Brandreactie	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.2
4.4.2	Gedrag bij blootstelling aan externe brand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.3
4.5	Waterdichtheid	8A
4.6	Gevaarlijke stoffen	Zie paragraaf 8.2
4.7	Schokweerstand	Klasse 2, zie paragraaf 8.4.2
4.8	Weerstandsvormogen van de veiligheidsvoorzieningen	Niet bepaald, zie paragraaf 8.6.5
4.11	Akoestische prestaties	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.7
4.12	Warmtedoorgangcoëfficiënt	Zie paragraaf 8.1.1
4.13	Stralingseigenschappen	Zie de verklaring van de fabrikant van de beglazing, zie paragraaf 8.4.8
4.14	Luchtdoorlatendheid	4
4.15	Duurzaamheid	Voldoet, zie paragraaf 8.4.9
4.16	Bewegingskrachten	1
4.17	Mechanische weerstand	4
4.18	Ventilatie	Zie de declaratie van de fabrikant van de verluchtingsvoorzieningen, zie paragraaf 8.4.10
4.19	Kogelweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.11
4.20	Explosieweerstand	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.12
4.21	Weerstand tegen herhaald openen en sluiten	Klasse 1 (5.000 cycli) (Hang- en sluitwerk: 15.000 cycli)
4.22	Gedrag tussen verschillende klimaten	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.14
4.23	Inbraakwerendheid	Niet bepaald, zie paragraaf 8.4.15

## Bijlage Z: "Blootstellingsklassen aan wind van vensters" conform NBN B 25-002-1:2019

De norm NBN B 25-002-1:2019 § 6.5 voorziet een vernieuwde evaluatiemethode betreffende de specificatie van de klassen voor luchtdichtheid, waterdichtheid en windweerstand van vensters.

De voorschrijver dient een aantal gegevens voor de betrokken gevel te specificeren:

- De referentiehoogte  $z_e$  van het gebouw. Als eerste benadering kan men voor  $z_e$  de nokhoogte nemen voor een gebouw met hellend dak en de hoogte van het gebouw zelf voor een gebouw met een plat dak
- De referentiesnelheid van de wind  $v_{b,0}$  van het gebouw. Figuur 9 van NBN B 25-002-1 toont de referentiesnelheid van de wind met behulp van een kaart van België.



- De ruwheid van het terrein ; op de website van het WTCB is een tool ("CINT") terug te vinden die kan helpen om de meest ongunstige ruwheidscategorie per gevel vast te stellen.

Op basis van bovenvermelde gegevens kan de voorschrijver per gevel de blootstellingsklasse aan wind vaststellen die vereist is voor tegen afvloeiend water beschermde vensters. Voor vensters die niet beschermd zijn tegen afvloeiend water wordt verwezen naar opmerking 2 onder tabel 3 van NBN B 25-002-1:2019.

**Tabel 1 – Blootstellingsklassen aan wind**

Blootstellingsklassen:		Klasse W1				Klasse W2				Klasse W3 <sup>(1)</sup>				Klasse W4 <sup>(1)</sup>			
Referentiesnelheid van de wind $v_{b,0}$ :		26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s
Ruwheidscategorie		Maximale referentiehoogte $z_e$															
Kustgebied	0																8 m
Platteland	I										3 m	4 m	6 m	12 m	17 m	26 m	40 m
Landelijk gebied	II				3 m		3 m	4 m	6 m	5 m	6 m	8 m	12 m	22 m	31 m	44 m	65 m
Voorstad - bos	III		6 m	8 m	9 m	9 m	11 m	14 m	18 m	15 m	19 m	25 m	33 m	55 m	75 m	100 m	100 m
Stad	IV	15 m	18 m	21 m	26 m	23 m	28 m	36 m	44 m	39 m	48 m	60 m	79 m	100 m	100 m	100 m	100 m

Blootstellingsklassen:		Klasse W5 <sup>(1)</sup>				Klasse W6 <sup>(1)</sup>				Klasse W7 <sup>(1)</sup>				Klasse W8 <sup>(1)</sup>			
Referentiesnelheid van de wind $v_{b,0}$ :		26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s	26 m/s	25 m/s	24 m/s	23 m/s
Ruwheidscategorie		Maximale referentiehoogte $z_e$															
Kustgebied	0	42 m				133 m				167 m				200 m			
Platteland	I	52 m	81 m	100 m	100 m	133 m	133 m	133 m	133 m	167 m	167 m	167 m	167 m	200 m	200 m	200 m	200 m
Landelijk gebied	II	80 m	100 m	100 m	100 m	133 m	133 m	133 m	133 m	167 m	167 m	167 m	167 m	200 m	200 m	200 m	200 m
Voorstad - bos	III	100 m	100 m	100 m	100 m	133 m	133 m	133 m	133 m	167 m	167 m	167 m	167 m	200 m	200 m	200 m	200 m
Stad	IV	100 m	100 m	100 m	100 m	133 m	133 m	133 m	133 m	167 m	167 m	167 m	167 m	200 m	200 m	200 m	200 m

(1): Voor gebouwen met een referentiehoogte van meer dan 100 m wordt in NBN B 25-002-1:2019 aanbevolen over te gaan tot waterdichtheidsproeven onder dynamische luchtdruk en waterprojectie conform NBN EN 13050. In het kader van deze ATG wordt aanbevolen dit al te doen voor gebouwen met een referentiehoogte van meer dan 50 m.

Bijvoorbeeld: een venster in ruwheidscategorie I (platteland), onderworpen aan een basiswindsnelheid  $v_{b,0} = 25$  m/s en met een referentiehoogte  $z_e < 17$  m voldoet aan blootstellingsvereisten W4.

Opmerking: de gegevens die vermeld staan in de fiches die als bijlage bij deze goedkeuring zijn gevoegd, kunnen altijd worden gebruikt om de plaatsingshoogte boven het vloerniveau te bepalen, conform NBN B 25-002-1:2009.

Deze Technische Goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", toegekend op dinsdag 10 november 2020.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator BCCA dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.


Datum van deze uitgave: 01 april 2021

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Eric Winnepenninckx,  
Secretaris-Generaal



Benny de Blaere,  
Directeur



Olivier Delbrouck,  
Directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het systeem, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de proefresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring.
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb-website worden verwijderd. De technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het is aan te raden om steeds de versie te gebruiken die gepubliceerd is op de website van de BUTgb ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)).

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geraadpleegd worden met de QR-code hiernaast.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accrediteerbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment  
[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)

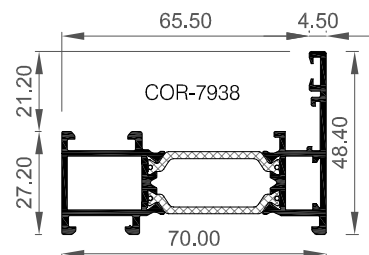
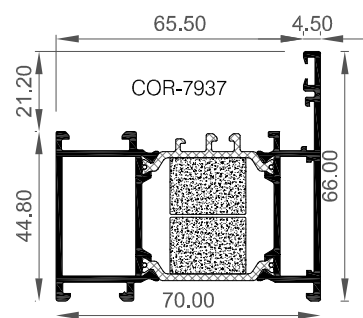
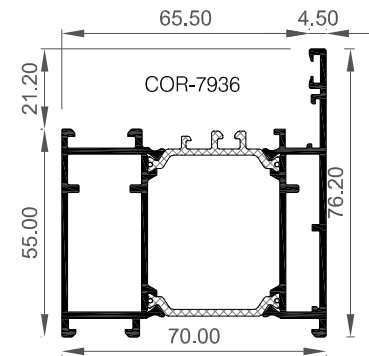
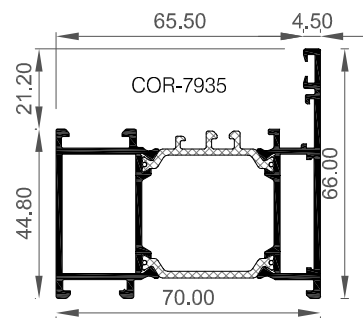
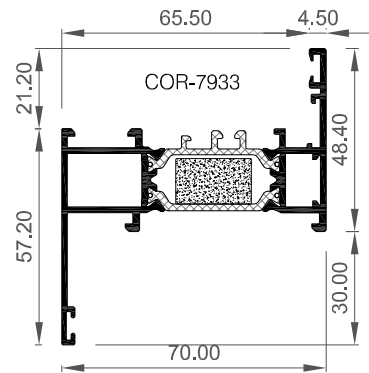
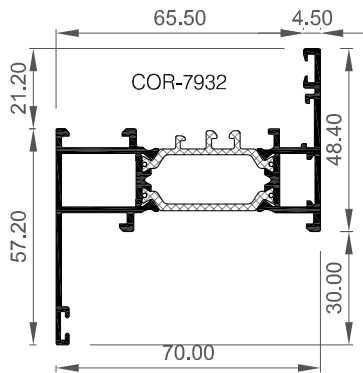
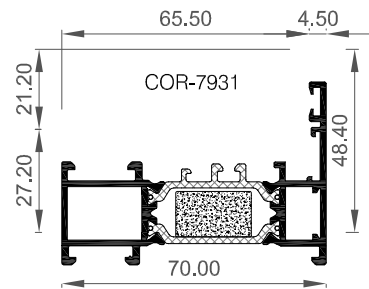
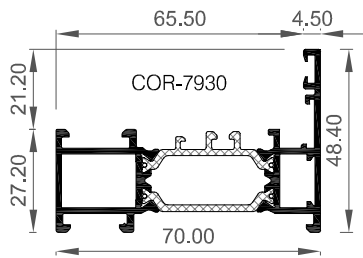


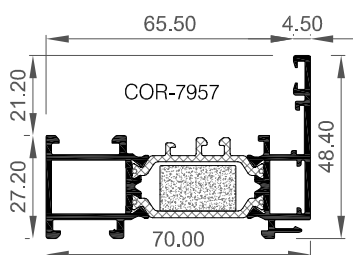
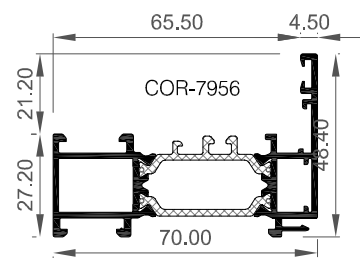
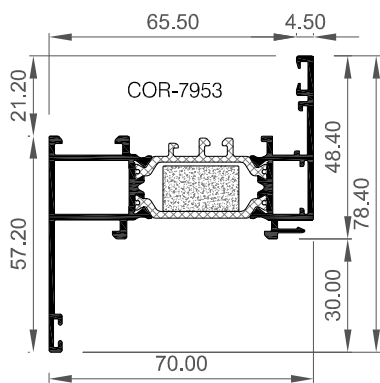
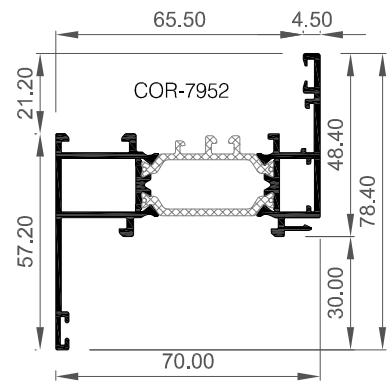
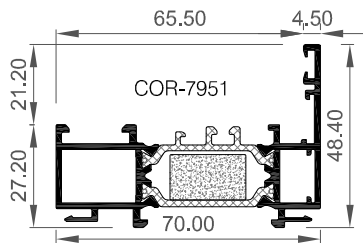
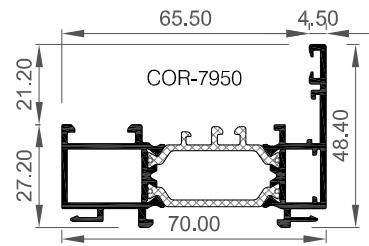
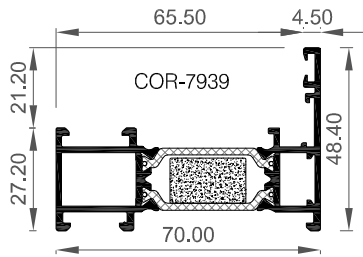
World Federation of Technical Assessment  
Organisations  
[www.wftao.com](http://www.wftao.com)



# PROFILÉS PRINCIPAUX-DORMANTS

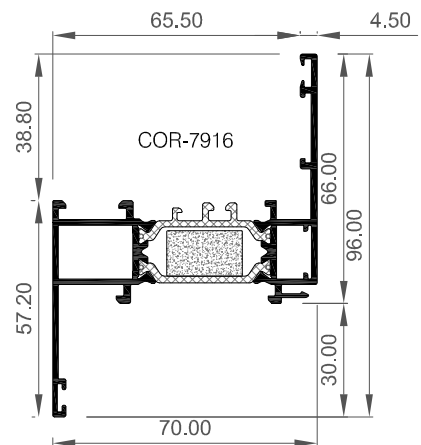
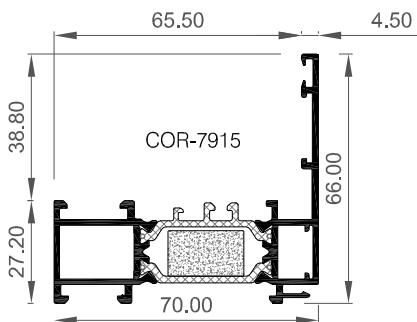
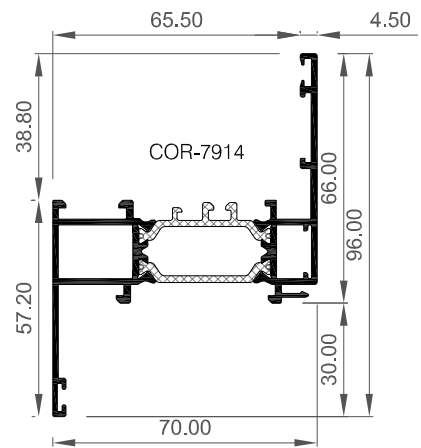
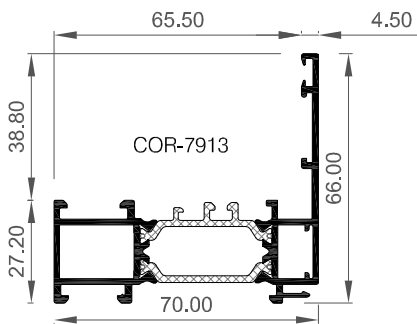
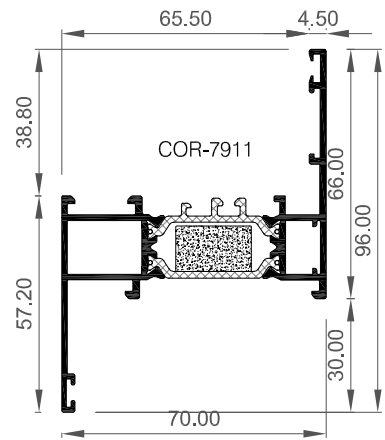
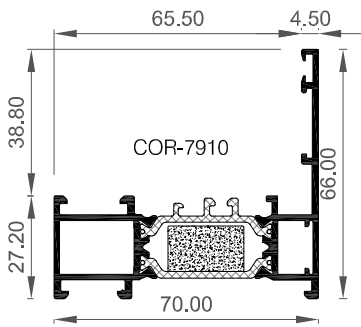
DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL







DORMANTS - COR-70 HO

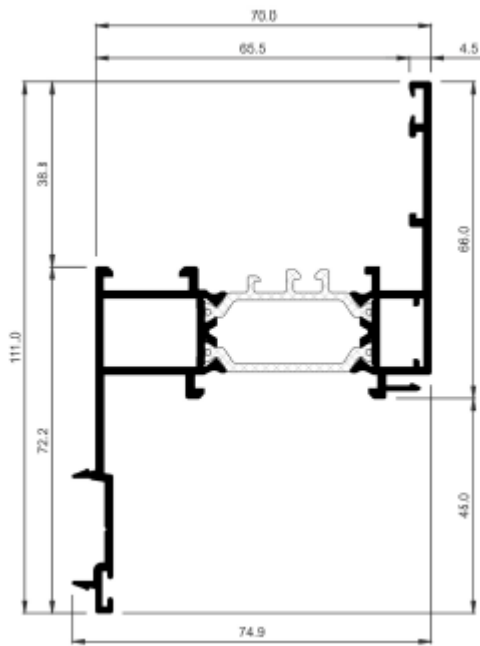




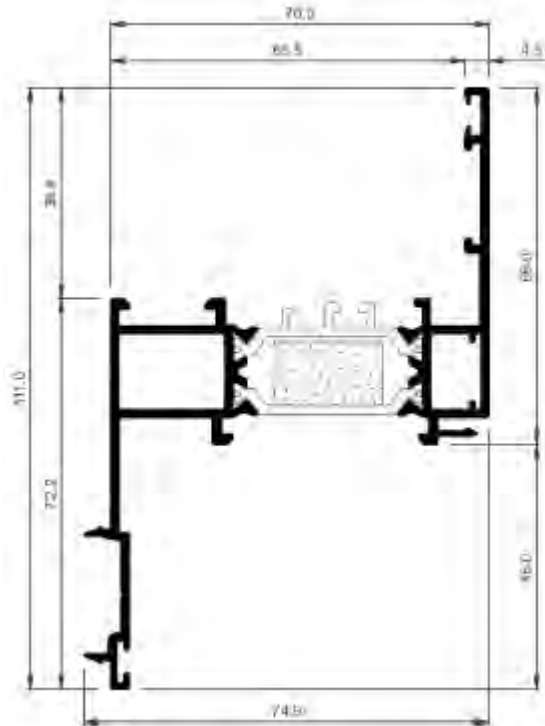
**COR 70 HOJA OCULTA**  
Perfiles a escala

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Profiles to scale

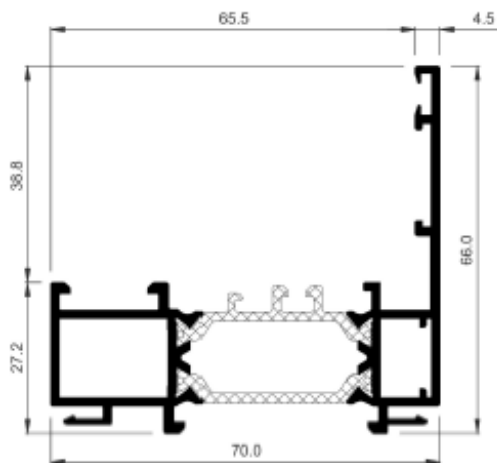
**COR-7962**



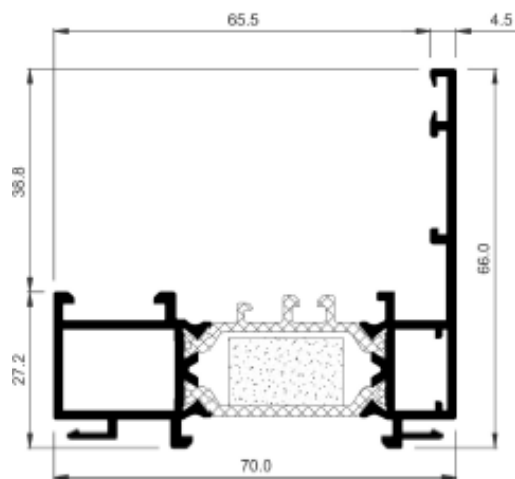
**COR-7963**

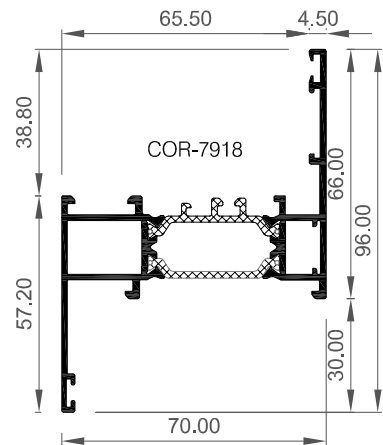
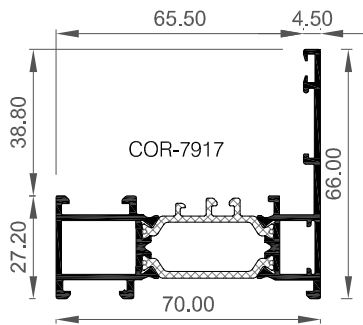


**COR-7988**



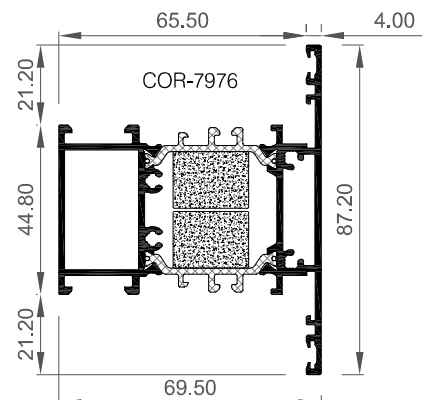
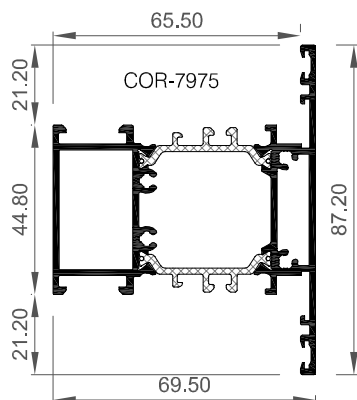
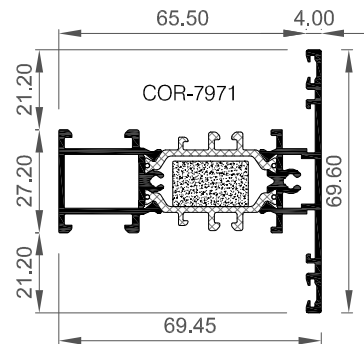
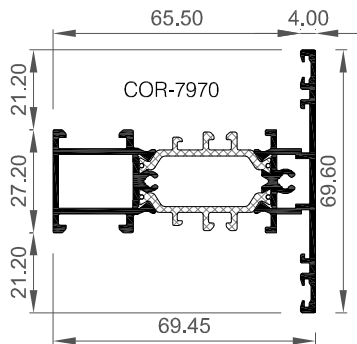
**COR-7989**



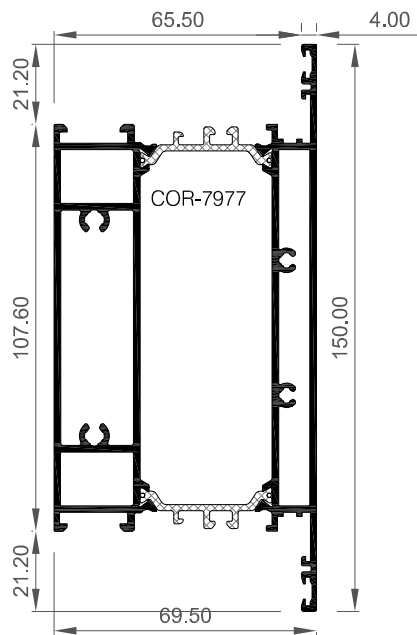


PROFILÉS PRINCIPAUX-MENEAX OU TRAVERSES DORMANTS

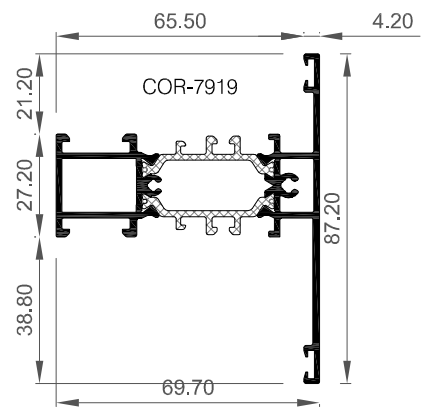
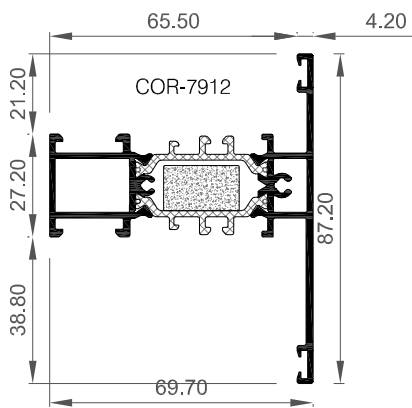
DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL  
MENEAX OU TRAVERSES







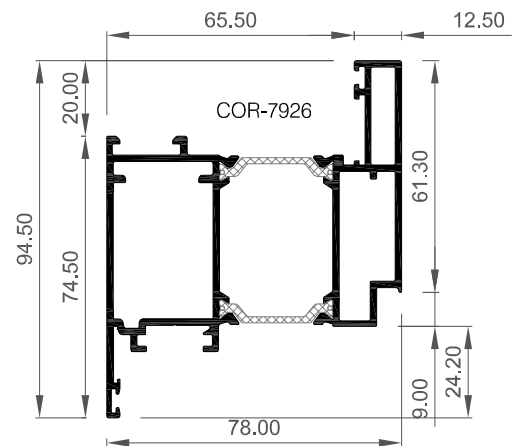
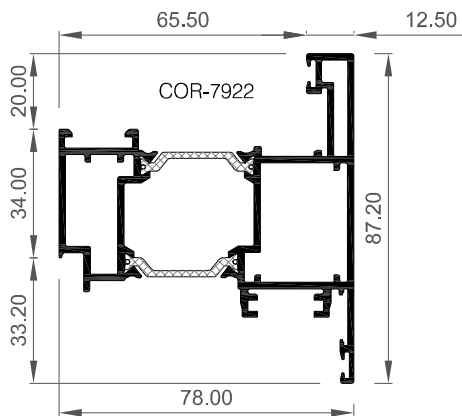
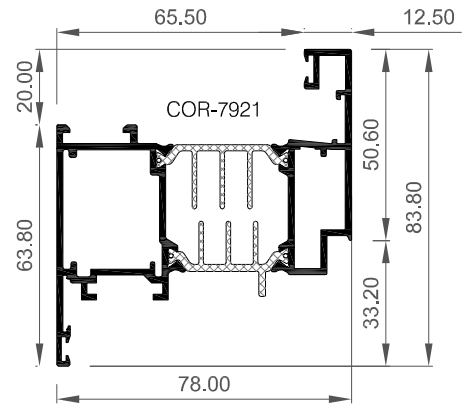
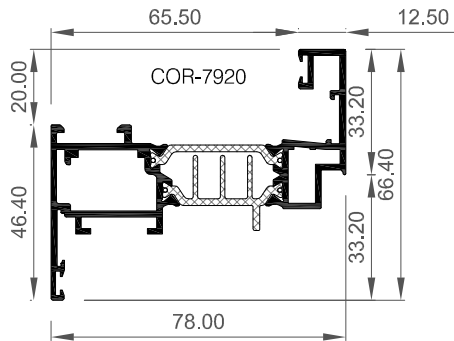
DORMANTS - COR-70 INDUSTRIAL  
MENEAX OU TRAVERSES



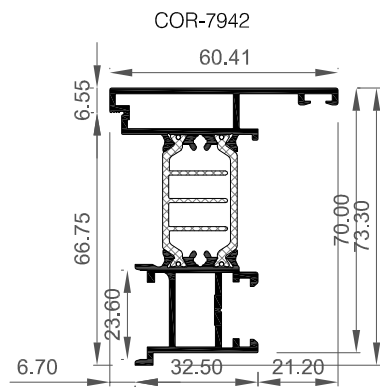
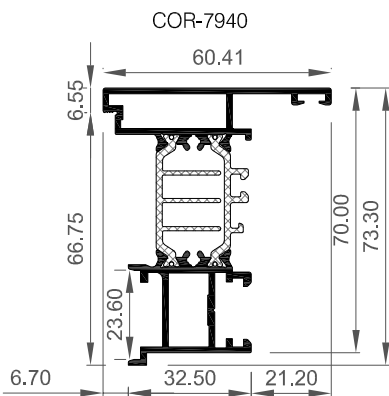


PROFILÉS PRINCIPAUX-OUVRANTS

OUVRANTS - COR-70 INDUSTRIAL



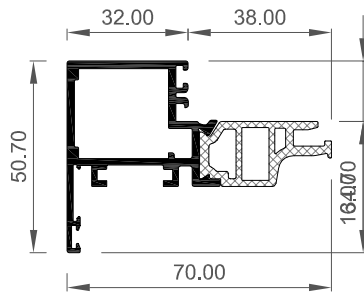
OUVRANTS - COR-70 INDUSTRIAL  
BATTEMENTES



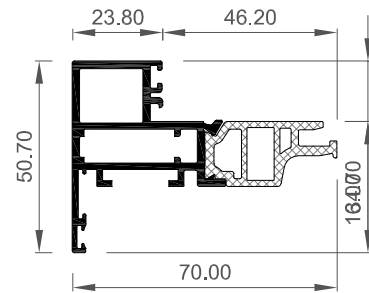


OUVRANTS - COR-70 HO

COR-7905

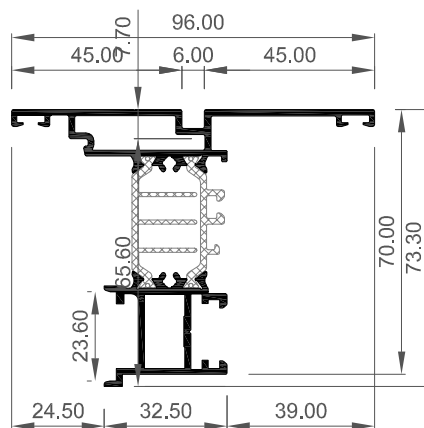


COR-7906



OUVRANTS - COR-70 HO  
BATTEMENTES

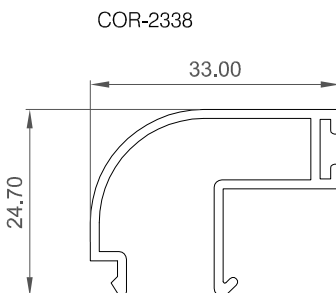
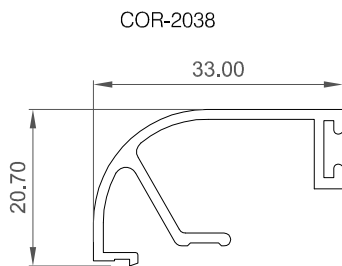
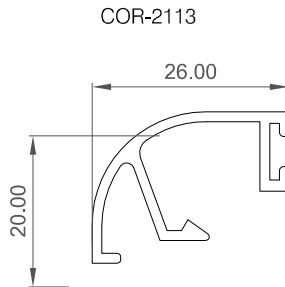
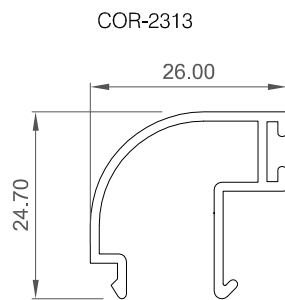
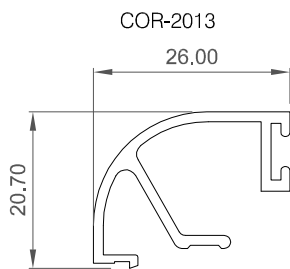
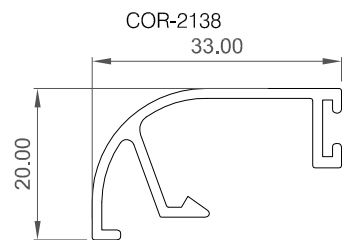
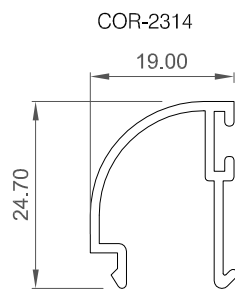
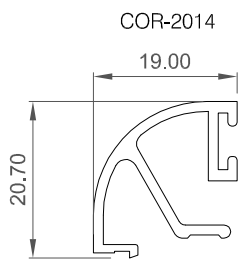
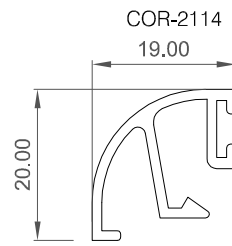
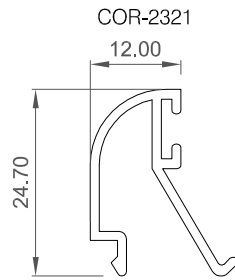
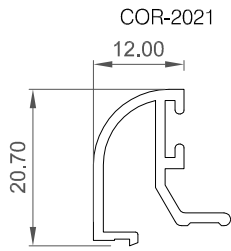
COR-7909





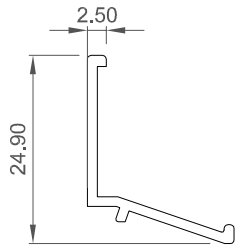
# PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

PARCLOSES

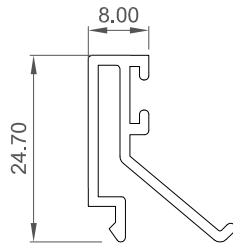




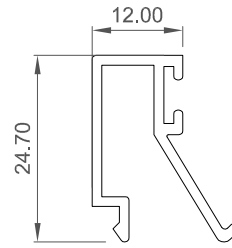
COR-2023



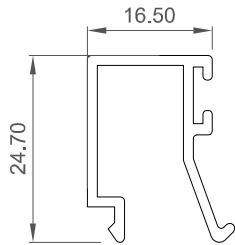
COR-2093



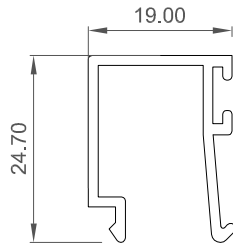
COR-2019



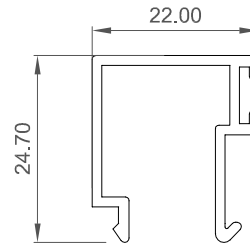
COR-2065



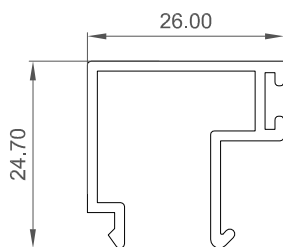
COR-2018



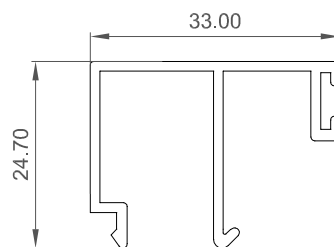
COR-2117



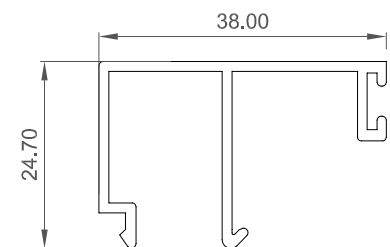
COR-2015



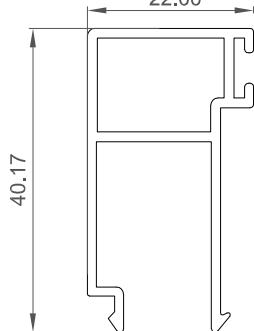
COR-2017



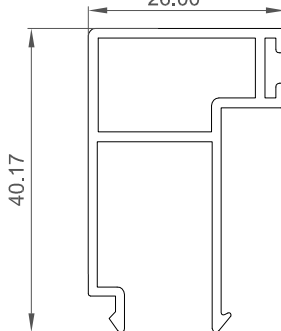
COR-2016



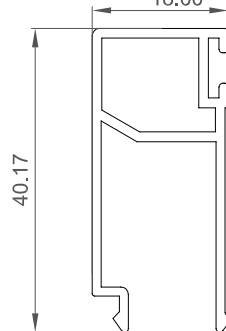
COR-7011  
22.00



COR-7090  
26.00

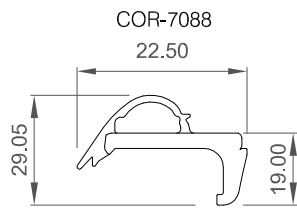


COR-7098  
18.00

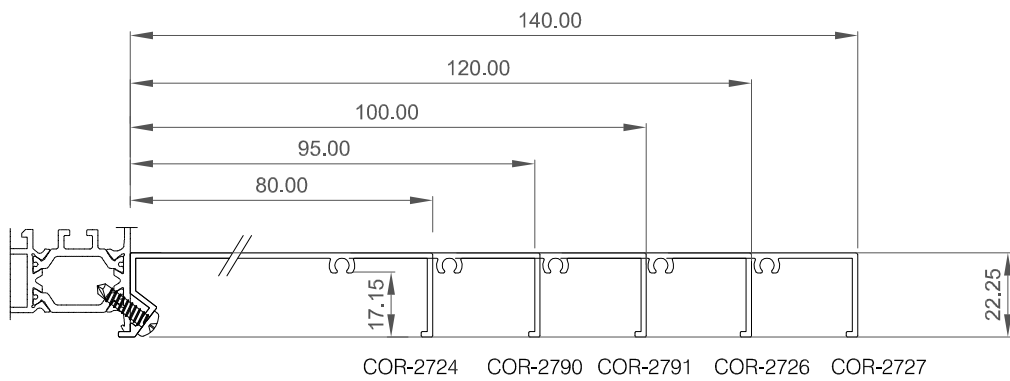
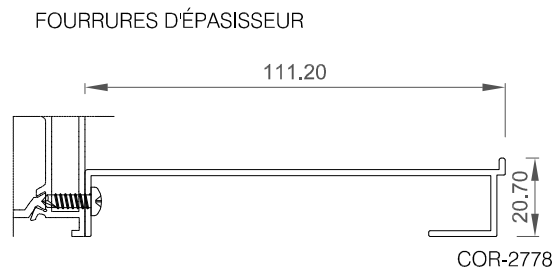




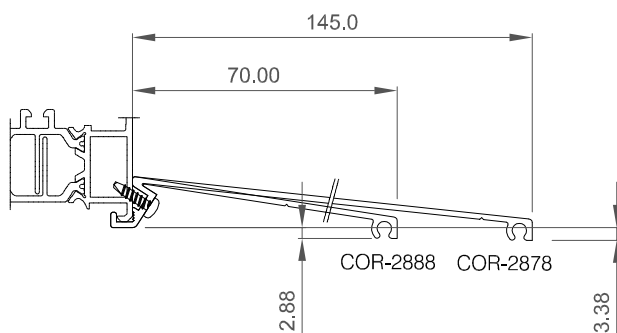
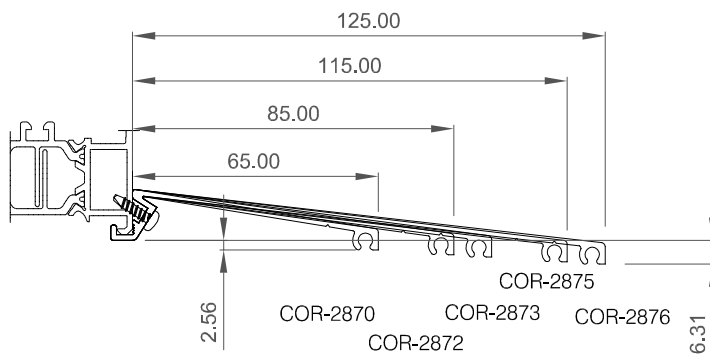
PARCLOSSES OUVRANTS



PROFILÉS COMPLÉMENTAIRES

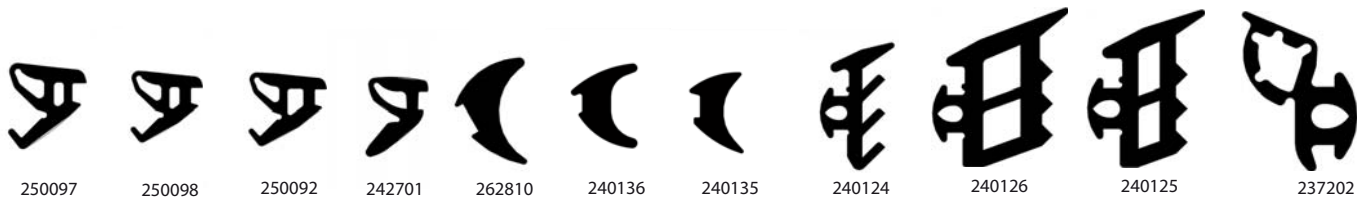


BAVETTES

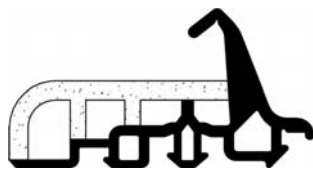


# GARNITURES D'ÉTANCÉITÉ

## PROFILES EPDM



327902



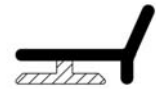
327901



254412



240137



930070



223010



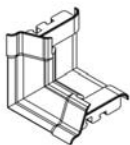
253010



327903



347901

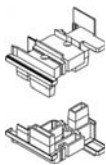


347902



950040

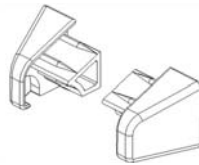
## ACCESSOIRES



327940



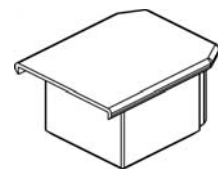
347909



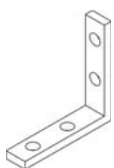
258206



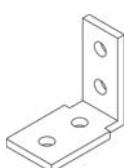
920100



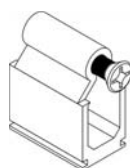
257201



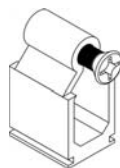
327971



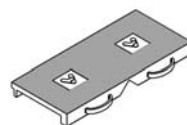
327970



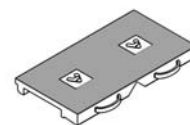
920150



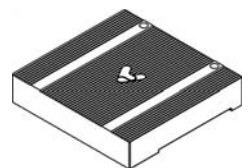
920140



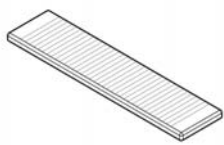
327980



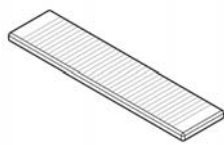
327981



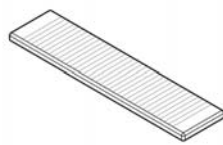
277321



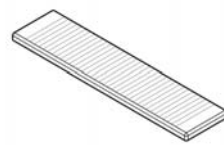
330124



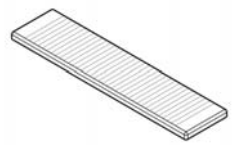
330134



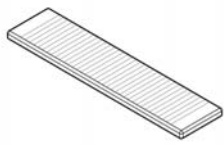
330324



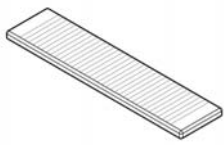
330334



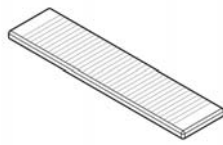
330340



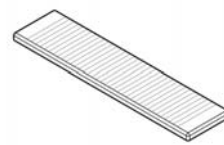
330424



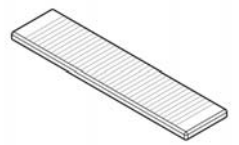
330434



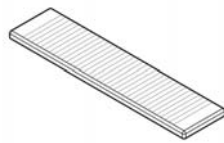
330440



330524



330534



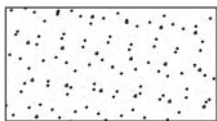
330540



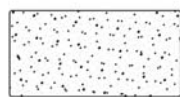
347905



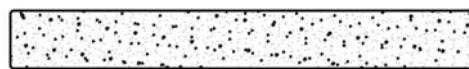
347906



307000



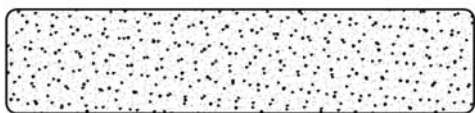
320020



320023



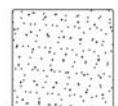
270200



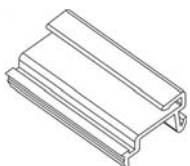
334616



343503



247261



252012



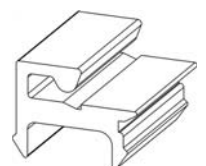
342744



342705



342842



212001



237001



246802



302130

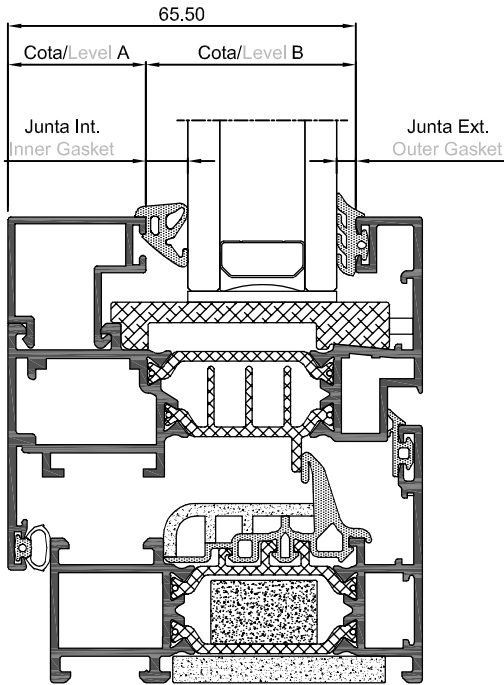







282130




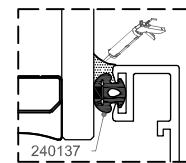
311085





Interiores/Interiors		
Referencia/Reference	Espesor (mm)/Thickness (mm)	Dibujo/Design
240135	4	
242701	5	
240136	6	
250097	7	
250098	8	
250092	9	

EXTERIORES/EXTERIORS		
Referencia/Reference	Espesor (mm)/Thickness (mm)	Dibujo/Design
240124	3.6	



**Notas:**

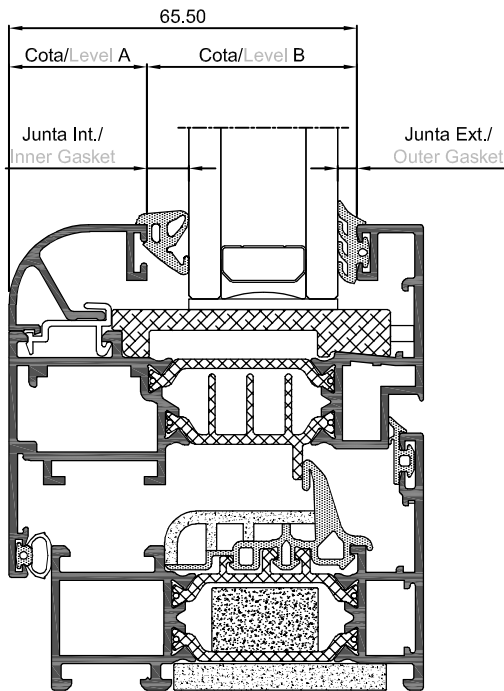
- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137). Acristalamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.







