

BUtgb vzw - **UBAtc** asbl



SCHRIJNWERK

HALFFABRICATEN VOOR VENSTER- EN DEURSYSTEMEN MET PROFIELEN UIT PVC-U

**RUVM & NUVM
PVC-U COMPOUNDS**

Geldig van 21/02/2025 tot 20/02/2030

Goedkeuringshouder:

PROFINE Belux bv
Zone 3 Doornveld 10
1781 Zellik-Assa
Tel.: +32 (0)2 166 99 60
Fax.: +32 (0)2 166 76 27
Site Web: www.profine-group.be
E-mail: info@profine-group.be



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Goedkeuringsoperatoren



Buildwise

Kleine Kloosterstraat 23 1932 Sint-Stevens-Woluwe
info@buildwise.be - www.buildwise.be



SECO Belgium

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@seco.be - www.groupseco.be

Certificatieoperator



BCCA

Hoofdzetel: Kantersteen 47 1000 Brussel
Kantoren: Hermeslaan 9 1831 Diegem
mail@bccca.be - www.bccca.be




VOORWOORD

Dit document betreft een aanpassing van de goedkeuringstekst ATG H955, geldig vanaf 14/12/2020 au 13/12/2025. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
– Aanpassen naar nieuwe typetekst 2023 ATGH NON UV + uitbreiding met gerecycleerde kerncompounds.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUtgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
NBN B25-002-5	2023	Buitenschrijnwerk – Deel 5: Voorschriften van PVC-U profielen en ramen
NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020	2020	Profielen van ongeplasteerd PVC (PVC-U) voor de vervaardiging van ramen en deuren - Classificatie, eisen en beproevingsmethoden - Deel 1: Niet-gecoate PVC-U profielen met licht gekleurde oppervlakken
NBN EN 12608-2	2023	Profielen van ongeplasteerd PVC (PVC-U) voor de vervaardiging van ramen en deuren - Classificatie, eisen en beproevingsmethoden - Deel 2: PVC-U profielen bedekt met folies verlijmd met kleefstoffen
NBN EN ISO 18314-1	2018	Analytische colorimetrie - Praktische kleurmeting
NBN EN ISO 178	2019	Kunststoffen - Bepaling van de buigeigenschappen
NBN EN ISO 8256	2023	Kunststoffen - Bepaling van de trek-slagsterkte
NBN EN 15346	2024	Kunststoffen - Hergebruikte Kunststoffen - Eigenschappen van hergebruikte materialen van polyvinylchloride (PVC)
NBN EN ISO 3451-5	2002	Kunststoffen - Bepaling van as - Deel 5: Poly(vinylchloride)
NBN EN ISO 1183-1	2019	Kunststoffen - Methoden voor het bepalen van de dichtheid van niet-geschuimde kunststoffen - Deel 1: Dompelmethode, vloeistofpyknometermethode en titratiemethode
NBN EN ISO 182-3	2023	Kunststoffen - Bepaling van de neiging van verbindingen en producten op basis van vinylchloride homopolymeren en copolymeren om waterstofchloride en andere zure producten af te geven bij verhoogde temperaturen - Deel 3: Geleidbaarheidsmethode
NBN EN ISO 306	2022	Kunststoffen - Thermoplasten - Bepaling van de Vicat-verwekingspunt (VSP)
NBN EN 17410	2021	Kunststoffen - Bepaling van de migratie van bepaalde elementen uit speelgoed en kinderverzorgingsartikelen

VM-RUVM - Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds

✓ Donkerbruin VM-RUVM compound 2458 925 (§ 2.1.2)	✓ Certificatie van productie te BERLIJN, Duitsland
✓ Lichtbruin VM-RUVM compound 2458 928 (§ 2.1.2)	✓ Certificatie van productie te BERLIJN, Duitsland
✓ Donkerbruin VM-RUVM compound 4184 925 (§ 2.1.1)	✓ Certificatie van productie te PIRMASENS, Duitsland
✓ Lichtbruin VM-RUVM compound 4184 928 (§ 2.1.1)	✓ Certificatie van productie te PIRMASENS, Duitsland

