

BUTgb



Geldig van 29.11.1999
tot 28.11.2002

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
c/o Ministerie van Verkeer en Infrastructuur, Bestuur van Wegverkeer en Infrastructuur,
Dienst Kwaliteit, Directie Goedkeuring en Voorschriften
Wetstraat 155 B-1040 Brussel Tel. : 02/287.31.53, Fax : 02/287.31.51
Lid van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (EUTgb)

TECHNISCHE GOEDKEURING MET CERTIFICATIE

Kleefmortel PERLFIX voor het verlijmen van gipskartonplaten

KNAUF GIPS

Zoning Industriel
Tel. 04/273.83.11

B-4480 ENGIS
Fax 04/273.83.30

BESCHRIJVING

5.3

Afwerking Parachèvement
Abarbeitung Finishing

1. Voorwerp

PERLFIX is een gebruiksklare kleefmortel op basis van gips bestemd voor het kleven binnenshuis van gipskartonplaten (al dan niet behandeld tegen vocht), al dan niet voorzien van isolatie (EPS of PUR). De platen worden als voorzetwand met KNAUF-Perlfix op ondergronden (zie § 4.2.3) gekleefd.

De goedkeuring heeft betrekking op het gebruik van de kleefmortel voor de bevestiging van gipskartonplaten, al dan niet gecombineerd met een isolatie, met inbegrip van de verwerkingstechniek, maar niet op de kwaliteit van de uitvoering.

De goedkeuring met certificatie omvat een industriële zelfcontrole van de fabricage en een periodieke externe controle.

De producten waarvoor een goedkeuring met certificatie is afgegeven, mogen worden vrijgesteld van de technische keuringsproeven vóór hun verwerking.

2. Materialen

PERLFIX is een wit poeder bestaande uit :

- half gehydrateerd gips
- de volgende toeslagstoffen :
 - kleefmiddel
 - watervasthoudend product
 - bindingsvertrager.

3. Fabricage, controle en markering

3.1 Fabricage

PERLFIX wordt gefabriceerd door Knauf in haar fabriek te Engis.

3.2 Controle

De permanente industriële zelfcontrole van de fabricage omvat het bijhouden van een controle-register en de uitvoering van laboratoriumproeven op proefstalen. Op deze zelfcontrole worden regelmatige externe controles verricht.

3.3 Markering, verpakking en opslag

Met behulp van een opzackmachine wordt het product in zakken van 10 kg, 25 kg en 40 kg verpakt. De zakken bestaan uit dubbel kraftpapier met een polyetheenfolie. De zakken moeten in een vocht- en regen vrije omgeving worden bewaard.

De houdbaarheid in gesloten verpakking en in een normale droge omgeving bedraagt 3 maanden.

Elke verpakking is voorzien van de volgende gegevens :

- KNAUF-PERLFIX
- het nummer van de technische goedkeuring
- de gebruiksvoorwaarden, de houdbaarheid, de verwerkingstijd
- de fabricagedatum.

4. Verwerking

4.1 Bereiding van specie

Het poeder wordt in zuiver water gegoten en gemengd tot een verwerkbare maar consistente en homogene specie zonder klonters. Het mengen gebeurt met een Knauf-menger of met iedere andere menger met een draaisnelheid van ongeveer 400 omwentelingen/min., die b.v. gemonteerd is op een boormachine. De hoeveelheid mengwater bedraagt 5,3 l voor 10 kg poeder, 13 l voor 25 kg poeder of 21 l voor 40 kg.

Het specie moet binnen 40 minuten na het mengen op de plaat worden aangebracht.

Het gereedschap moet goed gereinigd worden met water, vermits eventuele mortelresten de verwerkingstijd van het volgend mengsel sterk kunnen verkorten.

4.2. Plaatsing

4.2.1 TEMPERATUROMSTANDIGHEDEN

De omgevingstemperatuur en die van de ondergrond mag niet lager zijn dan 5 °C en niet hoger dan 30 °C tijdens het aanbrengen en de verharding van de kleefmortel.