**Notes:**


- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137). Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.

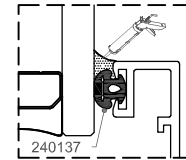
Junquillo recto/ Straight glazing bead	Cota/Level A	Cota/Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inner Gasket	Junta Exterior/ Outer Gasket
2023	2,50	63,00	55	4,00	3,60
			54	5,00	3,60
			53	6,00	3,60
			52	7,00	3,60
			51	8,00	3,60
			50	9,00	3,60
2093	8,00	57,50	50	4,00	3,60
			49	5,00	3,60
			48	6,00	3,60
			47	7,00	3,60
			46	8,00	3,60
			45	9,00	3,60
2019	12,00	53,50	46	4,00	3,60
			45	5,00	3,60
			44	6,00	3,60
			43	7,00	3,60
			42	8,00	3,60
			41	9,00	3,60
2065	16,50	49,00	41	4,00	3,60
			40	5,00	3,60
			39	6,00	3,60
			38	7,00	3,60
			37	8,00	3,60
			36	9,00	3,60
2018	19,00	46,50	39	4,00	3,60
			38	5,00	3,60
			37	6,00	3,60
			36	7,00	3,60
			35	8,00	3,60
			34	9,00	3,60

Junquillo recto/ Straight glazing bead	Cota/Level A	Cota/Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inner Gasket	Junta Exterior/ Outer Gasket
2117	22,00	43,50	36	4,00	3,60
			35	5,00	3,60
			34	6,00	3,60
			33	7,00	3,60
			32	8,00	3,60
			31	9,00	3,60
2015	26,00	39,50	32	4,00	3,60
			31	5,00	3,60
			30	6,00	3,60
			29	7,00	3,60
			28	8,00	3,60
			27	9,00	3,60
2017	33,00	32,50	25	4,00	3,60
			24	5,00	3,60
			23	6,00	3,60
			22	7,00	3,60
			21	8,00	3,60
			20	9,00	3,60
2016	38,00	27,50	20	4,00	3,60
			19	5,00	3,60
			18	6,00	3,60
			17	7,00	3,60
			16	8,00	3,60
			15	9,00	3,60



INTERIORES/INTERIORS		
Referencia/ Reference	Espesor (mm)/ Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240135	4	
242701	5	
240136	6	
250097	7	
250098	8	
250092	9	

EXTERIORES/EXTERIORS		
Referencia/ Reference	Espesor (mm)/ Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240124	3.6	



**Notas:**

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137). Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

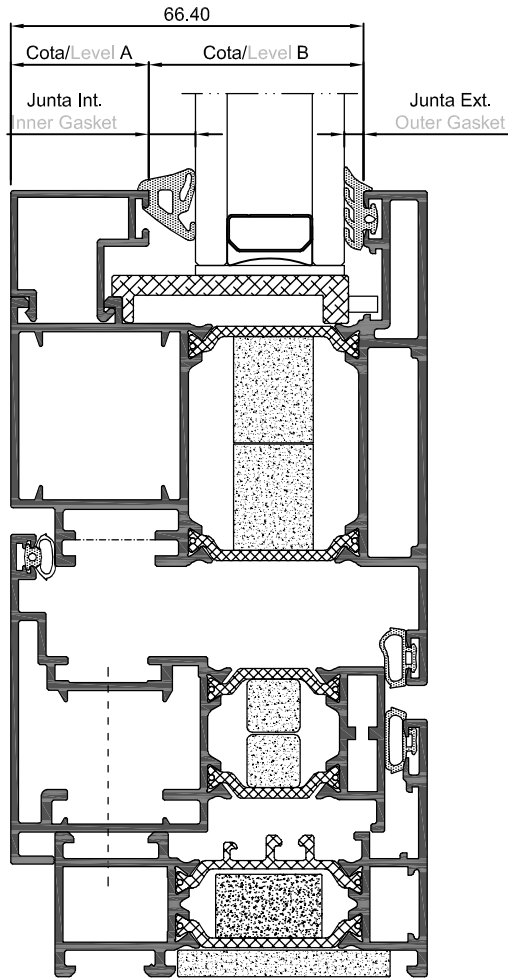
**Notes:**



- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137). Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.


**ACRISTALAMIENTO EN PERFILES/PROFILE GLAZING:**

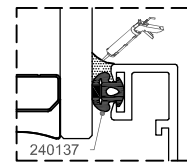
COR-7920, 7921, 7922, 7925, 7926, 7927, 7928, 7930, 7931, 7932, 7933, 7935, 7936, 7937, 7938, 7939, 7948, 7949, 7950, 7951, 7952, 7953, 7956, 7957, 7958, 7959, 7970, 7971, 7975, 7976, 7977

Junquillo redondeado/Rounded glazing beads		Cota/Level A	Cota/Level B	Vidrio/Glass	Junta Interior/ Inner Gasket	Junta Exterior/ Outer Gasket
Clip	Grapa/Clip					
2321	2021	12,00	53,50	46	4,00	3,60
				45	5,00	3,60
				44	6,00	3,60
				43	7,00	3,60
				42	8,00	3,60
				41	9,00	3,60
2314	2014 2114	19,00	46,50	39	4,00	3,60
				38	5,00	3,60
				37	6,00	3,60
				36	7,00	3,60
				35	8,00	3,60
				34	9,00	3,60
2313	2013 2113	26,00	39,50	32	4,00	3,60
				31	5,00	3,60
				30	6,00	3,60
				29	7,00	3,60
				28	8,00	3,60
				27	9,00	3,60
2338	2038 2138	33,00	32,50	25	4,00	3,60
				24	5,00	3,60
				23	6,00	3,60
				22	7,00	3,60
				21	8,00	3,60
				20	9,00	3,60



Interiores/Interiors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm)/ Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240135	4	
242701	5	
240136	6	
250097	7	
250098	8	
250092	9	

EXTERIORES/EXTERIORS		
Referencia/ Reference	Espesor (mm)/ Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240124	3.6	



**Notas:**

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137). Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

**Notes:**

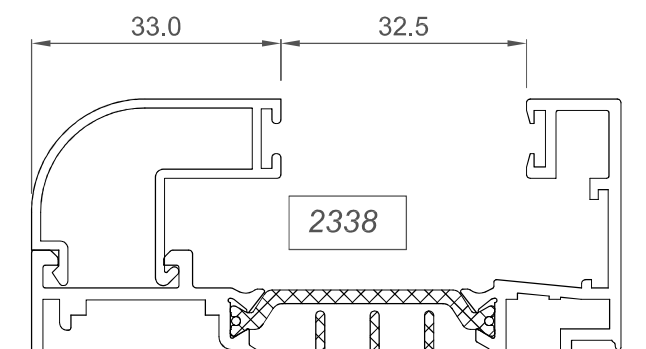
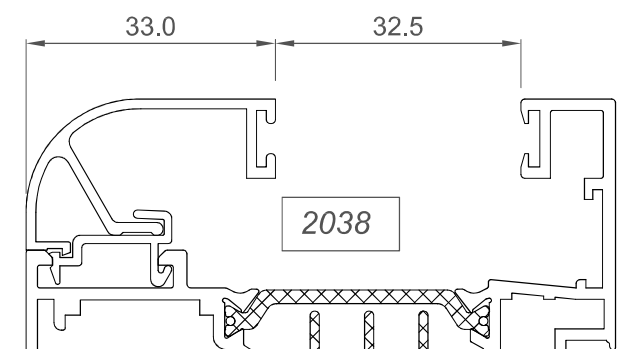
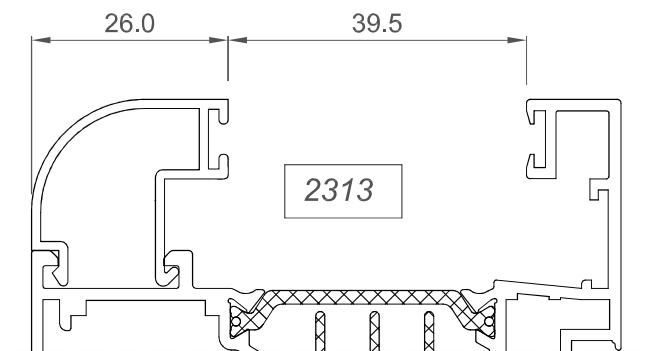
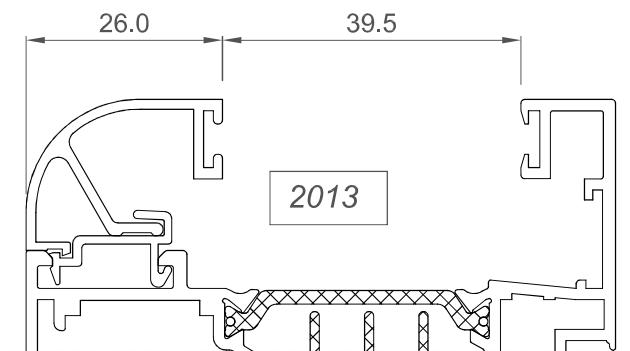
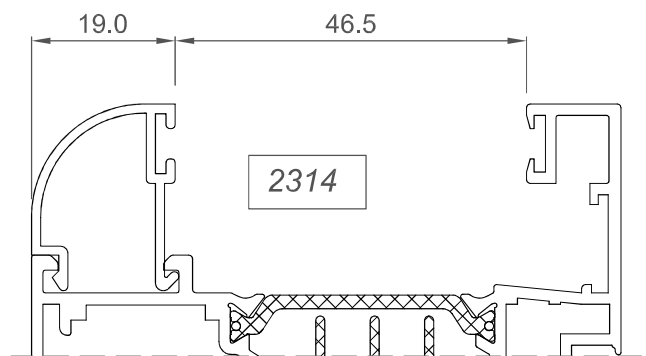
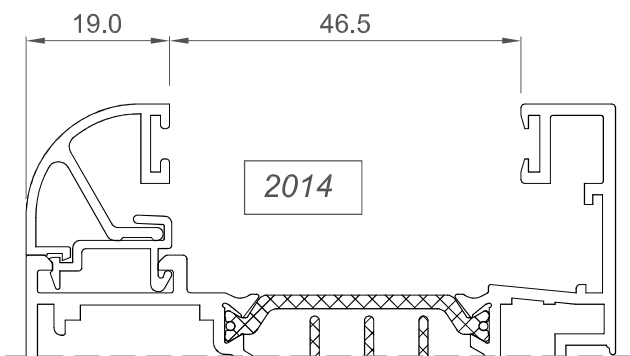
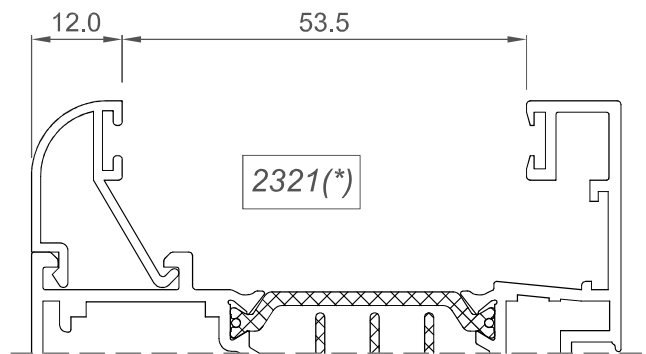
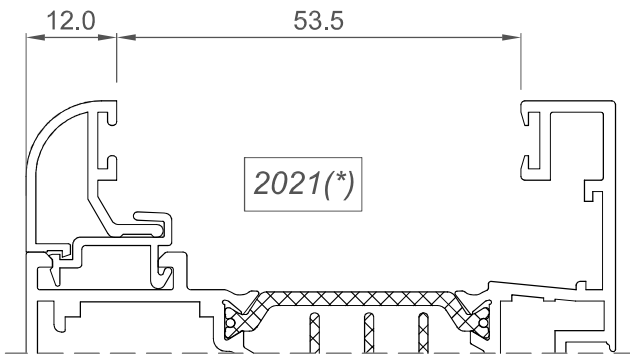
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137). Glazing equal to outer gasket Ref. 240124.

**ACRISTALAMIENTO EN PERFILES: COR-7946 y COR-7996**

Junquillo recto	Cota A	Cota B	Vidrio	Junta Interior	Junta Exterior
2023	2,50	63,90	56	4,00	3,60
			55	5,00	3,60
			54	6,00	3,60
			53	7,00	3,60
			52	8,00	3,60
			51	9,00	3,60
2093	8,00	58,40	51	4,00	3,60
			50	5,00	3,60
			49	6,00	3,60
			48	7,00	3,60
			47	8,00	3,60
			46	9,00	3,60
2019	12,00	54,40	47	4,00	3,60
			46	5,00	3,60
			45	6,00	3,60
			44	7,00	3,60
			43	8,00	3,60
			42	9,00	3,60
2065	16,50	49,90	42	4,00	3,60
			41	5,00	3,60
			40	6,00	3,60
			39	7,00	3,60
			38	8,00	3,60
			37	9,00	3,60
2018	19,00	47,40	40	4,00	3,60
			39	5,00	3,60
			38	6,00	3,60
			37	7,00	3,60
			36	8,00	3,60
			35	9,00	3,60

Junquillo recto	Cota A	Cota B	Vidrio	Junta Interior	Junta Exterior
2117	22,00	44,40	37	4,00	3,60
			36	5,00	3,60
			35	6,00	3,60
			34	7,00	3,60
			33	8,00	3,60
			32	9,00	3,60
2015	26,00	40,40	33	4,00	3,60
			32	5,00	3,60
			31	6,00	3,60
			30	7,00	3,60
			29	8,00	3,60
			28	9,00	3,60
2017	33,00	33,40	26	4,00	3,60
			25	5,00	3,60
			24	6,00	3,60
			23	7,00	3,60
			22	8,00	3,60
			21	9,00	3,60
2016	38,00	28,40	21	4,00	3,60
			20	5,00	3,60
			19	6,00	3,60
			18	7,00	3,60
			17	8,00	3,60
			16	9,00	3,60

**HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS CURVOS**  
**EMPTY SLOTS - ROUNDED GLAZING BEADS**



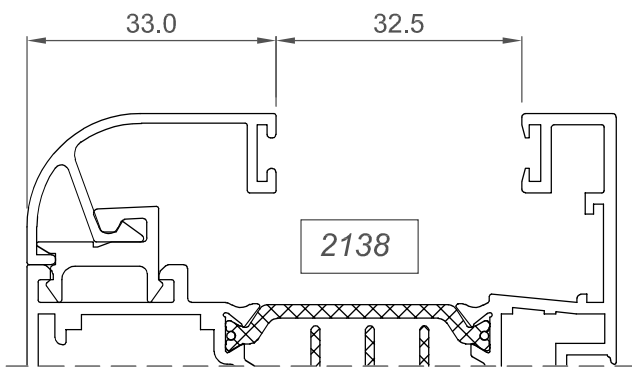
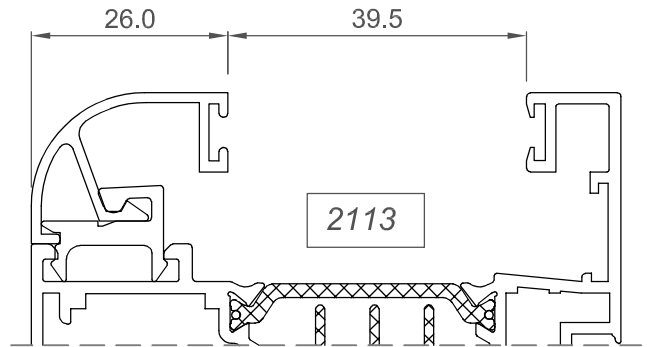
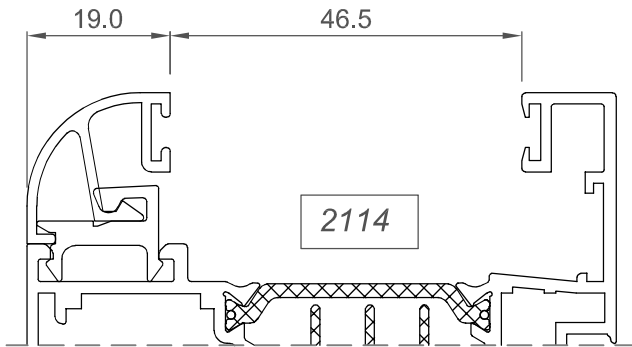
(\*) Para estos junquillos debe disminuirse la dimensión del vidrio en 4 mm al alto y al ancho

(\*) The dimensions of the glass must be reduced for these glazing beads in 4 mm at height and width



**COR 70 INDUSTRIAL**  
Huecos libres

**COR 70 INDUSTRIAL**  
Empty slots



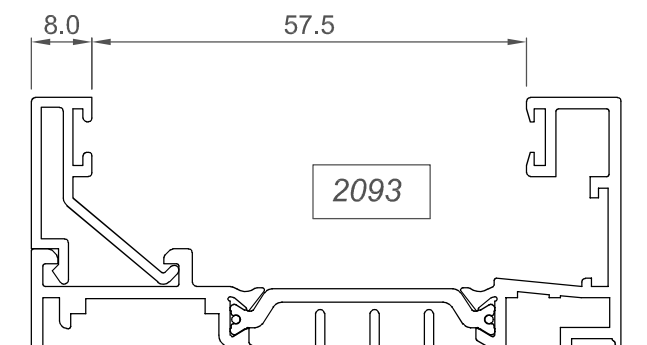
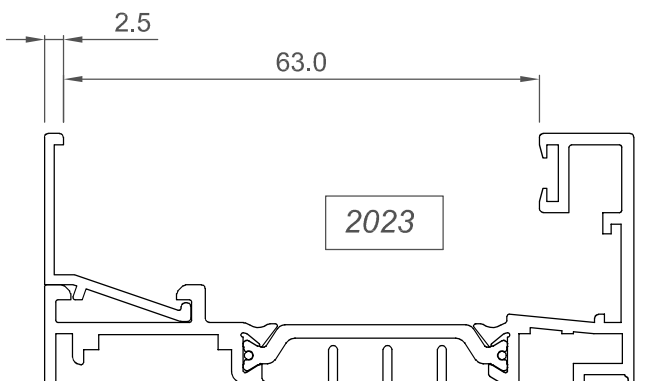
**Nota:**

- El uso de junquillos de grapa solo es aconsejable cuando éstos se combinen con sus correspondientes junquillos de clip, en el acristalamiento de un vidrio. Utilizar solamente junquillos de grapa para acristalar un vidrio, es muy peligroso, ya que éstos pueden saltar a partir de una cierta presión.

**Note:**

- The use of bead grips is only advisable when they are combined with their corresponding clip beads whilst glazing a glass panel. Using only bead grips to glaze a panel is very dangerous as they can pop out when a certain pressure is applied.

**HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS RECTOS**  
**EMPTY SLOTS - STRAIGHT GLAZING BEADS**

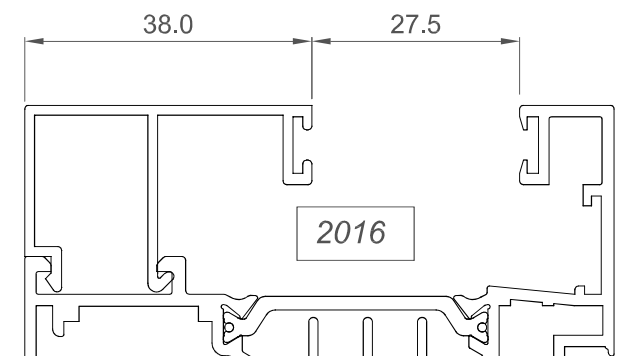
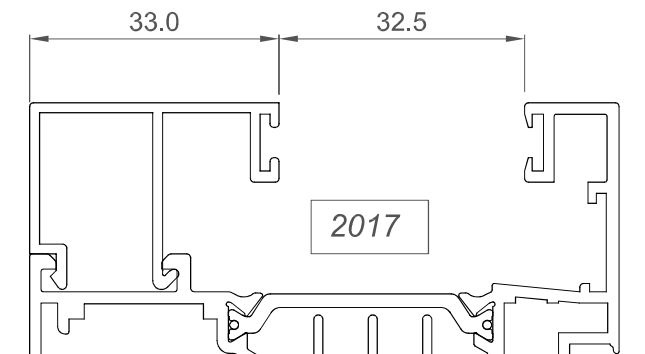
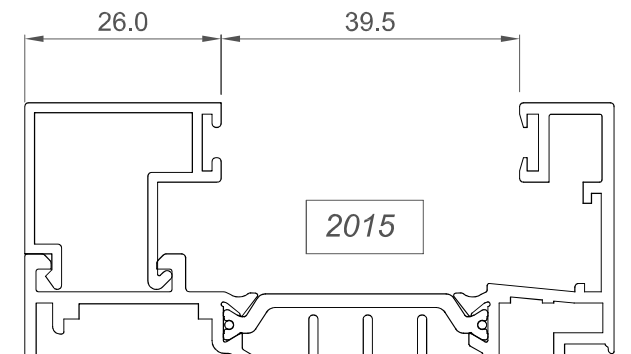
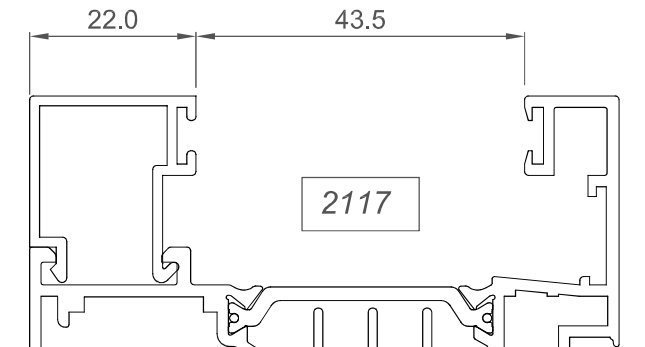
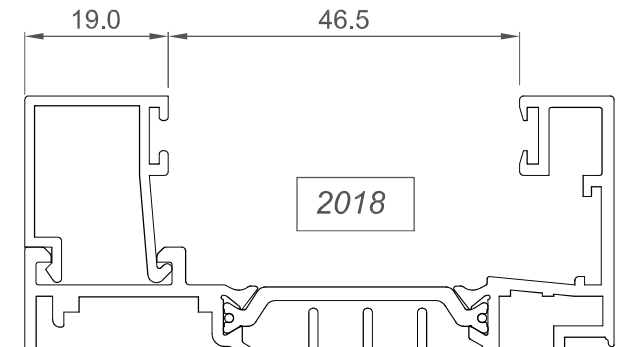
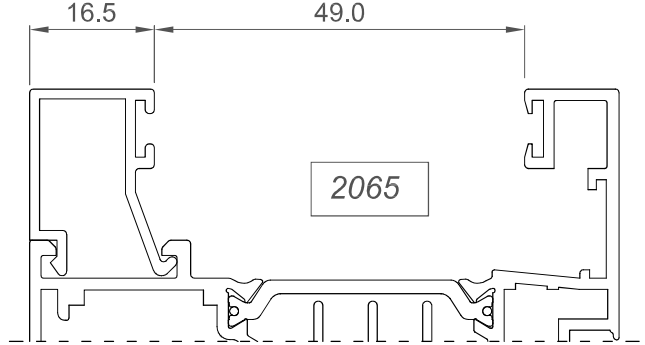
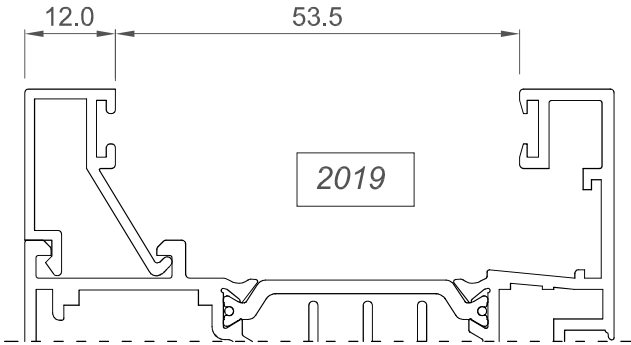




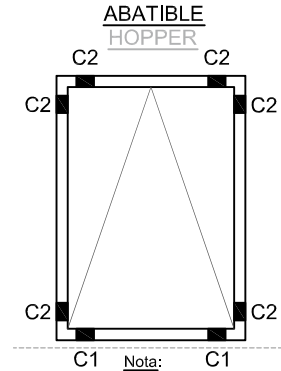
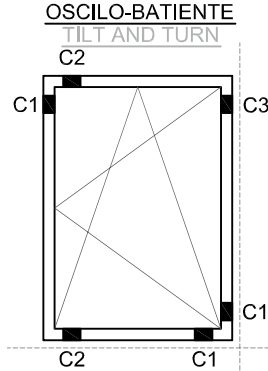
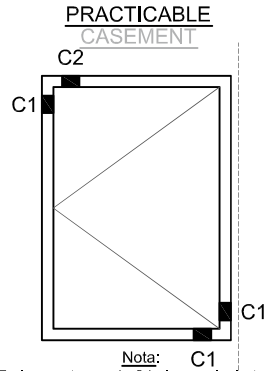
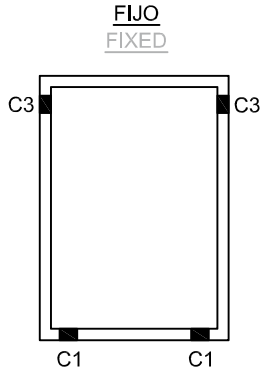
**COR 70 INDUSTRIAL**  
Huecos libres

**COR 70 INDUSTRIAL**  
Empty slots

**HUECOS LIBRES - JUNQUILLOS RECTOS**  
**EMPTY SLOTS - STRAIGHT GLAZING BEADS**

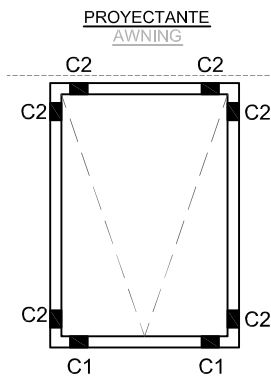


**POSICIONAMIENTO RECOMENDABLE DE LOS CALZOS, SEGÚN SU APLICACIÓN**  
**ADVISABLE LAYOUT FOR THE WEDGES, IN ACCORDANCE TO ITS USE**

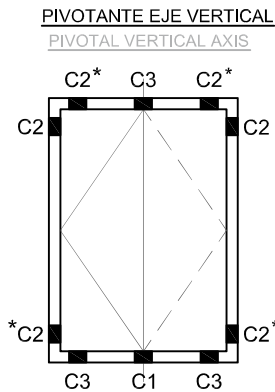


**Nota:** C1  
En las ventanas de 3 hojas, se invierte la posición de los calzos en la hoja central.  
**Note:**  
In 3 sash windows, the position of the wedges is inverted in the central sash.

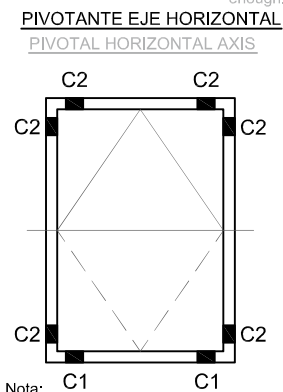
**Nota:**  
En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.  
**Note:**  
In windows of small dimension, a lateral wedge C2 at each side would be enough.



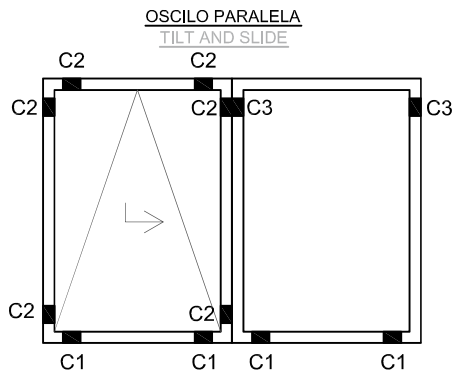
En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.  
In windows of small dimensions, a lateral wedge C2 at each side would be enough.



**Nota:**  
\* Estos calzos marcados son opcionales.  
**Note:**  
\* These wedges are optional.

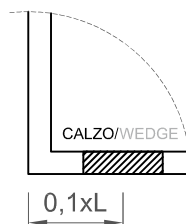


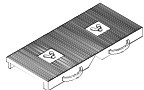
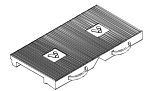
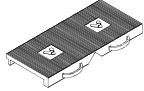

**Nota:**  
Opcionalmente se puede disponer un calzo C2, lateral y a nivel del eje.  
**Note:**  
A wedge C2 can be placed, lateral and at the level of the axis.



**NOMENCLATURA DE LOS CALZOS**  
C1 = CALZO DE APOYO  
C2 = CALZO PERIMETRAL  
C3 = CALZO DE SEGURIDAD

**NAME OF THE WEDGES**  
C1 = SUPPORT WEDGE  
C2 = PERIMETER WEDGE  
C3 = SECURITY WEDGE

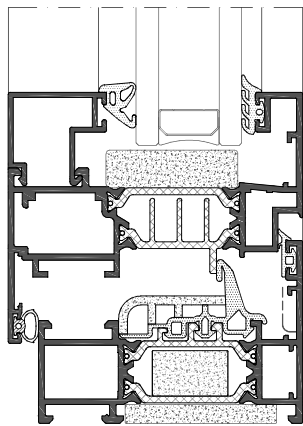


TIPO DE PERFIL/ PROFILE TYPE	REFERENCIA CALZO/ WEDGE REFERENCE	IMAGEN CALZO/ WEDGE IMAGE
MARCO/ FRAME	327980	
HOJA/ SASH	327981	
HOJA/ SASH COR-7946 y COR-7996	327980	
HOJA AP. EXTERIOR/ OUTWARDS OPENING SASH	277321	

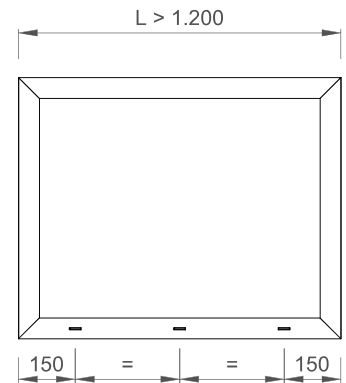
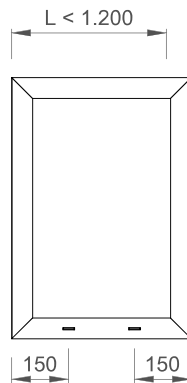
**NOTAS/NOTES**

- 1) Los calzos deben colocarse necesariamente como se ven en los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones.  
1) The blockings must be fitted as shown above, without adding other wedges in other positions.
- 2) La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio).  
2) The distance between the axis of the wedges and the edge of the glass, will be approx. L/10 (L = glass length)

**MECANIZADOS DESAGÜES MARCO Y TRAVESAÑO**  
MACHINING OF FRAME AND TRANSOM DRAINAGE

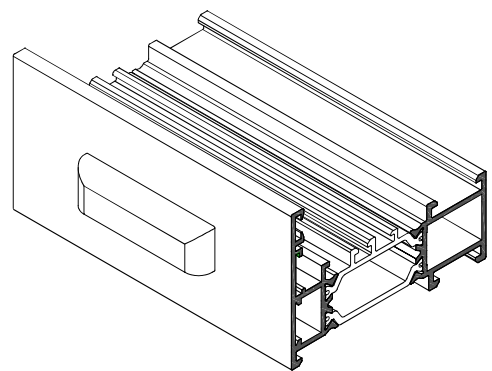
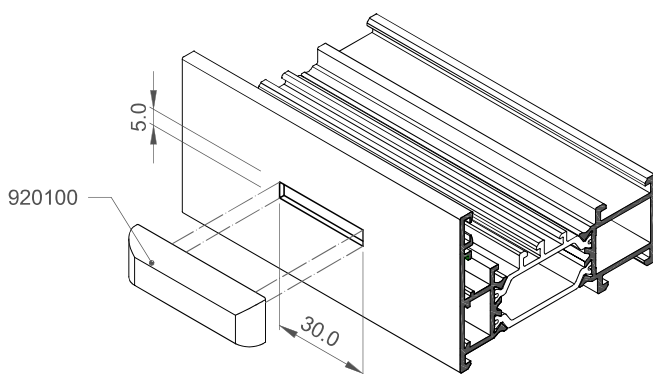


Mecanizado de/  
Machining of  
30 mm x 5 mm \*



\* Mecanizado a realizar en el troquel de la serie.

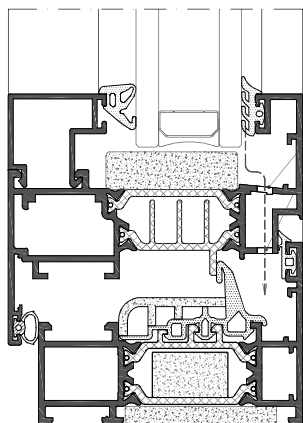
\* The machining must be done with the punch tool of the serie.



