

Agrément Technique ATG avec Certification

Opérateur d'agrément et de certification



Menuiserie - Produits semi-finis
pour systèmes de fenêtres et de
portes à profilés en PVC

**SALAMANDER
Compounds PVC-U
résistant aux rayons UV**

Valable du 12/06/2020
au 11/06/2025



Belgian Construction Certification Association
Rue d'Arlon, 53 - 1040 Bruxelles
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

Titulaire d'agrément

Salamander Industrie Produkte GmbH
Jakob-Sigle-Strasse, 58
86842 Türkheim - Allemagne
Tél. : +49 (0)8245 52 325
Fax : +49 (0)8245 52 1325
Site Internet : www.sip-windows.com
Courriel : info@sip.de

1 Objectif et portée de l'agrément technique

Cet agrément technique concerne une évaluation favorable indépendante du produit (tel que décrit ci-dessus) par un opérateur d'agrément indépendant désigné par l'UBA^tc, BCCA, pour l'application mentionnée dans cet agrément technique.

L'agrément technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'agrément technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Pour que l'agrément technique puisse être maintenu, le titulaire d'agrément doit apporter la preuve en permanence qu'il continue à faire le nécessaire pour que l'aptitude à l'emploi du produit soit démontrée. À cet égard, le suivi de la conformité du produit à l'agrément technique est essentiel. Il est confié par l'UBA^tc à un opérateur de certification indépendant, BCCA.

Le titulaire d'agrément [et le distributeur] est/sont tenu(s) de respecter les résultats d'examen repris dans l'agrément technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBA^tc ou l'opérateur de certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément [ou le distributeur] ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'agrément technique et la certification de la conformité du produit à l'agrément technique sont indépendants des travaux effectués individuellement, l'entrepreneur et/ou l'architecte sont exclusivement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'agrément technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBA^tc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Remarque : dans cet agrément technique, on utilisera toujours le terme « entrepreneur », en référence à l'entité qui réalise les travaux. Ce terme peut également être compris au sens d'autres termes souvent utilisés, comme « exécutant », « installateur » et « applicateur ».

2 Objet

L'agrément technique d'un compound PVC-U présente la description technique d'une composition vinylique pour la fabrication de profilés de fenêtres en PVC-U disposant des caractéristiques mentionnées au § 3 et obtenant les performances reprises au § 4, pour autant que ce compound soit utilisé dans les règles de l'art.

Les niveaux de performances mentionnés sont fixés conformément aux critères repris aux STS 52.3 et à la NBN EN 12608-1, sur la base d'un certain nombre d'essais représentatifs.

Les compositions vinyliques dérogeant à la description donnée doivent faire l'objet d'essais supplémentaires conformément aux critères mentionnés dans les STS 52.3:2008 et la NBN EN 12608-1:2016.

Le titulaire d'agrément peut uniquement renvoyer à cet agrément pour les compositions vinyliques dont il peut être démontré effectivement que leur description est totalement conforme aux compositions vinyliques telles que décrites dans cet agrément.

Les fabricants de produits (semi-)finis dérivés ne peuvent pas renvoyer au présent agrément, excepté pour ce qui concerne les produits (semi-) finis dérivés faisant eux-mêmes l'objet d'un agrément technique.

Le texte d'agrément et la certification de la conformité des compositions vinyliques au texte d'agrément sont indépendants de la qualité des fournitures individuelles. Par conséquent, le titulaire d'agrément, les fabricants de produits (semi-)finis dérivés, les entreprises qui utilisent ces produits ou en assurent le traitement, les placeurs et les prescripteurs demeurent entièrement responsables de la conformité de la mise en œuvre aux dispositions du cahier des charges.

3 Description du produit

Cet agrément technique décrit les compounds qui sont utilisés par Salamander Industrie-Produkte GmbH, Türkheim Allemagne et par Door Systems S.A., Wloclawek Pologne pour la production des profilés de fenêtres en PVC-U.

