

**BUtgb** vzw - **UBAtc** asbl

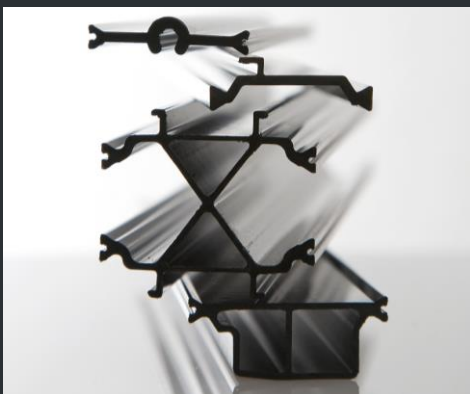


GEVELS - PRODUCTEN VOOR GEVELS OF GLAS

HALFFABRICATEN VOOR VENSTER- EN DEURSYSTEMEN MET PROFIELEN UIT ALUMINIUM

## ISOLERENDE STRIPPEN VOOR ALUMINIUM PROFIELEN MET THERMISCHE ONDERBREKING TECHNOFORM

Geldig van 23/04/2025 tot 22/04/2030



### Goedkeuringshouder:

TECHNOFORM BAUTEC KUNSTSTOFFPRODUKTE GmbH

Hannoversche Straße 2

34134 Kassel Niederrhoden.

DUISSLAND

Tel.: +49 (0)561 95 83 400

Fax: +49 (0)561 95 83 521

Website: [www.technoform.com](http://www.technoform.com)

e-mail: [info.tbde@technoform.com](mailto:info.tbde@technoform.com)



Technoform Bautec Kunststoffprodukte GmbH

UBAtc  
BUtgb

Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

## Goedkeuringsoperatoren



### Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe  
info@buildwise.be - www.buildwise.be



### SECO Belgium

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel  
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@seco.be - www.groupseco.be

## Certificatieoperator



### BCCA

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel  
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem  
mail@bccca.be - www.bccca.be




## VOORWOORD

Dit document betreft een aanpassing van de goedkeuringstekst ATG H672, geldig vanaf 05/02/2024 tot 04/02/2029. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
<ul style="list-style-type: none"><li>- Toevoeging van “*) gemiddelde waarde bij een minimale monstergrootte van 5 monsters bij kamertemperatuur - spanning gemeten in extrusierichting”</li><li>- Toevoeging van aluminium folie, isolatie, lijm draad en aluminium draad.</li><li>- Wijziging van adres productiesite Technoform Insulation Solutions Belgium</li></ul>

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



## NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
NBN EN 14024	2023	Metalen profielen met thermische barrière - Mechanische prestaties - Eisen, bewijs en tests voor beoordeling

# 1 Technische goedkeuring van isolerende strips voor aluminium profielen met thermische onderbreking

Deze technische goedkeuring beschrijft de eigenschappen van TECHNOFORM isolerende strippen in polyamide versterkt met glasvezels (PA 66 GF 25, PA 66 GF 40, Low Lambda PA 66 GF25 en PA 410 (modified) GF 25) voor hun gebruik als thermische onderbreking in aluminiumprofielen met verbeterde thermische prestaties voor venster- en deursystemen. Deze strippen voldoen aan NBN EN 14024 voor wat betreft geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking (NBN EN 14024, §5.2) en de mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking (NBN EN 14024, §5.3, §5.4 en §5.5).

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door een door de BUtgb aangeduide certificatieoperator.

De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de eigenlijke strippen, maar niet op verbindingssystemen en –processen voor de vervaardiging van raamprofielen, noch op de vervaardiging en plaatsing van ramen, noch op de kwaliteit van de uitvoering.

## 2 Productbeschrijving

### 2.1 Materialen

#### 2.1.1 PA66 GF25

De strips worden vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 25 % glasvezels.

Om aan de eisen van duurzaamheid van materiaal te voldoen kan het gebruikte PA66 materiaal in het product vervangen worden door gerecycleerd PA66. Het gedeelte gerecycleerd PA66 is geclassificeerd als postindustriële PA66.