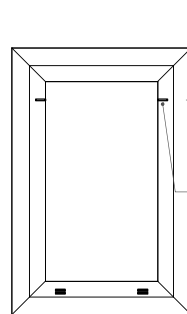
**MECANIZADOS DESAGÜES HOJAS**  
MACHINING OF SASH DRAINAGE

\* Mecanizados a realizar a mano

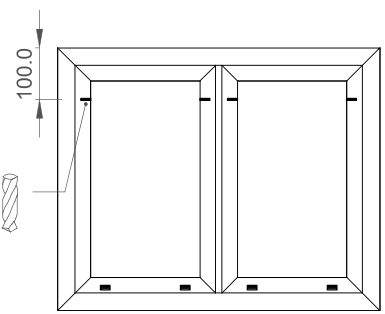
\* Hand made machinings



Mecanizado de/  
Machining of  
10 mm x 4 mm



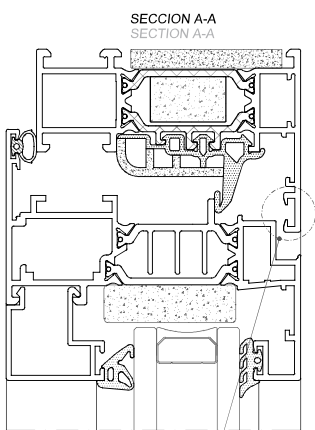
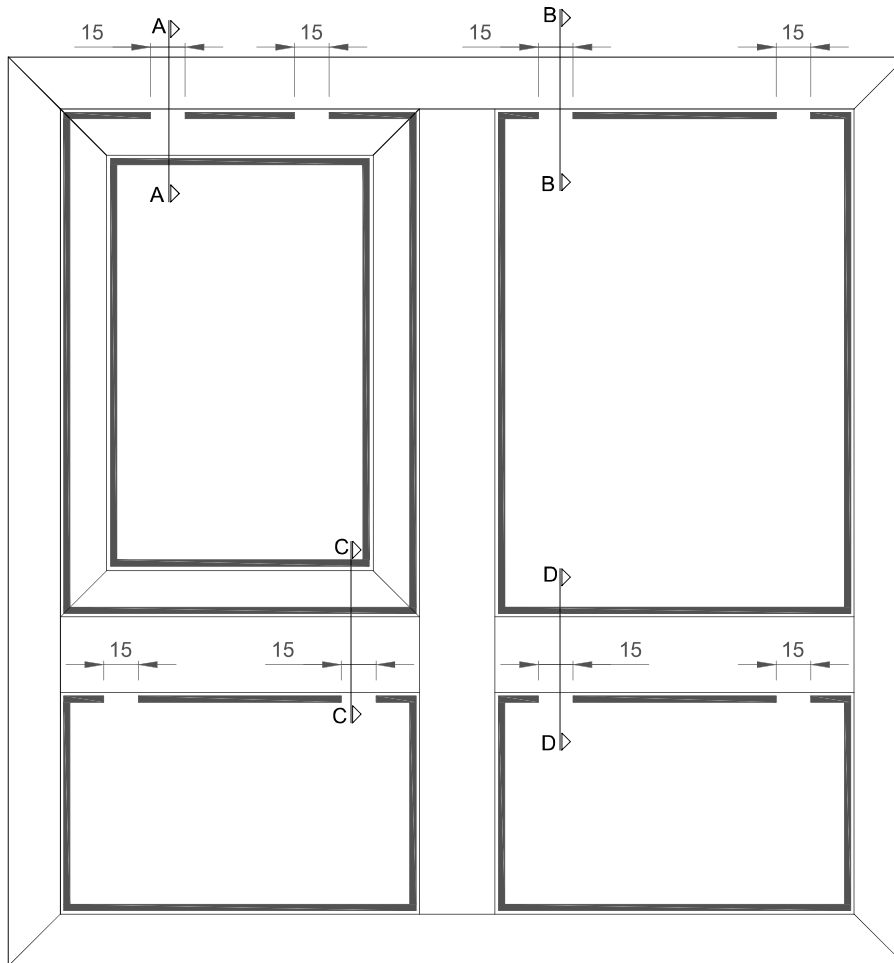
Ventana de 1 hoja  
1 sash window



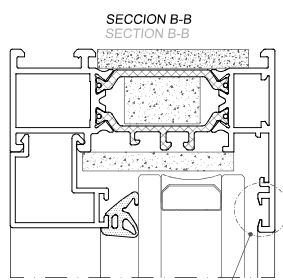
Ventana de 2 hojas  
2 sash window



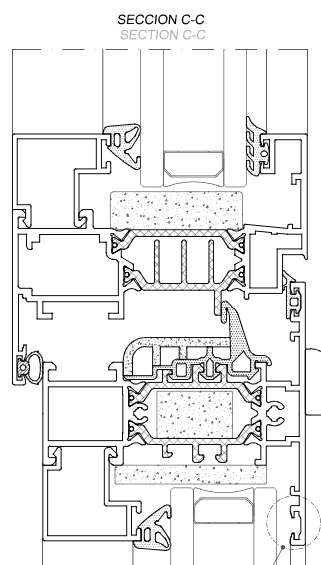
**DESCOMPRESIÓN CARPINTERÍA**  
CARPENTRY DECOMPRESSION



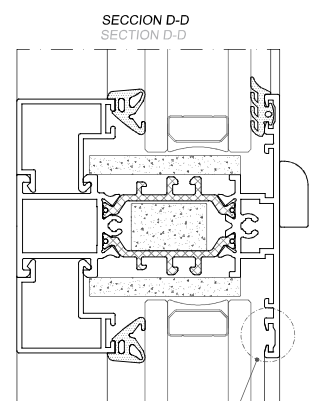
Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length

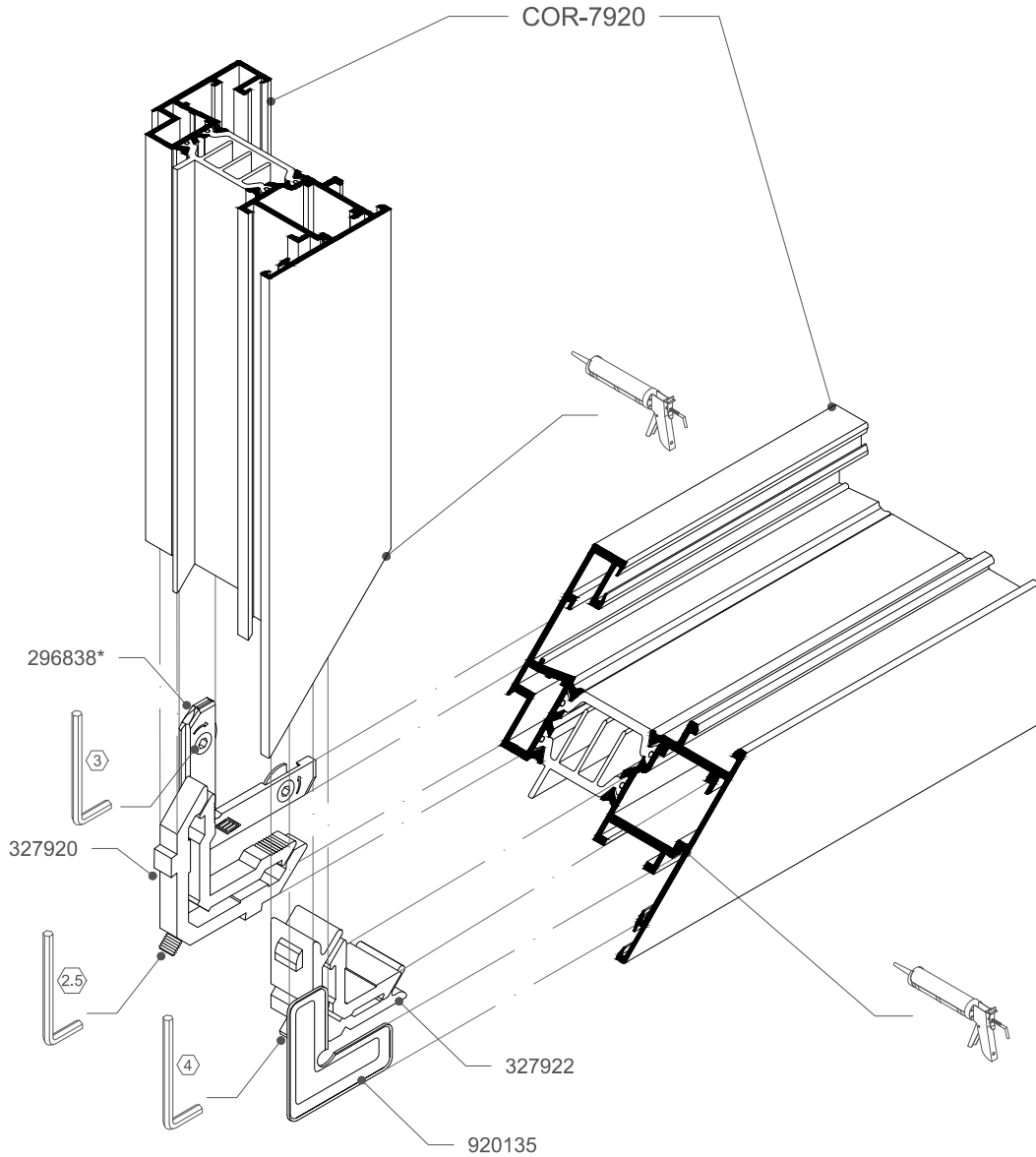


Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



**NOTA:** Es necesario realizar estos cortes en las juntas para conseguir una igualación de presión que permita la correcta evacuación del agua.

**NOTE:** It is necessary to do these cuts in the gaskets in order to equal the pressure that allows the correct evacuation of the water.

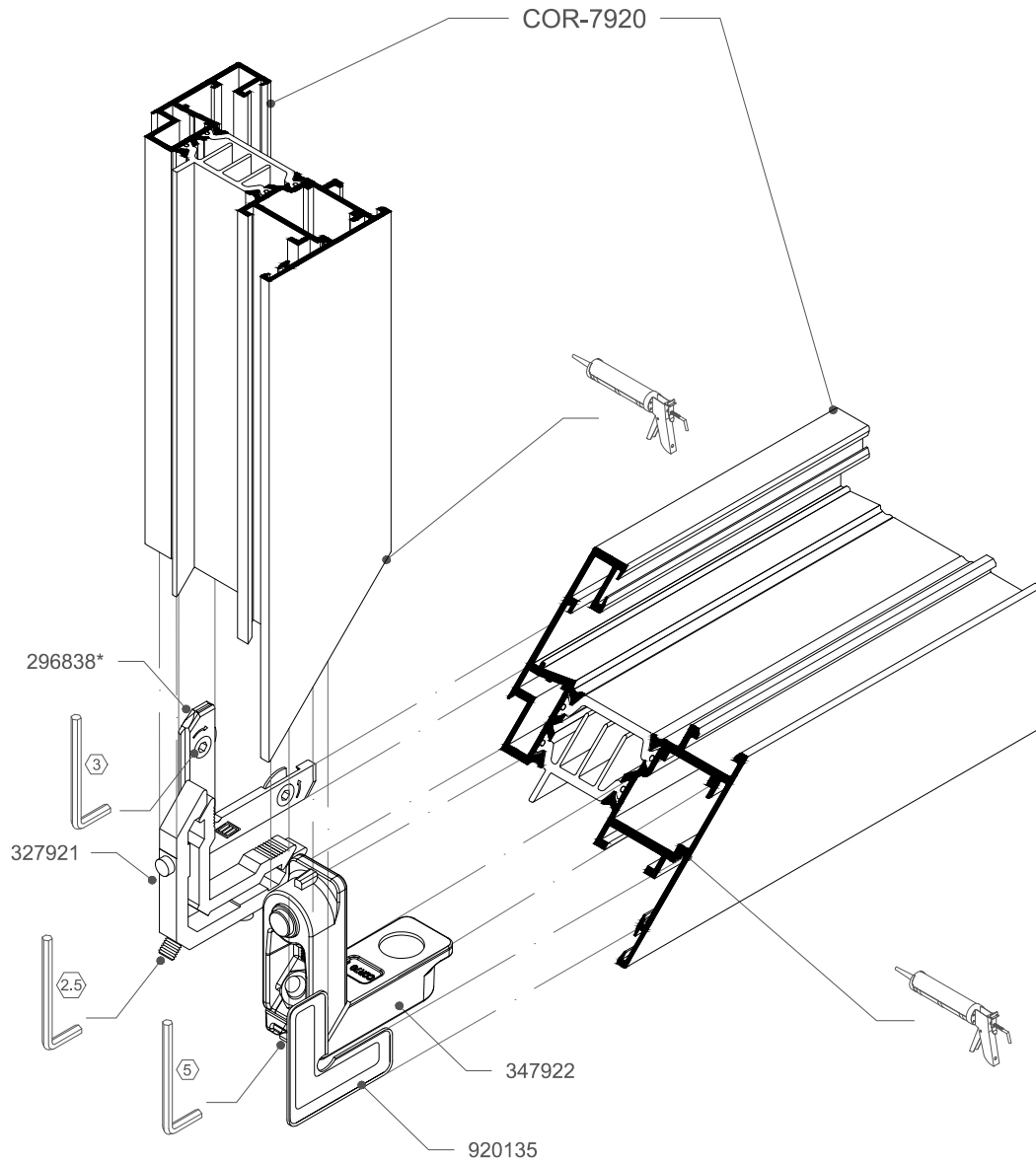
**ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
SASH COR-7920 AND SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE PROFILE





\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

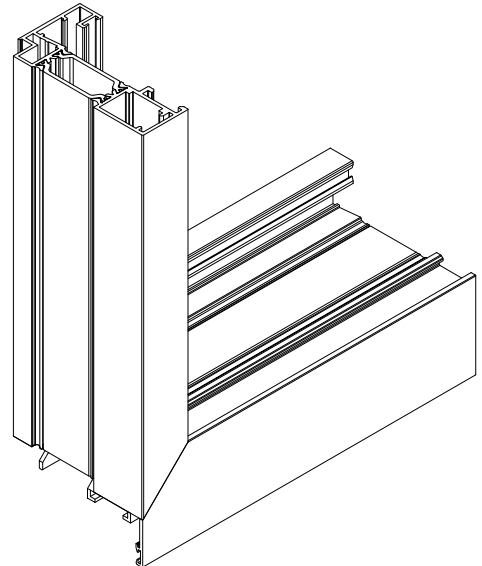
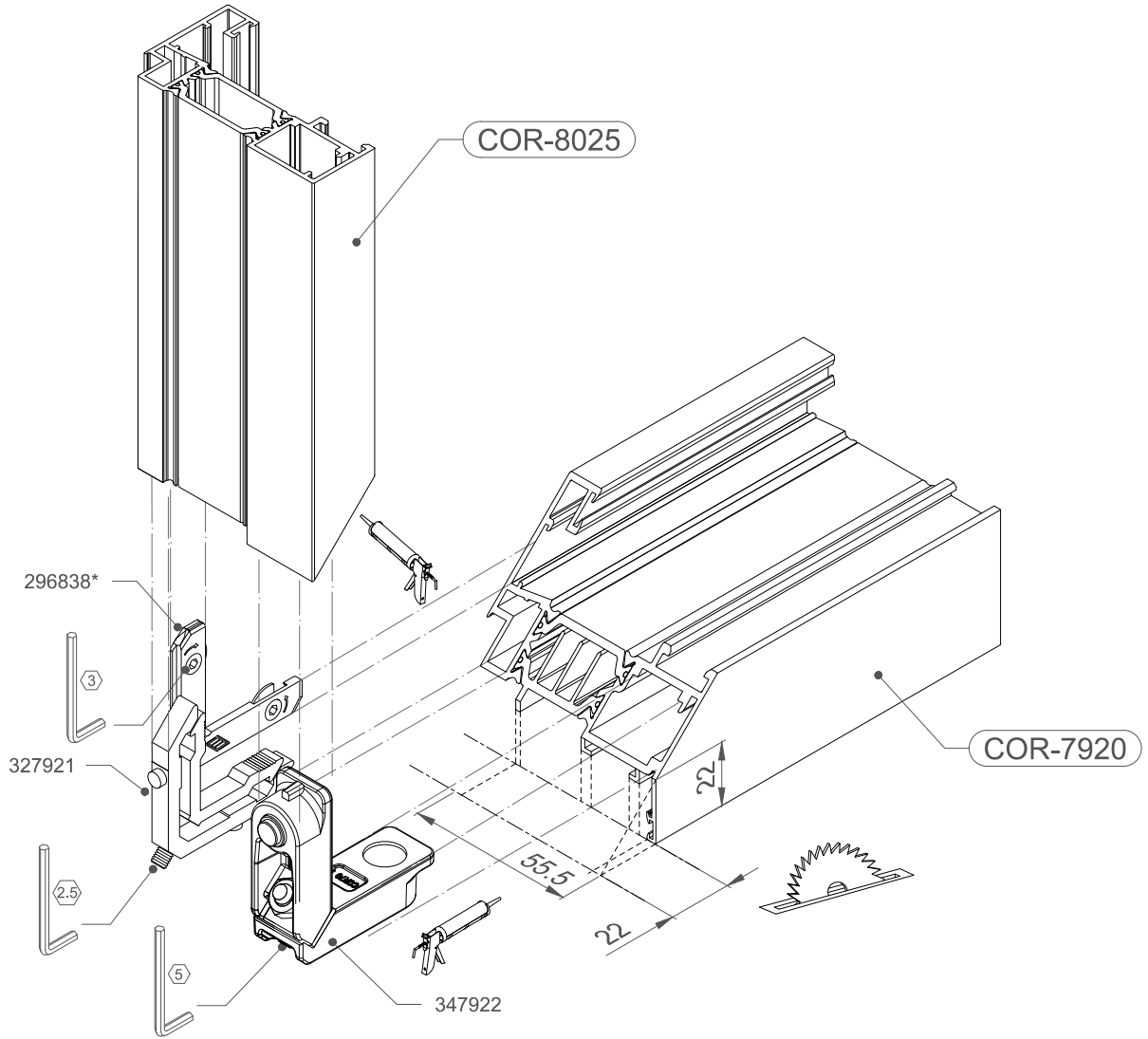
**ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS INYECCIÓN**  
**SASH COR-7920 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE**

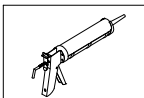
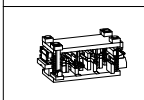


\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

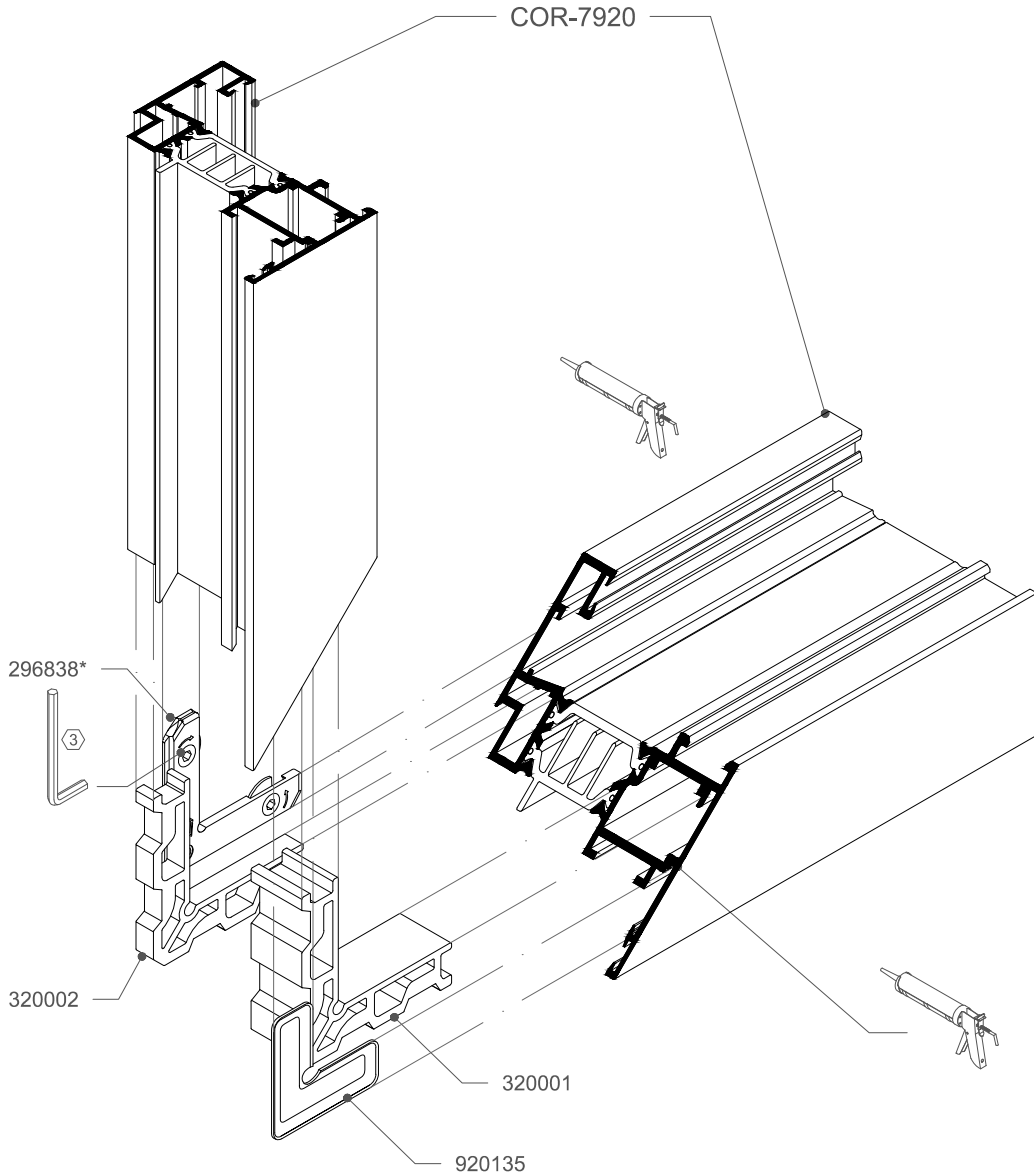
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

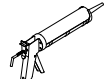
**ENSAMBLAJE HOJA INVERSORA COR-8025 CON HOJA COR-7920**  
COR-8025 INVERTED SASH ASSEMBLY WITH COR-7920 SASH



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

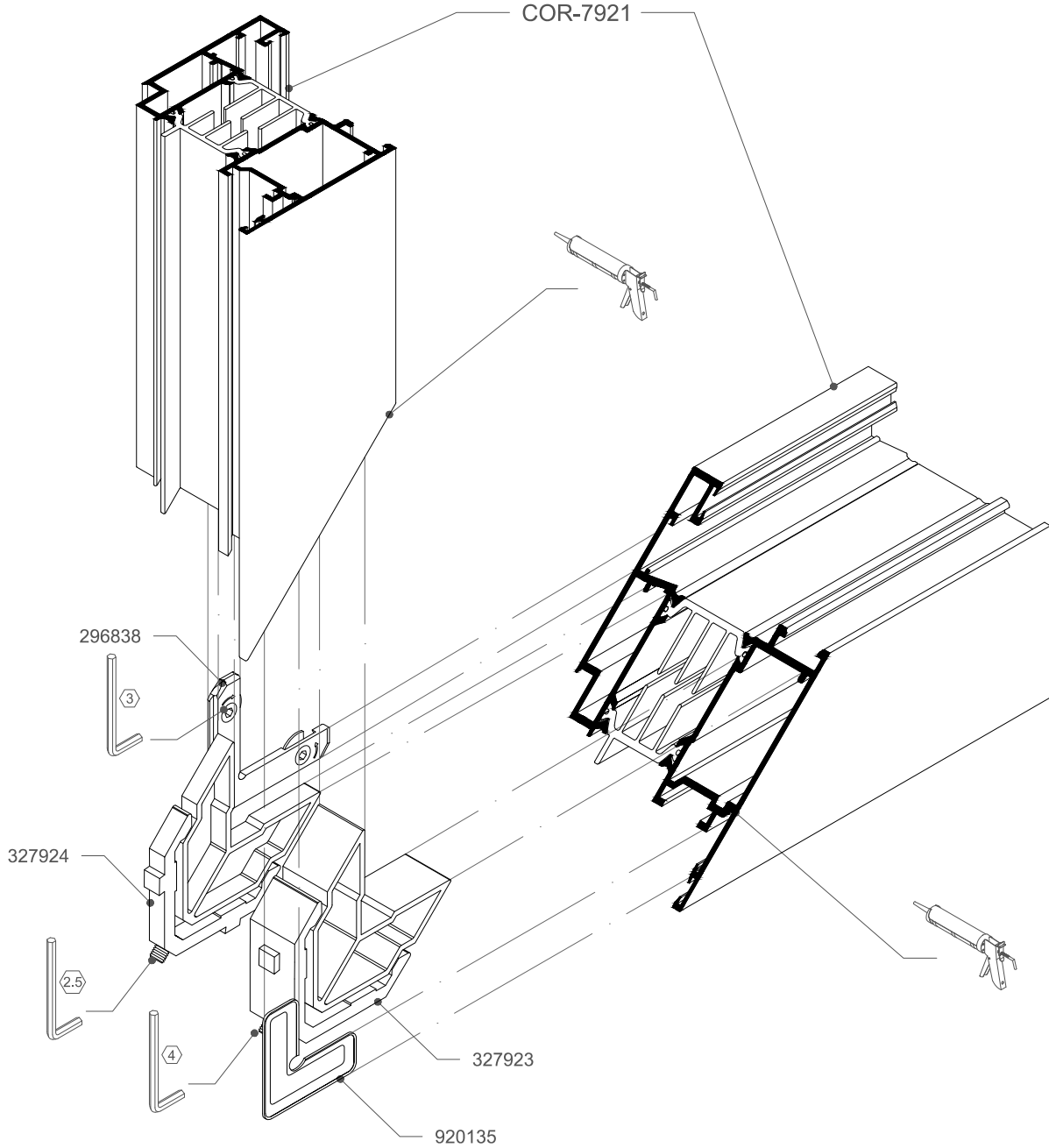
ENCUENTRO HOJA COR-7920 ESCUADRAS ENSAMBLAR  
SASH COR-7920 AND ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE





	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
---	--

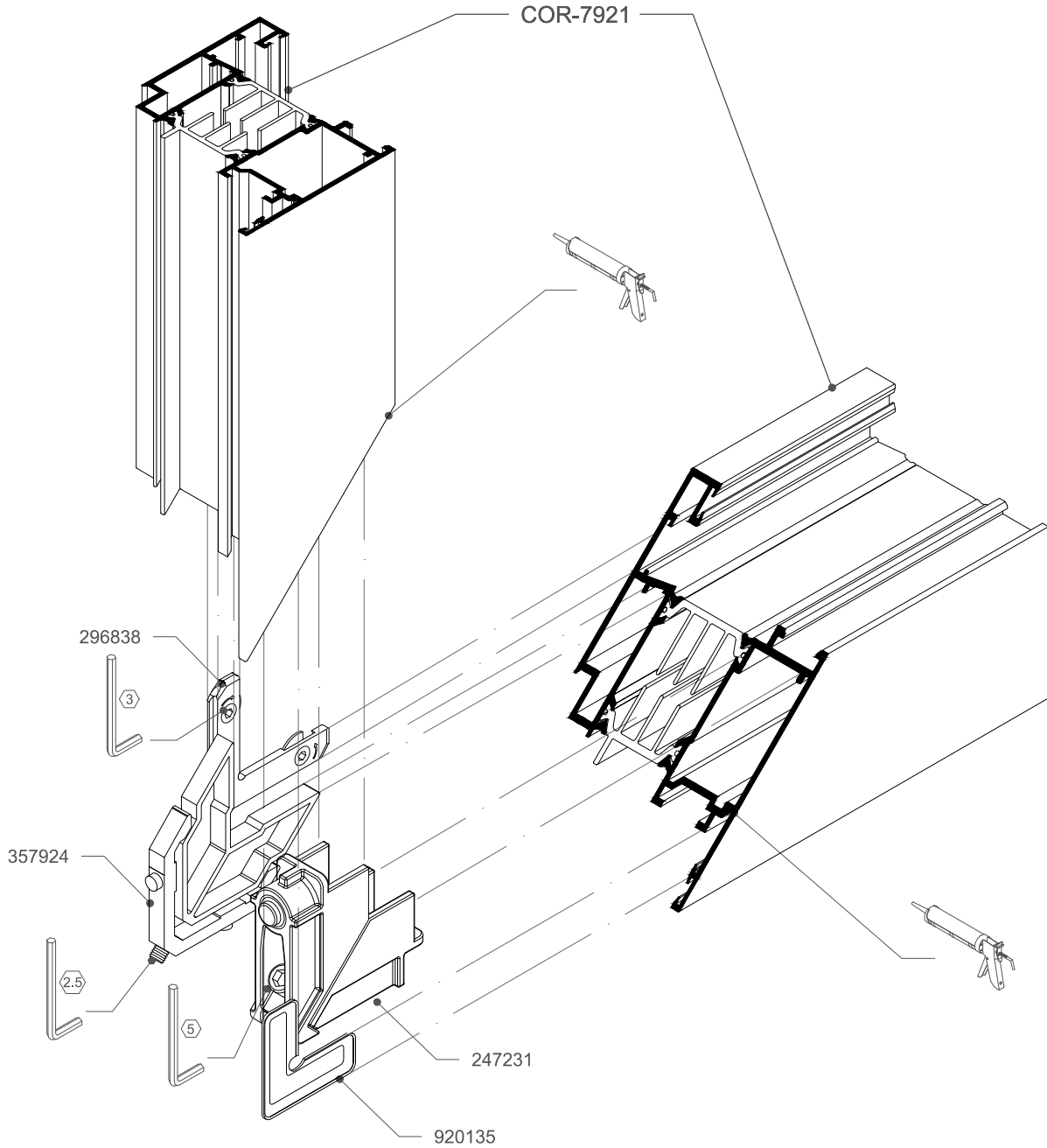
\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL



ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO  
SASH COR-7921 AND SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



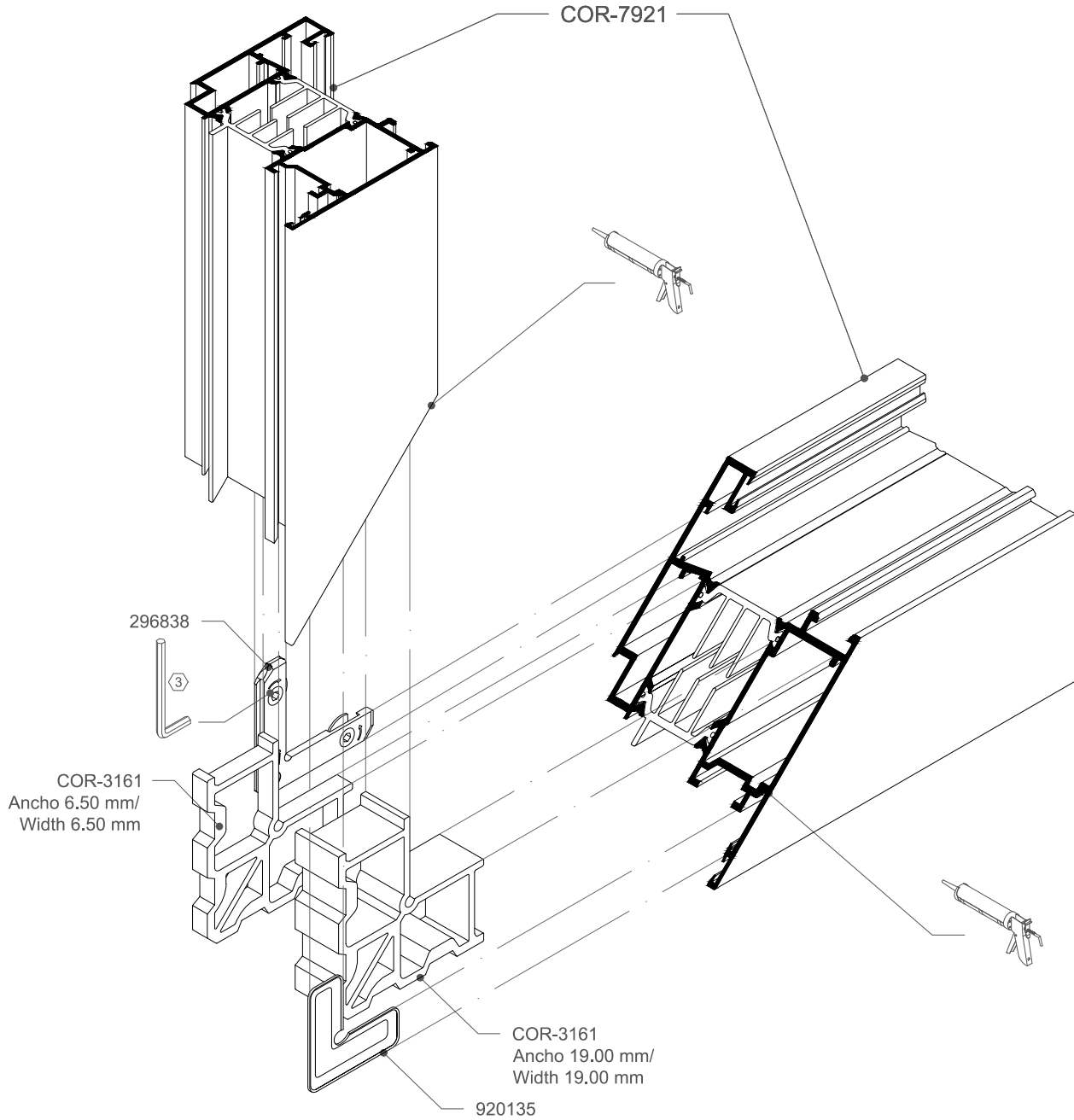
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>


**ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS INYECCIÓN**  
**SASH COR-7921 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE**



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

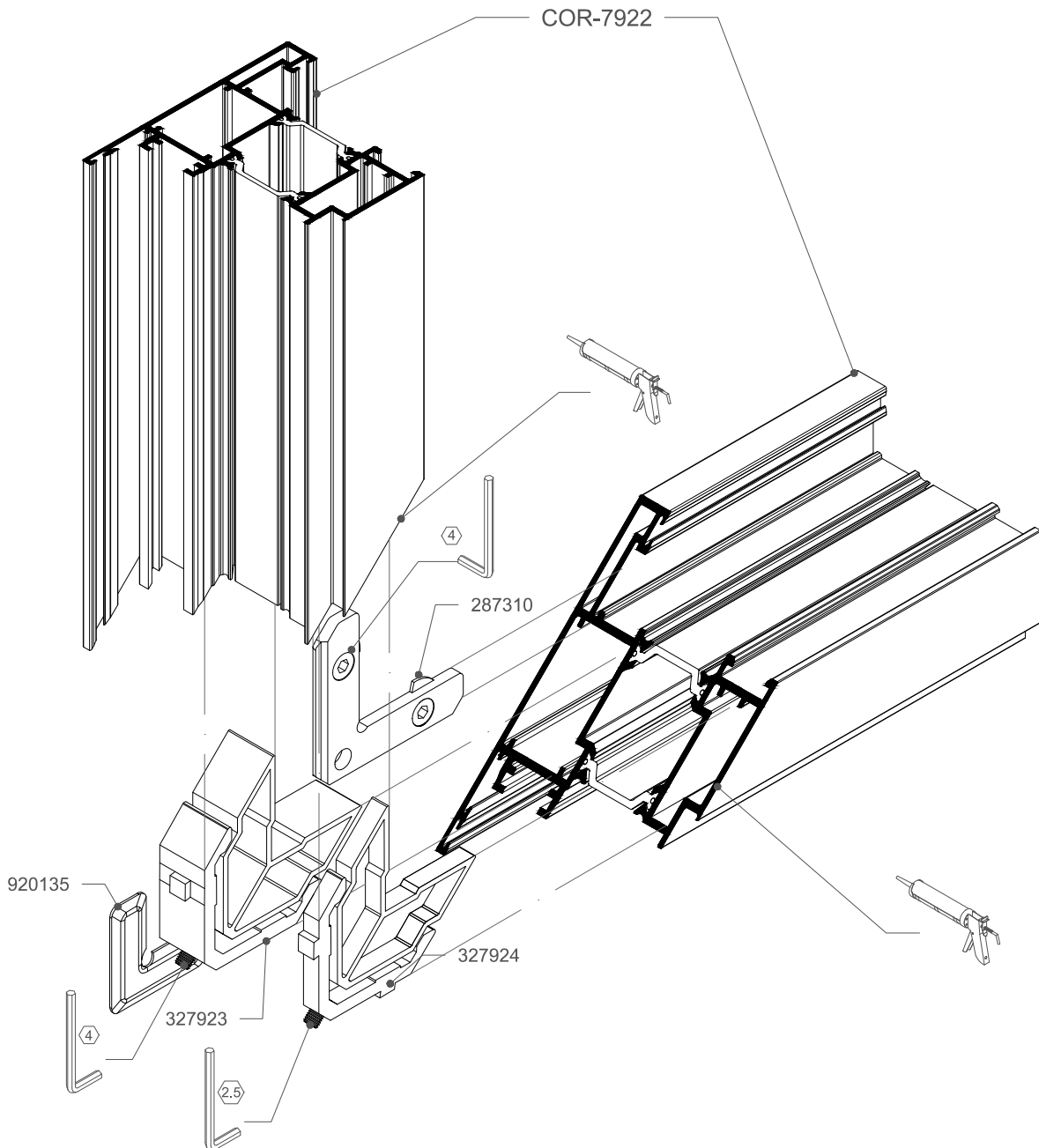
**ENCUENTRO HOJA COR-7921 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
**SASH COR-7921 AND ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE**





	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
---	--

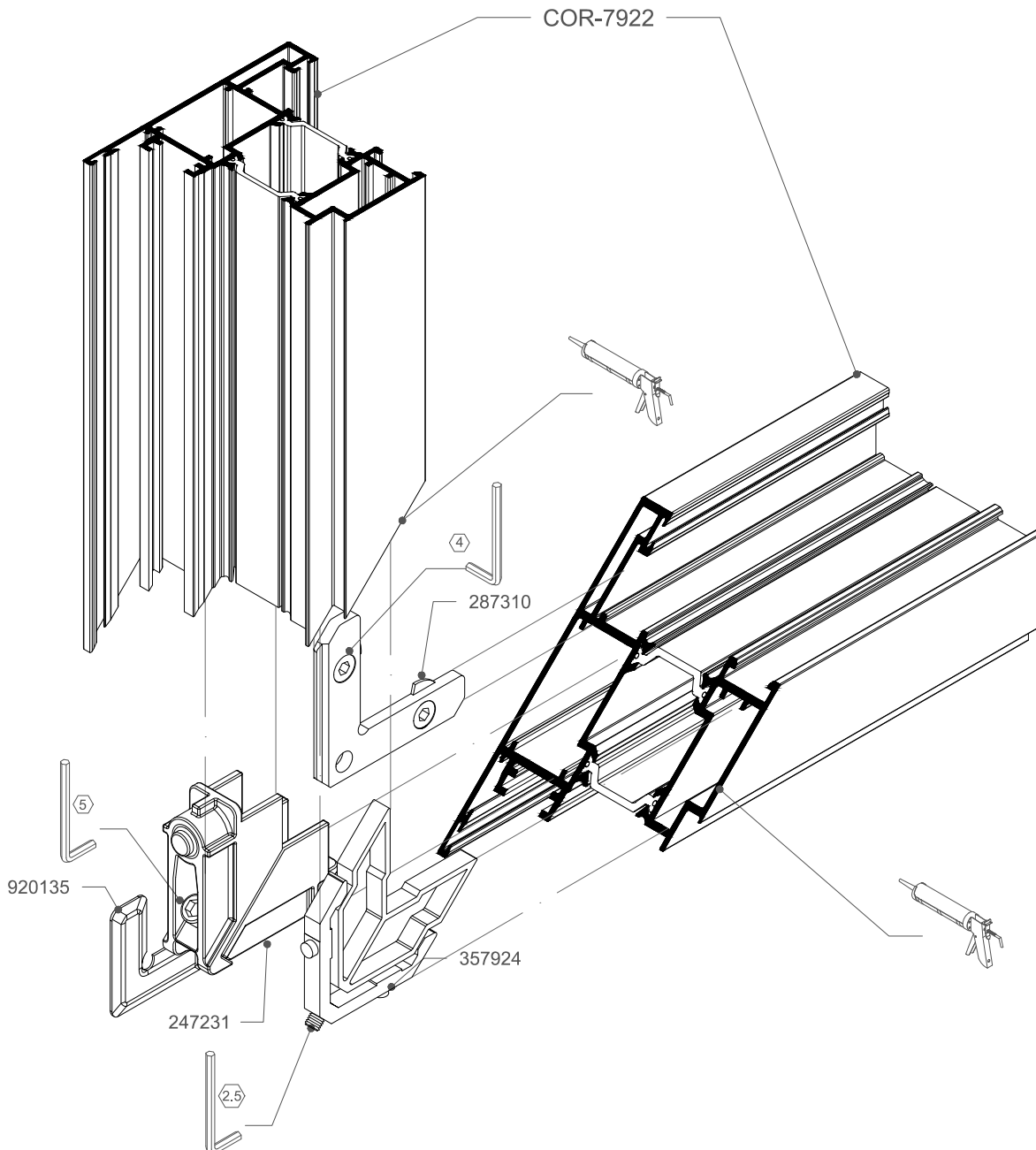


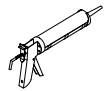
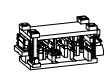
ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO  
SASH COR-7922 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS INYECCIÓN  
SASH COR-7922 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



