

BUtg**b** vzw - **UBA**t**c** asbl



SCHRIJNWERK - HALFFABRICATEN VOOR VENSTER- EN DEURSYSTEMEN MET PROFIELEN UIT ALUMINIUM

ISOLERENDE STRIPPEN VOOR ALUMINIUM PROFIELEN MET THERMISCHE ONDERBREKING

STAC

Geldig van 16/01/2026 tot 15/01/2031



Goedkeuringshouder:

SISTEMAS TÉCNICOS DEL ACCESORIO Y COMPONENTES SL

Poligono Picusa - La Mantanza, s/n

15900 PADRON (LA CORUÑA)

Spanje

Tel.: + 34 981 817 036

Fax: + 34 981 817 037

Website: www.stac.es

e-mail: recepcion@stac.es



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Hoofdzetel: Koloniënstraat 56 bus 10 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator



BCCA

Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be



VOORWOORD

Dit document betreft een aanpassing van de goedkeuringstekst ATG H894, geldig vanaf 09/10/2025 tot 08/10/2030. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
– Toevoeging van thermische onderbrekingen in PA66 GF 25 RE, PA66 GF 25 RE+ en PA66 GF 25 PROCOAT; – Toevoeging van thermische onderbrekingen in PA66 GF 25 HITEP RE+; – Aanpassing van toleranties op afmetingen.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.



De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUTgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
NBN EN 14024	2023	Metalen profielen met thermische barrière - Mechanische prestaties - Eisen, bewijs en tests voor beoordeling

1 Voorwerp

Deze technische goedkeuring beschrijft de eigenschappen van isolerende strippen STACMID PA66 GF25, STACMID PA66 GF 25 RE, STACMID PA66 GF 25 RE+, STACMID PA66 GF 25 PROCOAT, STACMID PA66 GF25 HITEP, STACMID HITEP RE en STACMID PA66 GF25 HITEP RE+ in polyamide PA66 versterkt met 25% glasvezel voor hun gebruik als thermische onderbreking in aluminiumprofielen met verbeterde thermische prestaties voor venster- en deursystemen. Deze strippen voldoen aan NBN EN 14024 voor wat betreft geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking (NBN EN 14024, 2005 §5.2 of NBN EN 14024:2023 § 6.2) en de mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking (NBN EN 14024:2005 §5.3, §5.4 en §5.5 of NBN EN 14024:2023 §6.3, §6.4 en §6.5).

De goedkeuring met certificatie omvat een doorlopende productiecontrole door de fabrikant, aangevuld met een regelmatig extern toezicht daarop door een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

De technische productgoedkeuring met certificatie heeft betrekking op de eigenlijke strippen, maar niet op verbindingssystemen en –processen voor de vervaardiging van raamprofielen, noch op de vervaardiging en plaatsing van ramen, noch op de kwaliteit van de uitvoering.

2 Materialen

2.1 Polyamide PA66 GF25, PA66 GF 25 RE, PA66 GF 25 RE+ en PA66 GF 25 procoat

De PA66 GF25 strippen worden vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 25 % glasvezels

De PA 66 GF 25 RE strippen worden vervaardigd uit gerecycleerd pre-consumer PA66 versterkt met 25% glasvezels (gerecycleerd pre-consumer PA66 en PA6; glasvezels en additieven niet gerecycleerd).

De PA 66 GF 25 RE+ strippen worden vervaardigd uit gerecycleerd pre-consumer PA66 GF 25 (gerecycleerd pre-consumer PA66, PA6 en glasvezels; additieven niet gerecycleerd).

De PA66 GF 25 procoat wordt vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 25 % glasvezels met toevoeging van product voor betere hechting van laklaag.

Tabel 1 – Kenmerken van de strippen

Eigenschappen	Eenheid	Norm	Criteria geëxtrudeerd in droge toestand
Volumemassa	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	1,30 ± 0,05
Maximale trekweerstand	N/mm ²	NBN EN ISO 527-2/4	≥ 75
Breukrek	%	NBN EN ISO 527-2/4	≥ 2
Elasticiteitsmodulus	N/mm ²	NBN EN ISO 527-2/4 (1 mm/min)	≥ 3500
Hardheid Shore	ShD	NBN EN ISO 868	82 ± 5
Slagsterkte Charpy	KJ/m ²	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 30
Asgehalte	%	NBN EN ISO 3451-1	25 ± 2,5
Smeltpunt	°C	NBN EN ISO 1135 7-3	≥ 250
Warmtegeleidings-coëfficiënt	W/mK	NBN EN ISO 1045 6	0,30
Uitzettings-coëfficiënt (longitudinaal)	K ⁻¹	ISO 11359-2	(2,5-3,5).10 ⁻⁵
Waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	1,3 ± 0,3

