

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Schrijnwerk - Halffabricaten voor  
venster- en deursystemen met  
profielen uit PVC

**Niet-UV-bestendige  
PVC-U-compounds  
DECEUNINCK  
DECOM, ERM<sub>b</sub>, RM<sub>a</sub>**

Geldig van 28/02/2020  
tot 27/02/2025

## Goedkeurings- en Certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association  
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel  
www.bcca.be - info@bcca.be

### Goedkeuringshouder:

Deceuninck nv – Divisie Benelux  
Bruggesteeweg 360  
8830 Hooglede-Gits  
Tel. : +32 (0)51 239 289  
Fax : +32 (0)51 239 210  
Email: [belux@deceuninck.com](mailto:belux@deceuninck.com)  
Website: [www.deceuninck.be](http://www.deceuninck.be)

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-U-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-U-raam- en deurprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in § 3 en de prestaties levert vermeld in § 4, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De prestatieniveaus van nieuwe ongebruikte niet-UV-bestendige compounds met equivalente definitie als opgenomen in § 3.4.4 van NBN EN 12608-1:2016, worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3:2008 op basis van een aantal representatieve proeven.

De prestatieniveaus van compounds afkomstig van vreemd herbruik materiaal wijken af van de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608-1.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatsers en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

### 3 Beschrijving van het product

Deze technische goedkeuring beschrijft de compounds die aangewend worden door Deceuninck nv voor de productie van PVC-U profielen voor raam- en deursystemen, gebruikt makend van:

- mono-extrusie waarbij minstens de zichtvlakken (NBN EN 12608-1:2016 § 3.2.6) worden bekleefd met een decoratieve folie of
- co-extrusie waarbij minstens de toplaag van de zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1:2016 § 3.2.7 en § 5.1.2) geco-extrudeerd worden met een UV-bestendige compound volgens ATG H866.

#### 3.1 Compounds site Diksmuide, België

##### 3.1.1 Nieuwe ongebruikte niet UV-bestendige compounds

Voor deze compounds mogen enkel eigen herbruikbaar materiaal van eenzelfde samenstelling bijgevoegd worden, equivalent aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.5 (noot 1 inbegrepen).

Het gebruik van vreemd herbruikbaar materiaal ERM equivalent (afwijkende kleur) aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6 en § 5.1.3 en gerecycleerd materiaal RM volgens NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7 en 5.1.3 maakt indien voorkomend het voorwerp uit van een uitbreiding van deze technische goedkeuring

Er wordt één type compound vervaardigd, DECOM 1150, die afgeleverd wordt in meerdere kleurvariëteiten volgens onderstaande tabel. Deze gemodificeerde PVC-U compound DECOM 1150 is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor bekleding met een decoratieve folie.

Compound DECOM 1150 is niet UV-gestabiliseerd en is van nature 'licht ivoor', kleur 078, volgens tabel 1 en vormt een halffabricaat DECOM 1150/078 voor de vervaardiging van de met masterbatch ingekleurde compounds opgenomen in tabellen 4 en 5.

Tabel 1 – halffabricaat 1150/078

Karakteristiek	Tolerantie	DECOM 1150/078
<b>Kleurfint</b>		<b>Licht ivoor</b>
<b>Kleur</b>		
<b>L*</b>	± 3,00	85,85
<b>a*</b>	± 1,50	-0,25
<b>b*</b>	± 2,00	11,30
<b>ΔE*</b>	≤ 4,00	
<b>Stabilisator</b>		CaZn

Gemeten volgens ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d D65-lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde strippen.

Dit halffabricaat wordt vervaardigd door de firma Deceuninck NV, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tel +32 (0)51 50 20 21 – fax +32 (0)51 50 49 48).

Dit halffabricaat wordt samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van dit halffabricaat.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Proefnorm	Crit. / Tol.	Declaratie fabrikant
		STS 52.3:2008	DECOM 1150/078
<b>DHC (stabilisatietijd) (min)</b>	NBN EN ISO 182-2, 190°C	± 15%	103,00 ± 15,5
<b>Asgehalte (%)</b>	NBN EN ISO 3451-5 A		6,6 ± 1,0
<b>Dichtheid (kg/m³)</b>	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1420

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Proefnorm	Crit.	Tol.	Declaratie fabrikant
		STS 52.3:2008	DECOM 1150/078	
<b>Vicat 5 kg (°C)</b>	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	± 2	80 ± 2
<b>Impactweerstand Charpy (*) (kJ/m²)</b>	NBN EN ISO 179-2/A1 Type 1eA	≥ 20		≥ 20
<b>Elasticiteitsmodulus bij buiging (Mpa)</b>	NBN EN ISO 178	≥ 2200		2900 ± 290
<b>Trekslagsterkte (kJ/m²)</b>	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600		≥ 600
(*) De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.				

