

## Technische goedkeuring ATG met certificatie



**ATG H883**

Schrijnwerk - Halffabricaten voor  
venster- en deursystemen met  
profielen uit PVC

**RUVM & NUVM  
PVC-U-compounds  
DECEUNINCK**

Geldig van 02/05/2023  
tot 01/05/2028

## Goedkeurings- en certificatieoperator



Kantersteen 47 1000 Brussel  
www.bcca.be - mail@bcca.be

### Goedkeuringshouder:

Deceuninck nv – Divisie Benelux  
Bruggesteenvweg 360  
8830 Hooghelede-Gits  
Tel. : +32 (0)51 239 289  
Email: belux@deceuninck.com  
Website: www.deceuninck.be

### Gereduceerd-UV (RUVM) en niet-UV-bestendige (NUVM) al dan niet herwonnen PVC-U compound

| Technische goedkeuring:                                                                                    | Certificatie:                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| VM-RUVM - Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds                                    |                                                   |
| ✓ Ambient grijs VM-RUVM compound DECOM 1150/934 (§ 3.1.1)                                                  | ✓ Certificatie van productie te Gits, België      |
| ✓ Ambient grijs VM-RUVM compound ECOM 50300934 (§ 3.1.2)                                                   | ✓ Certificatie van productie te Menemen, Turkije  |
| VM-NUVM - Nieuw geproduceerde niet-UV-bestendige PVC-U kerncompounds                                       |                                                   |
| ✓ Ivoorkleurig VM-NUVM compound DECOM 1150/078 (§ 3.2)                                                     | ✓ Certificatie van productie te Diksmuide, België |
| ✓ Witte VM-NUVM compound DECOM 1355/001 (§ 3.2)                                                            |                                                   |
| IRM - Eigen niet-UV-bestendige herbruik PVC-U kerncompound met gekende formulatie                          |                                                   |
| ✓ Witte IRM compound 94062/003 (§ 3.3)                                                                     | ✓ Certificatie van productie te Gits, België      |
| ERM - Gerecycleerde niet-UV-bestendige rPVC-U kerncompounds afkomstig van pre-consument afval              |                                                   |
| ✓ Witte ERM kerncompound 95020.001 (§ 3.4)                                                                 | ✓ Certificatie van productie te Diksmuide, België |
| ✓ Grijs ERM kerncompound 95020.934 (§ 3.4)                                                                 |                                                   |
| ✓ Gemengd-kleurige ERM kerncompound 95020.029 (§ 3.4)                                                      |                                                   |
| RM <sub>a</sub> – Gerecycleerde niet-UV-bestendige rPVC-U kerncompounds afkomstig van post-consument afval |                                                   |
| ✓ Witte RM <sub>a</sub> kerncompound 95022.001 (§ 3.5)                                                     | ✓ Certificatie van productie te Diksmuide, België |
| ✓ Grijs ERM kerncompound 95022.934 (§ 3.5)                                                                 |                                                   |
| ✓ Gemengd-kleurige RM <sub>a</sub> kerncompound 95022.029 (§ 3.5)                                          |                                                   |
| Gebruikte termen afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1            |                                                   |

Gebruikte termen afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

## 1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

## 2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-U-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-U-raam- en deurprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in § 3 en de prestaties levert vermeld in § 4, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De prestatieniveaus van gereduceerd-UV-bestendige (RUV) en niet-UV-bestendige compounds (NUV) worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3:2008 op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatser en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

## 3 Beschrijving van het product

(\*) Termen, afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

### 3.1 Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds voor bekleefde profielen

Deze PVC-U-compound is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor bekleding met een decoratieve folie.

Betreft nieuw ongebruikt PVC-U materiaal met gereduceerde verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM(\*) van deze site van eenzelfde samenstelling 'vrij van onzuiverheden' bijgevoegd worden. Herbruikmateriaal IRM(\*), eigen gemengd niet UV-bestendige herbruik rPVC-U(\*) of vreemd herbruikbaar rPVC-U(\*) mag niet toegevoegd worden.

#### 3.1.1. VM-RUVM(\*) – Productieplaats Gits, België

Er wordt één type gereduceerd UV-bestendige compound vervaardigd die afgeleverd wordt in kleur volgens onderstaande tabel.

