

**BUtgb** vzw - **UBAtc** asbl



SCHRIJNWERK

AFDICHTINGSSYSTEEM VOOR GEVELOPENINGEN

**BT-EPDM STROKEN**  
**BT-EPDM KEDER**

Geldig van 26/01/2026 tot 25/01/2031

**Goedkeuringshouder:**

BERTEC BV  
Tulpenstraat 3  
9810 Eke-Nazareth  
Tel.: 09/380.38.85  
E-mail: [info@bertec.be](mailto:info@bertec.be)  
Website: [www.bertec.be](http://www.bertec.be)



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

## Goedkeuringsoperatoren



### Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe  
info@buildwise.be - www.buildwise.be



### SECO Belgium

Hoofdzetel: Koloniënstraat 56 bus 10 1000 Brussel  
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@seco.be - www.groupseco.be

## Certificatieoperator



### BCCA

Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@bccca.be - www.bccca.be




## VOORWOORD

Dit document betreft een eerste versie van de goedkeuringstekst.

De technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



## NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	30/06/2022	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
-----------	------------	---

---

TV 255	2015	Luchtdichtheid van gebouwen (Buildwise)
--------	------	---

---

Verwerkingsrichtlijnen van de fabrikant.

# 1 Voorwerp

Deze goedkeuring heeft betrekking op een afdichtingssysteem tussen ruwbouw en ramen of gordijngelvels, dit voor de buitenzijde (waterdicht, dampremmend), bestaande uit soepele EPDM gebruikt voor de afdichting van aansluitingen tussen gevel en buitenschrijnwerk aan de buitenzijde. Het toepassingsgebied staat weergegeven in Tabel 1. De goedkeuring heeft betrekking op de bekleding op zich, met inbegrip van de plaatsingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering. De goedkeuring met certificatie houdt een industriële zelfcontrole van de productie in evenals een periodieke externe controle.

De goedkeuring van het afdichtingssysteem steunt bovendien op het gebruik van hulpcomponenten waarvan via een attestering vertrouwen wordt gegeven betreffende het voldoen aan de prestaties of identificatiecriteria aangegeven in § 2.2.

In deze ATG worden ter ondersteuning van de compatibiliteit van de verlijming op een ondergrond enkel die combinaties opgenomen waarvan door afschuifproef op de desbetreffende ondergrond volgens de BUIgb proefmethode BA-400-1 is aangetoond. Voor het opnemen van een verlijming op een vochtige beton dient de hechting op deze ondergrond aangetoond te worden volgens de BUIgb proefmethode BA-400-2.

In deze ATG is het effect van de cyclische belasting (e.g. windlast) voor de niet-mechanische bevestigde buitenfolies niet geëvalueerd en niet beproefd. Deze ATG doet ook geen uitspraak over de duurzaamheid van de lijmproducten.

Tabel 1 – Toepassingsgebied afdichtingssysteem BT-EPDM STROKEN, BT-EPDM KEDER

		BT-EPDM STROKEN, BT-EPDM KEDER	
		Buitenzijde gevel	
Klassieke bouwconstructie	Geen spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Houtskeletbouw	Geen spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
Staalbouw	Geen spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X
	Spouw aanwezig	Wand	NVT
		Opening	X
		Schrijnwerk	X

NVT: niet van toepassing

## 2 Materialen, componenten van het afdichtingssysteem

### 2.1 Afdichtingsmembranen BT-EPDM STROKEN / BT-EPDM KEDER

Tabel 2 – Afdichtingseigenschappen van membranen

Merksnaam	Beschrijving	Luchtdicht	Waterdicht	Dampopen	Dampremmend	Dampdicht
BT-EPDM STROKEN	Ongewapend EPDM-membraan	X	X	/	X	/
BT-EPDM KEDER						

X: geëvalueerd

/: niet van toepassing.

#### 2.1.1 Beschrijving van de membranen

De BT-EPDM STROKEN en BT-EPDM KEDER-membranen worden vervaardigd op basis van een co-polymer van ethyleen, propyleen en onverzadigde diëenverbindingen (EPDM), oliën, vulstoffen en additieven. Ze worden verkregen door extrusie en/of walsen gevolgd door vulkaniseren.

De BT-EPDM KEDER -membranen zijn voorzien van geëxtrudeerde EPDM-profielen (zie Fig. 02) die vastgeklit kunnen worden.