Het halffabricaat DECOM 1150/078 wordt met een masterbatch aan de extruder ingekleurd tot de in tabel 4 vermelde kleuren.

**Tabel 4 – Niet UV-bestendige PVC-U compounds volgens STS 52.3.**

Karakteristiek	Tolerantie		DECOM 1150/		
	L* < 50	50 ≤ L* < 82	061	610	934
<b>Kleurtint</b>			<b>Oker-bruin</b>	<b>Donker-bruin</b>	<b>Ambiant grijs</b>
<b>Kleur</b>					
<b>L*</b>	± 2,00	± 1,20	53,90	32,50	31,40
<b>a*</b>	± 1,00	± 1,00	15,15	3,40	-0,45
<b>b*</b>	± 1,50	± 1,20	31,00	4,50	-1,60
<b>ΔE*</b>	≤ 3,00	≤ 2,00			
<b>Stabilisator</b>			CaZn		

Gemeten volgens ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600D D65-lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde profielen.

Deze compounds worden vervaardigd door toevoeging van een masterbatch aan de extruders van de firma DECEUNINCK NV in haar bedrijf te Hoogede-Gits.

De toevoeging van de masterbatch wijzigt enkel kleur en stabilisatietijd DHC volgens tabellen 4 en 5.

**Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerk DHC**

Karakteristiek	Proefnorm Crit. / Tol		Declaratie fabrikant		
			DECOM 1150/		
	STS 52.3:2008		061	610	934
<b>Kleurtint</b>			<b>Oker-bruin</b>	<b>Donker-bruin</b>	<b>Ambiant grijs</b>
<b>DHC (stabilisatietijd) (min)</b>	NBN EN ISO 182-2, 190°C	± 15%	123,0 ±18,5		107,0 ±16,1

### 3.1.2 Compound DECEUNINCK-ERM<sub>b</sub>

Deze compounds beantwoorden aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6.2. De kleur van deze niet UV-bestendige compounds kunnen variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U. Conform de NBN EN 12608-1:2016 § 3.2.7 en § 5.1.3, worden deze niet-UV-bestendige compounds niet ingezet voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken, zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

Deze ERM<sub>b</sub>-compounds worden vervaardigd door de firma Deceuninck NV, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tel 051/50 20 21 – fax 051/50 49 48). Deze compounds worden samengesteld met enerzijds eigen herwonnen Deceuninck-ORM-compound afkomstig van schrijnwerkers samen met anderzijds vreemd herwonnen PVC-U uit snijresten of nooit in een gebouwenschil gemonteerd PVC-raam of -deur. Bij het vervaardigen van deze ERM<sub>b</sub>-compounds kan eigen nieuwe ongebruikte compound volgens de ATG H866 gemengd worden.

De uiteindelijk geproduceerde ERM<sub>b</sub>-compound wordt geïdentificeerd met volgende kenmerken: zeeffractie, schijnbare bulk densiteit, vloeï, vluchtige bestanddelen, profieldensiteit, asgehalte, Vicat, thermische stabiliteit (DHC), E-modulus, lasbaarheid, Pb-gehalte, Cd-gehalte. Deze kenmerken, hun toleranties en mengverhouding met andere compoundstromen werden aan de goedkeuringsoperator voorgelegd. Deze kenmerken kunnen afwijken van de eisen voor nieuwe ongebruikte compounds zoals opgenomen in de STS 52.3. Deceuninck nv toonde in een risicoanalyse aan dat variatie bij herwonnen PVC-U geen invloed heeft op de extrudeerbaarheid van de uiteindelijk gevormde ERM<sub>b</sub> en dat de gecoëxtrudeerde profielen voldoen aan de eisen van de NBN EN 12608-1:2016 en de STS 52.3:2008. Deze overeenkomstigheid wordt door de goedkeuringsoperator periodiek opgevolgd.

