

Technische goedkeuring ATG met certificatie



Schrijnwerk - Halffabricaten
voor venster- en deur-systemen
met profielen uit PVC

**RUVM & NUVM
PVC-U compounds
SCHÜCO**

Geldig van 02/10/2023
tot 01/10/2028

Goedkeurings- en certificatieoperator



Belgian Construction Certification Association
Kantersteen 47 – B-1000 Brussel
www.bcca.be - info@bcca.be

Goedkeuringshouder :

Schüco Polymer Technologies KG
Selauer Straße 155
06667 Weißenfels - Duitsland
Tel. : +49 (0)3443/342 1492
Fax: +49 (0)3443/342 1494
Website: www.schueco.com
E-mail: info@schueco.com

Gereduceerd-UV en niet-UV-bestendige al dan niet herwonnen PVC-U compound

Technische goedkeuring:	Certificatie:
VM-RUVM - Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds	
✓ Caramel VM-RUVM compound 2022 (V) - 94 (§ 3.1)	✓ Certificatie van productie te Weißenfels - Duitsland
✓ Donkergrijs VM-RUVM compound 2022 (V) - 97 (§ 3.1)	
VM-NUVM - Nieuw geproduceerde niet-UV-bestendige PVC-U kerncompounds	
✓ Witte VM-NUVM compound 2019 (I) (§ 3.2)	✓ Certificatie van productie te Weißenfels - Duitsland
IRM - Eigen niet-UV-bestendige herbruik PVC-U kerncompound met gekende formulatie	
✓ Witte compound 2016 (IV)-IRM (§ 3.3)	✓ Certificatie van productie te Weißenfels - Duitsland
✓ Crème compound 2016 (IV)- 05 IRM (§ 3.3)	
✓ Caramel compound 2022 (V) - 94 -IRM (§ 3.3)	
✓ Donkergrijs compound 2022 (V) - 97 - IRM (§ 3.3)	
RM_a – Gecycleerde niet-UV-bestendige rPVC-U kerncompounds afkomstig van post-consument afval	
✓ Gemengd-kleurige RM _a kerncompound (§ 3.5)	✓ Certificatie van productie te Weißenfels - Duitsland

Gebruikte termen afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

1 Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperator, BCCA, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUTgb toevertrouwd aan een onafhankelijke certificatieoperator, BCCA.

De goedkeuringshouder [en de verdeler] moet[en] de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De technische goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

Opmerking: In deze technische goedkeuring wordt steeds de term "aannemer" gebruikt. Deze term verwijst naar de entiteit die de werken uitvoert. Deze term mag ook gelezen worden als andere hiervoor vaak gebruikte termen zoals "uitvoerder", "installateur" en "verwerker".

2 Voorwerp

De technische goedkeuring van een PVC-U-compound geeft de technische beschrijving van een vinylsamenstelling voor de vervaardiging van PVC-U-raamprofielen die over de kenmerken beschikt vermeld in § 3 en de prestaties levert vermeld in § 4, voor zover deze compound aangewend wordt overeenkomstig de regels van de kunst.

De prestatieniveaus van gereduceerd-UV-bestendige (RUVM) en niet-UV-bestendige compounds (NUVM), worden bepaald overeenkomstig de criteria van STS 52.3 :2008 op basis van een aantal representatieve proeven.

De prestatieniveaus van compounds afkomstig van vreemd herbruik-materiaal (rPVC-U) wijken af van de criteria van STS 52.3 en NBN EN 12608-1:2016+A1:2020.

Voor vinylsamenstellingen die afwijken van de gegeven beschrijving moeten er extra proeven uitgevoerd worden overeenkomstig de criteria van STS 52.3: 2008.

De goedkeuringshouder mag enkel naar deze goedkeuring verwijzen voor de vinylsamenstellingen waarvoor daadwerkelijk aangetoond kan worden dat de beschrijving geheel conform is aan de vinylsamenstellingen zoals beschreven in deze goedkeuring.

De fabrikanten van afgeleide (half) fabricaten mogen niet verwijzen naar deze goedkeuring, uitgezonderd voor deze (half) fabricaten die zelf het onderwerp uitmaken van een technische goedkeuring.

De goedkeuringstekst en de certificatie van de overeenstemming van de vinylsamenstellingen met de goedkeuringstekst staan los van de kwaliteit van de individuele leveringen. De goedkeuringshouder, de fabrikanten van de afgeleide (half) fabricaten, de firma's die deze producten gebruiken of verwerken, de plaatsers en de voorschrijvers blijven bijgevolg onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

3 Beschrijving van het product

(*) Termen, afkortingen en hun normatieve verwijzingen worden verduidelijkt in bijlage Z.1

3.1 VM-RUVM Nieuw geproduceerde gereduceerd-UV-bestendige PVC-U compounds voor bekleefde profielen

Deze PVC-U-compound is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor bekleving met een decoratieve folie.