2.2 Polyamide PA66 GF25 HITEP, PA66 GF 25 HITEP RE en PA66 GF 25 HITEP RE+

De PA66 GF25 HITEP strippen worden vervaardigd uit polyamide PA66 versterkt met 25 % glasvezels

De PA 66 GF 25 HITEP RE strippen worden vervaardigd uit gerecycleerd pre-consumer PA66 versterkt met 25% glasvezels (gerecycleerd pre-consumer PA66 en PA6, glasvezels en additieven niet gerecycleerd).

De PA 66 GF 25 HITEP RE+ strippen worden vervaardigd uit gerecycleerd pre-consumer PA66 GF 25 (gerecycleerd pre-consumer PA66, PA6 en glasvezels, additieven niet gerecycleerd).

Tabel 2 – Kenmerken van de strippen

Eigenschappen	Eenheid	Norm	Criteria geëxtrudeerd in droge toestand
Volumemassa	g/cm ³	NBN EN ISO 1183-1	0,9 – 1,1
Maximale trekweerstand	N/mm ²	NBN EN ISO 527-2/4	≥ 45
Breukrek	%	NBN EN ISO 527-2/4	≥ 3
Elasticiteitsmodulus	N/mm ²	NBN EN ISO 527-2/4 (1 mm/min)	≥ 2600
Hardheid Shore	ShD	NBN EN ISO 868	75 ± 5
Slagsterkte Charpy	KJ/m ²	NBN EN ISO 179-1 2fU	≥ 20
Asgehalte	%	NBN EN ISO 3451-1	25 ± 2,5
Smeltpunt	°C	NBN EN ISO 1135 7-3	≥ 250
Warmtegeleidings-coëfficiënt	W/mK	NBN EN ISO 1045 6	0,19
Uitzettings-coëfficiënt (longitudinaal)	K ⁻¹	ISO 11359-2	(2,5-3,5).10 ⁻⁵
Waterabsorptie	%	NBN EN ISO 62	

3 Geometrische karakteristieken van de strippen

3.1 Standaard strippen

De standaardstrips zijn verkrijgbaar in verschillende vormen en afmetingen, met uitzondering van de in te rollen zones die steeds een zwaluwstaartvorm of een vergelijkbare vorm hebben (zie voorbeeld in Fig. 1).

De strippen bestaan in verschillende hoogtes en diktes.

3.2 Speciale strippen

- strippen met lijmnaad;
- strippen met T;
- strippen met bijkomende functie.

Speciale vormen van strippen zijn mogelijk, bijvoorbeeld strippen met kamer, met haken, voorzien van neus, asymmetrische strippen, (zie voorbeeld in Fig. 1)

Toleranties op hoogte, wanddikte en voetdetail: volgens tekening.

4 Vervaardiging en commercialisatie

De strippen worden geëxtrudeerd uit polyamide PA66 versterkt met glasvezel.

Ze worden vervaardigd door extrusie in de fabriek van Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes SL, Paseo Xelmírez, 1 E-36612 Catoira Pontevedra.

De strips worden verpakt en worden gemarkeerd op de verpakking (label met ATG nummer, klant, datum, ...). De standaardverpakking bestaat uit houten of metalen kisten.

Controleproeven van de zelfcontrole worden regelmatig uitgevoerd in het laboratorium van de fabriek enerzijds, en in een onafhankelijk extern laboratorium anderzijds. Deze laatste proeven worden uitgevoerd op monsters genomen door een afgevaardigde van de BUtgb tijdens de toezichtsbezoeken in het kader van deze goedkeuring.

5 Prestaties

5.1 Geschiktheid van het materiaal van de thermische onderbreking

De beoordeling van de geschiktheid voor gebruik van het materiaal van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken na onderdompeling in water en na blootstelling aan vochtigheid en de broosheidstest zoals bepaald in de NBN EN 14024:2005 §5.2 of in de §6.2 NBN EN 14024:2023. De resultaten van deze proeven gaven voldoening.