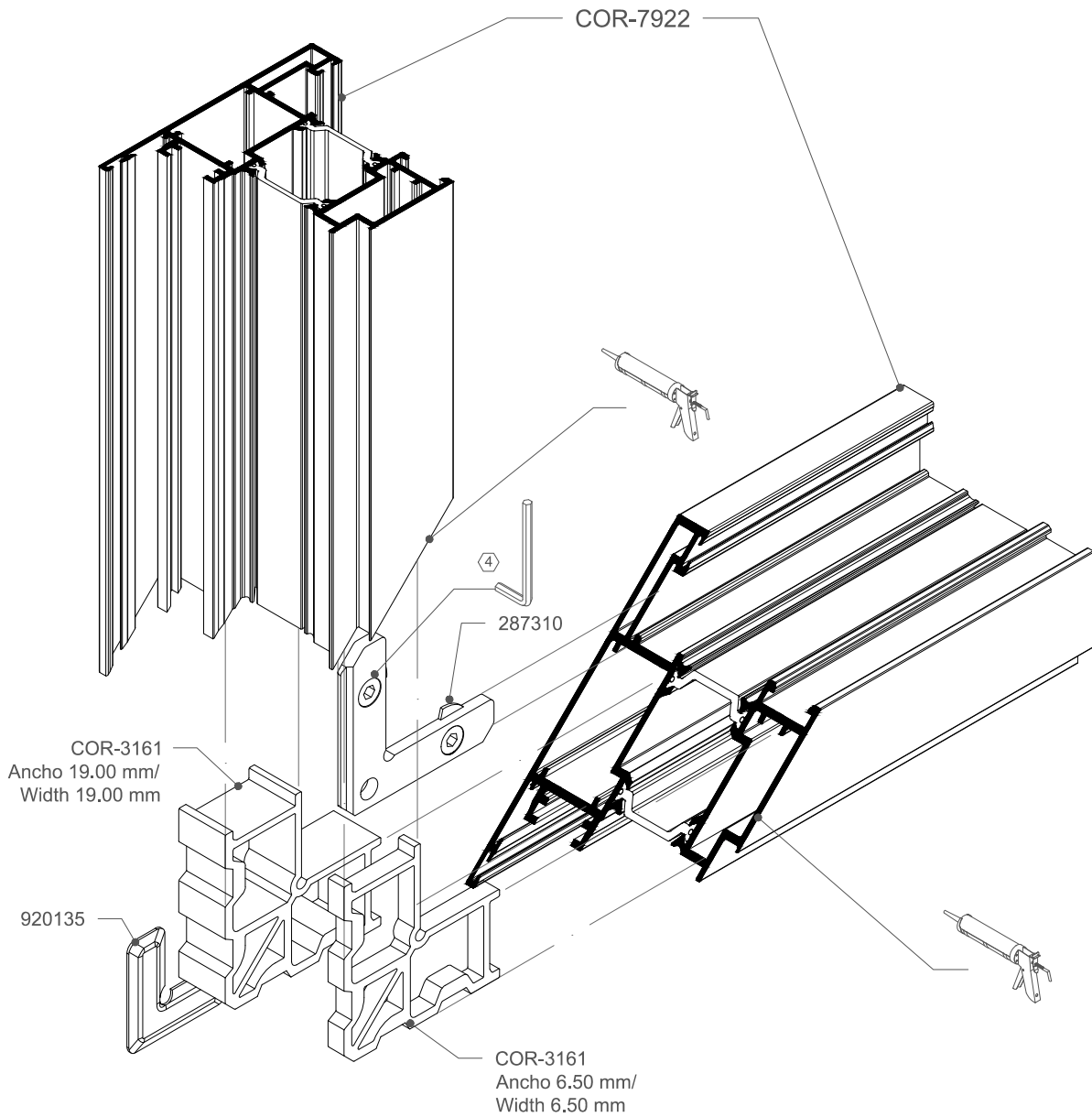
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>




**COR 70 INDUSTRIAL**  
Ensamblajes

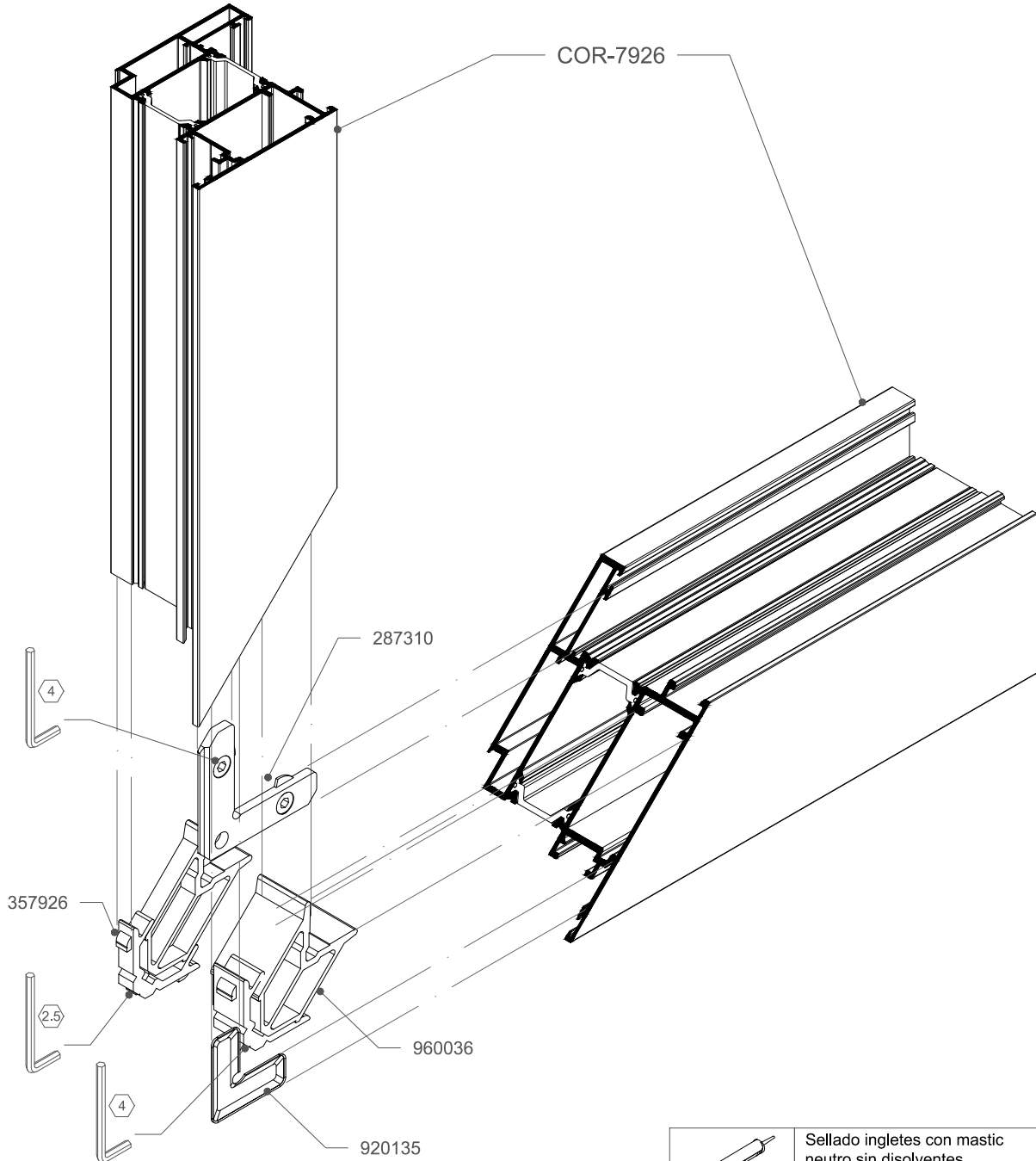
**COR 70 INDUSTRIAL**  
Assembling

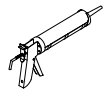
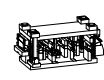
**ENCUENTRO HOJA COR-7922 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
**SASH COR-7922 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE**



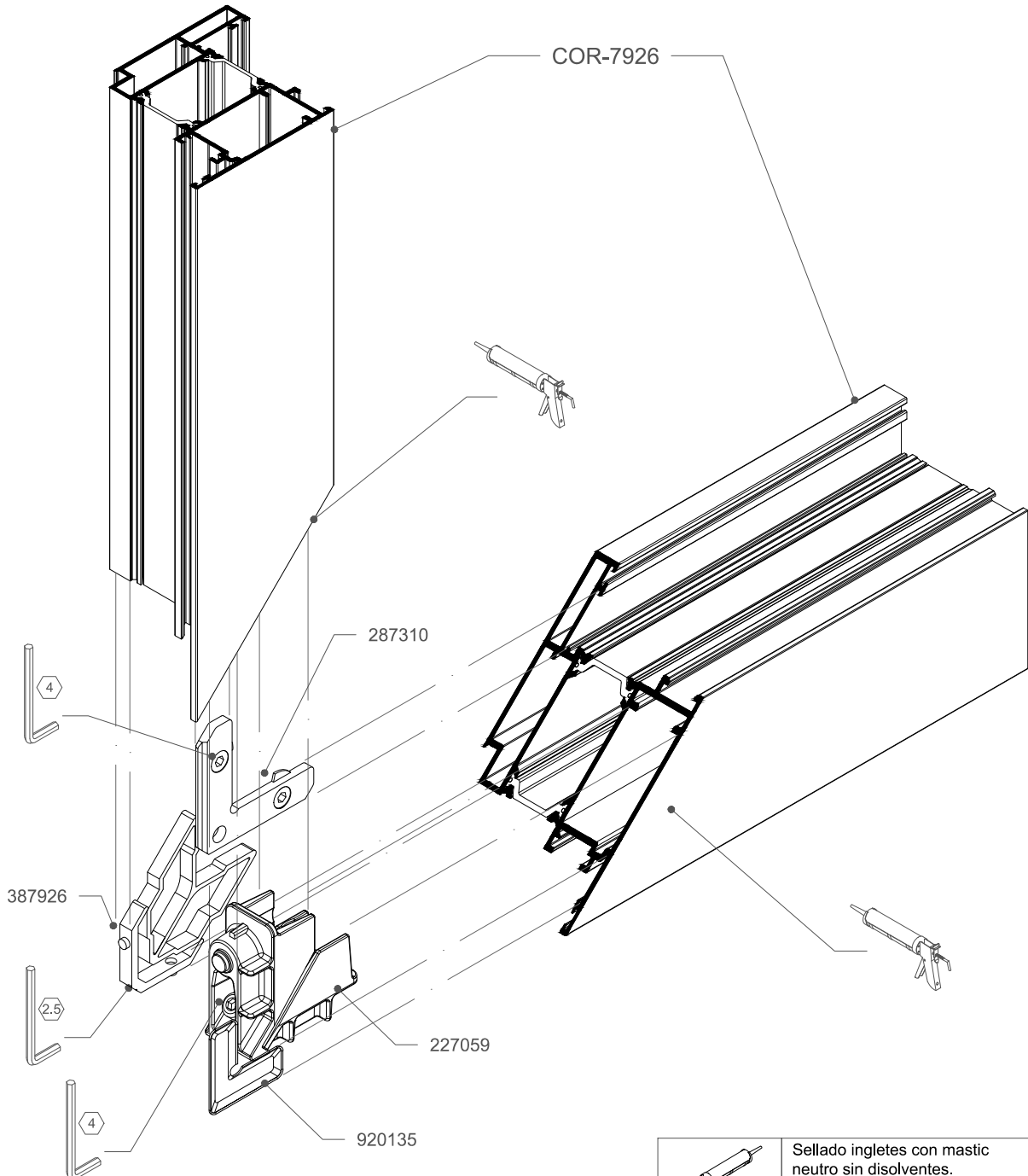
 Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes.  
Seal mitre area with mastic neutro without solvent.



ENCUENTRO HOJA COR-7926 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO  
SASH COR-7926 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE



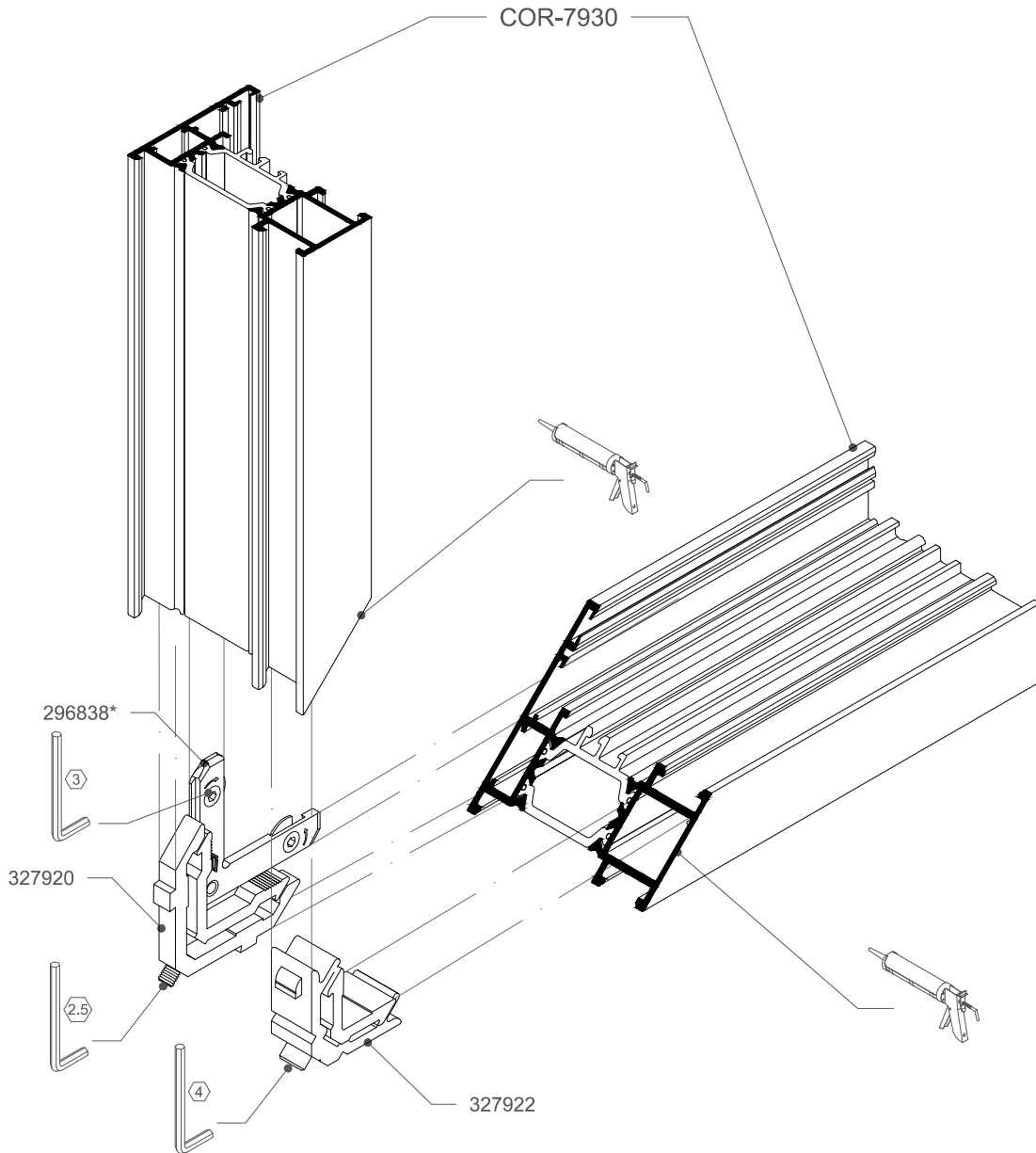
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

ENCUENTRO HOJA COR-7926 ESCUADRAS INYECCIÓN  
SASH COR-7926 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE

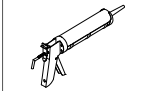
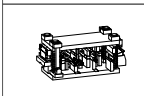


	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

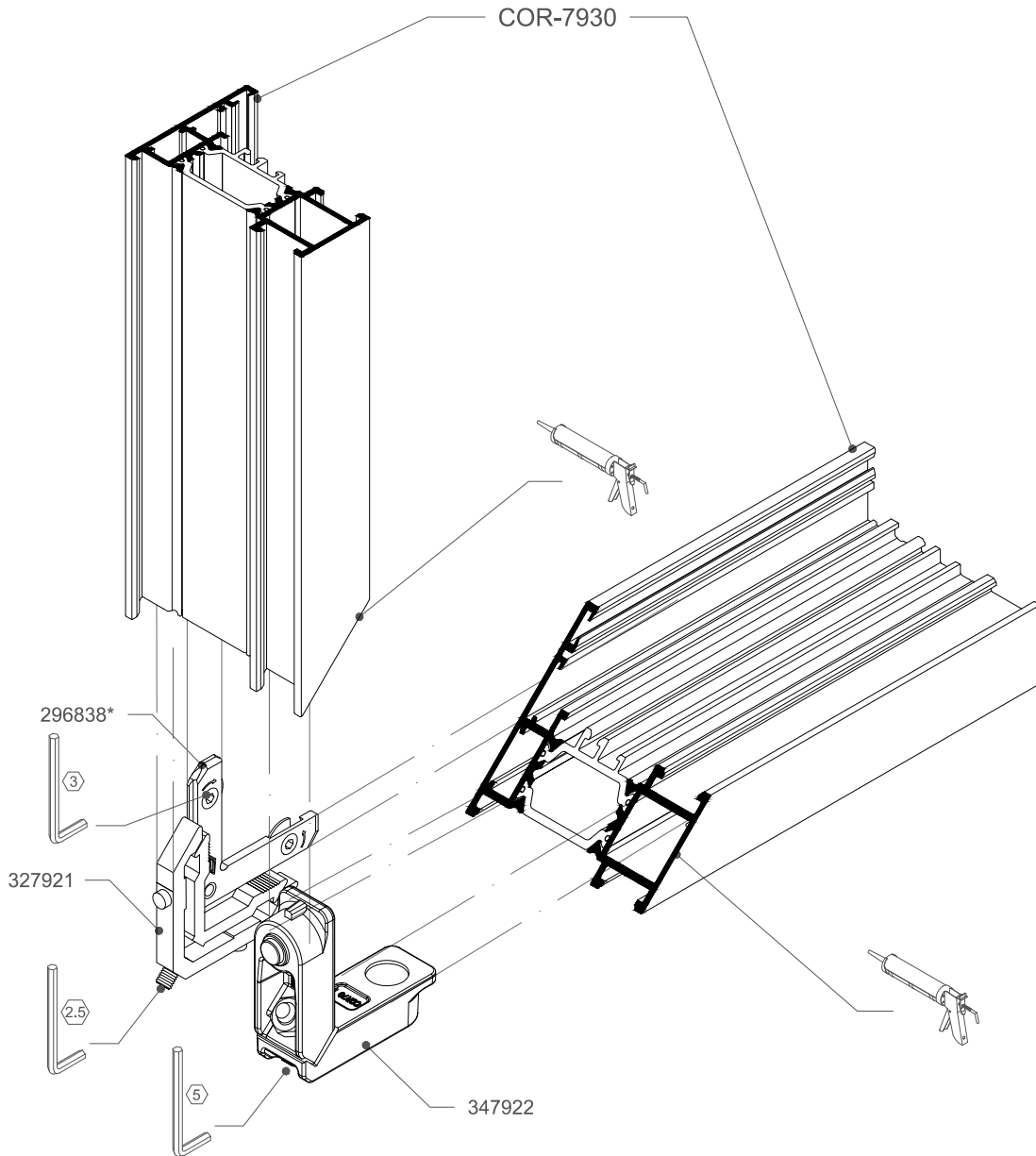
**ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
**FRAME COR-7930 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**



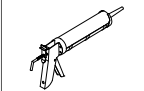
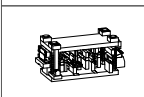
\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS INYECCIÓN  
FRAME COR-7930 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

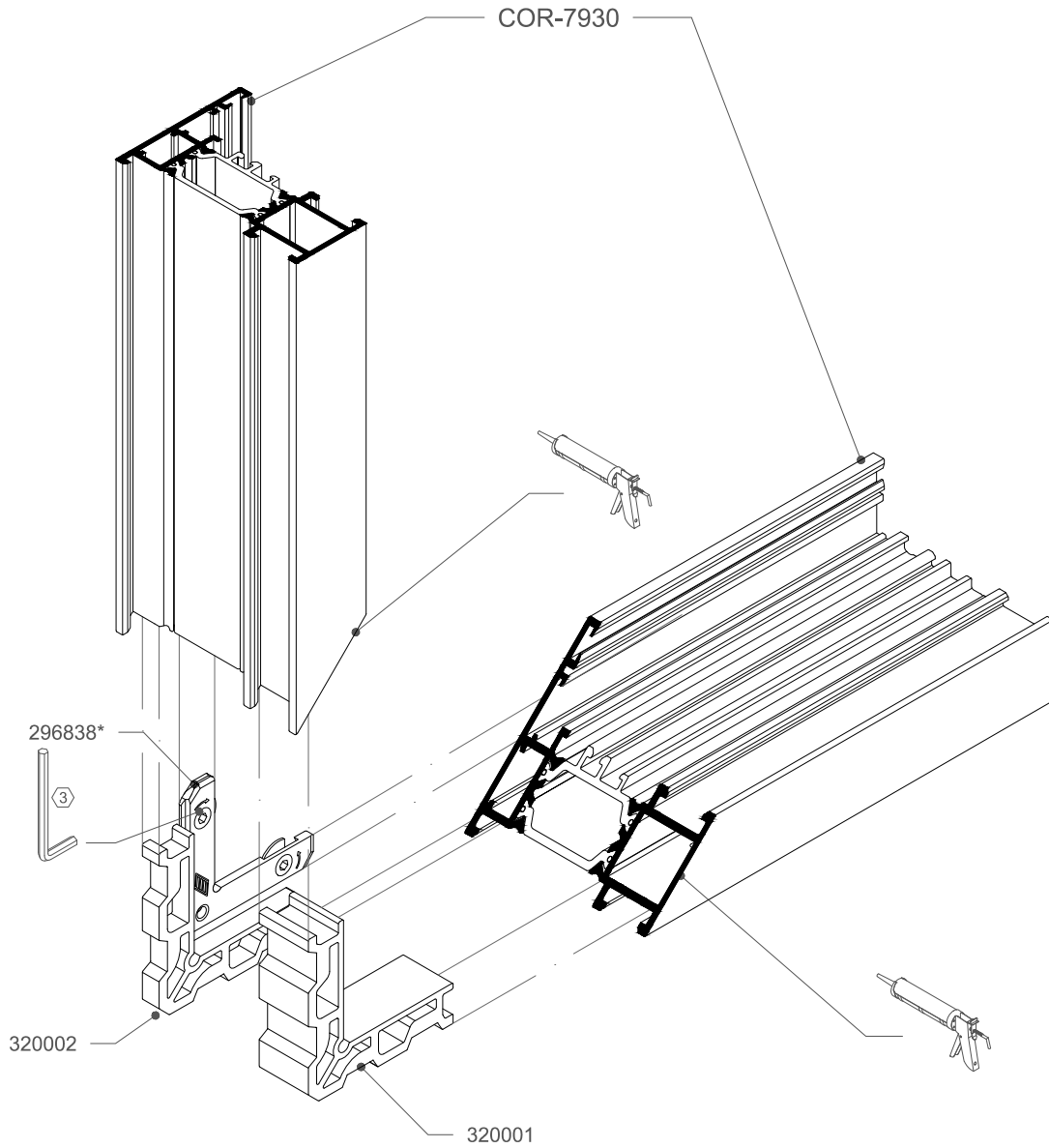
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>



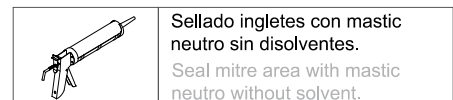
**COR 70 INDUSTRIAL**  
Ensamblajes

**COR 70 INDUSTRIAL**  
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7930 ESCUADRAS ENSAMBLAR  
FRAME COR-7930 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

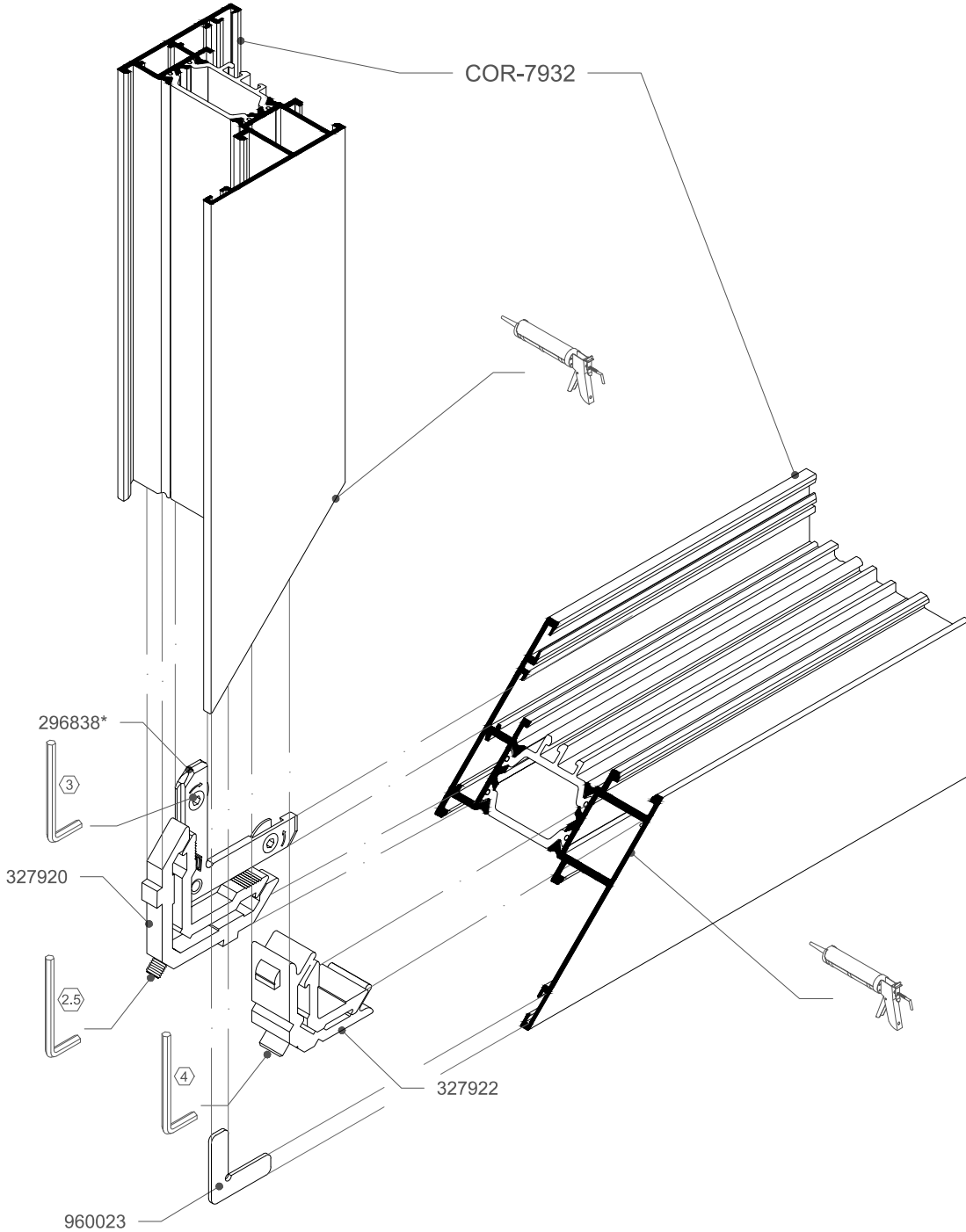


\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

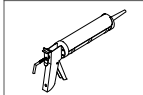
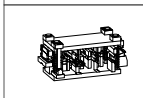




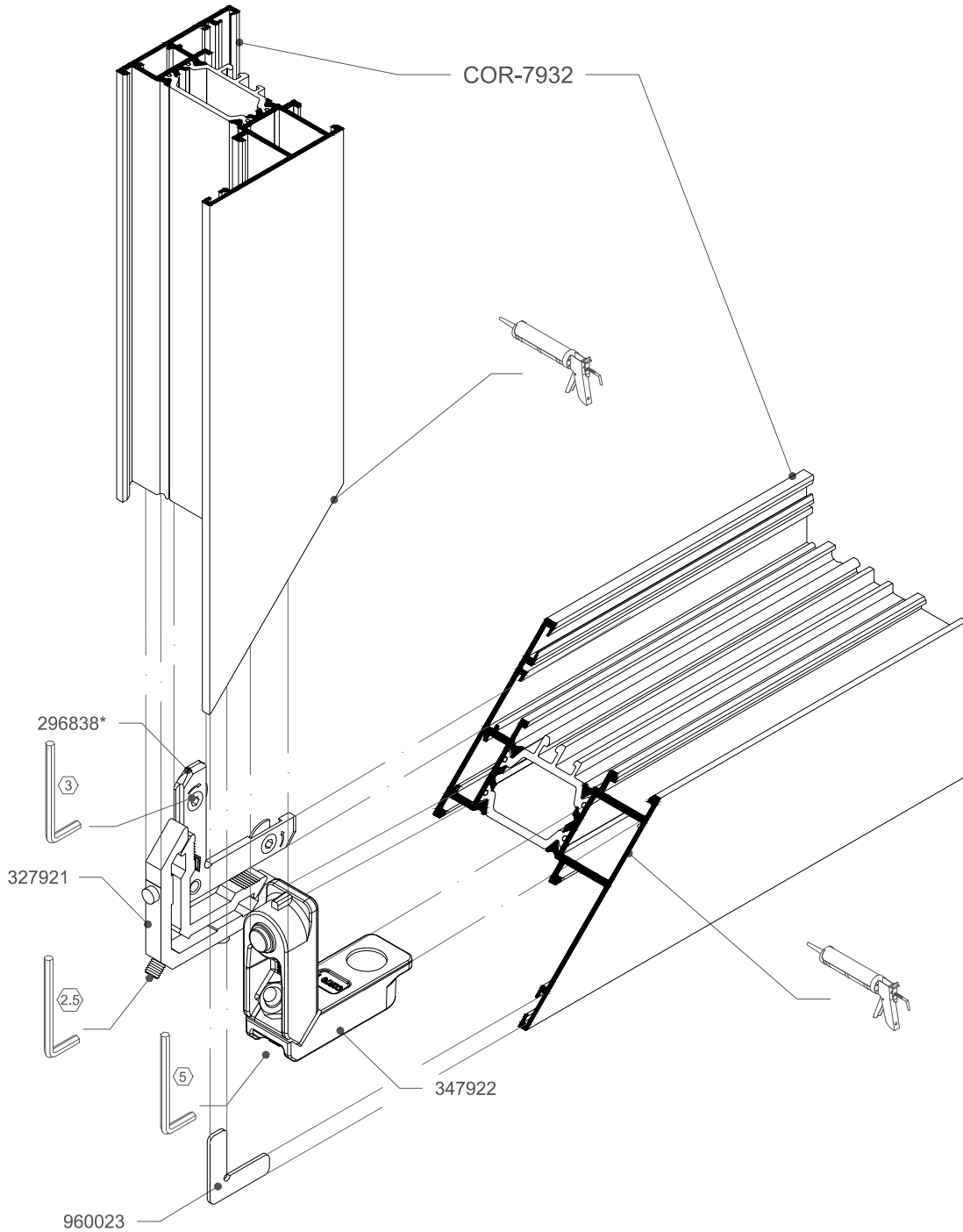
**ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
**FRAME COR-7932 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**



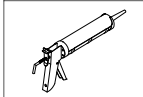
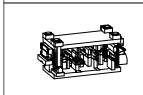
\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

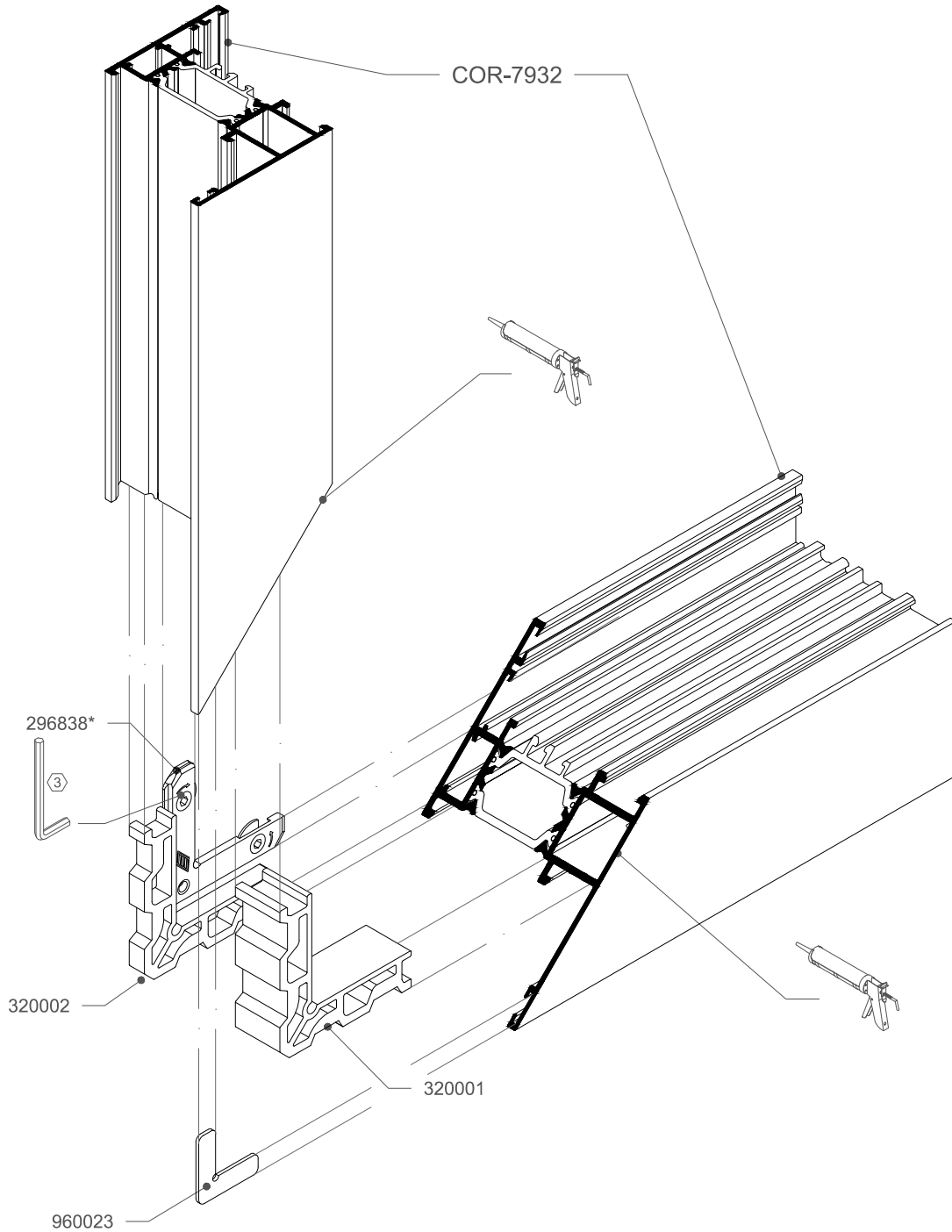
ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS INYECCIÓN  
FRAME COR-7932 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



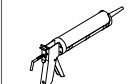
\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

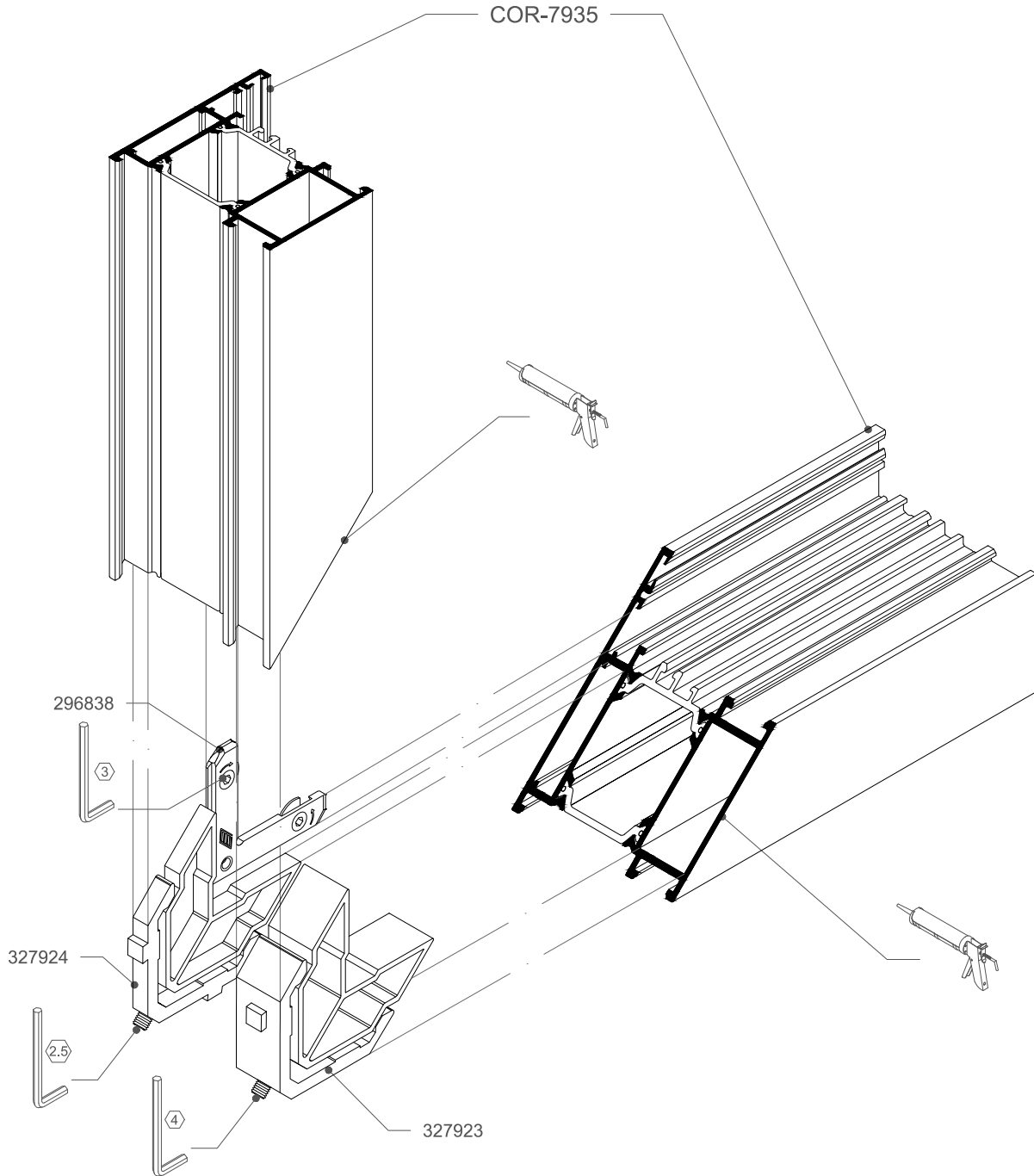
**ENCUENTRO MARCO COR-7932 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
FRAME COR-7932 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

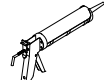



\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

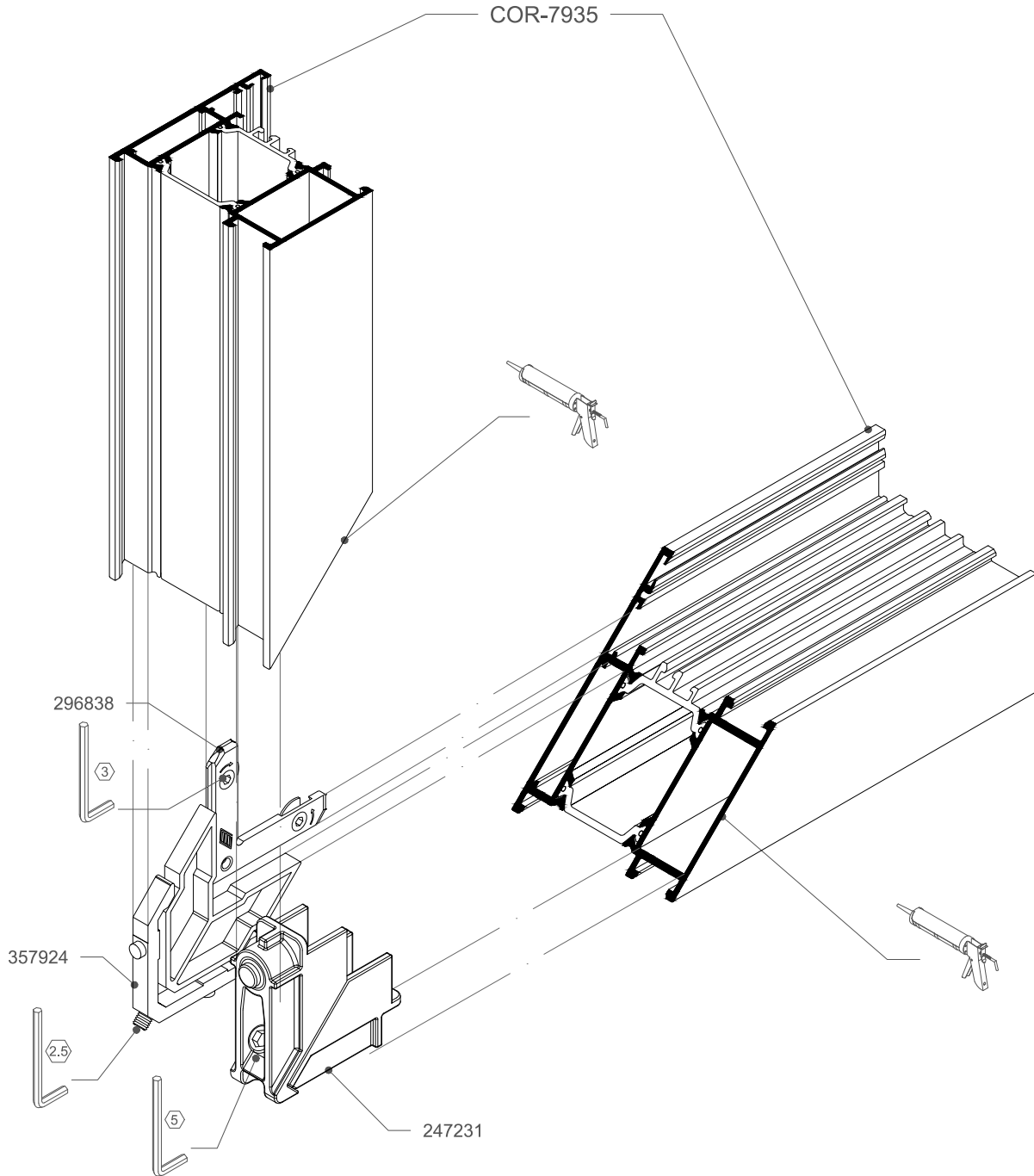
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
---	--