Tabel 1 – TECHNOFORM materiaaleigenschappen PA66 GF25

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria geëxtrudeerd droge toestand *
Dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	NBN EN ISO 1183-1 of -3	1,30 ± 0,05
Maximale trekweerstand**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 80
Breukrek**	%	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 3
Elasticiteitsmodulus**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 4500
Hardheid	ShD	NBN EN ISO 868	82 ± 4
Charpy slagsterkte**	KJ/m <sup>2</sup>	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 30 of zonder breuk
Asgehalte	%	NBN EN ISO 1172	25 ± 2,5
Smeltemperatuur	°C	NBN EN ISO 11357-3	≥ 250
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m.K	NBN EN ISO 10456	0,3
Uitzettingscoëfficiënt (longitudinaal)	1/K	ISO 11359-2	(35 ± 15).10 <sup>-6</sup>
Maximum waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	6 ± 1,0
Watergehalte equilibrium (in lucht) 23 °C 50 % R.V.	%	NBN EN ISO 1110	1,9 ± 0,2
*: watergehalte ≤ 0,2 % in gewicht  **: *) gemiddelde waarde bij een minimale monstergrootte van 5 monsters bij kamertemperatuur - spanning gemeten in extrusierichting			

De eventueel bijkomende isolatie op de profielen of in de holle kamers is polyurethaanschuim.

## 2.1.2 PA66 GF40

De strips worden vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 40 % glasvezels. Om aan de eisen van duurzaamheid van materiaal te voldoen kan het gebruikte PA66 materiaal in het product vervangen worden door gerecycleerd PA66. Het gedeelte gerecycleerd PA66 is geclassificeerd als postindustriële PA66.

Tabel 2 – TECHNOFORM materiaaleigenschappen PA66 GF40

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria geëxtrudeerd droge toestand *
Dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	NBN EN ISO 1183-1of -3	1,45 ± 0,05
Maximale trekweerstand**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 100
Breukrek**	%	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 3
Elasticiteitsmodulus**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 5500
Hardheid	ShD	NBN EN ISO 868	83 ± 4
Charpy slagsterkte**	KJ/m <sup>2</sup>	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 30 of zonder breuk
Asgehalte	%	NBN EN ISO 1172	40 ± 2,5
Smelttemperatuur	°C	NBN EN ISO 11357-3	≥ 250
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m.K	NBN EN ISO 10456	0,35
Uitzettingscoëfficiënt (longitudinaal)	1/K	ISO 11359-2	(22 ± 15).10 <sup>-6</sup>
Maximum waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	6 ± 1,0
Watergehalte equilibrium (in lucht) 23 °C 50 % R.V.	%	NBN EN ISO 1110	1,2 ± 0,2
*: watergehalte ≤ 0,2 % in gewicht			
**: *) gemiddelde waarde bij een minimale monstergrootte van 5 monsters bij kamertemperatuur - spanning gemeten in extrusierichting			

De eventueel bijkomende isolatie op de profielen of in de holle kamers is polyurethaanschuim.

### 2.1.3 Low Lambda PA66 GF25

De strips worden vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 25 % glasvezels.

Om aan de eisen van duurzaamheid van materiaal te voldoen kan het gebruikte PA66 materiaal in het product vervangen worden door gerecycleerd PA66. Het gedeelte gerecycleerd PA66 is geclassificeerd als postindustriële PA66.