**Tabel 1 – Gereduceerde UV-bestendige PVC-U compound volgens STS 52.3:2008**

| Karakteristiek | Tolerantie | DECOM 1150/934 |
|----------------|------------|----------------|
| Kleurtint      | L* < 50    | Ambiant grijs  |
| Kleur          |            |                |
| L*             | ± 2,00     | 31,40          |
| a*             | ± 1,00     | -0,45          |
| b*             | ± 1,50     | -1,60          |
| ΔE*            | ≤ 3,00     |                |
| Stabilisator   |            | CaZn           |

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d D65-lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde profielen.

Deze compound wordt vervaardigd door de goedkeuringshouder in zijn installaties te Hoogdele-Gits, België door toevoeging van een masterbatch bij compound 1150/078 (§3.2) aan de extruder.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerk

| Ken-merken                           | Proefnorm<br>Crit. / Tol.                 |              | Declaratie fabrikant |
|--------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|----------------------|
|                                      | STS 52.3: 2008                            |              | DECOM 1150/934       |
| Kleurtint                            |                                           |              | Ambiant grijs        |
| DHC<br>(stabilisatie-<br>tijd) (min) | NBN EN<br>ISO 182-2, 190°C                | ±15%         | 107,0<br>±16,1       |
|                                      | NBN EN<br>ISO 182-3, 190°C <sup>(1)</sup> |              | 101,0<br>±15,2       |
| Asgehalte<br>(%)                     | NBN EN<br>ISO 3451-5 A                    | ±15%<br>rel. | 6,6 ± 1,0            |
| Dichtheid<br>(kg/m³)                 | NBN EN<br>ISO 1183-1                      | ± 20         | 1420                 |

<sup>(1)</sup> Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml.

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

| Kenmerken                                                         | Proefnorm                   | Criteria                     | Declaratie<br>fabrikant |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|
|                                                                   |                             | STS 52.3:2008                | DECOM<br>1150/934       |
| Vicat (°C)<br>5 kg                                                | NBN EN ISO<br>306 meth.B 50 | Gem. ≥ 75<br>Indiv. ≥ 73     | 80 ± 2                  |
| Elasticiteitsmodulus<br>bij buiging (MPa)                         | NBN EN<br>ISO 178           | Gem. ≥ 2200<br>Indiv. ≥ 2000 | 2900 ± 290              |
| Trekslag-sterkte<br>(kJ/m²)                                       | NBN EN ISO<br>8256 type 5   | Gem. ≥ 600<br>Indiv. ≥ 450   | ≥ 600                   |
| Kleurvastheid na<br>artificiële<br>veroudering –<br>Klimaatzone M | NBN EN 513                  | 500h                         | npd                     |
|                                                                   | NBN EN<br>20105-A02         | Grijsschaal<br>≥ klasse 3    |                         |

### 3.1.2. VM-RUVM<sup>(1)</sup> – Productieplaats Menemen, Turkije

Er wordt één type gereduceerd UV-bestendige compound vervaardigd die afgeleverd wordt in kleur volgens onderstaande tabel

Tabel 4 - Gereduceerde UV-bestendige PVC-U compound volgens STS 52.3

| Karakteristiek | Tolerantie | ECOM 50300934 |
|----------------|------------|---------------|
| Kleurtint      |            | Ambiant grijs |
| Kleur          |            |               |
| L*             | ± 2,00     | 31,40         |
| a*             | ± 1,00     | -0,45         |
| b*             | ± 1,50     | -1,60         |
| ΔE*            | ≤ 3        |               |
| Stabilisator   |            | CaZn          |

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 2600d D65 - lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op profielen.