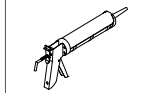
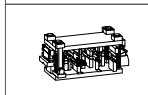
**ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
**FRAME COR-7935 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**



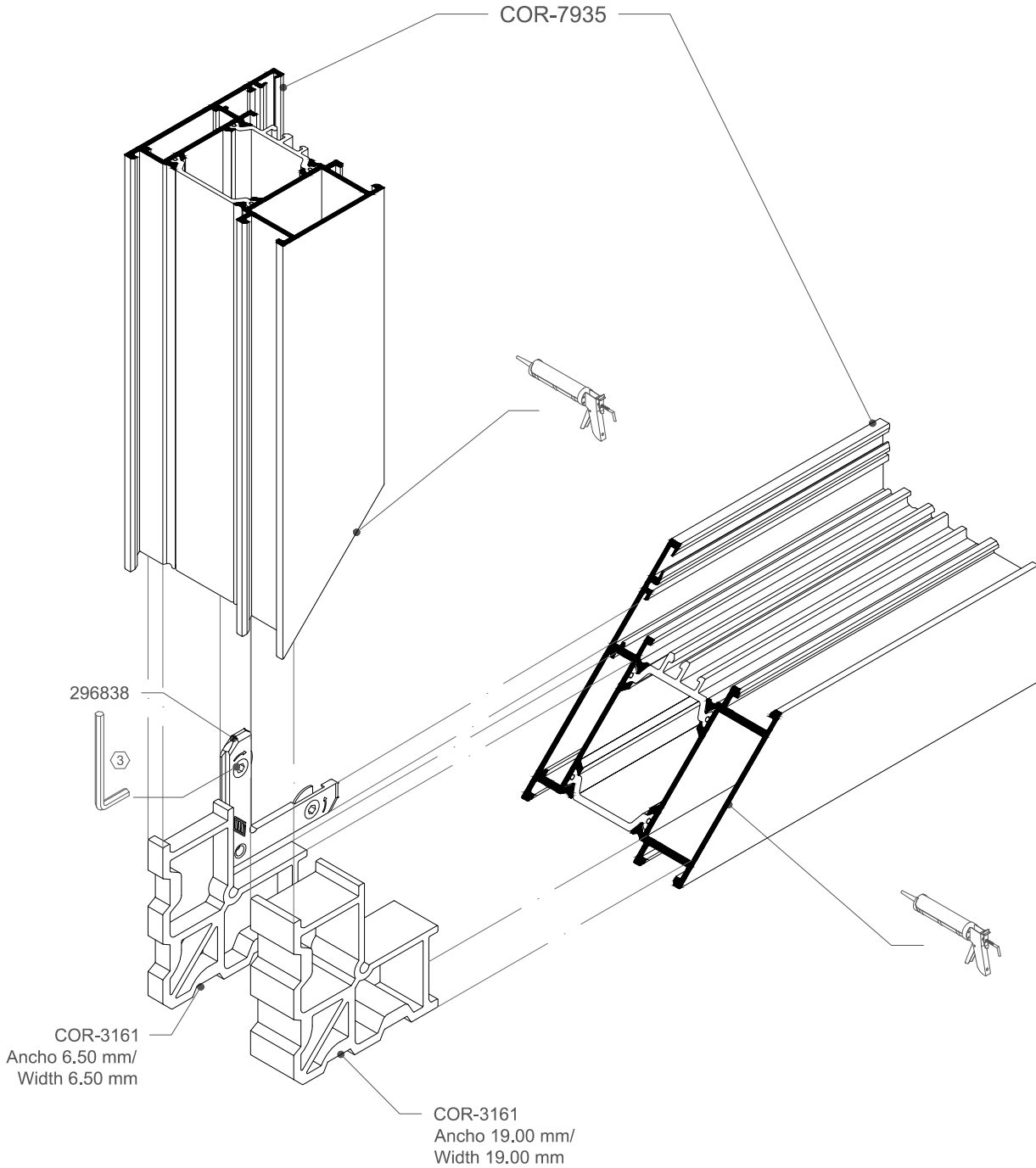
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>


**ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS INYECCIÓN**  
FRAME COR-7935 MECHANICAL CORNER CLEAT JOINT PROFILE



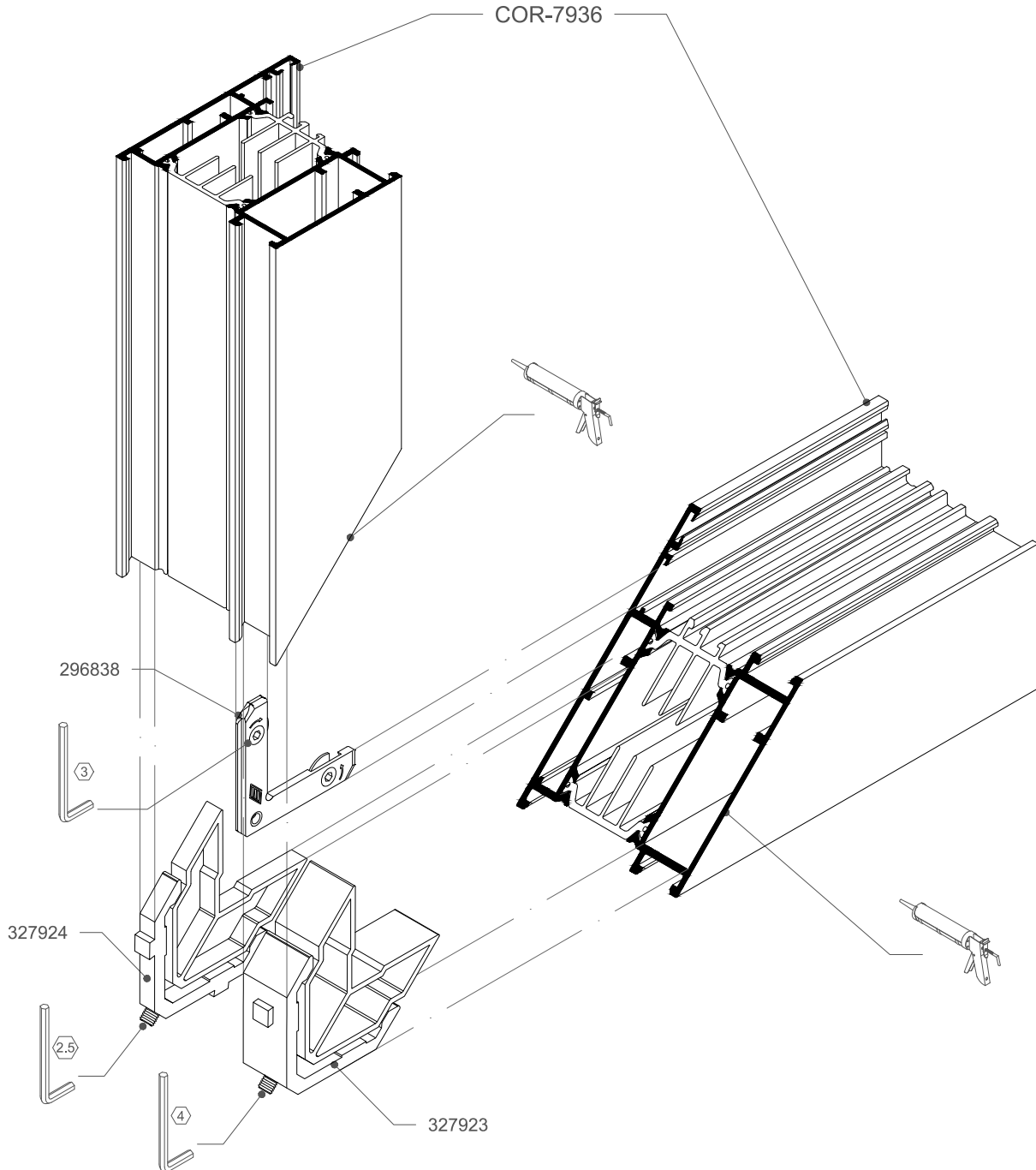
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>



**ENCUENTRO MARCO COR-7935 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
**FRAME COR-7935 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE**



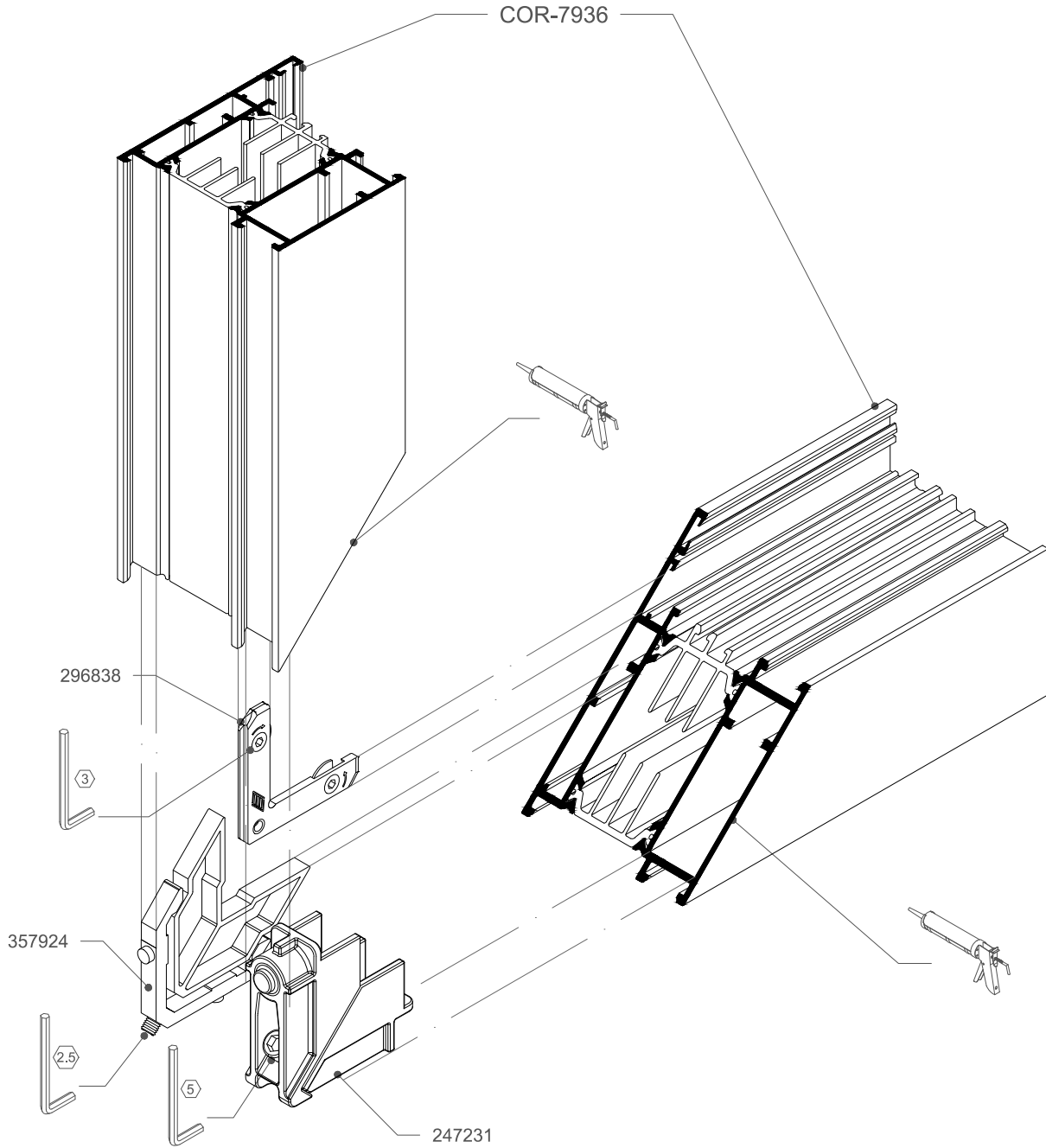
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
---	--



**ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
**FRAME COR-7936 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

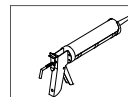
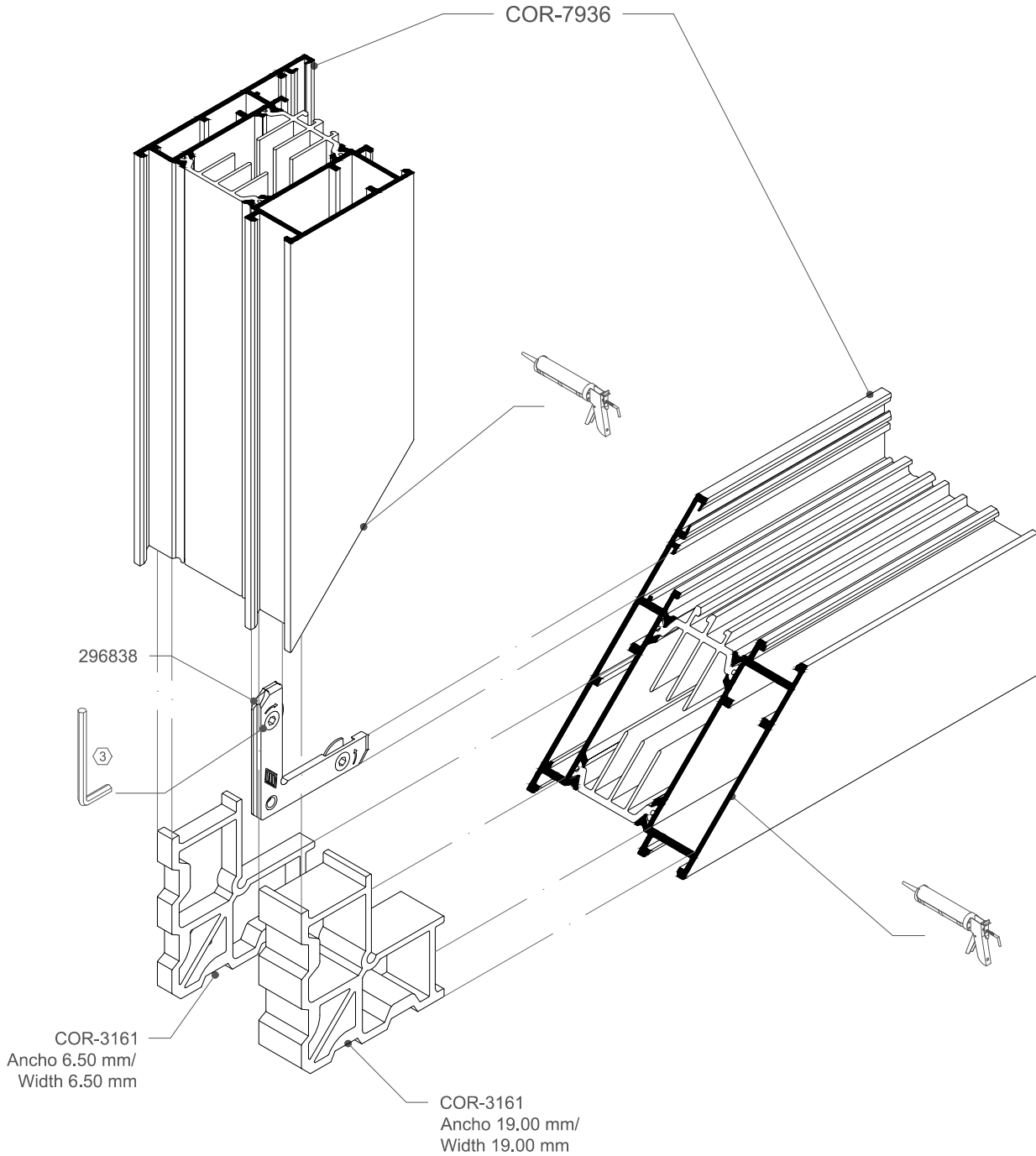
ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS INYECCIÓN  
FRAME COR-7936 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

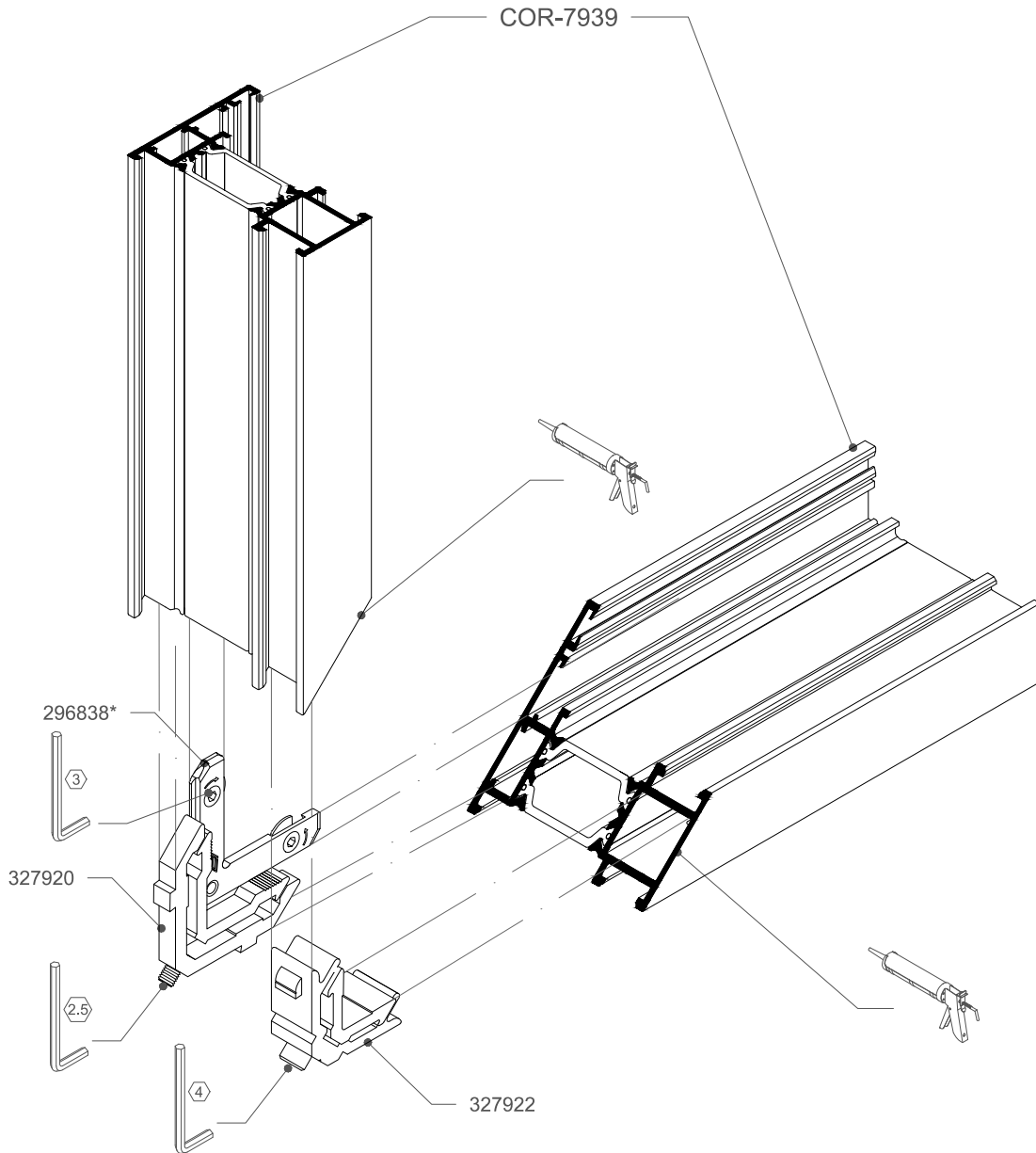


**ENCUENTRO MARCO COR-7936 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
FRAME COR-7936 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE

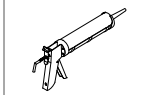
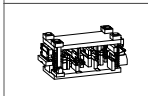


Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes.  
Seal mitre area with mastic neutro without solvent.

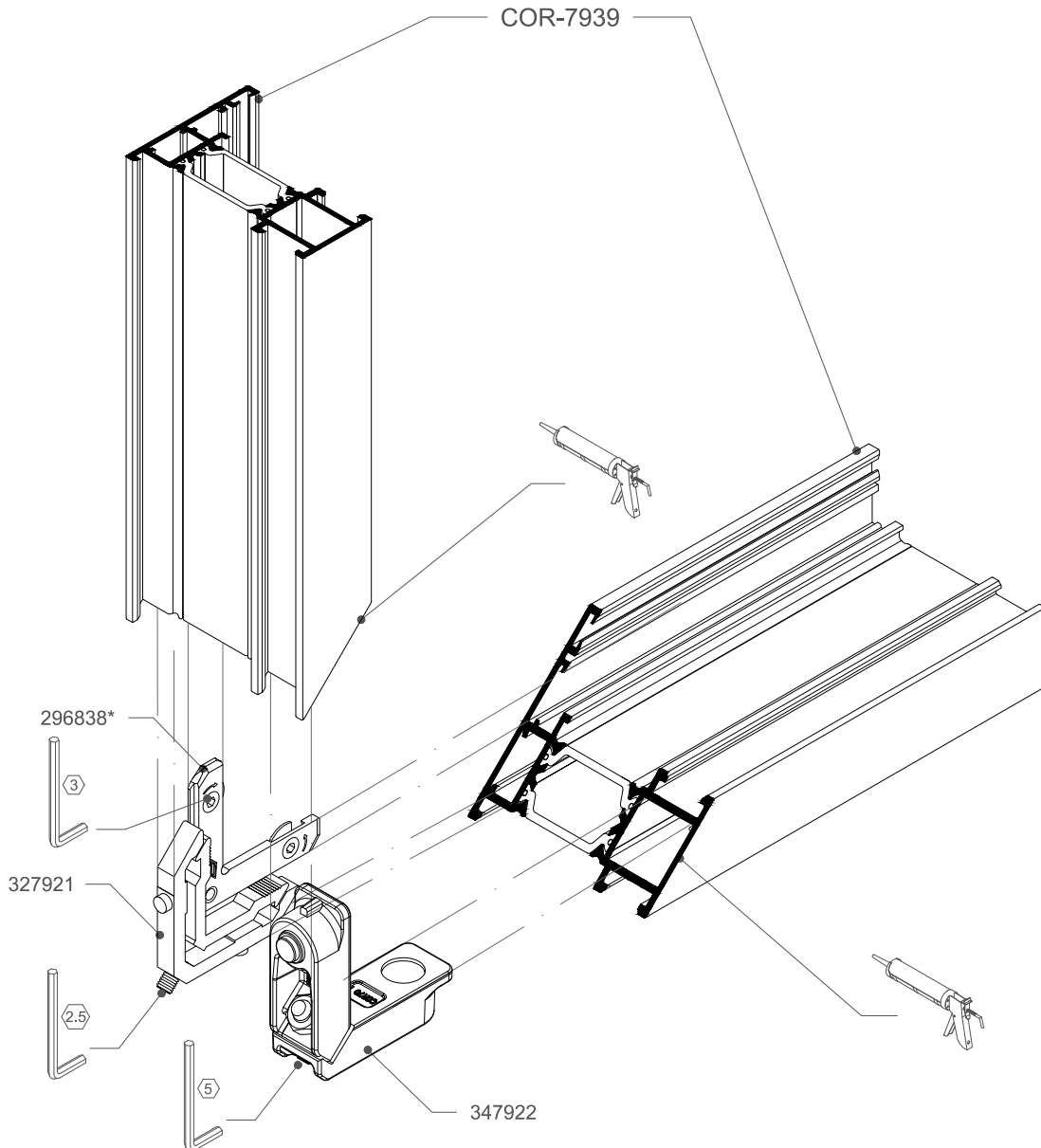
**ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS TETÓN CUADRADO**  
**FRAME COR-7939 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**





\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS INYECCIÓN  
FRAME COR-7939 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL

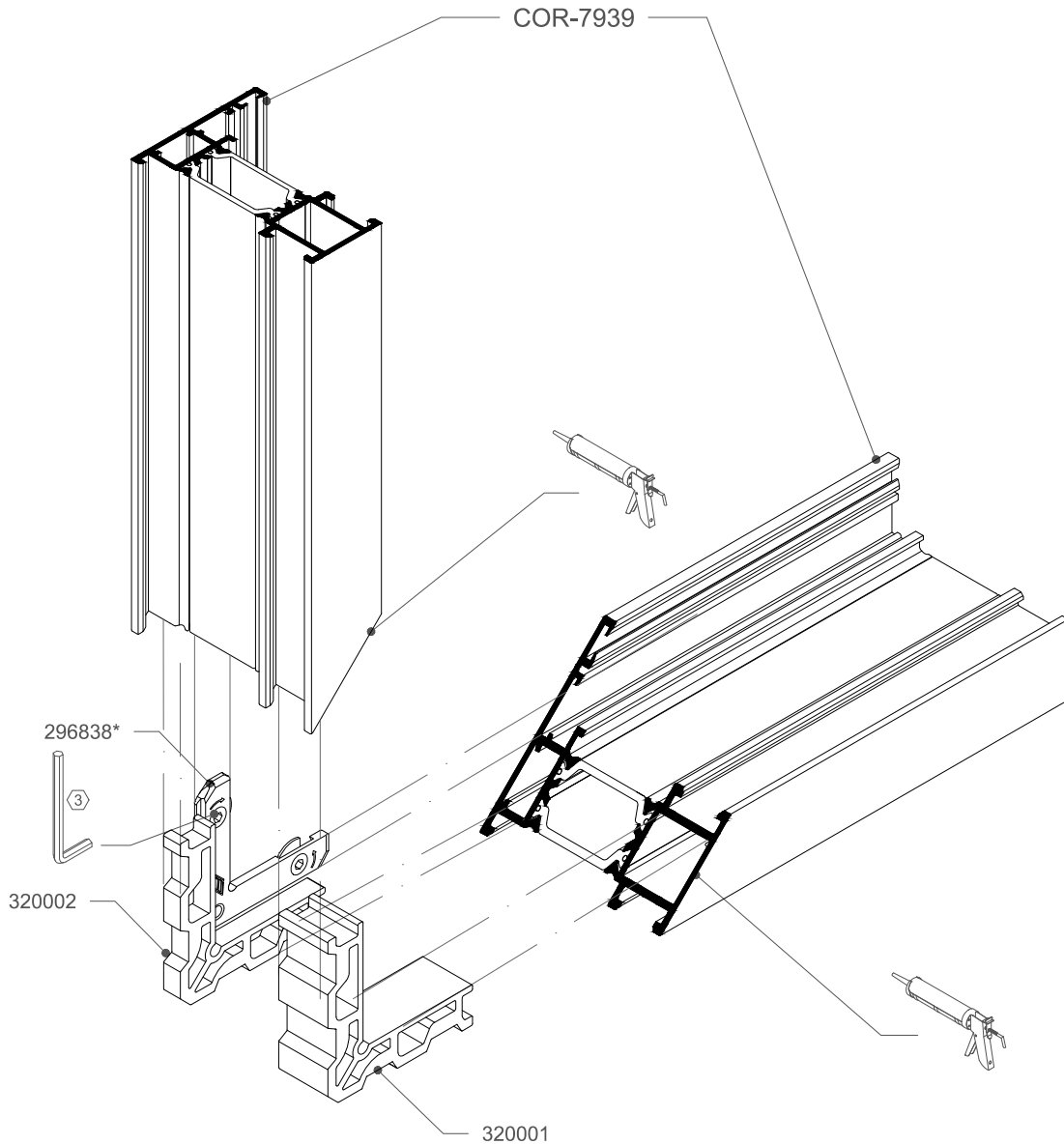
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>



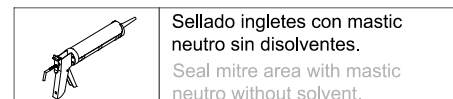
**COR 70 INDUSTRIAL**  
Ensamblajes

**COR 70 INDUSTRIAL**  
Assembling

**ENCUENTRO MARCO COR-7939 ESCUADRAS ENSAMBLAR**  
**FRAME COR-7939 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE**

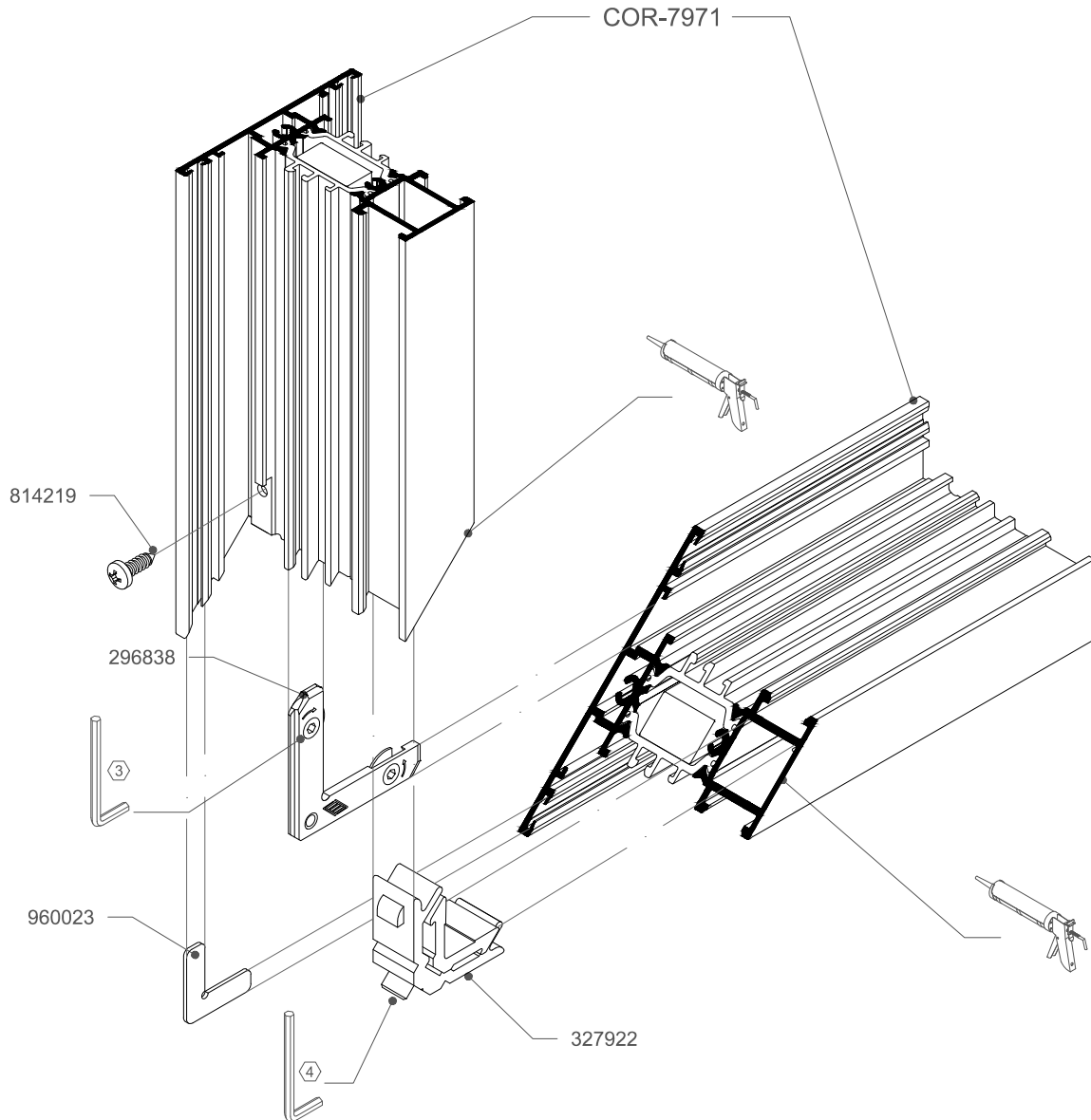


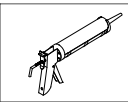
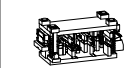
\* OPCIONAL  
\* OPTIONAL



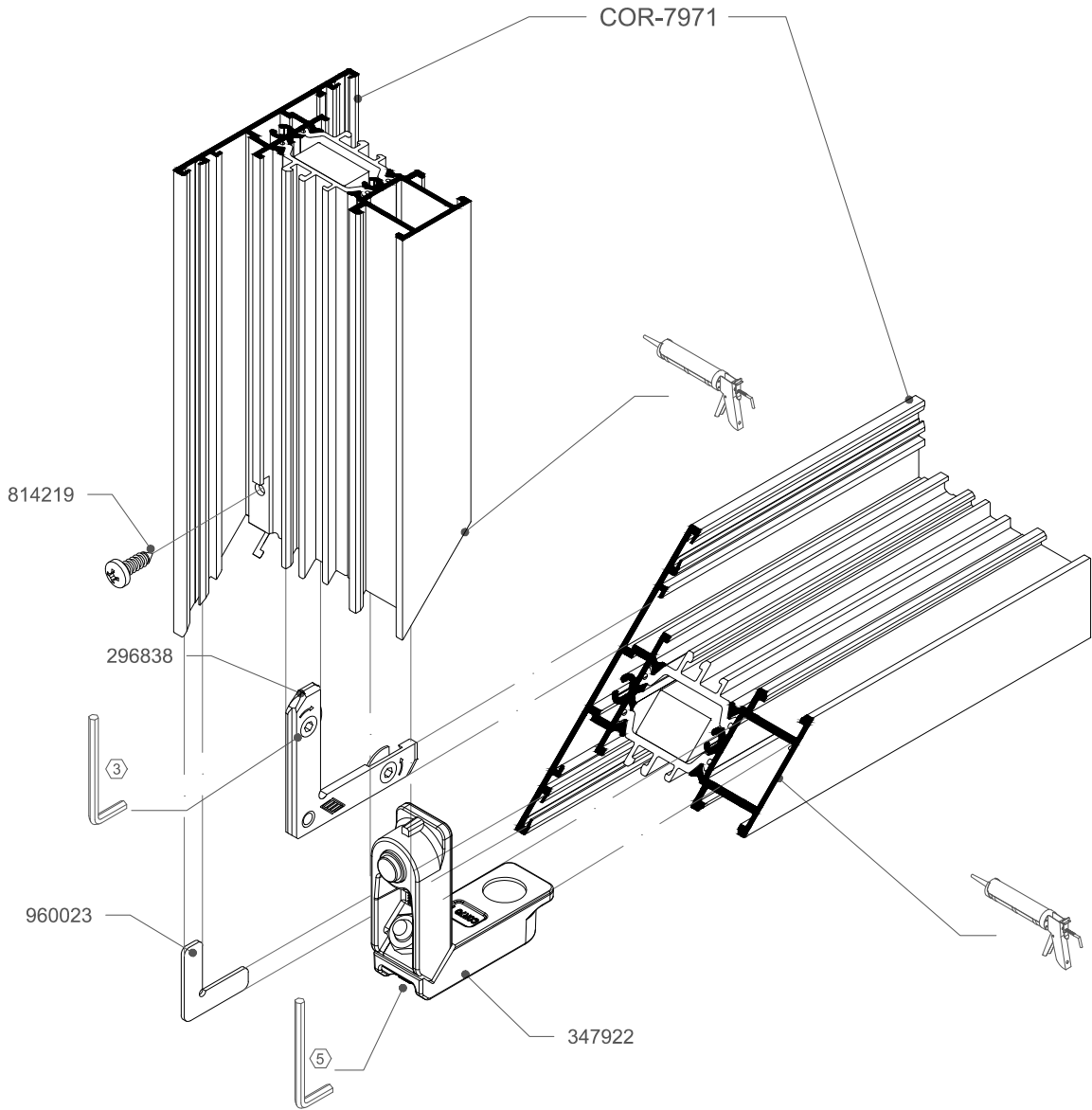
Sellado ingletes con mastic  
neutro sin disolventes.  
Seal mitre area with mastic  
neutro without solvent.