Tabel 3 – TECHNOFORM materiaaleigenschappen Low Lambda PA66 GF25

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria geëxtrudeerd droge toestand*
Dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	NBN EN ISO 1183-1of -3	1,00 ± 0,1
Maximale trekweerstand**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 50
Breukrek**	%	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 3
Elasticiteitsmodulus**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 2900
Hardheid	ShD	NBN EN ISO 868	77 ± 4
Charpy slagsterkte**	KJ/m <sup>2</sup>	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 20 of zonder breuk
Asgehalte	%	NBN EN ISO 1172	25 ± 2,5
Smelttemperatuur	°C	NBN EN ISO 11357-3	≥ 250
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m.K	NBN EN ISO 10456	0,21
Uitzettingscoëfficiënt (longitudinaal)	1/K	ISO 11359-2	(47 ± 15).10 <sup>-6</sup>
Maximum waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	9,5 ± 1,0
Watergehalte equilibrium (in lucht) 23 °C 50 % R.V.	%	NBN EN ISO 1110	2,0 ± 0,2
*: watergehalte ≤ 0,2 % in gewicht			
**: *) gemiddelde waarde bij een minimale monstergrootte van 5 monsters bij kamertemperatuur - spanning gemeten in extrusierichting			



## 2.1.4 Bio-based PA 410 (modified) GF25, BioBlend grey

De strips worden vervaardigd uit polyamide PA 410 BIOBLEND versterkt met 25 % glasvezels.

Tabel 4 – TECHNOFORM materiaaleigenschappen Bio-based PA 410 (modified) GF25, BioBlend grey

Eigenschappen	Eenheden	Norm	Criteria geëxtrudeerd droge toestand**
Dichtheid	g/cm <sup>3</sup>	NBN EN ISO 1183-1 of -3	1,28 ± 0,05
Maximale trekweerstand**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 60
Breukrek**	%	NBN EN ISO 527-2 / -4	≥ 2
Elasticiteitsmodulus**	N/mm <sup>2</sup>	NBN EN ISO 527-2 / 4	≥ 3100
Hardheid	ShD	NBN EN ISO 868	80 ± 4
Charpy slagsterkte**	KJ/m <sup>2</sup>	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 25 of zonder breuk
Asgehalte	%	NBN EN ISO 1172	25 ± 2,5
Smelttemperatuur	°C	NBN EN ISO 11357-3	≥ 250
Warmtegeleidingscoëfficiënt	W/m.K	NBN EN 12667	0,34
Uitzettingscoëfficiënt (longitudinaal)	1/K	ISO 11359-2	(35 ± 15).10 <sup>-6</sup>
Maximum waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	5 ± 1,0
Watergehalte equilibrium (in lucht) 23 °C 50 % R.V.	%	NBN EN ISO 1110	1,6 ± 0,2
*: watergehalte ≤ 0,2 % in gewicht  **: *) gemiddelde waarde bij een minimale monstergrootte van 5 monsters bij kamertemperatuur - spanning gemeten in extrusierichting			

De eventueel bijkomende isolatie op de profielen of in de holle kamers is bio polyurethaanschuim.

### 3 Geometrische kenmerken van de thermische onderbreking

De Technoform strips zijn verkrijgbaar in verschillende vormen en afmetingen. De in te rollen zones hebben een zwaluwstaartvorm of een vergelijkbare vorm. De strips bestaan in verschillende hoogtes, diktes en vormen:

- strips met lijmdraad,
- strips met T,
- strips met bijkomende functie,
- strips met bijkomende isolatie.

Tolerantie:

- op hoogte:  $\pm 0,05$  mm à  $\pm 0,15$  mm afhankelijk van de hoogte;
- op dikte:  $\pm 0,05$  mm.

Speciale vormen van strips zijn mogelijk, bijvoorbeeld strips met een of meerdere kamers, met haken, voorzien van neus, asymmetrische strips, ... (zie voorbeelden figuur 1).

De strips kunnen voorzien worden van lijmdraad of aluminium draad.

Op delen van de strips kan aluminium folie aangebracht worden. De epsilon waarde van de aluminium folie is 0,02.

De strips kunnen voorzien worden van PUR-isolatie.

Bijkomende bewerkingen zijn mogelijk.