VM-NUVM – Nieuw geproduceerde niet UV bestendige PVC-U kerncompound

✓ Witte VM-NUVM compound 4038 699 (§ 2.2)	✓Certificatie van productie te PIRMASENS, Duitsland
✓ Grijs VM-NUVM compound 4038 099 (§ 2.2)	

RM_a – Gerecycleerde niet-UV-bestendige rPVC-U kerncompounds afkomstig van post-consument afval

✓ Grijs RM _a kerncompound 4960 099 (§ 2.3.1)	✓ Certificatie van productie te PIRMASENS, Duitsland
✓ Grijs RM _a kerncompound 4960 099 (§ 2.3.2)	✓ Certificatie van productie te BERLIJN, Duitsland
✓ Grijs RM _a kerncompound 4942 099 (§ 2.3.1)	✓Certificatie van productie te PIRMASENS, Duitsland
✓ Grijs RM _a kerncompound 4942 099 (§ 2.3.2)	✓Certificatie van productie te BERLIJN, Duitsland

Gebruikte termen, afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

1 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-U-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-U-raamprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in § 2 en de prestaties levert vermeld in § 3, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De prestatieniveaus van nieuw ongebruikte niet UV-bestendige compounds, met equivalente definitie als opgenomen in § 3.4.4 van NBN EN 12608-1:2016, worden bepaald overeenkomstig de criteria van NBN B25-002-5:2023 op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van NBN B25-002-5:2023.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatsers en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2 Beschrijving van het product

(*) Termen, afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

2.1 Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds voor bekleefde profielen

Deze PVC-U compound is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor bekleving met een decoratieve folie.

Betreft nieuw ongebruikt PVC-U materiaal met gereduceerde verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM(*) van eenzelfde samenstelling 'vrij van onzuiverheden' bijgevoegd worden. Herbruikmateriaal IRM(*) , eigen gemengd niet UV-bestendige herbruik rPVC-U(*) of vreemd herbruikbaar rPVC-U(*) mag niet toegevoegd worden.

2.1.1 VM-RUVM(*) – Productieplaats – PIRMASENS, Duitsland

Er worden verschillende types gereduceerd UV-bestendige compounds vervaardigd die afgeleverd wordt in meerdere kleuren volgens onderstaande tabel.

Tabel 1 – Gereduceerde UV-bestendige PVC-U compounds volgens NBN B25-002-5:2023 en NBN EN 12608-2:2023

Karakteristiek	Tolerantie		4184	
	925	928	925	928
Kleurtint			Donkerbruin	Lichtbruin
Kleur				
L*	+2,00/-0,00	± 2,00	30,58	40,95
a*	± 2,00		1,35	10,25
b*	± 2,00		2,10	19,22
Stabilistor	CaZn			

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met Konica Minolta - Spectrofotometer CM 36DG-lichtbron (d/8; SCl (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde profielen.

Deze compounds worden in België gecommmercialiseerd door de firma PROFINE Belux.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling - Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Tol.	Declaratie fabrikant
		NBN B25-002-5	4184 925 en 928
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	± 15 %	34 ± 5,1
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 15 % relatief	7,2 ± 1,08
Dichtheid (kg/m ³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1.430

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Deze VM-RUVM^(*)-compound(s) word(t)en geïdentificeerd door de fysische kenmerken Vicat en kleurvastheidsklasse zoals voorkomend in onderstaande tabel, en minimum waarden uit NBN B25-002-5 voor elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178 en trekslagsterkte volgens NBN EN ISO 8256 type 5.

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Declaratie fabrikant
		NBN B25-002-5	4184 925 en 928
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	gem. ≥ 75 Indiv. ≥ 73	80 ± 2°C
Kleurvastheid na artificiële veroudering – Klimaatzone M	NBN EN 513 NBN EN 20105-A02	500 h Grijsschaal ≥ klasse 3	npd

⁽¹⁾ De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De RUVM^(*) PVC-U-compound 4184 925 en 928 wordt bekomen door de NUVM^(*) compound 4184 000 met een masterbatch aan de extruder in te kleuren.