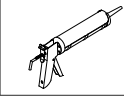
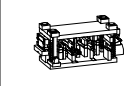
**ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA TETÓN CUADRADO**  
**TRANSOM COR-7971 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE**



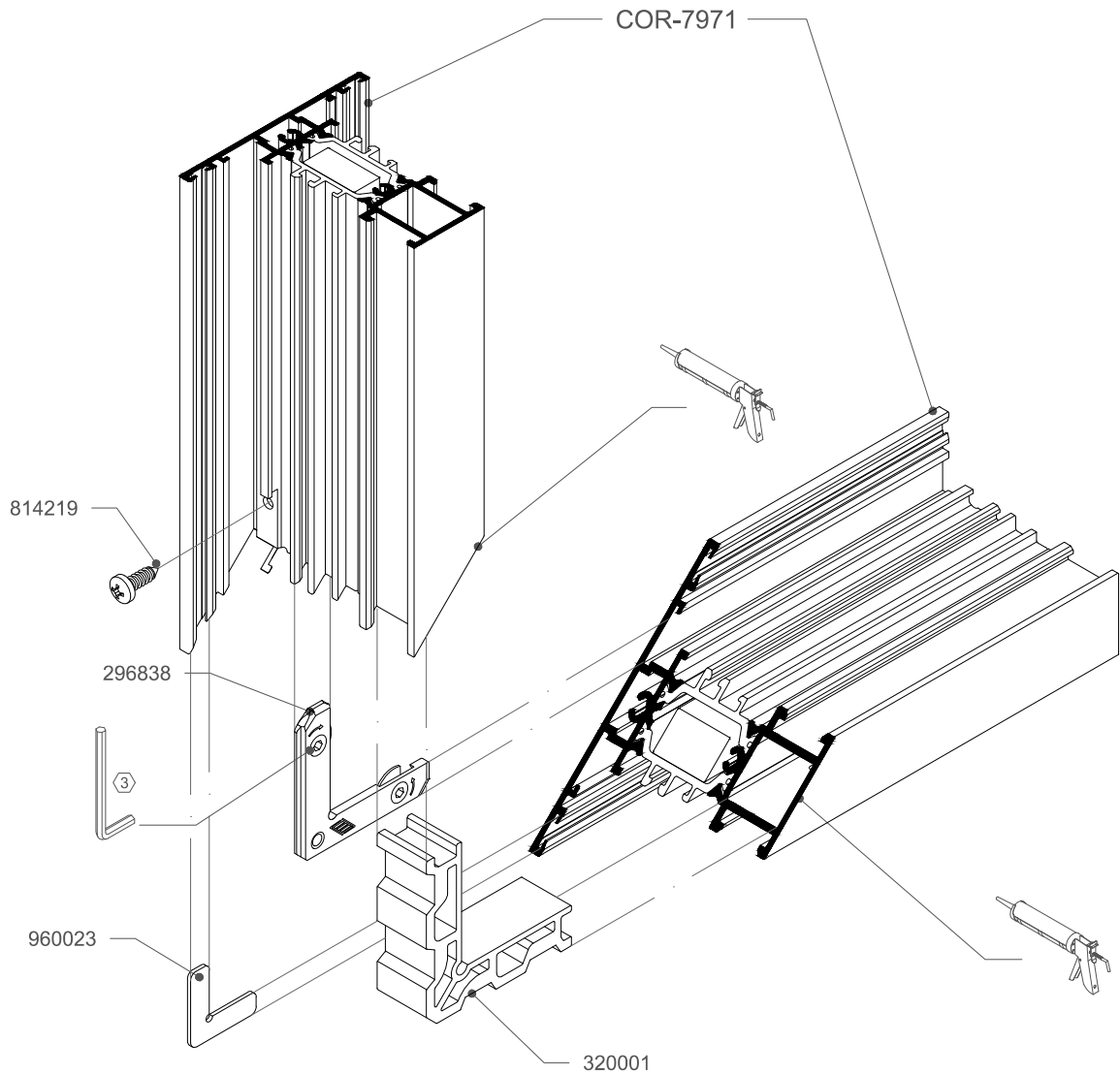
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

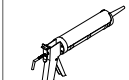
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA INYECCIÓN  
TRANSOM COR-7971 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



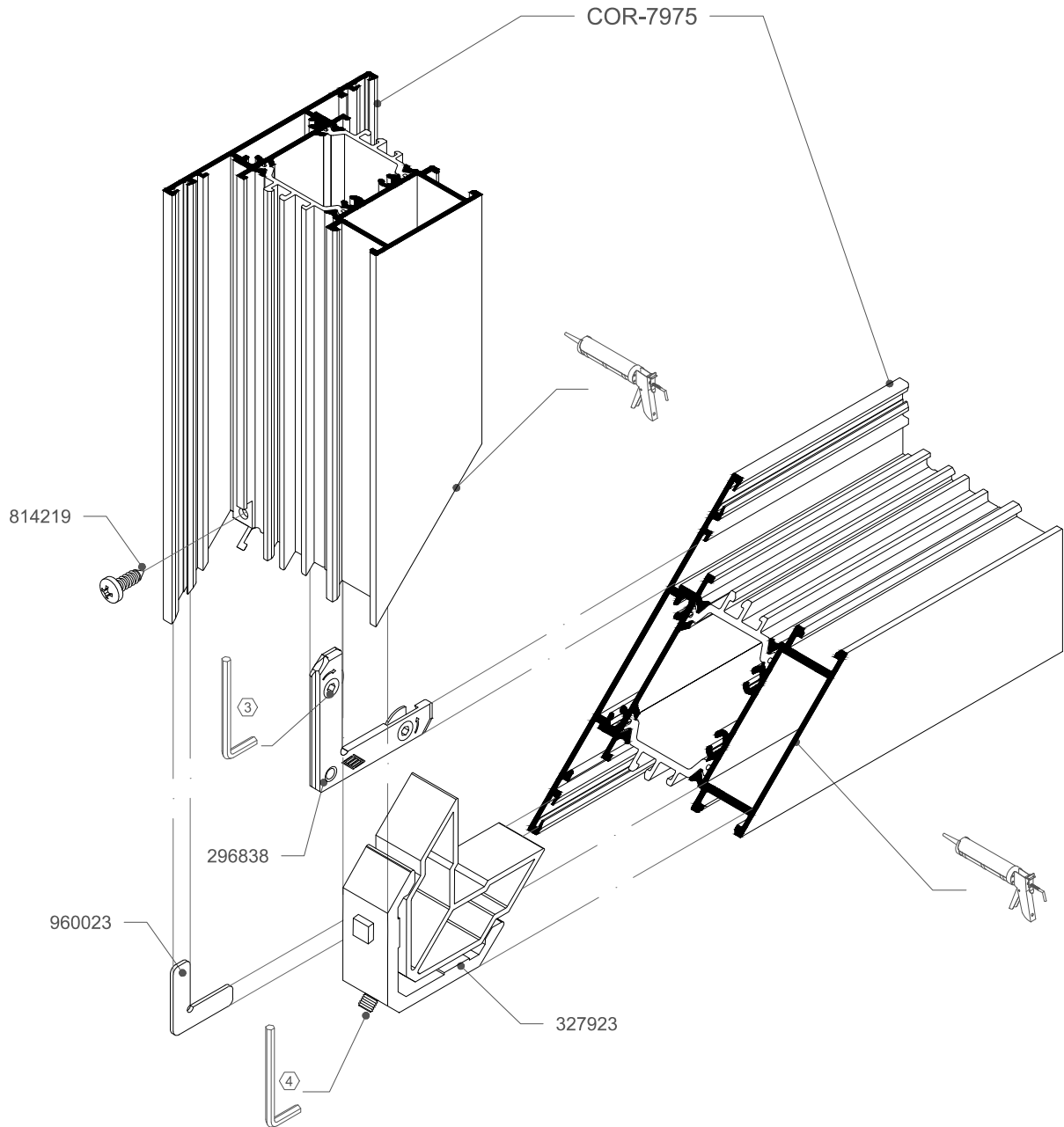
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

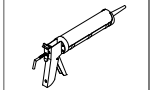
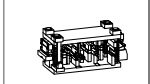
**ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 ESCUADRA ENSAMBLAR**  
**TRANSOM COR-7971 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE**



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
--	--

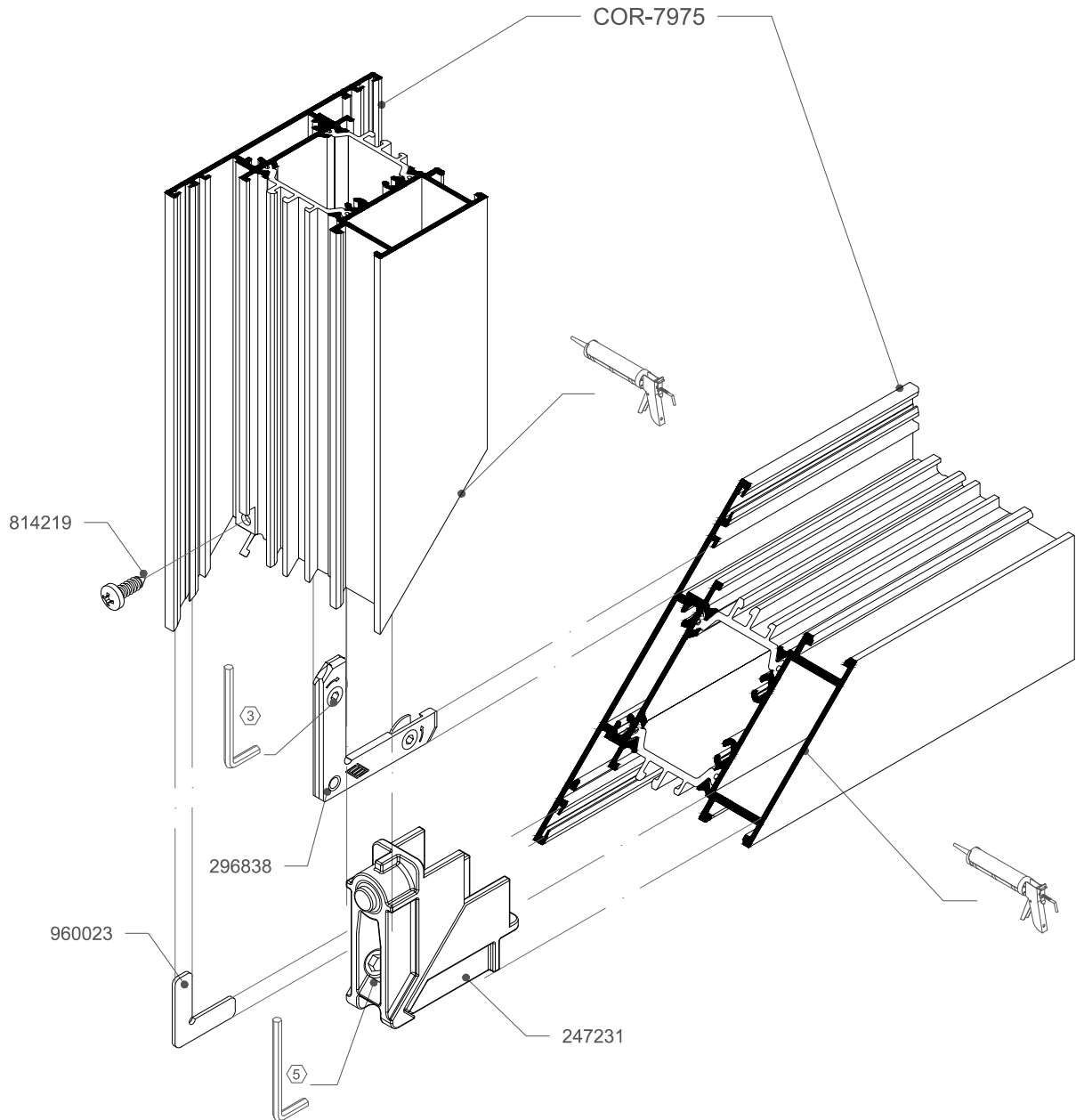
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA TETÓN CUADRADO  
TRANSOM COR-7975 SQUARE TETON CLEAT JOINT PROFILE


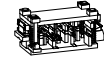


	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 327999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 327999</p>

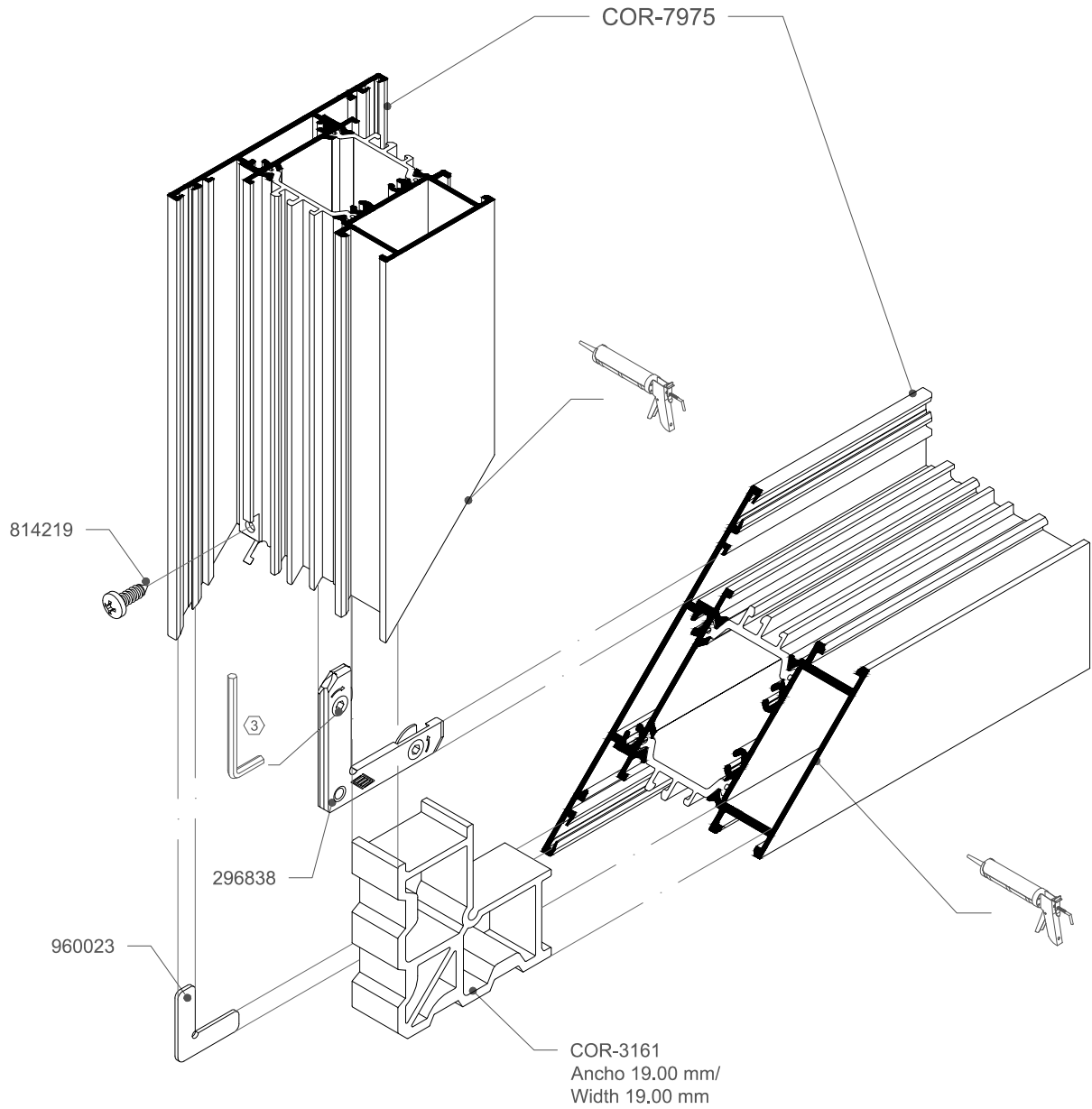



ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA INYECCIÓN  
TRANSOM COR-7975 MECHANICAL CLEAT JOINT PROFILE



	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>

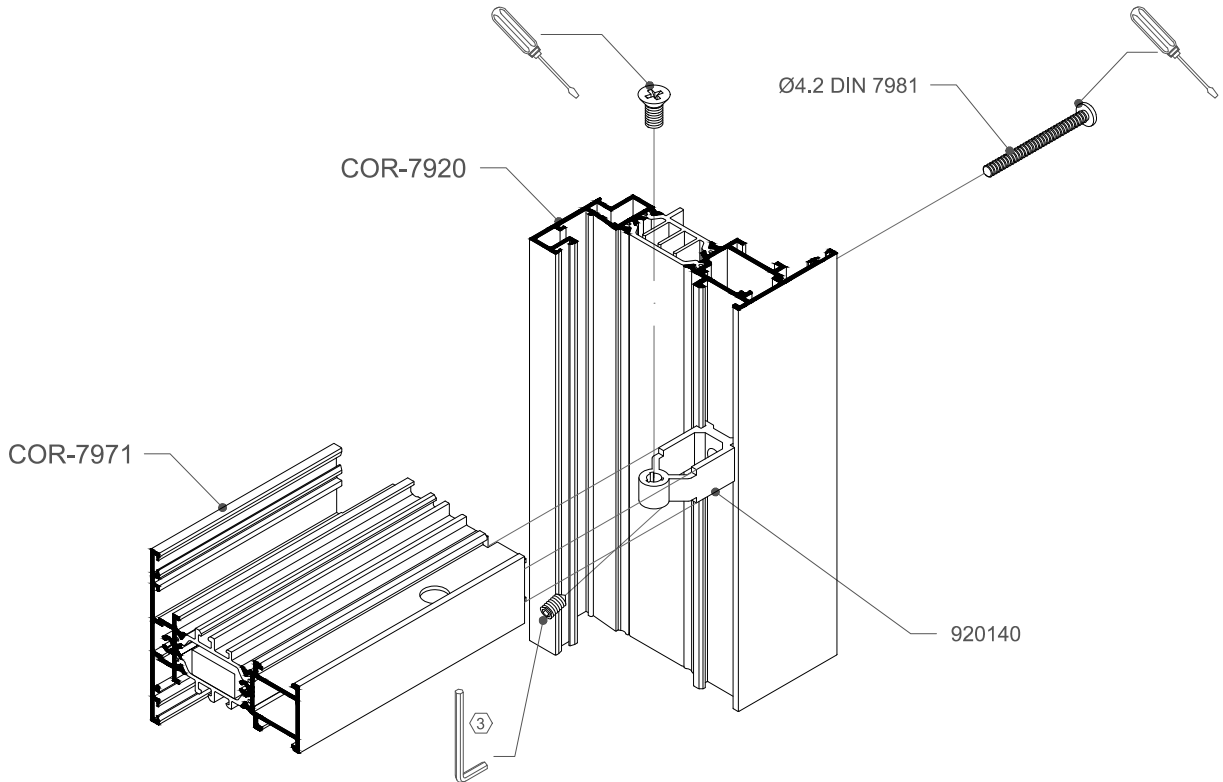
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 ESCUADRA ENSAMBLAR  
TRANSOM COR-7975 ASSEMBLY CLEAT JOINT PROFILE



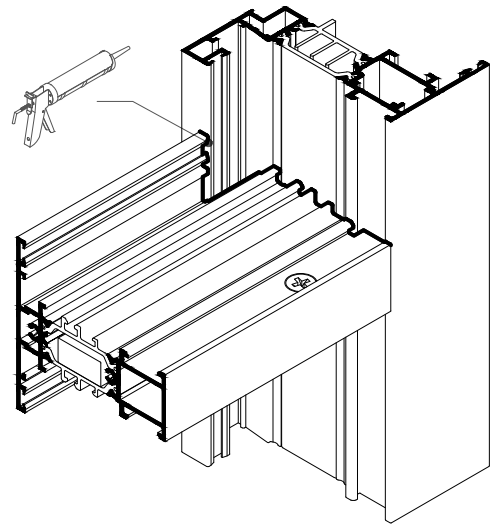
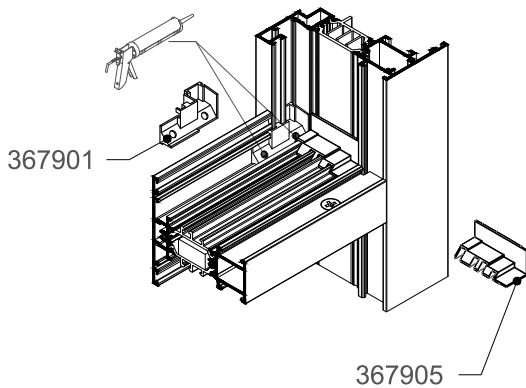
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
--	--

**ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON HOJA COR-7920**

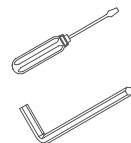
**TRANSOM COR-7971 SASH COR-7920 JOINT PROFILE**



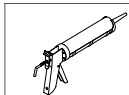
**OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION**



Destornillador  
Screwdriver



Llave Allen  
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.



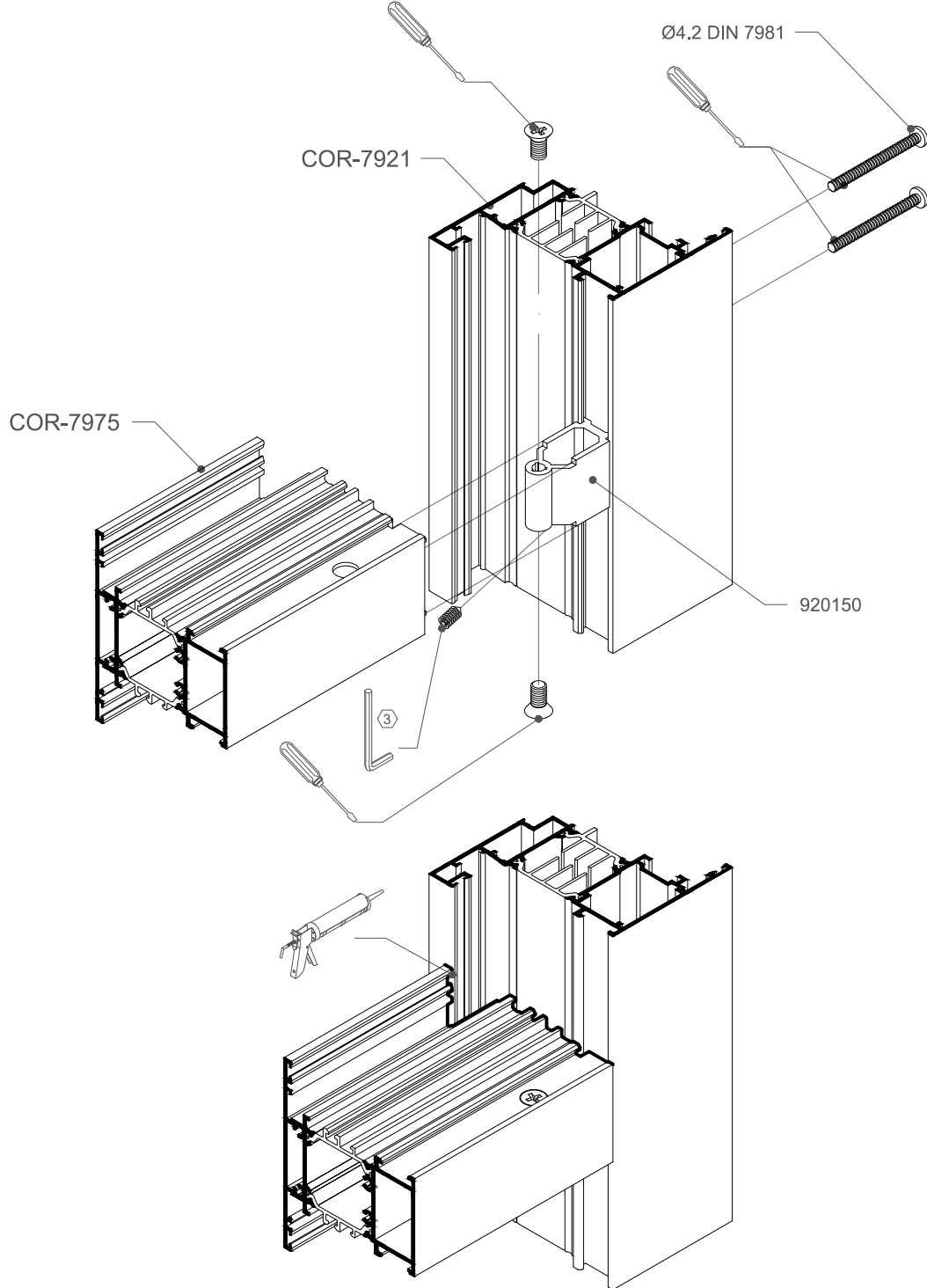
Mecanizados del perfil/Profile preparation.  
TROQUEL/PUNCH TOOL  
Ref.: 327999 / 337999



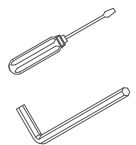
Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.  
Ref.: 327991

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON HOJA COR-7921




TRANSOM COR-7975 SASH COR-7921 JOINT PROFILE



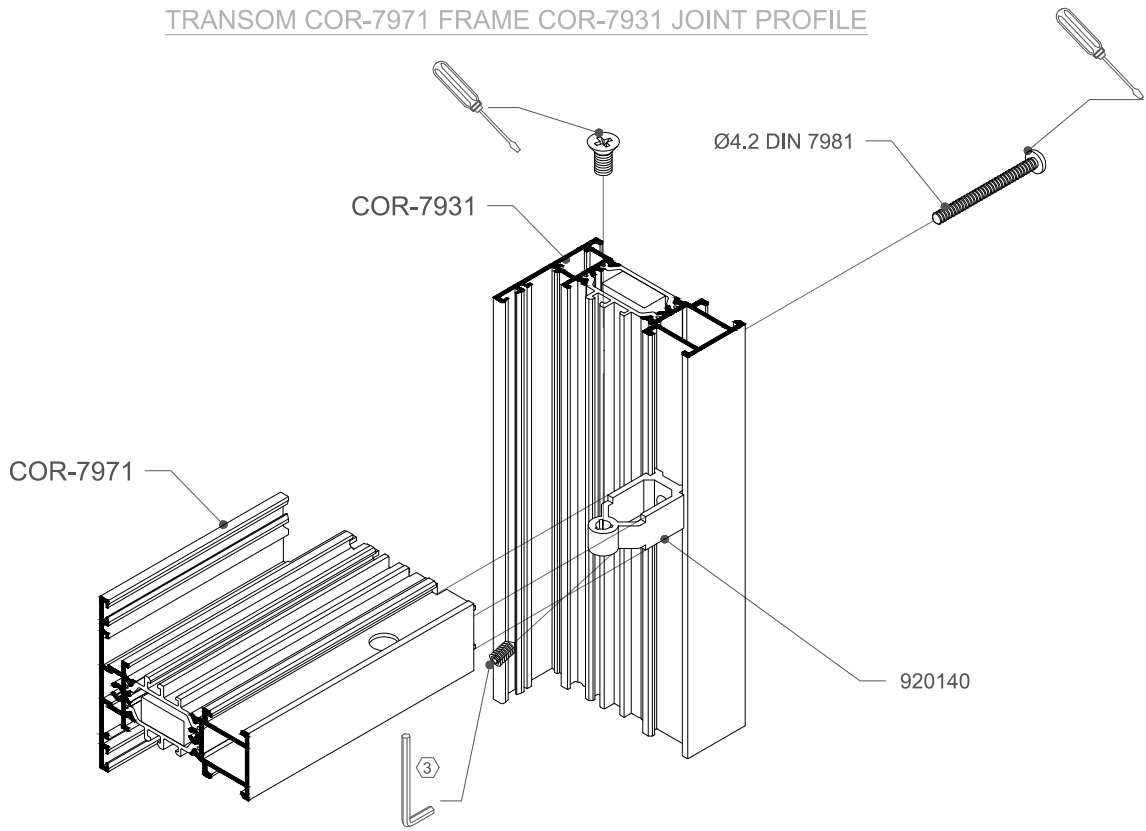
Destornillador  
Screwdriver



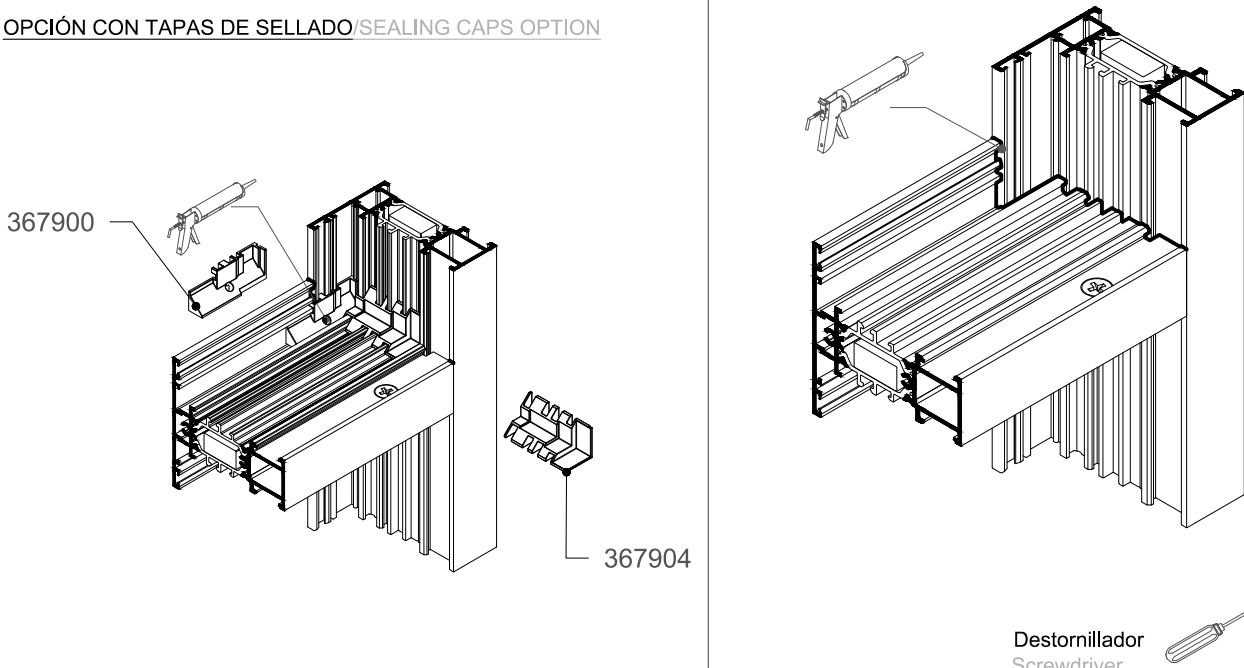
Llave Allen  
Allen key

	<p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p>		<p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p>		<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p>
---	---	---	---	---	---

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931  
TRANSOM COR-7971 FRAME COR-7931 JOINT PROFILE

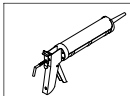


OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION



Destornillador  
Screwdriver

Llave Allen  
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.

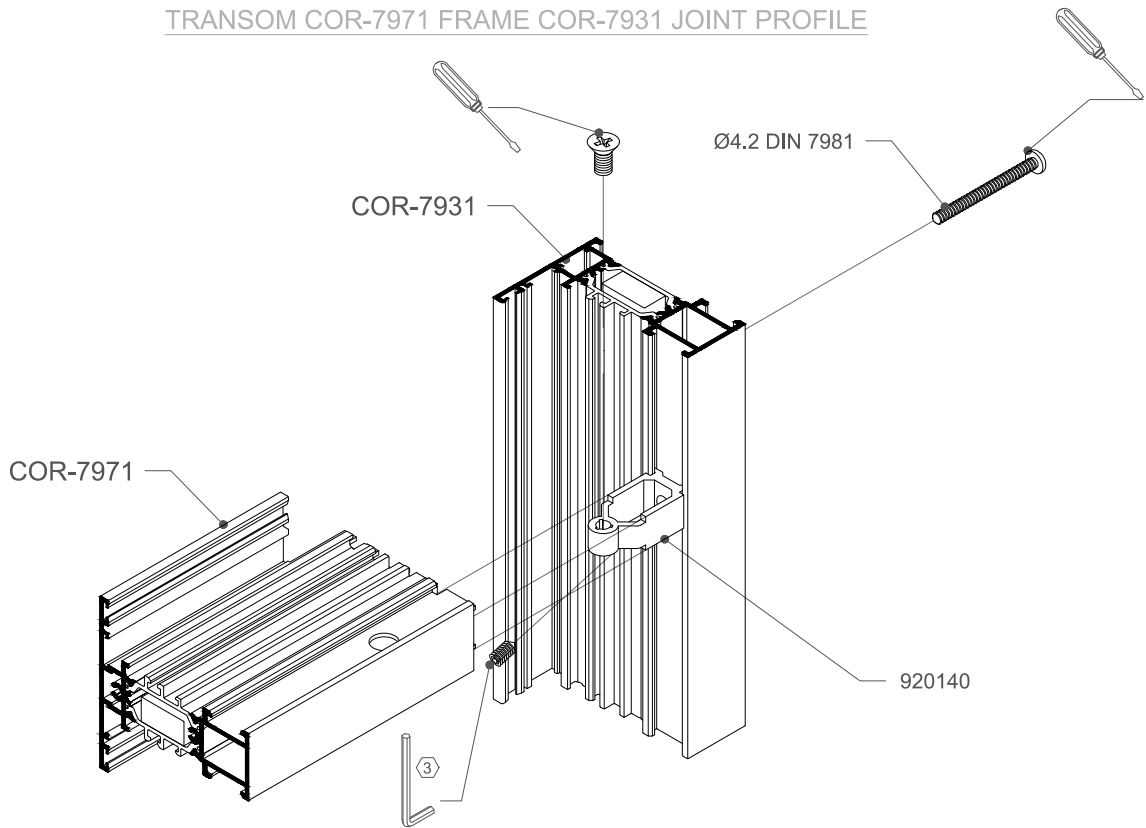


Mecanizados del perfil/Profile preparation.  
TROQUEL/PUNCH TOOL  
Ref.: 327999 / 337999

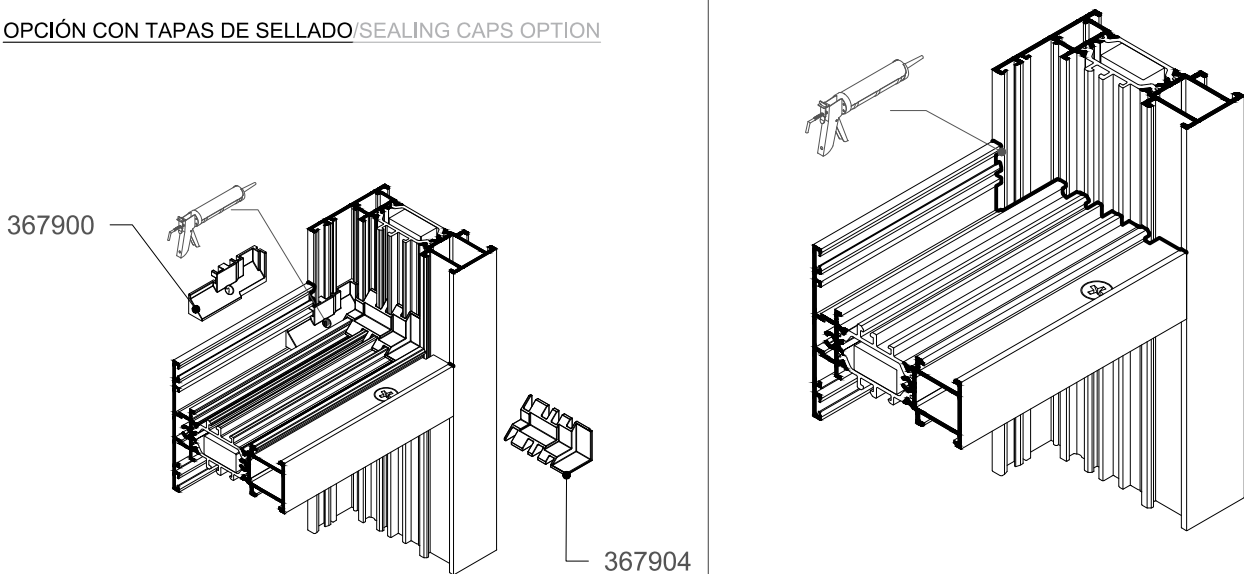


Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.  
Ref.: 327991

**ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931**  
**TRANSOM COR-7971 FRAME COR-7931 JOINT PROFILE**

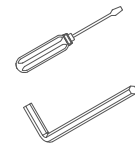





**OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO/SEALING CAPS OPTION**



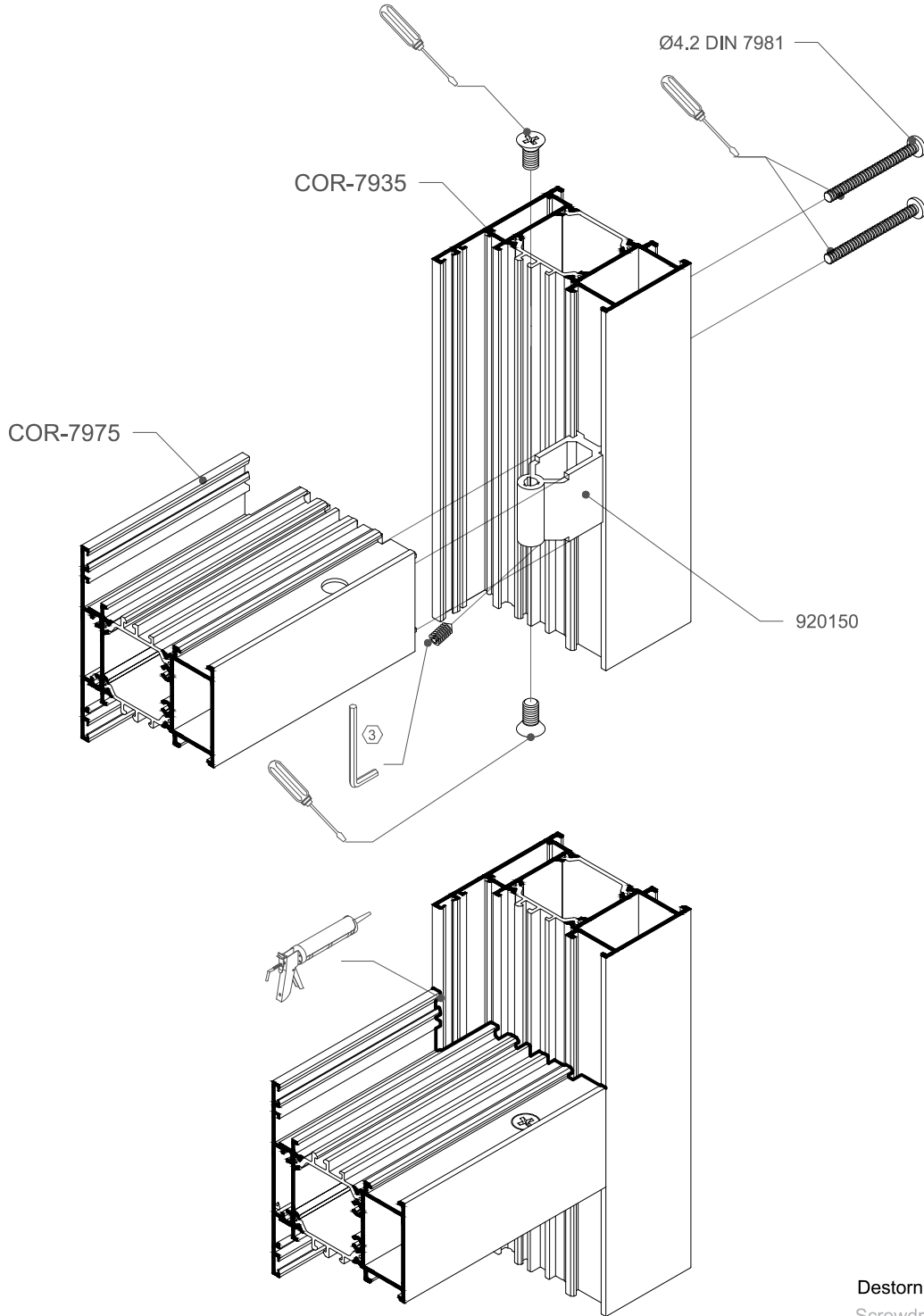
Destornillador  
Screwdriver

Llave Allen  
Allen key



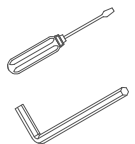
	<p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p>		<p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p>		<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p>
---	---	---	---	---	---



ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON MARCO COR-7935  
TRANSOM COR-7975 FRAME COR-7935 JOINT PROFILE



Destornillador  
Screwdriver

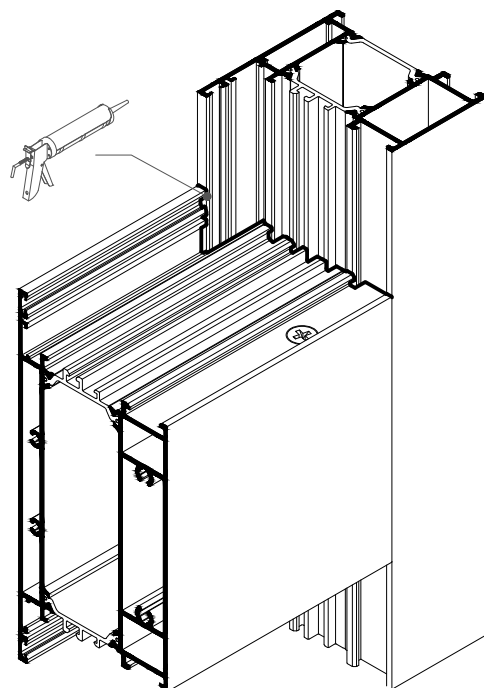
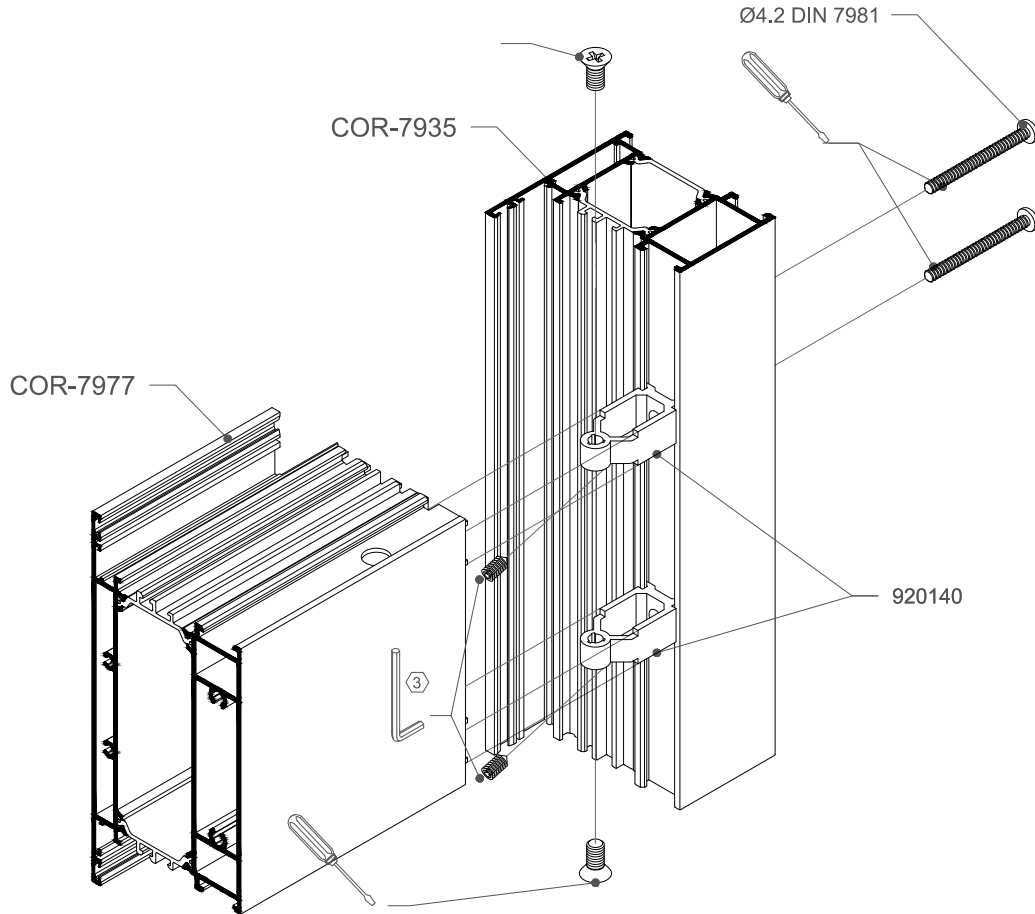
Llave Allen  
Allen key