5.2 Mechanische duurzaamheid van de thermische onderbreking.

De beoordeling van de mechanische duurzaamheid van de strips is gebaseerd op de resultaten van de metingen van de karakteristieken vóór NBN EN 14024: 2005 (§5.3 en 5.4) of NBN EN 14024:2023 (§6.3 en 6.4) en na een versnelde kunstmatige “veroudering” zoals bepaald in de §5.5 van NBN EN 14024:2005 of in de §6.5 van NBN EN 14024:2023. De resultaten van deze proeven gaven voldoening.

6 Plaatsing

De strippen worden geklemd in gelakte of geanodiseerde aluminium profielen voor of na de oppervlaktebehandeling.(zie Fig. 2)

Na het inrollen dringt het aluminium 0,1 à 0,3 mm in de strip.

Het inrollen op zich maakt geen deel uit van deze goedkeuring.

7 Figuren

Fig. 1 – Voorbeeld strippen

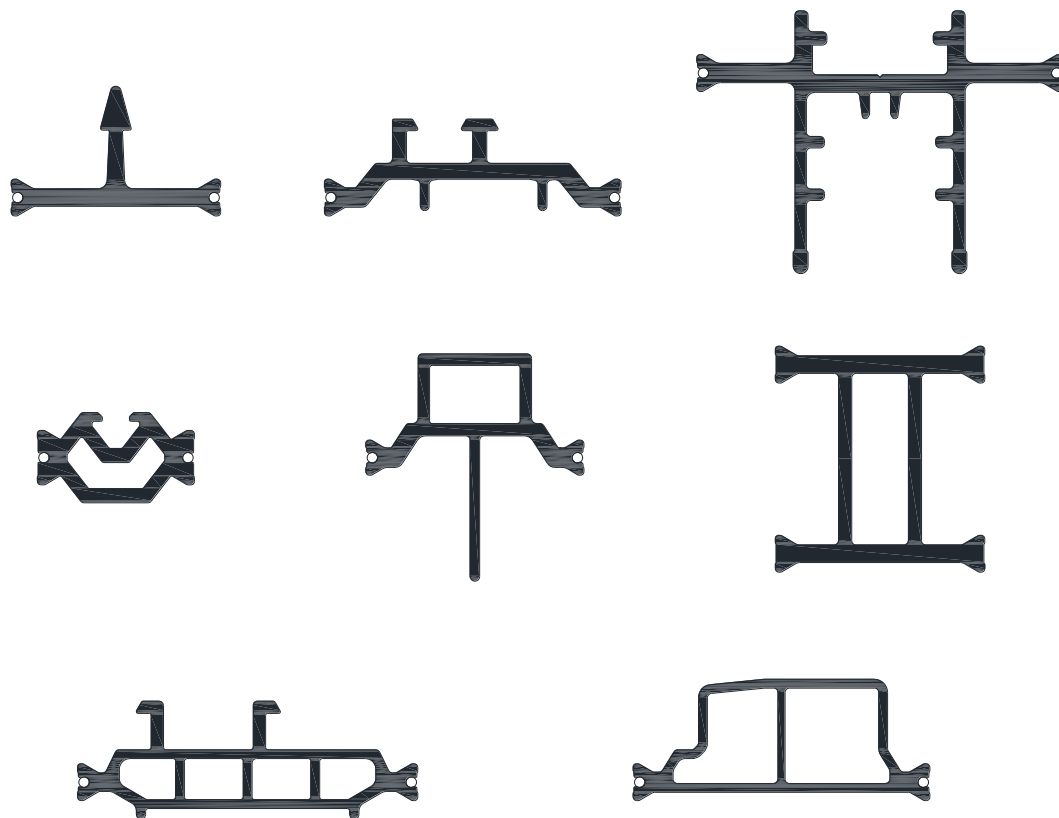


Fig. 2 – Voorbeeld plaatsing strippen



VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

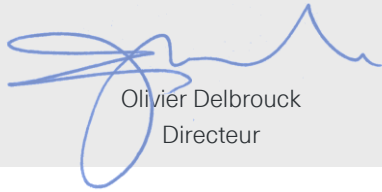
- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG H894 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
 - onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
 - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.

- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 14 maart 2014. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 16 januari 2026.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Bart De Pauw Algemeen Directeur
Voor de operatoren	
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur

BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:

