BUtgb vzw - UBAtc asbl

GEVELS - SCHRIJNWERK

VOORGECOMPRIMEERDE DICHTINGSBANDEN

CS 600 BG1

Geldig van 02-10-2026 tot 01-10-2031



Goedkeuringshouder:

Castelein Sealants n.v. / s.a.
Starrenhoflaan 15
2950 Kapellen
België
+32 (0)3 217 22 40
https://www.casteleinsealants.be

ATG 3388 UBAtc BUtgb

Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren

Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be

SECO Belgium

Hoofdzetel: Koloniënstraat 56 bus 10 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator

BCCA

Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bcca.be - www.bcca.be

VOORWOORD

Dit document betreft een eerste versie van de goedkeuringstekst.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

© De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.

NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
DIN 18542	2020-04	Impregnated sealing tapes made of cellular plastics for sealing of outside wall joints – Requirements and testing
EAD 320001-00-0605	2016-03	Joint Sealing tape on the basis of a pre-compressed flexible polyurethane foam for sealing around windows and joints in building facades

1 Onderwerp

CS 600 BG1 is een voorgecomprimeerde voegdichtband in soepel opencellig polyurethaanschuim, in de massa geïmpregneerd met een kunstharsmengsel.

Deze band wordt in de fabriek tot rollen geperst. De expansie wordt na het openen vertraagd.

Het systeem is bestemd om voegen met enkel of dubbel scherm waterdicht te maken in de volgende toepassingen:

- metalen gevels en structuren;
- prefab structuren;
- zware of lichte structuren;
- raamsystemen.

Op deze domeinen is de band bijzonder geschikt als dichting voor als dan niet bewegende voegen:

- tussen betonnen prefabelementen;
- tussen raam en traditioneel metselwerk;
- tussen raam en dorpel;
- tussen lichtstraten en dak.

2 Materialen

2.1 Kenmerken van de CS 600 BG1 geïmpregneerde band

Opencellig polyurethaanschuim, in de fabriek in de massa geïmpregneerd met een kunstharsmengsel op basis van acrylaat.

Tabel 1 — Identificatiekenmerken van CS 600 BG1

Kenmerk	Norm	Waarde
Schijnbare volumemassa (kg/m³)	Interne methode	66 - 90
Treksterkte (kPa)	NBN EN ISO 1798	≥80
Breukrek (%)	NBN EN ISO 1798	≥90
Elastisch vormherstel na 24 uur bij samendrukking tot 20% bij 20°C (%)	[–]	≥90
Waterdampdoorlaatbaarheid (μ)	NBN EN ISO 12572	≤ 100
Kleur [–]	[–]	grijs of zwart

2.2 Divers

- Lijmlaag op acrylbasis met wapeningsnet.
- Siliconenpapierband ter bescherming van de lijmlaag.

2.3 Producten

De dichtingsbanden zijn gecomprimeerd tot 10-20% van hun initiële dikte.

Ze zijn eenzijdig zelfklevend. De lijmlaag is beschermd met een siliconenpapierband. De afmetingen van de banden worden aangegeven in tabel 2.

Het referentienummer geeft de afmetingen van de gecomprimeerde band en de toepassing ervan in mm: het eerste cijfer is de diepte van de voeg, de volgende cijfers geven de minimale en maximale voegbreedte.

CS 600 BG1 wordt in rollen geleverd, in kartonnen dozen met volgende aanduidingen:

- CS 600 BG1
- Referentienummer verwijzend naar de sectie van het product,
- Aantal en lengte van de rollen,
- Homologatiemerk,
- Gedetailleerde beschrijving van de uitvoering en opslagduur

3 Fabricage en verkoop

De CS 600 BG1 voegdichtband wordt geproduceerd in opdracht van de firma Castelein Sealants in een bij de BUtgb gekende productievestiging.