De kenmerken van de membranen worden gegeven in Tabel 3.

Tabel 3 – Kenmerken BT-EPDM STROKEN, BT-EPDM KEDER

Identificatiekenmerken	BT-EPDM STROKEN				BT-EPDM KEDER			
Dikte (mm)	0,75	1,00	1,30	1,50	0,75	1,00	1,30	1,50
Tolerantie op de dikte (%)	-10% / +10%	-10% / +10%	-5% / +10%	-5% / +10%	-10% / +10%	-10% / +10%	-5% / +10%	-5% / +10%
Oppervlakttemassa (kg/m <sup>2</sup> ) (±10%)	0,76	1,01	1,34	1,56	0,76	1,01	1,34	1,56
Nominale lengte (m) (- 0%)	25 (*)							
Nominale breedte (mm) (- 0,5%, + 1%)	100 tot 1.500				100 tot 500			
Kleur	Zwart							

(\*): Andere afmetingen (op maat) kunnen op verzoek van de klant worden geleverd.

#### 2.1.2 Prestatiekenmerken van de afdichtingsmembranen BT-EPDM STROKEN, BT-EPDM KEDER

De prestatiekenmerken van de membranen BT-EPDM STROKEN en BT-EPDM KEDER 0,75 MM, 1,00 MM, 1,30 MM en 1,50 MM worden opgenomen in § 7.1.

## 2.2 Lijmen / Kitten

### 2.2.1 Contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM

EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM is een contactlijm op basis van synthetische rubber, gebruikt voor de verlijming van de membranen op verschillende ondergronden, en het vormen van de naden van BT-EPDM STROKEN.

Tabel 4 – EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM

Identificatie-eigenschappen	
Volumieke massa bij 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	0,85 ± 0,01
Viscositeit Brookfield [mPa.s]	400 ± 100
Vlampunt [°C]	-15
Droge stof [%]	41 ± 2
Kleur	Zwart
Prestaties	
Verbruik [g/m <sup>2</sup> ]	Zie Tabel 10
Temperatuursbestendigheid	Van -40 °C tot 90 °C
Verwerkingstemperatuur	Van 5 °C <sup>(1)</sup> tot 35 °C
Houdbaarheid [maanden]	18 maanden na de productie-datum
Verpakking	bussen van 4,7 kg
Ondergrond	
Zie Tabel 5	

<sup>(1)</sup>: Bij gebruik van de BT-EPDM Primer kan gewerkt worden bij een temperatuur van -10 °C tot + 5 °C.

Tabel 5 – Ondergronden

Type	Voorbeelden	EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM
Minerale	Beton (al dan niet poreus steen, minerale pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (onbehandeld)	Multiplex	X
PVC	Profielen, dakmembranen	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Roofings, bitumineuze membranen	-
Vochtig beton	Vochtige betonnen latei	X

:- niet geëvalueerd, valt niet onder het toepassingsgebied van de ATG

X: geëvalueerd, compatibel met het materiaal

In het kader van deze ATG is de EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM -lijm onderworpen aan een goedkeuringsonderzoek en een beperkte certificatie door de door de BUTgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen:

- De EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM werd geïdentificeerd via initiële proeven;
- De leveringen van de EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM zijn naspeurbaar en analysecertificaten, door de fabrikant van de lijm opgesteld, zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder;
- De EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM wordt jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

## 2.2.2 Verlijmingskit MS 700

MS 700 is een stevige lijmpasta gebruikt voor de verlijming van de membranen op verschillende ondergronden, en het vormen van de naden van BT-EPDM STROKEN

Tabel 6 – MS 700

Identificatie-eigenschappen	
Volumieke massa bij 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,60 ± 0,01
VOC [%]	0
Kleur	Zwart
Prestaties	
Verbruik [g/m <sup>2</sup> ]	Zie Tabel 10
Temperatuursbestendigheid	Van -40 °C tot 90 °C
Verwerkingstemperatuur	Van 5 °C <sup>(1)</sup> tot 35 °C
Houdbaarheid [maanden]	12 maanden na de productie-datum
Verpakking	Worsten van 600 ml (12 per karton)
Ondergrond	
Zie Tabel 7	
<sup>(1)</sup> :	Bij gebruik van de BT-EPDM Primer kan gewerkt worden bij een temperatuur van -10 °C tot + 5 °C.