Betreft nieuw geproduceerde PVC-U materiaal met gereduceerde verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM(*) van deze site van eenzelfde samenstelling 'vrij van onzuiverheden' bijgevoegd worden. Herbruikmateriaal IRM(*) , eigen gemengd niet UV-bestendige herbruik rPVC-U(*) of vreemd herbruikbaar rPVC-U(*) mag niet toegevoegd

Er worden meerdere types gereduceerd UV-bestendige compounds vervaardigd die afgeleverd wordt in kleuren volgens onderstaande tabel.

Tabel 1 – Niet UV-bestendige PVC-U compounds volgens STS 52.3

Karakteristiek	Tolerantie	2022 (V)	
		94	97
Kleurtint		Caramel	Donkergrijs
Kleur			
L*	± 1,50	49,50	38,7
a*	± 0,80	15,50	-0,30
b*	± 1,00	27,50	-3,00
Stabilisator		CaZn	

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met apparaat BYK-gardner spector-guide sphere gloss (D65/10°), op geëxtrudeerde profielen.

Deze compound, wordt vervaardigd door Schüco PWS Produktions KG in haar installatie in Duitsland, Weißenfels, Selauer Straße 155a.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 2 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit./ Tol.	Verklaring fabrikant	
			2022 (V)	
			94 Caramel	97 Donkergrijs
DHC (stabilisatie-tijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	±15%	42 ± 6,3	
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5	±15% rel.	8,0 ± 1,2	8,8 ± 1,3
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1470	

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,66g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Tabel 3 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit.	Verklaring fabrikant
			STS 52.3:2008 2022 (V)
Vicat 5 kg (°C)	NBN EN ISO 306 meth.B 50	gem. ≥ 75 Indiv. ≥ 73	80 ± 2
Elasticiteits-modulus bij buiging (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200	≥ 2200
Trekslagsterkte (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600	≥ 600
Kleurvastheid na artificiële veroudering	NBN EN 513	500 h	npd
	NBN EN 20105-A02	Grijs-schaal ≥ klasse 3	

3.2 VM-NUVM^(*) – Nieuw geproduceerde niet UV-bestendige PVC-U

De PVC-U-compound is een grondstof die speciaal ontwikkeld is voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusieprofielen.

Het betreft een nieuw geproduceerd PVC-U materiaal met een niet gekende verweringsweerstand en van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd.

Deze compounds worden samengesteld uit PVC-U-harsen, thermische en mechanische stabilisatoren (Ca-Zn), pigmenten, vloeimiddelen, vulstoffen, enz.

Voor deze compound mag enkel eigen herbruikbaar materiaal ORM^(*) bijgevoegd worden. In geval van kerncompounds mag ook IRM^(*) toegevoegd worden. Compounds met andere formulatie, eigen gemengd herbruik rPVC-U^(*) of vreemd herbruikbaar materiaal rPVC-U^(*) mag niet toegevoegd worden.

Deze compound, wordt vervaardigd door Schüco PWS Produktions KG in haar installatie in Duitsland, Weißenfels, Selauer Straße 155a.

Er wordt één type niet UV-bestendige compound vervaardigd in witte kleur volgens onderstaande tabel.

Tabel 4 – Niet UV-bestendig PVC-U kerncompound volgens STS 52.3

Karakteristiek	Tolerantie	2019 (I)
Kleurtint		wit
Kleur		
L*	± 1,00	92,3
a*	± 0,50	-0,50
b*	± 0,80	2,80
Stabilisator		CaZn

Gemeten volgens NBN EN ISO 18314-1 met apparaat BYK-gardner spector-guide sphere gloss (D65/10°), op geëxtrudeerde profielen.

Onderstaande tabellen vermelden de kenmerken van deze compound.