Tabel 2 — Kenmerken van de rollen

Referentie	Voegbreedte	Voegdiepte	Rollengte
	mm	mm	m
10/2-3	2 à 3	10	Technical Data Sheet (TDS)
15/2-3	2 à 3	15	
20/2-3	2 à 3	20	
10/3-5	3 à 5	10	
15/3-5	3 à 5	15	
20/3-5	3 à 5	20	
15/4-7	4 à 7	15	
20/4-7	4 à 7	20	
30/4-7	4 à 7	30	
15/5-8	5 à 8	15	
20/5-8	5 à 8	20	
25/5-8	5 à 8	25	
30/5-8	5 à 8	30	
15/6-10	6 à 10	15	
20/6-10	6 à 10	20	
30/6-10	6 à 10	30	
20/8-13	8 à 13	20	
25/8-13	8 à 13	25	
30/8-13	8 à 13	30	
20/10-16	10 à 16	20	
25/10-16	10 à 16	25	
30/10-16	10 à 16	30	

4 Uitvoering

4.1 Toepassingsdomein

CS 600 BG1 wordt gebruikt voor het afdichten van gevelvoegen met 1 of 2 schermen in de volgende toepassingen:

- metalen gevels en structuren;
- prefab structuren;
- zware of lichte structuren, en
- raamsystemen.

4.2 Afdichting van gevelvoegen met twee schermen

De meest gebruikte tweetrapsvoegen zijn de volgende:

- In zwaar prefab:
  - verticale voegen tussen zware geprefabriceerde panelen wanneer deze voorzien zijn van een decompressiekamer (Fig. 1).
  - Horizontale voegen tussen betonnen geprefabriceerde panelen (Fig. 2)

De decompressiekamer kan bestaan uit een gedraineerde en geventileerde luchtlaag; daarbij zorgt de binnendichting voor de luchtdichtheid.

- In schrijnwerk

4.3 Afdichting van gevelvoegen met één scherm

Voegen tussen elementen (Fig. 3-4):

- in licht prefab;
- in buitenschrijnwerk;
- In ETICS;
- in gevelbeplating.

Voegen tussen schrijnwerk en zware prefab panelen waarbij het schrijnwerk langs de binnenzijde tegen de panelen wordt geschoven; dichting van de voeg tussen schrijnwerk en dorpels (Fig. 5-6).

Voegen tussen lichte geprefabriceerde panelen en structuren of geraamtes in metselwerk, beton, etc. (Fig. 7). Wanneer de vereiste compressie kan worden gewaarborgd en gecontroleerd door een goede uitvoering van de ruwbouw en de bevestigingssystemen van het schrijnwerk op voorwaarde dat:

- de voegen zich lager dan 100m hoogte bevinden;
- het bouwwerk zicht niet aan de kust of in open terrein bevindt;
- de randen van de voeg zo glad mogelijk zijn.

Horizontale of verticale voegen tussen zware prefab panelen in de volgende gevallen

- Renovatie van gevelvoegen;
- Industriële gebouwen (kantoren, pakhuizen).

4.4 Uitvoering

4.4.1 Algemeen

De richtlijnen en de algemene technische informatie van de fabrikant moeten worden opgevolgd.

4.4.2 Voorbereiding van de voeg

De substraten in metaal, al dan niet behandeld hout, kunststof, metselwerk of beton kunnen afgedicht worden met de CS 600 BG1 band.

In geval van nieuwe ondergronden dient de verenigbaarheid met CS 600 BG1 getest te worden.

De voegflanken moeten zo glad mogelijk uitgevoerd worden en eventueel bijgewerkt of hersteld worden.

De voegflanken moeten goed hechtend, droog zuiver en vetvrij zijn. Lichte oneffenheden, die de plaatsing van CS 600 BG1 vergemakkelijken, zijn toegelaten.

Het is niet nodig een primer aan te brengen om de hechting van CS 600 BG1 te verbeteren.

4.4.3 Keuze van de doorsneden van CS 600 BG1

De selectiecriteria moeten steeds duidelijk geïdentificeerd worden vóór de uitvoering van een afdichting.