Tabel 7 – Ondergronden

Type	Voorbeelden	MS 700
Minerale	Beton (al dan niet poreus steen,mineral pleisters)	X
Metalen	Aluminium, staal	X
Gegalvaniseerde	Zink, verzinkt staal	X
Houten (onbehandeld)	-	X
PVC	-	X
Gecoate	Gelakt hout	X
Bitumineuze	Bitumineuze membranen met minerale bescherming	X
Vochtig beton	Vochtige betonnen latei	X
-:	niet geëvalueerd, valt niet onder het toepassingsgebied van de ATG	
X:	geëvalueerd, compatibel met het materiaal	

In het kader van deze ATG is de MS 700-kit onderworpen aan een goedkeuringsonderzoek en een certificatie door de door de BUIgb vzw aangestelde certificatie-operator. Dit houdt volgende elementen:

- De MS 700-kit werd geïdentificeerd via initiële proeven;
- De leveringen van de MS 700-lijm zijn naspeurbaar en analysecertificaten, door de fabrikant van de lijm opgesteld, zijn per levering beschikbaar bij de ATG-houder;
- De MS 700-kit wordt jaarlijks onderworpen aan externe controleproeven.

## 2.3 Hulpcomponenten

### 2.3.1 Reiniger / ontvetter CLEANER 510

Gebruikt om de te verkleven zones van het membraan te reinigen of te ontvetten, wanneer de aanwezigheid van vervuilende onzuiverheden.

Tabel 8 – CLEANER 510

Identificatie-eigenschappen	
Volumieke massa bij 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ]	Ong. 0,73
Vlampunt [°C]	-1
Ontbrandtemperatuur [°C]	250
Kleur	Transparant

De CLEANER 510 maakt deel uit van het systeem maar valt niet onder certificatie.

## 2.3.2 Primer BT-EPDM PRIMER

BT-EPDM PRIMER is een vloeistof op basis van solventen (cyclohexaan) en nafta, gebruikt voor de verbetering van de hechting van de membranen op verschillende poreuze ondergronden.

Tabel 9 – BT-EPDM PRIMER

Identificatie-eigenschappen	
Volumieke massa bij 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	Ong. 0,84
Viscositeit bij 20°C [mPa.s]	Ong. 900
Vlampunt [°C]	-20
Ontbrandtemperatuur [°C]	260
Kleur	Zwart
Prestaties	
Verbruik [g/m <sup>2</sup> ]	10 – 15 g/mc bij 5 cm primerbreedte
Houdbaarheid [maanden]	18 maanden na de productie-datum
Verpakking	bussen van 4,5 kg
Ondergrond	
Poreuze ondergronden (beton, kalksteen, baksteen)	

BT-EPDM PRIMER maakt deel uit van het systeem maar valt niet onder certificatie.

## 2.3.3 Geprefabriceerde elementen

Dankzij de geprefabriceerde vormstukken is een eenvoudige en rationele afdichting van elke kritieke plaats mogelijk, zoals:

- bovenhoeken rond het raamkader;
- aaneenschakeling van grote lengtes;
- voor raamkozijnen;
- binnen- en buitenhoeken, afvoerleidingen, enz. stukken op maat (bijv. BT-EPDM voorgevormde hoeken).

Deze geprefabriceerde elementen maken deel uit van het systeem, maar vallen niet onder certificatie.

### 2.3.3.1 Clipsneuzen KEDER

Dankzij de geprefabriceerde clipsneuzen uit compacte EPDM, thermisch bevestigd aan het membraan, is het mogelijk een eenvoudige en snelle hechting te voorzien aan het buitengevelschrijnwerk (hout, aluminium of PVC). Het contact met de muur wordt gegarandeerd door een verlijming. De clipsneuzen zijn beschikbaar voor verschillende types profielen.

De te gebruiken profielen dienen met de fabrikant bepaald te worden (op maat gemaakt op basis van technische detailtekening). Voor alle gevallen dient contact opgenomen te worden met de fabrikant/verdelers.

De clipsneuzen maken deel uit van het systeem maar vallen niet onder certificatie.

### 2.3.3.2 BT-EPDM VOORGEVORMDE HOEKEN

De voorgevormde binnen- en buitenhoeken worden vervaardigd met behulp van BT-EPDM STROKEN membraan en zijn bestemd voor de afwerking en de afdichting van hoeken rond de ramen, van gordijngevels, buitengevelisolatie en hoeken van spouwmuren.