## 4 Fabricage

### 4.1 PA66 GF25

De strips worden geëxtrudeerd uit polyamide PA 66 GF 25. Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek van:

- Technoform Bautech Kunststoffprodukte GmbH, Hannoversche Strasse 2, 34134 Kassel Niederrhoden, Duitsland;
- Technoform Insulation Solutions Kassel GmbH, Korbacher Straße 173, 34132 Kassel, Duitsland;
- Technoform Bautech Ibérica s.l., Ctra. Madrid-La Coruna Km 181, 47100 Tordesillas (Valladolid), Spanje;
- Technoform Bautech Italia S.p.A, Via Settembrini 80, 20020 Lainate (MI), Italië;
- Technoform Insulation Solutions Belgium Avenue des Artisans 12 BE - 7822 Ath, België. rue de l'Arbrisseau 3 BE - 7522 Tournai, België

### 4.2 PA66 GF40

De strips worden geëxtrudeerd uit polyamide PA 66 GF 40. Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek van:

- Technoform Insulation Solutions Kassel GmbH, Korbacher Straße 173, 34132 Kassel, Duitsland.

### 4.3 Low lambda PA66 GF25

De strips worden geëxtrudeerd uit polyamide PA 66 GF 25. Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek van:

- Technoform Bautech Kunststoffprodukte GmbH, Hannoversche Strasse 2, 34134 Kassel Niederrhoden., Duitsland;
- Technoform Bautech Ibérica s.l., Ctra. Madrid-La Coruna Km 181, 47100 Tordesillas (Valladolid), Spanje;
- Technoform Bautech Italia S.p.A, Via Settembrini 80, 20020 Lainate (MI), Italië;
- Technoform Insulation Solutions Kassel GmbH, Korbacher Straße 173, 34132 Kassel, Duitsland.

### 4.4 Bio-based PA 410 (modified) GF25, BioBlend grey

De strips worden geëxtrudeerd uit polyamide bio-based PA 410 (modified) GF25, BioBlend grey. Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek van:

- Technoform Insulation Solutions Kassel GmbH, Korbacher Strasse 173, 34132 Kassel, Duitsland.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat onder meer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van proeven in het laboratorium van de fabriek enerzijds en in een onafhankelijk extern laboratorium anderzijds, op proefstukken die genomen werden tijdens het fabricageproces. Deze laatste proeven worden uitgevoerd op monsters genomen door een afgevaardigde van de BUtg tijdens de toezichtsbezoeken in het kader van deze goedkeuring.

De strips worden gemarkeerd op het profiel en/of op de pakketten strips en op de paletten met ATG nummer ATG H672, klantnummer, datum, lotnummer, ...).

De standaardverpakking bestaat uit houten of metalen bakken.

## 5 Prestaties

### 5.1 Geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking

De beoordeling van de geschiktheid voor gebruik van het materiaal van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken na onderdompeling in water en na blootstelling aan vochtigheid, testen op trekscheurtjes en broosheidstest zoals bepaald in de NBN EN 14024:2005 § 5.2, § 5.2.3, § 5.2.4 en § 5.2.5. De resultaten gaven voldoening.

### 5.2 Mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking.

De beoordeling van de mechanische duurzaamheid van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór (§ 5.3 en § 5.4) en na een versnelde kunstmatige "veroudering" zoals bepaald in § 5.5 van NBN EN 14024:2005. De resultaten gaven voldoening.

