

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Pleisterdrager

Stucanet®

Geldig van 21/09/2015
tot 20/09/2020

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

N.V. BEKAERT S.A.
Bekaertstraat 2
B-8550 ZWEVEGEM
Tel.: +32 56 76 61 10
Website: <http://stucanet.bekaert.com>
E-mail: infobuilding@bekaert.com



1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische

Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

Stucanet® is een drager voor pleisters op basis van gips, kalk-cement en cement. Het paneel wordt mechanisch bevestigd aan hout, C-profiel, IPE profiel, beton of metselwerk (fig. 1-2). Het product is CE-gemarkeerd volgens NBN EN 13658-1 en -2

3 Materialen (fig. 3 en 4)

Stucanet® is samengesteld uit een gelast gaas van verzinkte laagkoolstof staaldraden of roestvaste draden. Tussen de langs- en de dwarsdraden bevindt zich een geperforeerd vochtabsorberend karton (fig. 1 - 2). Deze perforaties laten toe dat de pleister zich rond de staaldraden vasthecht.

Afhankelijk van het type zijn in de breedte om de 150 mm twee parallelle draden (Stucanet® S, S-E en S-H) of één platte draad (Stucanet® 80), om het paneel te versterken en te bevestigen.

De stukadoorszijde is de zijde waar de inslagdraden over de ganse lengte zichtbaar zijn en waar het karton bedrukt kan zijn met de typebenaming. De achterzijde van het paneel kan eventueel bekleed zijn met bitumenpapier.

Stucanet® is leverbaar in de volgende uitvoeringen:

- Normale uitvoering: Stucanet® S en Stucanet® 80
- Uitvoering met bitumenpapier: Stucanet® S-H
- Roestvaste uitvoering: Stucanet® S-E

Wanneer Stucanet® in contact is met een draagconstructie die kan roesten, dient Stucanet® S-H gebruikt te worden.

Als de pleisterlaag onvoldoende bescherming biedt tegen corrosie dient in vochtige omstandigheden Stucanet® S-E gebruikt te worden (bv. in buitentoepassingen).

3.1 Het Stucanetpaneel®

Tabel 1 – Maatvoering en massa

	Stucanet® 80	Stucanet® S en S-E	Stucanet® S-H
Afmetingen (mm)			
lengte (± 1%)	2395	2395	2395 (+121*)
breedte (± 1,5 mm)	705	705	705 (+81*)
Massa			
Massa paneel (g)	2480	1860	2170
Massa (g/m²)	1470	1020	1200
*: S-H =overlap van bitume papier			

Het paneel bestaat uit de volgende onderdelen:

3.1.1 Gelast netwerk

Tabel 2 – Kenmerken netwerk

Kenmerk	Stucanet® 80	Stucanet® S en S-E	Stucanet® S-H
Maasafmetingen aan de randen van de langzijde van het paneel (mm)	38 x 27	38 x 27	38 x 27
Maasafmetingen (mm)	38 x 50	38 x 50	38 x 50
Diameter loop- en inslagdraden (mm)	1,50	1,50	1,50
Afmetingen van de bevestigingsdraden (mm)	6,00 x 2,00	1,50	1,50
Afmetingen van de versterkingsdraden (mm)		2,00	2,00

3.1.2 Karton

Tabel 3 – Kenmerken karton

Kenmerk	Stucanet® 80	Stucanet® S en S-E	Stucanet® S-H
Afmetingen (mm)	2395 x 680		
Dikte (mm)	0,40		
Massa (g/m²)	ca. 245 (geperforeerd)		
Grootte gaten (mm)	alle gaten 64 x 12	ter hoogte van bevestigingsdraden: 64 x 17 alle andere: 64 x 12	

3.1.3 Waterkerend papier (voor Stucanet® S-H) - Bitumenpapier

Tabel 4 – Kenmerken waterkerend papier

Kenmerk	Waarde
Samenstelling	Twee bladen kraftpapier met bitumen gelijmd
Afmetingen(mm)	2470 x 750
Massa (g/m²)	Ca 150 (2 x 45 + 60)

3.2 Bevestigingsmiddelen (vallen buiten de ATG)

- **Op houten latwerk** (minimale dikte van 25 mm): roestvrije of verzinkte krammen, nagels of nieten met een diameter van 1,50 mm en hecht lengte van 25 mm. De hecht lengte van de nieten mag niet groter zijn dan de dikte van het latwerk, teneinde de achterliggende lagen niet te beschadigen.
- **Op metaaldradskelet**: roestvrije of verzinkte binddraad (diameter 1,2 mm) of ringnieten (diameter 2 mm) met een weerstand tegen opentrekken van ongeveer 400 N. Het gebruik van verschillende materialen in dezelfde constructie dient vermeden te worden.
- **Op metalen profielen**: roestvrije of verzinkte schroeven (diameter 5 mm).
- **Op beton of metselwerk**: roestvrije of verzinkte schroeven en pluggen (diameter 5 mm).

4 Productie en commercialisatie

Stucanet® wordt vervaardigd door Bekaert Hlohovec, a.s., Slovaĳie. Het product wordt op de markt gebracht door: N.V.Bekaert S.A., B-8850 Zwevegem. Op aanvraag wordt door N.V. BEKAERT S.A. technische bijstand verleend.

De Stucanet® panelen worden als volgt verpakt:

Tabel 5 – Kenmerken verpakking

Verpakking	Stucanet® 80	Stucanet® S en S-E	Stucanet® S-H
Per bundel	15	15	10
Per pallet	120	375	200

Iedere bundel wordt geïdentificeerd met een volgnummer dat de traceerbaarheid verzekert.

Op de verpakking wordt een etiket aangebracht met de nodige gegevens in het kader van de CE-markering, het ATG-merk en –nummer.

5 Plaatsing

Stucanet® kan op de volgende volgende draagsystemen aangebracht worden:

- een latwerk in hout of in metaal, bevestigd aan een dragende structuur
- beton of metselwerk
- een metalen profiel (vb C, IPE,...)
- een gepleisterde wand

5.1 Dragende structuur

De dragende structuur heeft de vereiste stijfheid en stabiliteit.

5.2 Latwerk

Op de dragende structuur dient een latwerk (figuren 5a en b, punt 1) aangebracht te worden, waarop de Stucanet®-panelen bevestigd worden:

- **Wandbekleding:** de maximum afstand tussen twee steunen is 45 cm voor Stucanet® S, S-E en S-H en 60 cm voor Stucanet® 80 (zie figuren 5a en 5b).
- **Plafondbekleding:** de maximum afstand tussen twee steunen bedraagt 45 cm voor Stucanet® S, S-E en S-H en 60 cm voor Stucanet® 80 (zie figuren 6a en b). In het geval van een skelet van betonijzers (min. diameter 8 mm) bedraagt deze maximum afstand eveneens 45 cm (zie figuur 7).

In dit latwerk worden de verstevigingsstukken aangebracht ter bevestiging van apparaten of voorwerpen.

5.3 Plaatsing van Stucanet®

Stucanet® kan zowel op rechte als op gebogen oppervlakken aangebracht worden. Het Stucanet®-paneel (figuren 5a en b, punt 2) wordt met zijn langste zijde loodrecht op de steunen geplaatst, zodanig dat de uiteinden zich ter hoogte van een steun bevinden. Het Stucanet®-paneel wordt om de 15 cm aan de bevestigings-/verstevigingsdraden bevestigd. De stippellijnen op het karton geven de lijn der bevestigingspunten aan.

De Stucanet®-panelen moeten elkaar in beide richtingen met een volledige maas overlappen. Ze worden in verband geplaatst en om de 15 cm onderling vastgemaakt. De panelen worden steeds in halfsteenverband geplaatst. Het is niet toegestaan dat er bij een overlapping 4 panelen elkaar overlappen.

Bij grotere overlappingsen zal het karton van het bovenliggende paneel verwijderd worden om een goede hechting van de pleister mogelijk te maken. Naden tussen twee panelen mogen zich niet bevinden in het verlengde van deurstijlen en raamkozijnen of in een hoek.

De aansluiting van een Stucanet®-paneel op een volle muur bedraagt tenminste drie mazen. Ook van deze mazen moet het karton verwijderd worden. De voegen van het kraftpapier (Stucanet® S-H) overlappen elkaar steeds ter plaatse van een steun.

5.4 Aanbrengen van de pleister

De pleister wordt in één of meerdere lagen (figuren 5a en 5b, punten 3 en 4) aangebracht.

De eerste pleisterlaag (grondpleister) dient aangebracht te worden op een droge Stucanet® en de pH van de bepleistering mag bij het aanbrengen ten hoogste 12,5 bedragen.

De mortel moet door de openingen van het karton dringen om de staaldraad te omsluiten.

Indien een volgende pleisterlaag moet aangebracht worden, moet de voorgaande direct na het aanbrengen gekamd worden.

De totale dikte, pleisterdrager inbegrepen, bedraagt tenminste 25 mm en ten hoogste 50 mm. De dikte aan de zichtzijde boven de pleisterdrager moet minstens 15 mm bedragen.

Bij muurbepleistering moet ter plaatse van een uitspringende hoek een versteviging worden voorzien (zoals bv. het WIDRA®-hoekprofiel uit gelast gaas voor binnenbepleistering). Het is aangeraden op deze plaats een steun voor het Stucanet® paneel te hebben.

6 Prestaties

6.1 Brandreactie

Brandreactie volgens NBN EN 13501-1: E.

6.2 Eigenschappen van de draden

Tabel 6 – Eigenschappen van de draden

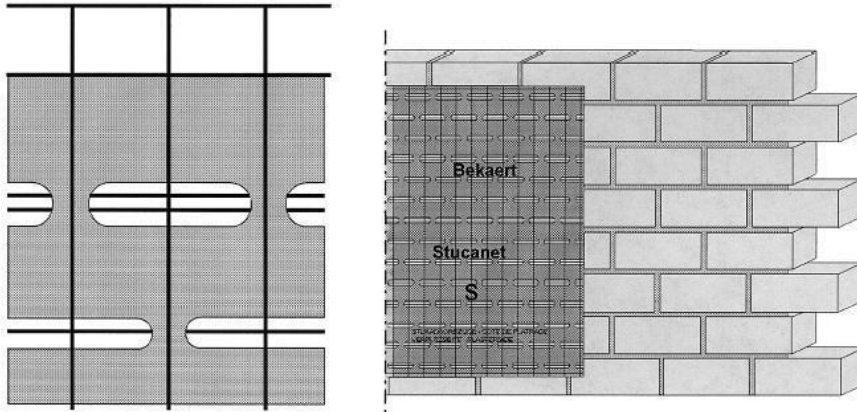
Type Stucanet	Nominale afmetingen en toleranties	Treksterkte NBN EN ISO 6892	Minimum zinkgehalte NBN EN ISO 7989	Toepassing
	(mm)	(N/mm ²)	(g/m ²)	
S, S-H	1,50 ± 0,045	550	60	Langs- en dwarsdraden
S, S-H	1,50 ± 0,045	550	60	Bevestigingsdraden (2x2)
S, S-H	2,00 ± 0,050	550	60	Bevestigingsdraden (3x2)
S – E	1,50 ± 0,020	550	-	Langs- en dwarsdraden
S – E	1,50 ± 0,020	550	-	Bevestigingsdraden (2x2)
S – E	2,00 ± 0,025	550	-	Bevestigingsdraden (3x2)
80	1,50 ± 0,045	350	60	Langs- en dwarsdraden
80	6,00 ± 0,10 x 2,00 ± 0,05	550	60	Verstevigingsdraden

7 Voorwaarden

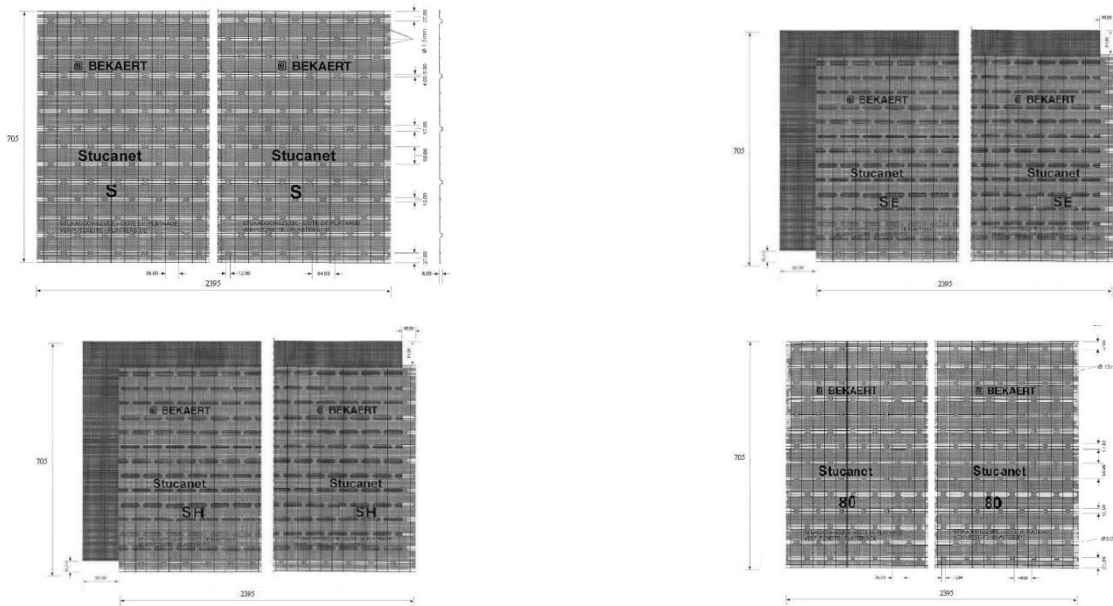
- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtg, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtg, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeede informatie kunnen de BUtg, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtg
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H769) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUtg, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 7.

8 Figuren

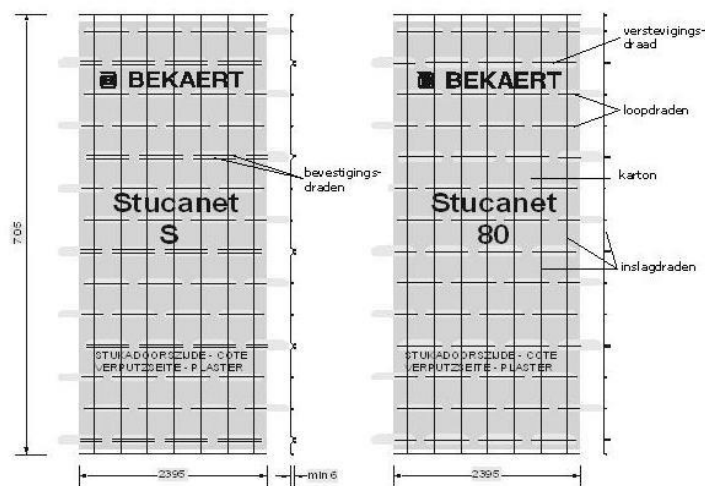
Figuur 1



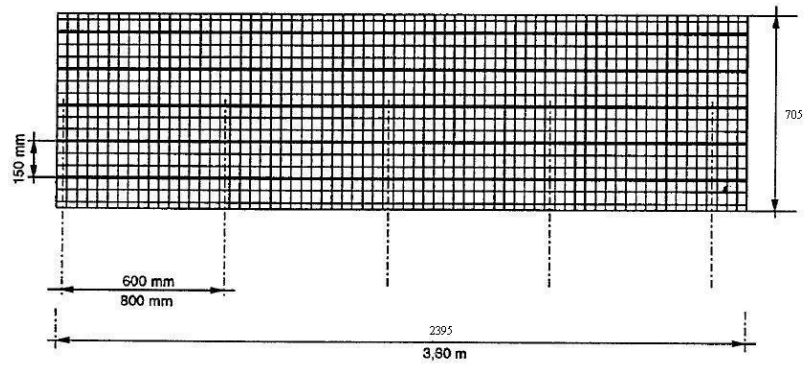
Figuur 2



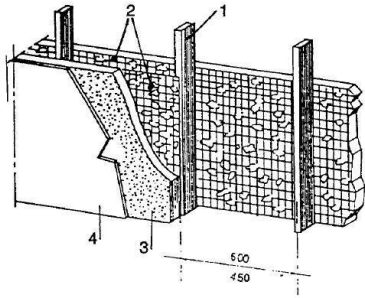
Figuur 3



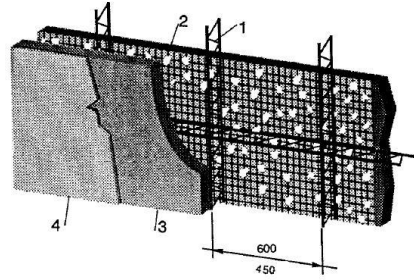
Figuur 4



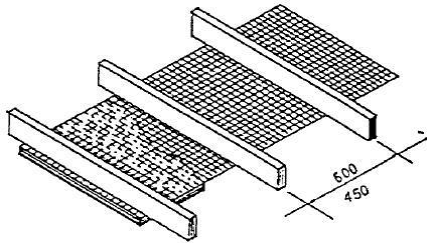
Figuur 5a



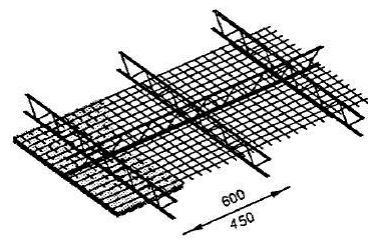
Figuur 5b



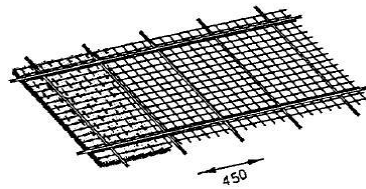
Figuur 6a



Figuur 6b



Figuur 7





De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "AFWERKING", verleend op 20 maart 2012.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 september 2015.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