Op deze wijze wordt volgend type ERM<sub>b</sub> vervaardigd:

- compound ERM<sub>b</sub> 95020/001 bestaand uit een enkel herwonnen PVC-U en met kenmerken volgens de Technische Kwaliteitscontrole Data Sheets 95020 "QC".

De op deze wijze gevormde compounds zijn samengesteld uit PVC-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeïmiddelen, vulstoffen, enz. In de tabellen 6 en 7 staan de kenmerken van de compound.

**Tabel 6 – Identificatiekenmerken van de ERM<sub>b</sub> – 95020/001**

Kenmerken	Proefnorm	Crit. / Tol.	Declaratie fabrikant
		Afwijkend van STS 52.3:2008	95020/001
<b>DHC (stabilisatietijd) (min)</b>	NBN EN ISO 182-3, 190°C (1)	±20	72
<b>Asgehalte (%)</b>	NBN EN ISO 3451-5A	±2	10
<b>Dichtheid (kg/m<sup>3</sup>)</b>	NBN EN ISO 1183-1	±50	1450

(1) Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml.

**Tabel 7 – Fysische kenmerken van de ERM<sub>b</sub> – 95020/001**

Kenmerken	Proefnorm	Crit.	Tol.	Declaratie fabrikant
		Afwijkend van STS 52.3:2008		95020/001
<b>Vicat 5 kg (°C)</b>	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	± 3	80
<b>Impactweerstand Charpy (*) (kJ/m<sup>2</sup>)</b>	NBN EN ISO 179-2/A1 Type 1eA	≥ 20		---
<b>Elasticiteitsmodulus bij buiging (Mpa)</b>	NBN EN ISO 178	≥ 2200		≥ 2200
<b>Trekslagsterkte (kJ/m<sup>2</sup>)</b>	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600		---

(\*) De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

### 3.1.3 Compound DECEUNINCK-RM<sub>a</sub> - 95022/029

De compound RM<sub>a</sub> - 95022/029 beantwoordt aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7.1. De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U.

Wanneer gebruikt onder deze technische goedkeuring wordt deze compound enkel ingezet in de alzijdige toplaag van hard PVC-U van de thermische versterkingen toegepast in het raamsysteem 'Deceuninck – Zendow#Neo Standaard' zoals beschreven in de technische goedkeuring ATG 2970.

Deze RM<sub>a</sub>-compound wordt vervaardigd door de firma Deceuninck NV, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tel 051/50 20 21 – fax 051/50 49 48). Deze compound wordt samengesteld met herwonnen PVC-U uit eerder gebruikte PVC-U-producten.

De op deze wijze gevormde compounds zijn samengesteld uit PVC-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz. In de tabellen 8 en 9 staan de kenmerken van de compound.

**Tabel 8 – Identificatiekenmerken van de RM<sub>a</sub> – 95022/029**

Kenmerken	Proefnorm	Crit. / Tol.		Declaratie fabrikant
		Afwijkend van STS 52.3:2008		
				95022/029
<b>DHC (stabilisatietijd) (min)</b>	NBN EN ISO 182-3, 190°C (1)	±20		60
<b>Asgehalte (%)</b>	NBN EN ISO 3451-5 A	±2		9,25
<b>Dichtheid (kg/m<sup>3</sup>)</b>	NBN EN ISO 1183-1	±50		1450

(1) Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml.

**Tabel 9 – Fysische kenmerken van de RM<sub>a</sub> – 95022/029**

Kenmerken	Proefnorm	Crit.	Tol.	Declaratie fabrikant
		Afwijkend van STS 52.3:2008		
				95022/029
<b>Vicat 5 kg (°C)</b>	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	± 3	79
<b>Impactweerstand Charpy (*) (kJ/m<sup>2</sup>)</b>	NBN EN ISO 179-2/A1 Type 1eA	≥ 20		---
<b>Elasticiteitsmodulus bij buiging (Mpa)</b>	NBN EN ISO 178	≥ 2200		≥ 2200
<b>Trekslagsterkte (kJ/m<sup>2</sup>)</b>	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600		---

(\*) De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

### 3.2 Compounds site Menemen, Turkije

#### 3.2.1 Nieuwe ongebruikte niet UV-bestendige compound

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal van eenzelfde samenstelling bijgevoegd worden, equivalent aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.5 (noot 1 inbegrepen)

Het gebruik van vreemd herbruikbaar materiaal ERM equivalent (afwijkende kleur) aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6 en § 5.1.3 en gerecycleerd materiaal RM volgens NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7 en 5.1.3 maakt indien voorkomend het voorwerp uit van een uitbreiding van deze technische goedkeuring

Deze PVC-U-compound is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor beklewing met een decoratieve folie. Zij is niet UV-gestabiliseerd

Compound ECOM wordt in de kleur ambient-grijs geleverd met kleurvariëteiten en kleurwaardes volgens tabel 10.