Als accessoires maken de BT-EPDM VOORGEVORMDE HOEKEN deel uit van het systeem maar zijn niet onderworpen aan de certificering.

## 2.3.4 Mechanische bevestigingen

Deze gebeuren met behulp van een plaat (aluminiumprofiel) bevestigd door het nagelen of vast te schroeven om de 25 cm tot 40 cm. De doorboringen van het membraan dienen nadien met een kit waterdicht gemaakt te worden.

## 3 Vervaardiging en commercialisatie

### 3.1 Membranen BT-EPDM STROKEN

De BT-EPDM STROKEN membranen worden vervaardigd in een Europese productie-unit die bekend is bij het certificeringsorganisme.

De BT-EPDM KEDER membranen worden geproduceerd bij een door het certificeringsorganisme gekende leverancier.

Markering: het merk, de dikte, het lotnummer en het ATG-nummer worden op de verpakking weergegeven.

Het bedrijf BERTEC BV zorgt voor de verkoop van de producten via vertegenwoordigers in België.

### 3.2 Hulpcomponenten

De primer BT-EPDM PRIMER, de lijmen EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM en MS 700; de reiniger CLEANER 510, de geprefabriceerde vormstukken en profielclipsen worden voor BERTEC BV gemaakt.

De firma BERTEC BV zorgt voor de verkoop van deze hulpcomponenten via het gebruik van Belgische vertegenwoordigers.

## 4 Opvatting en uitvoering

De aannemer gebruikt uitsluitend werkrachten die ter zake uitermate gespecialiseerd zijn en via een regelmatig en streng toezicht, zorgt hij ervoor dat het werk steeds en overal wordt uitgevoerd op basis van de specificaties van de fabrikant.

### 4.1 Referentiedocumenten

- TV 255: Luchtdichtheid van gebouwen (Buildwise);
- Verwerkingsrichtlijnen van de fabrikant.

### 4.2 Opslag

De rollen moeten worden bewaard op een zuivere en gladde ondergrond, afgeschermd van slechte weersomstandigheden en bij een temperatuur tussen 5 en 35 °C.

### 4.3 Verwerkingsomstandigheden

Het plaatsen gebeurt op een vaste, zuivere, vet- en stofvrije ondergrond. Voor de lijmen EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM of MS 700 kan op een vochtige ondergrond gewerkt worden. Er mag geen contact zijn tussen de membranen en vette producten of oliën.

Het plaatsen moet worden onderbroken bij vochtig weer (regen, sneeuw, zware mist) en wanneer er een risico van condensatie bestaat bij het gebruik van de lijm. Het is verboden op een bevroren ondergrond te verlijmen, maar de plaatsing mag gebeuren bij temperaturen bij minimaal -10 °C (op voorwaarde dat de BT-EPDM PRIMER wordt gebruikt op de ondergrond). Anders dient gewerkt te worden bij temperaturen van minimaal 5 °C.

## 4.4 Dichting van gevels en ramen op diverse ondergronden

Deze ATG evalueert en test het effect van de cyclische belasting (bijvoorbeeld de werking van de wind) niet voor buitenmembranen zonder mechanische bevestiging. Deze ATG doet ook geen uitspraak over de duurzaamheid van de verlijming.

### 4.4.1 Ruwbouw in beton of metselwerk

#### 4.4.1.1 Met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM

De contactlijm kan gebruikt worden voor verlijming van BT-EPDM STROKEN op volgende ondergronden:

- minerale ondergronden (beton, lichte of poreuze beton, kalksteen, baksteen);
- harde PVC;
- metalen ondergronden (aluminium, staal, verzinkt staal);
- hout (behandeld hout, onbehandeld hout).

De lijm kan eveneens gebruikt worden voor het verlijmen van de membranen op een vochtige betonnen ondergrond.

Deze contactlijm moet op de ondergrond en het membraan worden aangebracht over een breedte van ten minste 4 cm. Zodra de lijm het 'Tacky Point' bereikt heeft (ongeveer na 10 minuten bij 20 °C en 50% RV), wordt het membraan direct op de ondergrond aangebracht, gelijkmatig aangedrukt en aangerold met een rolletje. Het verbruik is weergegeven in Tabel 10.

Bij te poreuze, zuigende en vochtige ondergronden dient de ondergrond steeds voorbehandeld te worden met BT-EPDM Foil Primer, dit om een goede hechting van het membraan-ondergrond te garanderen. Het verbruik ligt tussen 20 en 25 g/m<sup>2</sup>, afhankelijk van de porositeit van de ondergrond.