- voegfunctie;
- aard en samenstelling van de ondergronden, thermische uitzettingscoëfficiënten van de materialen;
- beperkingen die eigen zijn aan buitenelementen;
- voeggeometrie;
- te verwachten bewegingen van de voeg.

De voorgecomprimeerde dikte moet lager zijn dan de voegbreedte.

De keuze van de dikte hangt af van de minimale en maximale voegopening en van de bewegingen en dimensionale variaties van de voeg.

Het toepassingsbereik wordt bepaald door de breedtelimieten van een voeg waarin CS 600 BG1 zijn afdichtingsfunctie volledig vervult.

Men maakt een onderscheid tussen:- het toepassingsbereik tijdens het aanbrengen, d.w.z. de minimale en maximale breedte van de bestaande voeg waarin het CS 600 BG1-schuim kan worden aangebracht,- het toepassingsbereik na het aanbrengen, d.w.z. de maximale bewegingsamplitude waarbinnen het CS 600 BG1 -schuim zijn afdichtingsfunctie kan vervullen.

De maximale speling staat aangegeven op de buitenkant van de rollen (groen etiket) en op de verpakking. De referentie bevat de minimale en maximale afmetingen van de voeg.

Tabel 3 — Lijst van de doorsneden

Referentie	Toepassings-bereik voegbreedte	Voorgecomprimeerde dikte op rol	Maximale samendrukking
	mm	mm	mm
10/2	2 à 3	2	1
10/3	3 à 5	3	2
15/4	4 à 7	4	3
15/5	5 à 8	5	4
15/6	6 à 10	6	5
20/8	8 à 13	8	7
20/10	10 à 16	10	9

4.4.4 Plaatsing van CS 600 BG1

- De lengte van de te dichten voeg meten en de band op de vereiste lengte + 1 cm per lineaire meter afsnijden (Fig. 8)
- Het siliconenpapier verwijderen.
- De dichtingsband zo plaatsen dat deze ca. 1 à 2 mm inspringt t.o.v. de buitenrand van het bouwelement en de band geleidelijk afrollen (Fig. 9-10).
- Wanneer de dichtingsband tussen al geplaatste elementen ingebracht wordt, kan deze tegen één van de voegflanken worden aangedrukt met een spatel (Fig. 11).
- De vertraagde uitzetting van de dichtingsband zal de voeg afdichten.

4.4.5 Uitvoering van verbindingen (Fig. 12 tot 14)

De verbindingen worden uitgevoerd door de dichtingsbanden kopsgewijs tegen elkaar te stoten met een bijkomende lengte van 1 cm/m.

De gekruiste verbindingen worden volgens hetzelfde principe uitgevoerd, dwz. met een bijkomende lengte.

Tabel 4 — Toepassingsbereik van de voegen

Band	Voegdikte															
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	7 mm	8 mm	9 mm	10 mm	11 mm	12 mm	13 mm	14 mm	15 mm	16 mm
2 - 3																
3 - 5																
4 - 7																
5 - 8																
6 - 10																
8 - 13																
10 - 16																

Toepassingsbereik tijdens het aanbrengen

\+ Toepassingsbereik na het aanbrengen

5 Prestaties

5.1 Controle van de identificatiekenmerken

Tabel 5 — Identificatiekenmerken

Kenmerken	Identificatie I	Identificatie II
Stang	Witte kunststof	-
Identificatieband	Etiket	Vermelding van het toepassingsbereik
Lotnummer	Op de identificatieband	Nummer van 5 cijfers

5.2 Gebruiksgeschiktheid

5.2.1 Verenigbaarheid met bouwmaterialen

De afdichtingsband is geschikt voor:

- beton,
- gevelbekledingssteen,
- kalkzandsteen,
- dennenhout met een ondoorschijnende of transparante in water oplosbare coating,
- wit PVC,
- PMMA (acrylglas of “plexiglass”)

Er treden geen wijzigingen op die de functionaliteit van het contactoppervlak van de dichtingsband negatief beïnvloeden, noch een verkleuring die zou kunnen wijzen op een migratie van het impregneerhars op een afstand van 1 mm van het contactoppervlak van de dichtingsband.

