

BUtgb vzw - **UBAtc** asbl



GEVELS

AFDICHTINGSSYSTEEM VOOR GEVELSTRUCTUREN

RESISTIT® ESK

Geldig van 14/02/2025 tot 13/02/2030

Goedkeuringshouder:

CARLISLE CONSTRUCTION MATERIALS
GmbH
Schellerdam 16
21079 HAMBURG - Duitsland
Tel.: +49 40 7889339
Fax: +49 40 788933-101
E-mail: info@ccm-europe.com
Website: www.ccm-europe.com

Verdeler:

VM BUILDING SOLUTIONS
Schoonmansveld 48
2870 PUURS
Tel.: +32/(0)3.500.40.30
Fax.: +32/(0)3.500.40.40
Website: www.vmbuildingsolutions.be



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator



BCCA

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be




VOORWOORD

Dit document betreft een eerste versie van de goedkeuringstekst.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC

2022-06-30

BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement

2 Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op een afdichtingssysteem tussen ruwbouw en ramen of gordijngevels, dit voor de buitenzijde (waterdicht, dampremmend), bestaande uit soepele EPDM gebruikt voor de afdichting van aansluitingen tussen gevel en buitenschrijnwerk aan de buitenzijde. Het toepassingsgebied staat beschreven in Tabel 2.

De goedkeuring heeft betrekking op de bekleding op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. De goedkeuring met certificatie houdt een industriële zelfcontrole van de productie in evenals een periodieke externe controle.

De goedkeuring van het afdichtingssysteem steunt bovendien op het gebruik van hulpcomponenten waarvan via een attestering vertrouwen wordt gegeven betreffende het voldoen aan de prestaties of identificatiecriteria aangegeven in §3.2.

In deze ATG worden ter ondersteuning van de compatibiliteit van de verlijming op een ondergrond enkel die combinaties opgenomen waarvan door afschuifproef op de desbetreffende ondergrond volgens de BUTgb proefmethode BA-400-1 is aangetoond. Voor het opnemen van een verlijming op een vochtig beton dient de hechting op deze ondergrond aangetoond te worden volgens de BUTgb proefmethode BA-400-2.

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Er wordt in deze ATG ook geen uitspraak gedaan over de duurzaamheid van de verlijming.

Tabel 1 Toepassingsgebied afdichtingen RESISTIT® ESK

			RESISTIT® ESK Buitenzijde gevel
Klassieke bouwconstructie	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Houtskeletbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Staalbouw	Geen Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
NVT: Niet van toepassing			

Tabel 2 – Producteigenschappen afdichtingen RESISTIT® ESK

Merksnaam	Omschrijving	Luchtdicht	Waterdicht	Dampopen	Dampremmend	Dampdicht
RESISTIT® ESK	Membraan met toplaag EPDM voorzien op beide zijden van een TPE-laag, met een intern wapenings-net uit glasvezel, en de onderzijde bedekt met een zelfklevende elastomeer (SBS) gemodificeerde bitumenlaag.		X		X	

3 Materialen, componenten van het dakafdichtingssysteem

3.1 Afdichtingsmembraan RESISTIT® ESK

3.1.1 Beschrijvingen van de afdichtingsmembranen

De toplaag van de RESISTIT® ESK membranen worden vervaardigd op basis van een co-polymer van ethyleen, propyleen en diënische (onverzadigde) verbindingen; oliën, roet, vulstoffen, toeslagstoffen en vulkanisatiemiddelen. Het geheel wordt gekalanderd, gevolgd door vulkanisatie. Deze laag is op beide zijden voorzien van een laag thermoplastisch elastomeer en van een intern wapeningsnet in glasvezel.

In een tweede arbeidsgang worden de RESISTIT® ESK membranen voorzien van een onderlaag uit zelfklevende elastomeer

gemodificeerde bitumen. De zelfklevende bitumenlaag is voorzien van een manueel verwijderbare PE-folie.

De kenmerken van de membranen worden gegeven in Tabel 3.

De verpakking is voorzien van een code met de productiedatum (ddmmjj) en een bijkomend cijfer dat de batch aangeeft.

Tabel 3 – RESISTIT® ESK

Identificatiekenmerken	RESISTIT® ESK
Type inlage	A
Type Mengsel toplaag	EPDM/TPE
Type Mengsel onderlaag	SBS
Dikte EPDM/TPE [mm] ± 5%	1,00
Totale dikte [mm] -5% +10%	1,60
Oppervlakttemassa [kg/m ²] ± 10%	1,70
Nominale lengte rol [m] (*) -0%	20,00
Nominale breedte [cm] (*) -0,5% + 1%	10/20/25/33,3 40/50/66,6/75 100
Kleur	Zwart
Verwerkingstermijn [maanden]	24 (tussen +5°C en +25°C)
(*) Andere afmetingen kunnen op aanvraag geleverd worden	

De kenmerken van de samenstellende componenten van de RESISTIT® ESK membranen staan vermeld in Tabel 4, Tabel 5 en Tabel 6.