Pour ces compounds uniquement la matière PVC-U retraitable sur site d'une composition identique peut être ajoutée suivant NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.5 (note 1 y compris). L'usage de la matière retraitable hors site ERM suivant NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6 et § 5.1.3 et la matière recyclée RM suivant NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7 et § 5.1.3 est sujet de l'approbation technique ATG H942.

Deux types de compounds sont fabriqués : BZ01 et SZ01, livrés en blanc et crème.

3.1 Compound BZ01

Le compound BZ01 est livré en blanc et crème, couleurs conformément au tableau 1.

Tableau 1 – Compound blanc conformément aux STS 52.3 et à la NBN EN 12608-1

Performances	Tolérance NBN EN 12608-1	BZ01 / BZ03	
		Blanc	Crème
Couleur		Blanc	Crème
Couleur L*	± 1,00	93,40	90,50
a*	± 0,50	-1,00	0,60
b*	± 0,80	2,00	9,30
Stabilisant		CaZn	

Mesuré conformément à NBN EN ISO 18314-1, au moyen du spectrophotomètre Cielab SP62-Fa.X-rite, D65, d/8° messgeometrie 10° Normalbeobachter, sur profilés extrudés.

Ce compound est fabriqué par la firme Door Systems S.A., Al. Kazimierza Wielkiego 6A, 87-800 Wloclawek, Pologne.

Les compounds sont composés de résines PVC-U, de stabilisants aux UV, thermiques et mécaniques (Ca-Zn), de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

Les tableaux 2 et 3 présentent les caractéristiques du compound.

Tableau 2 – Caractéristiques d'identification du compound

Caractéristiques	Norme d'essai	Critères/ Tolérance	Déclaration du fabricant	
		STS 52.3 NBN EN 12608-1	BZ01	BZ03
DHC (temps de stabilisation) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C (1)	± 15 % relatifs	36,7 ± 5,5	39,0 ± 5,9
Taux de cendre (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatifs	8,1 ± 0,57	10,7 ± 0,75
Masse volumique (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1442	1460

(1) Exécuté avec l'appareil Metrohm Thermomat PVC 763, échantillonnage 0,50g dans solution d'eau déminéralisé 60,0ml

Tableau 3 – Caractéristiques physiques du compound

Caractéristique	Norme d'essai	Critère	Tolérance	Déclaration du fabricant
		STS 52.3 NBN EN 12608-1		BZ01 & BZ03
Vicat (°C) 5 kg	NBN ISO 306, méth. B 50	≥ 75	± 2	81
Résistance au choc Charpy ⁽¹⁾ (kJ/m²)	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20		≥ 20
Module d'élasticité en flexion (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200		≥ 2200
Résilience en traction (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256, type 5	≥ 600		≥ 600

(1) La résistance à l'impact (résistance au choc Charpy) d'un profilé est contrôlée conformément à la NBN EN 477.

3.2 Compound SZ 01

Le compound SZ 01 est livré en blanc, couleurs conformément au tableau 4.

Tableau 4 – Compound blanc conformément aux STS 52.3 et à la NBN EN 12608-1

Performances	Tolérance NBN EN 12608-1	SZ 01 & SZ 03	
		Blanc	Crème
Couleur		Blanc	Crème
Couleur L*	± 1,00	93,40	90,50
a*	± 0,50	-0,90	0,60
b*	± 0,80	0,00	9,30
Stabilisant		CaZn	

Mesuré conformément à NBN EN ISO 18314-1, au moyen du spectrophotomètre Cielab SP62-Fa.X-rite, D65, d/8° messgeometrie 10° Normalbeobachter, sur profilés extrudés.

Ce compound est fabriqué par la firme Salamander Industrie-Produkte GmbH, Jakob-Sigle-Straße 58, 86842 Türkheim, Allemagne.

Les compounds sont composés de résines PVC-U, de stabilisants aux UV, thermiques et mécaniques (Ca-Zn), de pigments, de fluidifiants, de charges, etc.