5.2.2 Slagregendichtheid

De slagregendichtheid van de voegen en de voegaanzetten behoort tot categorie 9a (≥ 600Pa) volgens norm NBN EN 12208.

5.2.3 Luchtdichtheid

De luchtdichtheid behoort tot categorie 4 volgens norm NBN EN 12207 : (≤ 1 $m^3/h.m.(daPa)^{2/3}$)

De voegbreedte dient gelijkmatig te zijn.

5.3 Duurzaamheid

De kenmerken van het product en de methode om ze te controleren werden bepaald door (en overgenomen uit) het testrapport 23-003762-PR02 van het IFT Rosenheim.

5.3.1 Bestendigheid tegen hoge en lage temperatuur

De waterdichtheidsklasse blijft behouden bij temperatuur van 20°C tot + 80°C (DIN 18542 :2020-04 section 6.5).

5.3.2 Bestendigheid tegen U.V. & vocht

De waterdichtheidsklasse blijft behouden na 3 maanden verouderingscycli volgens NBN EN ISO 4892-2 (UV xenonlampen en gesimuleerde regen - DIN 18542 :2020-04 section 6.6).

VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

A. Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.

B. Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.

C. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.

D. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.

E. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 3388 en de geldigheidstermijn.

F. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.

G. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, …) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.

H. De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.

I. De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.

J. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 24 april 2026.
Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 2 oktober 2026.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Bart De Pauw
Algemeen Directeur

Voor de operatoren

Buildwise

Olivier Vandooren
Directeur

SECO Belgium

Bernard Heiderscheidt
Directeur

BCCA

Olivier Delbrouck
Directeur

BUtgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Hermeslaan 9
1831 Diegem

Tel. : +32 (0)2 238 24 26
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



BIJLAGEN

6 Figuren

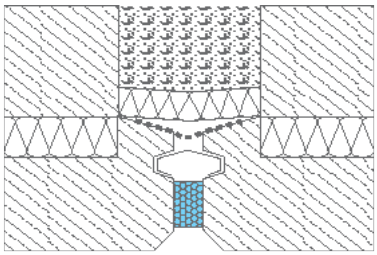


Fig. 1: Verticale dichtingen tussen zware geprefabriceerde panelen (met decompressiekamer)

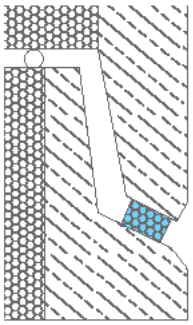


Fig. 2: Horizontale dichtingen tussen geprefabriceerde panelen in beton

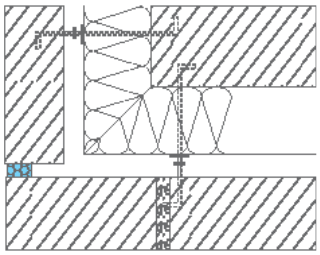


Fig. 3: Dichtingen tussen gevelelementen

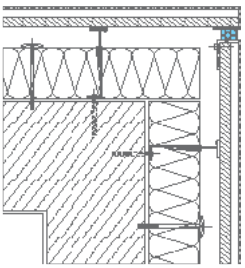


Fig. 4: Dichtingen in gevelbekleding



Fig. 5: Dichting tussen schrijnwerk

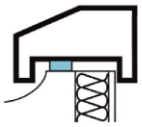


Fig. 6: Dichting tussen schrijnwerk en ondersteuningen

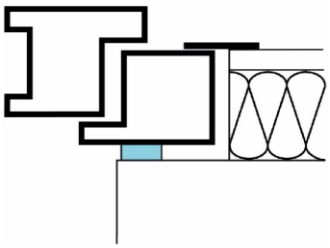


Fig. 7: Dichtingen tussen schrijnwerk en negatief

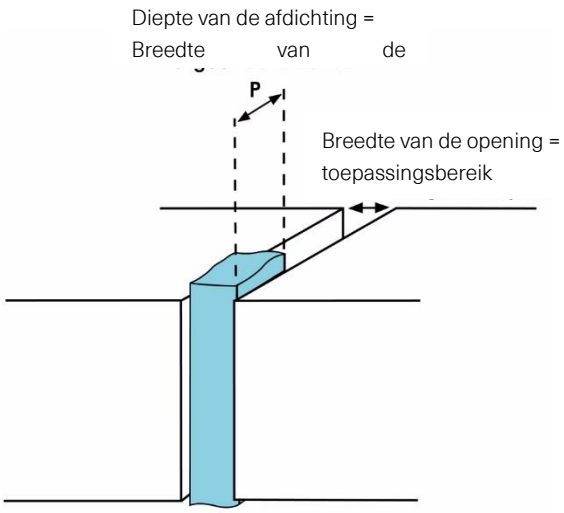


Fig. 8: Dichtingterminologie

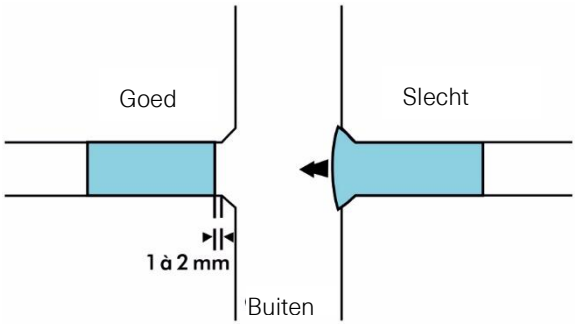


Fig. 9: Plaatsing van de dichting met inspringing

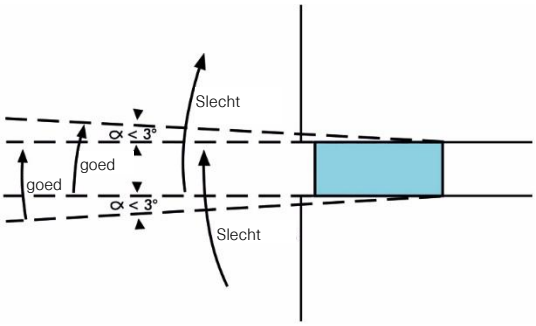


Fig. 10: Trapeziumvormige dichting

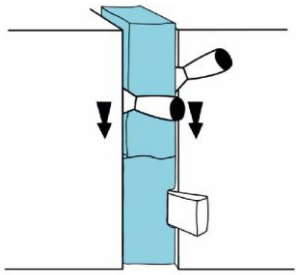


Fig. 11: Lineaire aansluiting als geveldichting

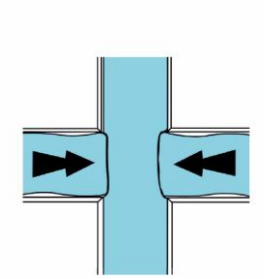


Fig. 12: Kruisaansluiting

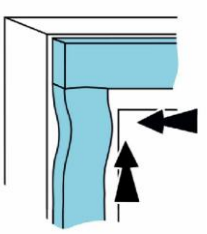


Fig. 13: Plaatsing in opbouw en aansluiting op 90°

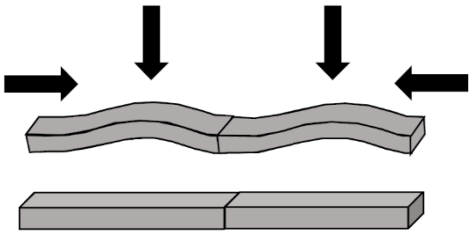


Fig. 14: Stuikaansluiting van de uiteinden