Tabel 4 – Inlage

Kenmerken	A
Type	Glasvezelnet
Oppervlakttemassa [g/m ²] ± 10 %	55
Treksterkte [N/50mm]	
Langs	≥ 650
Dwars	≥ 650
Rek bij breuk [%]	
Langs	≥ 3
Dwars	≥ 3

Tabel 5 – Toplaag TPE/EPDM/TPE

Kenmerken	
Type	EPDM in kern + TPE aan onder en bovenzijde EPDM
Dikte [mm] - 5 % + 10%	1,0
Soortelijk gewicht [g/cm ³] ± 5 %	1,26
Treksterkte [N/50 mm]	L ≥ 150 D ≥ 130
Verlenging bij breuk [%]	L,D ≥ 250
(1):gekend door het certificeringsorganisme	

Tabel 6 – Onderlaag in elastomeer gemodificeerd bitumen

Kenmerken	
Type	Elastomeer gemodificeerd bitumen (SBS)
Dikte [mm] - 5 % + 10%	0,6
R&B [°C]	≥ 100
Flexibiliteit bij lage temp. [°C]	≤ -30
Asgehalte [%] ± 5 %abs	(1)
SBS-gehalte [%]	(1)
Afwerking onderzijde	Verwijderbare PE-folie
(1):gekend door het certificeringsorganisme	

3.1.2 Prestatiekenmerken van de membranen

De prestatiekenmerken van het RESISTIT® ESK membraan worden opgenomen in § 6.1 (Tabel 11).

3.2 Hulpcomponenten

3.2.1 Lijmen/Kitten

3.2.1.1 GEVELPASTA

Kleefstof op basis van synthetische rubber en hars voor het verkleven van voorgevormde binnen- en buitenhoeken en profielen op de RESISTIT® ESK membranen. De kleefstof wordt in rillen aangebracht met behulp van een kitpomp. Na het aanbrengen van de kleefstof zal men wachten tot er huidvorming optreedt in de kleefstof, vooraleer de verkleving kan uitgevoerd worden; de lijmverbinding is belastbaar binnen de 48 uur (afhankelijk van de weersomstandigheden, de ondergrond en de laagdikte).

De ondergrond dient in alle gevallen vrij te zijn van stof en alle vuil, eveneens dient de ondergrond proper, olie- en vetvrij, droog en zuiver te zijn. Ondergronden waar dauw op ligt, of nat zijn, dienen door middel van hete lucht te worden gedroogd.

Tabel 7 – GEVELPASTA

Identificatiekenmerken		GEVELPASTA
Volumemassa [kg/l]	± 5 %	1,15
Droge stof [%]		76 ± 2%abs
Vlampunt [°C]		≥ 0
Viscositeit bij 20°C [Pa.s]		± 4.500 ± 2.000
Prestatie		
Verwerkingstemperatuur		Tussen +5 °C en + 35 °C
Verwerkingstermijn [maanden]		9 (tussen 5 °C en + 25 °C)

De GEVELPASTA maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.2.2 Primers

3.2.2.1 HECHTPRIMER FG 35

Hechtprimer uit synthetische rubber en hars, met toevoeging van een organisch, halogeenvrij oplosmiddel voor het verkleven van RESISTIT® ESK op verschillende types ondergrond. De primer wordt aangebracht met behulp van een borstel of rol of door het verspuiten. Na het aanbrengen van de primer zal men wachten tot deze volledig is opgedroogd vooraleer RESISTIT® ESK aan te brengen, de wachttijd bedraagt minimum 35 minuten en maximaal 8 uur.

De HECHTPRIMER FG 35 is een absolute vereiste om een goede verkleving van de RESISTIT® ESK membranen te realiseren. De HECHTPRIMER FG 35 kan **niet** gebruikt worden op een **(licht) vochtige ondergrond** (zie ook §5.2).

De mogelijke ondergronden waarop verkleefd kan worden, zijn weergegeven in Tabel 10.