4.2.2 VERBRUIK

Het verbruik bedraagt 3 tot 5 kg/m² al naargelang de staat van de ondergrond.

4.2.3 ONDERGROND

Het draagvlak (metselwerk in baksteen (NBN B23-003), betonblokken (NBN B21-001), cellenbeton (NBN B21-002) of iedere andere ondergrond waarop mortel mag worden aangebracht) moet stabiel, zuiver en droog zijn. Stof, onzuiverheden en oude verf moeten worden verwijderd.

Bij betonoppervlakken moeten cementshuid en/of ontkistingsolie verwijderd zijn.

Met de kleefmortel kunnen oneffenheden in de ondergrond tot 15 mm worden gecompenseerd.

Wanden die rechtstreeks blootstaan aan waterstralen of condensatie (door de opdrachtgever of zijn afgevaardigde voor het project te onderzoeken) komen niet in aanmerking voor het gebruik van de kleefmortel.

De kleefmortel mag alleen worden gebruikt op droge wanden.

Voor halfvochtige wanden dient men voor ieder afzonderlijk geval contact op te nemen met de fabrikant (valt niet onder de ATG).

Het gebruik van de kleefmortel is verboden op "zeer vochtige wanden".

Voorbeelden van de classificatie van de wanden :

- droge wanden : wanden van gangen en keukens in woningen
- halfvochtige wanden : wanden van aan water blootgestelde ruimten in woningen
- zeer vochtige wanden : wanden van grootkeukens, badkamers en dergelijke.

4.2.4 AANBRENGEN VAN DE MORTEL EN PLAATSEN VAN DE PLATEN

- De kleefmortel mag worden aangebracht met om het even welk gereedschap waarover de vakman beschikt, zoals een truweel, een spatel, een aluminiumrij.
- Normalerweise wordt de kleefmortel op de gipskartonplaat (volgens prEN 520) aangebracht in stroken of dotten (fig. 1a). In speciale gevallen (b.v. : zwaar gewicht van platen met grote afmetingen) mag de kleefmortel ook op de ondergrond aangebracht worden.
- Al naargelang de dikte van de plaat worden 3 of 4 verticale stroken aangebracht : 3 voor een dikte van 12,5 mm, 4 voor een dikte van 9,5 mm en platen die achteraf bezet worden met wandtegels.
- Als de ondergrond zeer oneffen is, mag men eerst 2 horizontale stroken gipsplaat kleven en vervolgens 3 tot 4 verticale stroken (zie vorige alinea) (fig. 1b).

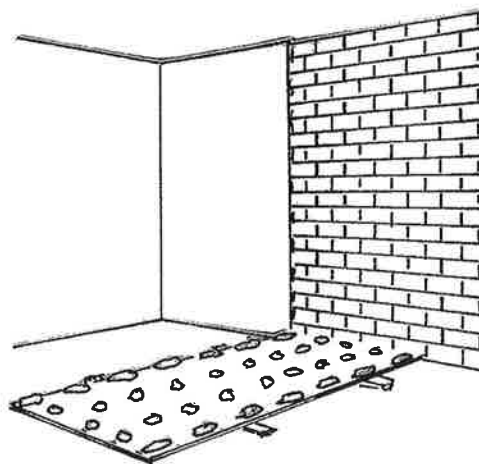


Fig. 1a

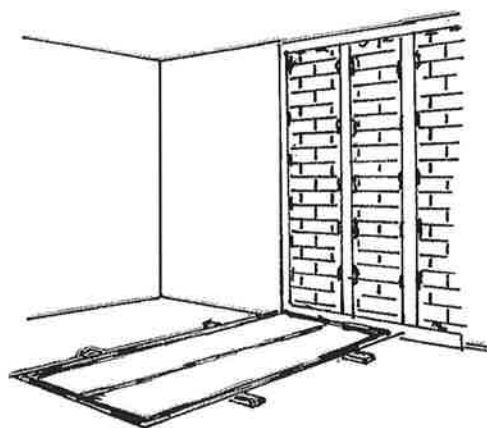


Fig. 1b

5. Prestaties

De volgende proeven werden uitgevoerd volgens de EUtgb-richtlijnen voor kleefmortels.