	<p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mire area with mastic neutro.</p>		<p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p>		<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p>
---	--	---	---	---	---

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7977 CON MARCO COR-7935

TRANSOM COR-7977 FRAME COR-7935 JOINT PROFILE

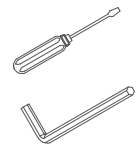


Destornillador

Screwdriver

Llave Allen

Allen key

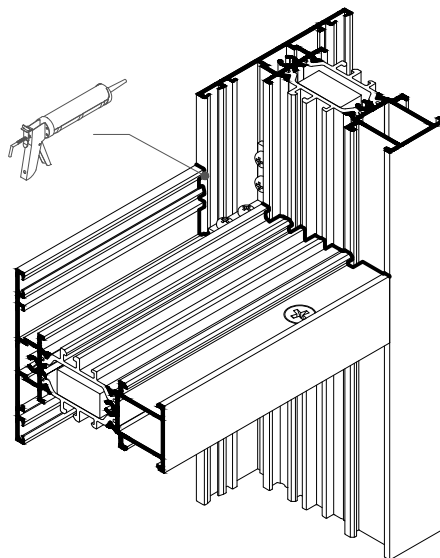
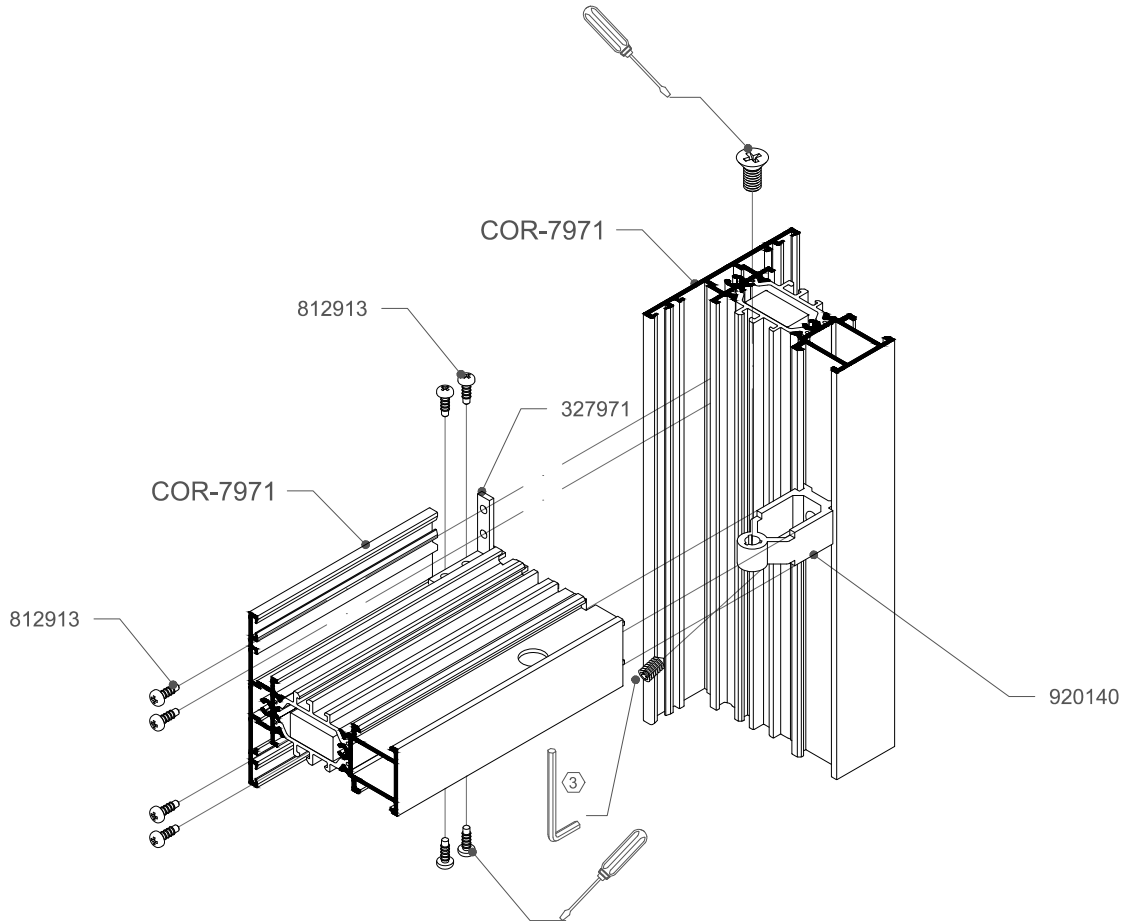


	<p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p>
	<p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p>
	<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p>

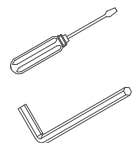


ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7971 CON TRAVESAÑO COR-7971

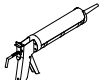


TRANSOM COR-7971 TRANSOM COR-7971 JOINT PROFILE



Destornillador  
Screwdriver



Llave Allen  
Allen key

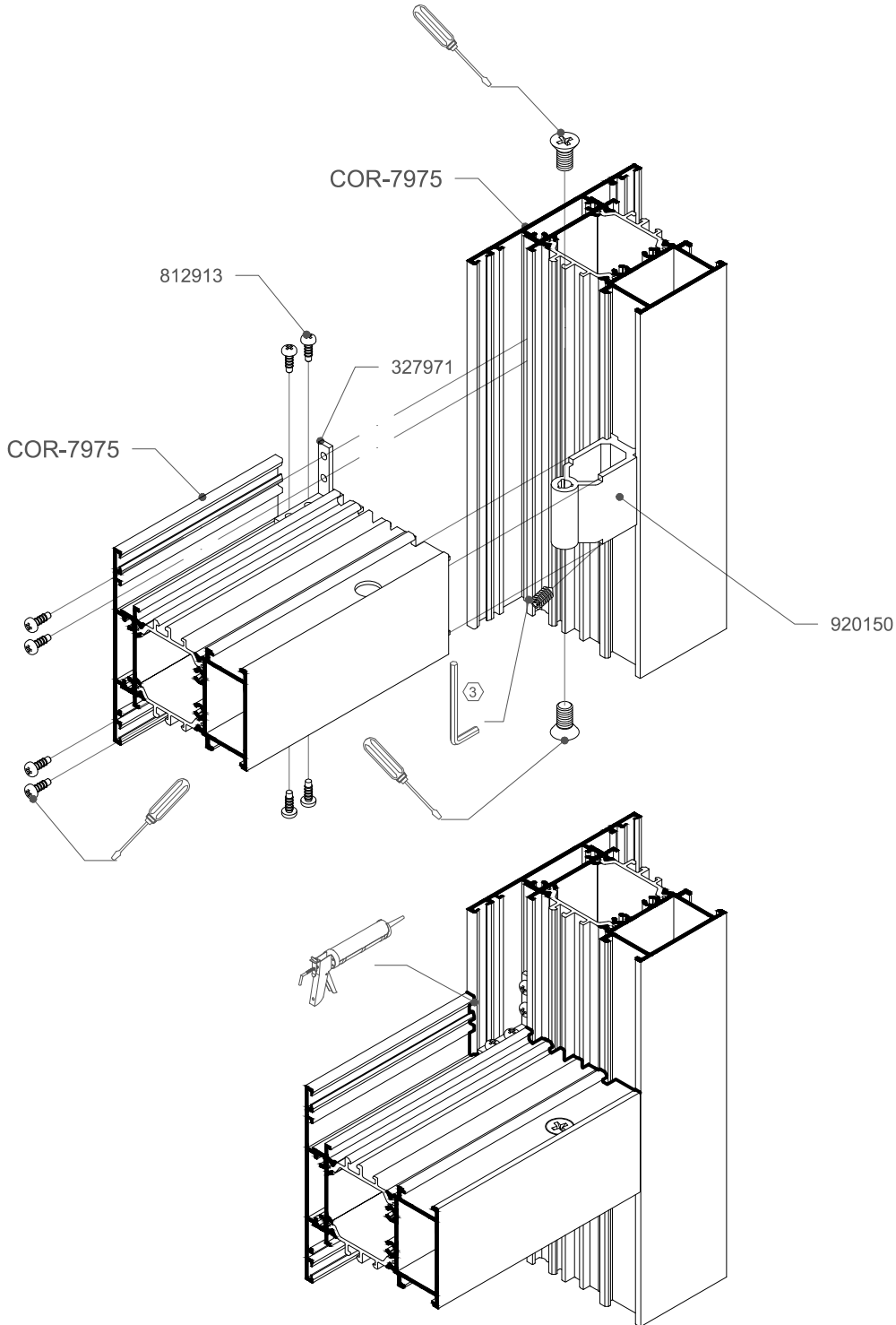
	<p>Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.</p>		<p>Mecanizados del perfil/Profile preparation. TROQUEL/PUNCH TOOL Ref.: 327999 / 337999</p>		<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991</p>
---	---	---	---	---	---



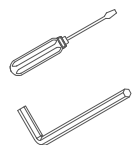
**COR 70 INDUSTRIAL**  
Ensamblajes

**COR 70 INDUSTRIAL**  
Assembling

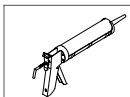
ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7975 CON TRAVESAÑO COR-7975  
TRANSOM COR-7975 TRANSOM COR-7975 JOINT PROFILE



Destornillador  
Screwdriver



Llave Allen  
Allen key



Sellado unión e ingletes con mastic neutro sin disolventes/Sealing of JOINT PROFILE and mitre area with mastic neutro.



Mecanizados del perfil/Profile preparation.  
TROQUEL/PUNCH TOOL  
Ref.: 327999 / 337999

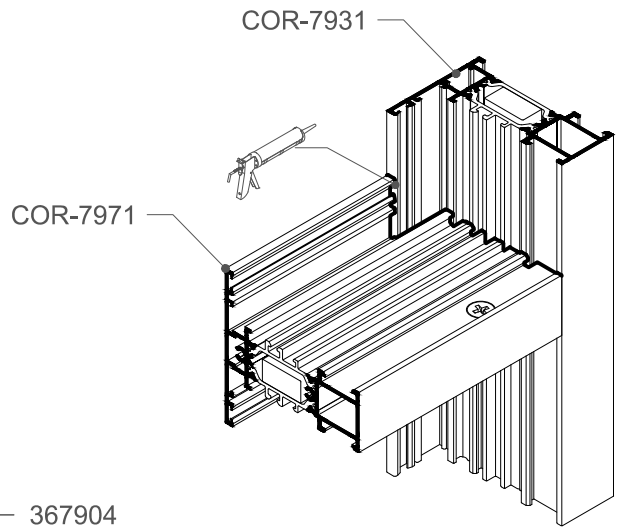
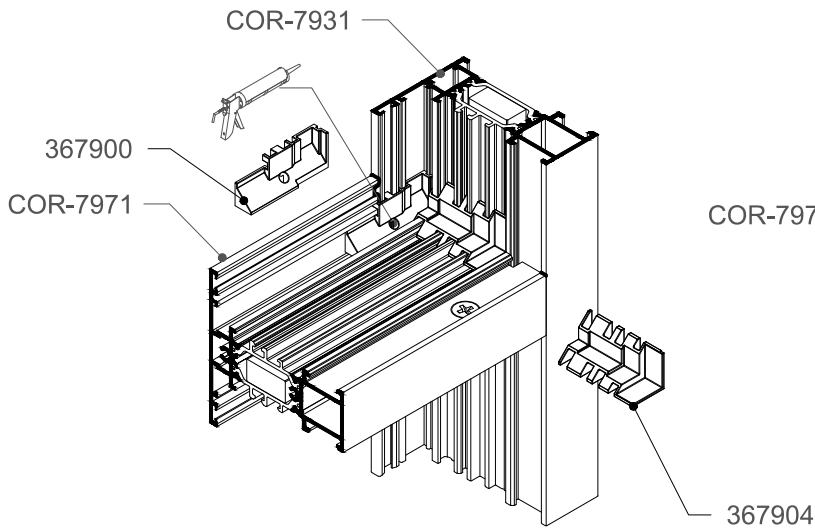


Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set.  
Ref.: 327991

OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7971 CON MARCO COR-7931  
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7971 AND FRAME COR-7931 JOINT PROFILE

OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO  
/SEALING CAPS OPTION

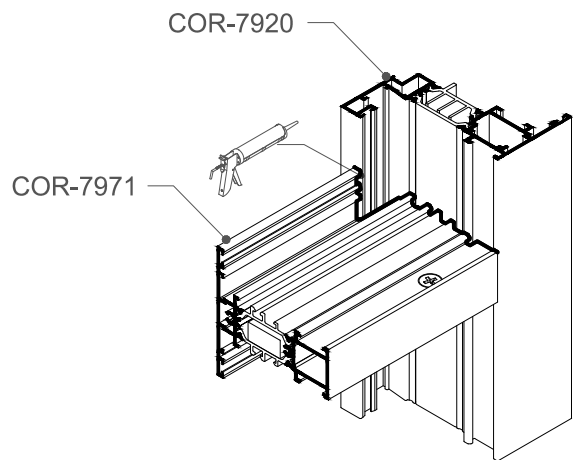
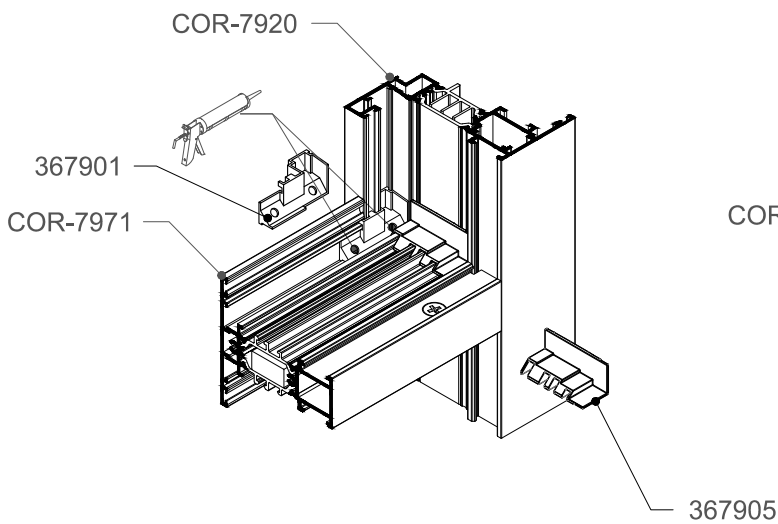
OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO  
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS

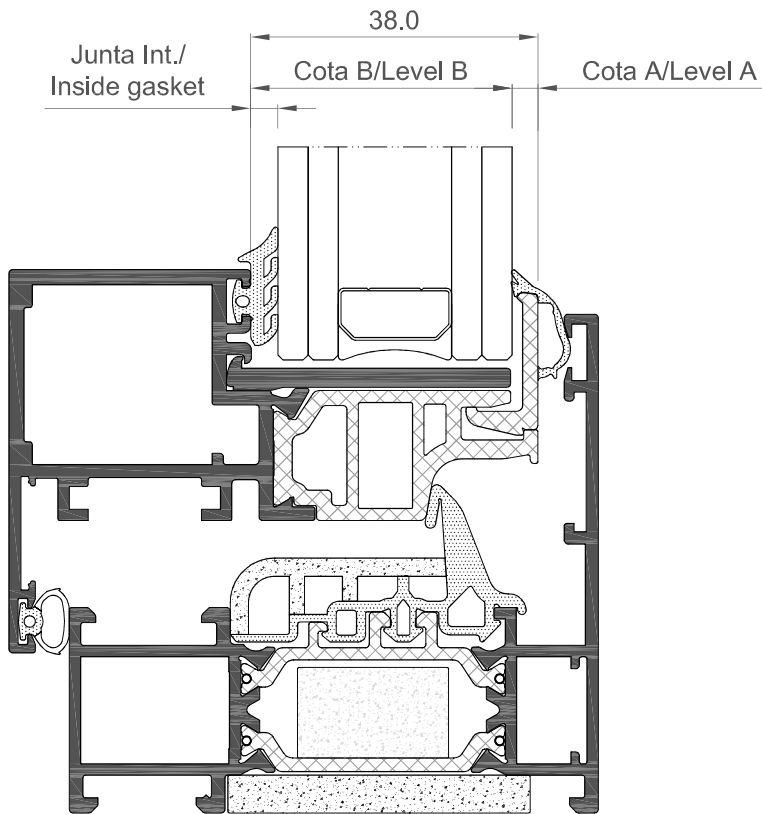







OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7971 CON HOJA COR-7920  
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7971 AND SASH COR-7920 JOINT PROFILE

OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO  
/SEALING CAPS OPTION

OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO  
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS





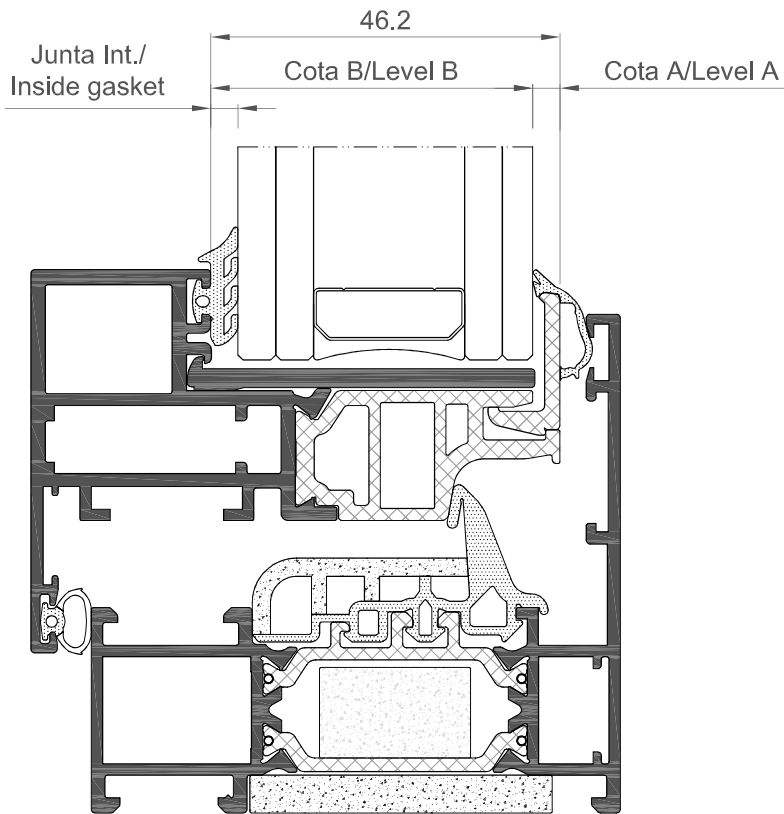
Interiores/Interiors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
237202	1.60	
240124	3.60	
240125	4.60	
250097	7	
240126	8.60	

ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7905				
Junquillo/Bead	Cota A/ Level A	Cota B/ Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inside gasket
7088	3,5	34,50	<b>33</b>	1,60
			<b>31</b>	3,60
			<b>30</b>	4,60
			<b>28</b>	7,00
			<b>26</b>	8,60



**COR 70 HOJA OCULTA**  
Tabla de acristamiento

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Glazing tables



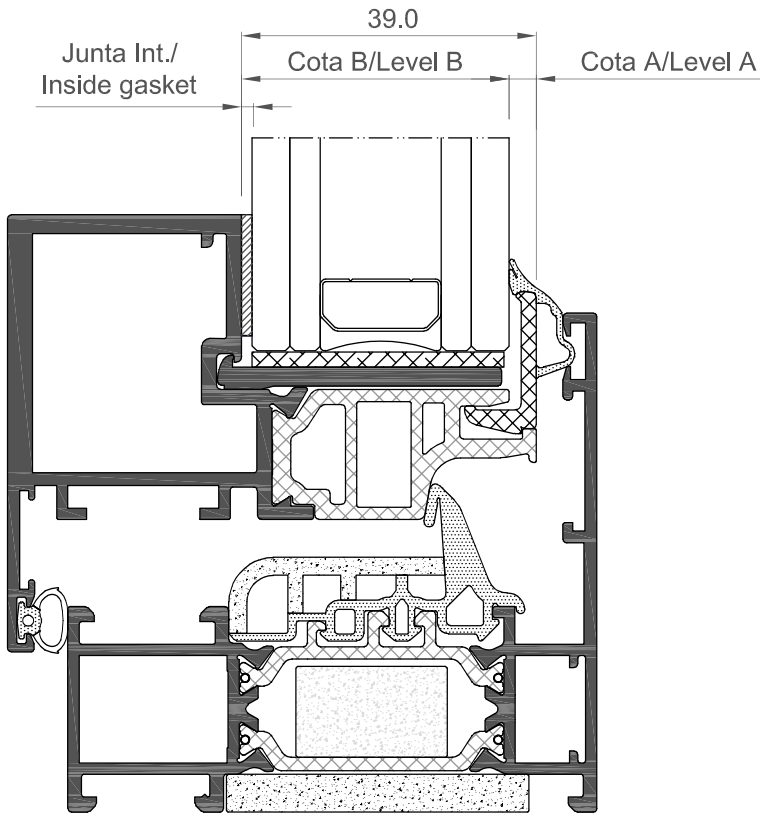
Interiores/Interiors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
237202	1.60	
240124	3.60	
240125	4.60	
250097	7	
240126	8.60	

ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7906				
Junquillo/Bead	Cota A/ Level A	Cota B/ Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inside gasket
7088	3,5	42,70	41	1,60
			39	3,60
			38	4,60
			36	7,00
			34	8,60



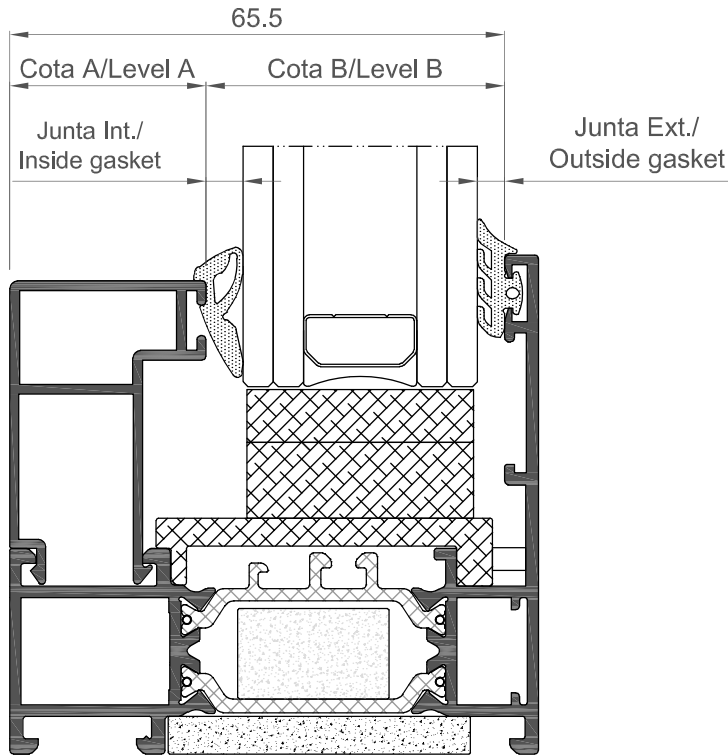
**COR 70 HOJA OCULTA**  
Tabla de acristamiento



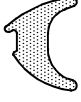



**COR 70 HIDDEN SASH**  
Glazing tables



Interior/Interior		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
378926	1.40	

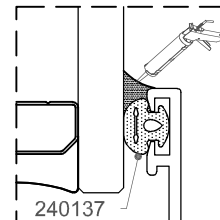
ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7904				
Junquillo/Bead	Cota A/ Level A	Cota B/ Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inside gasket
7088	3,5	33,50	<b>32</b>	1,40



Interiores/Interiors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240135	4	
242701	5	
240136	6	
250097	7	
250098	8	
250092	9	

ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7907, 7908, 7910, 7911, 7913, 7914, 7915, 7916, 7917, 7918, 7981, 7982, 7983, 7984, 7986, 7987, 7988, 7989			Junta exterior/Outside gasket (3,60)	
Junquillo/Bead	Cota A/ Level A	Cota B/ Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inside gasket
7098	18,00	47,50	40	4,00
			39	5,00
			38	6,00
			37	7,00
			36	8,00
			35	9,00
7011	22,00	43,50	36	4,00
			35	5,00
			34	6,00
			33	7,00
			32	8,00
			31	9,00
7090	26,00	39,50	32	4,00
			31	5,00
			30	6,00
			29	7,00
			28	8,00
			27	9,00

Exteriores/Exteriors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240124	3.6	

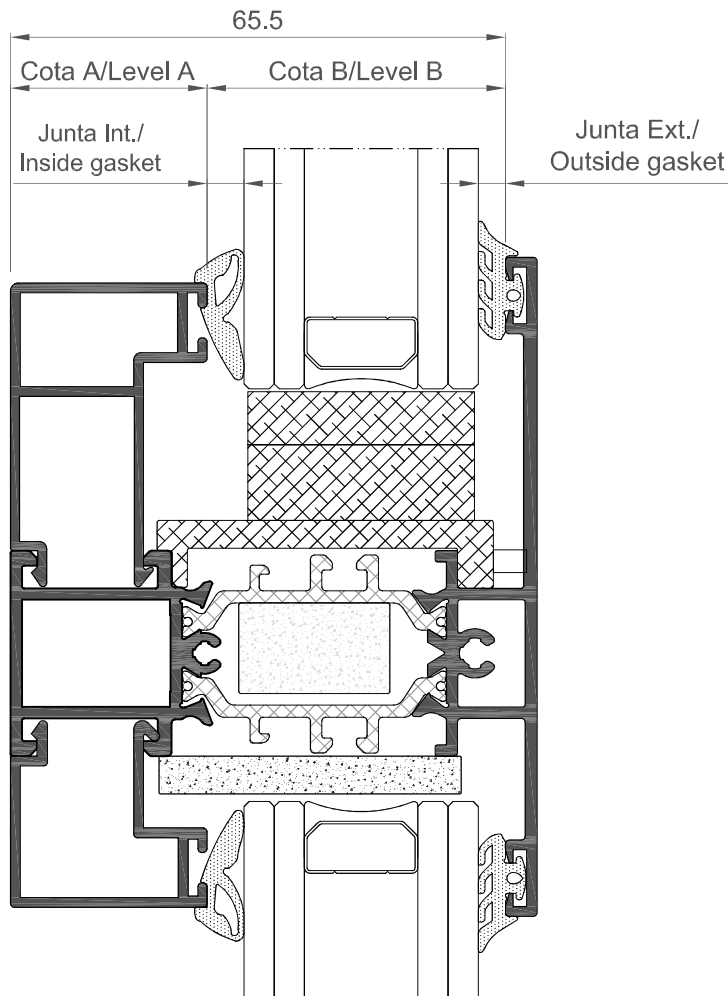


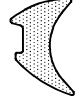

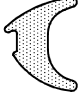



**Notas:**

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137).  
Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.


**Notas:**

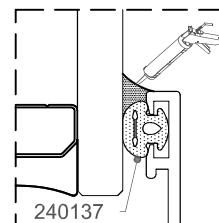
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137).  
Glazing equivalent to outside gasket Ref. 240124



Interiores/Interiors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240135	4	
242701	5	
240136	6	
250097	7	
250098	8	
250092	9	

ACRISTALAMIENTO EN/GLAZING IN COR-7919 y COR-7912			Junta exterior/Outside gasket (3,60)	
Junquillo/Bead	Cota A/ Level A	Cota B/ Level B	Vidrio/ Glass	Junta Interior/ Inside gasket
7011 - 2117	22,00	43,50	36	4,00
			35	5,00
			34	6,00
			33	7,00
			32	8,00
			31	9,00
7090 - 2015	26,00	39,50	32	4,00
			31	5,00
			30	6,00
			29	7,00
			28	8,00
			27	9,00

Exteriores/Exteriors		
Referencia/ Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo/ Design
240124	3.6	



**Notas:**

- Existe junta para sellado exterior (Ref. 240137).  
Acristamiento equivalente a junta exterior Ref. 240124.

**Notes:**

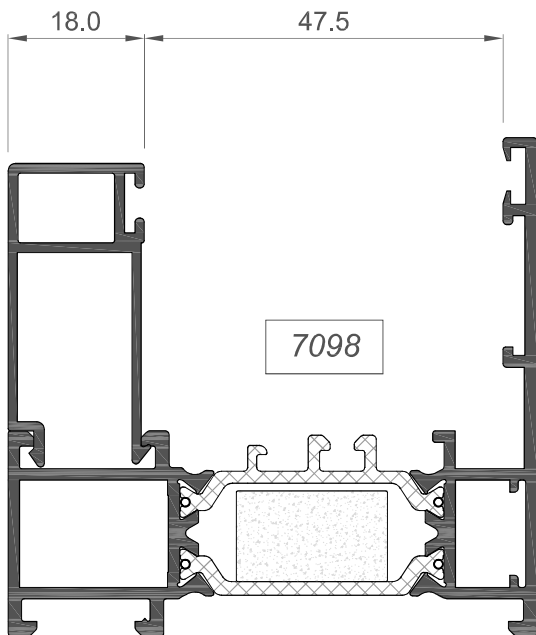
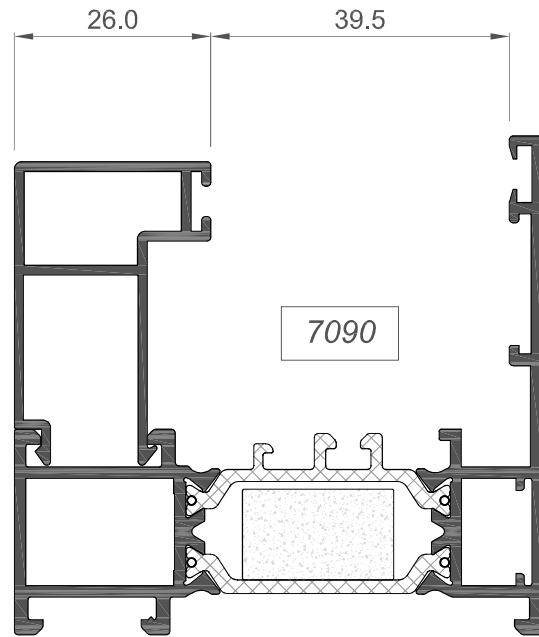
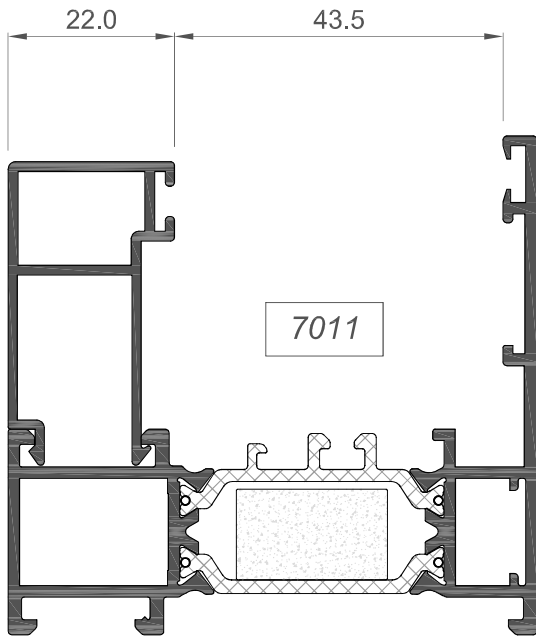
- There is a gasket for outside sealing (Ref. 240137).  
Glazing equivalent to outside gasket Ref. 240124

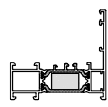
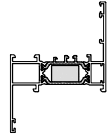




**COR 70 HOJA OCULTA**  
Huecos libres en fijo

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Empty slots in fixed

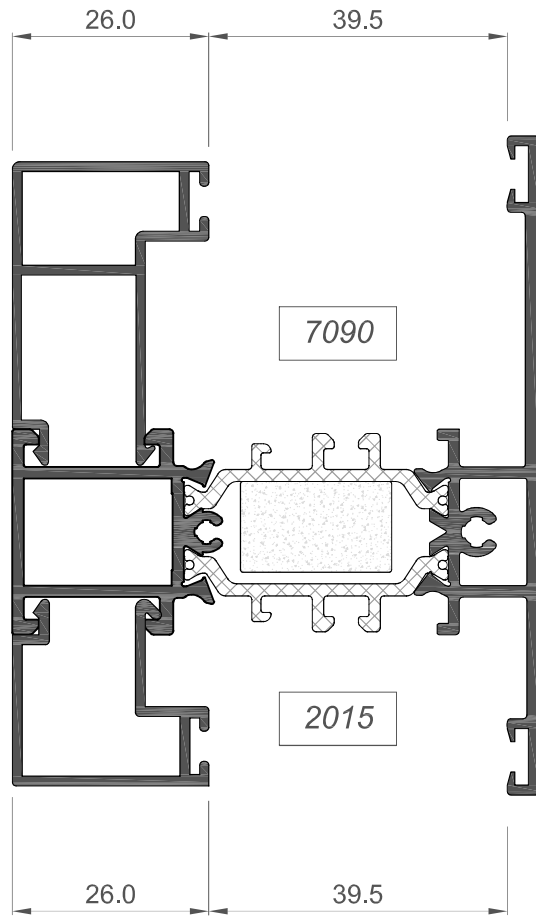
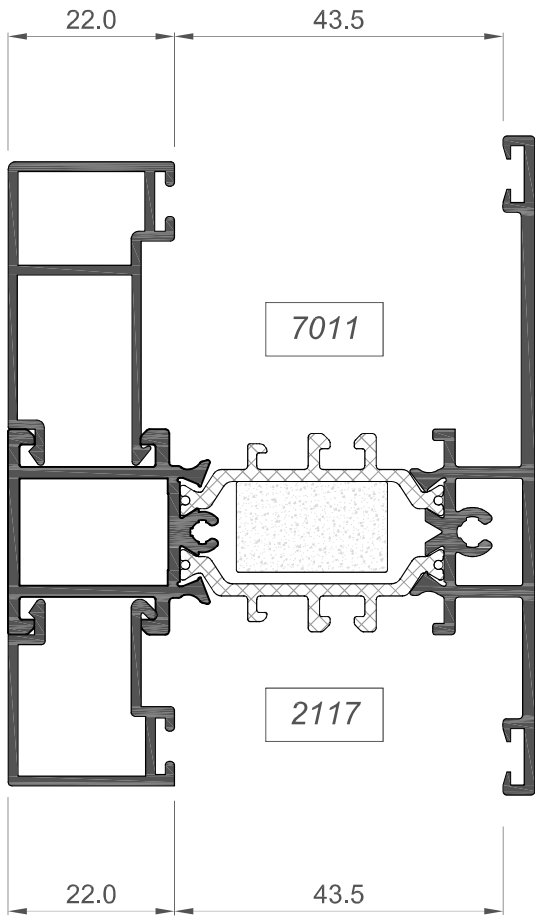


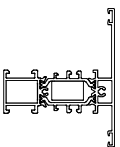
PERFILES/PROFILES	
	COR-7910
	COR-7911



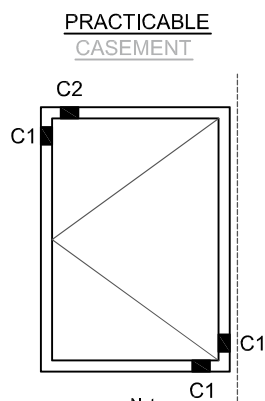
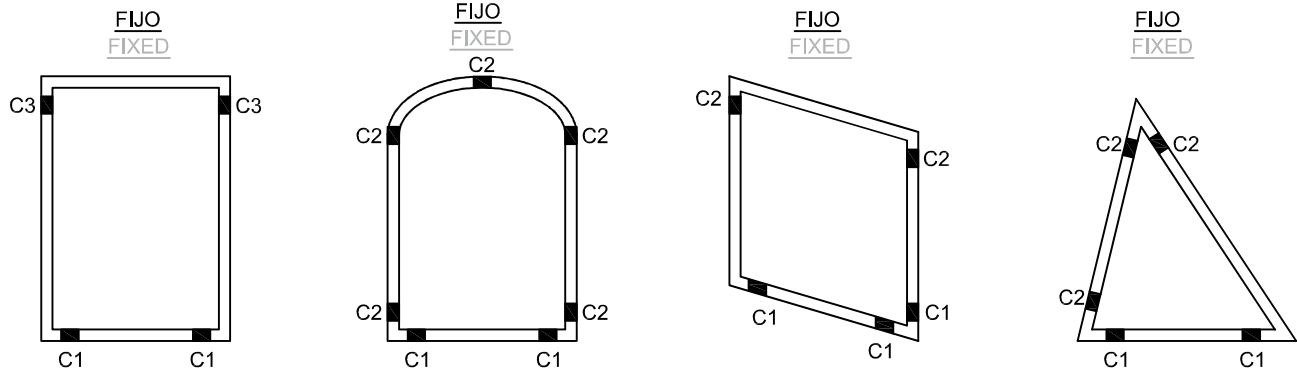
**COR 70 HOJA OCULTA**  
Huecos libres en fijo

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Empty slots in fixed



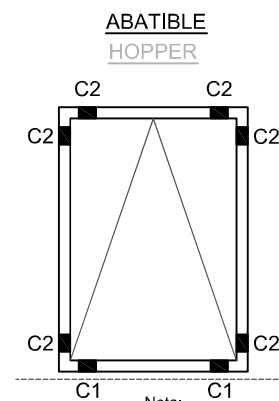
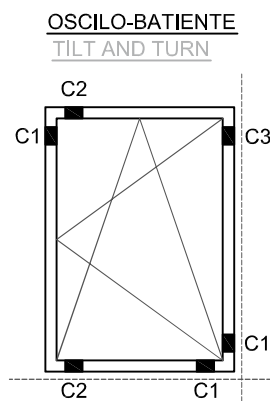
PERFILES/PROFILES	
	COR-7912

**POSICIONAMIENTO RECOMENDABLE DE LOS CALZOS, SEGÚN SU APLICACIÓN**  
**RECOMMENDED POSITION OF THE WEDGES, IN ACCORDANCE TO ITS USE**



Nota:  
En las ventanas de 3 hojas, se invierte la posición de los calzos en la hoja central.

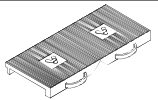


Note:  
In 3 sash windows, the position of the wedges is inverted in the central sash.

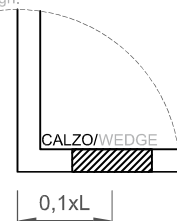


Nota:  
En ventanas de pequeñas dimensiones, un calzo lateral C2 a cada lado sería suficiente.

Note:  
In windows of small dimension, a lateral wedge C2 at each side would be enough.