Tabel 5 – Vinylsamenstelling – Identificatiekenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit./ Tol.	Declaratie fabrikant
			STS 52.3:2008 2019 (I)
DHC (stabilisatietijd) (min.)	NBN EN ISO 182-3, 200°C ⁽¹⁾	±15% rel.	42 ± 6,3
Asgehalte (%)	NBN EN ISO 3451-5	±15% rel.	10,5 ± 1,6
Dichtheid (kg/m³)	NBN EN ISO 1183-1	± 20	1480

⁽¹⁾ Uitgevoerd met het toestel Metrohm Thermomat PVC 763, bemonstering 0,66g in gedemineraliseerd wateroplossing 60,0ml

Tabel 6 – Vinylsamenstelling – Fysische kenmerken

Kenmerken	Testnorm	Crit.	Tol.	Declaratie fabrikant
				STS 52.3:2008 2019 (I)
Vicat 5 kg (°C)	NBN EN ISO 306 meth.B 50	gem. ≥ 75 Indiv. ≥ 73	± 2	81
Elasticiteits-modulus bij buiging (MPa)	NBN EN ISO 178	≥ 2200	-	≥ 2200
Trekslagsterkte (kJ/m²)	NBN EN ISO 8256 type 5	≥ 600	-	≥ 600

3.3 IRM^(*) – Eigen niet-UV-bestendige herbruik PVC-U kerncompound

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

Deze compound, wordt vervaardigd Schüco PWS Produktions KG in haar installatie in Duitsland, Weißenfels, Selauer Straße 155a.

Deze intern herbruikte IRM^(*) compounds 2016(IV),2016(IV)-05-IRM,2022(V)94 en 97 IRM zijn afkomstig van compound 2016(IV),2016(IV)-05 ,2022(V) 94 en 97 kunnen onzuiverheden bevatten waardoor deze niet gebruikt kunnen worden voor toplagen van de profielen. Deze compound 2016(IV),2016(IV)-05-IRM 2022(V) 94 en 97 IRM hebben dezelfde gedefinieerde formulatie en dezelfde kenmerken als de oorspronkelijke compound 2016(IV),2016(IV)-05 en 2022(V) 94 en 97.

Compounds met andere formulatie, eigen gemengd pre-consumer herbruikmateriaal of vreemd herbruikbaar materiaal rPVC-U^(*) mag niet toegevoegd worden.

3.4 RM_a^(*) – Gerecycleerd niet-UV-bestendig rPVC-U kerncompound

Deze niet UV-bestendige herbruik-compound RM_a^(*) is enkel dienstig voor gebruik als kerncompound bij coëxtrusie-profielen.

RM_a^(*)-compound (rPVC-U^(*)) afkomstig van post-consument afval wordt samengesteld uit materiaal komende van eindgebruikers, eindproducten of installatie/plaatsings-afval, die het bedoeld gebruik vervuld heeft of dat niet langer gebruikt kan worden en dat de houder zich ontdoet of van plan is zich te ontdoen of zich moet ontdoen.

Zoals bepaald in NBN EN 17410:2021 §4.3.2 mag de herwonnen rPVC-U^(*) gemengd worden met additieven zoals vulmiddelen, pigmenten, stabilisatoren, enz. om een voor extrusie bruikbare compound te vervaardigen. Een menging van zowel pre- als post-consument-afval wordt als RM_a^(*) beschouwd.

De kleur van deze niet UV-bestendige compound kan variëren afhankelijk van de kleursamenstelling van de herwonnen PVC-U. De kleuren worden niet gespecificeerd gezien deze niet-UV-bestendige compounds niet ingezet worden voor de toplaag van de geco-extrudeerde zichtbare vlakken (NBN EN 12608-1: 2016+A1:2020 § 3.2.7 en § 5.1.3), zowel in open als gesloten positie van het venster en/of deur.

De uiteindelijk geproduceerde RM_a^(*)-compound wordt geïdentificeerd door de kenmerken uit NBN EN 15346:2014, min. en max. van de schijnbare dichtheid volgens NBN EN 15346:2014, Annex B; min. en max. van het asgehalte volgens NBN EN ISO 3451-5 Meth.A; min. en max. van de dichtheid volgens NBN EN ISO 1183-1 Meth.A; min. en max. van de elasticiteitsmodulus volgens NBN EN ISO 178; min. van de DHC-stabilisatietijd volgens NBN EN ISO 182-3, 190°C⁽¹⁾; en min. en max. van vicat 5 kg volgens NBN EN ISO 306 meth.B 50.

Het bereik van deze kenmerken is beduidend breder dan het bereik voor nieuwe geproduceerde compounds. De inzetbaarheid van deze herbruik compounds is afhankelijk van de grenzen van deze kenmerken, de extrusieparameters en de profielgeometrie.

Het bereik van de kenmerken van deze RM_a^(*)-compounds is per productieplaats opgenomen in het intern BUTgb-dossier. Het betreft volgende productieplaatsen

Schüco PWS Produktions KG in haar installatie in Duitsland, Weißenfels, Selauer Straße 155a

De goedkeurings-operator BCCA heeft per productieplaats nagezien of de coëxtrusie-profielen, er vervaardigd met RM_a^(*)-compounds aan karakteristiekgrenzen, voldoen aan de NBN EN 12608-1 hoofdstuk 5.