Proeven	Criteria (fabrikant)	Resultaten
5.1 Identificatieproeven		
Het poeder		
- volumemassa	600 - 750 kg/m ³	x
- asresten (in % van de massa)		
- 230 °C	≥ 94 %	x
- 900 °C	≥ 93 %	x
- pH (oplossing 5 % poeder in water)	≤ 12	x
De specie		
- waterbindend vermogen (volgens EUtgb : buitenisolatie van gevels met dunne bepleistering)	≥ 93 %	x
- consistentie Baronnie	-	12
- consistentie op triltafel	14 - 15 cm	x
- pH (verse specie)	-	11
De verharde kleefmortel		
- waterabsorptie (%massa) (28 d bij 23 ± 2 °C, RV : 50 ± 5 %)	-	na 2 d : 19 % 14 d : 25 % 28 d : 28 %
- de verwerkingstijd werd bepaald na het mengen van het poeder door meting van het hechtingsvermogen op een betonoppervlak :		tussen 15 en 90 min ; het hechtingsvermogen varieert tussen 1,2 en 1,4 MPa
- pH (na 28 d, 20 °C en 60 % RV)	-	8.0
5.2 Hechtingsproeven		
Op betonplaten (glad beton)		
- droog (na aanvankelijke veroudering van het geheel gedurende 28 d)	≥ 1.0 MPa	x
- vochtige toestand (na verharding 28 d, vervolgens 48 h onderdompeling in water)	-	0.3 MPa
- na 10 cycli droog-vochtig (1 cyclus : 24 u ondergedompeld + 24 u gedroogd bij 50 °C)	-	0.7 MPa
Op cellenbeton		
- droog (na aanvankelijke veroudering van het geheel gedurende 28 d)	≥ 0.2 MPa	x
- vochtig	-	0.4 MPa
- na 10 cycli droog-vochtig	-	0.3 MPa
Op metselwerk (snelbouw)		
- droog (na aanvankelijke veroudering van het geheel gedurende 28 d)	≥ 0.2 MPa	
Op geëxpandeerd polystyreen		
- droog	≥ 0.1 MP	x
Op PUR		
- droog	0.1 MPa	x

x : beproefd en conform het criteria.

GOEDKEURING

Beslissing

Gelet op het Ministerieel Besluit van 6 september 1991 tot inrichting van de technische goedkeuring en opstelling van typevoorschriften in de bouwsector (*Belgisch Staatsblad* van 29 oktober 1991).

Gelet op de door de onderneming KNAUF GIPS, Zone Industrielle, 4480 Engis, ingediende aanvraag (AG 981111).

Gezien het advies van de gespecialiseerde groep "Afwerking" van de Technische Goedkeuringscommissie, uitgebracht tijdens haar vergadering van 8 september 1998 op grond van het verslag van het Uitvoerend Bureau "Afwerking" van de BUTgb.

Gelet op de door de fabrikant ondertekende overeenkomst, waarbij hij zich onderwerpt aan een doorlopende controle op de naleving van de voorwaarden van deze goedkeuring.

Wordt de technische goedkeuring met certificatie verleend aan de onderneming KNAUF GIPS voor de kleefmortel PERLFIX voor het verlijmen van gipskartonplaten, rekening houdend met de bovenstaande beschrijving.

Deze goedkeuring dient te worden hernieuwd op 29 november 2002.

Brussel, 29 november 1999.

De directeur-generaal,

H. COURTOIS