Deze compound wordt vervaardigd door EGE-Profil Tic. ve San. A.S., Atatürk Plastik Organize Sanayi Bölgesi, 5, Cadde No:4, 35660 Menemen-Izmir Turkey.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

| Kenmerk                      | Proefnorm                                 | Crit. / Tol.  | Declaratie fabrikant |
|------------------------------|-------------------------------------------|---------------|----------------------|
|                              |                                           | STS 52.3:2008 | ECOM 50300934        |
| DHC<br>(ind. tijd)<br>(min.) | NBN EN ISO<br>182-3, 200°C <sup>(1)</sup> | ±15%          | 33<br>±4,95          |
| Asgehalte<br>(%)             | NBN EN ISO<br>3451-5 A                    | ±15% rel.     | 10,20<br>±0,71       |
| Dichtheid<br>(kg/m³)         | NBN EN ISO<br>1183-1                      | ± 20          | 1420                 |

<sup>(1)</sup> Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50 g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0 ml.

Tabel 6 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

| Kenmerk                                                           | Proefnorm                    | Crit.                        | Declaratie<br>fabrikant |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|
|                                                                   |                              | STS 52.3:2008                | ECOM<br>50300934        |
| Vicat (°C)<br>5 kg                                                | NBN EN ISO<br>306 meth. B 50 | Gem. ≥ 75<br>Indiv. ≥ 73     | 82 ± 2                  |
| Elasticiteitsmodulus<br>bij buiging E (MPa)                       | NBN EN<br>ISO 178            | Gem. ≥ 2200<br>Indiv. ≥ 2000 | ≥ 2200                  |
| Trekslagsterkte<br>(kJ/m²)                                        | NBN EN ISO<br>8256, type 5   | Gem. ≥ 600<br>Indiv. ≥ 450   | ≥ 600                   |
| Kleurvastheid na<br>artificiële<br>veroudering –<br>Klimaatzone M | NBN EN 513                   | 500 h                        | npd                     |
|                                                                   | NBN EN<br>20105-A02          | Grijsschaal<br>≥ klasse 3    |                         |

### 3.2. VM-NUVM<sup>(1)</sup> – Nieuw geproduceerde niet UV-bestendige PVC-U - Diksmuide, België

De PVC-U-compound DECOM 1355/001 is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusieprofielen.

De PVC-U-compound DECOM 1150/078 is een grondstof die ontwikkeld is om te worden ingekleurd met een masterbatch aan de extruder tot compounds genoemd in §3.1.1.

Het betreft een nieuw ongebruikt PVC-U materiaal met een niet gekende verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM<sup>(1)</sup> bijgevoegd worden. In geval van kerncompounds mag ook IRM<sup>(1)</sup> toegevoegd worden. Compounds met andere formulatie, eigen gemengd herbruik rPVC-U<sup>(1)</sup> of vreemd herbruikbaar materiaal rPVC-U<sup>(1)</sup> mag niet toegevoegd worden.

Er worden twee type niet UV-bestendige compounds vervaardigd in ivoorkleur en witte kleur.

De kleuren van deze compounds worden niet gespecificeerd gezien deze niet-UV-bestendige compound niet ingezet wordt voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

Deze compounds worden vervaardigd en gecommmercialiseerd door Deceuninck nv, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tel +32 (0)51 50 20 21).

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

**Tabel 7 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken**

| Kenmerk en                          | Proefnorm                              | Crit. / Tol.  | Declaratie fabrikant |                |
|-------------------------------------|----------------------------------------|---------------|----------------------|----------------|
|                                     |                                        | STS 52.3:2008 | DECOM 1150/078       | DECOM 1355/001 |
| <b>DHC (stabilisatietijd) (min)</b> | NBN EN ISO 182-2, 190°C                | ±15%          | 103,00 ± 15,5        | 102,00 ± 15,3  |
|                                     | NBN EN ISO 182-3, 190°C <sup>(1)</sup> |               | 99,0 ± 14,9          | 97,00 ± 14,55  |
| <b>Asgehalte (%)</b>                | NBN EN ISO 3451-5 A                    | ±15% rel.     | 6,6 ± 1,0            | 13,00 ± 1,95   |
| <b>Dichtheid (kg/m³)</b>            | NBN EN ISO 1183-1                      | ± 20          | 1420                 | 1490           |

<sup>(1)</sup> Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml.