Tabel 8 – HECHTPRIMER FG 35

Identificatiekenmerken		HECHTPRIMER FG 35
Volumemassa [kg/l]	± 5 %	1,20
Asgehalte [%]		± 35
Vlampunt [°C]		≥ -20
Viscositeit bij 50°C [cP]		± 70
Prestatie		
Verwerkingstemperatuur		Tussen +5 °C en + 35 °C
Verwerkingstermijn [maanden]		12 (tussen 5 °C en + 25 °C)
Verbruik (verticale delen) [g/m²]		
Glad beton		± 200
Cellenbeton		± 300
Hout, vezelcement, naakte bitumen		± 200

De HECHTPRIMER FG 35 maakt deel uit van het systeem, en wordt aan een beperkte certificatie onderworpen. Dit omvat volgende elementen:

- Het product werd geïdentificeerd met initiële type proeven;
- Het product is traceerbaar;
- Het product wordt gecontroleerd door de fabrikant en het resultaat van deze controles wordt geverifieerd in het kader van de certificatie.

3.2.3 Reinigers

3.2.3.1 REINIGER G 500

Aromatisch solvent toegepast voor reiniging van de ondergrond en gereedschappen.

Tabel 9 – REINIGER G 500

Identificatiekenmerken		REINIGER G 500
Volumemassa [kg/l]	± 5 %	0,80
Viscositeit [mPa.s]		± 200
Kleur		Kleurloos
Prestatie		
Verwerkingstemperatuur		Tussen +5 °C en + 35 °C
Verwerkingstermijn [maanden]		24 (tussen 5 °C en + 25 °C)

De REINIGER G 500 maakt deel uit van het systeem, maar maakt geen deel uit van deze goedkeuring en valt niet onder certificatie.

3.2.4 Geprefabriceerde elementen

Dankzij de geprefabriceerde elementen is een eenvoudige en rationele afdichting van elke kritieke plaats mogelijk, zoals:

- aaneenschakeling van grote lengtes;
- binnen- en buitenhoeken, afvoerleidingen, enz. stukken op maat.

3.2.5 Mechanische bevestigingen

Indien een aanvullende mechanische bevestiging vereist is, gebeurt dit met behulp van een aluminiumprofiel bevestigd door het nagelen (of nieten) of vast te schroeven om de 30 cm – 40 cm minimum. De doorboringen van het membraan dienen nadien met een kit waterdicht gemaakt te worden.

4 Fabricage en verkoop

4.1 Membranen

De TPE/EPDM/TPE toplaag van de RESISTIT® ESK membranen wordt gemaakt in de fabriek van CARLISLE CONSTRUCTION MATERIALS GmbH in Hamburg, Duitsland. Het aanbrengen van de onderlaag in elastomeer gemodificeerde bitumen gebeurt in de fabriek van CARLISLE CONSTRUCTION MATERIALS GmbH in Waltershausen, Duitsland.

Merking : De verpakking van de rollen worden voorzien van de merknaam, fabrikant, dikte, ATG-merk en -nummer.

De productiecode dient vermeld te worden op de dakrollen of op de verpakking.

De firma VM BUILDING SOLUTIONS, Schoonmansveld 48, 2870 Puurs zorgt voor de verkoop van het product.

4.2 Hulpcomponenten

De GEVELPASTA, HECHTPRIMER FG 35, REINIGER G 500 en geprefabriceerde vormstukken worden voor CARLISLE CONSTRUCTION MATERIALS GmbH gemaakt.

De firma VM BUILDING SOLUTIONS, Schoonmansveld 48, 2870 Puurs zorgt voor de verkoop van het product.

5 Opvatting en uitvoering

De aannemer gebruikt uitsluitend werkkrachten die ter zake gespecialiseerd zijn en via een regelmatig en streng toezicht, zorgt hij ervoor dat het werk steeds en overall wordt uitgevoerd volgens de specificaties van de fabrikant.

5.1 Opslag

De rollen moeten worden bewaard op een zuivere en gladde ondergrond, afgeschermd van slechte weersomstandigheden en bij een temperatuur tussen 0°C en 25 °C.

5.2 Plaatsingsvoorwaarden

Het plaatsen gebeurt op een vaste, zuivere, vet- en stofvrije ondergrond.

De RESISTIT® ESK kan niet op een vochtige ondergrond verwerkt worden.

Het plaatsen moet worden onderbroken bij vochtig weer (regen, sneeuw, zware mist) en wanneer er een risico van condensatie bestaat bij de hechting van de zelfklevende SBS. Het is verboden om op een bevroren ondergrond te verklevan; de plaatsing dient te gebeuren bij temperaturen van minimaal +5°C.

In onderstaande Tabel 9 worden alle ondergronden weergegeven waarop de RESISTIT® ESK kunnen verkleefd worden.