## 6 Plaatsing

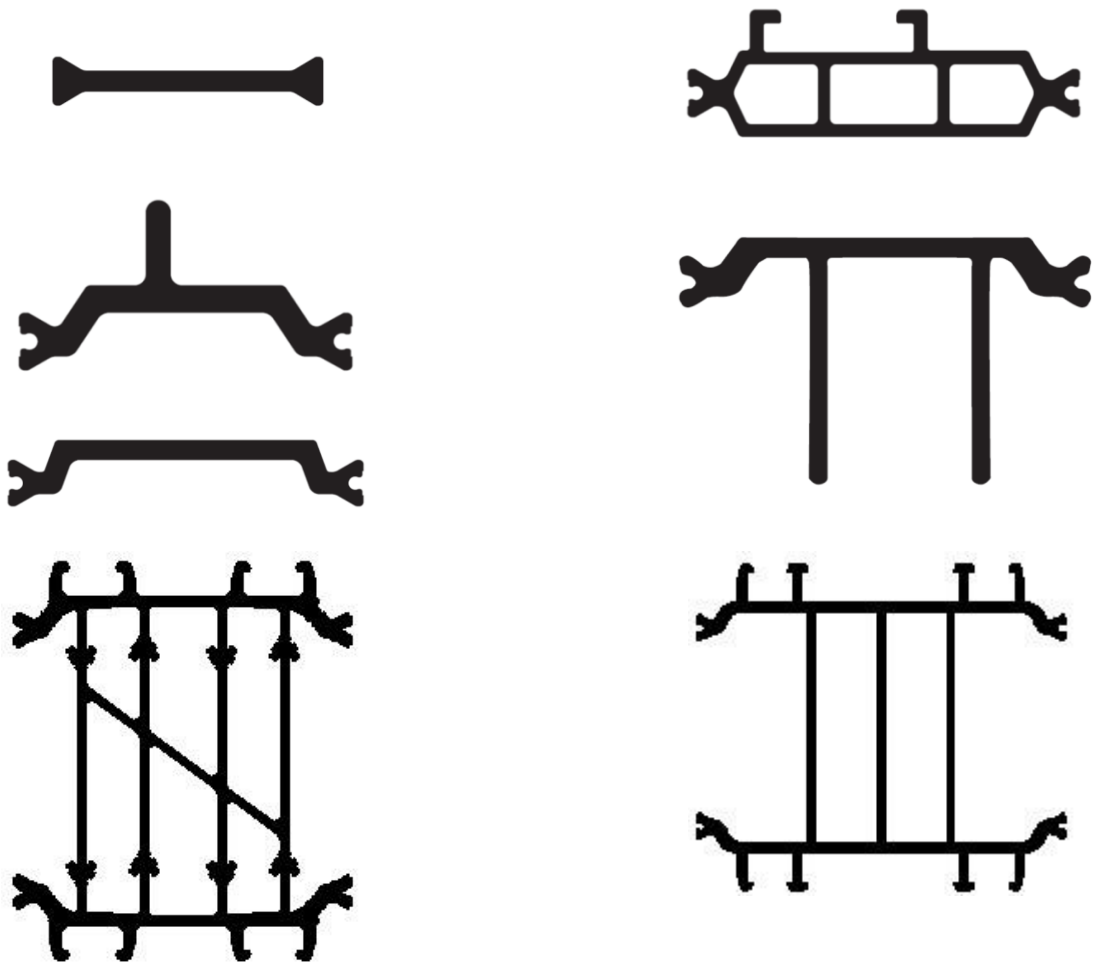
De strippen worden geklemd in gelakte of geanodiseerde aluminium profielen vóór of na de oppervlaktebehandeling (zie figuur 2).

Na het inrollen dringt het aluminium in de strip.

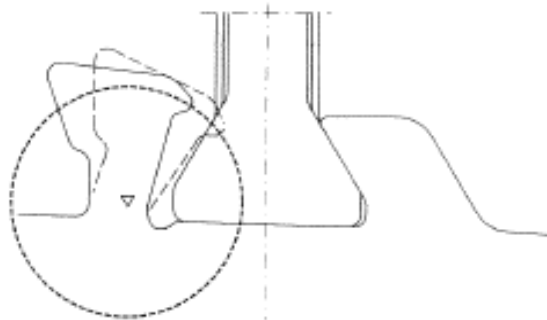
Het inrollen op zich maakt geen deel uit van deze goedkeuring.

## 7 Figuren

Figuur 1: Voorbeeld strippen



Figuur 2: Voorbeeld plaatsing strippen




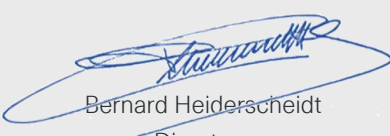



## VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG H672 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
  - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 10 november 2013. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 23 april 2025.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Eric Winnepenninckx Directeur	 Frederic De Meyer Directeur
Voor de operatoren		
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur	
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur	
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur	

# BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

## Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23  
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12  
info@butgb-ubatc.be  
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539  
RPR Brussel

De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