**Tabel 8 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken**

| Kenmerken                                     | Proefnorm                | Criteria                   | Declaratie fabrikant |                |
|-----------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|----------------|
|                                               |                          | STS 52.3:2008              | DECOM 1150/078       | DECOM 1355/001 |
| <b>Vicat (°C) 5 kg</b>                        | NBN EN ISO 306 meth.B 50 | Gem. ≥ 75<br>Indiv. ≥ 73   | 80 ± 2               |                |
| <b>Elasticiteitsmodulus bij buiging (MPa)</b> | NBN EN ISO 178           | Gem ≥ 2200<br>Indiv ≥ 2000 | 2900 ± 290           | 3300 ± 330     |
| <b>Trekslagsterkte (kJ/m²)</b>                | NBN EN ISO 8256 type 5   | Gem. ≥ 600<br>Indiv. ≥ 450 | ≥ 600                |                |

### 3.3 IRM<sup>(\*)</sup> – Eigen niet-UV-bestendige herbruik PVC-U kerncompound met gekende formulatie - Productieplaats Gits, België

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

Deze compound wordt vervaardigd door goedkeuringshouder in zijn installaties te Hooglede-Gits, België.

Deze intern herbruikte IRM<sup>(\*)</sup> compound 94062/003 is afkomstig van compound DECOM 1360/003 en kan onzuiverheden bevatten waardoor hij niet gebruikt kan worden voor toplagen van de profielen. Deze compound 94062/003 heeft dezelfde gedefinieerde formulatie en dezelfde kenmerken als de oorspronkelijke compound DECOM 1360/003 (ATG H866).

Compounds met andere formulatie, eigen gemengd pre-consumer herbruikmateriaal of vreemd herbruikbaar materiaal rPVC-U<sup>(\*)</sup> mag niet toegevoegd worden.

### 3.4 ERM<sup>(\*)</sup> – Gecycleerd niet-UV-bestendig rPVC-U kerncompound afkomstig van pre-consument afval

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound ERM<sup>(\*)</sup> is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

Deze compound wordt vervaardigd en gecommmercialiseerd door Deceuninck nv, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide (tel +32 (0)51 50 20 21).

ERM<sup>(\*)</sup>-compound (rPVC-U<sup>(\*)</sup> afkomstig van pre-consument afval) wordt samengesteld uit enerzijds eigen PVC-U-productieafval en PVC-U-afval afkomstig van schrijnwerkers, samen met anderzijds vreemd herwonnen rPVC-U<sup>(\*)</sup> uit snijresten of nooit in een gebouwschil gemonteerde PVC-ramen of -deuren.

Zoals bepaald in NBN EN 17410:2021 §4.3.2 mag de herwonnen rPVC-U<sup>(\*)</sup> gemengd worden met additieven zoals vulmiddelen, pigmenten, stabilisatoren, enz. om een voor extrusie bruikbare compound te vervaardigen. Vreemd herbruikbaar post-consument-afval RM<sub>a</sub><sup>(\*)</sup> mag niet toegevoegd worden.

De herbruik ERM<sup>(\*)</sup>-compound afkomstig van rPVC-U<sup>(\*)</sup>-pre-consument-afval (ook post-industrieel afval genoemd) kan worden geleverd in volgende tinten.

- Compound 95020.001. Bij deze compound wordt pigment bijgevoegd tot een witte kleur;
- Compound 95020.934. Bij deze compound wordt pigment bijgevoegd tot een grijze kleur;
- Compound 95020.029 heeft van nature een niet verder gedefinieerde gemengde kleur.

De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U. De kleuren worden niet gespecificeerd gezien deze niet-UV-bestendige compounds niet ingezet worden voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

De uiteindelijk geproduceerde ERM<sup>(\*)</sup>-compound wordt geïdentificeerd door de kenmerken uit NBN EN 15346:2014, min. en max. van de schijnbare dichtheid volgens NBN EN 15346:2014, Annex B; min. en max. van het asgehalte volgens NBN EN ISO 3451-5 Meth.A; min. en max. van de dichtheid volgens NBN EN ISO 1183-1 Meth.A; min. en max. van de elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178; min. van de DHC-stabilisatietijd volgens NBN EN ISO 182-3, 190°C<sup>(1)</sup>; en min. en max. van vicat 5 kg volgens NBN EN ISO 306 meth.B 50.