Tabel 10 Ondergronden

Type	Voorbeelden	-/X ⁽¹⁾
Minerale	Beton (al dan niet poreus, steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (Onbehandeld)	-	X
PVC	-	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Bitumineuze membranen	X
Vochtig beton	-	-

⁽¹⁾ In elk geval dient de HECHTPRIMER FG 35 gebruikt te worden

5.3 Dichting van gevels en ramen op diverse ondergronden

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Er wordt in deze ATG ook geen uitspraak gedaan over de duurzaamheid van de verlijming.

Bij langdurige blootstelling dient een bijkomende mechanische bevestiging te worden voorzien, zeker op die plaatsen waar de verlijming aan de hoogste mechanische belasting is blootgesteld.

5.3.1 Ruwbouw in beton of metselwerk

De primer HECHTPRIMER FG 35 wordt over het volledige oppervlak uitgestreken met een schildersrol of gespoten met een drukvat. Er is een droogtijd van minimaal 35 minuten vooraleer het RESISTIT® ESK membraan in de primer gerold wordt. Op zeer zuigende

ondergronden is het nodig om de hechtprimer in twee lagen aan te brengen. De membranen kunnen tot 8 uur na het aanbrengen van de hechtprimer erin worden gekleefd door uitrollen en manueel of met een metalen rol aandrukken.

De RESISTIT® ESK membranen worden uitgerold met een overlapping van 50 mm. Elke helft wordt terug opgerold, de antikleefolie (PE) aan de onderzijde wordt zo nodig in delen verwijderd en het membraan wordt aangedrukt. Op het membraan wordt een gelijkmatige druk uitgeoefend door het aandrukken met een siliconen aandrukrol. De laatste 50 mm van de antikleefolie wordt doorgesneden en blijft aan het membraan tot de kopse overlap wordt gelast.

5.3.2 Ruwbouw in hout

De folie RESISTIT® ESK kan ook op houten ondergrond (onbehandeld en gelakt) verkleefd worden. Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1, zijn van toepassing.

5.3.3 Ruwbouw in staal

De folie RESISTIT® ESK kan ook op metalen ondergrond verkleefd worden. Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1, zijn van toepassing. De metalen ondergrond dient eerst gereinigd te worden met de REINIGER G 500.

5.3.4 Aluminium/PVC profielen

De folie RESISTIT® ESK kan ook op aluminium ondergrond en PVC-profielen verkleefd worden. Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 5.3.1, zijn van toepassing. De metalen ondergrond dient eerst gereinigd te worden met de REINIGER G 500, PVC-profielen worden, indien nodig, eerst gereinigd met water.

5.4 Verbinding van de stroken RESISTIT® ESK

5.4.1 Met warme lucht

De overlap bedraagt standaard minimum 50 mm. De overlap wordt uitgevoerd met warme lucht met behulp van een hete lucht apparaat, over een minimale breedte van 40 mm. De overlapverbinding wordt gelijktijdig goed aangedrukt. Er dient een voldoende uitstulping van elastomeermassa uit de naad op te treden (minimum 1 mm).

Men moet vermijden dat er lijm, bitumen of hechtprimer voor hechting aan de ondergrond in de naadzone komt.

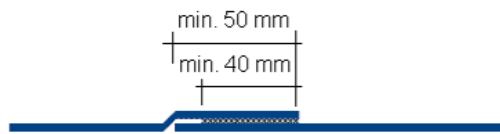


Fig. 1 – naden RESISTIT® ESK (hete lucht)

5.4.2 Met gebruik van HECHTPRIMER FG 35 (COLD BONDED)

De overlap bedraagt standaard minimum 50 mm. De overlap wordt bij alle membranen uitgevoerd door de overlapzone over een breedte van 40 mm eerst voor te behandelen met de HECHTPRIMER FG 35. Na een droogtijd van minstens 35 minuten wordt de twee RESISTIT® ESK membranen op elkaar aangedrukt. De gerealiseerde lasnaad bedraagt zo ongeveer 40 mm (zie Fig. 2).

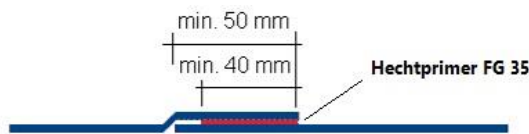


Fig. 2 – naden RESISTIT® ESK (Cold Bonded)

De naden (met hete lucht en met HECHTPRIMER FG 35) van de buitengevel folie RESISTIT® ESK dienen zo aangebracht te worden dat de naden aan een minimale waterbelasting blootgesteld zijn, zoals in Fig. 3 weergegeven.