4 Prestaties

De proefverslagen in verband met de gebruiksgeschiktheid van deze compounds voor de vervaardiging van PVC-U-profielen (STS 52.3:2008 tabel 6) zijn opgenomen in het intern BUTgb dossier. Zij beantwoorden aan de eisen van de STS 52.3:2008.

De goedkeuringshouder verklaart conform te zijn aan de Europese verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees parlement en de raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (REACH) voor de elementen van het systeem die door de goedkeuringshouder worden aangeleverd. Hij houdt tevens rekening met de Europese verordening (EG) nr. 494/2011 van de

Europees Commissie van 20 mei 2011 in het bijzonder met het beperken van het maximum toegelaten cadmium gehalte.

Zie: www.economie.fgov.be/nl/.

5 Voorwaarden

- A. De technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze technische goedkeuring
- B. Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- C. De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.
- D. Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- E. De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de technische goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUTgb
- H. Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG H963) en de geldigheidstermijn.
- I. De BUTgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit artikel 5.

Bijlage Z.1: Normatieve verwijzingen voor termen en afkortingen

UVM – UV bestendige compound:

compound van een gedefinieerde formulatie die de verweringsweerstand vervult volgens NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.5

NBN EN 17508:2021 § 3.3.1

NBN EN 17410:2021 § 3.3.1]

RUVM – gereduceerd-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die de gereduceerde verweringsweerstand vervult volgens prEN 12608-2: 2022 – tabel A.1

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.6

NBN EN 17508:2021 § 3.3.2

NBN EN 17410:2021 § 3.3.2]

NUVM – niet-UV bestendige compound

compound van een gedefinieerde formulatie die niet noodzakelijk de verweringsweerstand vervult volgens NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 5.9

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 §3.4.4

NBN EN 17508:2021 § 3.3.3

NBN EN 17410:2021 § 3.3.3]

Gedefinieerde formulatie

formulatie die een welbepaalde samenstelling is van, polymeer, additieven en pigmenten

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.2

NBN EN 17508:2021 § 3.2

NBN EN 17410:2021 §3.2]

VM - nieuw geproduceerd PVC-U

nieuw geproduceerd PVC-U materiaal, van een gedefinieerde formulatie, dat nog niet gebruikt of verwerkt werd op een andere wijze dan deze vereist door de producent en waarin geen rPVC-U werd toegevoegd.

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – § 3.4.3

NBN EN 17508:2021 – § 3.3

NBN EN 17410:2021 – § 3.3]

IRM – intern herbruikte PVC-U

herbruik materiaal van intern geëxtrudeerd nieuw geproduceerd materiaal, met inbegrip van verkeerd gemeten, geproduceerde producten en zaagafval (offcuts). IRM bevat mogelijks onzuiverheden.

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.4

NBN EN 17410:2021 – § 3.4]

ORM – intern herbruikte PVC-U zonder onzuiverheden

IRM 'vrij van onzuiverheden'

[bron NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 § 3.4.7]

rPVC-U – gerecycleerd PVC-U

gerecycleerd of herwonnen ongeplasticeerde polyvinylchloride

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.6

NBN EN 17410:2021 – § 3.6]

rPVC-U kan afkomstig zijn van

- eigen gemengd PVC-U afval;;
- pre-consument-afval (ERM) van derden;
- post-consument-afval (RM_o) of plaatsingsafval

[bron NBN EN 17508:2021 – § 3.5.1, 2 en 3

NBN EN 17410:2021 - §3.5.1, 2 en 3

NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.8,

NBN EN 12608-1:2016+A1:2020 – §3.4.9.1]

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "GEVELS", verleend op 28 juni 2019.

Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 02 oktober 2023.

Deze ATG vervangt ATG H963, geldig vanaf 09/09/2020 tot 08/09/2025. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie wordt hieronder opgesomd:

Wijzigingen t.o.v de vorige versie

- Aanpassing asgehalte compound 2022 (V) 94;
- Aanpassen aan de NBN EN 12608-1:2016+A1:2020, NBN EN 17508:2021, NBN EN 17410:2021 en NBN EN 15346 table 1;
- rPVC-U-compound in §3.3 en §3.4.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de goedkeurings- en certificatieoperator



Eric Winnepeninckx,
Secretaris-generaal



Benny De Blaere,
Directeur



Olivier Delbrouck,
Directeur-generaal

De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de technische goedkeuring van de BUtgb-website worden verwijderd. Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb-ubatc.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



De BUtgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011. De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:



European Organisation for Technical Assessment

www.eota.eu



Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

www.ueatc.eu



World Federation of Technical Assessment Organisations

www.wftao.com