Voor metalen ondergronden (aluminium, zink, staal, ...) en PVC dient de ondergrond steeds vrij van onzuiverheden, ontvet en droog zijn, dit door gebruik te maken van CLEANER 510. Er wordt nadien geen primer meer aangebracht.

Voor de hechting van het membraan op de verschillende mogelijke ondergronden dient steeds voldoende aandacht te worden besteed aan een goede uitharding van de lijm, dit om afschuiving van het membraan op de ondergrond te vermijden.

#### 4.4.1.2 Met verlijmingskit MS 700

De oplosmiddelarme pasta kan gebruikt worden voor de verlijming en de afwerkingskoord van BT-EPDM STROKEN op de volgende ondergronden:

- minerale ondergronden (beton, lichte of poreuze beton, kalksteen, baksteen);
- harde PVC;
- metalen ondergronden (aluminium, staal, verzinkt staal);
- hout (behandeld hout, onbehandeld hout).

De lijm kan eveneens gebruikt worden voor het verlijmen van de membranen op een vochtige betonnen ondergrond.

De uit te voeren verlijmingsbreedte bedraagt minstens 4 cm. Wanneer het niet mogelijk is een verlijmingsoppervlak van 4 cm te realiseren, dan kan deze breedte gereduceerd worden mits een bijkomende mechanische bevestiging en bijzondere aandacht voor een volledige verkleving van het te verkleven oppervlakte. Het verbruik is weergegeven in Tabel 10.

Voor metalen ondergronden (aluminium, zink, staal, ...) en PVC dient de ondergrond steeds vrij van onzuiverheden, ontvet en droog zijn, dit door gebruik te maken van CLEANER 510. Er wordt nadien geen primer meer aangebracht.

Tabel 10 – Verbruik lijmen/kitten

Ondergrond	EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	MS 700
Beton		
Lichte of poreuze beton		
Kalksteen		
Baksteen		
Aluminium		
Staal	20 – 25 g/lm	100 g/lm (14,5 lm/worst)
Verzinkt staal		
Behandeld hout		
Onbehandeld hout		
PVC		
Gecoat		
Bitumineuze	/	/
Vochtige beton	20 – 25 g/lm	100 g/lm
Naden	40 g/lm	100 g/lm

Verbruik is weergegeven voor een verlijmingsbreedte van 4 cm. Voor andere verlijmingsbreedtes zal het verbruik proportioneel aangepast moeten worden

g/lm = gram / lopende meter

## 4.4.2 Ruwbouw in hout

Het BT-EPDM STROKEN/BT-EPDM KEDER membraan kan ook gelijmd worden op een (niet behandelde of gelakte) houten ondergrond met behulp van de bovengenoemde lijmen.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 4.3, zijn van toepassing.

## 4.4.3 Ruwbouw in staal

Het membraan BT-EPDM STROKEN kan ook op glad en onbehandeld hout verlijmd worden met EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM en MS 700. Om de lucht- en waterdichtheid te garanderen, wordt er op voorhand een snoer aangebracht.

Dezelfde verwerkingsprincipes, zoals beschreven § 4.3, zijn van toepassing.

## 4.4.4 Aluminium/PVC profielen

Indien mogelijk worden er banen met ingewerkte profielen gebruikt, verenigbaar met de sleuven van het profiel.

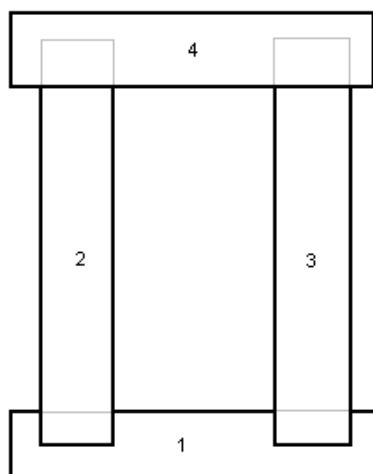


Fig. 1 – Verbinding van de stroken

De stroken worden spanningsvrij gelegd met een minimumoverlapping van 5 cm. De overlapping moet stof- en vetvrij zijn. Indien nodig, reinigen met een geschikt product (cf. § 2.3.1).