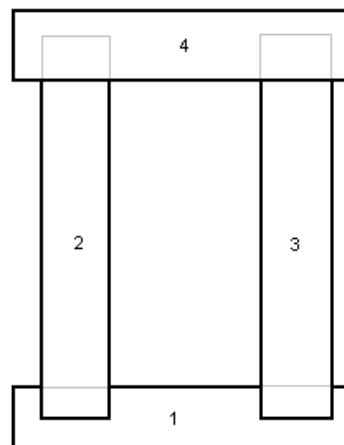


Fig. 3 - Hechtingsmethodiek naden

De folie 4 dient op de folies 2 en 3 geplaatst te worden. De folies 2 en 3 worden op hun beurt op de folie 1 geplaatst.

5.5 Stockage en werfvoorbereiding van zelfklevende membranen

Bij de opslag van zelfklevende membranen moet rekening gehouden worden met:

- Paletten niet op elkaar stapelen;
- Binnen stockeren, ideaal in duistere ruimte; direct zonlicht vermijden;
- Rollen zo snel mogelijk na productie verwerken;
- Houdbaarheid afhankelijk van de omstandigheden: ideaal in donkere ruimte bij 10 °C tot 20 °C tot maximum 24 maanden.

6 Prestaties

De testen werden uitgevoerd volgens Europese normeringen.

In de kolom "Eutgb/BUtgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de Eutgb/ BUtgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Het naleven van deze criteria wordt bij de verschillende uitgevoerde controles nagegaan en valt onder de productcertificatie.

MDV = Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties.

MLV = Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn).

Tabel 11 – RESISTIT® ESK

Eigenschappen	Testmethode	Criteria BUtgb	Geëvalueerde criteria RESISTIT® ESK	Beoordelingsproeven ⁽¹⁾
6.1 Prestaties membraan				
Dikte [mm]	NBN EN 1849-2	MDV -5 % + 10%	1,60	X
Oppervlakttemassa [g/m ²]	NBN EN 1849-2	MDV ± 10 %	1.700	X
Dichtheid onder waterdruk [kPa]	NBN EN 1928	≥ 2	≥ 2	X
Dampdoorlaatbaarheid μ	NBN EN 1931	-	27.000 ± 30%	X
Dimensionele stabiliteit [%]	NBN EN 1107-2			
Langs		≤ MLV	≤ 0,5	X
Treksterkte [N/50mm]	NBN EN 12311-2			
Langs	Method A	≥ MLV	≥ 400	X
Dwars		≥ MLV	≥ 400	X
Verlenging bij max. treksterkte [%]	NBN EN 12311-2			
Langs	Method A	≥ MLV	≥ 2	X
Dwars		≥ MLV	≥ 2	X
Nageldoorscheursterkte [N]	NBN EN 12310-1			
Langs		≥ MLV	≥ 150	X
Dwars		≥ MLV	≥ 150	X
Soepelheid bij lage temperatuur [°C]				
Initieel EPDM	NBN EN 495-5	≤ MLV	≤ -30	X
Initieel SBS	NBN EN 1109	≤ MLV	≤ -30	X
6.2 Systemprestaties				
6.2.1 Ponsweerstand				
Statische indringing [Klasse L]	NBN EN 12730			
Beton	methode B	≥ MLV	≥ L20	X
Dynamische indringing [mm]	NBN EN12691			
Aluminium	methode A	≥ MLV	≥ 1.000	X
6.2.2 Overlapverbindingen				
Afpelweerstand [N/50 mm]	NBN EN 12316-2			
Initieel		≥ 25	≥ 50	X
Afschuifsterkte [N/50 mm]	NBN EN 12317-2			
Initieel		≥ 100 of breuk buiten de naad	≥ 200 of breuk buiten de naad	X
6.2.3 Hechting op verschillende ondergronden				
Afschuif op [N/50mm]				
Beton + HECHTPRIMER TG 35	BUtgb - BA-400-1	≥ 10	≥ 50	X
Zink + HECHTPRIMER TG 35		≥ 10	≥ 50	X
Aluminium + HECHTPRIMER TG 35		≥ 10	≥ 50	X
PVC + HECHTPRIMER TG 35		≥ 10	≥ 50	X
Hout + HECHTPRIMER TG 35		≥ 10	≥ 50	X
Bitumen + HECHTPRIMER TG 35		≥ 10	≥ 50	X

⁽¹⁾ X = getest en conform aan het criterium van de fabrikant

VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 3337 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
 - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 14 december 2023. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 14 februari 2025.

Voor de BUtgb , als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Eric Winnepenninckx Directeur	 Frederic De Meyer Directeur
Voor de operatoren		
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur	
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur	
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur	

BUtgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