2.1.2 VM-RUVM^(*) – Productieplaats – BERLIJN, Duitsland

Er wordt een type gereduceerd UV-bestendige compounds vervaardigd die afgeleverd wordt in meerdere kleuren volgens onderstaande tabel.

Tabel 4 – Niet UV-bestendige compounds volgens NBN B25-002-5

Karakteristiek	Tolerantie		2458	
	925	928	925	928
Kleurtint			Donkerbruin	Lichtbruin
Kleur				
L*	+2,00/-0,00	± 2,00	29,58	40,95
a*	± 2,00		1,35	10,25
b*	± 2,00		2,10	19,22
Stabilistor	CaZn			

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met Minolta - Spectrofotometer CM 36DG-lichtbron (d/8; SCI (specular gloss component included); 10°), op geëxtrudeerde profielen.

Deze compounds worden in België gecommmercialiseerd door de firma PROFINE Belux.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound

Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Tol.	Declaratie fabrikant
		NBN B25-002-5	2458 925 en 928
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	± 15 %	34 ± 5,1
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 15 % relatief	7,2 ± 1,08
Dichtheid (kg/m ³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1.430

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Deze VM-RUVM^(*)-compound(s) word(t)en geïdentificeerd door de fysische kenmerken Vicat en kleurvastheidsklasse zoals voorkomend in onderstaande tabel, en minimum waarden uit NBN B25-002-5 voor elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178 en trekslagsterkte volgens NBN EN ISO 8256 type 5.

Tabel 6 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Declaratie fabrikant
		NBN B25-002-5	2458 925 en 928
Vicat (°C)	NBN EN ISO 306 5 kg	gem. ≥ 75 Indiv. ≥ 73	80 ± 2°C
Kleurvastheid na artificiële veroudering – Klimaatzone M	NBN EN 513 20105-A02	500 h Grijsschaal ≥ klasse 3	npd

⁽¹⁾ De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

De RUVVM(*) PVC-U-compound wordt bekomen door de NUVM(*) compound 2458 000 met een masterbatch aan de extruder in te kleuren.

2.2 VM-NUVM(*) – Nieuw geproduceerde niet UV-bestendige PVC-U – PIRMASENS, Duitsland

De PVC-U compound 4038 is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusieprofielen.

Het betreft een nieuw ongebruikt PVC-U materiaal met een niet gekende verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM^(*) bijgevoegd worden. In geval van kerncompounds mag ook of IRM^(*) toegevoegd worden. Compounds met andere formulatie, eigen gemengd niet UV-bestendige herbruik rPVC-U^(*) of vreemd herbruikbaar materiaal rPVC-U^(*) mag niet toegevoegd worden.

Er worden twee types niet UV-bestendige compound 4038 vervaardigd in witte en grijze kleur.

Deze compounds worden in België gecommmercialiseerd door de firma PROFINE Belux.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 7 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Tol.	Declaratie fabrikant	
		NBN B25-002-5	4038 699 099	
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	± 15 %	47 ± 7,05	47 ± 7,05
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 15 % relatief	15,1 ± 2,7	15,1 ± 2,7
Dichtheid (kg/m ³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1.500	1.500

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Deze compound(s) word(t)en geïdentificeerd door de fysische kenmerken Vicat zoals voorkomend in onderstaande tabel en minimum waarden uit NBN B25-002-5 voor elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178 en trekslagsterkte volgens NBN EN ISO 8256 type 5.

Tabel 8 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Declaratie fabrikant	
		NBN B25-002-5	4038 699 099	
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	79± 2	79± 2

2.3 RM_a (*) – Gerecycleerd niet-UV-bestendig rPVC-U kerncompound afkomstig van post-consument afval

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound RM_a^(*) is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

2.3.1 RM_a (*) -PIRMASENS, Duitsland

- Deze compounds worden vervaardigd door de firma PROFINE, Pirmasens.

RM_a-compound (rPVC-U afkomstig van post-consument afval) wordt samengesteld uit materiaal komende van eindgebruikers, eindproducten of installatie/plaatsings-afval, die het bedoeld gebruik vervuld heeft of dat niet langer gebruikt kan worden en dat de houder zich ontdoet of van plan is zich te ontdoen of zich moet ontdoen.