Les tableaux 5 et 6 présentent les caractéristiques du compound.

Tableau 5 – Caractéristiques d'identification du compound

Caractéristiques	Norme d'essai	Tolérance	Déclaration du fabricant	
		STS 52.3 NBN EN 12608-1	SZ 01	SZ 03
DHC (temps de stabilisation) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C (1)	± 15 % relatifs	37 ± 5,55	49 ± 7,35
Taux de cendre s (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatifs	8,9 ± 0,62	
Masse volumique (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1442	1444

(1) Exécuté avec l'appareil Metrohm Thermomat PVC 763, échantillonnage 0,50g dans solution d'eau déminéralisé 60,0ml

Tableau 6 – Caractéristiques physiques du compound

Caractéristique	Norme d'essai	Critère	Tol.	Déclaration du fabricant	
		STS 52.3 NBN EN 12608-1		SZ 01	SZ 03
Vicat (°C) 5 kg	NBN ISO 306, méth. B 50	≥ 75	± 2	81	82
Résistance au choc Charpy ⁽¹⁾ (kJ/m²)	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20		≥ 20	
Module d'élasticité en flexion (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200		≥ 2200	
Résilience en traction (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256, type 5	≥ 600		≥ 600	

⁽¹⁾ La résistance à l'impact (résistance au choc Charpy) d'un profilé est contrôlée conformément à la NBN EN 477.

4 Performances

Les rapports d'essai en matière d'aptitude à l'utilisation de ces compounds pour la fabrication de profilés en PVC-U (STS 52.3:2008, tableau 6) et d'évaluation des profilés après vieillissement artificiel (STS 52.3:2008, tableau 8) sont repris dans le dossier interne de l'UBAtc. Les profilés mis à l'essai sont conformes aux critères des STS 52.3:2008 et de la NBN EN 12608-1:2016.

Le titulaire d'agrément déclare être en conformité avec le règlement européen (CE) n° 1907/2006 du Parlement Européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH) pour les éléments du système fournis par le titulaire de l'agrément.

Voir : [Http://economie.fgov.be/fr/](http://economie.fgov.be/fr/)

5 Conditions

- A. Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet agrément technique.
- B. Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'agrément technique.
- C. Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBAtc, la marque ATG, l'agrément technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D. Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E. Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBAtc, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F. L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G. Les droits de propriété intellectuelle concernant l'agrément technique, parmi lesquels les droits d'auteur, appartiennent exclusivement à l'UBAtc.
- H. Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG H934) et du délai de validité.
- I. L'UBAtc, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 5.



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'agrément technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) inscrite par le SPF Économie dans le cadre du règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément BCCA, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « FAÇADES », accordé le 26 juin 2015.

Par ailleurs, l'opérateur de certification, BCCA, confirme que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de cette édition : 12 juin 2020.

Cet ATG remplace l'ATG H934, valable du 09/07/2019 au 08/07/2024. Les modifications par rapport aux versions précédentes sont reprises ci-après :

Modifications par rapport à la version précédente	
Par rapport à la période de validité du	Modification
29/06/2016 au 28/06/2021	<ul style="list-style-type: none">- Extension avec compound BZ03- Clarification des lieux de production- Adaptation teneur en cendre BZ01 (divergence plus petite)- Adaptation teneur en cendre SZ01 (divergence plus petite)
30/08/2017 au 29/08/2022	<ul style="list-style-type: none">- Adaptation L*a*b* du compound SZ 01 suivant des résultats statistiques- Précision des documents référentiels et uniformisation au texte type
09/07/2019 au 08/07/2024	<ul style="list-style-type: none">- Extension avec compound SZ 03, ajout des déclarations conf. à la NBN EN ISO 182-3

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'opérateur d'agrément et de certification



Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur général

Cet agrément technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet agrément technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'opérateur de certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'agrément technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'agrément technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