**Tabel 10 – Compound volgens STS 52.3**

Karakteristiek	Tolerantie	ECOM 50300934
<b>Kleurint</b>		<b>Ambiant-grijs</b>
<b>Kleur</b>		
<b>L*</b>	± 2,00	31,40
<b>a*</b>	± 1,00	-0,45
<b>b*</b>	± 1,50	-1,60
<b>ΔE*</b>	≤ 3	
<b>Stabilisator</b>		CaZn

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d D65 - lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op profielen.

Deze compound wordt vervaardigd door de firma EGE-Profil Tic. ve San. A.S., Atatürk Plastik Organize Sanayi Bölgesi, 5. Cadde No:4, 35660 Menemen-Izmir Turkey.

Deze compound wordt samengesteld uit PVC-U-harsen, mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

In de tabellen 11 en 12 hieronder vermelden de kenmerken van deze compound.

**Tabel 11 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken**

Kenmerk	Proefnorm	Crit. / Tolér.	Declaratie fabrikant
		STS 52.3:2008	
<b>DHC (ind. tijd) (min.)</b>	NBN EN ISO 182-2, 200°C	± 15% relatief	33 ±4,95
	NBN EN ISO 182-2, 190°C	± 15% relatief	---
<b>Asgehalte (%)</b>	NBN EN ISO 3451-5 A	± 7% relatief	10,20 ±0,71
<b>Dichtheid (kg/m<sup>3</sup>)</b>	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1420

Tabel 12 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerk	Proefnorm	Crit.	Tol.	Declaratie fabrikant
		STS 52.3		ECOM 50300934
Vicat (°C) 5 kg	NBN ISO 306 meth. B 50	≥ 75	± 2	82
Impactweerstand Charpy <sup>(1)</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 10	-	---
Elasticiteitsmodulus bij buiging E (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200	-	≥ 2200
Trekslagsterkte (kJ/m <sup>2</sup> )	NBN EN ISO 8256, type 5	≥ 600	-	≥ 600

<sup>(1)</sup> De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

## 4 Prestaties

De proefverslagen in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC-U-profielen (STS 52.3:2008 tabel 6) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd. Hij houdt tevens rekening met de Europese verordening (EG) nr. 494/2011 van de Europese Commissie van 20 mei 2011 in het bijzonder met het beperken van het maximum toegelaten cadmium gehalte.

Zie: <http://economie.fgov.be/nl/>.

## 5 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H883) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 5.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 13 december 2012.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 28 februari 2020.

Deze ATG vervangt ATG H883, geldig vanaf 14/03/2019 tot 13/03/2024. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

<b>Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies</b>	
<b>t.o.v. geldigheidsperiode</b>	<b>Wijziging</b>
07/06/2013 tot 06/06/2016	Aanpassing kleurtoleranties
21/09/2015 tot 20/09/2020	Verlenging met volgende aanpassingen – Schrappen DECOM 1150/078 (voormalige tabel 2 op blz 2/4) – Schrappen van DHC bij 200°C (deel van huidige tabel 2)
01/06/2016 tot 31/05/2016	Uitbreiding DECOM 1150 met kleur 934
29/11/2016 tot 28/11/2021	Verlenging – redactionele aanpassingen - geen technische wijzigingen
02/11/2017 tot 01/11/2022	Toevoegen van ERMb-compounds Decom 1190/003 & 9430090/001
05/06/2018 tot 04/06/2023	Verwijderen kleurverwijzing van ERMb-compounds en herbenoemen van ERM <sub>b</sub> 94300 naar 95020
14/03/2019 tot 13/03/2024	Wijziging DECOM 1150 m.b.t. masterbatch; wijziging ERM <sub>b</sub> 95020/001; aanvullen met RM <sub>a</sub> 95022/029; aanvullen met ECOM 50300934.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

  
Peter Wouters, directeur

  
Benny De Blaere, directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

