

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



Schrijnwerk - Halffabricaten
voor venster- en deursystemen
met profielen uit PVC-U

**Niet UV-bestendige
PVC-U compounds
profine 2458, 4184, 4038**

Geldig van 14/12/2020
tot 13/12/2025

Goedkeurings- en Certificatie-operator



Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat, 53 - 1040 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder:

profine Belux bv
Zone 3 Doornveld 10
1781 Zellik-Asse
Tel.: +32 (0)2 166 99 60
Fax.: +32 (0)2 166 76 27
Site Web: www.profine-group.be
E-mail: info@profine-group.be

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

Het behouden van de Technische Goedkeuring vereist dat de Goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De Goedkeuringshouder [en de Verdelers] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder [of de Verdelers] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-U-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-U-raamprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in § 3 en de prestaties levert vermeld in § 4, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De prestatieniveaus van nieuw ongebruikte niet UV-bestendige compounds, met equivalente definitie als opgenomen in § 3.4.4 van NBN EN 12608-1:2016, worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3:2008 op basis van een aantal representatieve proeven.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van STS 52.3.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatsers en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Beschrijving van het product

Deze technische goedkeuring beschrijft de niet-UV-gestabiliseerde compounds die aangewend worden door profine Belux bv voor de productie van PVC-U profielen voor raamsystemen.

3.1 Nieuw ongebruikte niet UV-bestendige compounds voor mono-extrusie

Onderstaande compounds worden aangewend door profine Belux bv voor de productie van PVC-U mono-extrusie-profielen waarbij minstens de zichtvlakken (NBN EN 12608-1:2016 § 3.2.6) worden veredeld door het aanbrengen van een bekleding met een decoratieve folie.

Voor deze compounds mag enkel eigen herbruikbaar materiaal van eenzelfde samenstelling bijgevoegd worden, equivalent aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.5 (noot 1 inbegrepen). Het gebruik van vreemd herbruikbaar materiaal ERM equivalent (afwijkende kleur) aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6 en § 5.1.3 en gerecycleerd materiaal RM volgens NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7 en § 5.1.3 maakt indien voorkomend het voorwerp uit van een uitbreiding van deze technische goedkeuring.

Er worden twee types compound vervaardigd die afgeleverd wordt in de kleurvariëteiten volgens tabel 1.

De compounds verschillen van benaming naargelang de productieplaats waar ze geproduceerd en aangewend worden. Volgende productieplaatsen bestaan:

- profine GmbH, Zweibrückerstrasse 200, 66954 Pirmasens, Duitsland, tel +49 6331 56-0 voor de productie van:
 - Bruine compound 4184, afgeleverd in de donkerbruine kleurvariëteit 925 en in de lichtbruine variëteit 928;
- profine GmbH, Motzenerstrasse 31-33, 12277 Berlijn, Duitsland, tel +49 30 868 73-0 voor de productie van:
 - Bruine compound 2458, afgeleverd in de donkerbruine kleurvariëteit 925 en in de lichtbruine variëteit 928

Tabel 1 – Niet UV-bestendige compounds volgens STS 52.3

Karakteristiek	Tolerantie		4184 / 2458	
	925	928	925	928
Kleurtint			Donkerbruin	Lichtbruin
Kleur				
L*	+2,00/-0,00 ± 2,00		29,58	40,95
a*	± 2,00		1,35	10,25
b*	± 2,00		2,10	19,22
Stabilisator			CaZn	
Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 Color-Eye 7000A Fa X-rite, op geëxtrudeerde profielen.				

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 2 en 3 hieronder vermelden de kenmerken van deze compounds.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit. / Tol.	Declaratie fabrikant	
			4184 / 2458	925 en 928
		STS 52.3:2008		
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	± 15 %	34 ± 5,1	
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatief	7,2 ± 0,50	
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1.430	
⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml				

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tol.	Declaratie fabrikant	
				4184 / 2458	925 en 928
		STS 52.3			
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	± 2	80	
Impactweerstand Charpy⁽¹⁾ (kJ/m²)	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20		≥ 20	
Elasticiteitsmodulus bij buiging (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200	± 200	≥ 2400	
Trekslagsterkte (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600		≥ 600	
⁽¹⁾ De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.					

3.2 Nieuw ongebruikte niet UV-bestendige compounds als kerncompound bij coëxtrusie

Onderstaande compounds worden aangewend door profine Belux bv als kerncompound voor de productie van PVC-U coëxtrusie-profielen, met op de zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1:2016 § 3.2.7) toplagen volgens ATG H913 (minimale dikte volgens NBN EN 12608-1:2016 § 5.1.3 c tot e).

Voor deze compounds mag enkel eigen herbruikbaar materiaal van eenzelfde samenstelling bijgevoegd worden, equivalent aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.5 (noot 1 inbegrepen). Het gebruik van vreemd herbruikbaar materiaal ERM equivalent (afwijkende kleur) aan NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.6 en § 5.1.3 en gerecycleerd materiaal RM volgens NBN EN 12608-1:2016 § 3.4.7 en § 5.1.3 maakt indien voorkomend het voorwerp uit van een uitbreiding van deze technische goedkeuring.

Er worden één type compound vervaardigd die afgeleverd wordt in "witte" kleur. Kleurwaarden worden niet geregistreerd gezien deze compound niet aangewend wordt voor zichtbare vlakken.

Productieplaats: profine GmbH, Zweibrückerstrasse 200, 66954 Pirmasens, Duitsland, tel +49 6331 56-0.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Tabellen 4 en 5 hieronder vermelden de kenmerken van deze compounds.

Tabel 4 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit. / Tol.	Declaratie fabrikant
			4038
			699
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	± 15 %	47 ± 7,05
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5, A	± 7 % relatief	15,1 ± 1,1
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1.500

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,50g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Criteria	Tol.	Declaratie fabrikant
				4038
				699
Vicat (°C) 5 kg	NBN EN ISO 306 meth.B 50	≥ 75	± 2	79
Impactweerstand Charpy⁽¹⁾ (kJ/m²)	NBN EN ISO 179-2 Type 1eA	≥ 20		≥ 20
Elasticiteitsmodulus bij buiging (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200	± 200	≥ 2200
Trekslagsterkte (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600		≥ 600

⁽¹⁾ De impactweerstand (schokcharpyweerstand) van een profiel wordt gecontroleerd conform NBN EN 477.

4 Prestaties

De proefverslagen in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC-U profielen (STS 52.3:2008 tabel 6) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd.

Zie: <http://economie.fgov.be/nl/>

5 Voorwaarden

- De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegeleverde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- De intellectuele eigendomsrechten betreffende de Technische Goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb.
- Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H955) en de geldigheidstermijn.
- De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 5.

Deze Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 6 juni 2018.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 14 december 2020.

Deze ATG vervangt ATG H955, geldig vanaf 15/05/2019 tot 14/05/2024. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versies worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versies	
t.o.v. geldigheidsperiode van	Wijziging
15/05/2019 tot 14/05/2024	Technische goedkeuring voor kerncompound 4038-699 voor co-extrusieprofielen

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator


Eric Winnepenninckx,
Secretaris-generaal


Benny de Blaere,
Directeur


Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment
www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw
www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations
www.wftao.com