

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Schrijnwerk - Halffabricaten
voor venster- en deursystemen
met profielen uit PVC

GEALAN
UV bestendige
PVC-U compounds

Geldig van 01/12/2017
tot 30/11/2022

Goedkeurings- en Certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 B-1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

GEALAN Fenster-Systeme GmbH
Hofer Strasse 80
95145 Oberkotzau (Germany)
Tel.: +49 928 67 72 000
Fax: +49 928 67 72 222
Website: www.gealan.de
E-mail: info@gealan.de

1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-raamprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in paragraaf 3 en de prestaties levert vermeld in paragraaf 4, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De vermelde prestatieniveaus worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608-1 op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608-1.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatsers en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Beschrijving van het product

Er worden meerdere types compounds vervaardigd voor de extrusie van witte profielen en dit in verschillende productiecentra.

3.1 Productie Tanna-Thuringen, Duitsland

Er worden twee compounds IQ-C-00-F1.1-02.A en IQ-C-39-F1.1-02 vervaardigd die samen afgeleverd worden in drie kleurvariëteiten "wit", "crème" en "grijs". Kleurwaardes volgens tabel 1.

Tabel 1 – UV bestendige compounds volgens STS 52.3 en NBN EN 12608-1

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608-1	IQ-C-00-F1.1-02.A			IQ-C-39-F1.1-02
		CaZn			
Stabilisator		CaZn			
Kleurtint		wit	crème	grijs	
Kleur					
L*	± 1,00	94,70	90,42	83,80	
a*	± 0,50	-0,86	0,52	-0,33	
b*	± 0,80	2,92	7,02	0,40	
Gemeten volgens ISO 18314-1 met Konica Minolta CM-600d 10°/D65, op geëxtrudeerde profielen.					

De compounds IQ-C-00-F1.1-02.A en IQ-C-39-F1.1-02 worden vervaardigd door de firma GEALAN GmbH in haar installatie Industriegebiet Kapelle 8, D-07922 Tanna-Thuringen, Duitsland, Tel. +49 (0)9286 77-3540

De compounds worden samengesteld uit PVC-harsen, UV-, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van deze compounds.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling UV bestendige compounds – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria Tol.	Declaratie fabrikant	
			IQ-C-00-F1.1-02.A	IQ-C-39-F1.1-02
		STS 52.3 NBN EN 12608-1		
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	± 15%	40 ± 6,0 min	
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	± 15%	86 ± 12,9 min	
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatief	12,00 ± 0,84 %	
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20 kg/m³	1,470 kg/m³	

Tabel 3 – Vinylsamenstelling UV bestendige compounds – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tol.	Declaratie fabrikant	
				IQ-C-00-F1.1-02.A	IQ-C-39-F1.1-02
		STS 52-3 NBN EN 12608			
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	81 ± 2 °C	80 ± 2 °C
Impactweerstand Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA		-	≥ 20 kJ/m²	≥ 10 kJ/m²
Elasticiteitsmodulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa	-	3000 MPa	2800 MPa
Trekslagsterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²	-	≥ 600 kJ/m²	

De impactweerstand Charpy van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUtgb dossier.

3.2 Productie Bezirk Trakai, Litouwen

Er wordt één witte compound IQ-C-00-F1.2-03 vervaardigd. Kleurwaardes volgens tabel 4.

Tabel 4 – UV bestendige compounds volgens STS 52.3 en NBN EN 12608-1

Karakteristiek	Tolerantie NBN EN 12608-1	IQ-C-00-F1.2-03
Stabilisator		CaZn
Kleurtint		wit
Kleur ⁽¹⁾		
L*	± 1,00	94,70
a*	± 0,50	-0,86
b*	± 0,80	2,92
Gemeten volgens ISO 18314-1 met Konica Minolta CM-600d 10°/D65, op geëxtrudeerde profielen.		

De compound IQ-C-00-F1.2-03 wordt vervaardigd door de firma GEALAN BALTIC UAB in haar installatie LT-21148 Bezirk Trakai, Litouwen Tel. +37 (0)52 777 222

De compound wordt samengesteld uit PVC-harsen, UV-, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 5 en 6 hieronder vermelden de kenmerken van deze compounds.

Tabel 5 – Vinylsamenstelling UV bestendige compounds – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria Tol.	Declaratie fabrikant
		STS 52.3 NBN EN 12608-1	IQ-C-00-F1.2- 03
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 200°C	± 15%	40 ± 6,0 min
DHC (ind. tijd min.)	NBN EN ISO 182-2, 190°C	± 15%	90 ± 13,5 min
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatief	12,10 ± 0,85 %
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20 kg/m³	1,470 kg/m³

Tabel 6 – Vinylsamenstelling UV bestendige compounds – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tol.	Declaratie fabrikant
		STS 52-3 NBN EN 12608		IQ-C-00-F1.2- 03
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75 °C	± 2 °C	80 ± 2 °C
Impact- weerstand Charpy	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA		-	≥ 20 kJ/m²
Elasticiteits- modulus bij buiging E	NBN EN ISO 178	≥ 2200 MPa	-	3000 MPa
Trekslag- sterkte	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600 kJ/m²	-	≥ 600 kJ/m²

De impactweerstand Charpy van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De kenmerken van de grondstoffen zijn aanwezig in het interne BUTgb dossier.

4 Prestaties

De testrapporten in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC profielen (STS 52.3 tabel 6) en in verband met de beoordeling van de profielen na kunstmatige veroudering (STS 52.3 tabel 8) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52.3 en de NBN EN 12608-1.

5 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb
- H. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H893) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 5.



De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 13 december 2012.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 1 december 2017.

Deze ATG vervangt ATG H893, geldig vanaf 16 augustus 2017 tot 15 augustus 2022. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies	
t.o.v. geldigheidsperiode	Wijziging
14/06/2013 tot 13/06/2016	Aanvulling met compound IQ-C-00-F1.1.02.A
21/09/2015 tot 20/09/2020	Verlenging – Enkel productie in Tanna – Schrappen compound IQ-C-00-F1.3.01
17/06/2016 tot 16/06/2021	Nauwkeuriger stellen karakteristieken van de compound Schrappen compound IQ-C-00-F1.1.02 Bijvoegen grijze compound IQ-C-39-F1.1.02
16/08/2017 tot 15/08/2022	Aanvulling met compound IQ-C-00-F1.2.03 van productiecentrum in Litouwen

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Peter Woufers, directeur


Benny De Blaere, directeur generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUTgb-website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUTgb-website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.