### 4.4.4.1 Met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM

De verbinding wordt uitgevoerd met de EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM à rato van 500 g/m<sup>2</sup> voor verkleaving van de twee zijden, wanneer de lijm geen draden meer vormt, voegt men de twee zijden samen en maroufleert men goed. Afhankelijk van de weersomstandigheden bedraagt de droogtijd ongeveer 5 tot 20 minuten.

### 4.4.4.2 Met de kit MS 700

Om een verbinding tussen twee EPDM-membranen te maken met de verlijmingskit MS 700, moet er een verlijming van 8 cm worden gerealiseerd. Het tweede membraan met het bovenmembraan over 8 cm bedekken. De bovenlip wordt omgevouwen. Vervolgens wordt het onderste membraan met enkele kitsnoeren bedekt. De bovenlip over het onderste membraan afsluiten.

De verbinding aandrukken. Zo aandrukken dat er een beetje kit overloopt, de verlijming moet niet worden afgewerkt met het kitsnoer.

## 5 Prestaties

De prestatiekenmerken van de membranen BT-EPDM STROKEN / BT-EPDM KEDER worden opgenomen in § 7.1.

In de kolom 'criteria fabrikant' staan de criteria vermeld die de fabrikant zelf heeft vastgelegd. Het naleven van deze criteria wordt tijdens de verschillende controles nagegaan en maakt integraal deel uit van de productcertificatie.

De prestatiekenmerken van het systeem worden opgenomen in § 7.2.

Bij gebrek aan deze criteria vermeldt de tabel de resultaten van externe laboratoriumproeven. Deze waarden zijn niet afgeleid uit statistische interpretaties en worden niet door de fabrikant gegarandeerd.

## 6 Gebruiksrichtlijnen

### 6.1 Herstelling

Herstellingen aan de afdichting moeten worden uitgevoerd met dezelfde materialen als de oorspronkelijke. Ze moeten zorgvuldig en volgens de voorschriften van de fabrikant worden verricht.

### 6.2 Compatibiliteit

De compatibiliteit van het EPDM-membraan en de verlijmingsproducten met de dichtingskit moet worden gecontroleerd. Gelieve contact op te nemen met de fabrikant.

## 7 Prestaties

De prestatiekenmerken van de membranen BT-EPDM STROKEN EN BT-EPDM KEDER worden opgenomen in §7.1.

De prestatiekenmerken van het systeem worden opgenomen in §7.2.

In de kolom "EUtgb/BUtgb" worden de minimale aanvaardingscriteria vermeld die door de EUtgb/BUtgb werden vastgelegd. In de kolom "Geëvalueerde criteria" worden de aanvaardingscriteria vermeld die de fabrikant zichzelf oplegt.

Bij gebrek aan deze criteria vermeldt de tabel de resultaten van externe laboratoriumproeven. Deze waarden zijn niet afgeleid uit statistische interpretaties en worden niet door de fabrikant gegarandeerd.

### 7.1 Prestaties van de membranen BT-EPDM STROKEN, BT-EPDM KEDER

Eigenschappen	Testmethode	Criteria		Beoordelingsproeven
		BUtgb	Fabrikant	
Dikte [mm]	NBN EN 1849-2	- 10% +10%	- 10% +10%	X
		- 5% +10%	- 5% +10%	X
Oppervlaktemassa [kg/m <sup>2</sup> ]	NBN EN 1849-2	± 10 %	± 10 %	X
Dichtheid onder waterdruk [kPa]	NBN EN 1928	≥ 2	≥ 2	X
Dampdoorlaatbaarheid μ	NBN EN 1931	-	50.000 ± 30 %	X
Luchtdoorlaatbaarheid a (m <sup>3</sup> /h.m.daPa <sup>2/3</sup> )	NBN EN 12114	≤ MLV	≤ 0,1	X
Treksterkte [N/mm <sup>2</sup> ] (L,D)	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ 4,0	≥ 6,0	X
Verlenging bij breuk [%] (L,D)	NBN EN 12311-2 Methode B	≥ MLV	≥ 300	X
Nageldoorscheurweerstand [N]	NBN EN 12310-1 + NBN EN 13859-1 Ann. B	≥ MLV	≥ 25	X
Statische indringing [Klasse L] - Beton	NBN EN 12730 Methode B	≥ MLV	L25	X
Dynamische indringing [mm] – Aluminium	NBN EN 12691:2006 Methode A	MLV	≥ 225	X

x: geëvalueerd en conform aan het criterium van de fabrikant

L: Langsrichting

D: Dwarsrichting

MDV: Waarde verklaard door fabrikant vergezeld van opgegeven toleranties

MLV: Waarde vastgesteld door fabrikant tijdens test (kan maximum of minimum zijn)