**NOMENCLATURA DE LOS CALZOS**  
C1 = CALZO DE APOYO  
C2 = CALZO PERIMETRAL  
C3 = CALZO DE SEGURIDAD

TIPO DE PERFIL/ PROFILE TYPE	REFERENCIA CALZO/ WEDGE REFERENCE	IMAGEN CALZO/ WEDGE IMAGE
MARCO	327980	
HOJA	347905	
HOJA	347906	



**NOTAS/NOTES**

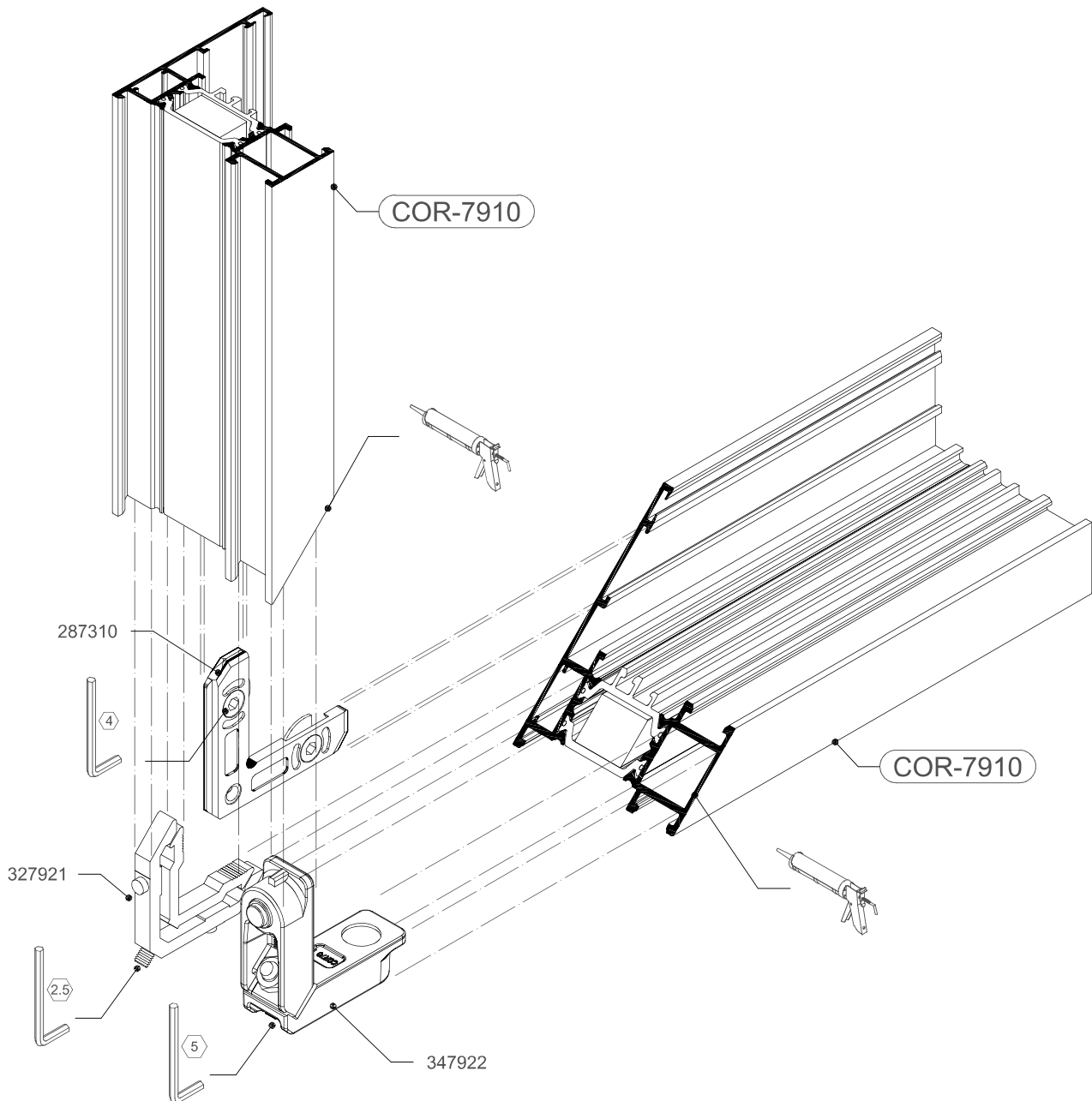
- 1) Los calzos deben colocarse necesariamente como prevén los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones.
- 1) The blockings must be fitted as shown above, without adding other wedges in other positions.
- 2) La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox.  $L/10$  ( $L$  = longitud de vidrio.)
- 2) The distance between the axis of the wedges and the edge of the glass, will be approx.  $L/10$  ( $L$  = glass length)





**COR 70 HOJA OCULTA**  
Ensamblajes

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Assembling

ENCUENTRO MARCO COR-7910  
FRAME COR-7910 JOINT PROFILE



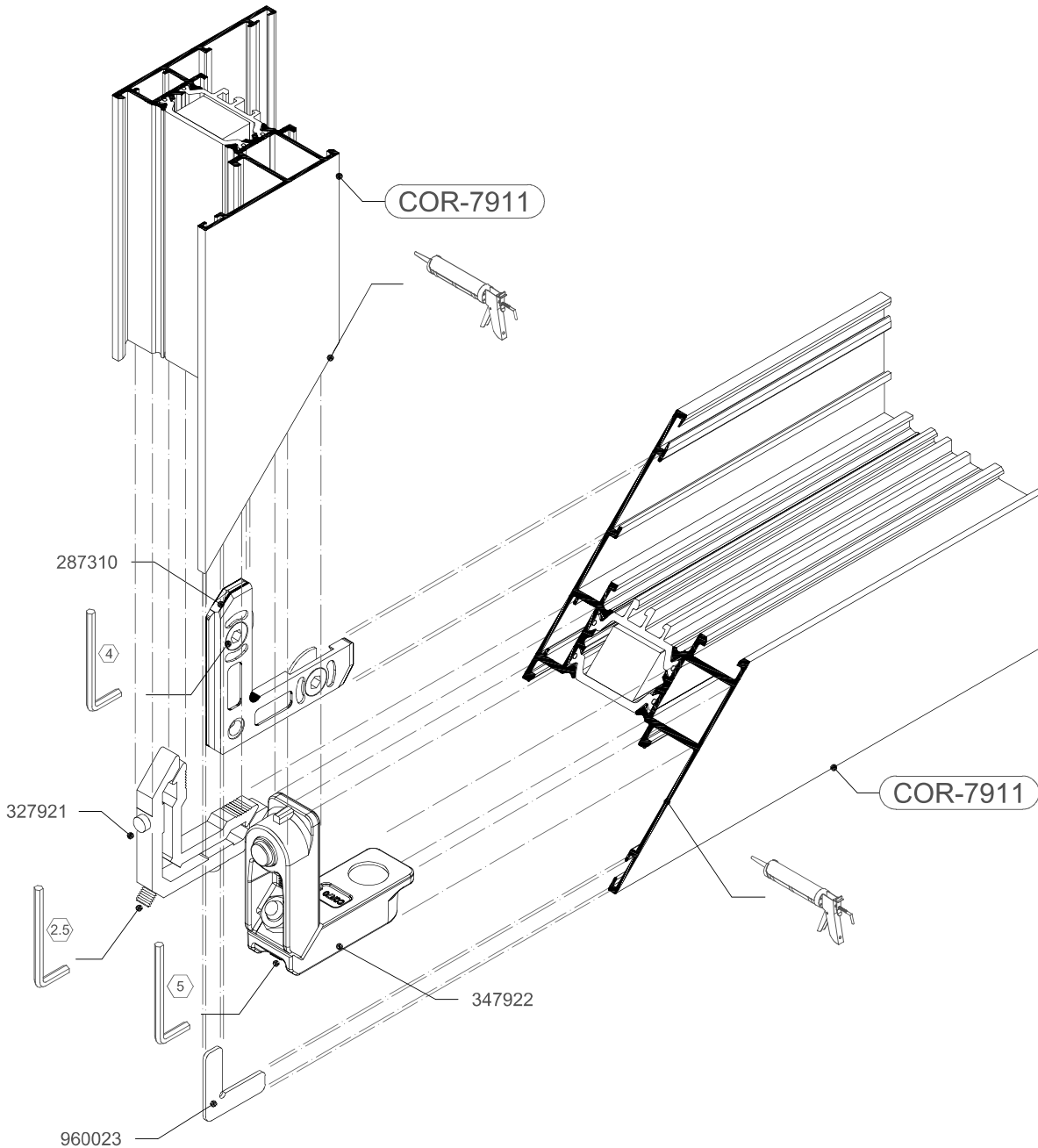
	<b>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes.</b> Seal mitre area with mastic neutro without solvent.
	<b>Mecanizados del perfil.</b> TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999





**COR 70 HOJA OCULTA**  
Ensamblajes

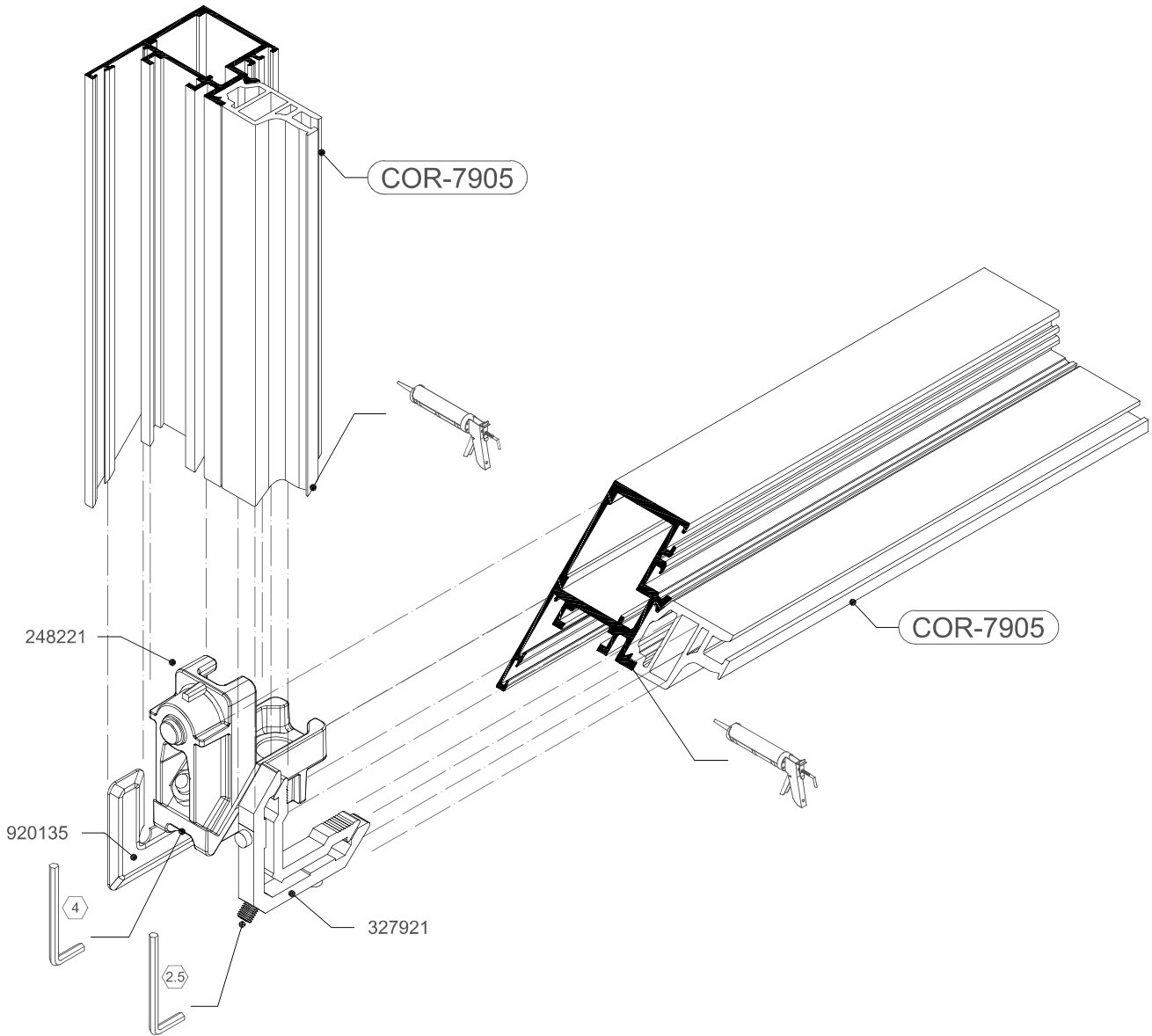
**COR 70 HIDDEN SASH**  
Assembling


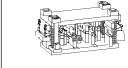
ENCUENTRO MARCO COR-7911  
FRAME COR-7911 JOINT PROFILE



	<b>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes.</b> Seal mitre area with mastic neutro without solvent.
	<b>Mecanizados del perfil.</b> TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999

ENCUENTRO HOJA COR-7905  
SASH COR-7905 JOINT PROFILE



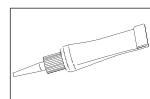
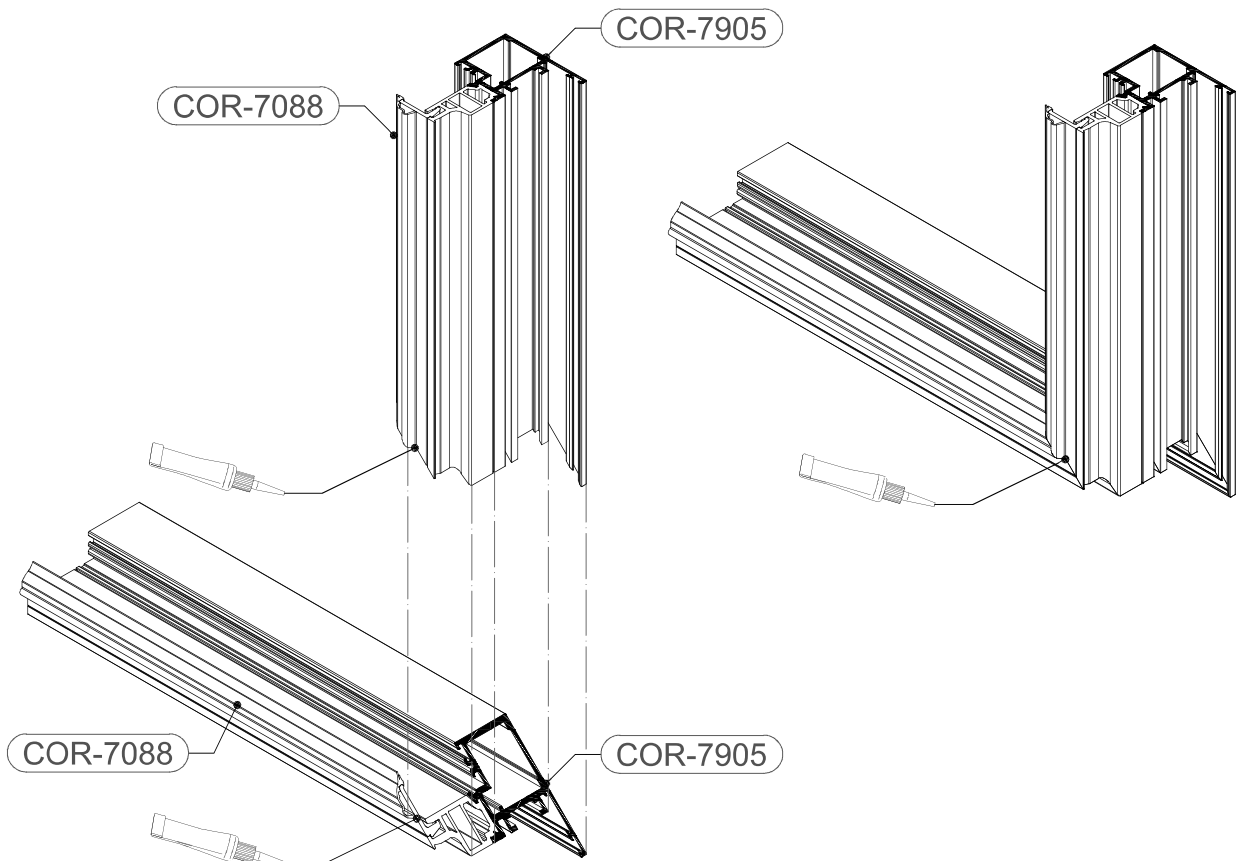
	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>
	<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>



**COR 70 HOJA OCULTA**  
Ensamblajes

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Assembling

ENCUENTRO JUNQUILLO COR-7088  
BEAD COR-7088 JOINT PROFILE



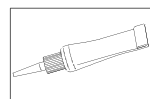
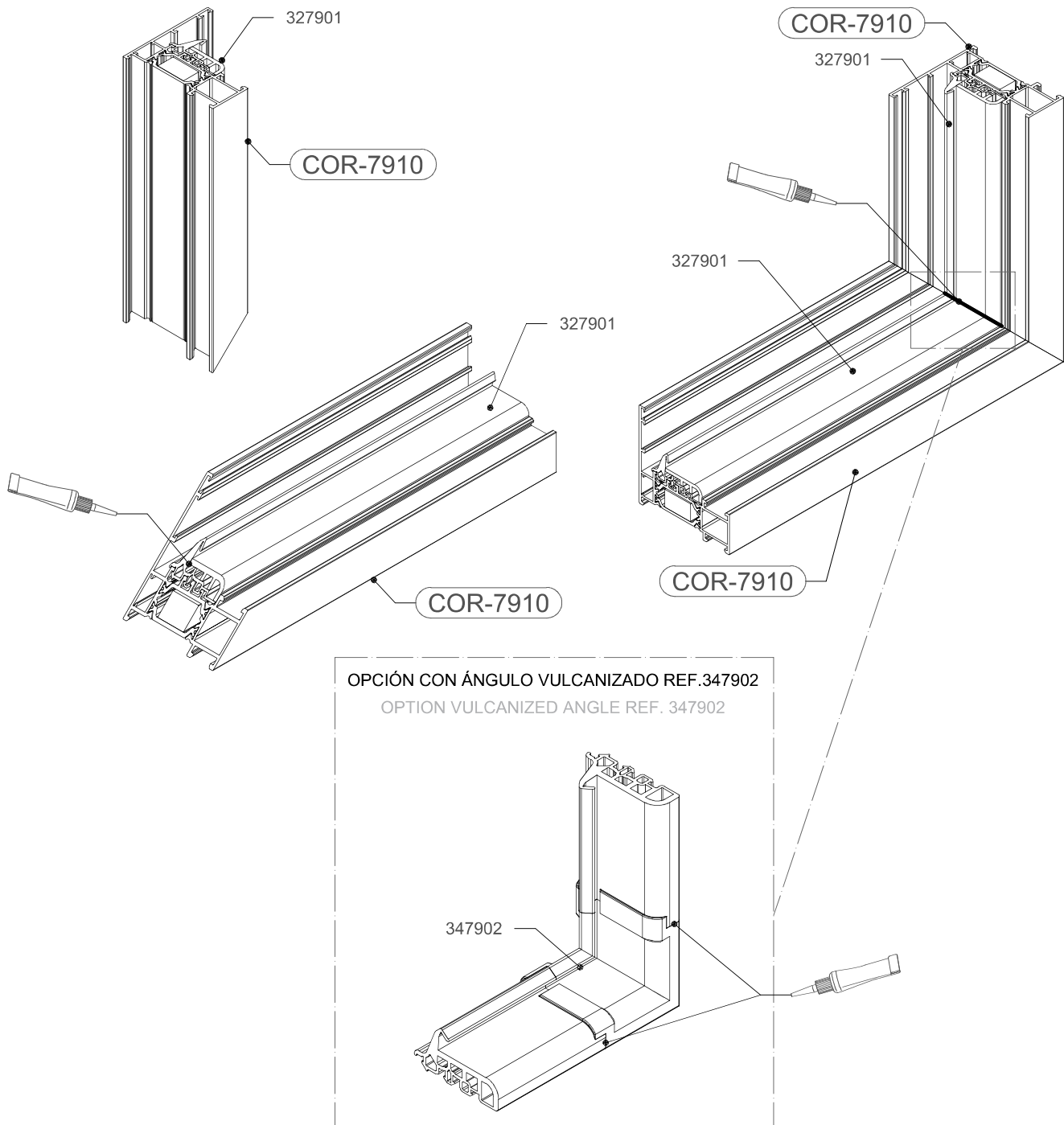
Pegado junquillo con pegamento tipo "cianocrilato".  
Glued bead area with "cyanacrilate" glue.



**COR 70 HOJA OCULTA**  
Ensamblajes

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Assembling

ENCUENTRO JUNTA CENTRAL 327901 y 327902  
CENTRAL GASKET 327901 AND 327902 JOINT PROFILE



Pegado junquillo con pegamento tipo "cianocrilato".  
Glued bead area with "cyanacrilate" glue.





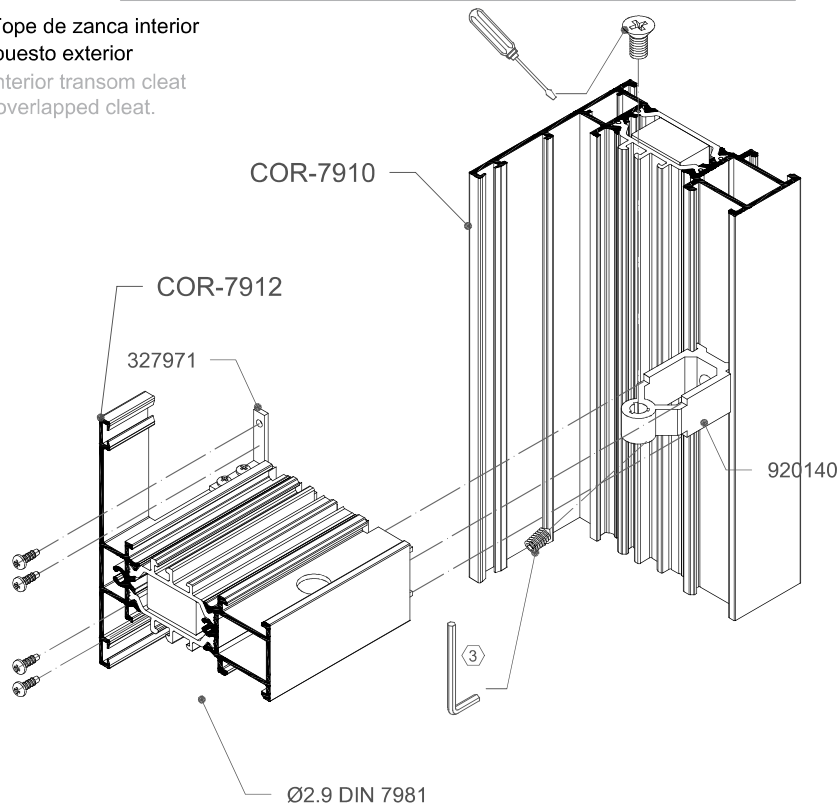
**COR 70 HOJA OCULTA**  
Ensamblajes

**COR 70 HIDDEN SASH**  
Assembling

ENCUENTRO TRAVESAÑO COR-7912 CON MARCO COR-7910  
TRANSOM COR-7912 AND FRAME COR-7910 JOINT PROFILE

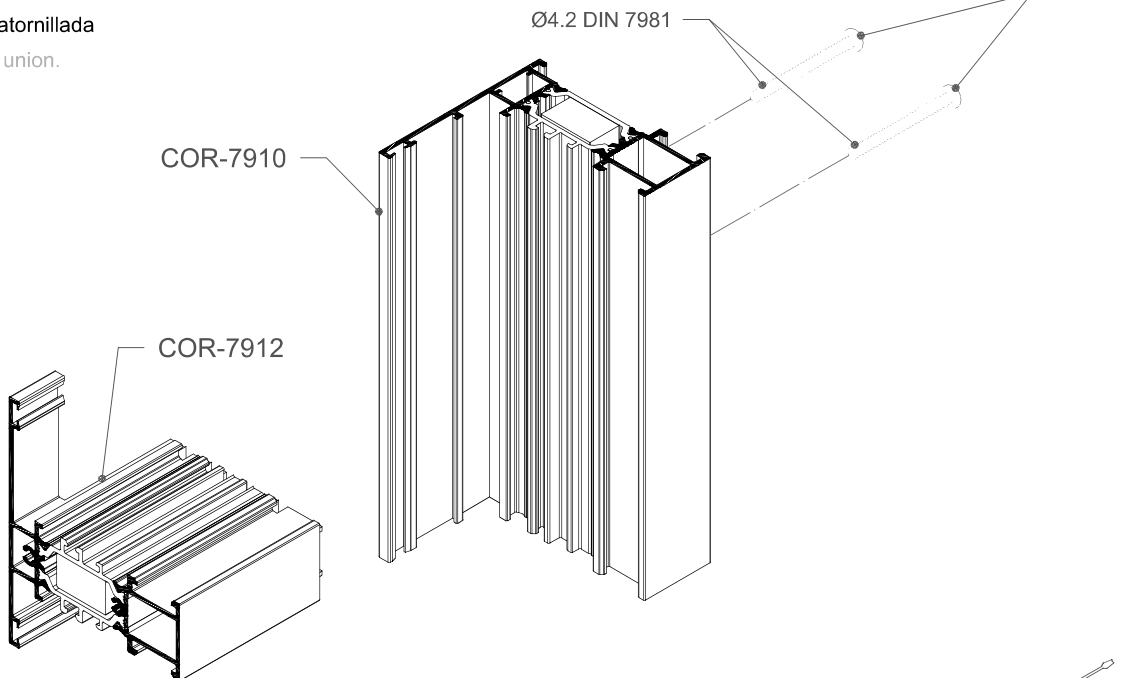
OPCIÓN 1: Tope de zanca interior  
y tope superpuesto exterior

OPTION 1: Interior transom cleat  
and exterior overlapped cleat.

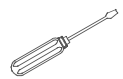


OPCIÓN 2: Unión atornillada

OPTION 2: Bolted union.



Destornillador  
Screwdriver



Llave Allen  
Allen key

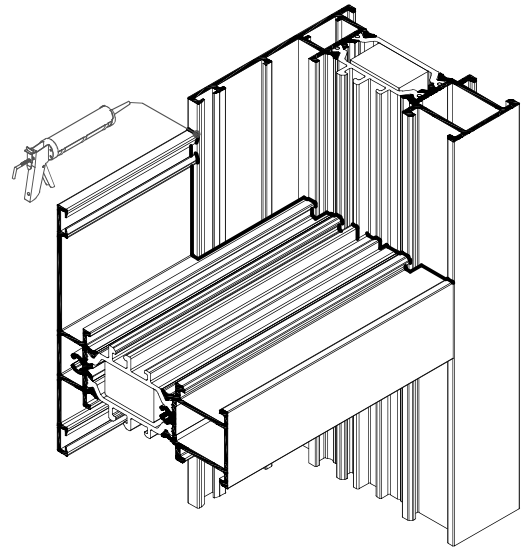
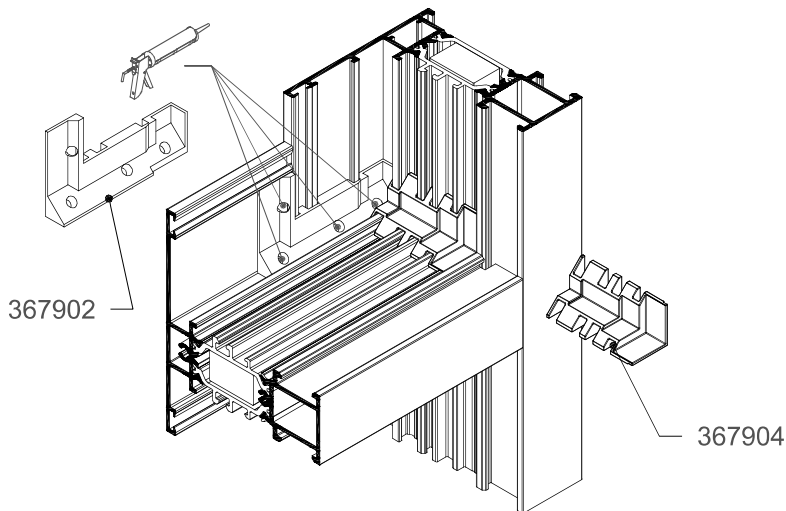


	<p>Sellado ingletes con mastic neutro sin disolventes. Seal mitre area with mastic neutro without solvent.</p>		<p>Mecanizados del perfil. TROQUEL Ref.: 337999 Profile preparation. PUNCH TOOL Ref.: 337999</p>		<p>Retestado mediante juego de fresas/Cross-cutting with miller set. Ref.: 327991 + 347991</p>
--	--	--	--	--	--

OPCIONES DE SELLADO TRAVESAÑO COR-7912 CON MARCO COR-7910  
SEALING OPTIONS TRANSOM COR-7912 AND FRAME COR-7910 JOINT PROFILE

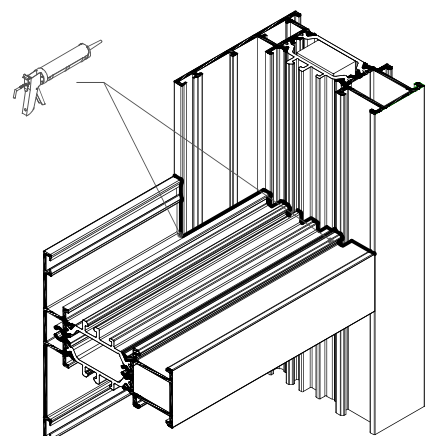
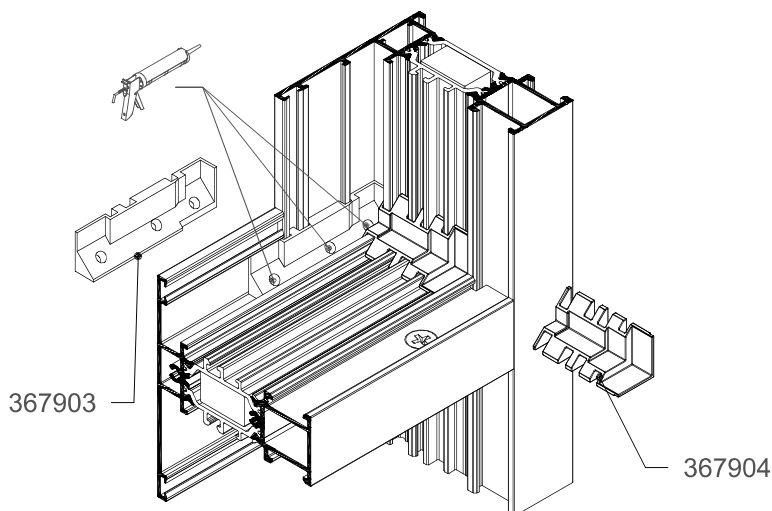
OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO  
/SEALING CAPS OPTION

OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO  
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS

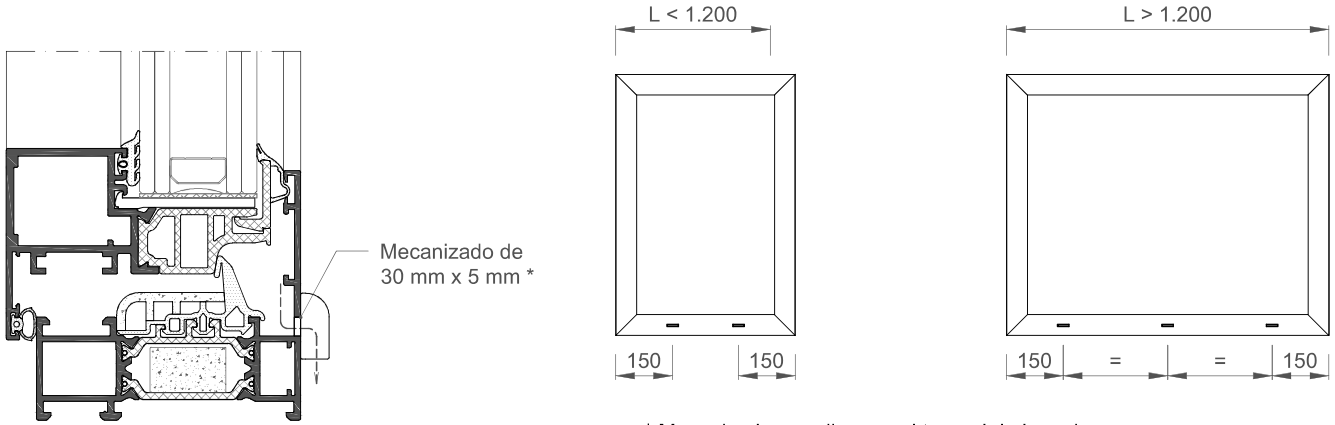


OPCIÓN CON TAPAS DE SELLADO  
/SEALING CAPS OPTION

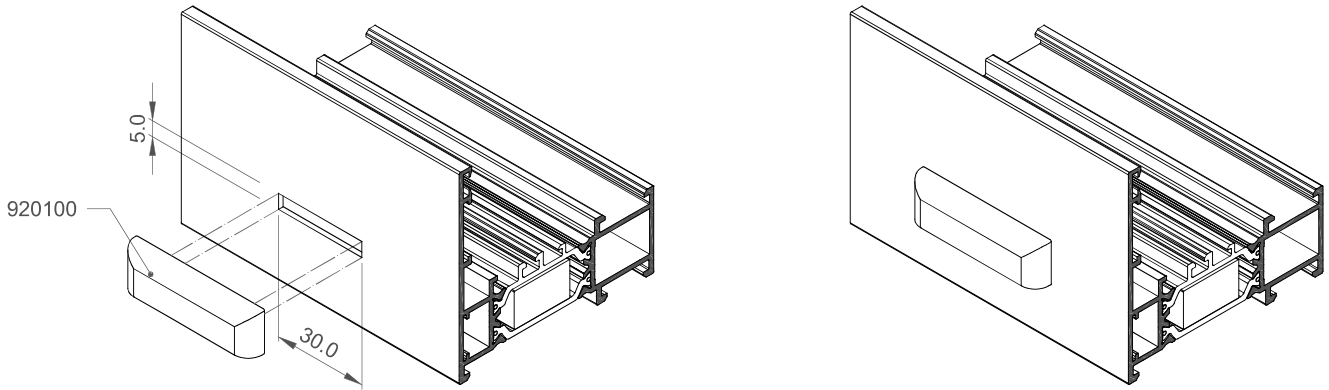
OPCIÓN SIN TAPAS DE SELLADO  
/OPTION WITHOUT SEALING CAPS



**MECANIZADOS DESAGÜES MARCO Y TRAVESAÑO**  
**MACHINING OF FRAME AND TRANSOM DRAINAGE**



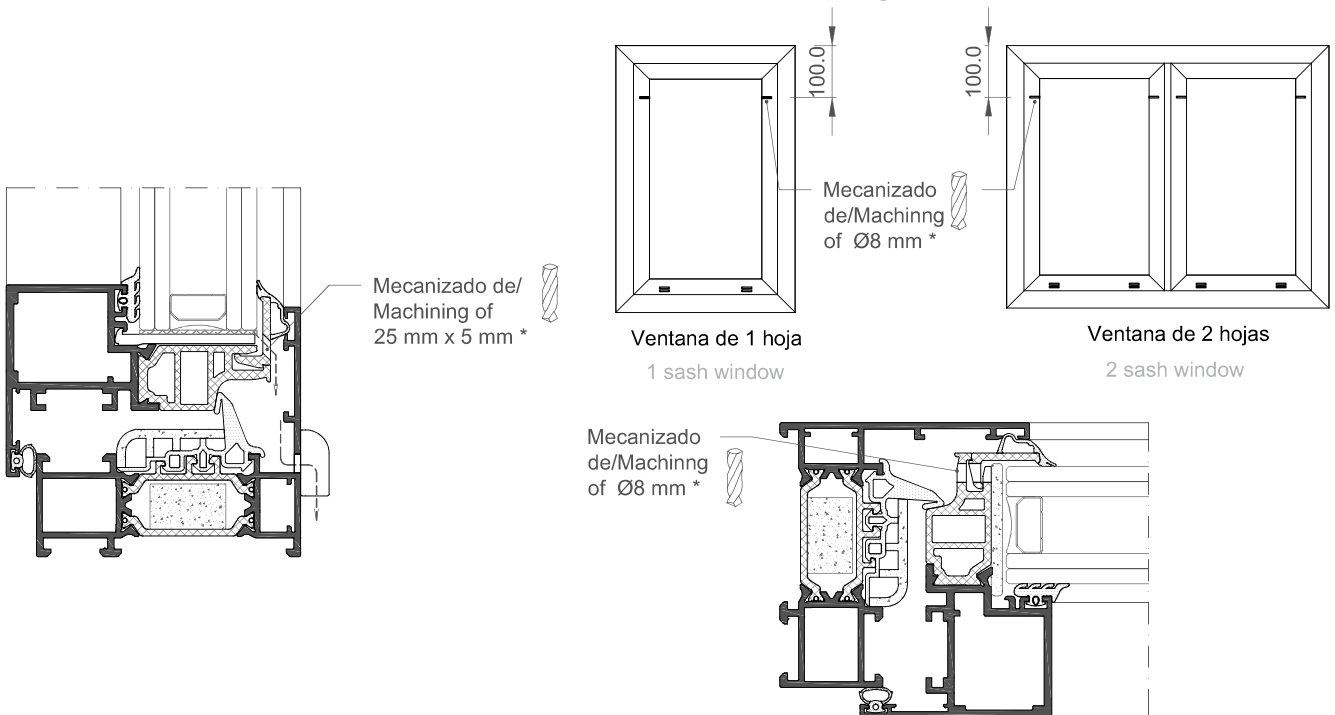
\* Mecanizado a realizar en el troquel de la serie.  
 \* The machining must be done with the die of the serie.



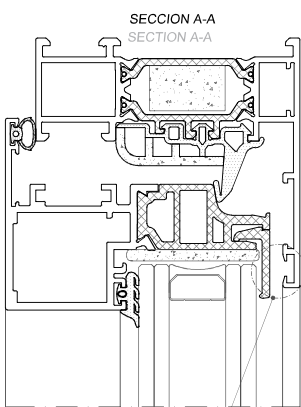
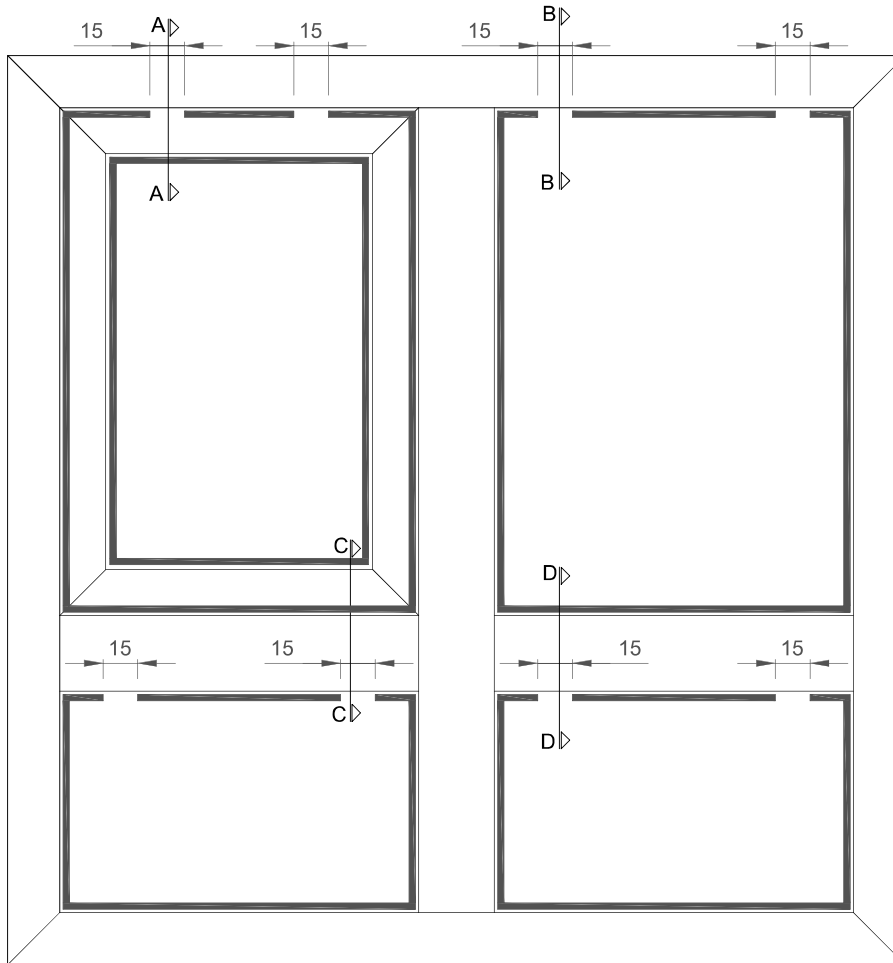
**MECANIZADOS DESAGÜES HOJAS** **MACHINING OF SASH DRAINAGE**

\* Mecanizado a realizar a mano.

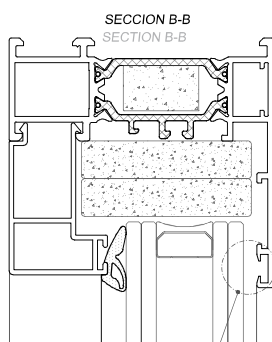
\* Hand made machinings.



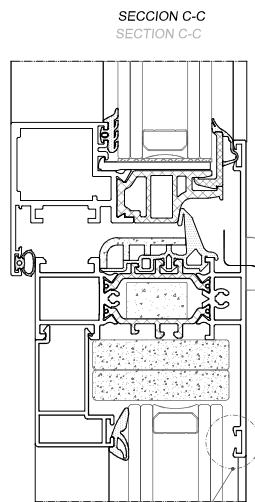
**DESCOMPRESIÓN CARPINTERÍA**  
**CARPENTRY DECOMPRESSION**



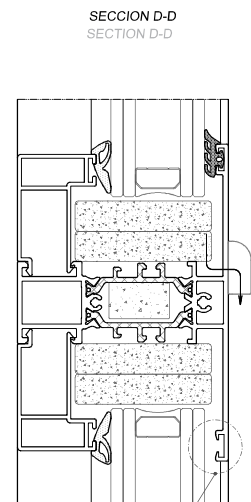
Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length



Corte de la junta en  
15 mm de longitud/  
Gasket cutting at 15  
mm length

**NOTA:** Es necesario realizar estos cortes en las juntas para conseguir una igualación de presión que permita la correcta evacuación del agua.

**NOTE:** It is necessary to do these cuts in the gaskets in order to equal the pressure that allows the correct evacuation of the water.