Het bereik van deze kenmerken is beduidend breder dan het bereik voor nieuwe geproduceerde compounds. De inzetbaarheid van deze herbruik compounds is afhankelijk van de grenzen van deze kenmerken, de extrusieparameters en de profielgeometrie en is dus afhankelijk van de productieplaats.

Het bereik van de kenmerken van deze ERM<sup>(\*)</sup>-compounds is per productieplaats opgenomen in het intern BUtgB-dossier. Het betreft volgende productieplaatsen

- Deceuninck nv – Divisie Benelux, Bruggesteenvweg 360, 8830 Hooglede-Gits, België;
- Deceuninck Germany, Bogen, Bayerwaldstrasse 18, Duitsland;

De goedkeurings-operator BCCA heeft per productieplaats nagezien of de coëxtrusie-profielen, er vervaardigd met ERM<sup>(\*)</sup>-compounds aan karakteristiekgrenzen, voldoen aan de NBN EN 12608-1 hoofdstuk 5.

### 3.5 RM<sub>a</sub> (\*) – Gerecycleerd niet-UV-bestendig rPVC-U kerncompound afkomstig van post-consument afval

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound RM<sub>a</sub>(\*) is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

Deze compounds worden vervaardigd door Deceuninck nv, divisie Compound, Cardijnlaan 15 – 8600 Diksmuide, België (tel +32 (0)51 50 20 21)

RM<sub>a</sub>(\*)-compound (rPVC-U(\*)) afkomstig van post-consument afval) wordt samengesteld uit materiaal komende van eindgebruikers, eindproducten of installatie/plaatsings-afval, die het bedoeld gebruik vervuld heeft of dat niet langer gebruikt kan worden en dat de houder zich ontdoet of van plan is zich te ontdoen of zich moet ontdoen.

Zoals bepaald in NBN EN 17410:2021 §4.3.2 mag de herwonnen rPVC-U(\*) gemengd worden met additieven zoals vulmiddelen, pigmenten, stabilisatoren, enz. om een voor extrusie bruikbare compound te vervaardigen. Een menging van zowel pre- als post-consument-afval wordt als RM<sub>a</sub>(\*) beschouwd.

De herbruik RM<sub>a</sub>-compound afkomstig van rPVC-U(\*) post-consument-afval kan worden geleverd in volgende tinten.

- Compound 95022.001. Bij deze compound wordt pigment bijgevoegd tot een witte kleur;
- Compound 95022.934. Bij deze compound wordt pigment bijgevoegd tot een grijze kleur;
- Compound 95022.029 heeft van nature een niet verder gedefinieerde gemengde kleur.

De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U(\*). De kleuren worden niet gespecificeerd gezien deze niet-UV-bestendige compounds niet ingezet worden voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

De uiteindelijk geproduceerde RM<sub>a</sub>(\*)-compound wordt geïdentificeerd door de kenmerken uit NBN EN 15346:2014, min. en max. van de schijnbare dichtheid volgens NBN EN 15346:2014, Annex B; min. en max. van het asgehalte volgens NBN EN ISO 3451-5 Meth.A; min. en max. van de dichtheid volgens NBN EN ISO 1183-1 Meth.A; min. en max. van de elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178; min. van de DHC-stabilisatietijd volgens NBN EN ISO 182-3, 190°C<sup>(1)</sup>; en min. en max. van vicat 5 kg volgens NBN EN ISO 306 meth.B 50.

Het bereik van deze kenmerken is beduidend breder dan het bereik voor nieuwe geproduceerde compounds. De inzetbaarheid van deze herbruik compounds is afhankelijk van de grenzen van deze kenmerken, de extrusieparameters en de profielgeometrie.

Het bereik van de kenmerken van deze RM<sub>a</sub>(\*)-compounds is dezelfde als dit van de ERM- compound (§3.3) en van toepassing voor de productieplaats

- Deceuninck nv – Divisie Benelux, Bruggesteenvweg 360, 8830 Hooglede-Gits, België;

De goedkeurings-operator BCCA heeft per productieplaats nagezien of de coëxtrusie-profielen, er vervaardigd met RM<sub>a</sub>(\*)-compounds aan karakteristiekgrenzen, voldoen aan de NBN EN 12608-1 hoofdstuk 5.