## 7.2 Systeemprestaties

### 7.2.1 Hechting op verschillende ondergronden

Eigenschappen	Testmethode	Criteria		Beoordelingsproeven
		BUTgb	Fabrikant	
Afschuif op beton [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 100	X
met verlijmingskit MS 700		≥ 10	≥ 35	X
Afschuif op aluminium [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 100	X
met verlijmingskit MS 700		≥ 10	≥ 150	X
Afschuif op zink [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 50	X
met verlijmingskit MS 700		≥ 10	≥ 150	X
Afschuif op PVC [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 80	X
met verlijmingskit MS 700		≥ 10	≥ 150	X
Afschuif op onbehandeld hout [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 100	X
met verlijmingskit MS 700		≥ 10	≥ 150	X
Afschuif op bitumineuze ondergrond [N/50 mm]				
met verlijmingskit MS 700	BUtgb – BA-400-1	≥ 10	≥ 100	X
Afschuif op vochtige beton (min)				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	BUtgb – BA-400-2	≥ 15 min bij	≥ 15 min bij	X
met verlijmingskit MS 700		25 N/50 mm	25 N/50 mm	X

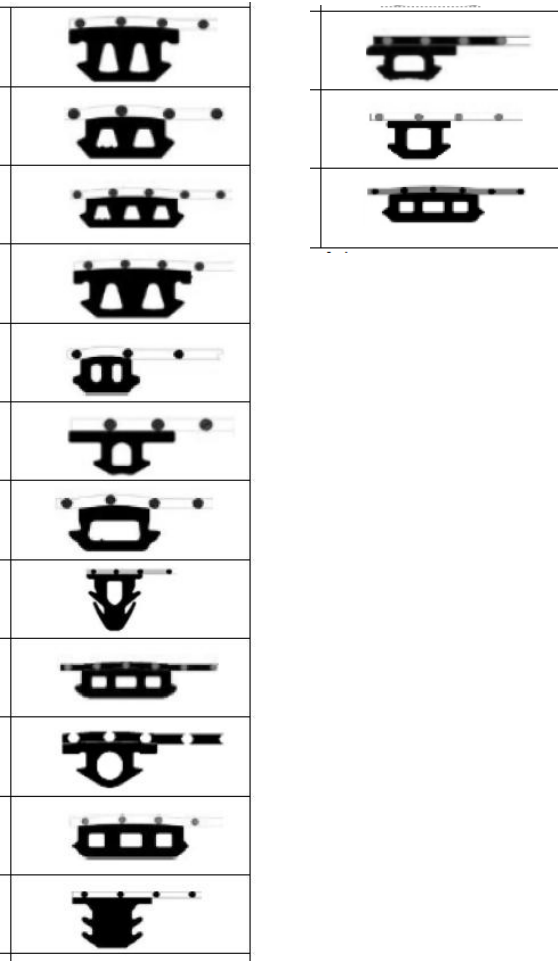
x: geëvalueerd en conform aan het criterium van de fabrikant.

### 7.2.2 Overlapverbindingen

Eigenschappen	Testmethode	Criteria		Beoordelingsproeven
		BUTgb	Fabrikant	
Afschuifsterkte van de naden [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	NBN EN 12317-2	≥ 100 of breuk buiten naad	≥ 175	X
met verlijmingskit MS 700			≥ 200	X
Afpelsterkte [N/50 mm]				
met contactlijm EPDM SPREADABLE CONTACTLIJM	NBN EN 12316-2	≥ 25	≥ 25	X
met verlijmingskit MS 700			≥ 125	X

x: geëvalueerd en conform aan het criterium van de fabrikant.

Fig. 2 Soorten BT-EPDM KEDER profielen – de meest voorkomende vormen



De BT-EPDM KEDER profielen zijn op verzoek van de klant ook in andere vormen beschikbaar bij de fabrikant.

Deze worden in stroken met klikbare profielen geleverd.

## VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 3366 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
  - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 12 december 2025. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 26 januari 2026.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Bart De Pauw Algemeen Directeur
Voor de operatoren	
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur

# BUtgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw  
Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

## Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23  
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12  
info@butgb-ubatc.be  
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539  
RPR Brussel

De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