Zoals bepaald in NBN EN 17410:2021 §4.3.2 mag de herwonnen rPVC-U gemengd worden met additieven zoals vulmiddelen, pigmenten, stabilisatoren, enz. om een voor extrusie bruikbare compound te vervaardigen. Een menging van zowel pre- als post-consument-afval wordt als RMa beschouwd.

De herbruik RMa-compounds afkomstig van rPVC-U post-consument-afval kan worden geleverd in volgende tinten.

- Compound 4960 099 heeft van nature een grijze gemengde kleur;
- Compound 4942 099 heeft van nature een grijze gemengde kleur.

De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U. De kleuren worden niet gespecificeerd gezien deze niet-UV-bestendige compounds niet ingezet worden voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur

De uiteindelijk geproduceerde RMa^(*)-compound wordt geïdentificeerd door de kenmerken uit NBN EN 15346:2014, min. en max. van de schijnbare dichtheid volgens NBN EN 15346:2014, Annex B; min. en max. van het asgehalte volgens NBN EN ISO 3451-5 Meth.A; min. en max. van de dichtheid volgens NBN EN ISO 1183-1 Meth.A; min. en max. van de elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178 ; min. van de DHC-stabilisatietijd volgens NBN EN ISO 182-3, 190°C⁽¹⁾; en min. en max. van vicat 5 kg volgens NBN EN ISO 306 meth.B 50.

Het bereik van deze kenmerken is beduidend breder dan het bereik voor nieuwe geproduceerde compounds. De inzetbaarheid van deze herbruik compounds is afhankelijk van de grenzen van deze kenmerken, de extrusieparameters en de profielgeometrie.

Het bereik van de kenmerken van deze RMa^(*)-compounds is per productieplaats opgenomen in het intern BUtgb-dossier. Het betreft volgende productieplaatsen

- Profine Pirmasens in Duitsland

De goedkeurings-operator BCCA heeft per productieplaats nagezien of de coëxtrusie-profielen, er vervaardigd met RMa^(*)-compounds aan karakteristiekgrenzen, voldoen aan de NBN EN 12608-1 hoofdstuk 5.

2.3.2 RMa^(*) -Berlijn,Duitsland

- Deze compounds worden vervaardigd door de firma PROFINE GmbH, BERLIJN

RMa-compound (rPVC-U afkomstig van post-consument afval) wordt samengesteld uit materiaal komende van eindgebruikers, eindproducten of installatie/plaatsings-afval, die het bedoeld gebruik vervuld heeft of dat niet langer gebruikt kan worden en dat de houder zich ontdoet of van plan is zich te ontdoen of zich moet ontdoen.

Zoals bepaald in NBN EN 17410:2021 §4.3.2 mag de herwonnen rPVC-U gemengd worden met additieven zoals vulmiddelen, pigmenten, stabilisatoren, enz. om een voor extrusie bruikbare compound te vervaardigen. Een menging van zowel pre- als post-consument-afval wordt als RMa beschouwd.

De herbruik RMa-compound afkomstig van rPVC-U post-consument-afval kan worden geleverd in volgende tinten.

- Compound 4960 099 heeft van nature een grijze gemengde kleur;
- Compound 4942 099 heeft van nature een grijze gemengde kleur.

De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U. De kleuren worden niet gespecificeerd gezien deze niet UV bestendige compounds niet ingezet worden voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

De uiteindelijk geproduceerde RMa^(*)-compound wordt geïdentificeerd door de kenmerken uit NBN EN 15346:2014, min. en max. van de schijnbare dichtheid volgens NBN EN 15346:2014, Annex B; min. en max. van het asgehalte volgens NBN EN ISO 3451-5 Meth.A; min. en max. van de dichtheid volgens NBN EN ISO 1183-1 Meth.A; min. en max. van de elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178 ; min. van de DHC-stabilisatietijd volgens NBN EN ISO 182-3, 190°C⁽¹⁾; en min. en max. van vicat 5 kg volgens NBN EN ISO 306 meth.B 50.