## 4 Prestaties

De proefverslagen in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC-U-profielen (STS 52.3:2008 tabel 6) zijn opgenomen in het intern BUTgb-dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd. Hij houdt tevens rekening met de Europese verordening (EG) nr. 494/2011 van de Europese Commissie van 20 mei 2011 in het bijzonder met het beperken van het maximum toegelaten cadmium gehalte.

Zie: [economie.fgov.be/nl/](http://economie.fgov.be/nl/).

## 5 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.



- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H883) en de geldigheidstermijn.
- I. De B.U.t.gb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt

aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 5.

## Bijlage Z.1: Normatieve verwijzingen voor termen en afkortingen

### UVM – UV bestendige compound:

compound van een gedefinieerde formulatie die de verweringsweerstand vervult volgens NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.5  
NBN EN 17508:2021 § 3.3.1  
NBN EN 17410:2021 § 3.3.1]

### RUVM – gereduceerd-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die de gereduceerde verweringsweerstand vervult volgens prEN 12608-2: 2022 – bijlage A

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.6  
NBN EN 17508:2021 § 3.3.2  
NBN EN 17410:2021 § 3.3.2]

### NUVM – niet-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die niet noodzakelijk de verweringsweerstand vervult volgens NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.4  
NBN EN 17508:2021 § 3.3.3  
NBN EN 17410:2021 § 3.3.3]

### Gedefinieerde formulatie

formulatie die een welbepaalde samenstelling is van, polymeer, additieven en pigmenten

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.2  
NBN EN 17508:2021 § 3.2  
NBN EN 17410:2021 §3.2]

### VM - nieuw geproduceerd PVC-U

nieuw geproduceerd PVC-U materiaal, van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd op een andere wijze dan deze vereist door de producent en waarin geen rPVC-U werd toegevoegd.

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – § 3.4.3  
NBN EN 17508:2021 – § 3.3  
NBN EN 17410:2021 – § 3.3]

### IRM – intern herbruikte PVC-U

herbruik materiaal van intern geëxtrudeerd nieuw geproduceerd materiaal, met inbegrip van verkeerd gemeten, geproduceerde producten en zaagafval (offcuts). IRM bevat mogelijks onzuiverheden.

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.4  
NBN EN 17410:2021 – § 3.4]

### ORM – intern herbruikte PVC-U zonder onzuiverheden

IRM 'vrij van onzuiverheden'

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.7]

### rPVC-U – gerecycleerd PVC-U

gerecycleerd of herwonnen ongeplasticeerde polyvinylchloride

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.6  
NBN EN 17410:2021 – § 3.6]

rPVC-U kan afkomstig zijn van

- eigen gemengd PVC-U afval;;
- pre-consument-afval (ERM) van derden;
- post-consument-afval (RM<sub>a</sub>) of plaatsingsafval

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.5.1, 2 en 3  
NBN EN 17410:2021 - §3.5.1, 2 en 3  
NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.8,  
NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.9.1]

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 13 december 2012.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 2 mei 2023.

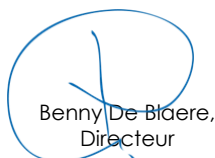
Deze ATG vervangt ATG H883, geldig vanaf 20/12/2021 tot 20/12/2026. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

**Aanpassingen t.o.v. voorgaande versie**

- Aanpassen aan de NBN EN 12608-1:2016+A1:2020, NBN EN 17508:2021, NBN EN 17410:2021 en NBN EN 15346 tabel 1;
- Toevoegen 95020.934 95022.001, 95022.934 en 95022.029 als kerncompound voor coëxtrusie en witte IRM compound 94062/003
- Schrappen DECOM 1150/610 en 1150/061.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

  
Eric Winnepenninckx,  
Secretaris-generaal

  
Benny De Blaere,  
Directeur

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator

  
Olivier Delbrouck,  
Directeur-generaal

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de technische goedkeuring van de BUTgb-website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb-website (www.butgb-ubtc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUTgb vzw aangewezen certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditbaar systeem.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical  
Assessment

[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de  
bouw

[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment  
Organisations

[www.wftao.com](http://www.wftao.com)