Het bereik van deze kenmerken is beduidend breder dan het bereik voor nieuwe geproduceerde compounds. De inzetbaarheid van deze herbruik compounds is afhankelijk van de grenzen van deze kenmerken, de extrusieparameters en de profielgeometrie.

Het bereik van de kenmerken van deze $RM_a^{(*)}$ -compounds is per productieplaats opgenomen in het intern BUtgb-dossier. Het betreft volgende productieplaatsen

- Profine Berlijn in Duitsland.

De goedkeurings-operator BCCA heeft per productieplaats nagezien of de coëxtrusie-profielen, er vervaardigd met $RM_a^{(*)}$ -compounds aan karakteristiekgrenzen, voldoen aan de NBN EN 12608-1 hoofdstuk 5.

3 Prestaties

De proefverslagen in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC-U profielen (NBN B25-002-5:2008 tabel 6) zijn opgenomen in het intern BUtgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de NBN B25-002-5:2023.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd. Hij houdt tevens rekening met de Europese verordening (EG) nr. 494/2011 van de Europees Commissie van 20 mei 2011 in het bijzonder met het beperken van het maximum toegelaten cadmium gehalte.

Zie: www.economie.fgov.be/nl/

VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, noch voor producten (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG H955 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
 - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, SECO/Buildwise, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "GEVELS", verleend op 6 juni 2018.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 21 februari 2025.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Eric Winnepenninckx Directeur	 Frederic De Meyer Directeur
Voor de operatoren		
Buildwise	 Olivier Vandooren Directeur	
SECO Belgium	 Bernard Heiderscheidt Directeur	
BCCA	 Olivier Delbrouck Directeur	

BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12
info@butgb-ubatc.be
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539
RPR Brussel

De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



BIJLAGEN

Bijlage Z.1: Normatieve verwijzingen voor termen en afkortingen

UVM – UV bestendige compound:

compound van een gedefinieerde formulatie die de verweringsweerstand vervult volgens

NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020

§3.4.5

NBN EN 17508:2021 § 3.3.1

NBN EN 17410:2021 § 3.3.1]

RUVM – gereduceerd-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die de gereduceerde verweringsweerstand vervult volgens prEN 12608-2: 2022 – bijlage A

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020

§3.4.6

NBN EN 17508:2021 § 3.3.2

NBN EN 17410:2021 § 3.3.2]

NUVM – niet-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die niet noodzakelijk de verweringsweerstand vervult volgens NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020

§3.4.4

NBN EN 17508:2021 § 3.3.3

NBN EN 17410:2021 § 3.3.3]

Gedefinieerde formulatie

formulatie die een welbepaalde samenstelling is van, polimeer, additieven en pigmenten

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.2

NBN EN 17508:2021 § 3.2

NBN EN 17410:2021 §3.2]

VM - nieuw geproduceerd PVC-U

nieuw geproduceerd PVC-U materiaal, van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd op een andere wijze dan deze vereist door de producent en waarin geen rPVC-U werd toegevoegd.

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – § 3.4.3

NBN EN 17508:2021 – § 3.3

NBN EN 17410:2021 – § 3.3]

IRM – intern herbruikte PVC-U

herbruik materiaal van intern geëxtrudeerd nieuw geproduceerd materiaal, met inbegrip van verkeerd gemeten, geproduceerde producten en zaagafval (offcuts). IRM bevat mogelijks onzuiverheden.

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.4

NBN EN 17410:2021 – § 3.4]

ORM – intern herbruikte PVC-U zonder onzuiverheden

IRM '*vrij van onzuiverheden*'

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.7]

rPVC-U – gerecycleerd PVC-U

gerecycleerd of herwonnen ongeplasticideerde polyvinylchloride

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.6

NBN EN 17410:2021 – § 3.6]

rPVC-U kan afkomstig zijn van

- eigen gemengd PVC-U afval;;
- pre-consument-afval (ERM) van derden;
- post-consument-afval (RM_a) of plaatsingsafval

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.5.1, 2 en 3

NBN EN 17410:2021 - §3.5.1, 2 en 3

NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.8,

NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.9.1]